

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES

2020
Bogotá, D.C.,

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

No. 07-032795- -00004-0000
Fecha: 2011-02-10 14:51:24 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 519 TRASLADOINFORME Folios: 1

Abogada
Dra. DILIA RODRIGUEZ D'ALEMAN.

ASUNTO	Radicación	07 - 32795
	Trámite	011
	Evento	378
	Actuación	519
	Oficio	302302
	Folios	05

Patente de Invención	☒	Patente de Modelo de Utilidad	☐
Vía Nacional	☐		
Vía PCT (fase nacional)	☒	Cap. I	☒
		Cap. II	☐

No. Sol. Internacional	PCT/IP2005/053777
Fecha de Presentación Internal.	2005/08/02

Como resultado del examen de fondo, realizado con fundamento en el artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se comunica:

1. Documentos estudiados

<u>Descripción:</u>	Folios: 34 a 67 Como se radico inicialmente.
<u>Reivindicaciones:</u>	Folios: 67 a 74 Como se radico inicialmente.
<u>Dibujos:</u>	Folios: 28 a 31 Como se radico inicialmente.
<u>Prioridad:</u>	Folios: 1 (US) 2004-60/606240 (2004/09/01). (US) 2004-60/661983 (2005/03/14). (EP) PCT/EP2005/051559 (2005/04/07). (EP) PCT/EP2005/051575 (2005/04/08).

2. Objeto de la invención

Título de la invención: "MEDIOS DE SELLADO PARA UN CIERRE, CIERRE Y PROCESO". (Folio 1).

Problema Técnico Planteado:

- Evitar la formación de bóveda o deformación superior de una tapa o cierre de botella debido a las altas presiones internas tanto del líquido como del gas contenido dentro de la botella.
- Evitar fugas o escapes de líquidos y/o gas, por la tapa o cierre para una botella, evitando originar chorreaduras del líquido contenido en la botella, e igualmente evitando una pobre hermeticidad entre el cierre o tapa y el cuello de la botella.

- Evitar fugas o escapes de líquidos y/o gas, por la tapa o cierre para una botella, cuando dichas botellas o recipientes se apilan una encima de la otra.
- Garantizar un buen selle cuando se realiza el acople o ensamblaje entre la tapa o cierre y el cuello de la botella, evitando fugas o escapes de líquidos y/o gas, por dicha tapa o cierre.

Solución:

- La solución a los problemas técnicos planteados es proporcionar unos medios de sellado para un cierre o tapa para el cuello de una botella que contiene bebidas carbonatadas y su respectivo proceso de ensamblaje. Los medios de sellado se ubican en la parte interna del cierre o tapa, la cual constan de unos medios de sellado exteriores radialmente deformables adecuados para ser acoplados con una superficie libre exterior que se acopla con el cuello de una botella. Los medios exteriores de sellado constan de una base anular que se combinan por medio de una combinación en una superficie superior vertical y al menos un anillo de sellado anular dispuesto en el extremo libre de la base anular, sobresaliendo radialmente hacia el interior por encima de la superficie interior de la base y formando en posición acoplada con el cuello una primer área de contacto con la superficie libre exterior para acoplarse con el cuello de la botella.

IPC: **B65D41/04.**

3. Análisis de la solicitud de Patente

Título

Claridad:

- Se evidencia que en el título del petitorio se enuncia el termino “..... y proceso”, se evidencia que dicho termino no es claro y no es concreto, debido a que no se sabe a que tipo de proceso se esta refiriendo.

Se le sugiere al solicitante que redacte nuevamente el título colocándolo como por ejemplo “*Medios de sellado de un cierre, cierre y método o procedimiento de ensamble entre el cierre y un cuello de botella*”, se le refirió y sugirió con base a un “*método de ensamblaje*”, debido a que dicho método se encuentra contenido dentro de la descripción de la solicitud en estudio y hace parte dentro del objeto de la invención divulgada.

Reivindicaciones (*artículo 30 D 486, Art 22 PCT*).

