

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DELEGATURA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

SOLICITUD
PATENTE DE INVENCION

PCT

ENTRADA EN FASE NACIONAL

07-20792

21 EXPEDIENTE No

54 TITULO PROCEDIMIENTO MEJORADO PARA
MANUFACTURA DE UNA COMPOSICION ADHESIVA PARA PEGAR TABIQUE
BLOCKS O LADRILLOS EN LA CONSTRUCCION DE MUROS

51 CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL

71 SOLICITANTE ANGEL EDUARDO MARTÍNEZ LEAL

DOMICILIO INDIANA 260 DESPACHO 504 COL CIUDAD DE LOS DEPORTES
03710 BENITO JUAREZ DISTRITO FEDERAL MEXICO

74 APODERADO JUAN CARLOS CUESTA QUINTERO

22 BOGOTA D C

FN 01/04/2007

Pide, Crea

Actuaria Propiedad 01/09/2005

PETITORIO

1

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
Rad 07-020792 -00000-0000
Feb. 2007-03-01 17:11:08 Dep. 2020 NUECREACIONES
Tril 11 PATENTENYB
Ene 378 FASENACIONALII
MAY PRESENTACION Form 12

FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE PCT ENTRADA EN FASE NACIONAL

①

SOLICITUD DE

☒

Patente de Invención

☐

Patente de Modelo de Utilidad

☐

Capítulo I

☒

Capítulo II

S LICITANTE
(71)

Nombre ANGEL EDUARDO MARTÍNEZ LEAL

Dirección BOHANA 28E DESPACHO 504 COL. CIUDAD DE LOS
DEPORTES CS71E RENTO JUAREZ CASERO
FEDERAL MEXICO

Nacionalidad o Domicilio MEXICO D.F. MEXICO

Lugar de Constitución

Teléfono

Fax

E-mail

IDENTIFICACION

C C

☐

NIT

☐

C E

☐

Otro

☐

Numero

Cual

②
REPRESENTANTE
O APODERADO

Nombre JUAN CARLOS CUESTA O

Dirección CALLE 72 No 10-07 Of 803

Teléfono 2113097 Fax 2554538

E-mail juncusm@cuestalawyers.com

IDENTIFICACION

C C

☒

NIT

☐

C E

☐

Otro

☐

Numero

78.338.809

TP 43273

③

INVENTOR (ES)
(72)

Nombre JORGE ANTONIO HERNANDEZ ESCOBEDO

Dirección C HEROES DE CHAPULTEPEC NO 1405, COLONIA TAMAULIPAS C.P.
89080 TAMPICO TAMAULIPAS MEXICO

Nacionalidad o Domicilio MEXICANO

④ PCT (88)

Solicitud Internacional No PCT/MX2005/000078

Fecha SEPTIEMBRE-01-2005

Publicación Internacional No

Fecha

⑤ TITULO (54)

PROCEDIMIENTO MEJORADO PARA MANUFACTURA DE UNA COMPOSICION
ADHESIVA PARA PEGAR TABIQUE, BLOCKS O LADRILLOS EN LA CONSTRUCCION DE MUROS

⑦

Clasificación Internacional (51)

Prioridad

Si

☒

No

☐

(33) País de Origen

MEXICO

MEXICO

(32) Fecha

SEP-01-2005

SEP-01-2004

(31) Numero de Solicitud

PCT/MX2005/000078

PA/2004/008455

⑧

Comprobante de pago No

Fecha

Instrucciones para el diligenciamiento del presente formulario, ver reverso de esta página

