

CAVELIER

ABOGADOS

www.cavelier.com
cavelier@cavelier.com

EDIFICIO SIERU
CARRERA 4 No. 72 36
BOGOTÁ, COLOMBIA

Teléfono: (57 1) 547 2611
Teléfono: (57 1) 211 8554
Teléfono: (57 1) 540 0800

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-011567 CL/001-0001

Fecha: 2007-04-17 15:59:34 Dep: 2720 NUEVOCREACIONES
Tm: 2 PATENTES Evt: 1 REGISTRO
Act: 329 COTIZACIÓN Folio: 16

Señora Jefe de la
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
Superintendencia de Industria y Comercio
E b L

Tramite 002
Evento 001
Actuación 329

Referencia Expediente No 07011567
Asunto: Solicitud de patente para SELLO ANTI-FULACIÓN
DE RABGADO PARA MIEMBROS DE CARNET TIPO 1A-04
DE BOTELLAS
Solicitante: GUALA CLOSURES S P A

PRESENTACION DOCUMENTO DE PRIORIDAD

1 Yo EMILIO FERRERO en mi condición de apoderado de la sociedad solicitante, GUALA CLOSURES S P A, presento a consideración de este Despacho el siguiente documento:

> Copia certificada de la solicitud EP064/5004 del 9 de febrero de 2006, cuya prioridad se reivindica en este asunto.

Se acompaña este documento de una traducción simple al español.

4 Solicito comedidamente se tenga en cuenta este documento al momento de ser tomada una decisión en este asunto.

Señora Jefe,

EMILIO FERRERO

T P A No 21 929

COLO 10173-301-059-5

SC/SC/

ID-500141/WPC13393

C-2007-00004409



Europäisches Patentamt
GD1

European Patent Office
DG1

Office européen des brevets
DG1

Bescheinigung

Certificate

Attestation

Die angehefteten Unterlagen
stimmen mit der ursprünglich
eingereichten Fassung der
auf dem nächsten Blatt
bezeichneten europäischen
Patentanmeldung überein

The attached documents are
exact copies of the
European patent application
described on the following
page, as originally filed

Les documents fixés à cette
attestation sont conformes à
la version initialement
déposée de la demande de
brevet européen spécifiée à
la page suivante

Patentanmeldung Nr

Patent application No

Demande de brevet n°

06425069 9 / EP06425069

The organization code and number of your priority application to be used for filing abroad under the Paris Convention, is EP06425069

Der Präsident des Europäischen Patentamts,
Im Auftrag
For the President of the European Patent Office
Le Président de l'Office européen des brevets
p.d.

R C van Dijk





Europäisches Patentamt
GD1

European Patent Office
DG1

Office européen des brevets
DG1

34

Anmeldung Nr.
Application no.
Demande no 06425089 9

Anmeldetag
Date of filing
Date de dépôt: 08.02.06

Anmelder/Applicant(s)/Demandeur(s)

GUALA CLOSURES S P A
Via San Giovanni Bosco 53/55
15100 Alessandria AL/IT

Bezeichnung der Erfindung/Title of the invention/Titre de l'invention
(Falls die Bezeichnung der Erfindung nicht angegeben ist, siehe Beschreibung.
If no title is shown please refer to the description
Si aucun titre n'est indiqué se référer à la description)

In anspruch genommene Priorität(en) / Priority(ies) claimed / Priorité(s) revendiquée(s)
Staat/Tag/Anzahlzeichen / State/Date/File no / Pays/Date/Numéro de dépôt

Internationale Patentklassifikation / International Patent Classification / Classification internationale de brevets

B85D41/00

Am Anmeldetag benannte Vertragsstaaten / Contracting states designated at date of filing / Etats contractants désignés lors du dépôt:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

23

Descrizione

"Sigillo di garanzia a strappo per organi di chiusura a tappo per bottiglie."

La presente invenzione si riferisce ad un sigillo di garanzia a strappo atto a rivestire
5 organi di chiusura a tappo montati sulla estremità aperta del collo di un contenitore a
forma di bottiglia e a rivelare, quando strappato, l'avvenuta prima apertura del
contenitore, comprendente un corpo tubolare con una flangia anulare di sommità
rivolta verso l'interno del corpo e con una porzione a manicotto che si estende
10 assialmente dalla detta flangia lungo il collo del contenitore, mezzi per ancorare la
detta porzione a manicotto al collo del contenitore impedendo spostamenti assiali
relativi, mezzi per impedire anche spostamenti angolari relativi tra detta porzione a
manicotto ed il collo del contenitore, una linea circonferenziale di indebolimento
ricavata sulla detta porzione a manicotto, una coppia di linee di indebolimento che si
estendono assialmente lungo la detta porzione a manicotto del corpo tubolare, poste
15 nella zona compresa tra la detta flangia di sommità e la detta linea di indebolimento
circonferenziale, dette linee assiali definendo sul corpo tubolare due zone perimetrali
una delle quali possiede una estensione circonferenziale minore di quella dell'altra
zona, una linguetta per lo strappo, sporgente verso l'interno del detto corpo tubolare,
fissata alla detta flangia di sommità nella zona compresa tra le dette linee assiali di
20 indebolimento avente estensione circonferenziale minore

