

Il



Industria y Comercio
S U P E R I N T E N D E N C I A

DELEGATURA PROPIEDAD INDUSTRIAL
División de Nuevas Creaciones

SOLICITUD
PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD

07-38316

21. **EXPEDIENTE No.**

54. **TÍTULO** "Distanciador circular de Tres clips para separar y asegurar las varillas de refuerzo en la fabricación de elementos estructurales de Hormigón"

51. **CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL** E01C 3/00, 21/00

71. **SOLICITANTE** Faral LTDA

DOMICILIO Carrera 69c N° 98a-50.

74. **APODERADO** Laura Catalina Silva Barrera.

22. **BOGOTÁ, D. C.,**

PETI

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-038318-00000-2000

 Fecha: 2007-04-18 14:41:43 Dep. 2025 NUECREACIONES
 Itm. 3 MODELO Eje: 1 REGDEPOSITO
 Ad. 411 PRESENTACION Folios: 24

 Industria y Comercio
 SUPERINTENDENCIA

FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE

①

SOLICITUD DE:



Patente de Invención



Patente de Modelo de Utilidad

②

SOLICITANTE
(70)

Nombre: FARAL LTDA

Dirección: CARRERA 69C No. 98^a-50
 Nacionalidad o Domicilio: COLOMBIA
 Lugar de Constitución: BOGOTÁ

 Teléfono: (571)6438835 Fax: (571)6136139
 E-mail:

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☐ NT ☒C.E. ☐ Otro ☐

Cual

Número 860.040.946.3

③

REPRESENTANTE
O APODERADONombre: LAURA CATALINA SILVA
BARRERA

Dirección: CARRERA 13 A No. 119-95

 Teléfono: (571)2131213 Fax: (571)6121979
 E-mail: negocios@optimum-co.com

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒ NT ☐C.E. ☐ Otro ☐

Cual

Número 52.455.803 TP147399

④

INVENTOR (ES)
(72)

Nombre: 1. ROBERTO DI BELLA QUARENGHI C.C 19.241.487 Bogotá

Dirección: CARRERA 69C No. 98^a-50

Nacionalidad o Domicilio: BOGOTÁ

⑤

Título (54)

 "DISTANCIADOR CIRCULAR DE TRES CLIPS PARA SEPARAR Y ASSEGURAR LAS
 VARILLAS DE REFUERZO EN LA FABRICACIÓN DE ELEMENTOS
 ESTRUCTURALES DE HORMIGÓN".

⑥

Clasificación Internacional (51)

⑦

Prioridad

SI ☐ NO ☒

(33) País de Origen

(32) Fecha

(31) Número de Solicitud

⑧

Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los:

6 meses ☐12 meses ☒18 meses ☐Otro ☐

Cual

⑨

Comprobante de pago No.

Fecha

Instrucciones para el diligenciamiento del presente formulario, ver reverso de esta página.

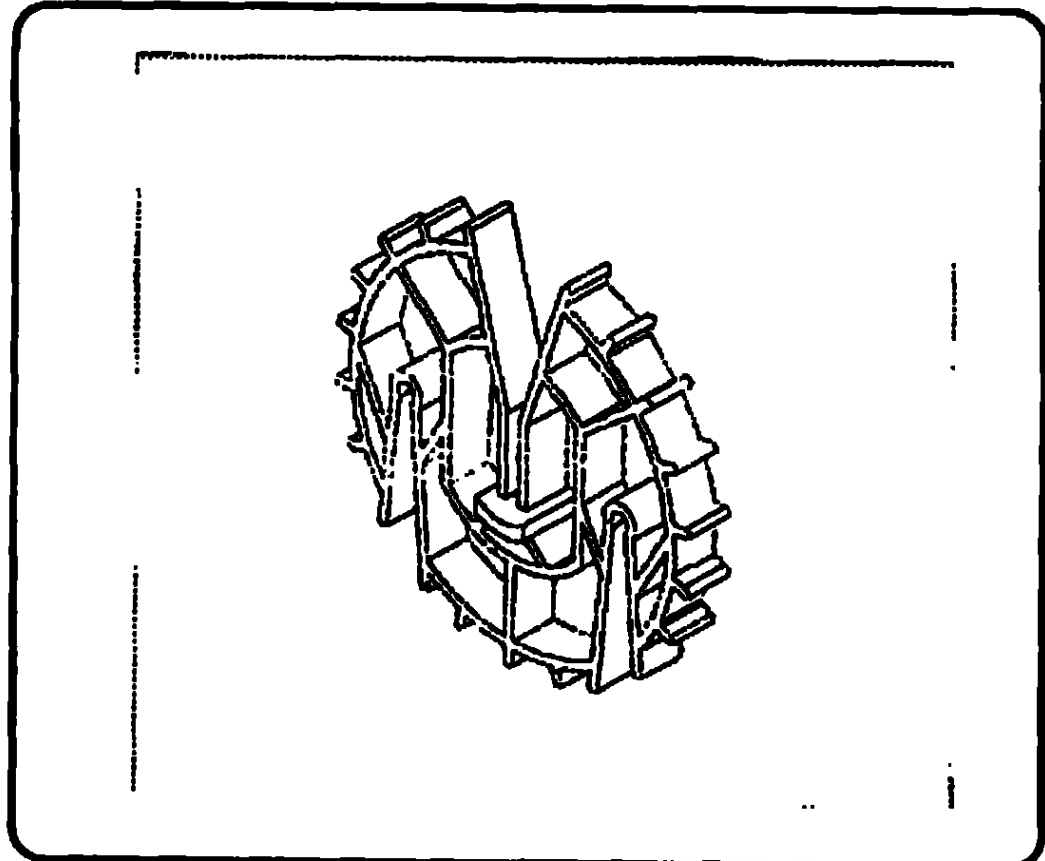
10

ANEXOS

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud.
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☒ Documento que acredite la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Certificado de la fecha de presentación de la solicitud prioridad expedida por la autoridad correspondiente y una copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☒ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☒ Resumen
- ☒ Descripción de la invención.
- ☒ Una o más reivindicaciones.
- ☒ Dibujos y/o planos necesarios
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico
- ☒ Arte final 12x12.
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.