Claridad:

- Se le sugiere al solicitante presentar una nueva reivindicación independiente No.1, que contenga en el preámbulo los elementos conocidos en el estado de la técnica y en la parte caracterizadora presentar los elementos y/o características novedosas e inventivas que lo hacen diferente del estado de la técnica.

Se le recuerda al solicitante que en la reivindicación independiente, la parte caracterizadora, que suele seguir al preámbulo precedida por la frase **"caracterizado por"**, recoge las características técnicas que van hacer protegidas y que constituyen la novedad frente al objeto conocido del estado de la técnica.

- En la reivindicación dependiente No.2, expone el elemento *"superficie superior vertical (35)"*, se evidencia que este elemento no guarda correspondencia con el nombre del elemento designado con el elemento *"superficie superior intermedia (35)"* expuesto en la descripción.

Se le sugiere al solicitante redactar nuevamente esta reivindicación, cambiando el término *"superficie superior vertical (35)"* por *"superficie superior intermedia (35)"*, guardando correspondencia con el capítulo descriptivo de la solicitud en estudio y dicho capítulo reivindicatorio.

- En los siguientes grupos de reivindicaciones, se evidencia que ilustran elementos, características, componentes o términos, que no son claros, no se definen de manera específica y concreta a que elementos se están refiriendo y/o cuales elementos pertenecen, así:
 - No.9, 11, 13 y 18. "Hecho de material protector".
 - No.13. "Sello de agujero".
 - No.14. "Núcleo".
 - No.14 y 18. "hecho de Material de cubierta".
 - No.15. "Base con forma cónica".

Se le sugiere al solicitante que aclare de manera específica y concreta a que elementos, características, componentes o términos, se esta refiriendo, y además coloque al frente de la característica o del elemento, el numero de referencia guardando correspondencia con el capítulo descriptivo, las graficas o dibujos y dicho capítulo reivindicatorio, con el objetivo de comprender mejor la invención al momento de hacer el análisis y distinguir los elementos de dicha invención.

- En la reivindicación independiente No.19 y sus dependientes, a pesar de que se encuentran con sus respectivos preámbulos, se evidencia que no son claros, muy ambiguos y se encuentran mal formulados, debido a que se esta refiriendo es aun *"proceso"*, pero no se sabe a que tipo de proceso se esta refiriendo, además se evidencia que según como están reivindicadas y redactadas y que asimismo están soportadas en la descripción de la solicitud de la invención, estas reivindicaciones están ilustrando es un proceso que tiene varios pasos o etapas de como el cierre que contiene unos medios de sellado se ensambla o se acopla al cuello de una botella y como actúan entre si todas las características técnicas particulares para lograr el sellado hermético entre dicho cierre y el cuello de la botella.

Se le sugiere al solicitante que redacte nuevamente esta reivindicación No.19 y sus dependientes, colocando de manera correcta en sus preámbulos de la siguiente manera *"Método o procedimiento de ensamble entre el cierre y un cuello de botella....."*, debido a que dicho método es el que se encuentra soportado y contenido dentro de la descripción de la

solicitud en estudio y hace parte dentro del objeto de la invención divulgada y no otro método.

4. Determinación del Estado de la Técnica

Teniendo en cuenta que la fecha de prioridad de la solicitud es del 1 de Septiembre del 2004, se encontró el siguiente documento que hace parte del estado de la técnica:

Nº	Documento	Título	Fecha de Publicación
D1	CH410655	VERSCHLUßVORRICHTUNG AN BEHÄLTER (DISPOSITIVO DE CIERRE PARA ENVASES)	31/03/1966

El documento **D1 CH410655** ilustra un dispositivo de cierre para envases, especialmente para envases o botellas que presentan alta o baja presión interna. (Ver “Abstract”, “Hoja 1 a 3 (ver folios 104 a 105)” y las “figuras No.1 a 6).