Un esempio di tale tecnica nota è descritto in EP-A-1 100 727

In accordo con la tecnica nota sopra menzionata, le linee assiali di indebolimento, tra
le quali si trova la zona su cui eseguire lo strappo per togliere il sigillo agli organi di
chiusura a tappo della bottiglia, presentano tagli, eseguiti attraverso lo spessore della

25 - flangia di sommità e della parete del corpo tubolare che si estendono solo per un -- --

breve tratto a partire dalla flangia di sommità del corpo tubolare del sigillo

Le stesse linee assiali di indebolimento, nell'esempio citato di tecnica nota, proseguono verso la linea di indebolimento circonferenziale tramite incisioni che interessano solo parzialmente lo spessore della parete del corpo tubolare, incisioni
 5 che sono eseguite sulla superficie interna del corpo tubolare in modo da lasciare quella esterna quanto più possibile liscia per la riproduzione di scritte o decorazioni ad alta qualità grafica.

In accordo con la stessa tecnica nota illustrata nel documento sopra menzionato, la linea circonferenziale di indebolimento interseca le linee assiali con la conseguenza
 10 che, in occasione della apertura con distruzione del sigillo, la trazione esercitata sulla linguetta di strappo determina la separazione della zona di minore estensione compresa tra le linee assiali, sino alla linea circonferenziale, dal resto del corpo tubolare il quale invece, rimane posizionato sugli organi di chiusura. La rimozione di questa ulteriore parte del corpo tubolare del sigillo richiede quindi un ulteriore
 15 intervento da esercitarsi o con le dita o con un attrezzo in modo da determinare la rottura in corrispondenza della linea circonferenziale indebolita.

Tutto ciò costituisce un inconveniente funzionale che si verifica in occasione della rimozione del sigillo di garanzia che non può venire completamente rimosso con un'unica operazione tramite l'azione di strappo esercitata sulla linguetta.

20 Inoltre, in accordo con la tecnica nota citata, il sigillo, una volta rotto, si presenta in due parti separate delle quali, quella che rimane attaccata alla linguetta, viene trattenuta dalle dita dell'utilizzatore e quindi può essere facilmente disposta in un cestino di rifiuti mentre la rimanente parte, complessivamente anche di maggiori dimensioni, finisce per cadere a terra liberamente e richiede di venire raccolta.

25 - Lo scopo della presente invenzione è quello di ovviare agli inconvenienti riscontrati - - -

nei sigilli di garanzia della tecnica nota proponendo di risolvere il problema di rompere e rimuovere il sigillo dagli organi di chiusura della bottiglia completamente, come un pezzo unico, tramite la trazione esercita sulla linguetta di strappo

Lo scopo viene conseguito con un sigillo di garanzia in accordo con la rivendicazione

5 1 che segue

L'invenzione verrà ora maggiormente descritta con riferimento ad un suo esempio di realizzazione preferito ma non esclusivo, illustrato negli allegati disegni in cui

- la figura 1 è una vista in prospettiva dall'esterno del sigillo di garanzia secondo l'invenzione,

10 - la figura 2 è una vista in prospettiva del sigillo secondo l'invenzione mostrante la sua parte superiore con parziale visione dell'interno;

- la figura 3 è una vista laterale, parzialmente in sezione, del sigillo secondo l'invenzione montato su un esempio di organi di chiusura a tappo

Con riferimento ai suddetti disegni, il corpo tubolare del sigillo di garanzia secondo

15 l'invenzione è indicato complessivamente con 1

Esso comprende una flangia di sommità 2, rivolta radialmente verso l'interno del corpo tubolare, ed una porzione a manicotto 3. Questa si estende, a partire dalla flangia 2, assialmente lungo il collo 4 di un contenitore, parzialmente indicato con 5, a forma di bottiglia.

