

JOSE LLOREDA C

ABOGA

Calle 72 No. 5-83 Piso 5, Bogotá, D.C.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-001937- -00003-0000

Fecha: 2008-06-23 16:41:57 Dep: 2020 NUECREACIONE
Tra: 11 PATENTE IYII Evt: 378 FASE NACIONAL I
Act: 538 PETICION Folios: 2

Señor

SUPERINTENDENTE DE INDUSTRIA Y COMERCIO

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

E. _____ S. _____ D. _____

Re: P1.-M-I L.L.C.-Solicitud de Patente de Invención en Fase Nacional PCT para "MONTAJE DE TAMIZ DISEÑADO PARA CONFORMARSE AL RADIO DE AGITADORES VIBRATORIOS CON PLATAFORMAS CORONADAS".-Clase B07B 1/49.- Expediente número 07-001.937.-

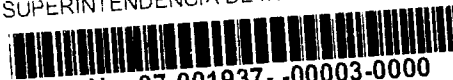
1. Me refiero a mi memorial de 9 de Abril de 2007.
2. De conformidad con lo dispuesto en el Artículo 5.2.12 de la Circular Externa No. 03 de 28 de Abril de 2003, y estando dentro del plazo de seis meses contados desde la fecha de la publicación de la solicitud en la Gaceta de la Propiedad Industrial número **587** de 18 de Enero de 2008, solicito a ese Despacho proceder a realizar el examen de patentabilidad de la presente invención.
3. Me permito recordar a usted, que tal como se informó en el Petitorio de la invención, la presente solicitud corresponde a Capítulo I.
4. Anexo me permito acompañar recibo número 08-45.201, expedido por la Superintendencia de Industria y Comercio, que acredita el pago de la tasa que dicho examen causa.

Señor Superintendente,


ALICIA LLOREDA RICAURTE
T.P. 53.215

75

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-001937- -00003-0000

Fecha: 2008-06-23 16:41:57 Dep: 2020 NUECREACION
Tra: 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act: 538 PETICION Folios: 2

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 08 - 45,201
A : JUNIO 6 DE 2008

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
LLORERA Y CIA S. A	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	2756088	06/06/2008	8,815,200.00

***** CONCEPTO *****

RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	85 EXAMEN DE PATENTABILIDAD DE INVEN	420,000.00
	TOTAL : . \$	420,000.00

SON: CUATROCIENTOS VEINTE MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

RADICACIÓN EXPEDIENTE No. 07-01937

EL EXTRACTO DE LA PRESENTE SOLICITUD DE **PATENTE DE INVENCION**

FUE PUBLICADO EN LA GACETA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL No **587** DE

FECHA **18 DE ENERO DE 2008** EL TÉRMINO HÁBIL SEÑALADO POR LA LEY

EXPIRA EL **16 DE ABRIL DE 2008**

NOTA: Dentro del plazo de los seis (6) meses siguientes a partir de la fecha de publicación en la gaceta de Propiedad Industrial, deberá solicitar y cancelar el examen de patentabilidad so pena de que la solicitud caiga en abandono, de acuerdo con lo establecido en el Artículo 44 de la Decisión 486/2000.

SE PRESENTARON OPOSICIONES POR PARTE DE TERCEROS.

SI _____

NO X



(19) **United States**

(12) Patent Application Publication
Burnett

(10) **Pub. No.: US 2004/0074819 A1**

(43) **Pub. Date:** Apr. 22, 2004

(54) **SCREEN ASSEMBLY FOR A SHALE SHAKER**

(30) **Foreign Application Priority Data**

Oct. 17, 2002 (GB)..... 02 241 56,0

(76) Inventor: **George Alexander Burnett,**
Aberdeenshire (GB)