5. Análisis de Patentabilidad (Art 14 D486):

Novedad (Art 16 D486)

1. Análisis de la reivindicación No.1.

Al comparar la reivindicación No.1 de la solicitud en estudio, con las características técnicas del documento **D1 CH410655**, se observa que D1 contiene todas las características técnicas esenciales de la reivindicación No.1, como se muestra en la siguiente tabla, así:

Tabla.

ESTUDIO DE NOVEDAD	
Características esenciales de la Solicitud en estudio	D1 CH410655
	Los numeros de referencia entre parentesis corresponden a los numeros de referencia de los elementos del documento D1
Medios de sellado (2) para sellar un cuello (25) de un recipiente caracterizado porque dichos medios de sellado (2) comprende:	dispositivo de cierre para envases, especialmente para envases o botellas que presentan alta o baja presión interna.
a) Medio de sello externo radialmente deformable (20) adecuado para ser acoplado con una superficie libre externa (17) del cuello (25) por lo cual	a) Medio de sello externo radialmente deformable (7) adecuado para ser acoplado con una superficie libre externa (fig 1 a 4) del cuello (1) por lo cual (FI 104 "Abstract" , FI 104 hoja 1 lin 25 a 74, FI 104 hoja 2 lin 1 a 58, , fig 1 a 4).
b) Los medios de sellado externo (20) tienen una sección transversal con forma de P con	b) Los medios de sellado externo (7) tienen una sección transversal con forma de P (9) con (FI 104 "Abstract" , FI 104 hoja 1 lin 25 a 74, FI 104 hoja 2 lin 1 a 58, , fig 1 a 4).
c) Una base anular (22) y	c) Una base anular (4) y (FI 104 "Abstract" . FI 104 hoja 1 lin 25 a 74, FI 104 hoja 2 lin 1 a 58, , fig 1 a 4).
d) Un anillo de sello anular (23) dispuesto en un extremo libre de la base anular (22) que sobresale radialmente hacia adentro sobre la superficie interior de la base (22) y forma una posición acoplada con el cuello (25) una primer área de sellado (30) con la superficie libre externa (17).	d) Un anillo de sello anular (9) dispuesto en un extremo libre de la base anular (4) que sobresale radialmente hacia adentro sobre la superficie interior de la base (4) y forma una posición acoplada con el cuello (1) una primer área de sellado (10) con la superficie libre externa (fig 1 a 4). (FI 104 "Abstract" , FI 104 hoja 1 lin 25 a 74, FI 104 hoja 2 lin 1 a 58, , fig 1 a 4).

2. Efectuada la comparación de elemento por elemento de la anterior tabla, se demuestra que las características técnicas esenciales de la reivindicación No.1, se encuentran reveladas en el antecedente D1 y además sus reivindicaciones dependientes 1 a 18 no enseñan características técnicas que hacen que la invención sea nueva.

En conclusión el objeto de la invención de la solicitud en estudio, no es nueva y no cumple con el artículo 16 de la decisión 486.

6. Conclusión:

Los requisitos de patentabilidad de la presente solicitud se encuentran afectados así:

N°	Documento N°	Reivindicaciones Afectadas	Requisito que Afecta
D1	CH410655	1 a 18	Novedad

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta días contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2 literal e), del capítulo quinto del título primero de la circular única, No. 10 del 2001.


JOSE LUIS SALAZAR LOPEZ
Director de Nuevas Creaciones (E)

7^º FEB. 2011

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha

CONCEPTO TECNICO Numero: 95	EXAMINADOR TECNICO Código No. 202072
---------------------------------------	--



SCHWEIZERISCHE EIDGENOSSENSCHAFT
EIDGENÖSSISCHES AMT FÜR GEISTIGES EIGENTUM

Klassierung: 64 a, 20/01

Int. Cl.: B 67 b

Gesuchsnummer: 14591/63

Anmeldungsdatum: 28. November 1963, 18 1/4 Uhr

Patent erteilt: 31. März 1966

Patentschrift veröffentlicht: 31. Oktober 1966

S

HAUPTPATENT

Lawrence George Brown, Upper Darby (Pa., USA)

Verschlußvorrichtung an Behälter

Lawrence George Brown, Upper Darby (Pa., USA), ist als Erfinder genannt worden

Die Erfindung betrifft eine Verschlußvorrichtung an Behältern, insbesondere an unter geringem Innendruck stehender Flasche, bei dem eine im Bereich der Auslaßöffnung liegender Behälterteil einen Außenwulst hat.

