

As. 102.755

Señor

**DIRECTOR DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

E.

S.

D.

REF: Expediente No. 07 001972– solicitud de patente de invención a favor
de COLGATE-PALMOLIVE COMPANY. Título BARRA DE JABON
PARA MASAJE

RESPUESTA A EXAMEN DE FONDO

JUAN PABLO CADENA SARMIENTO, portador de la tarjeta profesional No. 57.492 del C.S.J., obrando como apoderado de la sociedad solicitante me permito dar respuesta al concepto técnico numero 2161 relacionado con la patentabilidad de la presente invención y notificado por fijación en lista el 26 de agosto de 2011.

Con el ánimo de subsanar las objeciones planteadas por el señor Examinador, me permito presentar un nuevo pliego reivindicatorio de 1-3 reivindicaciones, en donde no se amplía en ningún momento la materia inicialmente divulgada y encuentra entero sustento en la descripción.

1. Claridad

En primer lugar, y en referencia a las objeciones realizadas por el señor Examinador, consideramos que todas las expresiones usadas en el capítulo reivindicatorio son plenamente conocidas por un técnico medianamente versado en la materia, y no generan confusión ni dan lugar a múltiples interpretaciones.

Particularmente, la expresión "*por lo menos dos porciones diferentes*" hace referencia a la posibilidad de incluir otras porciones con diferentes características a las dos divulgadas en la reivindicación. Dicha inclusión está contemplada dentro del espíritu de la invención por el problema técnico resuelto, y por tanto la mencionada posibilidad debe ser incluida dentro de la protección. De manera similar, la expresión "*al menos un ácido graso*" o "*uno o más ácidos grasos*" plantea la posibilidad de seleccionar dos o más ácidos grasos que son conocidos en el estado de la técnica, y que para mayor concisión en la reivindicación se limitan como C₁₂-C₂₀.

El *agente endurecedor* es ampliamente discutido en la descripción, y para mayor claridad se divulga una lista de los algunos compuestos que pueden ser utilizados con dicho propósito. Finalmente, la expresión "*un surfactante sintético no jabonoso*" es suficientemente claro para un técnico con conocimientos medios en el área técnica de jabones y abarca compuestos de uso común en la mencionada área. Algunos compuestos específicos son mencionados en la descripción y en reivindicaciones subsecuentes.

Aunque consideramos que detallar estas expresiones con compuestos específicos es una limitación exagerada que simplifica el alcance de la invención, nos permitimos presentar dos reivindicaciones adicionales que constituyen configuraciones particulares.

En cuanto a la *diferencia en solubilidad*, nos permitimos señalar que está es una característica física y esencial de las barras de jabón, por lo que debe ser utilizada y aceptada como parte de las reivindicaciones presentadas. La referencia a la formación de una estructura acanalada es necesaria debido al objeto y al alcance de la invención, que se harán evidentes a continuación.

2. Novedad

Considerando las modificaciones realizadas en el pliego reivindicatorio, el documento **US6723690** (D1) no contiene todas las características divulgadas en la reivindicación 1 de la presente invención y por tanto es novedosa.

Específicamente, notamos D1 no revela la misma selección de tipos y cantidades de agente endurecedor en cada una de las fases. Los ejemplos de D1 demuestran que efectivamente hay una cantidad mayor de agente endurecedor en las barras allí divulgadas. En la reivindicación 1 del nuevo pliego reivindicatorio se lee lo siguiente:

“...0,5-1,2 % en peso de al menos un agente endurecedor escogido entre electrolitos inorgánicos, propilenglicol, mezclas de cloruro de sodio con polietilenglicol, y mezclas de cloruro de sodio con al menos una cera con un punto de fusión de 40-60°C, en donde una cantidad total de todos estos materiales en la Porción A está dentro del rango de 0,5-1,2 % en peso...”

Mientras que la presente invención reivindica una cantidad total de agente endurecedor de 0,5 a 1.2 y 0.5 a 1,7 %, tanto en la porción A como en la porción B, D1 enseña que las barras de jabón allí divulgadas contienen 2,76% de agente endurecedor, basados en las cantidades combinadas de propilenglicol y cloruro de sodio.

Consecuentemente, consideramos que D1 no enseña todas las características reveladas en la reivindicación 1 y no afecta la novedad de la misma.

3. Nivel Inventivo

Es necesario señalar que no es posible obtener la barra de jabón reivindicada a partir de las enseñanzas de D1 y **US6883999** (D2). El problema técnico de la presente invención es el de proporcionar una barra con beneficios adicionales para el consumidor, particularmente que sea capaz de masajear al usuario y que proporcione beneficios exfoliantes. La solución propuesta radica en una barra de jabón con dos o más fases con solubilidades diferentes, y que al ser usada formará una estructura acanalada que es la que proporciona el masaje.