Publication Classification

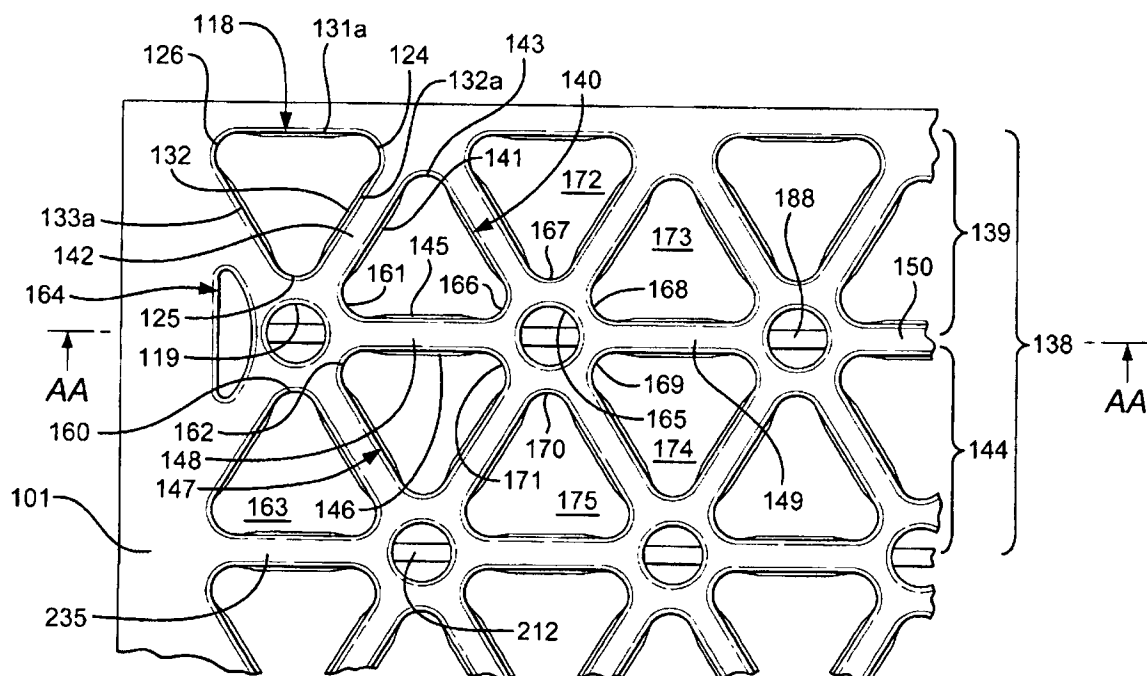
(51) Int. Cl.⁷ B07B 1/49
(52) U.S. Cl. 209/405; 209/397

(57) **ABSTRACT**

A screen assembly for a shale shaker comprising a panel and a support structure, the panel having an area provided with a multiplicity of apertures and at least one layer of screening material arranged over the multiplicity of apertures, wherein said panel is removable from said support structure.