Bei vielen Flaschen, etwa solchen mit kohlesäurehaltigem Inhalt finden unter anderem Kronenkappen als Verschluß Verwendung. Um solche und andere Verschlüsse wegzunehmen muß der Verbraucher ein Werkzeug benützen.

Der Erfindung liegt nun die Aufgabe zugrunde, eine Verschlußvorrichtung zu schaffen, welche auch eine unter einem gewissen Innendruck stehenden Behälter dicht abschließt und vom Gebraucher leicht, ohne Verwendung eines speziellen Instrumentes, entfernt werden kann.

Die erfindungsgemäße Verschlußvorrichtung ist gekennzeichnet durch eine über diesen Teil gestülpte Kappe, deren Mantel an seinem freien Rand einen ringförmigen Hohlraum hat, der mit Druckfluidum oder Druckflüssigkeit angefüllt ist und dessen nach innen gewendete Wand nachgiebig ist, den Wulst hintergreift und unter Einwirkung des im Hohlraum herrschenden Druckes anliegt.

Beiliegende Zeichnung stellt einige Ausführungsbeispiele des Erfindungsgegenstandes dar.

Die Fig. 1, 2, 3, 4 und 5 sind Längsschnitte einer ersten, zweiten, dritten, vierten bzw. fünften Ausführungsform und die Fig. 6 zeigt im Schnitt eine Variante eines Teiles der ersten Ausführungsform.

In der Fig. 1 ist mit 1 der Hals einer Flasche bezeichnet, die zur Aufnahme von kohlesäurehaltigen Getränken bestimmt ist; dieser Hals hat an seinem freien Ende einen Außenwulst 1a. Die Verschlußvorrichtung besteht aus einer Kappe, die ein Kunststoffpreßgießstück ist. Diese zusammenfassend mit 2 bezeichnete Kappe hat einen Boden 3 und einen

Mantel 4. Letzterer ist an seinem Außenumfang gerändelt oder gerippt, wie bei 5 angedeutet. Der vom Boden entfernte Mantelteil hat einen ringförmigen Hohlraum 6, dessen äußere Wandung 7 dank einer entsprechenden Dicke praktisch steif ist, wogegen die vom Kappenboden abgewendete Wandung 8, die dem Flaschenhals zugewendete Wandung 9 und die dem Wulst 1a zugewendete Wandung 10 so dünn sind, daß sie elastisch nachgiebig sind. Der Hohlraum 6 ist mit Druckfluidum angefüllt. Der Kappenboden hat an seiner Innenseite einen zentralen zapfenförmigen Ansatz 11, welcher in erster Linie eine Zentrierfunktion erfüllt.

Die Kappe wird aufgesetzt und erst dann der Hohlraum 6 mit Druckfluidum angefüllt; letzteres kann mit Hilfe einer Hohnadel bekannter Bauart erfolgen, welche etwa durch die Wandung 7 oder durch die Wandung 8 hindurchgeführt wird, wobei diese Wandung sich nach Entfernung der Nadel wieder so, dank ihrer Elastizität, verformt, daß sie das Einstechloch hermetisch abschließt. Zudem kann noch eine Verschweißung stattfinden. Dank dem im Hohlraum 6 herrschenden Fluidumdruck werden die Wandungsteile 9 und 10 etwas gedehnt und dadurch an den Flaschenhals 1 bzw. die dem Wandungsteil 10 zugewendete Fläche des Wulstes 1a satt ange-drückt.

Wenn der Gebraucher die Schutzkappe abnehmen will, so muß er lediglich mit einem spitzen Instrument, etwa einer Nadel, die Wandung 8 verletzen, damit der Fluidumdruck im Hohlraum 6 verschwindet. Die den Flaschenhalswulst 1a hintergreifenden Kappenteile 9, 10 lassen sich nun ohne weiteres leicht deformieren, so daß die Kappe leicht abgenommen werden kann.