La barra obtenida no es obvia, puesto que requiere actividad inventiva y trabajo investigativo para asegurar que la selección específica de materiales proporcione una diferencia de altura entre canales que permita al usuario sentir el efecto de masaje de la barra. Para que la invención se considere obvia es necesario que el estado de la técnica hubiese divulgado o sugerido una barra con las características acá reivindicadas; propiedades de masaje causadas por la diferencia en solubilidad entre fases. Sin embargo, ninguno de los documentos citados por el señor Examinador revela o sugiere que haya importancia alguna en las solubilidades de las fases o porciones de las barras de jabón.

Por una parte, el documento del estado de la técnica más cercano a la invención, D1, plantea la necesidad de proveer una barra multifase que tenga una apariencia artesanal y que pueda producirse en masa por extrusión. A diferencia de la presente invención, se hace énfasis en la importancia de mantener la apariencia artesanal en la barra. Un técnico medio en la materia no estaría motivado a elaborar una barra de jabón como la de la presente invención porque una diferencia marcada entre las solubilidades de las fases destruiría la apariencia artesanal de la barra de D1.

De la misma manera, las enseñanzas de D2 apartan al técnico medianamente versado en la materia del objeto de la presente invención. Concretamente, el documento D2 divulga una barra con dos fases, una de ellas con concentraciones más altas de un agente emoliente que la otra. En este sentido y contrario a las enseñanzas de la presente solicitud, D2 sugiere un sistema de entrega de emolientes que es más efectivo que en una barra tradicional. No hay sugerencia alguna en el documento D2 para modificar la solubilidad de alguna de las fases.

Vale la pena recordar que el técnico versado en la materia no tiene capacidad inventiva y, considerando que no hay ninguna sugerencia en los documentos citados para modificar la solubilidad de cualquiera de las fases divulgadas, no es posible para dicho técnico obtener de manera obvia las barras de jabón reivindicadas en la presente invención.

Una de las ventajas que se obtienen con la barra de jabón reivindicada es que al utilizar dos porciones con diferentes solubilidades se mantendrán las propiedades de masaje durante el uso de la barra. Por ejemplo, si solo se utilizará una porción o fase y se formara la estructura acanalada por extrusión o recortando secciones de la barra, dicha estructura acanalada se disminuiría y desaparecería eventualmente con el uso. Por el contrario, con la presente invención la estructura acanalada se forma y se mantiene al usar la barra de jabón. De ahí que sea necesario incluir esta característica en la reivindicación 1.

En relación a las reivindicaciones 2 y 3, es necesario señalar que debido a la especificidad de las mismas no hay divulgación o sugerencia alguna en los documentos tomados por aparte o en conjunto para seleccionar la combinación específica de todos los materiales divulgados. Por tanto dichas composiciones específicas no pueden ser derivadas de manera obvia a partir de D1 y D2.

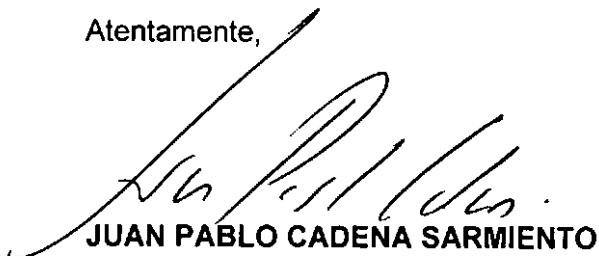
Por último, queremos resaltar la originalidad de la solución planteada. Las barras de jabón son bastante conocidas y ampliamente desarrolladas en el estado de la técnica, y aun así los inventores han logrado introducir un beneficio adicional a un producto de uso común. Cualquier barra de jabón conocida hasta el momento de la invención iba a perder eventualmente cualquier textura que proporcionara una sensación de masaje durante el uso, debido a que se disolvía consistentemente con el agua. Sin embargo, con este desarrollo se puede mantener una estructura acanalada durante una mayor parte del tiempo de vida útil del jabón, logrando así aportar beneficios adicionales a un producto ampliamente conocido e investigado.

En vista de lo anteriormente expuesto, respetuosamente solicitamos el retiro de las objeciones de la presente solicitud y la concesión del privilegio solicitado, ya que en opinión del solicitante cumple con todos los requisitos establecidos en la decisión 486.

Anexos

Nuevo pliego reivindicatorio.

Atentamente,



JUAN PABLO CADENA SARMIENTO

T.P. No. 57.492 del C.S.J.