20 In modo noto e convenzionale, l'apertura 6 del collo 4 è provvista di organi di chiusura a tappo i quali possono essere provvisti o meno di organi valvolari convenzionali per consentire il versamento del prodotto contenuto nella bottiglia, in genere, un liquore di pregio, ed impedire l'introduzione di altro prodotto eventualmente contraffatto

25 La porzione a manicotto 3 del corpo tubolare 1, è provvista, nel suo interno, di mezzi

✓

per ancorare detta porzione al collo 4 ed impedire spostamenti assiali relativi. Tali mezzi sono, nell'esempio illustrato, costituiti da labbro anulare 7, la cui funzionalità è ben nota ai tecnici del settore, destinato ad impegnarsi sotto il gradino 7 del collo 4. Inoltre la stessa porzione a manicotto 3 del corpo tubolare 1 è provvista anche di mezzi atti ad impedire spostamenti angolari relativi tra collo 4 e porzione a manicotto 3. Tali ulteriori mezzi, nell'esempio illustrato, sono costituiti da nervature assiali distribuite sulla parete interna della porzione a manicotto 3, le quali si impegnano in corrispondenti scanalature 9 previste sul collo 4.

La parete interna del corpo tubolare 1 può essere anche dotata, come nell'esempio illustrato, di un bordo anulare 10, sporgente radialmente verso l'interno, per l'impegno con un componente degli organi di chiusura a tappo della bottiglia.

Nell'esempio illustrato, tale bordo 10 si impegna con il gradino 11 di un convenzionale corpo versatore 12 della chiusura.

Il corpo tubolare 1 del sigillo di garanzia secondo l'invenzione comprende una linea circonferenziale di indebolimento indicata con 13. Questa è convenzionalmente costituita da una pluralità di intagli 14 fra di loro distanziati da parti piene 15.

Oltre alla linea circonferenziale di indebolimento 13, il corpo tubolare 1 è provvisto di una coppia di linee assiali di indebolimento. Queste, in accordo con l'invenzione, sono costituite da un primo taglio 16 e da un secondo taglio 17, eseguiti nell'intero spessore della parete del corpo tubolare, i quali si dipartono entrambi dalla flangia 2 e si estendono assialmente lungo la porzione a manicotto verso la linea di indebolimento circonferenziale 13.

Più esattamente, il primo taglio 16 si estende da una zona prossima al bordo libero 2a della flangia 2 sino a pervenire in prossimità della linea circonferenziale 13. In

25 - accordo con una realizzazione preferita, il primo taglio 16, con la sua estremità 16a,

si arresta a circa 3/10 di mm prima della linea circonferenziale 13 lasciando un ponticello P di materiale.

In alternativa, però lo stesso primo taglio 16 può arrestarsi in corrispondenza della linea 13 oppure, in un'ulteriore alternativa, può attraversarla ed arrestarsi, ad esempio, a circa 3/10 di mm oltre la stessa linea.

Il taglio 17 che rappresenta la seconda linea assiale di indebolimento si estende da una zona prossima al bordo libero 2a della flangia di sommità 2 sino a pervenire ad un punto, sulla porzione a manicotto 3, in cui la sua estremità 17a si trova ad un livello superiore a quello dove termina il primo taglio 16 con la sua estremità 16a, rispetto alla linea di indebolimento circonferenziale 13

Preferibilmente, la distanza assiale L tra l'estremità 17a del secondo taglio 17 e la estremità 16a del primo taglio 16 è di circa 6,5 mm.

Nella zona della flangia di sommità 2, i tagli 16 e 17 sono provvisti di elementi di collegamento trasversali indicati rispettivamente con 16b e 17b

Tale elementi di collegamento possono essere costituiti da porzioni del bordo libero 2a della flangia 2

I tagli 16 e 17 determinano, sulla porzione a manicotto 3, nel tratto compreso tra la flangia di sommità 2 e la linea di indebolimento circonferenziale 13, una prima zona perimetrale 18 la quale possiede una estensione circonferenziale minore della seconda zona 19

Una linguetta 20 è solidale alla flangia 2 ed è collegata a questa nella zona perimetrale 18 di minore estensione tra i tagli 16 e 17

La linguetta 20, che si estende radialmente verso l'interno del corpo tubolare 1, costituisce l'organo di presa da parte dell'utilizzatore per effettuare lo strappo del

sigillo e provvedere alla prima apertura della bottiglia. 5 La linguetta 20 può

6
assumere dimensioni e forma anche diverse da quelle illustrate in via di esempio sui disegni ed in particolare essa può assumere la forma di un anello

Lo strappo, in accordo con l'invenzione, determina, innanzi tutto, la rottura degli elementi 16b e 17b, poi l'allontanamento radiale della zona 18 dai sottostanti organi della chiusura ed infine la rottura del ponticello P, qualora sia presente. In tal modo il
5 taglio 16 perviene ad interessare la linea di indebolimento circonferenziale.

Proseguendo nello strappo tramite la linguetta 20, si determina la rottura della linea circonferenziale 13 con la separazione monolitica delle zone 18 e 19 del corpo tubolare I

10 Tali zone 18, 19 rimangono collegate tra loro grazie alla presenza di un adeguato tratto di parete piena corrispondente sostanzialmente alla distanza L intercorrente tra le estremità 16a e 17a dei tagli assiali 16 e 17

Incisioni con ridotto spessore o fenditure radiali, indicate con 21, sono disposte sulla flangia 2 ad intervalli predeterminati al fine di rendere più agevole la deformazione
15 della zona 19 durante la rimozione del sigillo. Esse inoltre rendono evidente la deformazione del sigillo e quindi ostacolano il suo riposizionamento sulla chiusura.