(21) Appl. No.: **10/418,744**

(22) Filed: **Apr. 21, 2003**



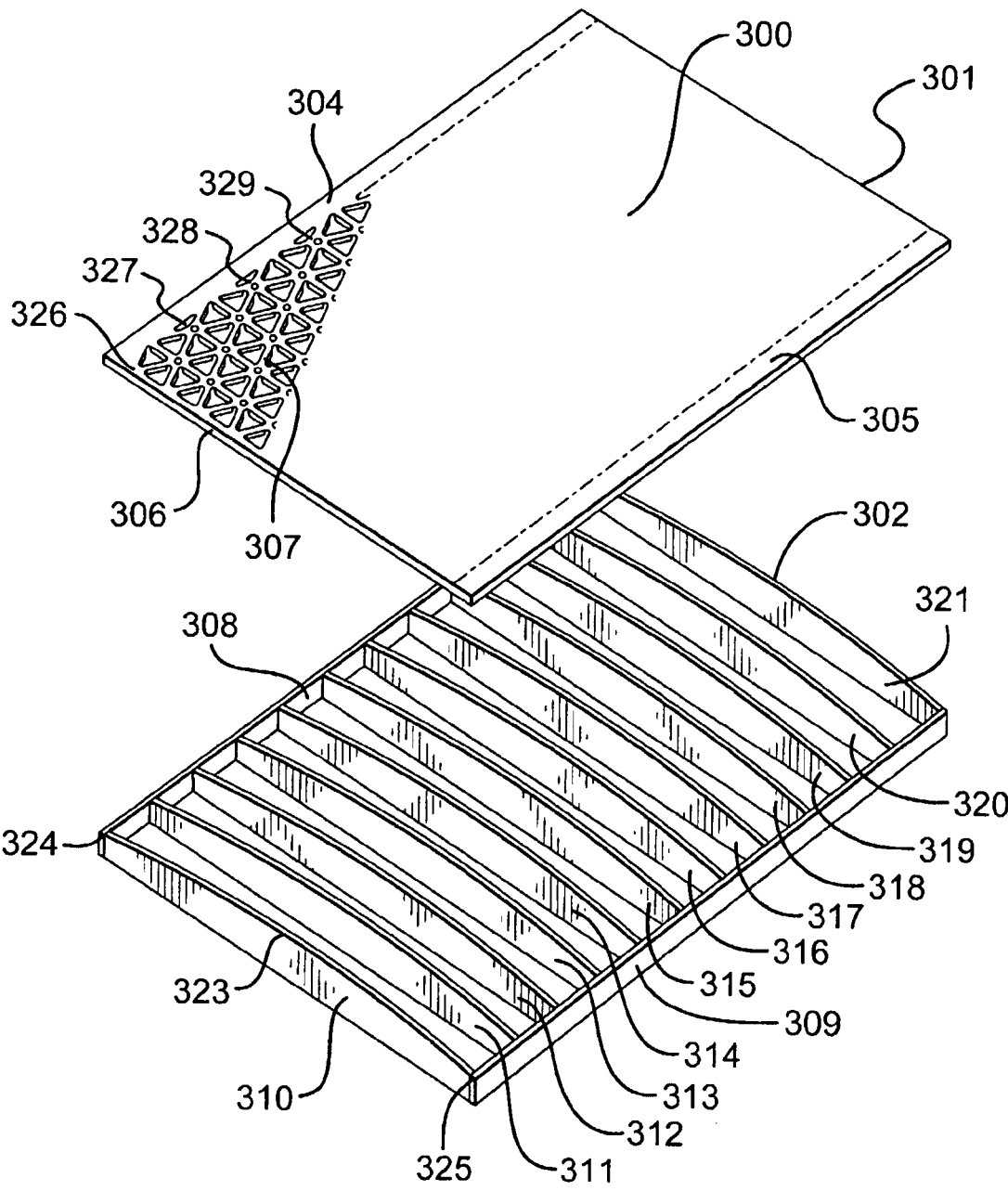


Fig.2

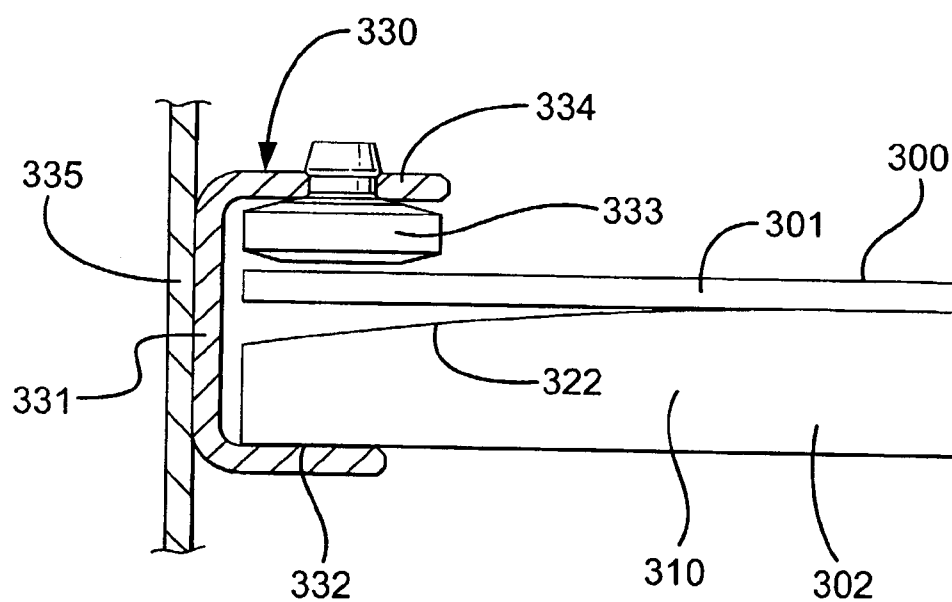


Fig. 2A

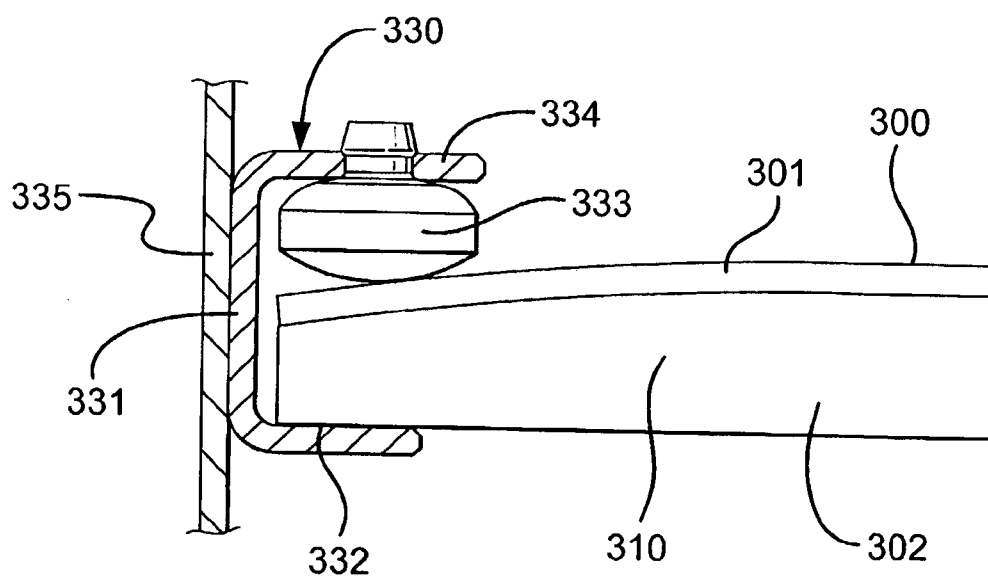


Fig. 2B

[0015] The panel is preferably not glued, adhered or welded to the support structure.

[0016] Advantageously, the screen assembly further comprises a pull down member located within the panel for pulling the panel on to the support structure. Preferably, the pull down member is linked to said panel at at least two intermediate points. Preferably, the pull down member is releasably connected to the panel. Advantageously, the pull down member comprises a rail and preferably, the panel comprises a rail, which co-operate to enable the pull down member to pull on said panel. Preferably, the panel is rectangular and the pull down member is located between sides of the rectangular panel. Advantageously, the pull down member is operated by the clamping mechanism preferably, such that, in use, the clamping mechanism pushes down on the pull down member, which pulls the panel on to the support structure. Most advantageously, at least a portion of the perimeter of the panel is, in use, arranged in the clamping mechanism, such that the perimeter of the panel is pushed on to the support structure by the clamping mechanism. Preferably, the pull down member comprises at least one rib, which advantageously extends between sides of the rectangular panel. Advantageously, the at least one rib has two ends each having a top face which, in use is contactable by said clamping mechanism. Preferably, the pull down member comprises a plurality of ribs linked by a side runner on each of said two ends to form said top face which, in use is contactable by said clamping mechanism. Advantageously, the support structure comprises a plurality of support ribs on which, in use the panel is pushed or pulled on to. Preferably, each support rib has a top edge which is flat, in use the panel is pushed or pulled on to the flat top edge.

[0017] Advantageously, the support structure may have a crowned profile and preferably the panel is pushed down over the support structure by a clamping mechanism at an outer perimeter of the panel.

[0018] Preferably, the panel comprises a flat punched plate which may be mild steel, aluminium or a plastics material. Advantageously, the panel has apertures punched, drilled, sawn, or cast therein. The panel preferably comprises folded portions, which portions are preferably perimeter portions and advantageously portions forming said apertures.