1

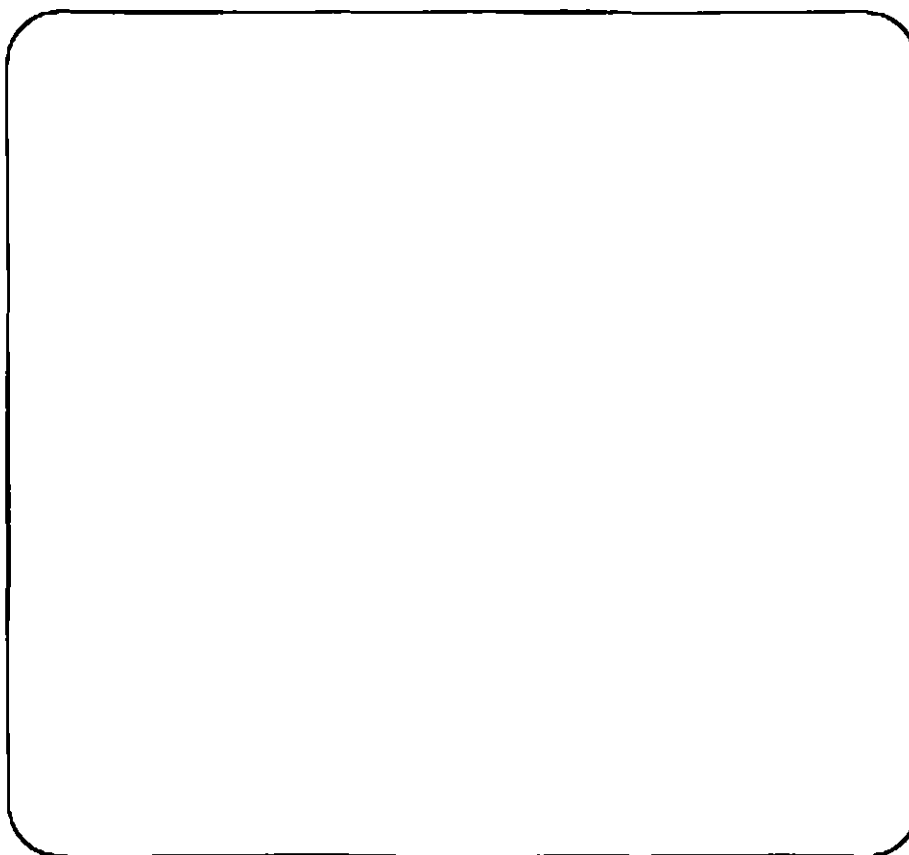
10

ANEXOS

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud
- ☐ Documento que acredite la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica
- ☐ Poderes si fuere el caso
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante
- ☐ Declaraciones
- ☐ Copia de la solicitud internacional
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano
- ☐ Copia del examen preliminar internacional efectuado por la autoridad internacional de Examen Preliminar
- ☐ Traducción del Examen Preliminar efectuado por la IPEA
- ☐ De ser el caso el caso copia del contrato de acceso
- ☐ De ser el caso documento que acredite el licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito de material biológico
- ☐ Arte final 12x12
- ☐ De ser el caso información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud
- ☐ De ser el caso modificaciones efectuadas a la solicitud internacional
- ☐ Otros

11

FIGURA CARACTERISTICA.



12

Solicito la concesión de la patente

NOMBRE JUAN CARLOS CUESTA QUINTERO

FIRMA.

Juan Carlos Cuesta Quintero
C.C. 78.338.809 T.P. 43 273

Instrucciones para el diligenciamiento del presente formulario, ver reverso de esta página.

PROCEDIMIENTO MEJORADO PARA MANUFACTURA DE UNA COMPOSICIÓN ADHESIVA PARA PEGAR TABIQUE, BLOCKS O LADRILLOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE MUROS.

5 ANTECEDENTES DE LA INVENCION.

La presente invención se refiere a una composición adhesiva para pegar tabique, blocks, ladrillos, paneles, etc. en la construcción de muros en la edificación de viviendas de bajo costo y al procedimiento para la manufactura de esta
10 composición, hasta la fecha los procedimientos para fabricar composiciones adhesivas para pegar tabique, blocks, ladrillos, paneles, etc., han incluido la utilización de diversas materias orgánicas e inorgánicas así como productos químicos, los cuales dañan y ocasionan efectos colaterales o bien contaminan al medio
15 ambiente, con lo que resultan perjudiciales en largo plazo y a corto plazo, en la actualidad no se conoce una composición y a un procedimiento para manufactura o fabricación de composiciones adhesivas para pegar tabique, blocks, ladrillos, paneles, etc., en la construcción de muros en la edificación de
20 viviendas de bajo costo y al procedimiento para la manufactura de esta composición, que comprende exclusivamente una combinación sinergista de material orgánico a base de poliestireno sólido reciclado

con lo que elimina efectos secundarios nocivos al medio ambiente y al organismo.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