C.C. 80.410.337 de Usaquén

Calle 70 A No. 4 - 41

REIVINDICACIONES

1. Una barra de jabón que comprende al menos dos porciones diferentes A y B, en donde las porciones tienen una diferencia en solubilidad de al menos 1.0%, y en donde las diferencias en solubilidades entre las al menos dos diferentes porciones causa que se forme una estructura acanalada al usarse la barra, en donde

I) la Porción A es la porción menos soluble y comprende:

- (a) 75-90 % en peso de jabón;
- (b) 1-5% en peso de uno o más ácidos grasos de cadena recta o ramificada C₁₂-C₂₀;
- (c) 0,5-1,2 % en peso de al menos un agente endurecedor escogido entre electrolitos inorgánicos, propilenglicol, mezclas de cloruro de sodio con polietilenglicol, y mezclas de cloruro de sodio con al menos una cera con un punto de fusión de 40-60°C, en donde una cantidad total de todos estos materiales en la Porción A está dentro del rango de 0,5-1,2 % en peso;
- (d) agua; y

II) la Porción B es más soluble en agua que la Porción A y comprende:

- (a) 60-75 % en peso de un jabón;
- (b) un componente mejorador de solubilidad seleccionado del grupo conformado por:
 - (i) 6-10 % en peso de un humectante;
 - (ii) 3-10 % en peso de un alcohol;
 - (iii) 0,5-10 % de un humectante sacárido;
 - (iv) 0,5-25 % en peso de un surfactante sintético no-jabonoso; y
 - (v) mezclas los mismos;

con la condición que los componentes mejoradores de solubilidad deben estar presentes en una cantidad mínima de al menos 5 % en peso;

- (c) 0,5-1,7 % en peso de al menos un agente endurecedor escogido de electrolitos inorgánicos, propilenglicol, una mezcla de cloruro de sodio con polietilenglicol, una mezcla de cloruro de sodio y una cera con un punto de fusión de 40-60°C, en donde una cantidad total de todos estos materiales en la Porción B está dentro del rango de 0,5-1,7 % en peso;

- 7
- (d) 0,1-5 % en peso de uno o más ácidos grasos de cadena recta o ramificada C₁₂-C₂₀;
 - (e) agua,

y en donde las porciones tienen una diferencia en solubilidad de entre 3-7% y una diferencia en altura entre los canales de las al menos dos porciones de 0,1 a 0,6mm.

2. Una barra de jabón que comprende al menos dos porciones diferentes en donde las porciones tienen una diferencia en solubilidad de al menos 1,0%, y en donde las diferencias de solubilidad entre las al menos dos porciones diferentes causa que se forme una estructura acanalada al usarse la barra, en donde

- I) una primera porción comprende
 - a) 82,6% en peso de jabón de sodio que es 80% sebo y 20 % coco,
 - b) 2,3 % en peso de glicerina,
 - c) 1,2 % en peso de fragancia,
 - d) 1,1 % en peso de ácido graso esteárico/ de coco,
 - e) 0,7 % en peso de cloruro de sodio,
 - f) 0,3 % en peso de dióxido de titanio,
 - g) 0,05 % en peso pentatato de pentasódio,
 - h) 0,02 % en peso de tetradibutil penteritritil hidroxihidrocinamato,
 - i) 0,002 % en peso de colorante,
 - j) 11,728 % en peso de agua; y
- II) una segunda porción que comprende
 - a) 65,5 % en peso de jabón de sodio que es 80% sebo y 20% coco,
 - b) 7,6 % en peso de glicerina,
 - c) 1,2 % en peso de fragancia,
 - d) 1,5 % en peso de ácido graso esteárico/ de coco,
 - e) 1,1 % en peso de cloruro de sodio,
 - f) 5,7 % en peso de sorbitol,
 - g) 0,05 % en peso de pentatato pentasódio,
 - h) 0,02 % en peso de tetradibutil penteritritil hidroxihidrocinamato,
 - i) 0,002 % en peso de un colorante,
 - j) 17,328 % en peso de agua.

3. Una barra de jabón que comprende al menos dos porciones diferentes en donde las porciones tienen una diferencia en solubilidad de al menos 1,0%, y en donde las diferencias de solubilidad entre las al menos dos porciones diferentes causa que se forme una estructura acanalada al usarse la barra, en donde

- I) una primera porción comprende
- a) 82,5% en peso de jabón de sodio que es 80% sebo y 20 % coco,
 - b) 2,3 % en peso de glicerina,
 - c) 1,2 % en peso de fragancia,
 - d) 1,1 % en peso de ácido graso esteárico/ de coco,
 - e) 0,7 % en peso de cloruro de sodio,
 - f) 0,3 % en peso de dióxido de titanio,
 - g) 0,1 % en peso de perlas de polietileno,
 - h) 0,05 % en peso pentatato de pentasódio,
 - i) 0,02 % en peso de tetradibutil penteritritil hidroxihidrocínato,
 - j) 0,002 % en peso de colorante,
 - k) 11,728 % en peso de agua; y
- II) una segunda porción que comprende
- a) 65,5 % en peso de jabón de sodio que es 80% sebo y 20% coco,
 - b) 7,6 % en peso de glicerina,
 - c) 1,2 % en peso de fragancia,
 - d) 1,5 % en peso de ácido graso esteárico/ de coco,
 - e) 1,1 % en peso de cloruro de sodio,
 - f) 5,7 % en peso de sorbitol,
 - g) 0,05 % en peso de pentatato de pentasódio,
 - h) 0,02 % en peso de tetradibutil penteritritil hidroxihidrocínato,
 - i) 0,002 % en peso de un colorante,
 - j) 17,328 % en peso de agua.