



No. 13-105810- -00003-0000

Fecha: 2013-08-02 16:58:50 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 587 SOLTUDCORREC Folios: 2

AS. 124.545

Señores

**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES**

E. S. D.

REF: Corrección Publicación Gaceta de la Propiedad Industrial
Expediente No. 13 105.810
Solicitud de Patente PCT – Fase Nacional
a nombre de **GOLDEN OMEGA S.A.**

JUAN PABLO CADENA SARMIENTO, vecino de Bogotá, portador de la tarjeta profesional No. 57492, obrando como apoderado de la sociedad **GOLDEN OMEGA S.A.** según lo acredita el documento de poder presentado en esa Dirección, me permito OBSERVAR que en la publicación de la solicitud de patente de la referencia realizada en la Gaceta 671 del 15 de julio de 2013, bajo el número de orden de publicación 941 se indicó erróneamente el resumen de la invención siendo el correcto:

La presente invención se relaciona con un proceso eficiente y simple para la obtención de concentrados de ácidos grasos ω -3 conteniendo sobre 80 % de ácidos grasos ω -3 a partir de composiciones de materia que contienen ácidos grasos ω -3 en forma de ésteres o libres.

El procedimiento comprende las etapas de:

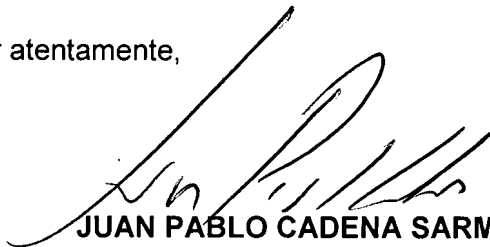
- a) contactar la composición de materia que contiene ácidos grasos en forma de ésteres o ácidos grasos libres con etanol de al menos 96 % en peso y un hidróxido de un metal alcalino a una temperatura entre 60 y 200 °C para formar una mezcla líquida que comprende sales alcalinas de ácidos grasos;
- b) enfriar la mezcla líquida hasta una temperatura entre 50 y -20 °C para formar una fase sólida y una fase líquida y separar la fase líquida de la fase sólida;
- c) contactar la fase líquida separada de etapa b) con un ácido para formar una mezcla acidificada con un contenido de agua menor a 10 %, donde la mezcla consiste en una fase sólida que comprende la sal alcalino metálica del ácido y una fase líquida que comprende ácidos grasos ω -3 y separar las dos fases;
- d) calentar la fase líquida de la etapa c) entre 50 a 150 °C en presencia de un catalizador de esterificación para formar una mezcla que comprende ésteres etílicos de ácidos grasos ω -3;
- e) contactar la mezcla de la etapa d) con un álcali para formar una mezcla neutralizada, que comprende etil ésteres de ácidos grasos ω -3 y separar los etil ésteres de la mezcla neutralizada;

f) destilar los etil ésteres de la etapa e) para obtener un destilado que comprende sobre 80 % en peso de ésteres etílicos de ácidos grasos ω -3.

La invención es útil en el campo de productos nutracéuticos especiales y farmacéuticos.

Atentamente solicito tener en cuenta esta observación y realizar la correspondiente rectificación en la Gaceta de la Propiedad Industrial.

Del señor Director atentamente,



JUAN PABLO CADENA SARMIENTO

C.C. No. 80.410.337 de Usaquén

T.P. No. 57492

Calle 70A #4 - 41

Bogotá, 22 de julio de 2013

JPC/jpg