

Bogotá D.C., enero 20 de 2014.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 13-058865- -00003-0000

Fecha: 2014-01-21 09:56:42 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 3 MODELO Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 523 RESPUESTA Folios: 8

SEÑORES:

Superintendencia de Industria y Comercio

Atn. Jesús Octavio Hernández

Ciudad.

**Asunto: RESPUESTA A LOS REQUERIMIENTOS DEL EXAMEN DE FONDO
REALIZADO**

RADICACION: 13-58865- -2

Respetados Señores:

De acuerdo a la solicitud de examen de patentabilidad presentada a ustedes, damos respuesta a los requerimientos hechos por el examinador en su mismo orden en que se nos comunica, según documento notificado por fijación en lista el pasado 31 de diciembre de 2013:

3. De la Solicitud de la patente

Descripción (Art 28 D486)

En la figura 15 se elimina la marca Pfizer, donde se presenta un ejemplo de stand de determinadas medidas, las láminas intercambiables se dejan en tonos blanco y grises y la figura se mantiene como parte integrante de la memoria descriptiva, en el juego de dibujos con la misma numeración.

En la figura 17 se elimina la marca Helicol, se muestra como se presenta el diseño de un stand a través de imágenes tridimensionales, las láminas intercambiables se dejan en tonos blanco y grises y la figura se mantiene como parte integrante de la memoria descriptiva, en el juego de dibujos con la misma numeración.

Reivindicaciones (Art 30 D486)

En la reivindicación 1 se elimina el término "Velcro" y se deja cinta de contacto, lo cual se refleja en el nuevo capítulo reivindicatorio, el cual se anexa a este documento.

De acuerdo a la reunión que tuvimos el día 14 de enero del presente año en sus oficinas, se nos advirtió que solo debemos cambiar lo mencionado por el examinador en las partes que describe, quedando todo igual en la Descripción de la invención, Descripción de los dibujos y en la Descripción detallada de la Invención.

Considerando la anterior observación, también tenemos el término "Bristol" para referirnos a un tipo de tornillo, en la reunión nos dijeron de dejar solamente la palabra tornillos.

En las reivindicaciones 1 y 7 se aclara el término estructura de apoyo de la siguiente forma: estructuras que soporten de forma vertical en cada extremo o cerca de él. Para identificar esta estructura con un número de referencia de asigna el número consecutivo a los que se tienen en la Descripción de los dibujos y en la Descripción detallada de la invención: (11).

Atendiendo el requerimiento de colocar los números de referencia entre paréntesis a todos componentes de la invención, se revisa y solo se coloca entre paréntesis el número de referencia a los componentes que no lo tenían en la Descripción de los dibujos, en la Descripción detallada de la Invención y en las Reivindicaciones.

Teniendo en cuenta lo anterior, se anexa la Descripción de los dibujos, la Descripción detallada de la Invención y las Reivindicaciones corregidas a este documento.

De acuerdo a la sugerencia de presentar las reivindicaciones de acuerdo a la estructura para tal fin y de la conclusión se modifican las reivindicaciones 1 y 7, anexando un nuevo capítulo reivindicatorio.

En la reivindicación 1 define base rígida que hace parte del mueble de exhibición, se retira el termino rígida y se aclara que es una base para muebles de exhibición, esta base hace parte del armado del mueble de exhibición, como lo son las láminas intercambiables que recubren las estructuras.

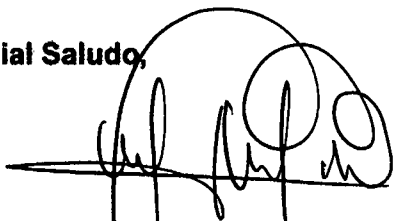
Y la presente solicitud usa el término "Conjunto" el cual se cambia por Dispositivo, lo que cambia el Título del Modelo de Utilidad en su primera palabra a: **Dispositivo de módulos desplegables para publicidad y exhibición de productos.**

Teniendo en cuenta esta observación en el nuevo capítulo reivindicatorio se utiliza el termino Dispositivo.

Esperamos haber atendido de forma precisa sus requerimientos, quedamos muy atentos de reunirnos si es necesario o de poder aclarar cualquier inquietud.

Gracias de antemano por su atención.

Cordial Saludo,



CARLOS MARIO MONTAÑO FERNANDEZ

C.C. 79.554 569 DE BOGOTA.