11

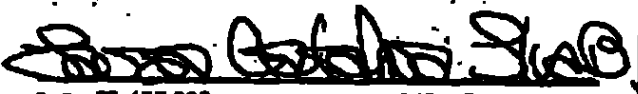
FIGURA CARACTERISTICA:



12

Solicitó la concesión de la patente.

NOMBRE: LAURA CATALINA SILVA BARRERA

FIRMA: 
C.C. 51.455.803 T.P. 147399

Instrucciones para la presentación de los anexos, ver reverso de esta página.



01
7 8 7 2 5 8 4 8 3

CAMARA DE COMERCIO DE BOGOTA

SEDE SALITRE

26 DE MARZO DE 2007

HORA 09:54:28

03NDG032602700PG20726

HOJA : 001

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL O INSCRIPCION DE DOCUMENTOS.

LA CAMARA DE COMERCIO DE BOGOTA, CON FUNDAMENTO EN LAS MATRICULAS E INSCRIPCIONES DEL REGISTRO MERCANTIL,

CERTIFICA :

NOMBRE : FABRICA DE ACCESORIOS Y REPUESTOS PARA AUTOMOTORES LTDA. FARAL

N.I.T. : 860040946-3

DOMICILIO : BOGOTA D.C.

CERTIFICA :

MATRICULA NO. 00049581

CERTIFICA :

CONSTITUCION: ESCRITURA PUBLICA NO.936, NOTARIA 15 BOGOTA DEL 3 DE JUNIO DE 1.974, INSCRITA EL 11 DE JUNIO DE 1.974, BAJO EL NO. 18595, DEL LIBRO IX SE CONSTITUYO LA SOCIEDAD LIMITADA, DENOMINADA: "FABRICA DE ACCESORIOS Y REPUESTOS PARA AUTOMOTORES LTDA. FARAL."

CERTIFICA :

REFORMAS:

ESCRITURAS NO.	FECHA	NOTARIA	INSCRIPCION
321	5-III-1.975	15. BTA.	9-IV-1.975-NO. 25.700
2.054	23-X-1.975	15. BTA.	6-XI-1.975-NO. 31.169
788	19-V-1.976	15. BTA.	31-V-1.976-NO. 36.111
490	31-III-1.977	15. BTA.	17-V-1.977-NO. 45.896
602	10-IV-1.978	15. BTA.	19-IV-1.978-NO. 56.620
1.637	12-VIII-1.978	15. BTA.	18-VIII-1.978-NO. 60.811
3.054	21-XII-1.978	15. BTA.	3-I-1.979-NO. 65.912
76	25-I-1.979	15. BTA.	1-II-1.979-NO. 66.974
419	8-III-1.979	15. BTA.	26-V-1.979-NO. 68.919
1.736	31-VII-1.979	15. BTA.	8-VIII-1.979-NO. 73.445
672	1-IV-1.981	15. BTA.	19-X-1.981-NO.107.144
2.350	23-IX-1.981	15. BTA.	19-X-1.981-NO.107.145
845	27-IV-1.982	15. BTA.	8-VI-1.982-NO.116.938
2.708	20-VIII-1.985	15. BTA.	27-VIII-1.985-NO.175.601
4.065	15-X-1.986	15. BTA.	21-X -1.986-NO.199.372
495	5-II-1.990	15. BTA.	15-II -1.990-NO.287.043
3.123	26-X-1.993	15 STAFE BTA	11-XI- 1.993-NO.426.913
0008403	1998/12/07	00006 SANTA FE DE BOG	00660074 1998/12/11
0004971	1998/07/27	00006 SANTA FE DE BOG	00643500 1998/07/29
0007648	1999/12/16	00006 SANTA FE DE BOG	00713080 2000/01/21
0003402	2000/07/07	00006 SANTA FE DE BOG	00738219 2000/07/26

CERTIFICA :

VIGENCIA: QUE LA SOCIEDAD NO SE HALLA DISUELTA. DURACION HASTA EL 03 DE JUNIO DEL 2014 .

CERTIFICA :

OBJETO SOCIAL:LA FABRICACION,VENTA DE ACCESORIOS Y REPUESTOS PARA

VEHICULOS AUTOMOTORES-Y-EL PROCESAMIENTO INDUSTRIAL DE MATERIAS PRIMAS ESPECIALES PARA LA PRODUCCION DE ACCESORIOS Y REPUESTOS AUTOMOTORES, ASI COMO LA FABRICACION DE PRODUCTOS METALMECANICOS EN GENERAL, PERFILES ESTRUCTURALES, TRANSFORMACION DE MATERIAS PRIMAS PLASTICAS Y DERIVADOS EN FIBRA DE VIDRIO, QUE PUEDAN SER EMPLEADAS EN LA FABRICACION DE CUALQUIER TIPO DE PRODUCTOS DE PRODUCCION O PUBLICIDAD, COMO REPLICAS EN MINIATURA DE BOTELLAS PARA COLECCIONAR Y NOVEDADES EN GENERAL PARA COMERCIALIZACION EN EL INTERIOR Y EN EL EXTERIOR DE LOS PRODUCTOS TERMINADOS Y ACTIVIDADES ANALOGAS Y COMPLEMENTARIAS DE LAS ANTERIORES, IGUALMENTE LA ELABORACION Y VENTA DE TROQUELERIAS Y MOLDES PARA INYECCIONES DE PLASTICO Y METALES. DE LA MISMA FORMA EL OBJETO SOCIAL SE EXTENDERA A LA IMPORTACION Y EXPORTACION DE LA FABRICACION DE PRODUCTOS MECANICOS, ELECTRONICOS O ELECTROMECHANICOS QUE REQUIERAN PROCESOS DE ENSAMBLAJES, ASI COMO LA FABRICACION DE MATERIAL DIDACTICO Y MUEBLES EN GENERAL. EN DESARROLLO DE DICHO OBJETO SOCIAL, PODRA IGUALMENTE EJECUTAR TODOS LOS ACTOS O CONTRATOS CIVILES, MERCANTILES, QUE FUEREN NECESARIO PARA EL CUMPLIMIENTO Y DESARROLLO DE SU OBJETO SOCIAL Y QUE TENGA RELACION DIRECTA CON EL OBJETO MENCIONADO, TALES COMO LAS SIGUIENTES: A) FORMAR PARTE DE OTRAS SOCIEDADES -- ANONIMAS O DE RESPONSABILIDAD LIMITADA, ADQUIRIENDO O SUSCRIBIENDO SUSCRIBIENDO ACCIONES O HACIENDO APORTES DE CUALQUIER ESPECIE, ADQUIRIRLAS, INCORPORARLAS O FUSIONARSE CON ELLAS. B) ADQUIRIR O ENAJENAR BIENES MUEBLES O INMUEBLES Y TOMARLOS O DARLOS EN ADMINISTRACION Y ARRIENDO. C) GRAVAR, POR CUALQUIER FORMA LOS BIENES MUEBLES O INMUEBLES QUE POSEAN, GIRAR, PROTESTAR O ACEPTAR TODA CLASE DE TITULOS VALORES, VERIFICAR TODA CLASE DE OPERACIONES CON ENTIDADES NACIONALES O EXTRANJERAS, EJECUTAR CONTRATOS DE MUTUO CON O SIN INTERES, CONSTITUIR CAUCIONES REALES O PERSONALES EN GARANTIA DE LAS OBLIGACIONES QUE CONTRAIGAN, Y D) EN GENERAL EJECUTAR, DESARROLLAR, Y LLEVAR A TERMINO TODOS AQUELLOS ACTOS RELACIONADOS DIRECTAMENTE CON LOS QUE CONSTITUYEN EN SU OBJETO SOCIAL DE MANERA QUE ESTE SE DESARROLLE CONFORME AL PRESENTE ESTATUTO.

