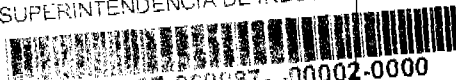


Señora Jefe
División de Nuevas Creaciones
Superintendencia de Industria y Comercio
E. S. D.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-069987-00002-0000
Dep. 2020 NUECREACION
Eve. 379 FASE NACIONAL II
Folios: 5

Referencia: Patente PCT, entrada en fase nacional
Título: Proceso químico para vidrio antirreflejante por
inmersión en solución ácida para producción
simultánea y continua
Expediente No. 07-069.987
Solicitante: Juan Luis Rendon Granados
Asunto: Respuesta al oficio No 11.346, notificado el 14 de
septiembre de 2007

MONICA WOLF WASSERMAN, identificada con cédula de ciudadanía No. 51'711.267 de Bogotá y con Tarjeta Profesional de Abogado No. 46.034 del Consejo Superior de la Judicatura, como apoderada del señor JUAN LUIS RENDÓN GRANADOS; por medio de la presente me permito responder al requerimiento citado en la referencia:

PETICIONES

1. Que se tenga en cuenta que la información contenida en la página de la OMPI, y la cual se anexa, esta dada en un archivo OCR Text, formato que convierte las fotografías en texto, razón que justifica la omisión del espacio que precede al numeral 16 y la supresión total del número 17 correspondiente al último inciso. Sin embargo es necesario llamar la atención de ese Despacho respecto de que el contenido de las reivindicaciones allí plasmado es exactamente el mismo respecto del presentado al inicio de la fase nacional.

De igual forma es necesario señalar que en la publicación internacional, (documento que obra dentro del expediente), aparecen el mismo número de reivindicaciones y con el mismo contenido que las presentadas en la solicitud de fase nacional en Colombia, y que no ha obrado modificación alguna respecto al número de éstas en la fase internacional.

Siendo así las cosas me permito dar respuesta al requerimiento citado en la referencia, en los términos anteriormente descritos, reiterando que el número y contenido de las reivindicaciones presentadas en la fase internacional, es el mismo que el de las presentadas en fase nacional.

2. Así las cosas amablemente solicito se continúe con el trámite de la solicitud de la referencia.

ANEXOS

Lo indicado

De la Señora Jefe

MÓNICA WOLF WASSERMAN
C.C. No. 51.711.267 de Bogotá
T.P.A. 46.034 del C. S. de la J.

A27

WORLD
INTELLECTUAL
PROPERTY
ORGANIZATION

IP SERVICES

Home IP Services Patentscope



Search result: 1 of 1

(WO/2006/062385) CHEMICAL PROCESS FOR OBTAINING ANTI-REFLECTIVE GLASS, COMPRISING IMMERSION IN AN ACID SOLUTION, FOR SIMULTANEOUS AND CONTINUOUS PRODUCTION

Biblio. Data Description Claims National Phase Notices Documents

Note: OCR Text

REIVINDICACIONES

Habiendo descrito mi invención como antecede, considero una novedad y por lo tanto reclamo como de mi exclusiva propiedad lo contenido en las siguientes cláusulas: 1. Proceso químico para vidrio antirreflejante que comprende un proceso de inmersión en solución ácida para producción simultánea y continua de una o varias piezas y/o láminas de vidrio por sus dos caras (cara atmosférica y cara estañada) de dimensiones, espesores, colores, usos y aplicaciones estándares, especiales y variables, en cuanto al proceso que incluye: a) recepción de las piezas y/o láminas de vidrio b) carga de las piezas y/o láminas de vidrio hacia los contenedores de piezas y/o láminas de vidrio c) procesamiento de las piezas y/o láminas de vidrio por inmersión d) secado de las piezas y/o láminas de vidrio e) descarga de las piezas y/o láminas de vidrio de los contenedores de piezas y/o láminas de vidrio.