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo de módulos desplegados para publicidad y exhibición de productos que comprende módulos (1) cuadrados, rectangulares o curvos, esquineras (2) en aluminio y tornillos (3), bisagras (4), tornillos de bloqueo (5) en roscas remachables (6), cinta de contacto (7), láminas intercambiables (8) y base (10) para muebles de exhibición, caracterizado porque cada módulo (1) puede ser cuadrado, rectangular o curvo, cada módulo (1) es armado con cuatro perfiles cortados a 45° que se aseguran con esquineras (2) en aluminio y tornillos (3), estos módulos (1) se unen por pares de bisagras (4) de forma intercalada y tornillos de bloqueo (5) en roscas remachables (6) que se colocan entre los módulos (1). La cinta de contacto (7) es colocada sobre la cara anterior de la estructura sobre la cual se ubican las láminas intercambiables (8) que recubren las estructuras. Para la estabilidad de una estructura, un muro de respaldo (backing) o stand se adicionaran dos estructuras que soporten (11) de forma vertical en cada extremo o cerca de él a 90°, cada una con el mismo número de módulos (1) y con altura igual a la estructura central.
2. Dispositivo de módulos, según reivindicación 1, caracterizado porque cada módulo (1) está elaborado en perfiles de sección cuadrada, ranurada y estructural y unidos por esquineras (2) y tornillos (3).
3. Dispositivo de módulos, según reivindicación 1, caracterizado porque contiene tornillos de bloqueo (5) en roscas remachables (6).
4. Dispositivo de módulos, según reivindicación 1, caracterizado porque cada estructura puede tener dos, tres, cuatro o hasta cinco módulos (1) ensamblados a lo alto.
5. Dispositivo de módulos, según reivindicación 4, caracterizado porque cada estructura se une a otra lateralmente, mediante tornillos de bloqueo (5) en roscas remachables (6), los cuales van insertados a la mitad de cada par de módulos (1).
6. Dispositivo de módulos, según reivindicación 1, caracterizado porque tiene módulos (1) curvos, circunferencia (9), media circunferencia.
7. Dispositivo de módulos, según reivindicación 4, caracterizado porque tiene dos estructuras que soportan (11) de forma vertical en cada extremo.
8. Dispositivo de módulos, según reivindicación 1, caracterizado porque comprende una estructura de cuatro módulos (1) unidos por medio de tornillos de bloqueo (5) en roscas remachables (6) y donde en la parte superior va una base (10) para muebles de exhibición.

E) Descripción de los dibujos:

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características y armado de este modelo de utilidad, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, un juego de dibujos que representan lo siguiente:

Figura 1: Muestra de cómo se arma un módulo (1).

Figura 2: Muestra conjunto de módulos (1) previo a la unión de uno a otro por pares de bisagras (4) ubicadas en las caras posterior y anterior.

Figura 3: Muestra una vista en posición de desplegado en forma de zigzag de la estructura.

Figura 4: Muestra la estructura en posición horizontal sobre el piso que permita colocar los tornillos de bloqueo (5).

Figura 5: Muestra la estructura con el "Velcro" o cinta de contacto (7) para recubrir la con láminas intercambiables (8) en base rígida o tela.

Figura 6: Muestra la cantidad de módulos (1) que puede tener una estructura, tres módulos (1) de 75 X 75 cms más otro módulo (1) 25 X 75 cms completando en este caso cuatro módulos para una altura de 2,50 mts.

Figura 7: Muestra de la anterior estructura de una altura de 2,50 mts, adicionándole un quinto módulo (1) de 50 X 75 cms que en un ángulo de 90° en la parte superior origina un techo.

Figura 8: Muestra uno de los usos de los módulos (1) curvos que será adicionando una circunferencia (9) de 75 cms de diámetro dentro de un módulo (1) cuadrado.

Figura 9: Muestra de un módulo (1) cuadrado con una esquina recta y otra curva.

Figura 10: Muestra de un módulo (1) con un lado recto y media circunferencia.

Figura 11: Muestra el uso de una circunferencia (9) dentro de un módulo (1) cuadrado, puede hacer parte o formar una estructura.

Figura 12: Muestra de cómo se forma con dos estructuras un muro de respaldo (backing), unidas las estructuras una a otra lateralmente mediante tornillos de bloqueo (5) los cuales se giran y aseguran en las roscas remachables (6).

Figura 13: Muestra de cómo al unir tres estructuras de la misma forma anterior, originan la dimensión mínima para un stand.

Figura 14: Muestra de cómo se da la estabilidad a una estructura, un muro de respaldo (backing) o stand adicionando dos estructuras de apoyo (11) en cada extremo a 90°, cada una con el mismo número de módulos (1) en altura de la estructura central.

Figura 15: Muestra ejemplo de stand con medidas de 2,25 X 1,50 mts, con una altura de 2,50 mts.

Figura 16: Muestra de cómo se forma un mueble de exhibición como es un punto de atención (counter), adicionando una base rígida (10) madera o acrílico y asegurando con roscas remachables (6) y tornillos (5).

Figura 17: Según diseño, presentación para un cliente a través de imágenes tridimensionales generadas por computador.