CERTIFICA :

CAPITAL Y SOCIOS : \$ 683,700,000.00000 DIVIDIDO EN 683,700.00 CUOTAS CON VALOR NOMINAL DE \$ 1,000.00000 CADA UNA, DISTRIBUIDO ASI :

- SOCIOS CAPITALISTA(S)

ANDREW MARRINER HARRY	N.I.T. 00050440606
NO. CUOTAS: 29,057.00	VALOR: \$29,057,000.00
UYA LTDA	N.I.T. 08001327251
NO. CUOTAS: 87,172.00	VALOR: \$87,172,000.00
AKU LIMITADA "EN LIQUIDACION"	N.I.T. 08600589305
NO. CUOTAS: 87,172.00	VALOR: \$87,172,000.00
CALDERON MELGAREJO HERNANDO	C.C. 00000045348
NO. CUOTAS: 87,103.00	VALOR: \$87,103,000.00
CALDERON ANA ROSA SILVA DE	C.C. 00020187158
NO. CUOTAS: 43,620.00	VALOR: \$43,620,000.00
CALDERON SILVA LUZ ELENA	C.C. 00051713477
NO. CUOTAS: 43,620.00	VALOR: \$43,620,000.00
DI BELLA VALDES DIEGO	T.I. 86042131301
NO. CUOTAS: 203,401.00	VALOR: \$203,401,000.00
DI BELLA QUARENGHI SILVIA	C.C. 00041471195
NO. CUOTAS: 102,555.00	VALOR: \$102,555,000.00
TOTALES	
NO. CUOTAS: 683,700.00	VALOR : \$683,700,000.00000

CERTIFICA :



01

CAMARA DE COMERCIO DE BOGOTA

SEDE SALITRE

26 DE MARZO DE 2007

HORA 09:54:29

03NDG032602700PG20726

HOJA : 002

REPRESENTACION LEGAL: EL REPRESENTANTE LEGAL ES: EL GERENTE.

CERTIFICA :

** NOMBRAMIENTOS : **

QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 0001637 DE NOTARIA 15 DE SANTA FE DE BOGOTA D.C. DEL 12 DE AGOSTO DE 1978 , INSCRITA EL 18 DE AGOSTO DE 1978 BAJO EL NUMERO 00060811 DEL LIBRO IX , FUE(ON) NOMBRADO(S):

NOMBRE
GERENTE

IDENTIFICACION

DISELLA GUARENGHI ROBERTO

C.C.00019241487

QUE POR ACTA NO. 0000086 DEL 07 DE SEPTIEMBRE DE 1990 , INSCRITA EL 06 DE DICIEMBRE DE 1990 BAJO EL NUMERO 00312200 DEL LIBRO IX , FUE(ON) NOMBRADO(S):

NOMBRE

IDENTIFICACION

PRIMER SUPLENTE DEL GERENTE

CALDERON MELGAREJO HERNANDO

C.C.00000045348

CERTIFICA :

FACULTADES DEL REPRESENTANTE LEGAL: LA JUNTA GENERAL DE SOCIOS DE COMUN ACUERDO CONVIENEN EN CONFERIRLE ATRIBUCIONES AL REPRESENTANTE LEGAL DE LA SOCIEDAD, PARA OBLIGAR A LA COMPANIA ACTIVA O PASIVAMENTE HASTA POR LA SUMA DE TREINTA MILLONES DE PESOS MONEDA --- CORRIENTE (\$30.000.000.00) M/CTE. SIN NECESIDAD DE FACULTADES ESPECIALES. PARA OBLIGACIONES SUPERIORES SERA NECESARIO LA APROBACION DE LA JUNTA DE SOCIOS.-----

CERTIFICA :

** REVISOR FISCAL: **

QUE POR ACTA NO. 0000014 DEL 23 DE FEBRERO DE 1995 , INSCRITA EL 25 DE ABRIL DE 1995 BAJO EL NUMERO 00489867 DEL LIBRO IX , FUE(ON) NOMBRADO(S):

NOMBRE

IDENTIFICACION

REVISOR FISCAL

HERRERA ALVAREZ MARIA INES

C.C.00041722595

REVISOR FISCAL SUPLENTE

VILLAMIL SANCHEZ HUGO HERNANDO

C.C.00019180838

CERTIFICA :

DIRECCION DE NOTIFICACION JUDICIAL : CRA.69C N.98A-50

MUNICIPIO : BOGOTA D.C.

DIRECCION COMERCIAL : CRA.69C N.98A-50

MUNICIPIO : BOGOTA D.C.

