



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

Abw
RGI

Delegatura de propiedad Industrial
División de Nuevas Creaciones



SOLICITUD

PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD

07-201005

21. EXPEDIENTE No.

54. TÍTULO

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL

71. SOLICITANTE

DOMICILIO

74. APODERADO

22. BOGOTÁ, D. C.,

6.
594
31-07-07



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicación No. 07

201005

Fecha: 26-07-07

Folios 26

Hora: 10:15 AM

FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE

SOLICITUD DE :

①

☐

Patente de Invención

☒

Patente de Modelo de Utilidad

②

SOLICITANTE
(71)

Nombre: INDUMA S.C.A.
Dirección: Carrera 27A N° 48-16

Nacionalidad o domicilio: MANIZALES, CALDAS
COLOMBIA

Lugar de Constitución: MANIZALES, CALDAS
COLOMBIA

Teléfono: 8860330 Fax: 8863085
E-mail:

IDENTIFICACION

C.C. ☐ NIT ☒

C.E. ☐ Otro ☐

Número: 890.800.450-3

③

REPRESENTANTE
O APODERADO

Nombre:

Dirección:

Teléfono: Fax:

E-mail:

IDENTIFICACION

C.C. ☐ NIT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Número: T.P.

④

INVENTOR (ES)
(72)

Nombre: DIEGO ARANGO JARAMILLO

Dirección: Carrera 27A N° 48-16

C.C.: 1.193.199

Teléfono: 8860330 Fax: 8863085

Domicilio: MANIZALES, CALDAS, COLOMBIA

⑤

Título (54)

SISTEMA DE ENSAMBLE MACHIHEMBRADO
PARA CONFORMACION DE PUERTAS MIXTAS

⑥

Clasificación Internacional (51) E06B 7/00

⑦

Prioridad

(33) País de Origen

(32) Fecha

(31) Número de Solicitud

SI ☐ NO ☒

⑧

Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los:

6 meses ☐

12 meses ☒

18 meses ☐

Otro ☐

⑧

Comprobante de pago No

Fecha

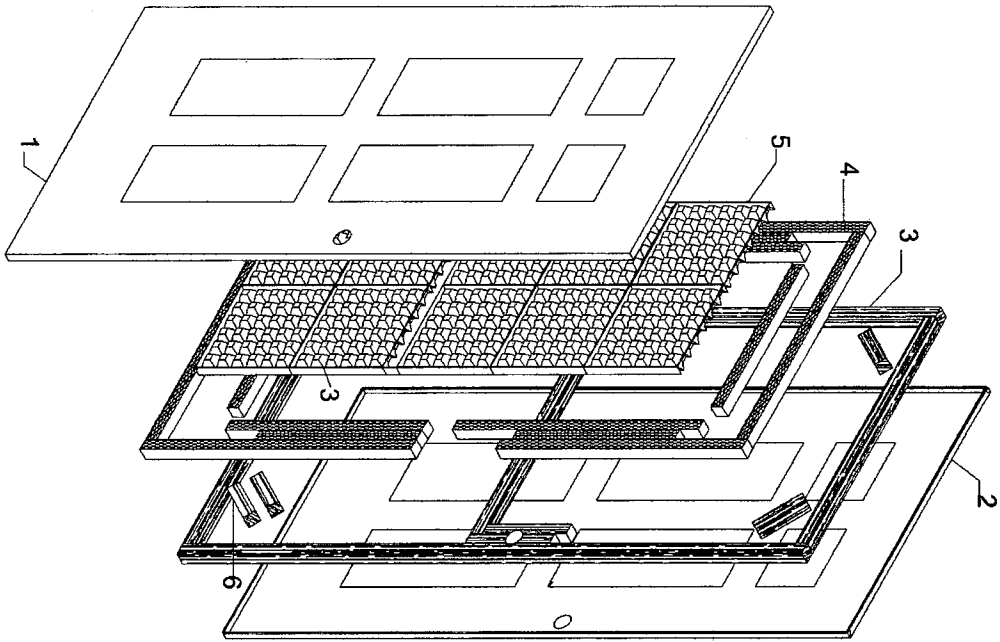
ANEXOS

10

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de la presentación de la solicitud.
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☐ Certificado de existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☐ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Certificado de la fecha de presentación de la solicitud prioridad, expedida por la autoridad correspondiente y una copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☒ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☒ Resumen
- ☒ Descripción de la invención.
- ☒ Una o más reivindicaciones.
- ☒ Dibujos y/o planos necesarios.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12 y 6x6cm.
- ☐ De ser el caso, información de otras solicitudes de patentes o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas total o parcialmente con la invención de esta solicitud.

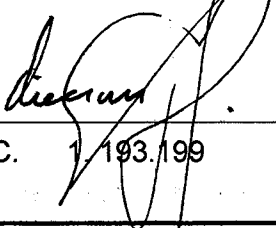
11

FIGURA CARACTERISTICA:



12

NOMBRE: DIEGO ARANGO JARAMILLO

FIRMA: 

C.C. 1 193 199

T.P.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 07 - 61,519
FECHA : JULIO 31 DE 2007

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
INDUMA S. A.	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	4762561	24/07/2007	283,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	
5		TRAMITES DE SOL. DE MODELO DE UTI	283,000.00
		TOTAL :	\$ 283,000.00

SON: DOSCIENTOS OCHENTA Y TRES MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

SISTEMA DE ENSAMBLE MACHIHEMBRADO PARA CONFORMACION DE PUERTAS MIXTAS

SECTOR TECNICO.

La presente invención, se refiere a un sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, el cual se compone de: dos láminas metálicas estampadas o lisas, con un borde perimetral machihembrado y doblado a 90°, un marco estructural en madera, un refuerzo interior de cartón celulosa emparedado, un relleno o aislamiento interior en cartón celulosa estructural y unos refuerzos en madera. Estos elementos y el sistema de ensamble, por medio del borde machihembrado, permite encajar una lámina entre la otra, siendo este un sistema de macho y hembra que permiten un ensamble perfecto y convierte los bordes perimetrales (cantos) de la puerta en una estructura altamente resistente y en un modelo de utilidad no usado en ningún otro tipo de puerta.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION.

Actualmente en el comercio son conocidas diferentes clases de puertas, dependiendo de su uso interior o exterior, elaboradas en una gama de diferentes materiales, como son:

Puerta sólida en madera de una sola pieza

Puerta en madera ensamblada de varias piezas.

Puerta metálica de geometría decorativa, una sola cara.

Puerta en madera triplex colocada en sus dos caras.



Puerta metálica estampada con refuerzo periférico en madera y relleno en poliuretano.

Puerta en madera aglomerada conformada a alta presión.

Además, de la solicitud de Patente de Modelo de Utilidad titulada "Puerta de conformación Mixta" exp. 04-112775 a nombre de INDUMA S.C.A. que se describe como una puerta reforzada, con un marco estructural interno, consistente en dos párales verticales ubicados en el interior de las láminas metálicas a lado izquierdo y derecho, unidos perpendicularmente a tres listones en madera transversales, distanciados paralelamente entre sí y formando tres espacios libres, dentro de los cuales se instala unos refuerzos en madera y otros en paneles de cartón celulosa tipo emparedado.

VENTAJAS DE LA INVENCION.

El sistema de ensamble machihembrado, para conformación de puertas mixtas, objeto de la presente solicitud de Patente de Modelo de Utilidad, tiene las siguientes ventajas:

Consumo de láminas metálicas de bajo calibre, fácil ensamble, bajos costos de producción, alta resistencia al uso, aislamiento térmico y acústico, seguridad y una excelente presentación.

El sistema machihembrado, le da a la puerta una mayor y mejor resistencia al medio ambiente, facilita su instalación por la exactitud de sus medidas, ya que permite minimizar las tolerancias en su ancho y en su longitud, asegura una mayor resistencia en los cantos, permite un ajuste contra el marco de mayor exactitud, este sistema asegura mayor tiempo de vida en cuanto al ajuste ya que no se deforma, porque todo el perímetro por su machihembrado asegura una perfecta unión, minimiza la



posibilidad de oxidación en su interior pues la puerta se encuentra totalmente sellada este sistema tambien ayuda a mantener una mayor durabilidad en su terminado; por todas estas ventajas aumenta la vida de útil de la puerta

RELACION DE FIGURAS ANEXAS.

Figura 1.	Vista en despiece y en perspectiva del sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas.
Figura 2.	Vista en detalle del Isométrico del posicionamiento de los materiales para sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas.
Figura 3.	Vista seccion en dos dimensiones sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas
Figura 4.	Vistas isométricas de pasos y procesos del sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas.
Figura 5.	Vista isometrica de detalle macho y hembra del sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

El sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, objeto de la presente solicitud de Patente de Modelo de Utilidad, tal como se aprecia en la Figura 1, está conformado por: a)una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral sencillo doblado a 90° que actua en el ensamble como macho (1) y que conformara el 50% del canto de la puerta;



b) Una lámina metálica, estampada o lisa con borde perimetral doblado a 90 grados y troquelado, al ancho específico del calibre de la lámina a utilizar y con un 20% de más en la longitud de su pestaña, con respecto al macho; la cual actúa en el ensamble como hembra, recibiendo al macho; logrando de esta manera el 50% restante del canto, c) un marco estructural en madera (3); d) refuerzos interiores en cartón celulosa emparedado (4); e) relleno o aislamiento interior en cartón celulosa estructurado (5); f) refuerzos verticales y diagonales en madera (6) y g) Pegante de origen químico(7).

El marco estructural en madera (3), está fuertemente adherido con pegante (7) a las caras internas de las dos láminas metálicas (1) y (2). En el interior del marco estructural (3) y las láminas (1 y 2) se forman unos espacios libres, en los cuales hay refuerzos diagonales y verticales en madera (3) y también refuerzos en cartón celulosa tipo emparedado (4); los espacios libres restantes van rellenos con cartón celulosa estructurado que también se adhieren a las paredes internas de las láminas metálicas (5) y sirven como aislamiento. Todos estos elementos están adheridos entre sí, con pegante (7) de origen químico, al interior de las láminas metálicas (1 y 2), las cuales se ensamblan y encajan perfectamente una entre la otra, por medio de su borde machihembrado, dando un excelente ajuste y consolidando todos los elementos en una estructura altamente resistente y de excelente presentación.

En la Figura 2 se muestra una vista isométrica, en detalle del posicionamiento de los materiales, para el sistema de ensamble machihembrado que conforman la puerta mixta, como son:



lámina metálica macho (1) lamina metálica hembra (2) y el el marco estructural (3).

La Figura 3 es la vista en detalle de una sección transversal, en dos dimensiones, que muestra el ensamble en donde se aprecian : lámina metálica macho (1), lámina metálica hembra (2) estructural en madera (3), refuerzo interior en cartón celulosa tipo emparedado (4),

La Figura 4 se observan tres vistas isométricas, del proceso de ensamble entre las láminas macho y hembra y como encajan la una entre la otra para obtener así, el sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas.

La Figura 5 es el detalle en vista isométrica, del ensamble entre lámina metálica hembra (1) y lámina metálica macho (2) del sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas.

REIVINDICACIONES

1. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, **CARACTERIZADO PORQUE:** esta conformado por: una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral sencillo, doblado a 90° que actua en el ensamble como macho (1) y que conformará el 50% del canto de la puerta; una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral doblada a 90 grados y troquelada al ancho específico del calibre de la lámina a utilizar y con un 20% de más en la longitud de su pestaña, con respecto al macho, la cual actua en el ensamble como hembra, albergando al macho, conformando el 50% restante del canto, un marco estructural en madera (3); refuerzos interiores en cartón celulosa emparedado (4); relleno o aislamiento interior en cartón celulosa estructurado (5); refuerzos verticales y diagonales en madera (6) y Pegante de origen químico(7).

2. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, **CARACTRIZADO PORQUE :** una lámina metálica, estampada o lisa con borde perimetral sencillo doblado a 90° acturá en el ensamble como macho (1) y conformará el 50% del canto de la puerta; una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral doblada a 90 grados y troquelada al ancho específico del calibre de la lámina a utilizar y con un 20% de más en la longitud de su pestaña, con respecto al macho. Este sistema le da a la puerta, un perfecto ensamble, asegurando que sus cantos sean paralelos, con un bajo índice de deformación, mayor exactitud en sus medidas y garantía en su ensamble y durabilidad.



3. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, **CARACTERIZADO PORQUE** : el sistema de ensamble le da mayor hermeticidad protegiendo su interior y prolongando su vida útil.

4. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas **CARACTERIZADO PORQUE** : este sistema, agiliza el proceso productivo, dándole mejor calidad y presentación a la puerta.



RESUMEN

El sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, constituida por: una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral sencillo, doblado a 90° que actúa en el ensamble como macho (1) el cual conformará el 50% del canto de la puerta; una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral doblada a 90 grados y troquelada al ancho específico del calibre de la lámina a utilizar y con un 20% de más en la longitud de su pestaña con respecto al macho, la cual actúa en el ensamble como hembra (2) alberga al macho y conforma así el 50% restante del canto de la puerta. En las caras interiores de estas láminas se adhiere fuertemente un marco estructural en madera (3), un refuerzo interior en cartón celulosa estructurado (4), un relleno o aislamiento en cartón celulosa emparedado (5) y unos refuerzos diagonales y verticales en madera (6). Estos elementos y el sistema de ensamble y pega de las láminas metálicas (1 Y 2) por medio del borde machihembrado encajan perfectamente una entre la otra, convirtiendo todo el conjunto en una sólida estructura altamente resistente, hermética, de fácil ensamble, de mayor exactitud en sus medidas, mayor durabilidad y calidad que las existentes en el mercado.