Damit nicht von einem solchen Instrument Gebrauch gemacht werden muß, könnte, wie in der in

Fig. 6 gezeigten Variante, der Kappenmantelteil 7a mit einer radialen Bohrung versehen sein, welche mit einem durch den Gebraucher abnehmbaren Verschlusszapfen 12 verschlossen ist. Dies gilt auch für den Fall, daß der Hohlraum 6 mit Druckflüssigkeit vollständig angefüllt ist.

In den Ausführungsformen nach den Fig. 2, 3 und 4 ist wieder der Flaschenhals 1 mit dem Außenwulst 1a sichtbar, ebenso an der Verschlusskappe 100 bzw. 200 bzw. 300, der ringförmige Hohlraum 6 mit den nachgiebig deformierbaren Wandungsteilen 8, 9, 10 und dem praktisch nicht deformierbaren Wandungsteil 7, der gewünschtenfalls etwa wie in Fig. 3 gezeigt, durch einen Blechring 13 verstärkt sein kann.

In der Ausführungsform nach Fig. 2 hat der Kappenboden 102 an seiner Innenseite einen zentralen sackförmigen Ansatz, dessen Mantelwandung 14 genügend dünn ist, um elastisch nachgiebig zu sein. Der Innenraum 15 dieses Ansatzes steht über Kanäle 16, 17, 18 mit dem ringförmigen Hohlraum 6 in freier Verbindung, wobei der zentrale Kanal 16 an der Kappenbodenaußenseite bei einer Abschlußmembran 19 endet, welche mit einem Aufreißlappen 20 versehen ist. In der Gebrauchslage wirkt die Wandung 14 unter der Einwirkung des im Hohlraum 15 herrschenden Druckes von innen nach außen auf den Flaschenhals 1 um die von den Wandungen 9, 10 ausgeübten Umklammerungswirkung abzufangen, damit der Flaschenhals nicht ungebührlich beansprucht wird. Beim Gebrauch muß nur unter Zuhilfenahme des Lappens 20 die Abschlußmembran 19 weggerissen werden, um es dem in den Hohlräumen 6 und 15 enthaltenen Druckfluidum zu ermöglichen, durch die Kanäle 16, 17, 18 zu entweichen; danach kann die Kappe leicht abgenommen werden.

In der Ausführungsform nach Fig. 3 ist der ringförmige Hohlraum 6 mit Druckflüssigkeit ganz gefüllt. Über diesem Hohlraum ist im Mantelteil 204 ein Ringraum 21 ausgebildet, der leer ist. Ein Draht 23 erstreckt sich durch die Trennwand zwischen den Hohlräumen 6 und 21 sowie durch die beim Kappenboden 202 gelegene Wandung des Hohlraumes 21 und er ist in eine Aussparung 22 in der Außenseite des Kappenbodens hineingebogen. Wenn der Gebraucher die Kappe 200 entfernen will, so biegt er einfach den Draht 23 einigermaßen gerade, um dann an ihm zu ziehen; der am inneren Drahtende gelegene Kopf 23a verletzt dann die Trennwand zwischen den Hohlräumen 6 und 21 damit die im Hohlraum 6 befindliche Druckflüssigkeit teilweise in den Hohlraum 21 entweichen kann. Die Kappe 200 kann nun ohne weiteres abgenommen werden, weil sich keine Flüssigkeit mehr der Deformation der Wandungsteile 8, 9, 10 entgegenstellt. Diese Kappe hat, nebenbei gesagt, auch den zentralen zapfenförmigen Ansatz 11.

Wenn die Druckflüssigkeit etwa durch Durchstechen der Wandung 8 nach außen abgelassen

würde, so würde sie die Umgebung verspritzen, was aus naheliegenden Gründen vermieden werden soll.

