

1/33

PETITORIO



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-046726-00000-0000

Fecha: 2007-05-10 16:19:35 Dep: 2020 NUECREACION PATENTES Eje: 1 REGDEPOSITO PRESENTACION Folios: 33

FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE

① SOLICITUD DE : ☒ Patente de Invención. ☐ Patente de Modelo de Utilidad.			
② SOLICITANTE (71)	Nombre: ERNESTO QUINTANA KING		IDENTIFICACIÓN C.C. ☐ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Cual _____ Número _____
	Dirección: Roca y Av. 12 de Octubre, Edificio Gayal		
	Nacionalidad o Domicilio: Quito, Ecuador		
	Lugar de Constitución:		
	Teléfono:	Fax:	
	E-mail:		
③ REPRESENTANTE O APODERADO	Nombre: ERNESTO CAVELIER FRANCO		IDENTIFICACIÓN C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Cual _____ Número 19.081.620 TP 11.519
	Dirección: Carrera 9 No. 74 - 08 Oficina 504 Bogotá, D.C.		
	Teléfono: (1) 3764200 Fax: (1) 3761707		
	E-mail: Ernesto.Caveller@pro-laws.com		
④ INVENTOR (ES) (72)	Nombre: ERNESTO QUINTANA KING		
	Dirección: Roca y Av. 12 de Octubre, Edificio Gayal		
Nacionalidad o Domicilio Quito, Ecuador			
⑤ Título (54) COMPUESTO QUIMICO SOLUBLE PARA DESEÑIDO DE JEANS UTILIZADO EN PROCESO UNIFICADO.			
⑥ Clasificación Internacional (51) D06B 19/00			
⑦ Prioridad SI ☐ NO ☒	(33) País de Origen	(32) Fecha	(31) Número de Solicitud
⑧ Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los: 6 meses ☐ 12 meses ☐ 18 meses ☒ Otro ☐ Cual _____			
⑨ Comprobante de pago No. _____ Fecha _____			

Instrucciones para el diligenciamiento del presente formulario, ver reverso de esta página.

10

ANEXOS

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud.
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☐ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Certificado de la fecha de presentación de la solicitud prioridad expedida por la autoridad correspondiente y una copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☒ Resumen
- ☒ Descripción de la invención.
- ☒ Una o más reivindicaciones.
- ☒ Dibujos y/o planos necesarios
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico
- ☒ Arte final 12x12.
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.

11

FIGURA CARACTERÍSTICA:

12

Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE: ERNESTO CAVELIER FRANCO

Ernesto Cavellier

FIRMA:

C.C. 19.081.620

T.P. 11.519

83

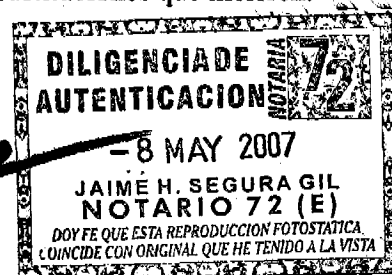
PODER

14

Señores
Delegatura para la Propiedad Industrial
Superintendencia de Industria y Comercio
E.S.D.

El señor **ERNESTO QUINTANA KING**, ciudadano ecuatoriano, domiciliado en Roca 130 y Av. 12 de Octubre, Edificio Gayal, Piso 2, Oficina 202, Quito, Ecuador, por el presente otorga poder especial a Ernesto Cavelier-Franco con TPA No. 11.519, Bernardo Rodríguez Ossa con TPA No. 41.858, Álvaro Parra Gómez con TPA No. 47.452 y Helena Camargo Williamson con TPA 76985 (los "Apoderados") con domicilio en la Cra. 9 No. 74-08 Of. 504 de Bogotá D.C., Colombia, para que, en el orden dispuesto, la representen ante cualquier entidad, autoridad o persona, especialmente ante las del orden administrativo, contencioso administrativo o judicial, y ante conciliadores, árbitros o tribunales de arbitramento, para obtener y mantener la protección de sus derechos de propiedad industrial y para actuar en defensa de tales derechos, facultándolos para:

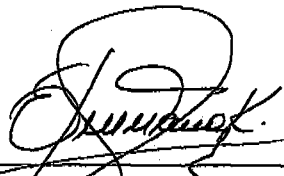
1. Solicitar, tramitar y obtener o registrar patentes de invención, modelos de utilidad, diseños industriales, variedades vegetales, marcas, lemas, nombres y enseñas comerciales y denominaciones de origen, así como sus renovaciones y prórrogas, la cesión de los mismos, la anotación de cambios de nombre y domicilio, y el registro de acuerdos y licencias en relación con ellos y para solicitar el registro de contratos de transferencia de tecnología;
2. Solicitar, tramitar, obtener y registrar sus derechos de autor así como la protección de sus secretos industriales y know-how;
3. Solicitar, tramitar y obtener registros sanitarios para sus productos y permisos y licencias de funcionamiento, así como sus renovaciones o prórrogas, la cesión de los mismos, la anotación de cambios de nombre y domicilio, y el registro de acuerdos y licencias en relación con ellos;
4. Ejercer acciones de oposición, observación, reclamo, reconsideración, reposición, apelación, cancelación administrativa o judicial, nulidad, protección al consumidor, concesión de licencias, protección de secretos industriales y demás acciones y recursos relacionados con derechos derivados de los asuntos arriba indicados y en contra de la competencia desleal y de las restricciones al comercio, acciones derivadas de la obtención o explotación de licencias, así como intervenir en juicios civiles, comerciales, penales, contencioso-administrativos y de policía, todo lo cual podrá darse en acciones o juicios promovidos por la otorgante o en su contra;
5. Conciliar, cancelar, transigir, comprometer, desistir, recibir y tomar posesión de la cosa objeto de litigio y renunciar o desistir a derechos concedidos o en curso de concesión, y admitir los hechos del proceso;
6. Ratificar o no la agencia oficiosa;
7. Recibir notificaciones y designar apoderados judiciales o extrajudiciales, renunciar y sustituir el presente poder y revocar las sustituciones que hicieren.