F) Descripción detallada de la Invención:

A la vista de las anteriores figuras puede observarse que el conjunto de módulos desplegables para publicidad y exhibición de productos, está estructurado a partir de módulos(1) cuadrados o rectangulares o curvos elaborados en perfil metálico preferiblemente aluminio industrial de sección cuadrada, ranurada y estructural con medidas entre: 75 x 75 cms o de 25 X 75 cms o 50 X 75 cms, donde cada módulo (1) es armado con cuatro perfiles cortados a 45° que para definir su forma cuadrada, rectangular o hasta curva se aseguran con esquineras (2) en aluminio de 2,3 cms cada esquina y tornillos (3) "Bristol" de 3/8" pulgadas de diámetro (Figura 1).

Estos módulos (1) son unidos entre sí por pares de bisagras (4) las cuales son metálicas entre 5 X 2 cms a 7 X 3 cms, ubicadas en las caras posterior y anterior de los módulos (1) (Figura 2) para plegar uno con otro en forma de zigzag (Figura 3), pasando así, del orden compacto al abierto y extendido.

La estructura inicial llevada a la posición horizontal sobre el piso permite colocar y girar los tornillos de bloqueo (5) metálicos con longitud entre 8 cms a 10,5 cms por 3/8" pulgadas de diámetro, en las roscas remachables (6) las cuales coinciden con el del tornillo (5) al que se acopla, su ubicación es al lado de cada bisagra (4) a 10 cms hacia el centro (Figura 4), dándole la rigidez necesaria para poder llevar la estructura a posición vertical.

En la posición horizontal se colocará el "Velcro" o cinta de contacto (7) sobre la cara anterior de la estructura para la adherencia posterior de las láminas intercambiables (8) en base rígida como poliestireno, acrílico, policarbonato o tela con impresiones digitales con la imagen corporativa de las empresas y fotos alusivas a las mismas (Figura 5).

Cada estructura puede tener dos, tres, cuatro o hasta cinco módulos (1) según el diseño; pueden haber tres módulos (1) de 75 X 75 cms más otro módulo (1) de 25 X 75 cms completando en este caso cuatro módulos (1) para una altura de 2,50 mts (Figura 6) siendo esta la altura comúnmente aceptada en espacios feriales.

En algunos casos según diseño se adicionará un quinto módulo (1) de 50 X 75 cms que en un ángulo de 90° en la parte superior origina un techo (Figura 7). En el techo también está el uso de los módulos (1) curvos que será adicionando una circunferencia (9) de 75 cms de diámetro dentro de un módulo (1) cuadrado de 75 x 75 cms (Figura 8), otro uso es un módulo (1) cuadrado con una esquina recta y otra curva, dicha curva tendrá un radio de 75 cms (Figura 9), otro uso será un módulo (1) con un lado recto y media circunferencia de 75 cms de radio (Figura 10).

El uso de una circunferencia (9) de 75 cms de diámetro dentro de un módulo (1) cuadrado de 75 x 75 cms (Figura 8), puede hacer parte de una estructura o formar una estructura (Figura 11). Todo lo anterior se utiliza de acuerdo al diseño aprobado por el cliente.

La estructura (Figura 6) inicial se unirá a otra lateralmente mediante tornillos de bloqueo (5), los cuales se giran y aseguran en las roscas remachables (6) que van a la mitad de altura de cada par de módulos (1), formando así un muro de respaldo (backing) (Figura 12), con dimensiones de 1,50 mts de ancho por 2,50 mts de altura.

Al unir tres estructuras de la misma forma anterior, originan la dimensión mínima para un stand (Figura 13).

Para la estabilidad de una estructura (Figura 6), un muro de respaldo (backing) (Figura 12) o stand (Figura 13) se adicionaran dos estructuras de apoyo (11) en cada extremo a 90°, cada una con el mismo número de módulos (1) en altura de la estructura central, con un ancho de 25 o 50 cms según el diseño (Figura 14).

Las estructuras que conforman el stand se recubren con láminas intercambiables (8) en base rígida como poliestireno, acrílico, policarbonato o tela con impresiones digitales, mediante presión manual directa sobre el "Velcro" o cinta de contacto (7).

Por ejemplo, se tiene un stand con medidas de 2,25 X 1,50 mts, con una altura de 2,50 mts, este stand está conformado por 7 estructuras: 3 estructuras de respaldo y 2 laterales a cada lado, en las 3 estructuras de respaldo cada una tiene un módulo (1) que origina un techo, dos son módulos (1) cuadrados con una esquina recta y otra curva, dicha curva tendrá un radio de 75 cms (Figura 9) y el otro techo que va al centro será adicionando una circunferencia (9) de 75 cms de diámetro dentro de un módulo (1) cuadrado de 75 X 75 cms (Figura 8). En las estructuras laterales tenemos dos medidas en altura de 2,50 mts y de 2,25 mts. Estas estructuras se unen lateralmente una a otra mediante tornillos de bloqueo (5), los cuales se giran y aseguran en las roscas remachables (6) que van a la mitad de altura de cada par de módulos (1) y luego son recubiertas estas estructuras con las láminas intercambiables (8) en base rígida o tela con impresiones digitales (Figura 15).