In der Ausführungsform nach Fig. 4 hat die Kappe 300 einen zentralen sackförmigen Ansatz 24, dessen Innenraum 25 leer ist. Ein Kanal 26 erstreckt sich von diesem Innenraum 25 bis zu einem an der Außenseite des Kappenbodens gelegenen Aufreißlappen 27, ein Kanal 28 erstreckt sich von dem mit Druckflüssigkeit angefüllten Hohlraum weg, teilweise durch die Mantelwandung 304 und teilweise durch den Kappenboden 302, wobei er vom zentralen Kanal 26 nur an dünnen Stellen 29 getrennt ist. Wenn der Gebraucher die Verschlusskappe abnehmen will, so reißt er am Lappen 27, um die Stellen 29 zu verletzen und es dadurch der im Hohlraum 6 und im Kanal 28 enthaltenen Druckflüssigkeit zu ermöglichen, in den Hohlraum 25 zu entweichen; es stellt sich dann keine Druckflüssigkeit mehr einer Deformation der Wandungsteile 8, 9 und 10 entgegen; die Kappe kann somit leicht abgenommen werden.

Die in Fig. 5 gezeigte Verschlussvorrichtung 400 dient zum dichten Abschließen einer Flasche 401, die einem höheren Innendruck ausgesetzt ist, und deren Hals die Außenwülste 401a und 401b hat. Bei der aus einem Kunststoffpreßstück bestehenden Kappe 400 sind der Kappenboden 402 und der Kappenmantel 403 praktisch steif. An den unteren Rand des Kappenmantels 403 schließt sich eine innere koaxiale Membran 30 an, an deren oberen Rand sich in der Nähe des Kappenbodens 402 ein praktisch steifer rohrförmiger Ansatz 31 anschließt. Am letzteren schließt sich an dem vom Kappenboden entfernten Ende ein Teil mit im wesentlichen sphärischem Hohlraum 32 an, welcher mit Flüssigkeit ganz angefüllt ist, ebenso wie ein zentraler Kanal 33, der sich vom Hohlraum 32 ausgehend durch einen Stutzen 34 hindurch gegen den Kappenboden 402 hin erstreckt und in dem inneren Ende eines zentralen Zapfens 35 endet. Dieser Zapfen 35 ist nur an einer sehr schwachen, den Kanal 33 umgebenden Stelle 36 mit dem Stutzen 34 verbunden; ferner ist er an einer infolge der Ringkerbe 37 geschwächten Stelle 38 mit dem Kappenboden 402 verbunden. Der zusammenhängende Hohlraum 39 ist mit Druckfluidum, z. B. Druckluft angefüllt.

Bei in Gebrauchslage befindlicher Abschlußkappe 400 wird durch den im Hohlraum 39 herrschenden Druck die Membran 30 gegen die Flaschenhalswülste 401a, 401b gedrückt, welche sie dann etwas hintergreifen; zugleich wird die rohrförmige Wandung 31 von innen her an den Flaschenhals gedrückt, um die auf dem Flaschenhals wirkenden Kräfte einigermaßen im Gleichgewicht zu halten. Die den Hohlraum 32 einnehmende Flüssigkeit stellt sich einer Verschlankung des diesen Hohlraum aufweisenden Teiles entgegen. Dieser Teil wird durch den im Flaschenraum 40 herrschenden Innendruck eher etwas breit gedrückt und somit daran gehindert sein, durch den Flaschenhals herauszuschlüpfen. Wenn der Gebraucher die Verschlusskappe entfernen will,

so muß er lediglich auf den Teil 35 einen genügend großen Zug ausüben, um ihn vom Stutzen 34 und dann vom Kappenboden 402 abzureißen. Die Drücke in den Hohlräumen 32, 39 werden dann entweichen, worauf die Verschlußkappe ohne weiteres abgenommen werden kann.