FIGURA 1

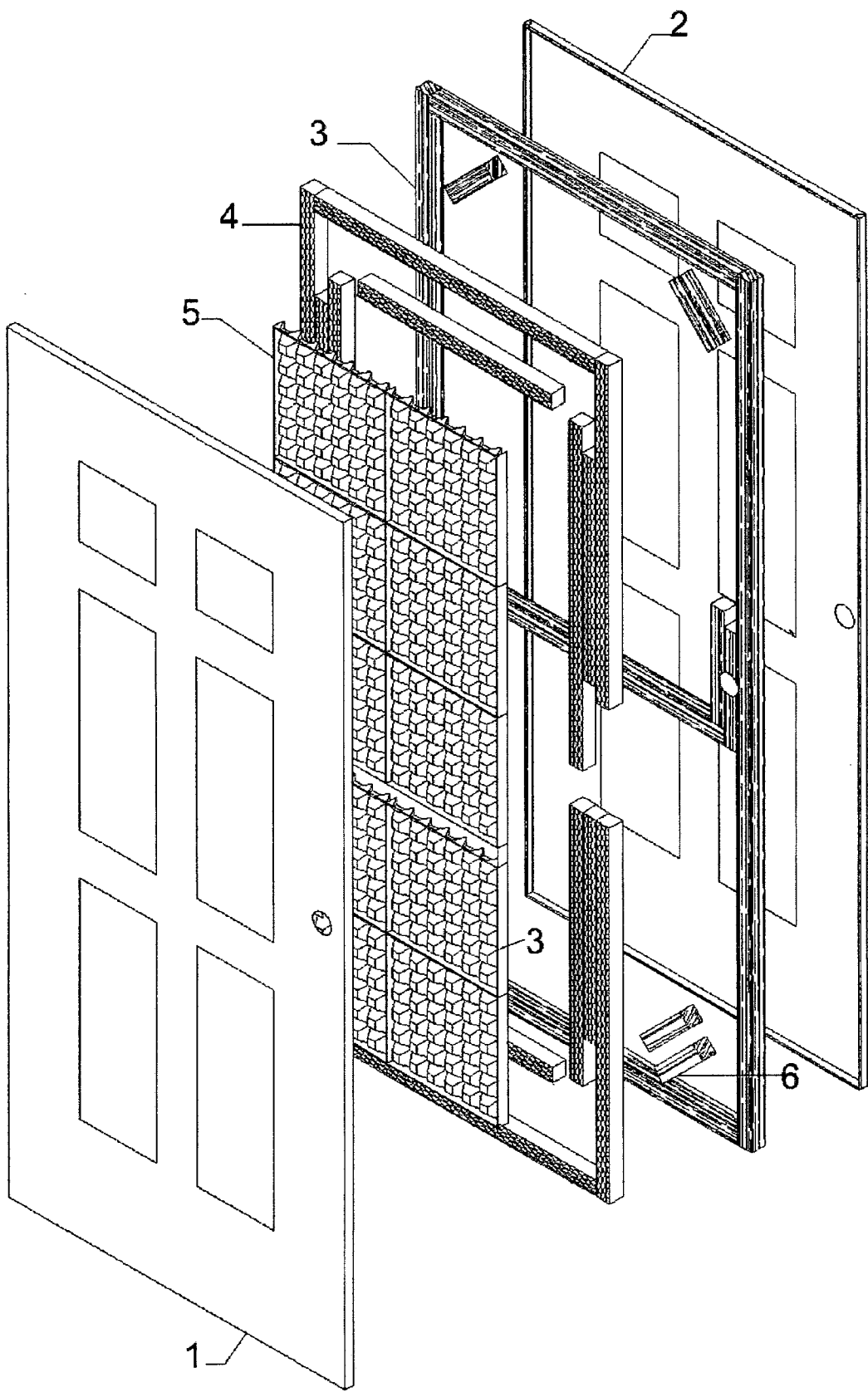
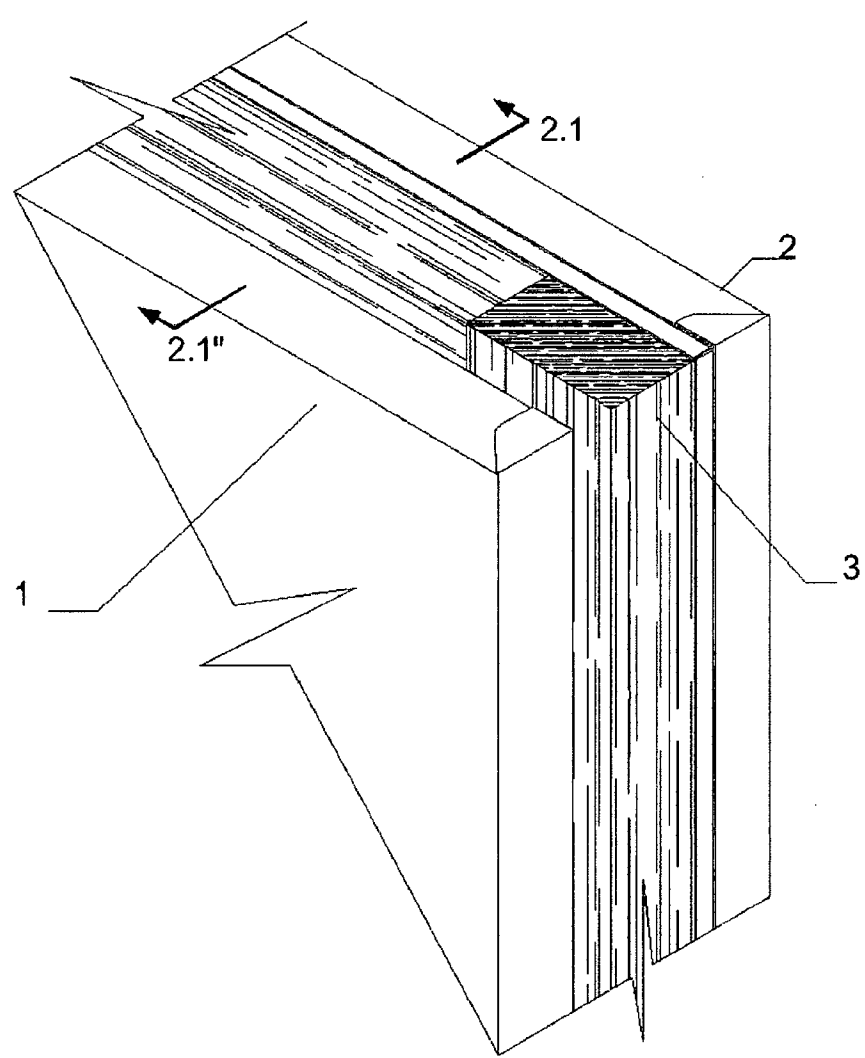


FIGURA 2



[Handwritten signature]

FIGURA 3

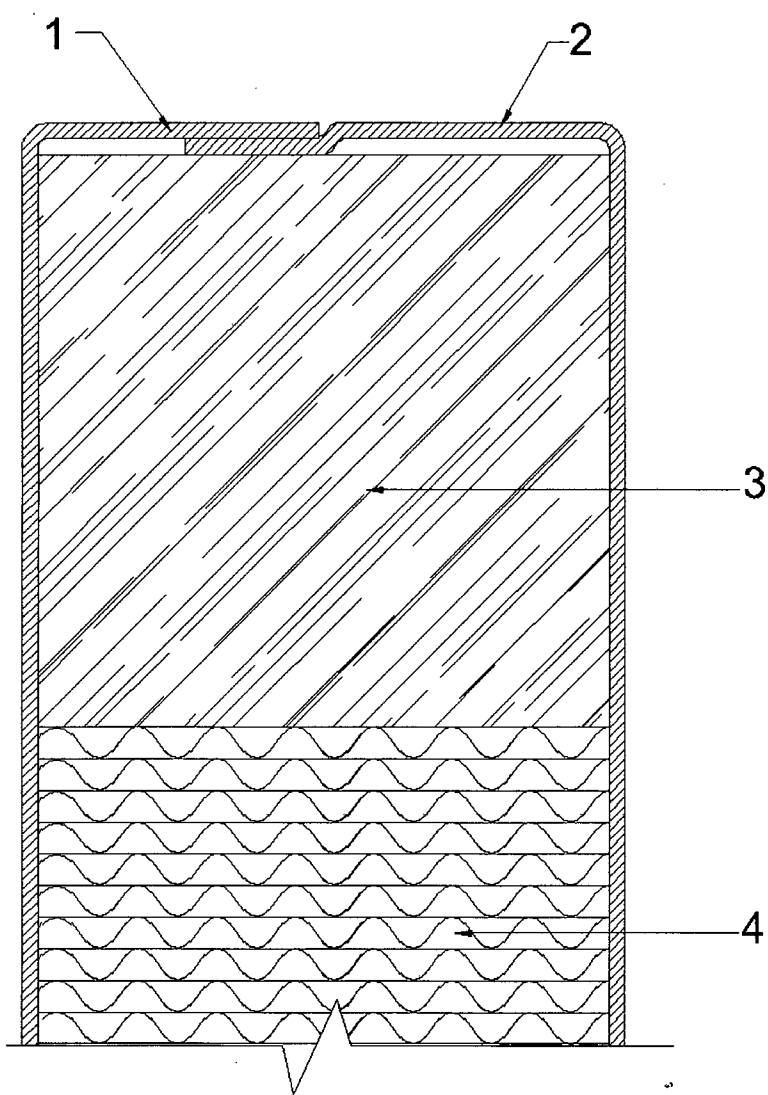
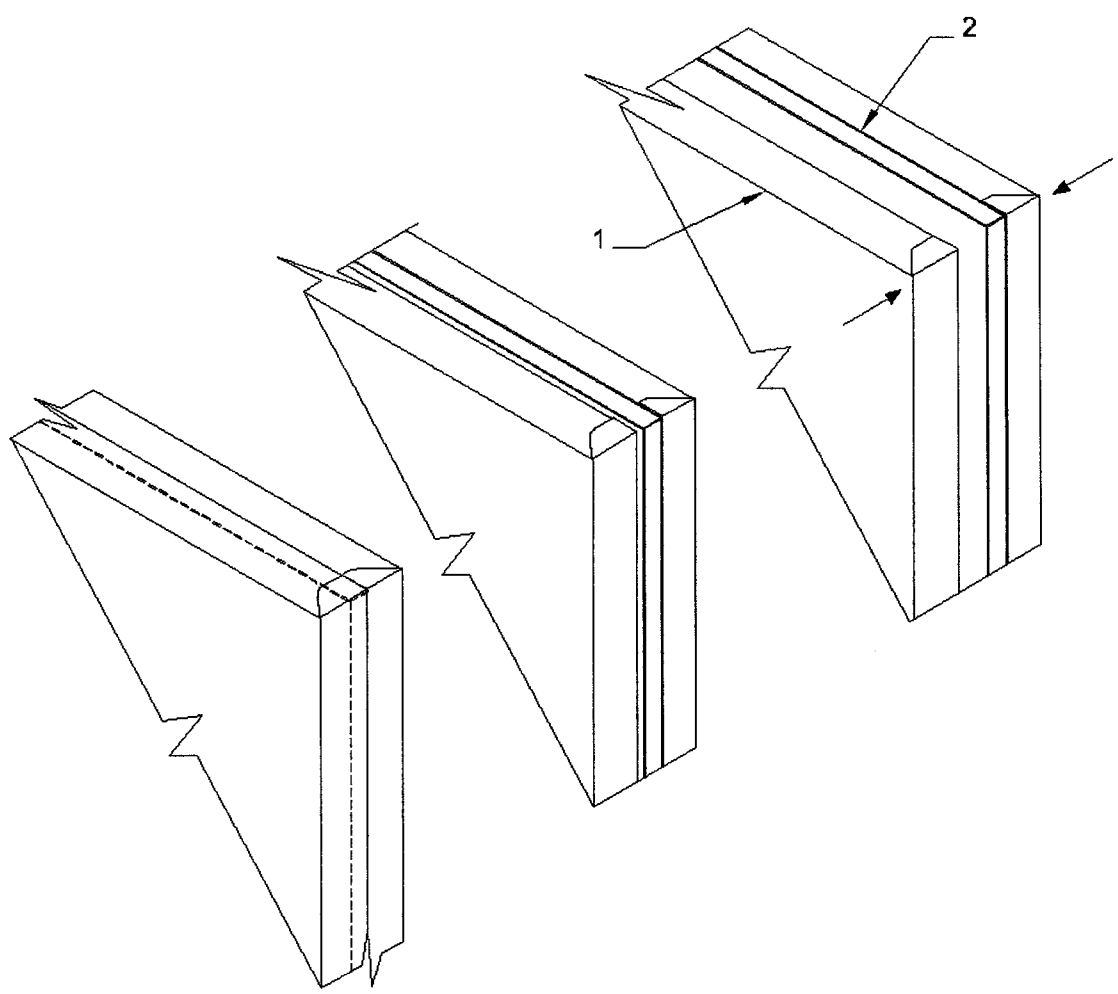
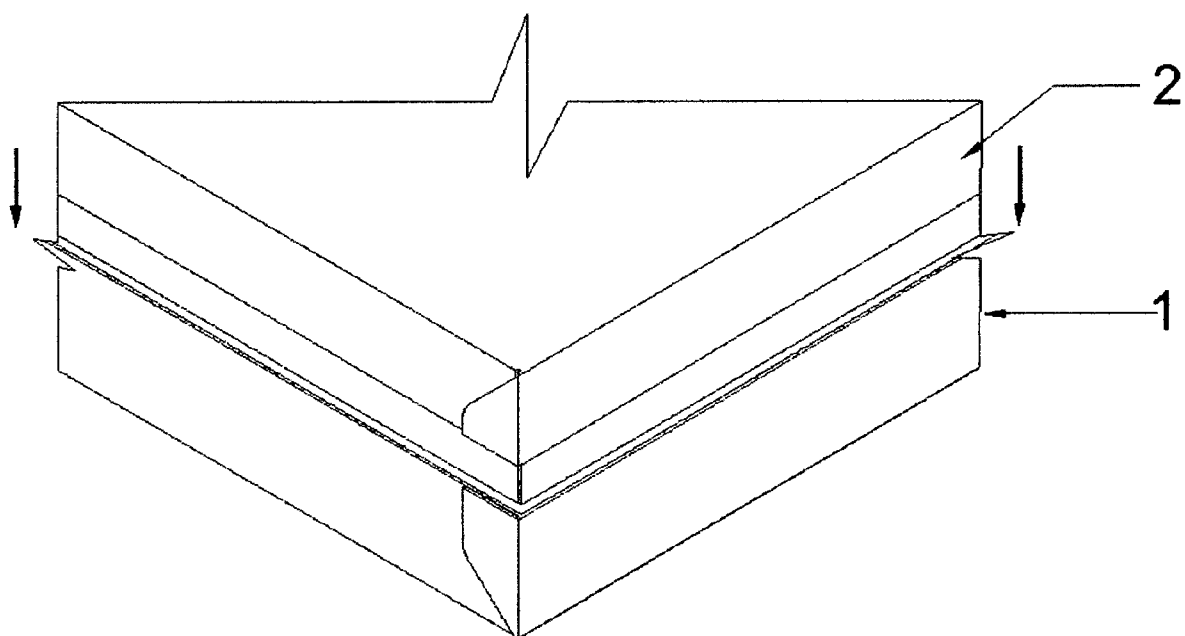


FIGURA 4



[Handwritten signature]

FIGURA 5



ANEXOS Y PRUEBAS

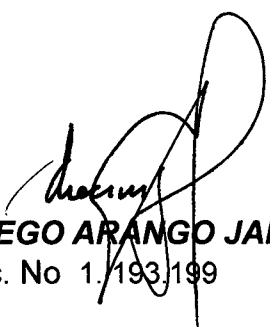
De acuerdo con el numeral 5 del Artículo 5 del C.C.A., presento, como pruebas, los siguientes anexos:

1. Formato de la solicitud de acuerdo con lo establecido en las normas de Propiedad Industrial vigentes, según anexo No 1.
2. Arte final de la invención, según anexo No 2.
3. Descripción de la invención, según anexo No 3.
4. Reivindicaciones de la invención, según anexo No 4.
4. Resumen de la invención, según anexo No 5.
5. Dibujos y/o planos de la invención, según anexo No 6.
7. Prueba documental de la Cesión del inventor al solicitante, según anexo No 7.
8. Prueba documental del Certificado de Camara de Comercio sobre existencia y representación legal de la sociedad, según anexo No 8.
9. Recibo de la Superintendencia de Industria y Comercio que acredita el pago de los servicios administrativos de la solicitud de patente, según anexo No 9.