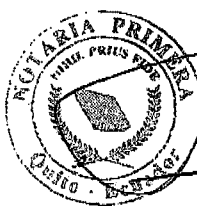
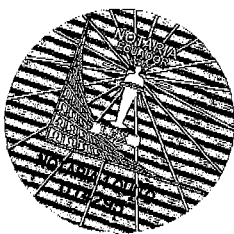


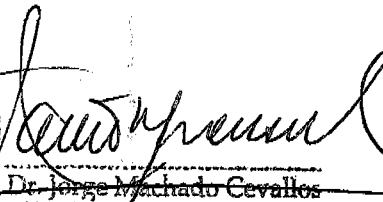
Los Apoderados quedan facultados para llevar a cabo todas las actuaciones que sean necesarias para llevar a buen término la tarea que les ha sido encomendada, así como para recibir, desistir, sustituir y reasumir este poder, transar, renunciar y en general, para cualquier otra actuación que tienda a defender los derechos de la compañía que represento.

Fecha : Quito, a 12 de Diciembre de 2005


Firma

NOTARIA PRIMERA DE QUITO-ECUADOR: En la ciudad de San Francisco de Quito, Distrito Metropolitano, Capital del la República del Ecuador; hoy, día lunes doce de diciembre de dos mil cinco; ante mí, doctor JORGE MACHADO CEVALLOS, Notario Primero de este Cantón, comparece el señor Ernesto Raúl Quintana King, por sus propios y personales derechos; portador de la cedula de ciudadanía No. 170389081-2. El compareciente es de nacionalidad ecuatoriana, de estado civil casado, mayor de edad, domiciliado y residente en este Distrito Metropolitano de Quito, plenamente capaz, a quien de conocer doy fe; y en mi presencia firmo el documento que antecede, por lo que CERTIFICO LA AUTENTICIDAD Y LEGITIMIDAD DE SU FIRMA. Extiendo la presente diligencia, al amparo de lo dispuesto en el artículo dieciocho de la ley Notarial.- Se archiva una fotocopia de la presente diligencia, en el libro correspondiente de esta Notaria.-




Dr. Jorge Machado Cevallos
Notario Primero del Cantón Quito



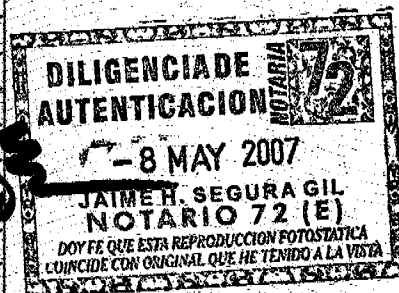


República del Ecuador

Ministerio de Relaciones Exteriores
Dirección General de Asuntos Consulares y Legalizaciones

AP<<4244>> <<Quito>> <<273967-BCU>>

Apostille	
(Convención de La Haya del 5 octubre 1961)	
1. País	Ecuador
El presente documento Público	
2. Ha sido suscrito por:	MACHADO CEVALLOS JORGE
3. Actuando en su calidad de:	NOTARIO PRIMERO QUITO
4. Elevando el sello / timbre de:	NOTARIAS QUITO
Certificado	
5. En	Quito
6. el	2008/12/18
7. por	Doris Padron de Argudo, CANCELIER 1 Dir. Genl. de Asuntos Consulares y Legalizaciones
8. No.	273967
9. Sello / Timbre	10. Firma
	<i>Juan Luis de Argudo</i>



7
D

ARTES

DESENGOME

RB 1:10
PH: 6,7

60°C

20'

enzima
neutra
0,5%

Enjuague
RB 1/20

Humedante
0,1 gr/lit

Lubricante
1 gr/lit

Desengomante
1 gr/lit

DESENGOME

RB 1:10
PH: 8,7

60°C

enzima
neutra
0,5%

20'

Enjuague
RB 1/20



Humedante
0,1 gr/lit



Lubricante
1 gr/lit



Desengomante
1 gr/lit

18
0

RESUMEN

RESUMEN DE PUBLICACION

Es un compuesto químico soluble, efectivo para obtener el desteñido de telas jeans, logrando limpiar, desengrasar, blanquear y suavizar las telas, en un solo paso, dentro de los procesos industriales de desengome, stone y bleach, por lo que el proceso se denominará DESESTONE – B.