E-MAIL : FARALAUNETE.COM

CERTIFICA :

QUE LA SOCIEDAD TIENE MATRICULADOS LOS SIGUIENTES ESTABLECIMIENTOS :

NOMBRE : FARAL

MATRICULA NO. 00049582

RENOVACION DE LA MATRICULA : EL 5 DE ABRIL DE 2006

ULTIMO AÑO RENOVADO : 2006

NOMBRE : CONCRE LIGHT

MATRICULA NO. 01399678

RENOVACION DE LA MATRICULA : EL 5 DE ABRIL DE 2006

ULTIMO AÑO RENOVADO : 2006

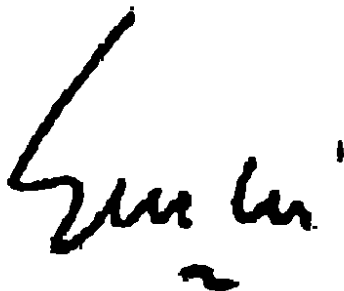
CERTIFICA :

DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO POR LA LEY 962 DE 2005, LOS ACTOS DE REGISTRO AQUI CERTIFICADOS QUEDAN EN FIRME CINCO (5) DIAS HABILES DESPUES DE LA FECHA DE INSCRIPCION, SIEMPRE QUE NO SEAN OBJETO DE RECURSOS EN LA VIA GUBERNATIVA.

EL SECRETARIO DE LA CAMARA DE COMERCIO,

** CERTIFICADO SIN COSTO PARA EL AFILIADO **

DE CONFORMIDAD CON EL DECRETO 2150 DE 1995 Y LA AUTORIZACION IMPARTIDA POR LA SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO, MEDIANTE EL OFICIO DEL 18 DE NOVIEMBRE DE 1996, LA FIRMA MECANICA QUE APARECE A CONTINUACION TIENE PLENA VALIDEZ PARA TODOS LOS EFECTOS LEGALES.

A handwritten signature in dark ink, appearing to be 'Luis', is written over the printed text of the certificate.

9

Doctora
ALIX CESPEDES DE VERGEL
Jefe División Nuevas Creaciones
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Referencia: PODER ESPECIAL

Yo, Roberto Di-Bella Quarenghi, mayor de edad y vecino de la ciudad de Bogotá (Colombia), identificado como aparece al pie de mi firma, quien en el presente documento actúa en calidad de Representante Legal de la sociedad FABRICA DE ACCESORIOS Y REPUESTOS PARA AUTOMOTORES LTDA. FARAL LTDA. Sociedad legalmente constituida y domiciliada en la CARRERA 51 N° 99-50 de Bogotá D.C., e identificada con Nit. 860.040.946-3, por el presente documento otorgo a la doctora Laura Catalina Silva Barrera, abogada en ejercicio, identificado como aparece al pie de su firma, con tarjeta profesional No. 147399 expedida por el Consejo Superior de la Judicatura, poder especial, amplio y suficiente, para que en mi nombre y representación radique y lleve hasta su culminación el trámite de registro de PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD denominado "DISTANCIADOR CIRCULAR DE TRES CLIPS PARA SEPARAR Y ASEGURAR LAS VARILLAS DE REFUERZO EN LA FABRICACIÓN DE ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE HORMIGÓN".

Nuestro apoderado queda facultado, de manera expresa, para realizar todo tipo de actos necesarios para llevar a cabo el trámite de la solicitud, incluyendo, sin limitación, preparar y contestar oposiciones, solicitudes, hacer declaraciones, pagar tasas, contribuciones e impuestos, renovar los títulos o certificados. Asimismo quedan autorizados para impugnar administrativa y judicialmente todo lo que fuere resuelto en el expediente a que se hace expresa referencia en el presente poder, con todas las facultades generales y específicas que fuera requerido para ella.

De la misma manera, además de las facultades que le confiere la naturaleza del presente mandato, se encuentran facultados para recibir, desistir, transigir, sustituir, y reasumir el presente poder, incoar acciones, interponer recursos y demás facultades conferidas por la ley.

Dado y Firmado en Bogotá (Colombia) a los ____ días del mes de abril de 2007.

FARAL LTDA.

ROBERTO DI BELLA QUARENCHI
C.C. N° 19'241.487 de Bogotá
Representante Legal

Acepto:


Laura Catalina Silva Barrera
C.C. 52'455.803 de Bogotá
T.P.A. 147399 del C.S. de la J.

DILIGENCIA DE PRESENTACION PERSONAL Y RECONOCIMIENTO DE CONTENIDO Y FIRMA

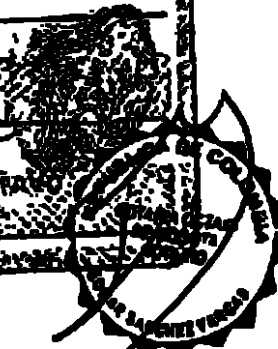
El anterior escrito dirigido a su destinatario, fue presentado personalmente ante el suscrito Notario de Bogotá D.C., Por: Roberto Di-Bella Quarenghi

quien se identificó con la C.C. No. 19241487 y T.P. No. 147399

Y udamas declaro que el contenido del anterior documento es cierto y que la firma fue puesta por él.

Bogotá D.C. **16 ABR 2007**





DILIGENCIA DE RECONOCIMIENTO
 ANTE MR. JANNEY MORA CHACON Notario Encargado y
 Cda (encargada) del oficio de Bogotá, D.C. Comprometido
 104723. 51.45503
 Se luc. Ba
 Identificado con C.C. No. 51.45503
 Dado que reconoce el contenido del presente escrito
 por ser cierto y que la forma igual que la ha sido y el
 contenido en el son seguras.

[Firma]

17 ABR. 2007

Notario Encargado y Tres Encargados



DILIGENCIA DE PRESENTACION PERSONAL
 Notaria 43 del Circulo de Bogotá, D.C.

El anterior escrito dirigido a: Sup. Suble

De Suble 7 con

fue presentado personalmente por: com. cabal

Se luc. Ba

Cédula N° 51.45503 expedida en

17.4.77

17 ABR. 2007



CESIÓN DE DERECHOS DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

ROBERTO DI BELLA QUARENGHI, mayor de edad, vecino de la ciudad de Bogotá, Colombia, identificado como a aparece al pie de mi firma, actuando en mi propio nombre y representación y para los efectos del presente contrato se denomina el cedente por una parte y por la otra, la sociedad legalmente constituida y vigente denominada FARAL LTDA. con Nit. 880.040.948-3; sobre la cual el cedente es el mismo representante legal, sociedad que se denominará la Cesionaria, por medio del presente manifiesto: PRIMERO: que el primero como creador de la PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD denominada "DISTANCIADOR CIRCULAR DE TRES CLIPS PARA SEPARAR Y ASEGURAR LAS VARILLAS DE REFUERZO EN LA FABRICACIÓN DE ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE HORMIGÓN", cede y traspasa todos los derechos plenos de la invención anterior a título gratuito a favor de la Cesionaria. SEGUND : El cedente firma el presente en prueba de aceptación de la cesión en las condiciones anotadas en la Cláusula Primera.