NOTIFICACIONES

Para los efectos del artículo 44 del C.C.A., la parte solicitante recibirá las notificaciones en la oficina de INDUMA S.C.A. situada en la Cra 27A No 48-16, teléfono 8860330, fax 8863085, de la ciudad de Manizales, Caldas, Colombia.

De la División, atentamente



DIEGO ARANGO JARAMILLO
c.c. No 1.193.199

CESION O TRASPASO DE DERECHOS DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

Asunto: cesión o traspaso de los derechos respecto de la Invención consistente en un Modelo de Utilidad denominado **SISTEMA DE ENSAMBLE MACHIHEMBRADO PARA CONFORMACION DE PUERTAS MIXTAS**.

Cedente: DIEGO ARANGO JARAMILLO

Cesionario: INDUMA S.C.A.

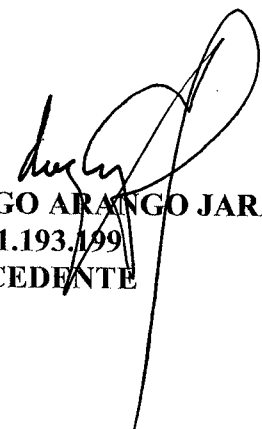
Nosotros, DIEGO ARANGO JARAMILLO, mayor de edad, domiciliado en Manizales, Departamento de Caldas, República de Colombia, identificado como aparece al pie de firma, obrando en mi propio nombre, quien en adelante se llamará **EL CEDENTE** de una parte, y por otra parte INDUMA S.C.A, sociedad legalmente constituida, domiciliada en Manizales, departamento de Caldas, República de Colombia, representada legalmente por , quien en adelante se llamará **EL CESIONARIO**, atentamente manifestamos lo siguiente:

CESION O TRASPASO DE LOS DERECHOS DE INVENTOR

EL CEDENTE es titular de la **INVENCION** y declara que, a favor del **CESIONARIO**, cede o traspasa los derechos sobre invención consistente en un Modelo de Utilidad denominado **SISTEMA DE ENSAMBLE MACHIHEMBRADO PARA CONFORMACION DE PUERTAS MIXTAS** que se tramitará en la División de Nuevas Creaciones de la Superintendencia de Industria y Comercio.

2. **EL CESIONARIO** declara que acepta dicha cesión o traspaso.

Firmado hoy 23 de julio de 2007, en la ciudad de Manizales, República de Colombia.


DIEGO ARANGO JARAMILLO
C.C.1.193.199
EL CEDENTE


MARIA CRISTINA ESCOBAR DE A.
C.C.24.251.733
EL CESIONARIO

Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO DIVISION DE NUEVAS CREACIONES EXTRACTO PARA PUBLICACION SOLICITUD DE PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD	
(21) N° de solicitud: (22) Fecha de solicitud: (30) Prioridad (31) <i>No. Prioridad</i> (32) <i>Fecha</i> (33) <i>País</i>	(51) Int. Cl: (71) Solicitante(s) INDUMA S.C.A (72) Inventor(es) DIEGO ARANGO JARAMILLO (74) Apoderado
(54) Título: SISTEMA DE ENSAMBLE MACHICHEMBRADO PARA CONFORMACION DE PUERTAS MIXTAS	

Resumen - Reivindicaciones(es):

REIVINDICACIONES

1. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, CARACTERIZADO PORQUE: esta conformado por: una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral sencillo, doblado a 90° que actua en el ensamble como macho (1) y que conformará el 50% del canto de la puerta; una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral doblada a 90 grados y troquelada al ancho especifico del calibre de la lámina a utilizar y con un 20% de más en la longitud de su pestaña, con respecto al macho, la cual actua en el ensamble como hembra, albergando al macho, conformando el 50% restante del canto, un marco estructural en madera (3); refuerzos interiores en cartón celulosa emparedado (4); relleno o aislamiento interior en cartón celulosa estructurado (5); refuerzos verticales y diagonales en madera (6) y Pegante de origen químico(7).
2. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, CARACTRIZADO PORQUE : una lámina metálica, estampada o lisa con borde perimetral sencillo doblado a 90° actuará en el ensamble como macho (1) y conformará el 50% del canto de la puerta; una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral doblada a 90 grados y troquelada al ancho especifico del calibre de la lámina a utilizar y con un 20% de más en la longitud de su pestaña, con respecto al macho. Este sistema le da a la puerta, un perfecto ensamble, asegurando que sus cantos sean paralelos, con un bajo índice de deformación, mayor exactitud en sus medidas y garantía en su ensamble y durabilidad.
3. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, CARACTERIZADO PORQUE : el sistema de ensamble le da mayor hermeticidad protegiendo su interior y prolongando su vida útil.
4. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas CARACTERIZADO PORQUE : este sistema, agiliza el proceso productivo, dandole mejor calidad y presentacion a la puerta.



CAMARA DE COMERCIO DE MANIZALES

SEDE PRINCIPAL

Fecha : 20070717

Hora Certificado : 14:53:27

Operacion: 01C05071712307C35070

PAGINA No. 1

 CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL O INSCRIPCION DE DOCUMENTOS.

LA CAMARA DE COMERCIO DE MANIZALES , CON FUNDAMENTO EN LAS MATRICULAS E INSCRIPCIONES DEL REGISTRO MERCANTIL,

CERTIFICA :

NOMBRE : INDUMA S.C.A.

N.I.T.:0890800450-3

DIRECCION COMERCIAL: CRA 27A 48-16

DOMICILIO : MANIZALES

TELEFONO COMERCIAL: 8860330

TELEFONO NOTIFICACION JUDICIAL: 8860330

CERTIFICA :

MATRICULA NO. 00004526

FECHA DE MATRICULA EN ESTA CAMARA: 12 DE MAYO DE 1972

RENOVO EL AÑO 2007 , EL 21 DE MARZO DE 2007

CERTIFICA :

QUE POR MEDIO DE LA ESCRITURA PUBLICA NO. 3.315 OTORGADA EN LA NOTARIA PRIMERA DE MANIZALES, EL 16 DE NOVIEMBRE DE 1959, CUYO EXTRACTO FUE REGISTRADO EN ESTA ENTIDAD BAJO EL NO. 5. 630 DE FECHA 21 DE NOVIEMBRE DE 1959, DEL LIBRO 19 A FOLIO 179, SE CONSTITUYO LA SOCIEDAD DE RESPONSABILIDAD LIMITADA, DENOMINADA "INDUSTRIAS MANIZALES - INDUMA LIMITADA"

CERTIFICA :

QUE EL CONTRATO SOCIAL DE LA PRESENTE SOCIEDAD FUE REFORMADO POR LOS SIGUIENTES DOCUMENTOS INSCRITOS EN LOS LIBROS DE EXTRACTOS, ACTAS, RESOLUCIONES Y DEMAS DOCUMENTOS SOCIALES QUE HASTA EL AÑO DE 1972 SE LLEVARON EN ESTA ENTIDAD, ASI:

DOCUMENTO	NOTARIA	FECHA	INSCRIP.	FECHA	LIBRO	FOLIO
-EP.2.440	1A. MZLES	20-VIII-60	5.886	22-VIII-60	20	10
-EP.2.441	1A. MZLES	20-VIII-60	5.887	22-VIII-60	20	11
-EP.268	1A. MZLES	31-I-62	6.392	5-II-62	21	157
-EP.2.639	1A. MZLES	12-IX-63	7.109	13-IX-63	23	76
-EP.1.965	1A. MZLES	15-XI-65	8.194	23-XI-65	25	276
-EP.2.089	1A. MZLES	29-XI-66	8.820	2-XII-66	26	469
-EP.1.753	1A. MZLES	3-XI-69	10.466	7-XI-69	30	186
-EP.956	4A. MZLES	4-VIII-70	10.855	5-VIII-70	31	137

DOCUMENTO FECHA NOTARIA

INSCRIP FECHA

*** CONTINUA ***

LA CAMARA DE COMERCIO DE MANIZALES NO SE RESPONSABILIZA POR EL CONTENIDO DE ESTE CERTIFICADO
 SI ES EMPLEADO EN FOTOCOPIA

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 2
 Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

CERTIFICA :

0006002	1992/10/06	NOTARIA CUARTA	MAN	00028333	1992/10/09
0006118	1992/10/09	NOTARIA CUARTA	MAN	00028334	1992/10/09
0002190	1972/12/05	NOTARIA CUARTA	MAN	00000617	1972/12/20
0002380	1972/12/29	NOTARIA CUARTA	MAN	00000703	1973/02/27
0001672	1973/10/25	NOTARIA CUARTA	MAN	00001195	1973/10/25
	1973/10/23	JUZGADO 3 CIVIL DEL	MAN	00001359	1973/12/20
0001556	1973/12/04	NOTARIA SEGUNDA	MAN	00001361	1973/12/20
0002047	1973/12/21	NOTARIA CUARTA	MAN	00001392	1973/12/27
0000953	1975/05/23	NOTARIA CUARTA	MAN	00002549	1975/06/05
0001838	1976/12/15	NOTARIA CUARTA	MAN	00003752	1976/12/16
0000416	1977/03/31	NOTARIA SEGUNDA	MAN	00004012	1977/04/01
0001741	1977/11/10	NOTARIA SEGUNDA	MAN	00004772	1977/12/22
	1978/02/10	JUZGADO 3 CIVIL DEL	MAN	00005378	1978/07/24
0000693	1980/04/24	NOTARIA CUARTA	MAN	00007687	1980/05/12
0001900	1980/10/02	NOTARIA CUARTA	MAN	00008307	1980/10/13
0000972	1980/05/30	NOTARIA CUARTA	MAN	00008328	1980/10/16
0001478	1980/07/31	NOTARIA CUARTA	MAN	00008875	1981/03/10
0002555	1980/12/31	NOTARIA CUARTA	MAN	00010463	1982/02/24
0002556	1980/12/31	NOTARIA CUARTA	MAN	00010464	1982/02/24
0002636	1981/12/31	NOTARIA CUARTA	MAN	00010478	1982/03/01
0001744	1982/09/10	NOTARIA CUARTA	MAN	00011563	1982/09/22
0002349	1982/11/05	NOTARIA CUARTA	MAN	00011842	1982/11/24
0002350	1982/11/05	NOTARIA CUARTA	MAN	00011843	1982/11/24
0002352	1982/11/05	NOTARIA CUARTA	MAN	00011844	1982/11/24
0002353	1982/11/05	NOTARIA CUARTA	MAN	00011845	1982/11/24
0002351	1982/11/05	NOTARIA CUARTA	MAN	00011846	1982/11/24
0002719	1983/11/23	NOTARIA CUARTA	MAN	00013709	1983/11/25
0001335	1984/06/12	NOTARIA PRIMERA	MAN	00014736	1984/06/15
0001385	1984/06/18	NOTARIA PRIMERA	MAN	00014863	1984/07/03
	1984/11/01	JUZGADO 2 CIVIL DEL	MAN	00016394	1985/03/27
0003407	1984/12/31	NOTARIA CUARTA	MAN	00016869	1985/07/29
0001082	1985/06/08	NOTARIA CUARTA	MAN	00016870	1985/07/29
0001083	1985/06/08	NOTARIA CUARTA	MAN	00016871	1985/07/29
0002626	1986/12/01	NOTARIA CUARTA	MAN	00018469	1986/12/23
0002669	1986/12/04	NOTARIA CUARTA	MAN	00018470	1986/12/23
0002917	1986/12/23	NOTARIA TERCERA	MAN	00018477	1986/12/26
0003173	1987/08/25	NOTARIA CUARTA	MAN	00019381	1987/09/14
0004758	1987/12/02	NOTARIA CUARTA	MAN	00019771	1987/12/23
0005063	1987/12/21	NOTARIA CUARTA	MAN	00019772	1987/12/23
0005206	1987/12/30	NOTARIA CUARTA	MAN	00019814	1988/01/05
0002863	1988/06/20	NOTARIA CUARTA	MAN	00020636	1988/06/28
0001870	1983/08/31	NOTARIA CUARTA	MAN	00013487	1983/10/10

CERTIFICA :

*** CONTINUA ***

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 3
Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

QUE BAJO EL NO. 9-1359 DEL 20 DE DICIEMBRE DE 1973 TOMO II FOLIO 363, SE REGISTRO COPIA PARTICION Y SENTENCIA APROBATORIA DE LA MISMA DENTRO DEL PROCESO DE SUCESION DEL CAUSANTE JOSE MANUEL ARANGO JARAMILLO ADELANTADO EN EL JUZGADO TERCERO CIVIL MUNICIPAL DEL CIRCUITO DE MANIZALES.

CERTIFICA:

QUE BAJO EL NO. 9-5378 DEL 24 DE DICIEMBRE DE 1978 TOMO VI FOLIO 426, SE REGISTRO COPIA PARTICION Y SENTENCIA APROBATORIA DE LA MISMA DENTRO DEL PROCESO DE SUCESION DE LA CAUSANTE MERCEDES JARAMILLO DE ARANGO, ADELANTADO EN EL JUZGADO TERCERO CIVIL DEL CIRCUITO DE MANIZALES, EL 10 DE FEBRERO DE 1978.

CERTIFICA:

QUE BAJO EL NO. 9-16394 DEL 27 DE MARZO DE 1985, TOMO XIV FOLIO 588, SE REGISTRO COPIA PARTICION Y SENTENCIA APROBATORIA DE LA MISMA EN EL PROCESO SUCESION INTESTADA DE LA SEÑORA SOLEDAD ARANGO V. DE JARAMILLO, ADELANTADA EN EL JUZGADO SEGUNDO CIVIL DEL CIRCUITO DE MANIZALES, EL PRIMERO DE NOVIEMBRE DE 1984.