Se trata de un compuesto novedoso no contaminante, que dispersa la mayor cantidad de tinta de la tela jean, logrando blanqueos exactos en determinadas partes de la tela, y a la vez redeposición de color de manera uniforme; dentro de un solo proceso que unifica a los existentes, con un solo producto.

2/12

DESCRIPCION

MEMORIA TÉCNICA DESCRIPTIVA

Identificación y descripción de la invención

A. TITULO/OBJETO.-

Título o nombre de la invención: "Compuesto Químico Soluble para desteñido de jeans utilizado en proceso unificado".

Objetivo: Es un **Compuesto Químico Soluble -compound soluble-** a ser utilizado en procesos de desengome, stone y bleach para desteñido de telas jeans, unificando estos, logrando arrastre de la mayor cantidad de tinta en dispersión; y, aumentando los rendimientos en los usuarios".

Sector Técnico: La presente invención está relacionada con el sector químico, de aplicación en la industria textil.

La presente invención se refiere a la optimización de procesos denominados desengome, stone y bleach con la utilización de una nueva composición de elementos químicos, siendo consecuentemente un Compound soluble, específico para desteñido, de manera prioritaria en el procesamiento de telas jeans, pudiendo tener otras aplicaciones.

En donde DESENGOME, significa remover partículas ásperas y engomantes de la tela. El compuesto ayuda al desengome porque elimina todas las gomas (encolantes), utilizadas en la fabricación de telas (Jeans).

STONE es lavado con piedra, lo que ayuda a que se produzca fricción o restregado en las prendas, ayudando a que se degrade y suavice especialmente las costuras y bolsillos en las confecciones.

BLEACH es el blanqueo de la tela, teniendo que con la utilización del compuesto a ser patentado, ayuda o evita una redeposición del colorante sobre la tela en el revés (tela blanca) de los bolsillos y la trama de los tejidos.

El conjunto de elementos químicos que componen al producto han dado lugar, luego de varias pruebas en laboratorio e investigaciones científicas durante aproximadamente 10 años, a un producto novedoso, cuyas características esenciales generan un único concepto innovador de gran aplicación industrial, y con valor agregado para los procesos antes mencionados.

B. ANTECEDENTES.-

Descripción del arte previo: Se conocen varios métodos utilizados en el lavado industrial en máquinas (especialmente aquellos denominados DESENGOME, STONE y BLEACH), en que se usa una variedad de productos, enzimas y auxiliares químicos especiales, muy puntuales (antiquiebres, dispersantes, antipeeling, humectantes, etc.).

Tradicionalmente, en el proceso de DESENGOME, se utilizan varios tipos de enzimas, humectante, lubricante, que dependen de algunas variables: tipo de tela, tipo de goma, etc. Véase cuadro de Anexo No. 1 (Hoja No. 1)

Tradicionalmente, en el proceso de STONE, se utilizan igualmente varios tipos de enzimas, ácidos o neutros y otros aditivos; así como, dispersantes y antiquiebres; igualmente en diferentes productos cada uno con resultados individuales. Véase cuadro de Anexo No. 1 (Hoja No. 2)

Tradicionalmente, en el proceso de BLEACH, se utiliza una variedad de blanqueadores a criterio del usuario, más auxiliares para blanqueo, tales como: detergentes líquidos, neutralizantes, etc.

Limitación y/o desventajas en el arte previo: En investigaciones iniciales, se logró sustituir en ciertos procesos con un producto, a fin de obtener ciertos resultados, por ejemplo, tener una fibra más blanca; sin embargo se detectó insatisfacción y se descubrió que se podía sustituir los químicos tradicionales por otros (partiendo de procesos similares al de blanqueo y desteñido en otros productos no textiles), que no solo obtenga un solo resultado sino varios a la vez.

En principio se probó solo sustituir cada proceso, utilizando el Compound soluble en cada etapa, esto es: solo desengome, o solo stone, y como auxiliar del bleach. Posteriormente cambiando variables; esto es: tiempos, temperaturas, relaciones de baño, etc.; así:

- Uniendo dos procesos sin botar los baños
- Uniendo todos los procesos sin botar los baños
- Uniendo los procesos cambiando temperatura y tiempos.
- Cambiando Dosificaciones
- Comparando eficiencia, costos.
- Obtención de prendas iguales y/o superiores en calidad con relación a los estándares.

El invento surge inicialmente con diversas pruebas haciendo contratipos de productos (en un solo proceso), reemplazando los procesos, e incluso cambiando un producto por otro, llegando finalmente a la conclusión de una composición nueva de elementos químicos preexistentes y adaptándolos en una sola aplicación a varios procesos, obteniendo mejores resultados.