2. Proceso químico para vidrio antirreflejante como se reivindica en 1, donde el procesamiento de las piezas y/o láminas de vidrio por inmersión consiste en tratar las piezas con las siguientes soluciones: a) Solución ácida b) Enjuague c) Solución neutralizadora e inhibidora d) Enjuague e) Lavado f) Lavado opcional

g) Solución opcional

3. Proceso químico para vidrio antirreflejante como se reivindica en 2, donde la solución ácida esta formada por: a) de 12 a 22% de ácido fluorhídrico al 70% b) de 48 a 58% de ácido clorhídrico al 30% c) de 17 a 28% de azúcar dextrosa monohidratada d) de 5 a 13% de bifluoruro de amonio anhidro

En este orden y composición respectivamente con una acidez de 14 a 19 miliequivalentes por litro, una conductividad eléctrica de 900,000 a 2,100,000 micromohs, siendo la formulación que da el acabado antirreflejante al vidrio.

Con los parámetros y especificaciones técnicas de la mezcla de las soluciones químicas dentro del contenedor número uno utilizadas para la reacción química con el vidrio, la velocidad de inmersión de las hojas de vidrio es de 5.1 a 19.3 mts/minuto y el tiempo de inmersión de las hojas de vidrio dentro de la solución es de 20 a 185 segundos.

4. Proceso químico para vidrio antirreflejante como se reivindica en 2, donde el enjuague que se efectúa en los contenedores b y d es con agua corriente que elimina los restos de solución ácida y de solución neutralizadora adheridos al vidrio. 5. Proceso químico para vidrio antirreflejante como se reivindica en 2, donde la solución neutralizadora e inhibidora esta compuesta por hidróxido de sodio al

4%, que detiene el ataque químico y neutraliza la superficie del vidrio.

6. Proceso químico para vidrio antirreflejante como se reivindica en 2, donde el lavado de la etapa e) se realiza por inmersión y aspersion con agua desionizada.

7. Vidrio antirreflejante resultante del proceso químico por inmersión en solución ácida para producción simultánea y

utiliza un encapsulamiento fabricado con polietileno hecho a base de fierro tipo "ptr" de 2.54 cm. en su estructura para lograr controlar totalmente la emanación de gases.

15. Sistema para realizar el proceso químico para vidrio antirreflejante por inmersión como se reivindica en 8, en el que el conjunto que forman los extractores, transportadores y los lavadores de emisiones de gases que consta de dos lavadores de gases, que cuentan cada uno con cuatro extractores de 800 metros cúbicos por hora de extracción cada uno, extrayéndolos y transportándolos por los ductos de los extractores y depositando los gases del proceso en un lavador de gases neutralizándolos a razón de 6400 metros cúbicos por hora empleando una solución neutralizadora de hidróxido de sodio al 4 % en el nivel de operación establecido, que es de un volumen de operación de 220 lts., lo cual nos permite descargar al ambiente el gas neutro e inerte por las chimeneas de salida, la chimenea cuenta con un puerto de muestreo de gases a través del cual se realiza el muestreo de los gases provenientes del proceso. Para renovar y mantener el nivel de la solución y su concentración en el lavador de gases se cuenta con una compuerta de acceso. Sistema para realizar el proceso químico para vidrio antirreflejante por inmersión como se reivindica en 8, en cuanto al diseño, desarrollo, uso, fabricación y aplicación del secador continuo tipo túnel que consta de un moto reductor de 2 H.P. para tracción y transporte a través de un riel continuo y con calentamiento a base de gas L.P., gas natural y/o resistencias eléctricas, usando un rango de temperatura de 35 a 60 °C. y de 2 a 3.5 horas. Con capacidad para 9 contenedores de vidrio, el cual es de aproximadamente 2100 kilos de vidrio. Además en cuanto a utilizar otras formas de secado del producto terminado, el cual es a temperatura ambiente y utilizando una maquina lavadora y secadora horizontal o vertical.

Sistema para realizar el proceso químico para vidrio antirreflejante por inmersión como se reivindica en 8, en cuanto a uso y aplicación de bombas y recipientes especiales, fabricados con pvc, polietileno de alta densidad y polipropileno, que los hace resistentes al ataque ácido.