CERTIFICA:

QUE POR ESCRITURA PUBLICA 5.206, OTORGADA EN LA NOTARIA CUARTA DE MANIZALES, DEL 30 DE DICIEMBRE DE 1987, INSCRITA EN ESTA CAMARA BAJO EL NO. 9-19814 DEL TOMO XVII FOLIO 43, DE FECHA 05 DE ENERO DE 1988, EN VIRTUD DE LA CUAL LA PRESENTE COMPAÑIA SE TRANSFORMO EN SOCIEDAD POR ACCIONES DE CARACTER COMERCIAL, BAJO LA DENOMINACION DE "INDUSTRIAS MANIZALES INDUMA S.C.A."

CERTIFICA:

QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 2.863 OTORGADA EN LA NOTARIA CUARTA DE MANIZALES, DEL 20 DE JUNIO DE 1988, INSCRITA EN ESTA CAMARA BAJO EL NO. 9-20636 DEL TOMO XVII FOLIO 454, DE FECHA 28 DE JUNIO DE 1988, EN VIRTUD DE LA CUAL LA PRESENTE SOCIEDAD INTRODUJO EL CAMBIO DE LA RAZON SOCIAL POR LA DE "INDUMA S.C.A."

CERTIFICA

VIGENCIA: QUE LA PERSONA JURIDICA NO SE HALLA DISUELTA. DURACION HASTA EL 30 DE DICIEMBRE DE 2086.

CERTIFICA :

OBJETO: LA SOCIEDAD TENDRA COMO OBJETO SOCIAL: A) LA FABRICACION DE LOS ARTICULOS MANUFACTURADOS, ESTAMPADOS,

*** CONTINUA ***

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 4
Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

TROQUELADOS, VACIADOS O FUNDIDOS DEL RAMO DE LA
METALMECANICA Y SU COMERCIALIZACION. B) CELEBRAR TODA
CLASE DE ACTOS Y CONTRATOS SOBRE ASESORIA Y ASISTENCIA TECNICA
A PERSONAS NATURALES O JURIDICAS RELACIONADO CON LO ANTERIOR EN
EL PAIS O EN EL EXTERIOR. C) CELEBRAR TODA CLASE DE ACTOS Y
CONTRATOS RELACIONADOS CON LA DISTRIBUCION, COMPRAVENTA,
SUMINISTRO, AGENCIA COMERCIAL, CONSIGNACION, COMISION,
MANDATO, PUBLICACION, IMPORTACION Y EXPORTACION DE MATERIA
PRIMA, REPUESTOS, MAQUINARIA EQUIPOS, HERRAMIENTAS Y DEMAS
ELEMENTOS NECESARIOS EN LA INDUSTRIA METALMECANICA O EN EL
MANTENIMIENTO DE LAS MAQUINAS DE PROCESO INDUSTRIAL, EN EL PAIS
O EN EL EXTERIOR. D) ADQUIRIR, ESTABLECER, ADMINISTRAR Y
EXPLOTAR ALMACENES, DEPOSITOS, BODEGAS Y DEMAS
ESTABLECIMIENTOS DE COMERCIO O CENTROS DESTINADOS A LA
COMPRA Y VENTA DE LA MAQUINARIA, EQUIPO, HERRAMIENTAS Y
DEMAS ELEMENTOS Y ACCESORIOS DE LA INDUSTRIA
METALMECANICA. E) LA ADQUISICION O TITULO ONEROSO DE BIENES
MUEBLES CON DESTINO A ARRENDARLOS; EL ARRENDAMIENTO DE LOS
MISMOS; EL ARRENDAMIENTO DE TODA CLASE DE BIENES MUEBLES Y EL
SUB-ARRENDAMIENTO DE LOS MISMOS. F) EXPLOTAR ECONOMICAMENTE EL
RAMO DE LAS REPRESENTACIONES DE AGENCIAS DE CASAS NACIONALES Y
EXTRANJERAS DE MERCANCIAS, EQUIPOS, MAQUINARIA Y OTROS
ACCESORIOS NECESARIOS EN LA INDUSTRIA METALMECANICA. EN
DESARROLLO DE SU OBJETO SOCIAL, LA SOCIEDAD PODRA COMPRAR, VENDER
O GRAVAR A CUALQUIER TITULO, TODA CLASE DE BIENES MUEBLES E
INMUEBLES, DAR EN PRENDA LOS PRIMEROS O HIPOTECAR LOS
SEGUNDOS, TOMAR DINERO EN PRESTAMO A INTERES CON GARANTIA O
SIN ELLA, GIRAR, ENDOSAR, ADQUIRIR, ACEPTAR, COBRAR,
PROTESTAR, PAGAR O CANCELAR TITULOS VALORES Y ACEPTARLOS
EN PAGO, OBTENER DERECHOS DE PROPIEDAD SOBRE MARCAS,
DIBUJOS, INSIGNIAS, PATENTES Y PRIVILEGIOS; LA PROMOCION Y
FORMACION DE EMPRESAS DE LA MISMA INDOLE O NEGOCIOS DIRECTAMENTE
RELACIONADOS CON SU OBJETO PRINCIPAL; LA CELEBRACION DEL
CONTRATO DE SOCIEDAD PARA LA EXPLOTACION DE NEGOCIOS QUE
CONSTITUYEN SU OBJETO SOCIAL, O QUE SE RELACIONE DIRECTAMENTE
CON EL, LA ADQUISICION Y ENAJENACION A CUALQUIER TITULO DE
CUOTAS SOCIALES, PARTICIPACIONES O ACCIONES EN EMPRESAS DE LA
MISMA INDOLE. EN GENERAL CELEBRAR O EJECUTAR TODA CLASE DE
CONTRATOS, ACTOS Y OPERACIONES QUE SEAN NECESARIOS PARA LOGRAR
LOS FINES DE LA SOCIEDAD Y QUE EN FORMA DIRECTA SE RELACIONEN
CON EL OBJETO SOCIAL

CERTIFICA :

CAPITAL:

** CAPITAL AUTORIZADO **

VALOR :\$200,000,000.00

NO. DE ACCIONES:20,000,000.00

VALOR NOMINAL :\$10.00

*** CONTINUA ***

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 5
Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

** CAPITAL SUSCRITO **

VALOR : \$194,790,540.00
NO. DE ACCIONES: 19,479,054.00
VALOR NOMINAL : \$10.00

** CAPITAL PAGADO **

VALOR : \$194,790,540.00
NO. DE ACCIONES: 19,479,054.00
VALOR NOMINAL : \$10.00

CERTIFICA :

** JUNTA DIRECTIVA: PRINCIPAL(ES) **

QUE POR ACTA NO. 0000225 DE ASAMBLEA GENERAL DE SOCIOS DEL 14 DE FEBRERO DE 2006 , INSCRITA EL 17 DE AGOSTO DE 2006 BAJO EL NUMERO 00050247 DEL LIBRO IX , FUE(RON) NOMBRADO(S) :

NOMBRE	IDENTIFICACION
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA ECHEVERRI MEJIA MARCO AURELIO	C.C.00008242156
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA BELTRAN LOPEZ VICTOR JULIO	C.C.00005942328
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA LORENZO MEJIA RESTREPO	C.C.00010252708
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA ARANGO ESCOBAR ALBERTO	C.C.00010250813
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA ARANGO ESCOBAR EUGENIO	C.C.00010251294

** JUNTA DIRECTIVA: SUPLENTE(S) **

QUE POR ACTA NO. 0000225 DE ASAMBLEA GENERAL DE SOCIOS DEL 14 DE FEBRERO DE 2006 , INSCRITA EL 17 DE AGOSTO DE 2006 BAJO EL NUMERO 00050247 DEL LIBRO IX , FUE(RON) NOMBRADO(S) :

NOMBRE	IDENTIFICACION
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA MARIA CRISTINA ESCOBAR DE ARANGO	C.C.00024251733
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA ARANGO ESCOBAR MARGARITA MARIA	C.C.00030300287
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA	

*** CONTINUA ***

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 6
Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

ARANGO ESCOBAR PABLO

C.C.00010263282

MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA

ARANGO ESCOBAR EFRAIM

C.C.00010282700

CERTIFICA :

** NOMBRAMIENTOS : **

QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 0006002 DE NOTARIA CUARTA DE
MANIZALES DEL 6 DE OCTUBRE DE 1992 , INSCRITA EL 9 DE OCTUBRE
DE 1992 BAJO EL NUMERO 00028333 DEL LIBRO IX , FUE(ON)
NOMBRADO(S) :

NOMBRE

IDENTIFICACION

SOCIO GESTOR PRINCIPAL

ARANGO JARAMILLO DIEGO

C.C.00001193199

SOCIO GESTOR SUPLENTE

MARIA CRISTINA ESCOBAR DE ARANGO

C.C.00024251733

SOCIO GESTOR SUPLENTE

ARANGO ESCOBAR MARGARITA MARIA

C.C.00030300287

CERTIFICA :

QUE DE ACUERDO CON LA ESCRITURA PUBLICA NO. 6. 002 ANTES
RESEÑADA, SON SOCIOS GESTORES DE LA PRESENTE SOCIEDAD LOS
SEÑORES DIEGO ARANGO JARAMILLO Y MARIA CRISTINA ESCOBAR DE
ARANGO, QUIENES LO SERAN HASTA SU FALLECIMIENTO; PERO EL
PRIMERO EJECUTARA CON EL CARACTER DE SOCIO GESTOR PRINCIPAL,
PUDIENDO SER REEMPLAZADO EN SUS FALTAS TEMPORALES O
ACCIDENTALES, POR LA SEGUNDA, EN CALIDAD DE SOCIA GESTORA CON
IGUALES ATRIBUCIONES. EN CASO DE FALTA ABSOLUTA DEL SOCIO
GESTOR PRINCIPAL ASUMIRA AUTOMATICAMENTE EL CARACTER DE GESTOR
PRINCIPAL LA SEÑORA MARIA CRISTINA ESCOBAR DE ARANGO CON LAS
MISMAS ATRIBUCIONES DADAS AL SOCIO GESTOR DIEGO ARANGO
JARAMILLO.

CERTIFICA:

QUE DE ACUERDO CON LA ESCRITURA PUBLICA NO. 6. 002 ANTES
RESEÑADA, SERA SOCIO GESTOR SUPLENTE DE LOS SOCIOS GESTORES, LA
SEÑORA MARGARITA MARIA ARANGO ESCOBAR, CON CEDULA DE
CIUDADANIA NO. 30.300.287, QUIEN LOS REEMPLAZARA EN SUS

*** CONTINUA ***

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 7
 Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

 FALTAS TEMPORALES O ACCIDENTALES TENIENDO POR LO TANTO LAS
 MAS AMPLIAS FACULTADES PARA EJECUTAR TODOS LOS ACTOS Y
 CONTRATOS HASTA EL EQUIVALENTE A 120.000 DOLARES DE LOS ESTADOS
 UNIDOS DE AMERICA, EN EL MOMENTO DE REALIZAR EL ACTO O
 CONTRATO ACORDE A LA NATURALEZA DE SU ENCARGO Y QUE SE
 RELACIONEN CON EL GIRO ORDINARIO DE LOS NEGOCIOS SOCIALES POR
 LO TANTO LE QUEDA PROHIBIDO FIRMAR O ACEPTAR SER GARANTE DE
 CREDITOS DE TERCEROS EN CUALQUIER CUANTIA.

CERTIFICA :

ADMINISTRACION: LA ADMINISTRACION Y REPRESENTACION LEGAL
 DE LA SOCIEDAD ESTARA A CARGO DE LOS SOCIOS GESTORES,
 QUIENES OBRARAN CONJUNTA O SEPARADAMENTE Y TENDRAN LAS MAS
 AMPLIAS FACULTADES PARA EJECUTAR TODOS LOS ACTOS Y CONTRATOS
 SIN LIMITE EN SU CUANTIA ACORDES CON LA NATURALEZA DE SU
 ENCARGO Y QUE SE RELACIONEN DIRECTAMENTE CON EL GIRO ORDINARIO
 DE LOS NEGOCIOS SOCIALES. EN ESPECIAL, LOS GESTORES TENDRAN
 LAS SIGUIENTES FUNCIONES, ENTRE OTRAS: - USAR DE LA FIRMA O
 RAZON SOCIAL. - NOMBRAR LOS ARBITROS QUE CORRESPONDAN A LA
 SOCIEDAD EN VIRTUD DE COMPROMISO, CUANDO ASI LO AUTORICE LA
 ASAMBLEA GENERAL DE ACCIONISTAS. - CONSTITUIR APODERADOS
 ESPECIALES, JUDICIALES O EXTRAJUDICIALES, QUE SEAN NECESARIOS
 PARA LA DEFENSA DE LOS INTERESES SOCIALES. - Y, DESIGNAR
 SOCIO GESTOR SUPLENTE PARA QUE LOS REEMPLACE EN SUS FALTAS
 ACCIDENTALES O TEMPORALES. SON FUNCIONES DE LA ASAMBLEA GENERAL
 DE ACCIONISTAS, ENTRE OTRAS, LAS SIGUIENTES: - AUTOTIZAR LA
 SOLICITUD DE CELEBRACION DE CONCORDATO PREVENTIVO; - Y,
 DISPONER LA CREACION DE SUCURSALES, AGENCIAS O DEPENDENCIAS
 EN OTROS LUGARES DEL PAIS O DEL EXTERIOR.

CERTIFICA :

** REVISOR FISCAL: **

QUE POR ACTA NO. 0000225 DE ASAMBLEA GENERAL DE SOCIOS DEL 14 DE
 FEBRERO DE 2006 , INSCRITA EL 17 DE AGOSTO DE 2006 BAJO EL NUMERO
 00050248 DEL LIBRO IX , FUE(RON) NOMBRADO(S):

NOMBRE	IDENTIFICACION
REVISOR FISCAL	
ALZATE GOMEZ GERMAN	C.C.00015958308
REVISOR FISCAL SULENTE	
GIRALDO ALZATE MARIA DALIRIS	C.C.00025080697

*** CONTINUA ***

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 8
Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

CERTIFICA :

DIRECCION DE NOTIFICACION JUDICIAL : CRA 27A 48-16
DIRECCION PAGINA WEB (URL) : INDUMA.COM.CO
MUNICIPIO : MANIZALES
E-MAIL: induma a induma.com.co

CERTIFICA :

QUE LA PERSONA JURIDICA TIENE MATRICULADOS LOS SIGUIENTES ESTABLECIMIENTOS :

NOMBRE : INDUMA S C A
MATRICULA NO. 00004527
RENOVACION DE LA MATRICULA : EL 21 DE MARZO DE 2007
ULTIMO A#O RENOVADO : 2007

NOMBRE : INDUMA S C A BODEGA
MATRICULA NO. 00078315
RENOVACION DE LA MATRICULA : EL 21 DE MARZO DE 2007
ULTIMO A#O RENOVADO : 2007

CERTIFICA :

QUE NO FIGURAN INSCRIPCIONES ANTERIORES A LA FECHA DEL PRESENTE CERTIFICADO, QUE MODIFIQUEN TOTAL O PARCIALMENTE SU CONTENIDO.