La chiusura alla quale il sigillo di garanzia secondo l'invenzione viene applicato può essere qualsiasi risultando eventualmente necessari solo adattamenti tecnologici alla portata del tecnico del settore.

Rivendicazioni

1 Sigillo di garanzia a strappo atto a rivestire organi di chiusura a tappo montati
sulla estremità aperta (6) del collo (4) di un contenitore (5) a forma di bottiglia e a
5 rivelare, quando strappato, l'avvenuta prima apertura del contenitore, comprendente

– un corpo tubolare (1) con una flangia (2) anulare di sommità rivolta verso
l'interno del corpo e con una porzione a manicotto (3) che si estende assialmente
dalla detta flangia (2) lungo il collo (4) del contenitore,

– mezzi (7, 7a) per ancorare la detta porzione a manicotto (3) al collo (4) del
10 contenitore impedendo spostamenti assiali relativi,

– mezzi (8, 9) per impedire anche spostamenti angolari relativi tra detta
porzione a manicotto (3) ed il collo (4) del contenitore,

– una linea circonferenziale (13) di indebolimento ricavata sulla detta porzione
a manicotto (3),

15 – una coppia di linee di indebolimento che si estendono assialmente lungo la
detta porzione a manicotto (3) del corpo tubolare, poste nella zona compresa tra la
detta flangia di sommità (2) e la detta linea di indebolimento circonferenziale (13),
dette linee assiali definendo sul corpo tubolare (1) due zone perimetrali (18, 19) una
(18) delle quali possiede una estensione circonferenziale minore di quella dell'altra
20 zona (19),

– una linguetta (20) per lo strappo, sporgente verso l'interno del corpo tubolare
(1), fissata alla detta flangia di sommità (2) nella zona (18) compresa tra le dette linee
assiali di indebolimento avente estensione circonferenziale minore,

caratterizzato per il fatto che le dette linee assiali di indebolimento sono

– 25 – costituite da un rispettivo primo-(16)-e secondo taglio (17) della parete del corpo –

7

tubolare (1) e della flangia di sommità (2), il primo taglio (16) estendendosi da una zona prossima al bordo libero (2a) della detta flangia (2) sino in prossimità della detta linea circonferenziale di indebolimento (13) mentre il secondo taglio (17) si estende da una zona prossima al bordo libero (2a) della detta flangia (2) sino ad un punto (17a) posizionato sulla porzione a manicotto (3) ad un livello superiore a quello (16a) dove termina il primo taglio (16), rispetto alla linea circonferenziale di indebolimento (13)

2. Sigillo di garanzia a strappo secondo la rivendicazione 1, caratterizzato per il fatto che il detto primo taglio (16) delle linee assiali di indebolimento termina sulla linea circonferenziale di indebolimento (13)

3 Sigillo di garanzia a strappo secondo la rivendicazione 1, caratterizzato per il fatto che il detto primo taglio (16) delle linee assiali di indebolimento termina in un punto prossimo alla linea circonferenziale di indebolimento (13) dopo l'attraversamento assiale di quest'ultima.

15 4 Sigillo di garanzia a strappo secondo la rivendicazione 1, caratterizzato per il fatto che il detto primo taglio (16) delle linee assiali di indebolimento termina ad una distanza di circa 3/10 di mm relativamente alla detta linea circonferenziale di indebolimento (13)

5 Sigillo di garanzia a strappo secondo le rivendicazioni da 1 a 4, caratterizzato per il fatto che detto secondo taglio (17) delle linee assiali di indebolimento si estende assialmente sulla detta porzione a manicotto (3) sino ad un livello (17a) la cui distanza assiale (L) da quello (16a) cui si estende il detto primo taglio (16) è compresa tra 1 mm e 10 mm

6 Sigillo di garanzia a strappo secondo la rivendicazione 5, in cui la detta distanza assiale (L) è di 6,5 mm

7 Sigillo di garanzia a strappo secondo le rivendicazioni da 1 a 6, caratterizzato per il fatto che i detti primo e secondo taglio (16, 17) costituenti le dette linee assiali di indebolimento, in corrispondenza del bordo libero (2a) della flangia di sommità (2), presentano elementi di collegamento (16b, 17b) trasversali a
5 ciascun taglio

8 Sigillo di garanzia a strappo secondo la rivendicazione 7, caratterizzato per il fatto che detti elementi (16b, 17b) di collegamento trasversali dei detti primo e secondo taglio, sono porzioni ad arco del bordo anulare (2a) interno della detta flangia di sommità (2) del corpo tubolare (1).