Problemas existentes: La combinación de elementos químicos es la característica fundamental del producto, puesto que resuelve así determinados problemas técnicos, como los que se detallan a continuación:

- (1) Los procesos indicados, dentro de diversas y distintas industrias textiles, requieren utilizar cantidades abundantes de agua.
- (2) Dentro de dichos procesos, es necesario utilizar varios productos y no uno solo que sustituya a todos los que actualmente se utilizan.
- (3) La aplicación de varios productos para un solo fin, dentro de un mismo procedimiento, y debido a cargas y descargas de agua, implica la utilización de mayor tiempo en la duración del proceso y por ende mayor gasto económicamente hablando (horas/hombre).
- (4) En muchos casos analizados y observados en diferentes industrias textiles de desteñido y tratamiento de tela jean especialmente, se suele parar la maquinaria industrial, lo cual también afecta en gran medida al gasto inútil de tiempo y de hombres técnicos que intervienen en el procedimiento. (Tiempos y Movimientos)
- (5) Finalmente, puede decirse que otro inconveniente actual, es la utilización de muchos productos especialmente auxiliares químicos, que necesitan de mayores precauciones en su manejo, no se los puede mezclar con otros, y de varios tipos para un trabajo puntual.

Todos estos problemas podrían evitarse en gran medida si se utiliza un solo producto y no varios, con cuya combinación novedosa de elementos, sea aplicable en las mismas industrias textiles y para los mismos procesos de “desengome”, “stone” y “bleach”, y genere básicamente el ahorro del recurso vital “agua”, y además tiempo, energía y por supuesto dinero; convirtiendo al procedimiento en general, en ágil y eficiente; pudiendo ser incluso utilizado en otros procesos que no sean necesariamente los ya indicados, prácticamente los que la industria y el mercado exigen.

Puede decirse que, en cierto sentido, la aplicación del producto podría resultar obvia, más no la forma de combinación y la composición en sí de sus elementos, con las diversas utilidades que confiere.

Véase cuadro ilustrativo en Anexo No. 2 (Desarrollo del Proceso Modificado con el Uso del Compound soluble).

Descripción específica y finalidad: Está compuesto de diferentes tensoactivos, dispersantes, aditivos químicos especiales, emulsificantes, grasas, aceites solubles y otros elementos afines, los mismos que en su conjunto ya dada su combinación, producen un DESTENIDO y ARRASTRE de la mayor cantidad de tinta en dispersión, para producir un efecto de desgaste en toda la prenda sobre todo en los bolsillos y costuras, lo que evita que exista una redeposición, dando un excelente acabado y limpieza de la trama y revés de la prenda.

Uno de los Objetivos esenciales del producto utilizado en el procesamiento específico, es dar un acabado según las tendencias de la moda en jeans o Denia con variedad de acabados.

Otro de los Objetivos es que la combinación de los elementos que conforman el compound utilizado, es limpiar y ayudar al blanqueo y suavizado posteriores, hasta evitar que se suavice las prendas al final del proceso.

Otra finalidad del compuesto, es que en el proceso denominado “stone”, acompañado de piedra, logre reemplazar parcialmente y en su totalidad las enzimas utilizadas actualmente (a los anti-quebre, dispersantes, humectantes, suavizantes actuales).

Se logra una mejora total en los resultados finales, lo que se refleja en un aumento de la calidad y disminución de los costos.

C. CARACTERISTICAS PREFERIDAS.-

Como propiedades singulares del compound, utilizado en el procedimiento específico, podrían detallarse las siguientes:

- Combinación y mezcla singular de varios productos o elementos, tales como:
 - (i) Ácidos grasos, ejemplo: 1. ácido palmítico, 2. ácido oléico, 3. ácido esteárico.
 - (ii) Tenso activos, emulsificantes
 - (iii) Regulador derivado de sulfosuxinatos (desmanchadores)
 - (iv) Mezcla de Degradantes y saponificadotes de grasas y aceites solubles (Degradée de color), removedores
 - (v) Mezcla de productos sulfonados, dispersadores de pigmentos
 - (vi) Mezcla de productos nitrogenados
 - (vii) Enmascarador de olor con estabilizadores
 - (viii) Inertes, como agua
 - (ix) Pigmentos vegetales
 - (x) Antiredepositantes
 - (xi) Suavizantes
 - (xii) Antiestáticos
 - (xiii) Dispersantes (suciedad-depósitos) REM
 - (xiv) Aditivos especiales: Estabilizadores de consistencia
 - (xv) Reguladores de espuma y estabilizadores de espuma.
- Dependiendo de la temperatura, el compuesto tiene apariencia: líquido viscoso hasta pasta cremosa vertible.
- El compound no contiene nitrato de amonio, hidróxido de sodio, cloruro de sodio u otros elementos para el blanqueo de telas; ni alquil, alquenil, aril y otros elementos similares o afines, utilizados actualmente en otros procesos; tampoco se utilizan sulfonato de magnesio, aril sulfonato alcalina y otros que se manejan en la actualidad como auxiliares de solubilización; así mismo no se aplican silicatos de calcio o de magnesio o sílice como entiestadores.

- Dosificando (0.1 – 0.5)% (Desengome) y Dosificando (1 – 2)% (Desestone) a 70°C, y en 30'-60', se logra el proceso de DESENGOME y STONE, en base al peso de las prendas, de acuerdo al tono requerido, se logra un solo paso con estas dosificaciones.
- Dosificando como se indica en el punto anterior y añadiendo el proceso reductor o blanqueo, se logra el proceso DESENGOME-STONE y BLEACH, logrando efectividad en un solo paso; sin perjuicio de requerir DOS enjuagues.
- De 3 pasos a uno solo (DESESTONE – B), lo que es igual a desengome, stone y bleach.
- La temperatura en aumento ayuda a la remoción de grasas, pigmentos, manchas de suciedad, etc. más rápidamente a 60°C-70°C; ayudando también a la solubilización.
- En la medida que la temperatura ambiente suba, el compuesto utilizado en el proceso específico baja la viscosidad, sin afectar sus características químicas (apariencia física puede cambiar).