Para constancia se firma en Bogotá D.C., a los _____ días del mes de abril del año dos mil siete (2007).

EL CEDENTE

ROBERTO DI BELLA QUARENGHI
C.C. 19'241.487 DE BOGOTÁ
FARAL LTDA
NIT: 880.040.948-3
DIRECCIÓN CARRERA 51 Nº 90-50
TEL 8 13 81 39
BOGOTÁ-COLOMBIA

DILIGENCIA DE PRESENTACION PERSONAL Y RECONOCIMIENTO DE CONTENIDO Y FIRMA

El anterior escrito dirigido a su destinatario, fue presentado personalmente ante el suscrito Notario en la ciudad de Bogotá D.C., Por Roberto Di Bella Quarenghi quien se identificó con la C.C. No 19241 y T.P. No. 49241 y además declaró que el contenido del anterior documento es cierto y que lo firma su propia por el Bogotá D.C.

16 ABR 2007

Firma

Notario

BOGOTÁ D.C.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-058316- GUOQU-0030

Fecha: 2007-04-18 14:41:42 Dep. 2020 NUECREACIONES

Form. 3 MODELO Eje: 1 REGISTRO

Act. 411 PRESENTACION Folios: 24

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 07 - 31,530
FECHA : ABRIL 18 DE 2007

RECIBO DE CONSIGNACION

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGH	FECHA PGO	VR. PAGO
FABR. LTDA	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	030-00114-4	64811364	17/04/2007	283,000.00

Detalle de Conceptos

CANT. NUMERICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01 SOLICITUDES	
	5 TRAMITES DE SOL. DE ADEUDO DE UTIL	283,000.00
	TOTAL	283,000.00

SON: DOSCIENTOS OCHENTA Y TRES MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CASH APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD

TÍTULO: DISTANCIADOR CIRCULAR DE TRES CLIPS PARA SEPARAR Y ASEGURAR LAS VARILLAS DE REFUERZO EN LA FABRICACIÓN DE ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE HORMIGÓN.

RESUMEN CON EL OBJETO Y FINALIDAD DE LA INVENCION

Esta invención se refiere a un distanciador circular de tres clips de uso en la fabricación elementos estructurales de hormigón "in-situ". Particularmente, la invención se refiere a un distanciador para la fabricación de elementos estructurales de hormigón "in-situ" que comprende una estructura de configuración esencialmente circular formando un anillo principal, que incluye medios de clip y una pluralidad de ramificaciones de refuerzo que rodean dichos medios de clip. Dichos medios de clip, comprenden por su parte, un clip superior con dos brazos configurados en forma de "V" para recibir y alojar las varillas de refuerzo, cuyo eje se dispone en dirección radial, donde dicho brazos se estrechan entre sí, conforme se acerca a dicho centro de dicho anillo principal. Adicionalmente, los medios de clip comprenden dos clips inferiores en forma de "U", cuyos ejes se disponen en paralelo entre sí y donde dichos clips inferiores están ubicados a cada mitad de dicho anillo principal. La función principal del distanciador de la invención es amarrar y distanciar entre sí, las varillas estructurales o de refuerzo en la conformación de estructuras de hormigón, de manera que el distanciador actúa como separador y la debida ubicación de varillas

antes del vaciado del concreto, cuando las mismas se incorporan en los encofrados para la construcción de elementos de hormigón reforzado.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

ARTE PREVIO DE LA INVENCION

En el ámbito de la construcción mediante elementos de hormigón, una de las propuestas del estado de la técnica consiste en utilizar encofrados sobre los que se disponen alineaciones paralelas de bovedillas, que mediante la introducción en los mismos de armaduras metálicas y posterior relleno con hormigón, se conformen las vigas, paredes o los elementos necesarios para la construcción o el levantamiento de fachadas o similares. Para ello es preciso Inmovilizar convenientemente las bovedillas, para evitar desplazamientos laterales cuando se produce el vertido del concreto y por la fuerte presión generada por este último, a la vez que las varillas de las armaduras de la vigas deben quedar debidamente distanciadas tanto entre sí como con respecto a las bovedillas y con respecto al encofrado inferior, para que el armado de las vigas resulte el más adecuado.

Para solucionar el problema de los distanciamientos, en la técnica es conocido el hecho de relacionar entre sí las varillas de armadura con la colaboración de tubos u otras varillas cortadas y dispuestas de manera transversal y mediante atado con alambre, de manera que dicho atado determina el distanciamiento relativo entre las barras, a la vez que los estribos actúan como distanciadores para las bovedillas, bien apoyando sobre los apoyos laterales de estas últimas, o bien estando provistos de patas de apoyo sobre el encofrado.

Esta solución representa a su vez como problema fundamental, una innecesaria ocupación de espacio de armaduras, así como el aumento de costos resultante de la labor de amarre con alambre de las varillas y los tubos o varillas para adecuarlos al distanciamiento conveniente, sin garantía que el distanciamiento necesario sea el que eficazmente ha dispuesto el operario.

A la fecha se ha dispuesto de varias configuraciones de ruedas, largueros, etc, normalmente elaborados en materiales plásticos, que pueden ser viables en el uso como espaciadores. No obstante, los mismos se han desarrollado para una sola especialidad o por lo menos se han limitado a servir un objeto puntual con leves variaciones. Para tal efecto estos tipos de espaciadores plásticos no son convenientes pues debido a la gran cantidad de configuraciones y usos puntuales de cada uno, la labor, en vez de tornarse más ágil es más complicada, pues el operario antes de proceder debe escoger entre una pluralidad de distanciadores el adecuado para después aplicarlo, perdiendo tiempo y por lo tanto aumentando los costos.