10 9 Sigillo di garanzia a strappo secondo la rivendicazione 1, caratterizzato per il fatto che la detta linea circonferenziale di indebolimento (13) è costituita da una pluralità di incisioni (14) tra di loro distanziate ed intervallate da tratti pieni (15) della parete del corpo tubolare (1).

15 10 Sigillo di garanzia a strappo secondo la rivendicazione 1, caratterizzato per il fatto che la detta flangia di sommità è provvista di incisioni o feritoie (21) radiali atte ad agevolare la deformazione del sigillo durante la sua rimozione

Riassunto

8

Sigillo di garanzia a strappo atto a rivestire organi di chiusura a tappo montati sulla estremità aperta (6) del collo (4) di un contenitore (5) a forma di bottiglia e a rivelare, quando strappato, l'avvenuta prima apertura del contenitore, comprendente un corpo tubolare (1) con una flangia anulare di sommità (2) rivolta verso l'interno del corpo e con una porzione a manicotto (3) che si estende longitudinalmente dalla detta flangia lungo il collo del contenitore, una linea circonferenziale di indebolimento (13) ricavata sulla detta porzione a manicotto (3), una coppia di linee di indebolimento che si estendono assialmente lungo la detta porzione a manicotto (3) del corpo tubolare poste nella zona compresa tra la detta flangia di sommità (2) e la detta linea di indebolimento circonferenziale (13), una linguetta (20) per lo strappo fissata alla detta flangia di sommità (2) nella zona (18) compresa tra le dette linee assiali di indebolimento e sporgente verso l'interno del detto corpo tubolare (1). Le dette linee assiali di indebolimento sono costituite da un rispettivo primo (16) e secondo taglio (17) della parete del corpo tubolare e della flangia di sommità, il primo taglio (16) estendendosi da una zona prossima al bordo libero (2a) della detta flangia (2) sino in prossimità della detta linea circonferenziale di indebolimento (13) mentre il secondo taglio (17) si estende da una zona prossima al bordo libero (2a) della detta flangia (2) sino ad un punto (17a) posizionato sulla porzione a manicotto (3) ad un livello superiore a quello dove termina il primo taglio (16), rispetto alla linea circonferenziale di indebolimento (13). Con tale sigillo, quando viene tirata la linguetta (20), si provoca lo strappo della porzione assiale (18) compresa tra i due tagli assiali (16, 17) e poi la rottura lungo la linea circonferenziale (13) con il vantaggio che il sigillo rotto rimane in pezzo unico.