PATENTANSPRUCH

Verschlußvorrichtung an Behälter, insbesondere an unter geringem Innendruck stehender Flasche, bei dem ein im Bereich der Auslaßöffnung liegender Behälterteil einen Außenwulst hat, gekennzeichnet durch eine über diesen Teil gestülpte Kappe, deren Mantel an seinem freien Rand einen ringförmigen Hohlraum hat, der mit Druckfluidum oder Druckflüssigkeit angefüllt ist und dessen nach innen gewendete Wand nachgiebig ist, den Wulst hintergreift und unter Einwirkung des im Hohlraum herrschenden Druckes anliegt.

UNTERANSPRÜCHE

1. Verschlußvorrichtung nach Patentanspruch, dadurch gekennzeichnet, daß an der Innenseite des Kappenbodens ein zentraler, ebenfalls mit Druckfluidum oder Druckflüssigkeit angefüllter Sack vorhanden ist, der mit seiner Mantelwandung von innen auf den durch die besagte Hohlraumwand von außen unter Druck gesetzten Behälterteilabschnitt einen Gegendruck ausübt.

2. Verschlußvorrichtung nach Patentanspruch, dadurch gekennzeichnet, daß ein mit dem Hohlraum in Verbindung stehender Kanal bei einer als Aufreißstreifen ausgebildeten Abschlußmembran an der Kappenaußenoberfläche mündet.

3. Verschlußvorrichtung nach den Unteransprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Kanal

den Hohlraum und den Sackinnenraum miteinander verbindet.

4. Verschlußvorrichtung nach Patentanspruch, dadurch gekennzeichnet, daß in der Mantelwand nebst dem mit Druckflüssigkeit angefüllten Hohlraum ein leerer ringförmiger Hohlraum ausgebildet ist, wobei sich durch die Trennwand ein Glied erstreckt, welches einen ergreifbaren, freiliegenden Teil besitzt und es dem Gebraucher ermöglicht, die Trennwand zu verletzen.

5. Verschlußvorrichtung nach Patentanspruch an einer Flasche, dadurch gekennzeichnet, daß an der Innenseite des Kappenbodens ein zentraler Ansatz ausgebildet ist, der durch den Flaschenhals hindurch bis in den weiteren Flaschenteil reicht und dessen vom Kappenboden entfernter Endteil einen zumindestes angenähert sphärischen, ganz mit Flüssigkeit gefüllten Innenraum hat und dessen Außendurchmesser größer ist als der Innendurchmesser des Flaschenhalses.

6. Verschlußvorrichtung nach Unteranspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß er sich zwischen Kappenrand und Endteil erstreckende Teil des Ansatzes eine rohrförmige Membran bildet, die mit der den Hohlraum des Mantels innenseitig begrenzenden Membran zusammenhängt, wobei der einheitliche Hohlraum mit Druckfluidum angefüllt ist.

7. Verschlußvorrichtung nach Unteranspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß ein zentraler Zapfen sowohl mit dem Kappenboden wie auch mit einem inneren, an den mit Flüssigkeit angefüllten Innenraum anschließenden Stutzen je nur an einer schwachen, durch den Gebraucher durch Ausübung eines Zuges auf den vom Kappenboden herausragenden Zapfenteil zerreißenbaren Stelle verbunden ist.