OBJETO DE LA INVENCION.

Por consiguiente, un primer objeto de la presente invención es evitar las desventajas del arte previo. Más particularmente, un objeto principal de la presente invención es crear un distanciador circular de varios usos, para la fabricación de elementos estructurales de hormigón "in situ", configurada para servir de separación entre varillas de armadura incorporadas en la construcción de obras de hormigón armado. Particularmente, el objeto principal es garantizar, además del distanciamiento y separación entre varillas de refuerzo en la fabricación de elementos de hormigón, el amarre de dichas varillas sin medios adicionales de manera que una vez conformada la estructura, exista la posibilidad de traslado o movilidad sin necesidad de desarmar y armar o reparar en la nueva ubicación.

Un objeto no menos importante del arreglo del separador es la configuración circular con tres clips, que garantiza un mejor funcionamiento y amplía sustancialmente sus usos respecto a las diferentes configuraciones de disposición de varillas de refuerzo, antes del vaciado del concreto. Con el distanciador de la

Invención es posible la construcción "in situ" de elementos de concreto tales como vigas, muros y en general cualquier elemento fabricado a partir de concreto.

Otro objeto importante es que además de su configuración de tres clips, esta dispone de venas o ramificaciones que rodean los clips, dispuestas de tal forma que coadyuven en la dispersión del concreto al vaciarse y por lo tanto evitan roturas o quiebres no deseados al final del proceso.

La presente invención cumple estas necesidades y proporciona otras ventajas relacionadas.

Las características novedosas que se consideran como fundamento de la invención son expuestas en particular en las reivindicaciones adjuntas y las ventajas adicionales del mismo, se entenderán mejor sobre la descripción detallada siguiente con las modalidades preferidas y la debida referencia a los dibujos que la acompañan.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS.

Para aclarar más la invención y sus ventajas comparadas con el arte conocido, se describen a continuación con la ayuda de los dibujos anexos, las posibles formas de realizaciones ilustrativas y no limitativas de la aplicación de dichos principios.

La Figura 1 muestra una vista en perspectiva del distanciador circular de tres clips de la invención.

La Figura 2 ilustra una vista superior del distanciador circular de tres clips de la invención.

La Figura 3 muestra una vista en perspectiva del distanciador circular de tres clips de la invención en su situación de uso.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCION

La presente invención se refiere a un distanciador circular de tres clips para la fabricación de una variedad de elementos estructurales de hormigón "in-situ".

Como tal, esta invención se refiere un separador o espaciador para emplearse como soporte de las varillas de refuerzo a una distancia predeterminada en encofrados para fabricar elementos de hormigón en la cual el concreto va a ser enlechado. Este elemento de soporte comprende en conjunto uno medios de clip para amarrar y separar entre sí, las varillas de refuerzo para fabricar los elementos de hormigón.

Refiriéndose ahora en detalle a los dibujos, haciendo reseña a la figura 1, se ilustra en isométrico del distanciador objeto de la invención. Según dicha figura 1, el distanciador 1 para la fabricación de elementos estructurales de hormigón "in-situ", comprende una estructura de configuración esencialmente circular formando un anillo principal 2, que incluye medios de clip 3 y una pluralidad de ramificaciones de refuerzo 4 que rodean dichos medios de clip 3.

Por su parte, dicho anillo principal 2 comprende un eje vertical y un eje horizontal que divide dicho anillo circular en cuatro secciones, dos superiores y dos inferiores. Además, dicho anillo principal 2 comprende una zona perimetral conformada por la zona del perímetro circular del anillo y una zona central conformada por una zona del centro circular del mismo.

Por su parte, según la figura 2 los medios de clip comprenden por su parte, un clip superior 5 ubicado centralmente respecto al eje vertical y por encima del eje

horizontal, con dos brazos 6 y 6' respectivamente, configurados en forma de "V" para recibir y alojar las varillas de refuerzo.

Dicho clip superior 5, se dispone de manera que su eje se dispone en dirección radial, donde dicho brazos 6 y 6' parten abiertos desde la zona perimetral de dicho anillo principal, para estrecharse entre sí conforme se acerca a la zona central de dicho anillo principal, configurando una "V" hacia el centro del anillo principal 2.

Próximo a la zona central de dicho anillo principal 2, dichos brazos 6 y 6' del clip superior 5 cambian su trayectoria y se proyectan lineal y paralelos entre sí hasta superar dicha zona central de dicho anillo, finalizando próximos a un tope 7 semicircular que descansa sobre las ramificaciones 4.

Adicionalmente, los medios de clip 3 comprenden en combinación con el clip superior 5, dos clips inferiores izquierdo 8 y derecho 9, cuyos ejes se disponen en paralelo entre sí y donde dichos clips inferiores están ubicados por debajo del eje horizontal del anillo principal y cada uno a cada mitad inferior de dicho anillo principal 2.

Como tal, cada clip inferior izquierdo 8 y derecho 9, comprenden cada uno dos brazos que forman una configuración en "U", comenzando abiertos y partiendo desde la zona perimetral del anillo principal 2 para proyectarse hacia la zona central de dicho anillo, donde dichos brazos de cada clip inferior se proyectan cerrándose entre sí conforme se acercan al eje horizontal de dicho anillo principal 2. Dichos brazos de cada uno de los clips inferior izquierdo 8 y derecho 9 se cierran finalizando en un tope semicircular.

Por su parte, las ramificaciones 4, se proyectan reforzando los clips superior e inferior. En una modalidad preferida de la invención, dichas ramificaciones 4 conforman un refuerzo central 10, de configuración similar a una elipse achatada

lateralmente que rodea y conforma la zona central del anillo principal 2. Adicionalmente, dicho refuerzo central 10, presenta extensiones que se proyectan hasta el anillo principal e interconectan los clips entre sí.

Adicionalmente, el separador de la invención comprende de una pluralidad de salientes que rodean toda la zona perimetral y que se proyectan hacia fuera de dicho anillo principal.

Por su parte, con el distanciador de la presente invención, es posible la ubicación de una, dos o tres varillas de refuerzo, además de amarrar y distanciar entre sí, dichas varillas estructurales o de refuerzo en la conformación de estructuras de hormigón, cuando las mismas se incorporan en los encofrados para la construcción de elementos de hormigón reforzado, tales como vigas y paredes entre otros.