Fig. 1

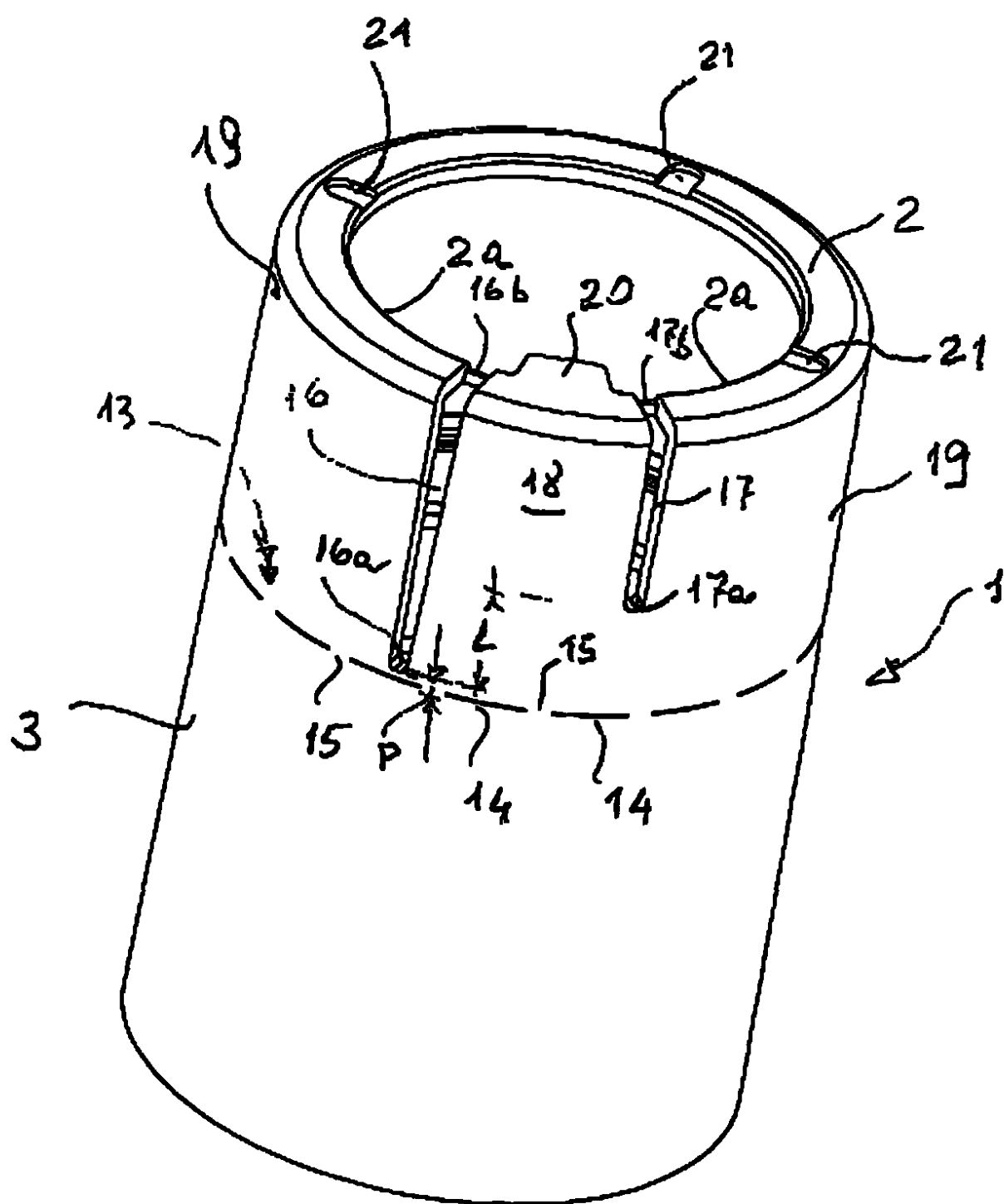


Fig. 1

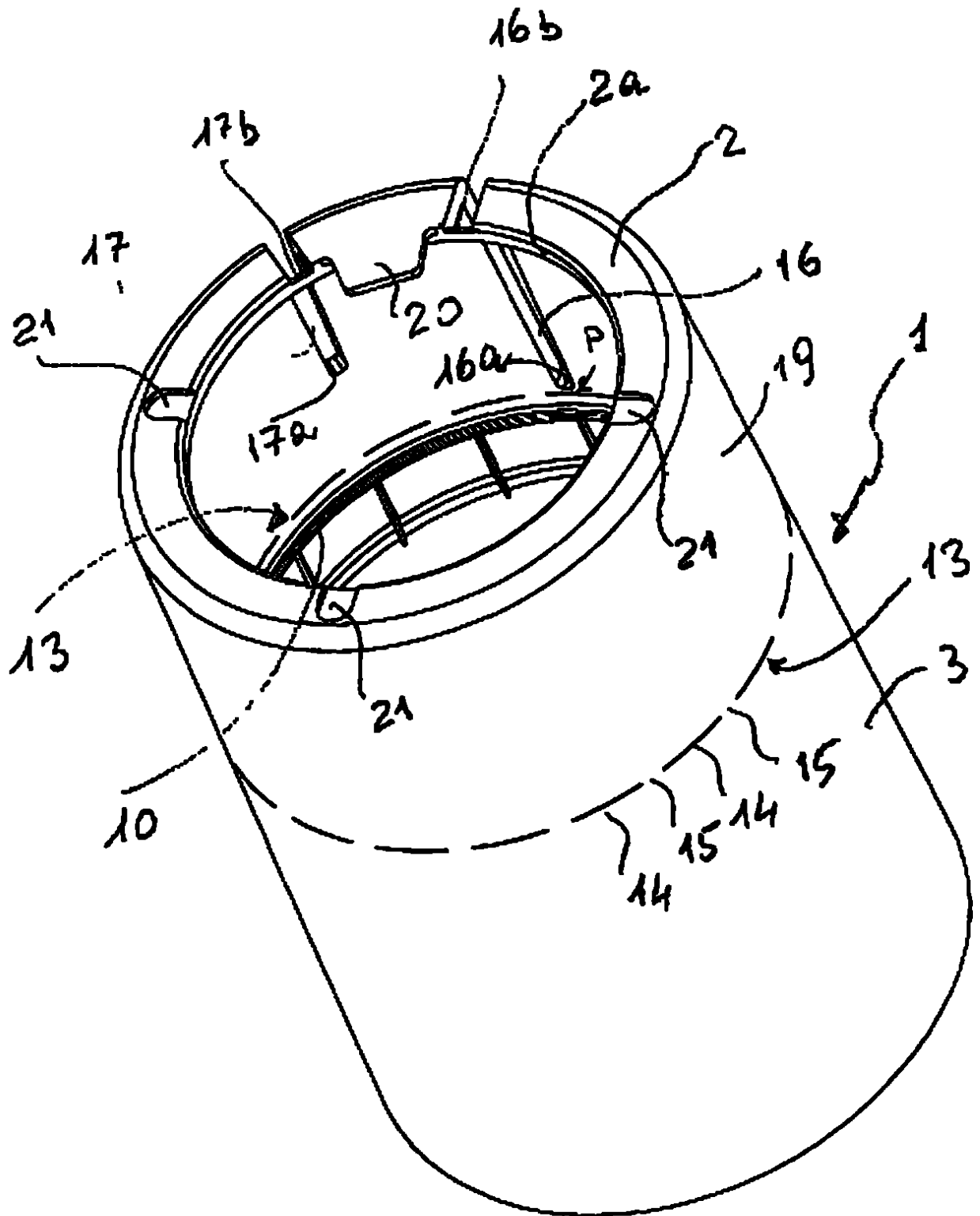


Fig. 2

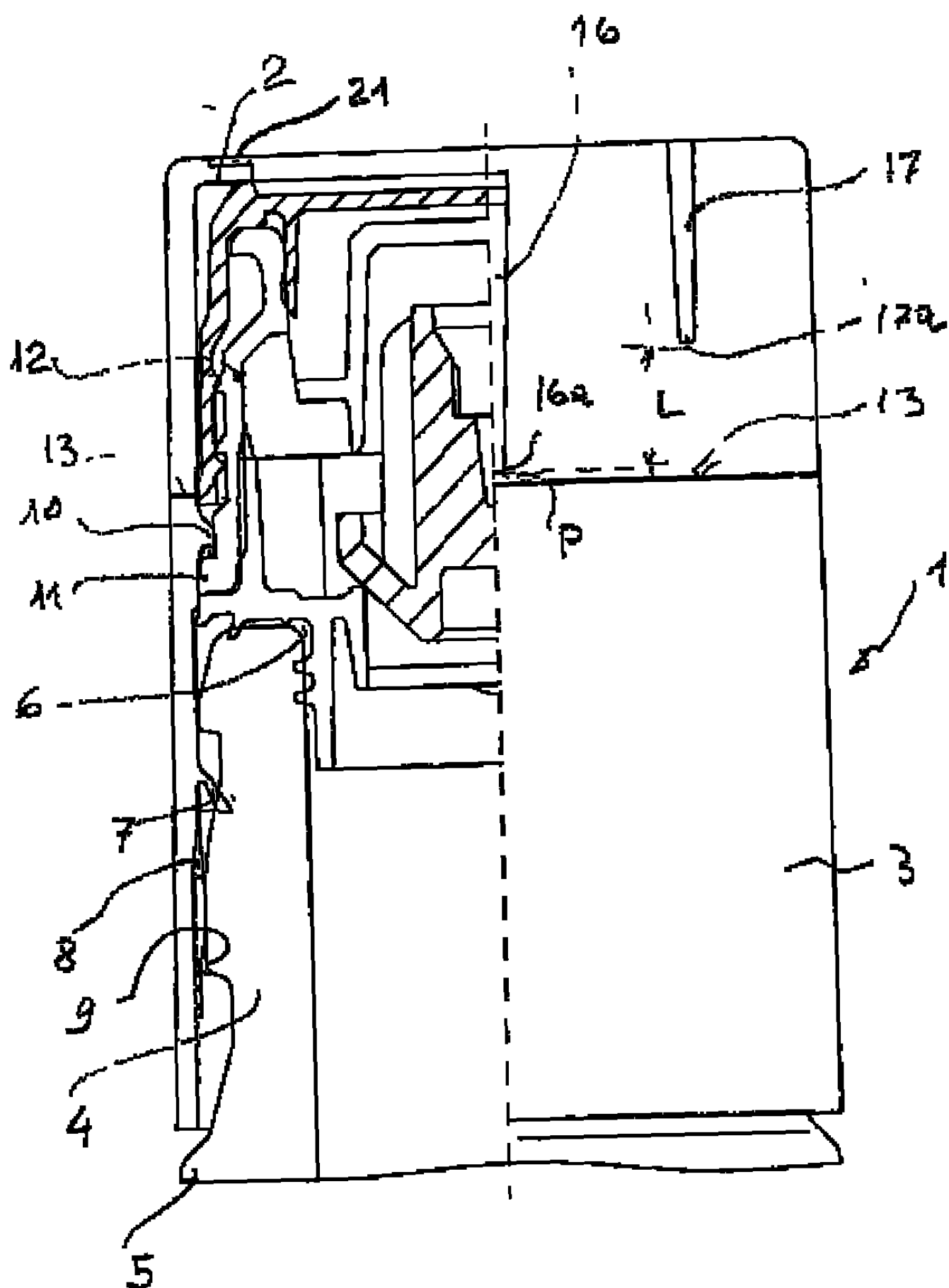


Fig. 3

42

TRADUCCIÓI

OFICINA EUROPEA DE PATENTES DGI

CERTIFICACION

Los documentos adjuntos corresponden a copias exactas de la solicitud europea de Patentes descrita en la pagina siguiente, tal como fue presentada originalmente