La presente invención se relaciona con una composición adhesiva y al uso de esta para pegar tabique, blocks, ladrillos, paneles, etc., en la construcción de muros en la edificación de viviendas de bajo costo y al procedimiento para la manufactura de esta composición, la composición de la presente invención comprende exclusivamente una combinación sinergista de material orgánico de poliestireno sólido reciclado, poliestireno virgen y un hidrocarburo libre de plomo, esta combinación sorprendentemente proporciona un efecto adhesivo efectivo y a bajo costo, el poliestireno utilizado es uno de los peores contaminantes que existen debido a que una vez en los basureros a cielo abierto, no ha habido hasta la fecha una forma de reciclarlo en una forma adecuada, además de que es uno de los materiales de desecho con alta toxicidad por los gases que emana cuando entra en combustión. Este material es sólido y debido a su gran ligereza, tiende a esparcirse fácilmente, la composición de la presente invención esta formada por poliestireno virgen en un porcentaje de 0.1% a 30%, poliestireno reciclado de 0.1 a 60%, un hidrocarburo líquido combustible sin plomo seleccionado de gasolina Premium, magna, o cualquier solvente sustituto como thinner de

primera o normal en un porcentaje de 90% a 40%, además de cualesquier colorantes seleccionados de acuerdo al color deseado y a un procedimiento para la manufactura o fabricación de composiciones adhesivas, el cual comprende los siguientes

5 pasos; A) en un reactor provisto con medios de agitación se adiciona el hidrocarburo combustible sin plomo en una proporción de 40% a 90%; B) se adiciona el poliestireno virgen en un porcentaje de 0.1% a 30% hasta su disolución; C) entonces se adiciona el poliestireno reciclado en una proporción de 0.1% a

10 60%, el poliestireno reciclado es agitando constantemente por un periodo de tiempo de 30 minutos hasta que se disuelva todo el poliestireno; D) entonces adicionar un colorante en una proporción que depende principalmente de la variación de la pigmentación, al color con el que se encuentre el poliestireno

15 reciclado de origen.

En la composición el uso del poliestireno virgen aumenta sorprendentemente la adhesividad, lo que no ocurre exclusivamente con poliestireno reciclado, debido a este efecto la composición se usa como adhesivo para pegar tabique, blocks,

20 ladrillos, paneles, etc., en la construcción de muros en la edificación de viviendas de bajo costo.

Cada uno de los componentes de esta composición tiene un papel muy importante por lo que la composición tiene una viscosidad de , por lo que es una sustancia

viscosa y espesa fabricada con todo tipo de poliestireno de desecho, recuperado y reciclado de diferentes industrias y directamente de los basureros a cielo abierto, el cual con el poliestireno virgen y el hidrocarburo combustible adquiere las características de adhesivo y como un material de construcción alternativo, de bajo costo, incombustible, fácil de manejar y de rápida instalación, aportando esta cualidad a los muros que son unidos con esta composición, reemplazando sorprendentemente al mortero, cemento, arena y agua, uniendo perfectamente a cualquier material de construcción, además de reducir el costo hasta en un 50%, dando una mayor dureza, mayor resistencia a los muros conforme pasa el tiempo, alargando la vida útil, rápida colocación y aplicación secando en pocas horas.

EJEMPLOS.