Conforme a la figura 3, el distanciador de la invención aloja y asegura de una a tres varillas 11 de refuerzo, mediante los medios de clips superior 5 y/o inferiores izquierdo 8 y/o derecho 9, para disponerlas adecuadamente según la necesidad dentro del encofrado para proceder al vaciado del concreto dentro del mismo y conformar, después del procedente fraguado, el elemento de construcción.

Por su parte, el anillo principal 2, en el uso, una vez se ha ubicado en uno de los tres clips una varilla 11, este ejerce una esfuerzo de cierre a los siguientes dos clips, de manera que al ingresar el siguiente, abre aún más el anillo principal asegurando cada varilla ingresada equilibradamente por abrazado. Una vez ha ingresado la tercera varilla de refuerzo en el tercer clip utilizado, los esfuerzos en el anillo de distribuyen equilibradamente cerrando la entrada de cada clip y por lo tanto asegurando todas y cada una de las varillas, atándolas entre sí.

De esta manera mediante el distanciador de la invención, es posible armar la estructura y después, si es necesario disponer de su movimiento o traslado.

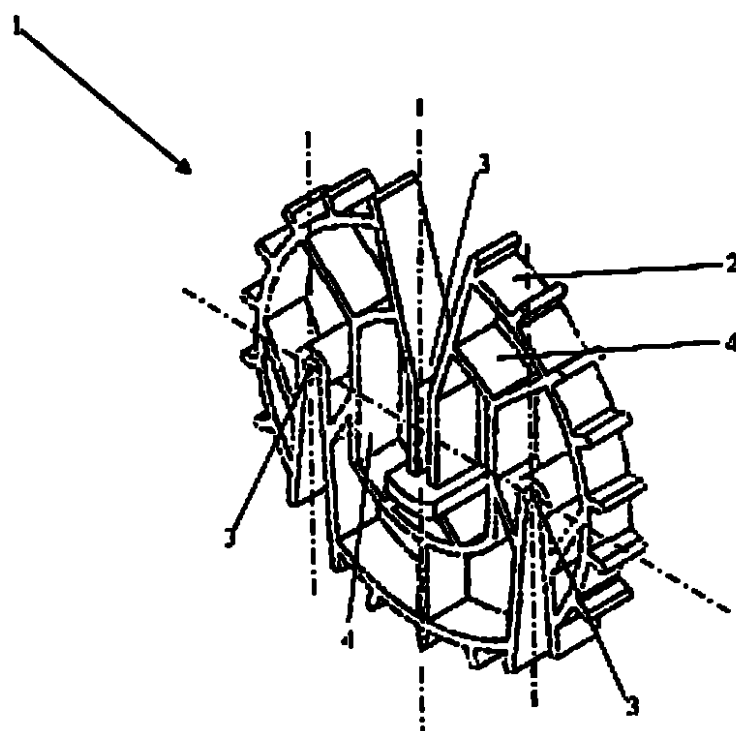
Sólo se han ilustrado a manera de ejemplo algunas modalidades preferidas de la invención. En este respecto, se apreciará que la construcción del distanciador circular de tres clips para la fabricación de elementos estructurales de hormigón, así como los arreglos en su configuración particular se puede escoger de una pluralidad de alternativas sin apartarse del espíritu de la invención según las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1. Distanciador circular para amarrar y separar las varillas de refuerzo en la fabricación de elementos estructurales de hormigón que comprende una estructura de configuración esencialmente circular formando un anillo principal (2), con un eje vertical y un eje horizontal que divide dicho anillo principal en cuatro secciones, dos superiores y dos inferiores, con una zona perimetral conformada por la zona del perímetro circular del anillo y una zona central conformada por una zona del centro circular del mismo, donde dicho distanciador está **CARACTERIZADO PORQUE** incluye medios de clip (3) y una pluralidad de ramificaciones de refuerzo (4) que rodean dichos medios de clip (3), donde dicho medios de clip (3) comprenden en combinación un clip superior (5) ubicado centralmente respecto al eje vertical y por encima del eje horizontal, con dos brazos (6 y 6') configurados en forma de "V"; y, dos clips inferiores izquierdo (8) y derecho (9), cuyos ejes se disponen en paralelo entre sí y donde dichos clips inferiores están ubicados por debajo del eje horizontal del anillo principal y cada uno a cada mitad inferior de dicho anillo principal (2).
2. Distanciador circular para la fabricación elementos estructurales de hormigón según la reivindicación 1, **CARACTERIZADO PORQUE** dicho clip superior (5), se dispone de manera que su eje se dispone en dirección radial, donde dichos brazos (6 y 6') parten abiertos desde la zona perimetral de dicho anillo principal, para estrecharse entre sí conforme se acerca a la zona central de dicho anillo principal, configurando una "V" hacia el centro del anillo principal (2).
3. Distanciador circular para la fabricación elementos estructurales de hormigón según la reivindicación 2, **CARACTERIZADO PORQUE** próximos a la zona central de dicho anillo principal (2), dichos brazos (6 y 6') del clip superior (5) cambian su trayectoria y se proyectan lineal y paralelos entre sí hasta superar dicha zona central de dicho anillo, finalizando próximos a un tope (7) semicircular que descansa sobre las ramificaciones (4).

4. Distanciador circular para la fabricación elementos estructurales de hormigón según la reivindicación 1, **CARACTERIZADO PORQUE** los medios de clip inferior izquierdo (8) y derecho (9), comprenden cada uno dos brazos que forman una configuración en "U", comenzando abiertos y partiendo desde la zona perimetral del anillo principal (2) para proyectarse hacia la zona central de dicho anillo, donde dichos brazos de cada clip inferior se proyectan cerrándose entre sí conforme se acercan al eje horizontal de dicho anillo principal (2).
5. Distanciador circular para la fabricación elementos estructurales de hormigón según la reivindicación 4, **CARACTERIZADO PORQUE** dicho brazos de cada uno de los clips inferior izquierdo (8) y derecho (9) se cierran finalizando en un tope semicircular.
6. Distanciador circular para la fabricación elementos estructurales de hormigón según la reivindicación 1, **CARACTERIZADO PORQUE** las ramificaciones (4), se proyectan reforzando los clips superior e inferior.
7. Distanciador circular para la fabricación elementos estructurales de hormigón según la reivindicación 6, **CARACTERIZADO PORQUE** dichas ramificaciones (4) conforman un refuerzo central (10), de configuración similar a una elipse achatada lateralmente que rodea y conforma la zona central del anillo principal (2).
8. Distanciador circular para la fabricación elementos estructurales de hormigón según la reivindicación 7, **CARACTERIZADO PORQUE** dicho refuerzo central (10), presenta extensiones que se proyectan hasta el anillo principal e interconectan los clips entre sí.
9. Distanciador circular para la fabricación elementos estructurales de hormigón según la reivindicación 1, **CARACTERIZADO PORQUE** comprende una pluralidad de salientes que rodean toda la zona perimetral y que se proyectan hacia fuera de dicho anillo principal.