!!! NOTIFICACION !!!

LOS ACTOS REGISTRADOS QUEDAN EN FIRME (5) DIAS HABILES DESPUES DE LA FECHA DE INSCRIPCION, SIEMPRE QUE DENTRO DE DICHO TERMINO, NO SEA OBJETO DE LOS RECURSOS DE REPOSICION ANTE ESTA ENTIDAD Y/O APELACION ANTE LA SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO.

!!! IMPORTANTE !!!

RECUERDE QUE POR DISPOSICION DEL ARTICULO 79 DE LA LEY 788 DE 2002, LAS CAMARAS DE COMERCIO UNA VEZ ASIGNADA LA MATRICULA MERCANTIL, DEBERAN SOLICITAR A MAS TARDAR DENTRO DE LOS DOS (2) DIAS CALENDARIO SIGUIENTES, LA EXPEDICION DEL NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA NIT DEL MATRICULADO A LA ADMINISTRACION DE IMPUESTOS NACIONALES COMPETENTE, CON EL FIN DE INCORPORAR, PARA TODOS LOS EFECTOS LEGALES, DICHA IDENTIFICACION A LA MATRICULA MERCANTIL. EN LAS CERTIFICACION DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION Y EN LOS CERTIFICADOS DE MATRICULA SIEMPRE SE INDICARA EL NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA.

*** CONTINUA ***

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 9
Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

CERTIFICADO SIN COSTO PARA EL AFILIADO

DE CONFORMIDAD CON EL ARTICULO 12 DEL DECRETO 2150 DE 1995
LA FIRMA MECANICA QUE APARECE A CONTINUACION TIENE PLENA VALIDEZ
PARA TODOS LOS EFECTOS LEGALES.

EL SECRETARIO DE LA CAMARA DE COMERCIO,

Sandro Salazar

banco popular 
ESTE ES SU BANCO

COMPROBANTE UNICO DE CONSIGNACIÓN

DILIGENCIE UN COMPROBANTE POR CADA OPERACION

No. **4762561**

CIUDAD **ME** DIA **29** MES **7** AÑO **07**

LOCAL ☐ NACIONAL ☐ RECAUDO NACIONAL ☐ COMPROBANTE DE PAGO TARJETA DE CRÉDITO ☐

DEPOSITANTE **Rubens Sca** C.C. O. CODIGO **890800456-3**

DIRECCION DEL DEPOSITANTE **CE 27 A / 48-15** TELEFONO **860330**

RELACION DE PAGOS	No. DOCUMENTO (FACTURA)	VALOR
	cd 01	283.000

SI ACEPTA EL PAGO PARCIAL ANOTE AL RESPALDO DE (LOS) CHEQUE(S)
"ACEPTO PAGO PARCIAL"

NOMBRE DEL BANCO o (No. DE COMPENSACION)	No. CTA DEL CHEQUE	VALOR

TOTAL DE CHEQUES CONSIGNADOS ☐

CUENTA CORRIENTE ☒ CUENTA DE AHORROS ☐

NUMERO DE LA CUENTA **01501000000000000000**

NOMBRE DE LA CUENTA o SOCIO **DIN SUPERALMUENAS**

NUMERO DE LA TARJETA DE CRÉDITO **4762561**

EFFECT.	CTA CTE	CHEQ. BANG.

EFFECTIVO	283.000
CHEQUES DE LA OFICINA DONDE CONSIGNA	
CHEQUES A CARGO DE OTROS BCOS LOCALES	
TOTAL CONSIGNACION	283.000

INSTRUCCIONES DE DILIGENCIAMIENTO AL RESPALDO

EL VALOR TENDRÁ A LA SUMA TOTAL INDICADA POR EL DEPOSITANTE EN EL ORIGINAL DE ESTE COMPROBANTE SOLO IMPLICA LA ACEPTACION DE LA CANTIDAD DEPOSITADA EN EFECTIVO DE ACUERDO CON EL OTRO COMPROBANTE TODOS LOS CHEQUES RELACIONADOS EN EL ORIGINAL DEL COMPROBANTE SON RECIBIDOS SUJETOS A VERIFICACION EN LO QUE RESPECTA A LOS DATOS DE LOS MISMOS.

EN CONSECUENCIA EL DEPOSITANTE ACEPTA LOS AJUSTES QUE DEBAN EFECTUARSE COMO RESULTADO DE DICHA VERIFICACION SOBRE EL VALOR DE ESTOS CHEQUES NO PODRA GIRARSE HASTA TANTO SE HAYA PRODUCIDO SU PAGO QUEDANDO FACULTA EL BANCO PARA DEBITAR LA CUENTA SI RESULTAREN IMPAGADOS

ESTE RECIBO NO ES VALIDO SIN LA FIRMA DEL CLIENTE REGISTRADORA EN SU DEFECTO SERA NECESARIO LA MARCA DEL PROTECTOR FIRMA Y SELLO DEL CAJERO

CLIENTE

FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE

SOLICITUD DE :

- ① ☐ Patente de Invención ☒ Patente de Modelo de Utilidad

②
SOLICITANTE
(71)

Nombre: INDUMA S.C.A.
Dirección: Carrera 27A N° 48-16
Nacionalidad o domicilio: MANIZALES, CALDAS
COLOMBIA
Lugar de Constitución: MANIZALES, CALDAS
COLOMBIA
Teléfono: 8860330 Fax: 8863085
E-mail:

IDENTIFICACION

C.C. ☐ NIT ☒
C.E. ☐ Otro ☐
Número: 890.800.450-3

③
REPRESENTANTE
O APODERADO

Nombre:
Dirección:
Teléfono: Fax:
E-mail:

IDENTIFICACION

C.C. ☐ NIT ☐
C.E. ☐ Otro ☐
Número: T.P.

④
INVENTOR (ES)
(72)

Nombre: DIEGO ARANGO JARAMILLO
Dirección: Carrera 27A N° 48-16
Teléfono: 8860330 Fax: 8863085
Domicilio: MANIZALES, CALDAS, COLOMBIA

C.C.: 1.193.199

⑤ Título (54) SISTEMA DE ENSAMBLE MACHICHEMBRADO
PARA CONFORMACION DE PUERTAS MIXTAS

⑥ Clasificación Internacional (51)

⑦ Prioridad

SI ☐ NO ☒

(33) País de Origen

(32) Fecha

(31) Número de Solicitud

⑧ Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los:

6 meses ☐ 12 meses ☒ 18 meses ☐ Otro ☐

⑧ Comprobante de pago No Fecha

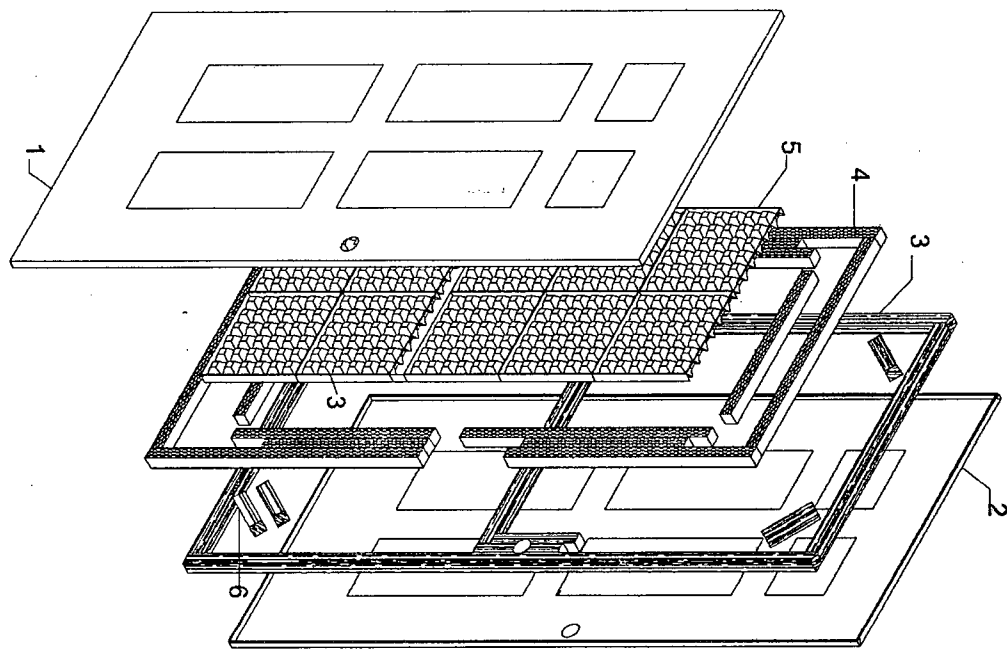
ANEXOS

10

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de la presentación de la solicitud.
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☐ Certificado de existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☐ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Certificado de la fecha de presentación de la solicitud prioridad, expedida por la autoridad correspondiente y una copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☒ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☒ Resumen
- ☒ Descripción de la invención.
- ☒ Una o más reivindicaciones.
- ☒ Dibujos y/o planos necesarios.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12 y 6x6cm.
- ☐ De ser el caso, información de otras solicitudes de patentes o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas total o parcialmente con la invención de esta solicitud.

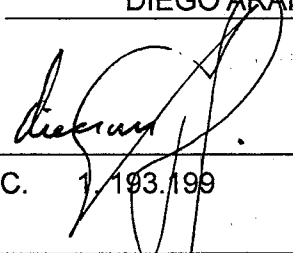
11

FIGURA CARACTERISTICA:



12

NOMBRE: DIEGO ARANGO JARAMILLO

FIRMA: 

C.C. 1.193.199 T.P. _____

SISTEMA DE ENSAMBLE MACHIHEMRADO PARA CONFORMACION DE PUERTAS MIXTAS

SECTOR TECNICO.

La presente invención, se refiere a un sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, el cual se compone de: dos láminas metálicas estampadas o lisas, con un borde perimetral machihembrado y doblado a 90°, un marco estructural en madera, un refuerzo interior de cartón celulosa emparedado, un relleno o aislamiento interior en cartón celulosa estructural y unos refuerzos en madera. Estos elementos y el sistema de ensamble, por medio del borde machihembrado, permite encajar una lámina entre la otra, siendo este un sistema de macho y hembra que permiten un ensamble perfecto y convierte los bordes perimetrales (cantos) de la puerta en una estructura altamente resistente y en un modelo de utilidad no usado en ningún otro tipo de puerta.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION.

Actualmente en el comercio son conocidas diferentes clases de puertas, dependiendo de su uso interior o exterior, elaboradas en una gama de diferentes materiales, como son:

Puerta sólida en madera de una sola pieza

Puerta en madera ensamblada de varias piezas.

Puerta metálica de geometría decorativa, una sola cara.

Puerta en madera triplex colocada en sus dos caras.



Puerta metálica estampada con refuerzo periférico en madera y relleno en poliuretano.

Puerta en madera aglomerada conformada a alta presión.

Además, de la solicitud de Patente de Modelo de Utilidad titulada "Puerta de conformación Mixta" exp. 04-112775 a nombre de INDUMA S.C.A. que se describe como una puerta reforzada, con un marco estructural interno, consistente en dos párales verticales ubicados en el interior de las láminas metálicas a lado izquierdo y derecho, unidos perpendicularmente a tres listones en madera transversales, distanciados paralelamente entre sí y formando tres espacios libres, dentro de los cuales se instala unos refuerzos en madera y otros en paneles de cartón celulosa tipo emparedado.

VENTAJAS DE LA INVENCION.

El sistema de ensamble machihembrado, para conformación de puertas mixtas, objeto de la presente solicitud de Patente de Modelo de Utilidad, tiene las siguientes ventajas:

Consumo de láminas metálicas de bajo calibre, fácil ensamble, bajos costos de producción, alta resistencia al uso, aislamiento térmico y acústico, seguridad y una excelente presentación.

El sistema machihembrado, le da a la puerta una mayor y mejor resistencia al medio ambiente, facilita su instalación por la exactitud de sus medidas, ya que permite minimizar las tolerancias en su ancho y en su longitud, asegura una mayor resistencia en los cantos, permite un ajuste contra el marco de mayor exactitud, este sistema asegura mayor tiempo de vida en cuanto al ajuste ya que no se deforma, porque todo el perímetro por su machihembrado asegura una perfecta unión, minimiza la



posibilidad de oxidación en su interior pues la puerta se encuentra totalmente sellada este sistema tambien ayuda a mantener una mayor durabilidad en su terminado; por todas estas ventajas aumenta la vida de útil de la puerta

RELACION DE FIGURAS ANEXAS.

Figura 1.	Vista en despiece y en perspectiva del sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas.
Figura 2.	Vista en detalle del Isométrico del posicionamiento de los materiales para sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas.
Figura 3.	Vista seccion en dos dimensiones sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas
Figura 4.	Vistas isométricas de pasos y procesos del sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas.
Figura 5.	Vista isometrica de detalle macho y hembra del sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

El sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, objeto de la presente solicitud de Patente de Modelo de Utilidad, tal como se aprecia en la Figura 1, está conformado por: a)una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral sencillo doblado a 90° que actua en el ensamble como macho (1) y que conformara el 50% del canto de la puerta;



b) Una lámina metálica, estampada o lisa con borde perimetral doblado a 90 grados y troquelado, al ancho específico del calibre de la lámina a utilizar y con un 20% de más en la longitud de su pestaña, con respecto al macho; la cual actúa en el ensamble como hembra, recibiendo al macho; logrando de esta manera el 50% restante del canto, c) un marco estructural en madera (3); d) refuerzos interiores en cartón celulosa emparedado (4); e) relleno o aislamiento interior en cartón celulosa estructurado (5); f) refuerzos verticales y diagonales en madera (6) y g) Pegante de origen químico(7).

El marco estructural en madera (3), está fuertemente adherido con pegante (7) a las caras internas de las dos láminas metálicas (1) y (2). En el interior del marco estructural (3) y las láminas (1 y 2) se forman unos espacios libres, en los cuales hay refuerzos diagonales y verticales en madera (3) y también refuerzos en cartón celulosa tipo emparedado (4); los espacios libres restantes van rellenos con cartón celulosa estructurado que también se adhieren a las paredes internas de las láminas metálicas (5) y sirven como aislamiento. Todos estos elementos están adheridos entre sí, con pegante (7) de origen químico, al interior de las láminas metálicas (1 y 2), las cuales se ensamblan y encajan perfectamente una entre la otra, por medio de su borde machihembrado, dando un excelente ajuste y consolidando todos los elementos en una estructura altamente resistente y de excelente presentación.

En la Figura 2 se muestra una vista isométrica, en detalle del posicionamiento de los materiales, para el sistema de ensamble machihembrado que conforman la puerta mixta, como son:



lámina metálica macho (1) lámina metálica hembra (2) y el marco estructural (3).