Ejemplo 1

Se prepara la siguiente composición con el procedimiento antes descrito, la composición incluye un litro de combustible sin plomo seleccionado de gasolina Premium, magna, o cualquier solvente sustituto como thinner de primera o normal, tres kilos de poliestireno reciclado, 25 gramos de poliestireno virgen, colorante que variará de acuerdo con el color de la mezcla que se quiera obtener, el

poliestireno poco a poco se mezclara formando una masa viscosa
5 color grisáceo o de colores neutros, debido principalmente a la
variación de la pigmentación, es decir al color con el que se
encuentra el poliestireno reciclado.

Una vez terminada la mezcla está lista para aplicarse
sobre el material a unir, esta proporción en la composición une
10 perfectamente un metro cuadrado de muro de cualquier tipo de
material o mamposteria, aunado a que el muro una vez elaborado,
conserva íntegros sus elementos a pesar de las agresiones
naturales o artificiales.

15

Ejemplo 2

El mismo procedimiento que en el ejemplo anterior pero
utilizando una composición formada por poliestireno virgen en
un porcentaje de 0.1% a 30%, poliestireno reciclado de 0.1 a
60%, un hidrocarburo líquido combustible sin plomo seleccionado
20 de gasolina Premium, magna, o cualquier solvente sustituto como
thiner de primera o normal en un porcentaje de 90% a 40%,
además de cualesquier colorantes seleccionados de acuerdo al
color deseado, todo esto hasta ajustar el 100%.

La presente invención no debe ser considerada como
25 limitada a los ejemplos particulares descritos anteriormente,
sino que debe entenderse para cubrir todos los aspectos de la
invención claramente como se observa en

7

las reivindicaciones adjuntas. Varias modificaciones, procesos
5 equivalentes, así como también numerosas composiciones y
procedimiento a las cuales la presente invención puede ser
aplicable y será fácilmente claro a aquéllos expertos en el arte
hacia el cual la presente invención se dirige sobre la revisión
al instante de la especificación.

10 Aunque la presente invención ha sido descrita
aquí con referencia a modalidades particulares de la misma, una
latitud de modificaciones, diferentes cambios y sustituciones se
proponen en la descripción anterior, y se apreciará que en
ciertos casos algunas características de la invención serán
15 empleadas sin un uso correspondiente de otras características,
sin apartarse del alcance de la invención como se establece
en las siguientes reivindicaciones.

Se hace constar que con relación a esta fecha, el mejor método
20 conocido por la solicitante para llevar a la práctica la citada
invención, es el que resulta claro de la presente descripción de la
invención.

2

5

REIVINDICACIONES

Habiéndose descrito invención como antecede, se reclama como propiedad lo contenido las siguientes reivindicaciones.

1. Un procedimiento de fabricación de una composición adhesiva a base de poliestireno para pegar tabique, blocks, ladrillos o paneles, caracterizado porque comprende los pasos de:

A) en un reactor provisto con medios de agitación se adiciona el hidrocarburo combustible sin plomo en una proporción de 40% a 90%; B) se adiciona el poliestireno virgen en un porcentaje de 0.1% a 30% hasta su disolución; C) entonces se adiciona el poliestireno reciclado en una proporción de 0.1% a 60%, el poliestireno reciclado es agitando constantemente por un periodo de tiempo de 30 minutos hasta que se disuelva todo el poliestireno; D) entonces adicionar un colorante en una proporción que depende principalmente de la variación de la pigmentación, al color con el que se encuentre el poliestireno reciclado de origen.

2. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque el hidrocarburo combustible sin plomo se selecciona de gasolina Premium, magna o cualquier solvente sustituto como thinner de primera o normal.

5 3. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque la composición tiene una viscosidad de 0.40 g/cm³ a 75 g/cm³.

10 4. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque el poliestireno reciclado es seleccionado de poliestireno de desecho, recuperado y reciclado de diferentes industrias y directamente de los 10 basureros a cielo abierto.