[0019] Preferably, the at least one layer of screening material is adhered to at least a portion of said panel. Advantageously, the panel has side portions, which are not provided with apertures. Preferably, said at least one layer of screening material is adhered to side portions of said panel and advantageously, to said area provided with apertures. Preferably, the at least one layer of screening mesh comprises at least a second layer of screening mesh arranged underneath the at least one layer, wherein said mesh size may be the same or larger than the at least one layer and may have larger diameter wires making up the mesh. Advantageously, a third layer of mesh is provided.

[0020] Advantageously, the panel is flexible, preferably such that the panel may change shape when a force is applied to it by the clamping mechanism of the shale shaker. The clamping mechanism may provide a tonne of force over the side edges of the screen assemblies which are arranged in the shale shaker, which may cover 3 to 12 m over 1 to 2 cm in width through a pneumatic hose. Advantageously, the panel is flexible, wherein it is easy to apply the layers of

screening material to the panel and advantageously, wherein it is easy to transport the panel with at least one layer of screening material arranged thereon.

[0021] The present invention also provides a panel for the screen assembly of the invention, the panel having a perimeter comprising a multiplicity of apertures and a member arranged inside said perimeter for reception with a pull down member to pull said panel on to a support structure.

[0022] The present invention also provides a support structure for a screen assembly comprising a plurality of substantially parallel support ribs having top edges, characterised in that said top edges are flat.

[0023] The present invention also provides a shale shaker comprising a screen assembly of the invention, the shale shaker comprising a basket, a vibratory mechanism and a clamping mechanism for fixing the screen assembly to the basket. Preferably, the clamping mechanism firmly fixes the panel to the support structure. Advantageously, the clamping mechanism comprises a pneumatic means. Preferably, the pneumatic means comprises a pneumatic hose.

[0024] The present invention also provides a shale shaker comprising a basket, a vibratory mechanism and a set of support ribs arranged across said basket characterised in that said ribs have flat top edges and a clamping mechanism arranged about the basket. Preferably, the clamping mechanism comprises a pneumatic bladder.