Las características detalladas anteriormente son esenciales en la generación de un compuesto novedoso; por lo que, las mismas contribuyen a la solución de los problemas planteados en páginas anteriores y que los productos preexistentes no han podido solucionar hasta la presente fecha, puesto que hasta ahora no se ha podido observar en diferentes industrias nacionales y en otros países, el uso de un solo producto, y menos el ahorro mencionado que genera dentro de los procesos para desteñido de telas especialmente jeans.

CARACTERISTICAS GENERALES DE APLICACIÓN O UTILIDAD DEL COMPOUND

- Compound soluble constituye un producto Químico – Auxiliar diseñado para el tratamiento de prendas confeccionadas con tela Índigo o Denim. El compuesto químico es un producto de características únicas. Tiene varias aplicaciones en los procesos de lavandería. Una aplicación como agente de desengomado y stone por separado o como producto que puede desengomar y encimar en un solo proceso.
- En el caso de actuar como desengomante, Compound tiene un alto poder de limpieza y eliminación de impurezas y engomantes que traen prendas confeccionadas con tela Jean. Sus condiciones de operación son las siguientes: Tiempo de trabajo; de 10 a 15 min. Dosificación: 0.3 al 0.5%. Ph de baño: Neutro. No se requiere dosificar ácido Acético o similar. Temperatura desde 40°C. Las prendas después de proceso de desengomado presentan una gran limpieza en la trama. Es decir el colorante índigo no se redeposita en los hilos blancos de la trama. La redeposición da una apariencia opaca y sin brillo en las prendas. Compound soluble garantiza no formar backstaining en la trama.
- En el caso de actuar como agente auxiliar para el proceso de enzimático, Compound tiene una alta afinidad y compatibilidad química con cualquier tipo de enzima Celulosa, ya sea ácida, semineutra o neutra. Es decir que se puede ajustar el PH del baño de acuerdo al tipo de enzima Celulosa. Este compound ayuda a marcar uniformemente las áreas de costuras y bastas. Conserva su poder de limpieza, evita la redeposición del colorante Índigo en la trama. Sus condiciones de operación son las siguientes: Tiempo de trabajo: de 30 a 120 min. Dosificación: 1.5 a 2%, PH de baño: neutro. De los ensayos realizados se puede apreciar que el área de costuras, basta y bolsillos se marcan uniformemente. Trabaja en conjunto con las enzimas celulasas para obtener un buen biopolishing de la superficie del tejido.
- La virtud más notable del Compound constituye la capacidad de poder realizar los procesos de desengomado y stone en un solo paso. Rompe con las condiciones tradicionales de lavandería. Por lo tanto esto representa un gran ahorro de recursos energéticos (agua, vapor, energía). La versatilidad del producto nos permite reducir la temperatura del proceso en general.

Normalmente la temperatura promedio del desencolado y stone es de 55 – 60°C. Con el Compound podemos trabajar a una temperatura de 40°C.

- Compound es un agente químico que resuelve el problema de desencolar y encimar en un solo baño, sin tener que botar cargas de agua, permitiendo llegar al proceso stone con grandes ahorros de energía, agua, vapor. Estos grandes ahorros representan en las lavanderías una maximización de los procesos lavandería y de sus costos de producción.

GRAFICOS

222

ILUSTRACIONES Y EJECUCION PREFERIDA

A. Ilustraciones (VER ITEM III. "GRAFICOS").-

(A.1) DESARROLLO DEL PROCESO TRADICIONAL "DESENGOME" COMO MODELO GENERAL – RELACION CON GRAFICA NO. 1

Explicación/Significado de Abreviaturas:

- **RB** = Significa "Relación de Baño": Es el Peso de Agua o volumen de Agua / Peso de Prendas
Ej.: 1/10 = 1 Kg. de prenda / 10 Kg. de Agua
- **PH** = Significa "Potencial de Hidrogeno": Es la Medida para determinar si la solución del baño es Ácida, Neutra o Cáustica.
Desde 0 7 14 (Escala de Medición)
PH = 7 = Neutro
- **↑↑↑ Carga de Productos a la máquina** (Dosificando X gramo / Litro de agua)
T° = Temperatura de los Baños
t = Tiempo de Lavado en minutos
 ↘ Enjuague y fin del proceso o Varios Similares
 (Desengome, Stone y Bleach) por separado

(A.2.) DESARROLLO DEL PROCESO TRADICIONAL "STONE" – RELACION CON GRAFICA NO. 2

Explicación / Significado de Abreviaturas:

- **RB** = Relación de Baño
- **PH** = Potencial de Hidrogeno
- **↑** Carga de Piedra
- **↓** Carga de Enzima ácida 0,2
 ↘ Enjuague y Suavizado