15 5. Una composición para pegar tabique, blocks, ladrillos o paneles, caracterizada porque esta formada por poliestireno virgen en un porcentaje de 0.1% a 30%, poliestireno reciclado en una proporción de 0.1% a 60%, un hidrocarburo líquido combustible sin plomo seleccionado de gasolina Premium, magna o cualquier solvente sustituto como thinner de primera o normal en un porcentaje de 90% a 40, además colorantes seleccionados de acuerdo al color deseado, en una proporción que
20 depende principalmente de la variación de la pigmentación, al color con el que se encuentre el poliestireno reciclado de origen, todo esto se debe ajustar hasta el 100%.

6. Una composición adhesiva de conformidad con la reivindicación 5 caracterizada porque tiene una viscosidad de 0.40 g/cm³ a 75 g/cm³.

5 7. Una composición adhesiva de conformidad con la reivindicación 5 caracterizada porque el poliestireno reciclado se selecciona de poliestireno de desecho, recuperado y reciclado de diferentes industrias y directamente de los basureros a cielo abierto.

10 8. El uso de una composición adhesiva de la reivindicación 5 para pegar tabique, blocks, ladrillos o paneles en la construcción de muros.

15

20

RESUMEN.

- 5 Una composición adhesiva y al uso de esta para pegar
tabique, blocks, ladrillos, paneles, etc., en la construcción de
muros en la edificación de viviendas de bajo
costo y al procedimiento para la manufactura de esta
composición, la composición comprende exclusivamente una
10 combinación sinergista de material orgánico de poliestireno
sólido reciclado, poliestireno virgen y un hidrocarburo libre
de plomo o solvente sustituto.

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
Rad: 07-020792- -00000-0000
Fec: 2007-03-01 17:11:08 Dep. 2020 NUECREACIONES
Tra. 11 PATENTEYII
Eve: 379 FASENACIONALII
Act 411 PRESENTACION
Folios: 12

T : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 07 - 16,189
FECHA : FEBRERO 22 DE 2007

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CUESTA & ASOCIADOS LTDA	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	48234157	22/02/2007	8,985,000.00

***** C O N C E P T O *****

CANT. RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	482,000.00
	TOTAL :	\$ 482,000.00

SON: CUATROCIENTOS OCHENTA Y DOS MIL PESOS

4

R

(12) SOLICITUD INTERNACIONAL PUBLICADA EN VIRTUD DEL TRATADO DE COOPERACIÓN
EN MATERIA DE PATENTES (PCT)

(19) Organización Mundial de la Propiedad
Intelectual
Oficina Internacional



(43) Fecha de publicación internacional
9 de Marzo de 2006 (09.03.2006)

PCT

(10) Número de Publicación Internacional
WO 2006/025723 A1

(51) Clasificación Internacional de Patentes:
C09J 125/06 (2006.01) C04B 18/29 (2006.01)
B04B 2/00 (2006.01)

AG AL, AM, AI AU AZ, BA BB, BG, BR, BW BY
BZ, CA, CH, CN, CO, CR CU CZ, DE, DK, DM, DZ,
EE, EG, ES, FI, GB, GR, GT, HK, HN, HU, ID,
IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LR, LS,
LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY,
NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD,
SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW

(21) Número de la solicitud internacional:
PCT/MX2005/000078

(22) Fecha de presentación internacional
1 de Septiembre de 2005 (01.09.2005)

(25) Idioma de presentación: español

(84) Estados designados (a menos que se indique otra cosa,
para toda clase de protección regional admisible): ARIPO
(BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ,
UG, ZM, ZW), euroasiática (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD,
RU, TJ, TM), europea (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,
EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IT, IS, LT, LU, LV, MC,
NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG,
CI, CM, GA, GN, GQ, GW, HT, MR, NE, SN, TD, TG).

(26) Idioma de publicación: español

(38) Datos relativos a la prioridad:
PA/02001 008455
1 de Septiembre de 2004 (01.09.2004) MX

(71) Solicitante:
(72) Inventor: MARTINEZ, LEAL, Angel, Ricardo
[MX/MX] Calle Indiza N°260, Despacho 504, Col.
Ciudad de los Deportes, Delegación Benito Juárez,
CIP-03710 México, D.F. (MX).