[0025] The present invention also provides a screen assembly for a shale shaker, the screen assembly comprising a panel and a support structure, said panel having a multiplicity of apertures and having two opposing side portions characterised in that said panel has at least one member intermediate said two opposing side portions for pulling said panel on to said support structure.

[0026] Advantageously, the panel is removable from said support structure. Preferably, the support structure is removable from the shale shaker.

[0027] A method for fitting a screen assembly in a shale shaker, the screen assembly comprising a panel having at least one layer of mesh arranged thereon and a support structure, the method comprising the steps of inserting the screen assembly into a clamping mechanism of a shale shaker, operating the clamping mechanism wherein at least part of a perimeter of said panel of said screen assembly is pushed down on to said support structure.

[0028] Preferably, the screen assembly further comprises a pull down member, and the method further comprises the step of operating the clamping mechanism depresses a pull down member, pulling intermediate parts of said panel on to said support structure.

[0029] For a better understanding of the present invention, reference will now be made, by way of example, to the accompanying drawings, in which:

[0030] FIG. 1 is a rear end view of a screen assembly in accordance with the present invention, partly in cross-section and arranged in clamping rails of a shale shaker, the screen assembly comprising a panel, a support structure and a pull down member;

[0031] FIG. 1A is a cross-sectional view of the panel shown in FIG. 1;

mesh thereon. The new panel is placed on the original support structure 302 and slid back into the shale shaker.

[0066] A further embodiment of a screen assembly is shown in FIG. 3. The screen assembly 400 comprises a panel 401 on which layers of screening material (not shown) are arranged, and a support structure 402. The support structure is substantially identical to the support structure 402, save for the left and right side plates 404 and (not shown), which are arranged in a recesses 405 and (not shown) near to the ends of the crowned ribs 406. A portion 407 has been removed from each crowned rib 405, which amongst other things, facilitates insertion of the screen assembly in clamping rails 408, 408a of a shale shaker 409.

[0067] The panel 401 is of the type shown in FIGS. 1, 1D and 1E, save for the inverted T-shape rails, which are omitted, and larger left and right side portions 410 and 410a provided with no apertures or openings. The panel 401 has folded left wing portion 411 and folded right wing portion (not shown), folded front end (not shown) and a folded rear end 412.

[0068] In use, the panel 401 has layers of mesh adhered thereto, and is laid on to the top of the crowned ribs 406. Preferably, in-line panel ribs lying parallel to the folded rear end 412 of panel 401, each lie over the crowned ribs like crowned rib 406, such that, the crowned ribs do not substantially occlude the apertures and openings. The screen assembly is slid into clamping rails 408, 408a arranged on each side of a basket 413 of a shale shaker 409. The clamping rails 408, 409 comprise a C-shape rails each having a bottom surface on which the support structure 402 of the screen assembly rests. Each of the C-shape rails also has a pneumatically inflatable bladder 414 fixed to an upper part 334 of the C-shape rail 330. Once the screen assembly 400 is slid into the clamping rails 408, 408a, the pneumatically inflatable bladder 414 is inflated which pushes down on left and right side portions 410 and (not shown) pushing and holding the panel 401 over the crowned ribs, rigidly fixing the panel 301. The folded left wing portion 411 and folded right wing portion (not shown), folded front end (not shown) and a folded rear end 412 fit about the support structure 406.

[0069] The layers of mesh used in any of the embodiments shown herein and in any embodiment of the invention, may be pre-tensioned and adhered, bonded or otherwise attached to the panel. The layer of mesh may be bonded using a heat activated powder.

1. A screen assembly for a shale shaker, the screen assembly comprising a panel and a support structure, the panel having an area provided with a multiplicity of apertures and at least one layer of screening material arranged over the multiplicity of apertures, wherein said panel is removable from said support structure.

2. A screen assembly as claimed in claim 1, wherein said support structure is removable from said shale shaker.

3. A screen assembly as claimed in claim 1, wherein said screen assembly is insertable into a clamping mechanism of a shale shaker.

4. A screen assembly as claimed in claim 1, wherein there is a friction fit between the panel and the support structure.

5. A screen assembly as claimed in claim 1, wherein

said screen assembly further comprises a pull down member located within said panel for pulling said panel on to said support structure.

6. A screen assembly as claimed in claim 5, wherein said pull down member is linked to said panel at at least two intermediate points.

7. A screen assembly as claimed in claim 5, wherein said pull down member is releasably connected to the panel.

8. A screen assembly as claimed in claim 7, wherein said pull down member comprises a rail.

9. A screen assembly as claimed in claim 8, wherein said panel comprises a rail, which co-operates with said rail of said pull down member to enable the pull down member to pull on said panel.