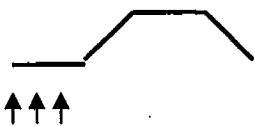
(A.3.) DESARROLLO DE PROCESOS UNIFICADOS CON EL USO DEL COMPUESTO QUIMICO SOLUBLE – RELACION CON GRAFICA NO. 3

Explicación / Significado de Abreviaturas:

- **RB** = Relación de Baño
 - **PH** = Potencial de Hidrogeno
 - **↑** Carga de Compound Soluble
 - **↑↑** Carga de Piedra (Stone). Sin enjuague intermedio
- Desengome – Stone

Un proceso

Un solo producto

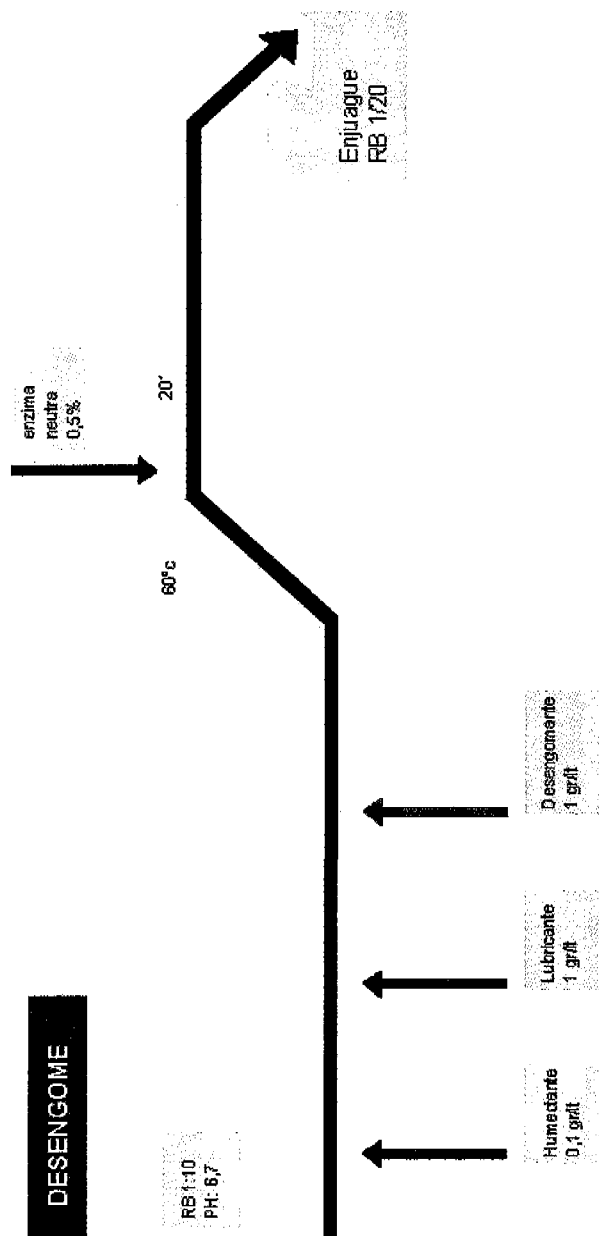

- **↑** Carga Compound Soluble al inicio del proceso (no se para la maquina)
 - **↑** Carga de Piedra (Al fin del desengome, se para la maquina)
 - **Compound Detex m1p** = Producto sujeto a patente, que a manera de ejemplo se lo ha denominado Detex M1P.

B. MÉTODO DE EJECUCIÓN PREFERIDO.-

El mejor método o proceso industrial textil para hacer funcionar el invento, se considera es combinado o mixto, es decir: el denominado METODO DESESTONE-B, 3 * 1 ó 2 * 1, el compuesto químico, baja el consumo de "enzimas" y sustituye totalmente el consumo de los productos tradicionalmente utilizados hoy en los procesos que realizan todas las fabricas que brindan este servicio.