Para la opción de construir un mueble de exhibición con el conjunto de módulos desplegados como es un punto de atención en feria (counter) o un exhibidor, entre otros, se utiliza, según tamaño determinado en el diseño, una estructura de cuatro módulos (1) con medidas entre: 25 X 75 cms o 50 x 75 cms o 75 x 75 cms, que al unir sus dos módulos (1) de cada extremo de la estructura, quedando entre los módulos (1) una posición de 90° se obtiene un sólido cuadrado o rectangular, unidos con tornillos de bloqueo (5) en roscas remachables (6) y en la parte superior va una superficie en base rígida (10) como puede ser madera o acrílico o vidrio, la cual se asegura con tornillos de bloqueo (5) en roscas remachables (6) (Figura 16).

Con este conjunto de módulos desplegados podemos construir una gran variedad de stands, según los diseños propuestos por la empresa o de acuerdo a las necesidades del cliente y a la creatividad de nuestro diseñador, este stand se complementa con los muebles de exhibición que también se construyen con este conjunto de módulos, se incluye en las figuras una presentación para un cliente, a través de imágenes tridimensionales generadas por computador, un diseño de un stand con un mueble de exhibición (Figura 17).

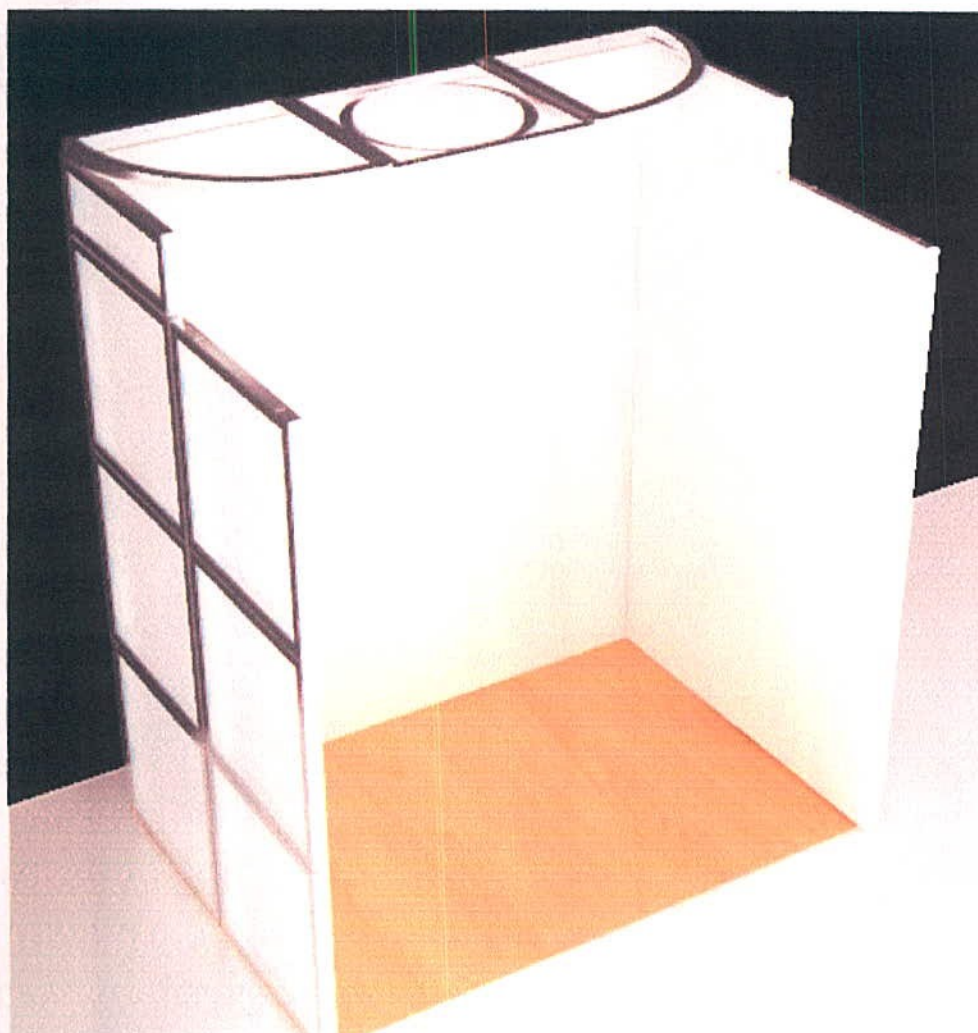


FIGURA 15



FIGURA 17