10. A screen assembly as claimed in claim 5, wherein said panel has a perimeter and the pull down member is located inside the perimeter.

11. A screen assembly as claimed in claim 5, wherein said pull down member is arranged such that, in use, it is operated by the clamping mechanism of said shale shaker.

12. A screen assembly as claimed in claim 11, wherein said panel has a perimeter, at least part of which, in use is arranged in said clamping mechanism and is pushed on to said support structure wherein operated.

13. A screen assembly as claimed in claim 5, wherein said pull down member comprises at least one rib.

14. A screen assembly as claimed in claim 13, wherein the panel has a perimeter and said at least one rib extends beyond said perimeter.

15. A screen assembly as claimed in claim 13, wherein said at least one rib has two ends each having a top face which, in use is contactable by said clamping mechanism.

16. A screen assembly as claimed in claim 12, wherein the pull down member comprises a plurality of ribs linked by a side runner on each of said two ends to form said top face which, in use is contactable by said clamping mechanism of said shale shaker.

17. A screen assembly as claimed in claim 1, wherein said support structure comprises a plurality of support ribs on which, in use the panel is pushed or pulled on to.

18. A screen assembly as claimed in claim 17, wherein each support rib has a top edge which is flat, in use the panel is pushed or pulled on to the flat top edge.

19. A screen assembly as claimed in claim 17, wherein support structure may have a crowned profile and preferably the panel is pushed down over the support structure by a clamping mechanism at an outer perimeter of the panel.

20. A screen assembly as claimed in claim 1, wherein said panel comprises a flat punched plate.

21. A screen assembly as claimed in claim 1, wherein said panel comprises folded portions.

22. A screen assembly as claimed in claim 21, wherein said portions are perimeter portions.

23. A screen assembly as claimed in claim 21, wherein some portions forming said apertures.

24. A screen assembly as claimed in claim 1, wherein said at least one layer of screening material is adhered to at least a portion of said panel.

25. A screen assembly as claimed in claim 1, wherein said panel has side portions, which are not provided with apertures.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES

2020
Bogotá, D.C.

Doctor(a)
ALICIA LLOREDA RICAURTE
Apoderado.

ASUNTO	Radicación	07-001937
	Trámite	011
	Evento	379
	Actuación	519
	Oficio	
	Folios	10

Patente de Invención	☒	Patente de Modelo de Utilidad	☐
Vía Nacional	☐		
Vía PCT (fase nacional)	☒	Cap. I	☐
		Cap. II	☒
No. Sol. Internacional		PCT/US2005/020729	
Fecha de Presentación Internal.		2005-06-14	

Como resultado del examen de fondo, realizado con fundamento en el artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica:

1. Documentos estudiados

Descripción: Folios: 14-29

Reivindicaciones: Folio: 30-33

Dibujos: Folio: 34-38

Prioridad: Se presentó prioridad de Estados Unidos con número de registro US 10/868206 y fecha 2004-06-15 (folio 11).

El petitionerario presentó una solicitud de examen de patentabilidad de acuerdo con lo estipulado por el artículo 44 de la Decisión 486. (Folios 74-75)

2. Objeto de la invención

La presente solicitud fue titulada originalmente: "Montaje de tamiz diseñado para conformarse al radio de agitadores vibratorios con plataformas coronadas", folio 1.

De acuerdo con el texto de la descripción, los dibujos y las reivindicaciones, el objeto de la presente solicitud es proporcionar un "montaje de tamiz que genere una cobertura pareja del fluido, evitando el acumulamiento en los lados del tamiz y facilitando que el lodo de perforación se pueda separar aprovechando toda el área

disponible del montaje de tamiz. Con esto se logra maximizar el área de tamizado efectiva del agitador vibratorio y aumenta la eficiencia. Con lo anterior se evita pérdidas de lodo en la descarga y contribuye con la no inserción de virutas húmedas que son inaceptables en el fluido de perforación”. (Folio 17).

Por lo anterior para solucionar este problema la presente solicitud trata de proporcionar: reivindicaciones 1- 28, folios 30-33.

IPC: B07B01/49.

3. De la solicitud de Patente

3.1. Reivindicaciones (artículo 30 D 486)

Reivindicación 1, 14 y 23: definir los elementos descritos ya que son demasiado generales y no presentan en forma concisa lo nuevo que se está aportando a la tecnología, ni definen las características que lo hacen diferente de lo ya existente. Las reivindicaciones independientes deben definir técnicamente, en su parte característica: la forma, la disposición, ubicación, constitución de cada una de las partes y como se acoplan e interaccionan entre sí para conformar el sistema y lo hagan diferente de los montajes de tamiz o armazones de tamiz existentes en los documentos del estado de la técnica. Se sugiere que cuando se responda a dicho concepto las reivindicaciones se anexas completas y totalmente aparte a dicha respuesta.