La Figura 3 es la vista en detalle de una sección transversal, en dos dimensiones, que muestra el ensamble en donde se aprecian : lámina metálica macho (1), lámina metálica hembra (2) estructural en madera (3), refuerzo interior en cartón celulosa tipo emparedado (4),

La Figura 4 se observan tres vistas isométricas, del proceso de ensamble entre las láminas macho y hembra y como encajan la una entre la otra para obtener así, el sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas.

La Figura 5 es el detalle en vista isométrica, del ensamble entre lámina metálica hembra (1) y lámina metálica macho (2) del sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas.



REIVINDICACIONES

1. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, **CARACTERIZADO PORQUE:** esta conformado por: una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral sencillo, doblado a 90° que actúa en el ensamble como macho (1) y que conformará el 50% del canto de la puerta; una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral doblada a 90 grados y troquelada al ancho específico del calibre de la lámina a utilizar y con un 20% de más en la longitud de su pestaña, con respecto al macho, la cual actúa en el ensamble como hembra, albergando al macho, conformando el 50% restante del canto, un marco estructural en madera (3); refuerzos interiores en cartón celulosa emparedado (4); relleno o aislamiento interior en cartón celulosa estructurado (5); refuerzos verticales y diagonales en madera (6) y Pegante de origen químico(7).

2. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, **CARACTERIZADO PORQUE :** una lámina metálica, estampada o lisa con borde perimetral sencillo doblado a 90° actuará en el ensamble como macho (1) y conformará el 50% del canto de la puerta; una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral doblada a 90 grados y troquelada al ancho específico del calibre de la lámina a utilizar y con un 20% de más en la longitud de su pestaña, con respecto al macho. Este sistema le da a la puerta, un perfecto ensamble, asegurando que sus cantos sean paralelos, con un bajo índice de deformación, mayor exactitud en sus medidas y garantía en su ensamble y durabilidad.



3. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, **CARACTERIZADO PORQUE** : el sistema de ensamble le da mayor hermeticidad protegiendo su interior y prolongando su vida útil.

4. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas **CARACTERIZADO PORQUE** : este sistema, agiliza el proceso productivo, dándole mejor calidad y presentación a la puerta.



RESUMEN

El sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, constituida por: una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral sencillo, doblado a 90° que actúa en el ensamble como macho (1) el cual conformará el 50% del canto de la puerta; una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral doblada a 90 grados y troquelada al ancho específico del calibre de la lámina a utilizar y con un 20% de más en la longitud de su pestaña con respecto al macho, la cual actúa en el ensamble como hembra (2) alberga al macho y conforma así el 50% restante del canto de la puerta. En las caras interiores de estas láminas se adhiere fuertemente un marco estructural en madera (3), un refuerzo interior en cartón celulosa estructurado (4), un relleno o aislamiento en cartón celulosa emparedado (5) y unos refuerzos diagonales y verticales en madera (6). Estos elementos y el sistema de ensamble y pega de las láminas metálicas (1 Y 2) por medio del borde machihembrado encajan perfectamente una entre la otra, convirtiendo todo el conjunto en una misma estructura altamente resistente, hermética, de fácil ensamble, de mayor exactitud en sus medidas, mayor durabilidad y calidad que las existentes en el mercado.



FIGURA 1

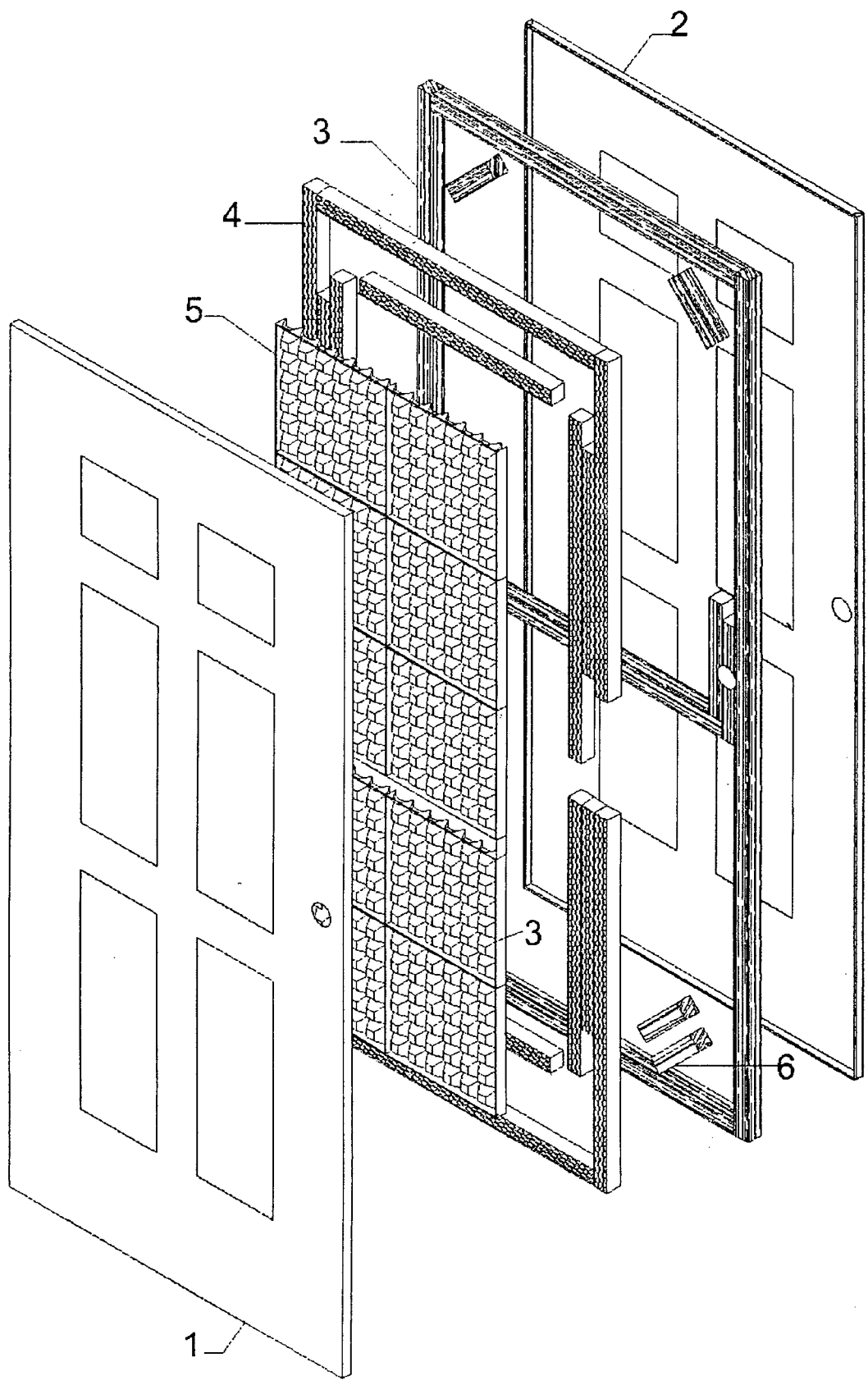
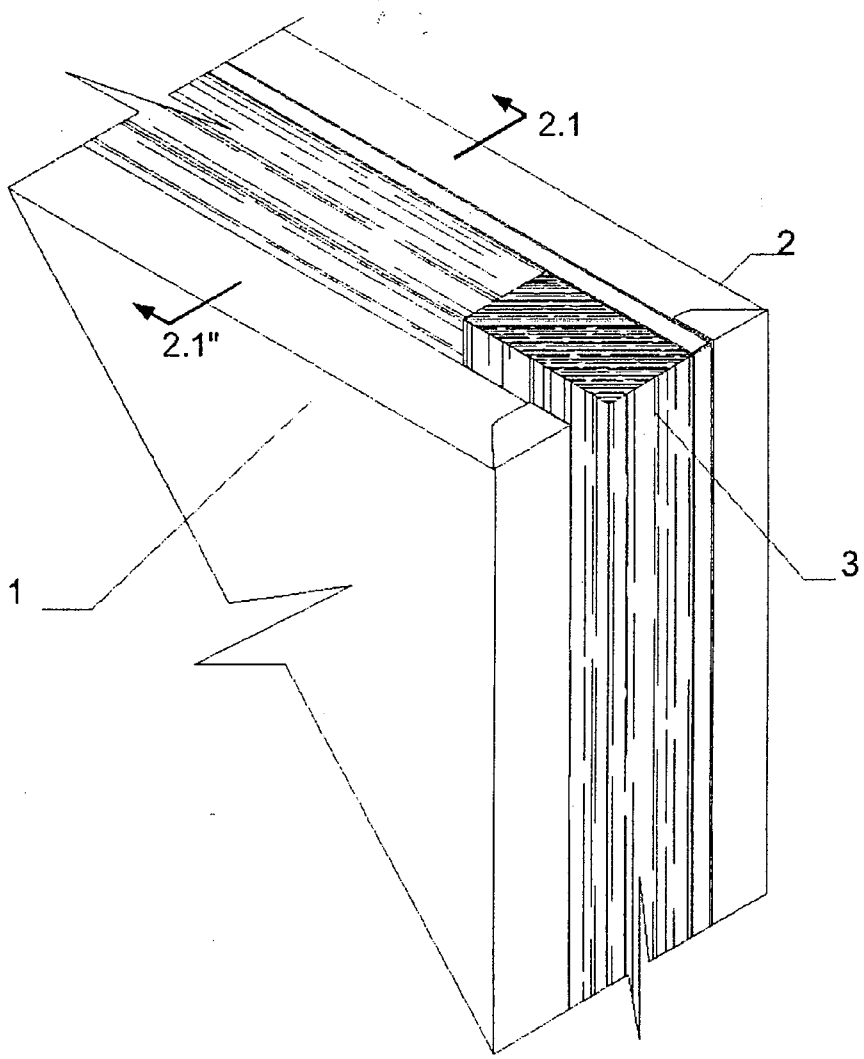


FIGURA 2



[Handwritten signature]

FIGURA 3

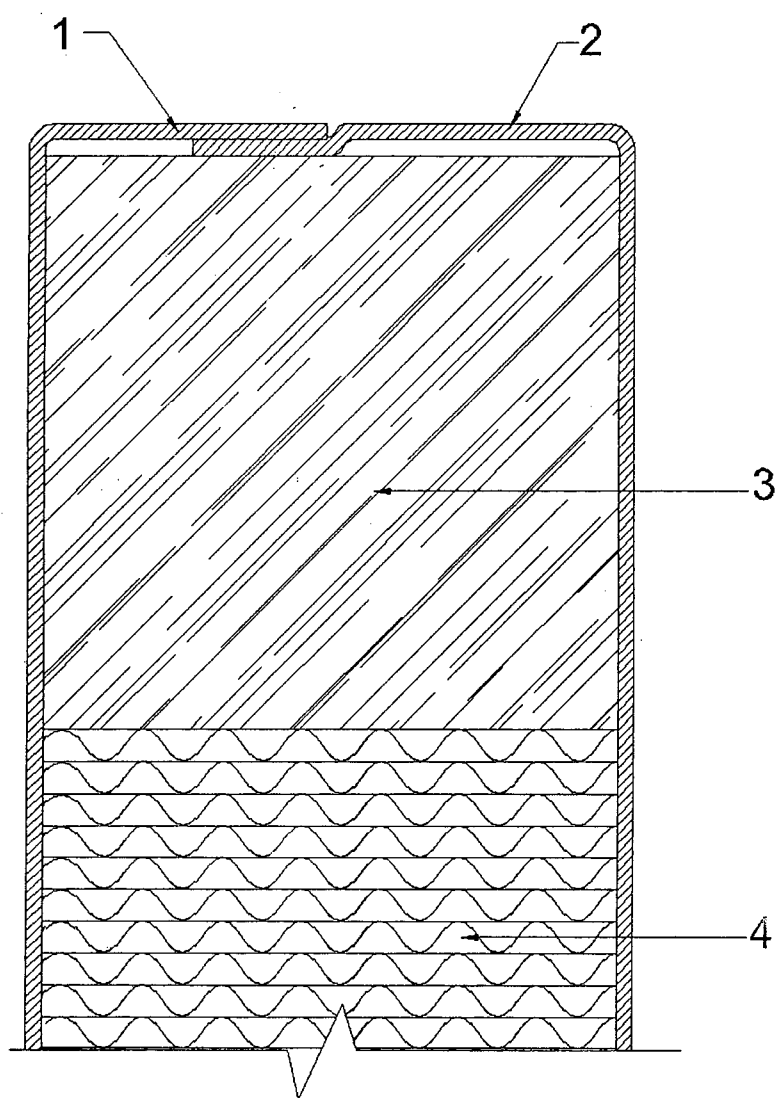
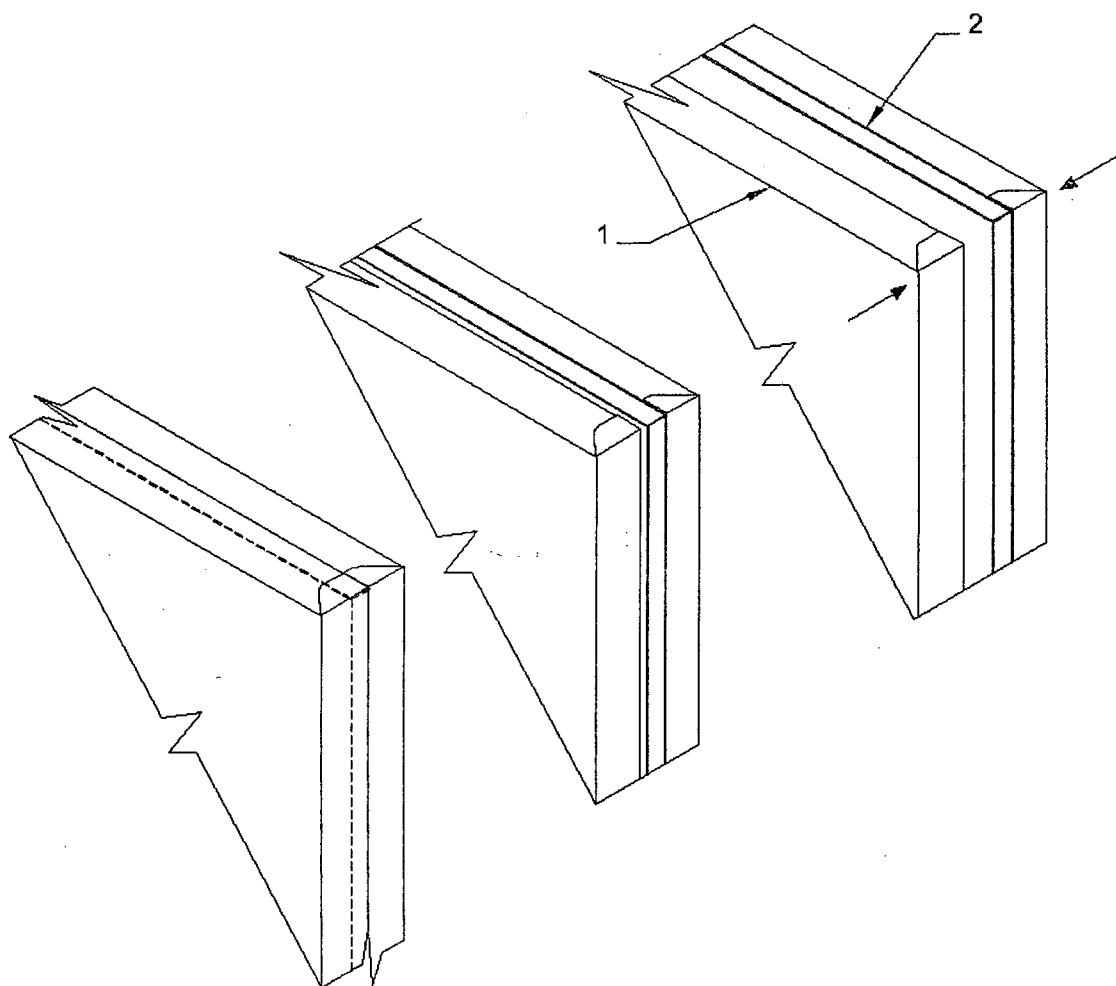
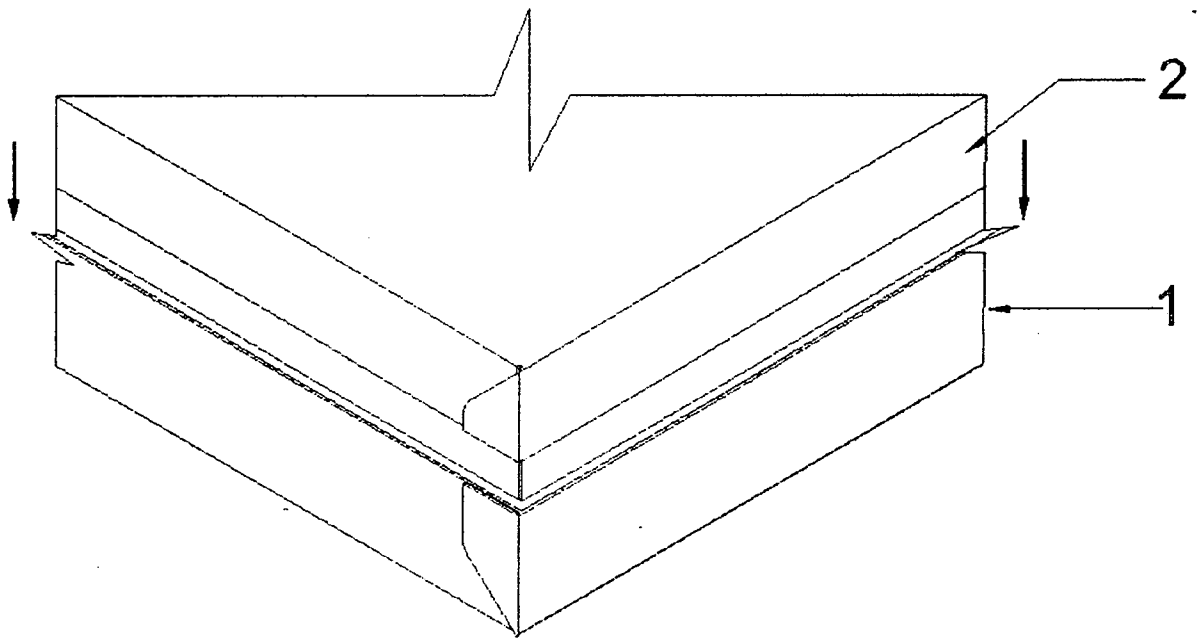