Publicada
— con informe de búsqueda internacional

Para códigos de dos letras y otras abreviaturas, véase la sección
"Guidance Notes on Codes and Abbreviations" que aparece al
principio de cada número regular de la Gaceta del PCT

(81) Estados designados (a menos que se indique otra cosa,
para toda clase de protección regional admisible): AH,

(54) Title: IMPROVED METHOD FOR THE MANUFACTURE OF AN ADHESIVE COMPOSITION FOR STICKING PARTITIONS, BLOCKS OR BRICKS IN WALL CONSTRUCTION

(54) Título: PROCEDIMIENTO MEJORADO PARA MANUFACTURA DE UNA COMPOSICIÓN ADHESIVA PARA PEGAR TABIQUE, BLOQUES O LADRILLOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE MUROS.

(57) Abstract: The invention relates to an adhesive composition, to the use thereof for the sticking of partitions, blocks, bricks, panels, etc. in wall construction during the erection of low-cost dwellings and to the method of manufacturing said composition which only contains a synergic combination of organic material based on styrenated solid polystyrene, virgin polystyrene and a lead free hydrocarbon or a substitute solvent.

(57) Resumen: Una composición adhesiva y el uso de esta para pegar tabique, bloques, ladrillos, paneles, etc., en la construcción de muros en la edificación de viviendas de bajo costo y el procedimiento para la manufactura de esta composición, la composición comprende exclusivamente una combinación sinérgica de material orgánico de poliestireno sólido reticulado, poliestireno virgen y un hidrocarburo libre de plomo o sustituto solvente.

WO 2006/025723 A1

0 /
331 /
1009 /
1238 /
1501 /
1729 /

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Rad. 07-020792- -00000-0000

Fax: 2007-03-01 17:11:08 Dep. 2020 NUECREACIONES

Tra 11 PATENTE(Y)

Eva. 378 FASENACIONAL

Soc. 211 DELEGACIÓN

Folios 12


Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE PCT

PATENTE DE INVENCION

[/]

MODELO DE UTILIDAD []

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente [/]
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud [/]
- ◆ Descripción de la invención [/]
- ◆ Dibujos de ser estos pertinentes [/]
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas [/]

COMPLETA []

INCOMPLETA []

DISEÑO INDUSTRIAL []

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial []
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud []
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño []
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas []

COMPLETA []

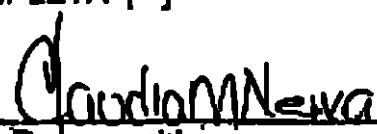
INCOMPLETA []

ESQUEMA DE TRAZADO []

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado []
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud []
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado []
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas []

COMPLETA []

INCOMPLETA []


 Firma Responsable

Fecha _____

 Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5, 7 y 10
 Conmutador: 3 82 08 40
 Fax: 350 52 20
 E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
 Bogotá, D.C., Colombia

5

REIVINDICACIONES

Habiéndose descrito invención como antecede, se reclama como propiedad lo contenido las siguientes reivindicaciones

1 Un procedimiento de fabricación de una composición adhesiva a base de poliestireno para pegar tabique blocks ladrillos o paneles, caracterizado porque comprende los pasos de

A) en un reactor provisto con medios de agitación se adiciona el hidrocarburo combustible sin plomo en una proporción de 40% a 90% B) se adiciona el poliestireno virgen en un porcentaje de 0 1% a 30% hasta su disolución, C) entonces se adiciona el poliestireno reciclado en una proporción de 0 1% a 60%, el poliestireno reciclado es agitando constantemente por un periodo de tiempo de 30 minutos hasta que se disuelva todo el poliestireno, D) entonces adicionar un colorante en una proporción que depende principalmente de la variación de la pigmentación, al color con el que se encuentre el poliestireno reciclado de origen