4. Determinación del Estado de la Técnica

Teniendo en cuenta que la fecha de prioridad es el 2004-06-15, se encontró el siguiente documento relevante:

N°	Documento	Contenido	Fecha de Publicación
D1	US2004/0074819 Inventor y solicitante: George Alexander Burnett	Screen assembly for a shale shaker (Ensamble de maya de una zaranda vibratoria)	2004-04-22

Documento(s) anexo(s) en los folios 107-109.

5. Análisis de patentabilidad (artículo 81 D486)

5.1. Novedad (artículo 16 D486)

Respecto a la solicitud en estudio se evaluará la reivindicación independiente 1, 14, 23 y 26 que se encuentran en los folios 30-33, y la cual se soporta por medio de la siguiente figura:

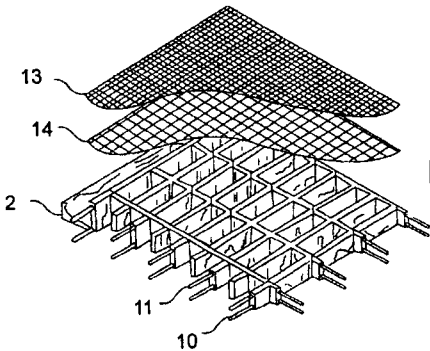


FIGURA 1

Respecto al estado de la técnica D1 divulga un ensamble de tamiz para una zaranda vibratoria que comprende un panel y una estructura de soportes, el panel tiene un área provista con una multiplicidad de aperturas y al menos una capa de material tamizador arreglado sobre la multiplicidad de aperturas, donde dicho panel es removible de dicho soporte de estructura

Teniendo en cuenta tal y como se plantea la reivindicación 1, además, de acuerdo al estado de la técnica establecido en el numeral 4, el documento más cercano es: el documento D1, con el cual se plantea la siguiente tabla comparativa de características reivindicadas dando a entender que las contiene (SI) o que no las contiene (NO).

REIVINDICACION 1	D1
Un montaje de tamiz para fijación a una plataforma coronada de un agitador vibratorio, en donde la plataforma coronada tiene un perfil no plano, el montaje de tamiz comprende: Un armazón de tamiz que tiene un lado inferior y un lado superior; y al menos una malla de tamiz que se fija al lado superior del montaje de tamiz, en donde el montaje de tamiz se configura para flexionarse de tal forma que el lado inferior se adapte al perfil no plano de la plataforma coronada cuando el montaje de tamiz se fija a la plataforma coronada.	SI El documento describe una estructura de tamiz (301) que tiene un lado superior y un lados inferior, al menos una malla (300) fijada a la parte superior del ensamble de tamiz en donde dicho ensamble es configurado para flexionarse por el lado inferior de dicha malla (300) (página 2 párrafos 19-20, folio 80), adaptándose a la superficie no plana de la cubierta coronada (figuras 2A y2B, folios 78-79) cuando el ensamble de tamiz es fijado a dicha cubierta coronada. Ver figuras 2, 2A y 2B, folio s 78-79.

Se puede concluir de la anterior tabla, que en la solicitud presentada las características citadas en la reivindicación 1, se encuentran contenidas en el documento D1 de manera idéntica ya que sugiere un montaje de tamiz donde la superficie es no plana el cual tiene un armazón con sus lados superior e inferior, donde éste último se flexiona y acondiciona a la superficie coronada de la estructura base del montaje , por lo que permitiría afirmar que la reivindicación 1 de la presente solicitud y sus dependientes 2-13 NO son novedosas. Por lo tanto no cumpliría con lo expuesto en el artículo 16 de la Decisión 486 de la Comunidad Andina de Naciones. Lo anterior limita el estudio del siguiente requisito de nivel inventivo correspondiente al nivel inventivo.

Ahora teniendo en cuenta tal y como se plantea la reivindicación 14, además, de acuerdo al estado de la técnica establecido en el numeral 4, el documento más cercano es: el documento D1, con el cual se plantea la siguiente tabla comparativa de características reivindicadas dando a entender que las contiene (SI) o que no las contiene (NO).