FIGURA 4



Handwritten signature or mark.

FIGURA 5



[Handwritten signature]

ANEXOS Y PRUEBAS

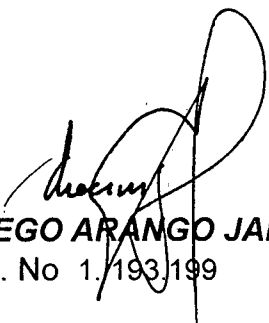
De acuerdo con el numeral 5 del Artículo 5 del C.C.A., presento, como pruebas, los siguientes anexos:

1. Formato de la solicitud de acuerdo con lo establecido en las normas de Propiedad Industrial vigentes, según anexo No 1.
2. Arte final de la invención, según anexo No 2.
3. Descripción de la invención, según anexo No 3.
4. Reivindicaciones de la invención, según anexo No 4.
4. Resumen de la invención, según anexo No 5.
5. Dibujos y/o planos de la invención, según anexo No 6.
7. Prueba documental de la Cesión del inventor al solicitante, según anexo No 7.
8. Prueba documental del Certificado de Cámara de Comercio sobre existencia y representación legal de la sociedad, según anexo No 8.
9. Recibo de la Superintendencia de Industria y Comercio que acredita el pago de los servicios administrativos de la solicitud de patente, según anexo No 9.

NOTIFICACIONES

Para los efectos del artículo 44 del C.C.A., la parte solicitante recibirá las notificaciones en la oficina de INDUMA S.C.A. situada en la Cra 27A No 48-16, teléfono 8860330, fax 8863085, de la ciudad de Manizales, Caldas, Colombia.

De la División, atentamente



DIEGO ARANGO JARAMILLO
c.c. No 1.193.199

CESION O TRASPASO DE DERECHOS DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

Asunto: cesión o traspaso de los derechos respecto de la Invención consistente en un Modelo de Utilidad denominado **SISTEMA DE ENSAMBLE MACHIHEMBRADO PARA CONFORMACION DE PUERTAS MIXTAS.**

Cedente: DIEGO ARANGO JARAMILLO

Cesionario: INDUMA S.C.A.

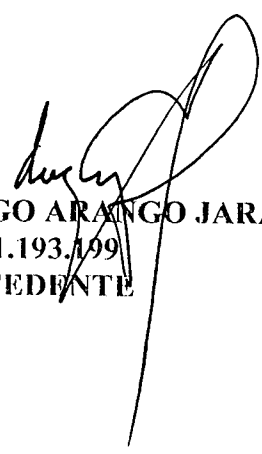
Nosotros, DIEGO ARANGO JARAMILLO, mayor de edad, domiciliado en Manizales, Departamento de Caldas, República de Colombia, identificado como aparece al pie de firma, obrando en mi propio nombre, quien en adelante se llamará **EL CEDENTE** de una parte, y por otra parte INDUMA S.C.A, sociedad legalmente constituida, domiciliada en Manizales, departamento de Caldas, República de Colombia, representada legalmente por , quien en adelante se llamará **EL CESIONARIO**, atentamente manifestamos lo siguiente:

CESION O TRASPASO DE LOS DERECHOS DE INVENTOR

EL CEDENTE es titular de la **INVENCION** y declara que, a favor del **CESIONARIO**, cede o traspasa los derechos sobre invención consistente en un Modelo de Utilidad denominado **SISTEMA DE ENSAMBLE MACHIHEMBRADO PARA CONFORMACION DE PUERTAS MIXTAS** que se tramitará en la División de Nuevas Creaciones de la Superintendencia de Industria y Comercio.

2. **EL CESIONARIO** declara que acepta dicha cesión o traspaso.

Firmado hoy 23 de julio de 2007, en la ciudad de Manizales, República de Colombia.


DIEGO ARANGO JARAMILLO
C.C.1.193.199
EL CEDENTE


MARIA CRISTINA ESCOBAR DE A.
C.C.24.251.733
EL CESIONARIO



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

TARJETA ARCHIVO PROPIETARIOS

PATENTE DE INVENCION _____ PCT _____ MODELO DE UTILIDAD X DISEÑO INDUSTRIAL _____

(21) N° de solicitud:

(22) Fecha de solicitud:

(51) Clasificación Internacional:

(71) Solicitante(s)

INDUMA S.C.A

(72) Inventor(es)

DIEGO ARANGO JARAMILLO

(74) Apoderado:

(30) Prioridad

(31) No. Prioridad

(31) Fecha

(31) País

(85) Fecha límite inicio fase nacional:

(87) Publicación Internacional:

(86) Datos relativos a la presentación de la solíc. PCT

Fecha:

Fecha de presentación de la solicitud:

No Publicación:

No de solicitud:

(54) Título:

SISTEMA DE ENSAMBLE MACHIHEMRADO
PARA CONFORMACION DE PUERTAS MIXTAS



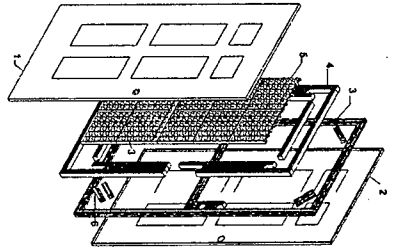
Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
TARJETA ARCHIVO TEMATICO

PATENTE DE INVENCION _____ PCT _____ MODELO DE UTILIDAD X DISEÑO INDUSTRIAL _____

(21) N° de solicitud:		(22) Fecha de solicitud:	
(51) Clasificación Internacional:			
(71) Solicitante(s)		INDUMA S.C.A	
(72) Inventor(es)		DIEGO ARANGO JARAMILLO	
(74) Apoderado:			
(30) Prioridad	(31) No. Prioridad	(31) Fecha	(31) País
(85) Fecha límite inicio fase nacional:		(87) Publicación Internacional:	
(86) Datos relativos a la presentación de la solíc. PCT		Fecha:	
Fecha de presentación de la solicitud:		No Pubicación:	
No de solicitud:			



(54) Título: SISTEMA DE ENSAMBLE MACHIHEMRADO PARA CONFORMACION DE PUERTAS MIXTAS

(57) Resumen:

El sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, constituida por: una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral sencillo, doblado a 90° que actua en el ensamble como macho (1) el cual conformará el 50% del canto de la puerta; una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral doblada a 90 grados y troquelada al ancho específico del calibre de la lámina a utilizar y con un 20% de más en la longitud de su pestaña con respecto al macho, la cual actua en el ensamble como hembra (2) alberga al macho y conforma asíí el 50% restante del canto de la puerta. En las caras interiores de estas láminas se adhiere fuertemente un marco estructural en madera (3), un refuerzo interior en cartón celulosa estructurado (4), un relleno o aislamiento en cartón celulosa emparedado (5) y unos refuerzos diagonales y verticales en madera (6). Estos elementos y el sistema de ensamble y pega de las láminas metálicas (1 Y 2) por medio del borde machihembrado encajan perfectamente una entre la otra, convirtiendo todo el conjunto en una momo estructura altamente resistente, hermética, de fácil ensamble, de mayor exactitud en sus medidas, mayor durabilidad y calidad que las existentes en el mercado.

(21) N° de solicitud:	(51) Int. Cl:
(22) Fecha de solicitud:	(71) Solicitante(s) INDUMA S.C.A
(30) Prioridad (31) No. Prioridad (32) Fecha (33) País	(72) Inventor(es) DIEGO ARANGO JARAMILLO
	(74) Apoderado
(54) Titulo: SISTEMA DE ENSAMBLE MACHIHEMBRADO PARA CONFORMACION DE PUERTAS MIXTAS	

Resumen - Reivindicaciones(es):

REIVINDICACIONES

1. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, CARACTERIZADO PORQUE: esta conformado por: una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral sencillo, doblado a 90° que actua en el ensamble como macho (1) y que conformará el 50% del canto de la puerta; una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral doblada a 90 grados y troquelada al ancho especifico del calibre de la lámina a utilizar y con un 20% de más en la longitud de su pestaña, con respecto al macho, la cual actua en el ensamble como hembra, albergando al macho, conformando el 50% restante del canto, un marco estructural en madera (3); refuerzos interiores en cartón celulosa emparedado (4); relleno o aislamiento interior en cartón celulosa estructurado (5); refuerzos verticales y diagonales en madera (6) y Pegante de origen químico(7).
2. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, CARACTRIZADO PORQUE : una lámina metálica, estampada o lisa con borde perimetral sencillo doblado a 90° actuará en el ensamble como macho (1) y conformará el 50% del canto de la puerta; una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral doblada a 90 grados y troquelada al ancho especifico del calibre de la lámina a utilizar y con un 20% de más en la longitud de su pestaña, con respecto al macho. Este sistema le da a la puerta, un perfecto ensamble, asegurando que sus cantos sean paralelos, con un bajo índice de deformación, mayor exactitud en sus medidas y garantía en su énsamble y durabilidad.
3. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, CARACTERIZADO PORQUE : el sistema de ensamble le da mayor hermeticidad protegiendo su interior y prolongando su vida útil.
4. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas CARACTERIZADO PORQUE : este sistema, agiliza el proceso productivo, dandole mejor calidad y presentacion a la puerta.



CAMARA DE COMERCIO DE MANIZALES

SEDE PRINCIPAL

Fecha : 20070717

Hora Certificado : 14:53:27

Operacion: 01C05071712307C35070

PAGINA No. 1

 CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL O INSCRIPCION DE DOCUMENTOS.

LA CAMARA DE COMERCIO DE MANIZALES , CON FUNDAMENTO EN LAS MATRICULAS E INSCRIPCIONES DEL REGISTRO MERCANTIL,

CERTIFICA :

NOMBRE : INDUMA S.C.A.