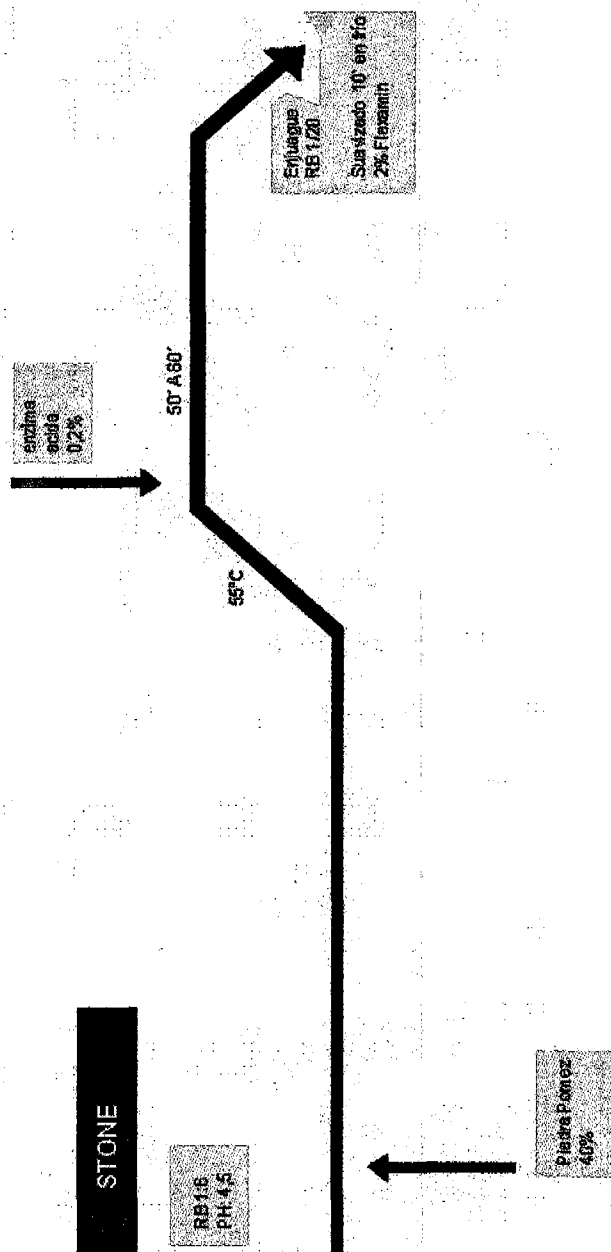
GRAFICOS

GRAFICA NO. 1

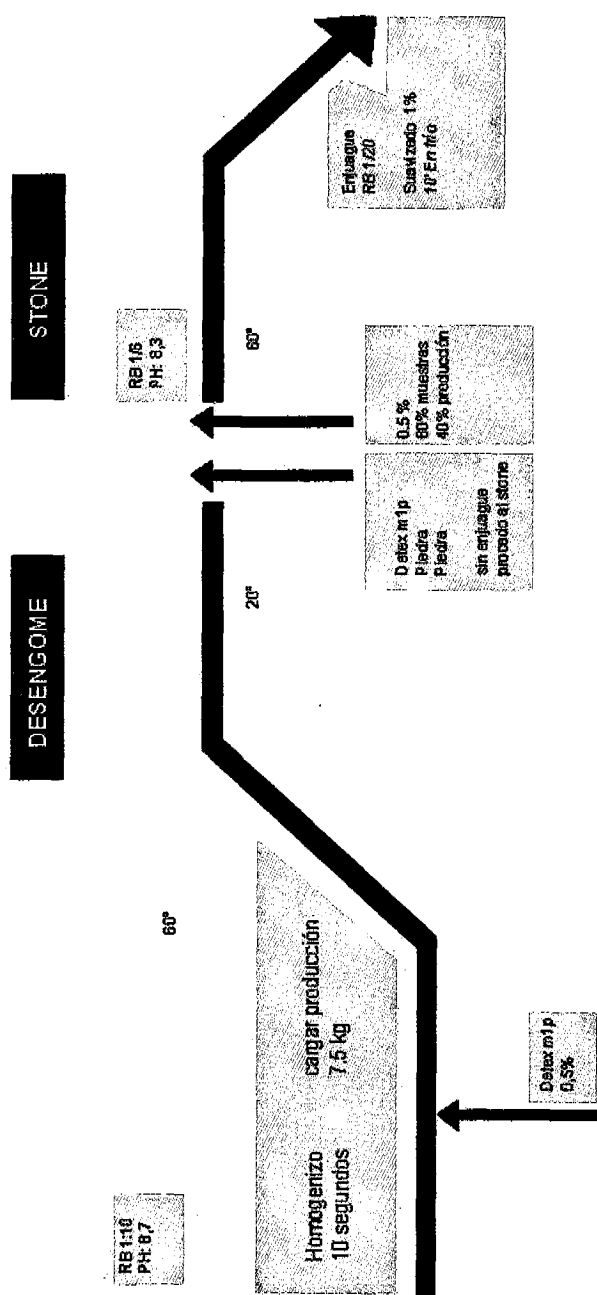


25

GRAFICA NO. 2



GRAFICA NO. 3



REIVIVINDICACIONES

REINVINDICACIONES

- (1) Un compuesto químico soluble –compound soluble- no contaminante para destañado de telas jeans con el que se logra además y de manera efectiva una tela limpia, desengrasada, con blanqueo y suave, en un solo paso denominado DESESTONE - B, sin requerir de productos adicionales.
- (2) El compound soluble de acuerdo con la Reivindicación (1) logra el arrastre de la mayor cantidad de tinta en dispersión.
- (3) El Compound soluble de acuerdo con la Reivindicación (1) constituye un producto Químico – Auxiliar diseñado para el tratamiento de prendas confeccionadas con tela Índigo o Denim.
- (4) El Compound soluble de acuerdo con las Reivindicaciones (1) y (3) tiene varias aplicaciones en los procesos de lavandería. Una aplicación como agente de desencolado y stone por separado o como producto que puede desencolar y encimar en un solo proceso.
- (5) El compound de acuerdo con las Reivindicaciones (1) y (2) que no utiliza enzimas en muy bajas cantidades hasta 1/5 de los procesos actuales, ni antiquiebres y permite el ahorro efectivo de tiempo en un solo proceso industrial.
- (6) El compound de acuerdo con las Reivindicaciones (1) y (2) que dosificando entre 0.1%–2% a una temperatura que oscile entre 60°C-70°C, y en 40'- 50', permite dentro de las etapas de DESENGOME y STONE lograr un tono específico o estándar, e inmediatamente después, dentro del mismo proceso industrial, añadiendo el blanqueo, logra obtener el proceso DESESTONE - B, logrando efectividad en un solo paso.
- (7) El compound de acuerdo con las Reivindicaciones (1) y (2) crea una unidad del Producto la que es en función de la temperatura. (A mayor temperatura, menos unidades de producto)

(8) El Compound según Reivindicaciones (1) y (2) es un agente químico que resuelve el problema de desencolar y encimar en un solo baño, sin tener que botar cargas de agua, permitiendo llegar al proceso stone con grandes ahorros de energía, agua, vapor.