REIVINDICACION 14	D1
Un montaje de tamiz para fijación a una plataforma coronada de un agitador vibratorio, en donde la plataforma coronada tiene un perfil no plano, el montaje de tamiz comprende: Un armazón de tamiz formado de un	SI El documento describe una estructura de tamiz (301) que tiene un lado superior y un lados inferior, al menos una malla (300) fijada a la parte superior del ensamble de tamiz en donde dicho ensamble es configurado

material primario y un material secundario y que tiene un lado inferior y un lado superior, en donde el montaje de tamiz se configura para flexionarse de tal forma que el lado inferior se adapta al perfil no plano de la plataforma coronada cuando el montaje de tamiz se fija a la plataforma coronada; y Al menos una malla tamiz que se fija al lado superior del montaje de tamiz	para flexionarse por el lado inferior de dicha malla (300) (página 2 párrafos 19-20, folio 80), adaptándose a la superficie no plana de la cubierta coronada (figuras 2A y2B, folio s 78-79) cuando el ensamble de tamiz es fijado a dicha cubierta coronada. Ver figuras 2, 2A y 2B, folios 78-79. Adicional a lo anterior, se especifica en la reivindicación 24, folio 81, el hecho de que se puede colocar más de una maya en la porción de dicho panel.
--	---

Se puede concluir de la anterior tabla, que en la solicitud presentada las características citadas en la reivindicación 1, se encuentran contenidas en el documento D1 de manera idéntica ya que sugiere un montaje de tamiz donde la superficie es no plana el cual tiene un armazón con sus lados superior e inferior, donde éste último se flexiona y acondiciona a la superficie coronada de la estructura base del montaje y que además se puede colocar más de una maya en la porción de dicho panel, por lo que permitiría afirmar que la reivindicación 14 de la presente solicitud y sus dependientes 14-22 NO son novedosas. Por lo tanto no cumpliría con lo expuesto en el artículo 16 de la Decisión 486 de la Comunidad Andina de Naciones. Lo anterior limita el estudio del siguiente requisito de nivel inventivo correspondiente al nivel inventivo.

Ahora teniendo en cuenta tal y como se plantea la reivindicación 23, además, de acuerdo al estado de la técnica establecido en el numeral 4, el documento más cercano es: el documento D1, con el cual se plantea la siguiente tabla comparativa de características reivindicadas dando a entender que las contiene (SI) o que no las contiene (NO).

REIVINDICACION 23	D1
Un armazón para un tamiz para fijación a una plataforma coronada de un agitador vibratorio, en donde la plataforma coronada tiene un perfil no plano, el armazón comprende: un material primario y un material secundario y que tiene un lado inferior y un lado superior, en donde el lado inferior tiene un perfil no plano y el armazón se configura para flexionarse de tal forma que el lado inferior se adapta al perfil no plano de la plataforma coronada cuando el montaje de tamiz se fija a la plataforma coronada.	SI El documento describe una estructura de tamiz (301) que tiene un lado superior y un lados inferior, al menos una malla (300) fijada a la parte superior del ensamble de tamiz en donde dicho ensamble es configurado para flexionarse por el lado inferior de dicha malla (300) (página 2 párrafos 19-20, folio 80), adaptándose a la superficie no plana de la cubierta coronada (figuras 2A y2B, folios 78-79) cuando el ensamble de tamiz es fijado a dicha cubierta coronada. Ver figuras 2, 2A y 2B, folios 78-79.

Se puede concluir de la anterior tabla, que en la solicitud presentada las características citadas en la reivindicación 1, se encuentran contenidas en el documento D1 de manera idéntica ya que sugiere un armazón para un tamiz donde la superficie es no plana el cual puede tener la opción de poseer varios materiales de cobertura y que tiene un armazón con sus lados superior e inferior, donde éste último se flexiona y acondiciona a la superficie coronada de la estructura base del montaje ,

por lo que permitiría afirmar que la reivindicación 1 de la presente solicitud y sus dependientes 23-25 NO son novedosas. Por lo tanto no cumpliría con lo expuesto en el artículo 16 de la Decisión 486 de la Comunidad Andina de Naciones. Lo anterior limita el estudio del siguiente requisito de nivel inventivo correspondiente al nivel inventivo.

6. Conclusión:

Los requisitos de patentabilidad de la presente solicitud se encuentran afectados así:

N°	Documento	Reivindicaciones Afectadas	Requisito que Afecta
D1	US2004/0074819	1-25	NOVEDAD

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta días contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la circular única N° 10 de 2001.


ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Directora de Nuevas Creaciones (C).

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha _____

CONCEPTO TÉCNICO No. 1682	EXAMINADOR TÉCNICO Código No. 202083
---------------------------	---