12

**Fig. 1**

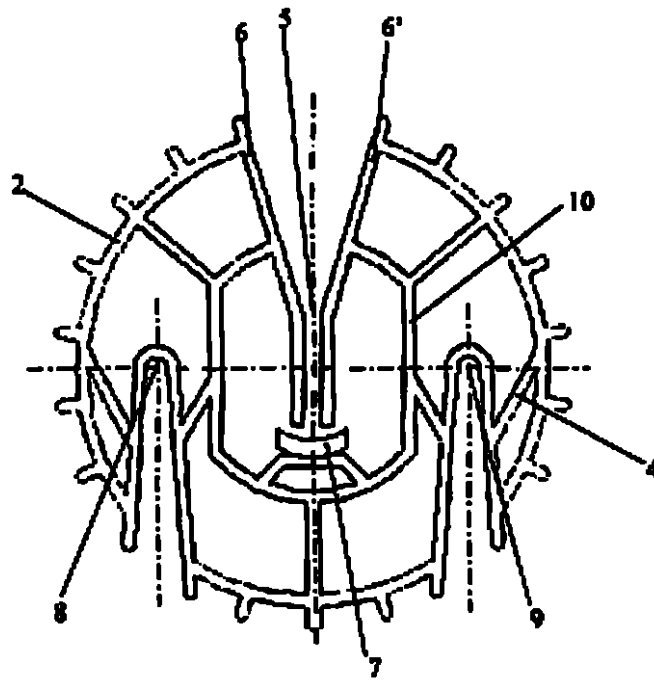
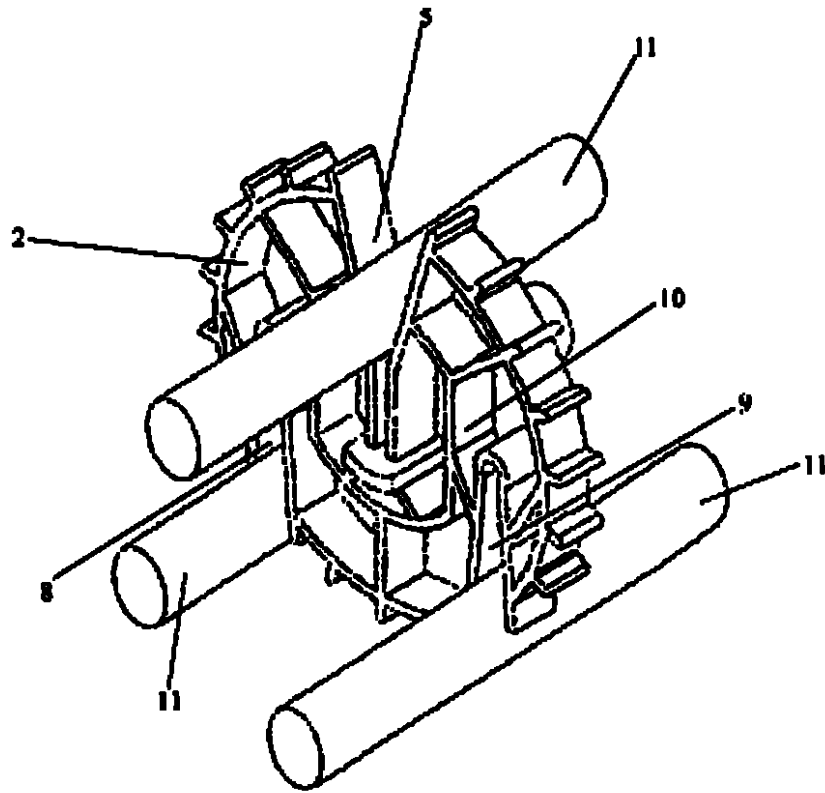


Fig. 2

14

**Fig. 3**


Industria y Comercio
 SUPERINTENDENCIA

REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE PCT

PATENTE DE INVENCION []

MODELO DE UTILIDAD []

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente []
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud []
- ◆ Descripción de la invención []
- ◆ Dibujos de ser estos pertinentes []
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas []

COMPLETA []

INCOMPLETA []

DISEÑO INDUSTRIAL []

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial []
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud []
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño []
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas []

COMPLETA []

INCOMPLETA []

ESQUEMA DE TRAZADO []

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado []
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud []
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado []
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas []

COMPLETA []

INCOMPLETA []

Firma Responsable _____

Fecha _____

 Carrera 13 No. 27-00 Piso 5, 7 y 10
 Conmutador: 3 82 08 40
 Fax: 350 52 20
 E-mail: Info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
 Bogotá, D.C., Colombia

REPÚBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Folio 23

2020
Bogotá D.C.,

Doctor(a)
SILVA BARRERA LAURA CATALINA
Apoderado(a) y/o Representante de
FARAL LTDA

REFERENCIA	Radicación No. 07 38316
	Trámite 3
	Evento 1
	Actuación 416
	Oficio No. 3378
	Folios 1

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente de modelo de utilidad que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en los artículos 26 y 27 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, y en las demás disposiciones vigentes sobre la materia, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial, conforme lo establece el artículo 40 de la misma Decisión, en concordancia con el artículo 85 de la misma decisión.

De acuerdo con lo previsto en el artículo 40, en concordancia con el artículo 85 de la Decisión 486/00, la publicación en este caso se hará a partir del día 18 del mes de Abril de 2008.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC,

16 JUL 2007


CLARA C. DE JAMES
Jefe de la División de Nuevas Creaciones (E)

adpa.