Lawrence George Brown

Vertreter: Bovard & Cie., Bern

Fig. 1

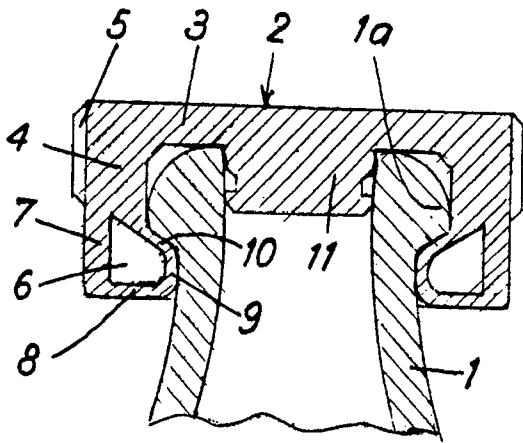


Fig. 2

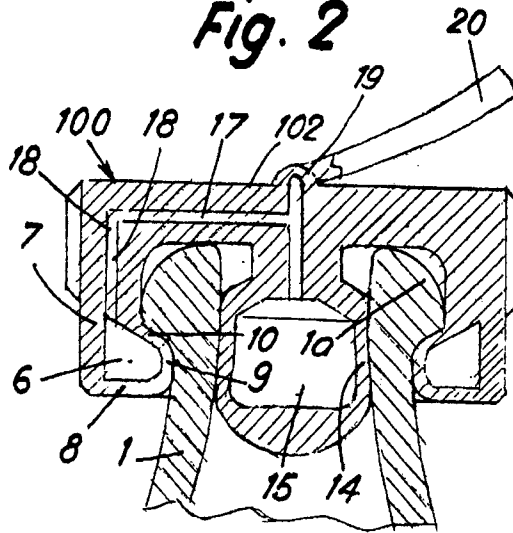


Fig. 3

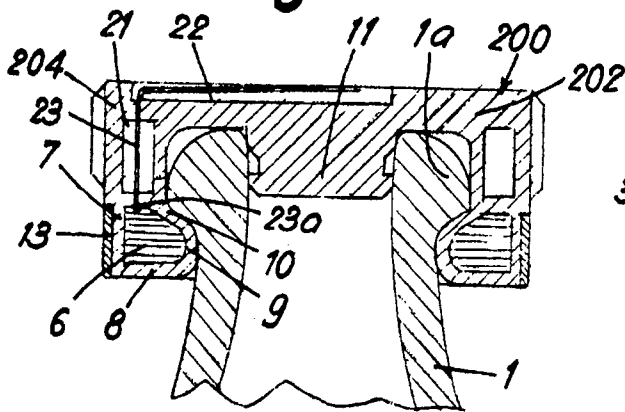


Fig. 4

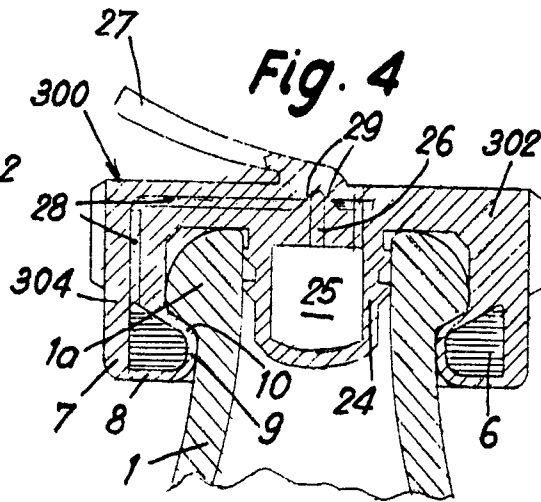


Fig. 5

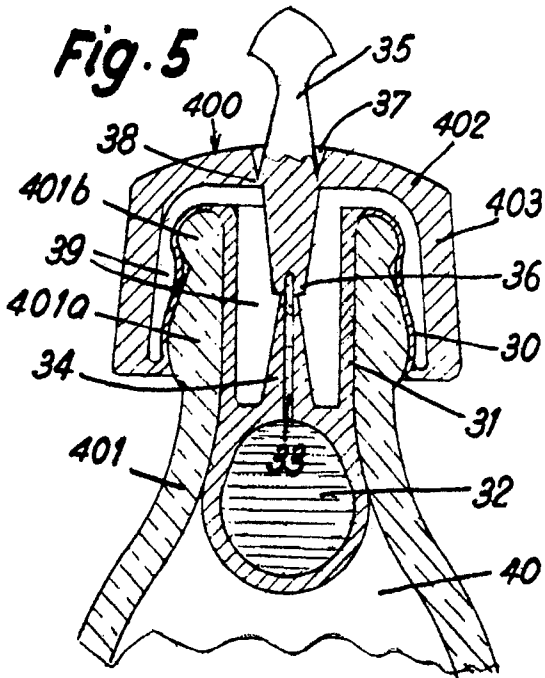


Fig. 6