SOLICITUD DE PATENTE NÚMERO

06425069 > EP06425069

El cargo de la organizacion , el numero de su solicitud prioritaria para una para presentar en el extranjero de conformidad con la Convención de Paris es FP06125069

Nombre del presidente de la oficina europea de patentes,

Firmado

30 de Mayo

WPC0026 ID 8701

TRADUCCIÓN OFICIAL N° 2312-01, de un documento denominado RECLAMACIONES, realizada por SANDRA MÓNICA BARRIGA BALMA Traductora Oficial e Confianza de las Embajadas de Italia y Suiza en Colombia, nombrada para el cargo mediante Resolución Min-Justicia N° 735 del 21 de Septiembre de 2001

RECLAMACIONES

1 Sello de garantía desgarrable apto para cubrir cierres de tapones montados sobre la extremidad abierta (6) del cuello (4) de un contenedor (5) en forma de botella y, (sigue el número 5) lo que fue desgarrado, permite revelar la primera abertura del contenedor, que comprende

- un cuerpo tubular (1) con un reborde (2) anular de la parte superior dirigida hacia el interior del cuerpo y con una porción a manguito (3) que se extiende axialmente del mencionado reborde (2) a lo largo del cuello (4) del contenedor

- Medios (7, 7a) para afianzar dicha porción a manguito (3), al cuello (4) del (sigue el número 10) contenedor, impidiendo desplazamientos axiales relativos

- Medios (8 9) también para impedir desplazamientos angulares relativos entre la mencionada porción a manguito (3) y el cuello (4) del contenedor

- Una línea circunferencial (13) de debilitamiento aprovechada sobre dicha porción a manguito (3)

— —

44

Sigue el número 15 – Una pareja de líneas de debilitamiento que se extienden axialmente a lo largo de dicha posición a manguito (3) del cuerpo tubular, puestas en la zona comprendida entre el reborde de la parte superior (2) y la línea de debilitamiento circunferencial (13), dichas líneas axiales definen sobre el cuerpo tubular (1), dos zonas perimetrales (18, 19), una (18) de las cuales posee una extensión circunferencial menor de la de la otra (sigue el número 20) zona (19)

- Una lengüeta (20) para desgarrar, resaltada hacia el interior del cuerpo tubular (1), fijada al mismo reborde de la parte superior (2) en la zona (18), comprendida entre dichas líneas axiales de debilitamiento, la cual tiene una extensión circunferencial menor, caracterizado por el hecho que dichas líneas axiales de debilitamiento, están (sigue el número 25) en un respectivo primer (16) y segundo corte (17) de la parte del cuerpo tubular (1) y del reborde de la parte superior (2) el primer corte (16) extendiéndose desde una zona próxima al borde libre (2a) del mencionado reborde (2) hasta la proximidad de las líneas circunferenciales de debilitamiento (13), mientras que el segundo tallo (17) se extiende de una zona próxima al borde libre (2a) del reborde (2), hasta un (sigue le número 5) punto (17a), posicionado sobre la porción a manguito (3) a un nivel superior a aquel (16a) del primer corte (16), con respecto a la línea circunferencial de debilitamiento (13)

2 Sello de garantía desgarrable según la reclamación 1, caracterizado por el hecho que el mencionado primer corte (16) de las líneas axiales de (sigue el

46

7 Sello de garantía desgarrable, según las reclamaciones de la 1 a la 6, caracterizado por el hecho que los mencionados primer y segundo corte (16, 17), y que constituyen las líneas axiales de debilitamiento, en correspondencia con el borde libre (2a) ~~del~~ de la parte superior, presentan elementos de unión (16b, 17b) transversales a (sigue el número 5) cada corte

8 Sello de garantía desgarrable según la reclamación 7, caracterizado por el hecho que dichos elementos (16b, 17b) de unión transversales de los mencionados primer y segundo corte, son porciones a arco del borde anular (2a) interno del reborde de la parte superior (2) del cuerpo tubular (1)

Sigue número 10

9 Sello de garantía desgarrable según la reclamación 1, caracterizado por el hecho que dicha línea circunferencial de debilitamiento (13), está constituida por una pluralidad de incisiones (14) entre ellas distanciadas y en intervalos de tiros llenos (15) de la pared del cuerpo tubular (1)

10 Sello de garantía desgarrable según reclamación 1 caracterizado (sigue número 15) por el hecho que el mencionado reborde de la parte superior, está provisto de incisiones o ranuras (21) radiales, destinadas a regular la deformación del sello durante su remoción.