20
30
0

**RECIBO
DE
PAGO**

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

PATENTE	☒	MODELO DE UTILIDAD	☐	DISEÑO INDUSTRIAL	☐
SOLICITANTE/S. RAZON SOCIAL O APELLIDOS Y NOMBRES					
Domicilio					
APODERADO					
TITULO					
CLASIFICACION					
EXPEDIENTE No.	FECHA DE SOLICITUD	ROLLO MICROFILM			
CERTIFICADO No.	FECHA DE CONCESION	VIGENCIA DESDE	HASTA		
PRORROGA	CAMBIO DE NOMBRE				
TRASPASO A					
INVENTOR (ES)					
OTROS					

Quito, Ecuador

Ernesto Cavellier Franco

Compuesto químico soluble para desteñido de jeans utilizado en proceso unificado.

Ernesto Quintana King



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

TARJETA ARCHIVO TEMATICO

PATENTE DE INVENCION ☒ PCT ☐ MODELO DE UTILIDAD ☐ DISEÑO INDUSTRIAL

(21) N° de solicitud:	(22) Fecha de solicitud:	FIGURA CARACTERISTICA 6 x 6 cm		
(51) Clasificación Internacional :				
(71) Solicitante(s) Ernesto Quintana King				
(72) Inventor(es) Ernesto Quintana King				
(74) Agente: Ernesto Cavellier Franco				
(30) Prioridad	(31) No. Prioridad	(32) Fecha	(33) País	
(85) Fecha inicio fase nacional:		(87) Publicación internacional:		
(86) Datos relativos a la presentación de la solíc. PCT. Fecha de presentación de la solicitud: No. de solicitud PCT/		Fecha: No. Publicación : WO		

(54) Título: Compuesto químico soluble para destenido de jeans utilizado en proceso unificado.

(57) Resumen: Es un compuesto químico soluble, efectivo para obtener el destenido de telas jeans, logrando limpiar, desengrasar, blanquear y suavisar las telas, en un solo paso, dentro de los procesos industriales de desengome, stone y bleach, por lo que el proceso se denomina DESESTONE - B.
Se trata de un compuesto novedoso no contaminante, que dispersa la mayor cantidad de tinta de la tela jean, logrando blanqueos exactos en determinadas partes de la tela, y a la vez

CONTINUA AL RESPALDO ...

28
33

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y COMERCIO

6726-00000-0000

REGISTRO DE NUECREACIONES
REGISTRO DE DEPOSITOS

Folio 33

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 07 - 35,896
FECHA : MAYO 8 DE 2007

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
PARRA RODRIGUEZ & CAVE	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	61222862	07/05/2007	482,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	
		1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	482,000.00
		TOTAL :	\$ 482,000.00

SON: CUATROCIENTOS OCHENTA Y DOS MIL PESOS

RESPONSABLE : 

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

COMPAÑIA QUIMICA
P-0009
5080



No. 07-046726- -00000-0000

Fecha: 2007-05-10 16:19:33 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 41 PRESENTACION Folios: 33

io

SUPERINTENDENCIA

REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE PCT

PATENTE DE INVENCION

☒

MODELO DE UTILIDAD

☐

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente ☒
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☒
- ◆ Descripción de la invención ☒
- ◆ Dibujos de ser estos pertinentes ☒
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☒

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

DISEÑO INDUSTRIAL

☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

ESQUEMA DE TRAZADO

☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

Edgar Navaró

Firma Responsable

Fecha

10-05/07.

Carrera 13 No. 27-00 Piso 5, 7 y 10
Conmutador: 3 82 08 40
Fax: 350 52 20
E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia

DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

RADICACIÓN EXPEDIENTE No. 07-46726

EL EXTRACTO DE LA PRESENTE SOLICITUD DE **PATENTE DE INVENCION**

FUE PUBLICADO EN LA GACETA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL No **598** DE

FECHA **28 DE NOVIEMBRE DE 2008** EL TÉRMINO HÁBIL SEÑALADO POR LA

LEY EXPIRA EL **26 DE FEBRERO DE 2009**

NOTA: Dentro del plazo de los seis (6) meses siguientes a partir de la fecha de publicación en la gaceta de Propiedad Industrial, deberá solicitar y cancelar el examen de patentabilidad so pena de que la solicitud caiga en abandono, de acuerdo con lo establecido en el Artículo 44 de la Decisión 486/2000.

SE PRESENTARON OPOSICIONES POR PARTE DE TERCEROS.

SI _____

NO X