PETITORIO

Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Rad 07-020792 -00000-0000

Feb. 2007-03-01 17:11:08 Dep. 2020 NUECREACIONES

Tra 11 PATENTE/11

Eva. 379 FASE NACIONAL

Am 411 PRESENTACION

Primer 12

FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE

PCT

ENTRADA EN FASE NACIONAL

1

☒ Patente de Invención

☐ Patente de Modelo de Utilidad

☐ Capítulo I

☒ Capítulo II

2

SOLICITANTE

(71)

Nombre

ANGEL EDUARDO MARTINEZ JEAL

Dirección

INDIANA 210 CESPACHO 804 COL. CIUDAD DE LOS DEPORTES 03718 BENITO JUAREZ DISTRITO FEDERAL MEXICO

Nacionalidad o Domicilio:

MEXICO D.F MEXICO

Lugar de Constitución

Teléfono:

Fax:

E-mail:

IDENTIFICACION

C C ☐ NIT ☐

C E ☐ Otro ☐

Número

Cual

3

REPRESENTANTE

PODERADO

Nombre

JUAN CARLOS CUESTA Q

Dirección

CALLE 72 No. 10-07 Of 603

Teléfono

2113097

Fax:

2554538

E-mail:

juan.cuesta@curtelawyers.com

IDENTIFICACION

C C ☒ NIT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Número

79 338 509

TP 43273

4

INVENTOR (ES)

(72)

Nombre:

JORGE ANTONIO HERNANDEZ ESCOBEDO

Dirección

C HEROES DE CHAPULTEPEC NO 1405 COLONIA TAMAULIPAS, C.P 89060 TAMPICO TAMAULIPAS MEXICO

Nacionalidad o Domicilio:

MEXICANO

5

PCT (86)

Solicitud Internacional No

PCT/MX2005/000078

Fecha

SEPTIEMBRE-01 2005

Publicación Internacional No

Fecha

6

TITULO (54)

PROCEDIMIENTO MEJORADO PARA MANUFACTURA DE UNA COMPOSICION ADHESIVA PARA PEGAR TABIQUE BLOCKS O LADRILLOS EN LA CONSTRUCCION DE MUROS

7

Clasificación Internacional (51)

8

Prioridad

Si ☒ No ☐

(33) País de Origen

MEXICO

MEXICO

(32) Fecha

SEP-01-2005

SEP-01-2004

(31) Número de Solicitud

PCT/MX2005/000078

PA/a/2004/008455

12

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Bogotá
2020

Doctor(a)
CUESTA QUINTERO JUAN CARLOS

REFERENCIA	Radicación No	7 20792
	Solicitud internacional	PCT/MX2005/000078
	Fecha inicio fase nacional	01/04/2007
	Trámite	11
	Evento	379
	Actuación	430
	Oficio No	4317

Como resultado del examen de forma realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina artículo 27 del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCR) regla 51 bis del Reglamento y Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio se le comunica que

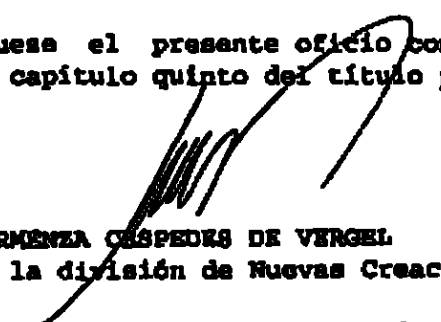
1 La solicitud no contiene la copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente del inventor al solicitante o a su causante (Art 26-k) Decisión 486

2 La solicitud no contiene el poder debidamente otorgado con el lleno de los requisitos exigidos por los artículos 63 y subsiguientes del Código de Procedimiento Civil. Adicionalmente deberá presentar el documento que acredita la existencia y representación legal de la sociedad solicitante cuando ésta fuere persona jurídica

3 Debe aclarar el número de la prioridad de fecha 01/09/2005 por cuanto difiere de la citada en la publicación internacional

En cumplimiento de lo dispuesto por el artículo 39 de la Decisión 486 se le requiere para que dentro del término de dos meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e) del capítulo quinto del título primero de la Circular Única No 10 de 2001


ALIX CARMENZA CASPEQUES DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de fecha 13 ABR 2007
adpall