N.I.T.:0890800450-3

DIRECCION COMERCIAL: CRA 27A 48-16

DOMICILIO : MANIZALES

TELEFONO COMERCIAL: 8860330

TELEFONO NOTIFICACION JUDICIAL: 8860330

CERTIFICA :

MATRICULA NO. 00004526

FECHA DE MATRICULA EN ESTA CAMARA: 12 DE MAYO DE 1972

RENOVO EL AÑO 2007 , EL 21 DE MARZO DE 2007

CERTIFICA :

QUE POR MEDIO DE LA ESCRITURA PUBLICA NO. 3.315 OTORGADA EN LA NOTARIA PRIMERA DE MANIZALES, EL 16 DE NOVIEMBRE DE 1959, CUYO EXTRACTO FUE REGISTRADO EN ESTA ENTIDAD BAJO EL NO. 5. 630 DE FECHA 21 DE NOVIEMBRE DE 1959, DEL LIBRO 19 A FOLIO 179, SE CONSTITUYO LA SOCIEDAD DE RESPONSABILIDAD LIMITADA, DENOMINADA "INDUSTRIAS MANIZALES - INDUMA LIMITADA"

CERTIFICA :

QUE EL CONTRATO SOCIAL DE LA PRESENTE SOCIEDAD FUE REFORMADO POR LOS SIGUIENTES DOCUMENTOS INSCRITOS EN LOS LIBROS DE EXTRACTOS, ACTAS, RESOLUCIONES Y DEMAS DOCUMENTOS SOCIALES QUE HASTA EL AÑO DE 1972 SE LLEVARON EN ESTA ENTIDAD, ASI:

DOCUMENTO	NOTARIA	FECHA	INSCRIP.	FECHA	LIBRO	FOLIO
-EP.2.440	1A. MZLES	20-VIII-60	5.886	22-VIII-60	20	10
-EP.2.441	1A. MZLES	20-VIII-60	5.887	22-VIII-60	20	11
-EP.268	1A. MZLES	31-I-62	6.392	5-II-62	21	157
-EP.2.639	1A. MZLES	12-IX-63	7.109	13-IX-63	23	76
-EP.1.965	1A. MZLES	15-XI-65	8.194	23-XI-65	25	276
-EP.2.089	1A. MZLES	29-XI-66	8.820	2-XII-66	26	469
-EP.1.753	1A. MZLES	3-XI-69	10.466	7-XI-69	30	186
-EP.956	4A. MZLES	4-VIII-70	10.855	5-VIII-70	31	137

DOCUMENTO FECHA NOTARIA

INSCRIP FECHA

*** CONTINUA ***

LA CAMARA DE COMERCIO DE MANIZALES NO SE RESPONSABILIZA POR EL CONTENIDO DE ESTE CERTIFICADO SI ES EMPLEADO EN FOTOCOPIA

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 2
 Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

CERTIFICA :

0006002	1992/10/06	NOTARIA CUARTA	MAN	00028333	1992/10/09
0006118	1992/10/09	NOTARIA CUARTA	MAN	00028334	1992/10/09
0002190	1972/12/05	NOTARIA CUARTA	MAN	00000617	1972/12/20
0002380	1972/12/29	NOTARIA CUARTA	MAN	00000703	1973/02/27
0001672	1973/10/25	NOTARIA CUARTA	MAN	00001195	1973/10/25
	1973/10/23	JUZGADO 3 CIVIL DEL	MAN	00001359	1973/12/20
0001556	1973/12/04	NOTARIA SEGUNDA	MAN	00001361	1973/12/20
0002047	1973/12/21	NOTARIA CUARTA	MAN	00001392	1973/12/27
0000953	1975/05/23	NOTARIA CUARTA	MAN	00002549	1975/06/05
0001838	1976/12/15	NOTARIA CUARTA	MAN	00003752	1976/12/16
0000416	1977/03/31	NOTARIA SEGUNDA	MAN	00004012	1977/04/01
0001741	1977/11/10	NOTARIA SEGUNDA	MAN	00004772	1977/12/22
	1978/02/10	JUZGADO 3 CIVIL DEL	MAN	00005378	1978/07/24
0000693	1980/04/24	NOTARIA CUARTA	MAN	00007687	1980/05/12
0001900	1980/10/02	NOTARIA CUARTA	MAN	00008307	1980/10/13
0000972	1980/05/30	NOTARIA CUARTA	MAN	00008328	1980/10/16
0001478	1980/07/31	NOTARIA CUARTA	MAN	00008875	1981/03/10
0002555	1980/12/31	NOTARIA CUARTA	MAN	00010463	1982/02/24
0002556	1980/12/31	NOTARIA CUARTA	MAN	00010464	1982/02/24
0002636	1981/12/31	NOTARIA CUARTA	MAN	00010478	1982/03/01
0001744	1982/09/10	NOTARIA CUARTA	MAN	00011563	1982/09/22
0002349	1982/11/05	NOTARIA CUARTA	MAN	00011842	1982/11/24
0002350	1982/11/05	NOTARIA CUARTA	MAN	00011843	1982/11/24
0002352	1982/11/05	NOTARIA CUARTA	MAN	00011844	1982/11/24
0002353	1982/11/05	NOTARIA CUARTA	MAN	00011845	1982/11/24
0002351	1982/11/05	NOTARIA CUARTA	MAN	00011846	1982/11/24
0002719	1983/11/23	NOTARIA CUARTA	MAN	00013709	1983/11/25
0001335	1984/06/12	NOTARIA PRIMERA	MAN	00014736	1984/06/15
0001385	1984/06/18	NOTARIA PRIMERA	MAN	00014863	1984/07/03
	1984/11/01	JUZGADO 2 CIVIL DEL	MAN	00016394	1985/03/27
0003407	1984/12/31	NOTARIA CUARTA	MAN	00016869	1985/07/29
0001082	1985/06/08	NOTARIA CUARTA	MAN	00016870	1985/07/29
0001083	1985/06/08	NOTARIA CUARTA	MAN	00016871	1985/07/29
0002626	1986/12/01	NOTARIA CUARTA	MAN	00018469	1986/12/23
0002669	1986/12/04	NOTARIA CUARTA	MAN	00018470	1986/12/23
0002917	1986/12/23	NOTARIA TERCERA	MAN	00018477	1986/12/26
0003173	1987/08/25	NOTARIA CUARTA	MAN	00019381	1987/09/14
0004758	1987/12/02	NOTARIA CUARTA	MAN	00019771	1987/12/23
0005063	1987/12/21	NOTARIA CUARTA	MAN	00019772	1987/12/23
0005206	1987/12/30	NOTARIA CUARTA	MAN	00019814	1988/01/05
0002863	1988/06/20	NOTARIA CUARTA	MAN	00020636	1988/06/28
0001870	1983/08/31	NOTARIA CUARTA	MAN	00013487	1983/10/10

CERTIFICA :

*** CONTINUA ***

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 3
 Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

 QUE BAJO EL NO. 9-1359 DEL 20 DE DICIEMBRE DE 1973 TOMO II FOLIO 363, SE REGISTRO COPIA PARTICION Y SENTENCIA APROBATORIA DE LA MISMA DENTRO DEL PROCESO DE SUCESION DEL CAUSANTE JOSE MANUEL ARANGO JARAMILLO ADELANTADO EN EL JUZGADO TERCERO CIVIL MUNICIPAL DEL CIRCUITO DE MANIZALES.

CERTIFICA:

QUE BAJO EL NO. 9-5378 DEL 24 DE DICIEMBRE DE 1978 TOMO VI FOLIO 426, SE REGISTRO COPIA PARTICION Y SENTENCIA APROBATORIA DE LA MISMA DENTRO DEL PROCESO DE SUCESION DE LA CAUSANTE MERCEDES JARAMILLO DE ARANGO, ADELANTADO EN EL JUZGADO TERCERO CIVIL DEL CIRCUITO DE MANIZALES, EL 10 DE FEBRERO DE 1978.

CERTIFICA:

QUE BAJO EL NO. 9-16394 DEL 27 DE MARZO DE 1985, TOMO XIV FOLIO 588, SE REGISTRO COPIA PARTICION Y SENTENCIA APROBATORIA DE LA MISMA EN EL PROCESO SUCESION INTESTADA DE LA SEÑORA SOLEDAD ARANGO V. DE JARAMILLO, ADELANTADA EN EL JUZGADO SEGUNDO CIVIL DEL CIRCUITO DE MANIZALES, EL PRIMERO DE NOVIEMBRE DE 1984.

CERTIFICA:

QUE POR ESCRITURA PUBLICA 5.206, OTORGADA EN LA NOTARIA CUARTA DE MANIZALES, DEL 30 DE DICIEMBRE DE 1987, INSCRITA EN ESTA CAMARA BAJO EL NO. 9-19814 DEL TOMO XVII FOLIO 43, DE FECHA 05 DE ENERO DE 1988, EN VIRTUD DE LA CUAL LA PRESENTE COMPAÑIA SE TRANSFORMO EN SOCIEDAD POR ACCIONES DE CARACTER COMERCIAL, BAJO LA DENOMINACION DE "INDUSTRIAS MANIZALES INDUMA S.C.A."

CERTIFICA:

QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 2.863 OTORGADA EN LA NOTARIA CUARTA DE MANIZALES, DEL 20 DE JUNIO DE 1988, INSCRITA EN ESTA CAMARA BAJO EL NO. 9-20636 DEL TOMO XVII FOLIO 454, DE FECHA 28 DE JUNIO DE 1988, EN VIRTUD DE LA CUAL LA PRESENTE SOCIEDAD INTRODUJO EL CAMBIO DE LA RAZON SOCIAL POR LA DE "INDUMA S.C.A."

CERTIFICA

VIGENCIA: QUE LA PERSONA JURIDICA NO SE HALLA DISUELTA. DURACION HASTA EL 30 DE DICIEMBRE DE 2086 .

CERTIFICA :

OBJETO: LA SOCIEDAD TENDRA COMO OBJETO SOCIAL: A) LA FABRICACION DE LOS ARTICULOS MANUFACTURADOS, ESTAMPADOS,

*** CONTINUA ***

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 4
Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

TROQUELADOS, VACIADOS O FUNDIDOS DEL RAMO DE LA METALMECANICA Y SU COMERCIALIZACION. B) CELEBRAR TODA CLASE DE ACTOS Y CONTRATOS SOBRE ASESORIA Y ASISTENCIA TECNICA A PERSONAS NATURALES O JURIDICAS RELACIONADO CON LO ANTERIOR EN EL PAIS O EN EL EXTERIOR. C) CELEBRAR TODA CLASE DE ACTOS Y CONTRATOS RELACIONADOS CON LA DISTRIBUCION, COMPRAVENTA, SUMINISTRO, AGENCIA COMERCIAL, CONSIGNACION, COMISION, MANDATO, PUBLICACION, IMPORTACION Y EXPORTACION DE MATERIA PRIMA, REPUESTOS, MAQUINARIA EQUIPOS, HERRAMIENTAS Y DEMAS ELEMENTOS NECESARIOS EN LA INDUSTRIA METALMECANICA O EN EL MANTENIMIENTO DE LAS MAQUINAS DE PROCESO INDUSTRIAL, EN EL PAIS O EN EL EXTERIOR. D) ADQUIRIR, ESTABLECER, ADMINISTRAR Y EXPLOTAR ALMACENES, DEPOSITOS, BODEGAS Y DEMAS ESTABLECIMIENTOS DE COMERCIO O CENTROS DESTINADOS A LA COMPRA Y VENTA DE LA MAQUINARIA, EQUIPO, HERRAMIENTAS Y DEMAS ELEMENTOS Y ACCESORIOS DE LA INDUSTRIA METALMECANICA. E) LA ADQUISICION O TITULO ONEROSO DE BIENES MUEBLES CON DESTINO A ARRENDARLOS; EL ARRENDAMIENTO DE LOS MISMOS; EL ARRENDAMIENTO DE TODA CLASE DE BIENES MUEBLES Y EL SUB-ARRENDAMIENTO DE LOS MISMOS. F) EXPLOTAR ECONOMICAMENTE EL RAMO DE LAS REPRESENTACIONES DE AGENCIAS DE CASAS NACIONALES Y EXTRANJERAS DE MERCANCIAS, EQUIPOS, MAQUINARIA Y OTROS ACCESORIOS NECESARIOS EN LA INDUSTRIA METALMECANICA. EN DESARROLLO DE SU OBJETO SOCIAL, LA SOCIEDAD PODRA COMPRAR, VENDER O GRAVAR A CUALQUIER TITULO, TODA CLASE DE BIENES MUEBLES E INMUEBLES, DAR EN PRENDA LOS PRIMEROS O HIPOTECAR LOS SEGUNDOS, TOMAR DINERO EN PRESTAMO A INTERES CON GARANTIA O SIN ELLA, GIRAR, ENDOSAR, ADQUIRIR, ACEPTAR, COBRAR, PROTESTAR, PAGAR O CANCELAR TITULOS VALORES Y ACEPTARLOS EN PAGO, OBTENER DERECHOS DE PROPIEDAD SOBRE MARCAS, DIBUJOS, INSIGNIAS, PATENTES Y PRIVILEGIOS; LA PROMOCION Y FORMACION DE EMPRESAS DE LA MISMA INDOLE O NEGOCIOS DIRECTAMENTE RELACIONADOS CON SU OBJETO PRINCIPAL; LA CELEBRACION DEL CONTRATO DE SOCIEDAD PARA LA EXPLOTACION DE NEGOCIOS QUE CONSTITUYEN SU OBJETO SOCIAL, O QUE SE RELACIONE DIRECTAMENTE CON EL, LA ADQUISICION Y ENAJENACION A CUALQUIER TITULO DE CUOTAS SOCIALES, PARTICIPACIONES O ACCIONES EN EMPRESAS DE LA MISMA INDOLE. EN GENERAL CELEBRAR O EJECUTAR TODA CLASE DE CONTRATOS, ACTOS Y OPERACIONES QUE SEAN NECESARIOS PARA LOGRAR LOS FINES DE LA SOCIEDAD Y QUE EN FORMA DIRECTA SE RELACIONEN CON EL OBJETO SOCIAL

CERTIFICA :

CAPITAL:

** CAPITAL AUTORIZADO **

VALOR : \$200,000,000.00

NO. DE ACCIONES: 20,000,000.00

VALOR NOMINAL : \$10.00

*** CONTINUA ***

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 5
Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

** CAPITAL SUSCRITO **

VALOR : \$194,790,540.00

NO. DE ACCIONES: 19,479,054.00

VALOR NOMINAL : \$10.00

** CAPITAL PAGADO **

VALOR : \$194,790,540.00

NO. DE ACCIONES: 19,479,054.00

VALOR NOMINAL : \$10.00

CERTIFICA :

** JUNTA DIRECTIVA: PRINCIPAL(ES) **

QUE POR ACTA NO. 0000225 DE ASAMBLEA GENERAL DE SOCIOS DEL 14 DE
FEBRERO DE 2006 , INSCRITA EL 17 DE AGOSTO DE 2006 BAJO EL NUMERO
00050247 DEL LIBRO IX , FUE(RON) NOMBRADO(S):

NOMBRE	IDENTIFICACION
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA ECHEVERRI MEJIA MARCO AURELIO	C.C.00008242156
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA BELTRAN LOPEZ VICTOR JULIO	C.C.00005942328
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA LORENZO MEJIA RESTREPO	C.C.00010252708
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA ARANGO ESCOBAR ALBERTO	C.C.00010250813
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA ARANGO ESCOBAR EUGENIO	C.C.00010251294

** JUNTA DIRECTIVA: SUPLENTE(S) **

QUE POR ACTA NO. 0000225 DE ASAMBLEA GENERAL DE SOCIOS DEL 14 DE
FEBRERO DE 2006 , INSCRITA EL 17 DE AGOSTO DE 2006 BAJO EL NUMERO
00050247 DEL LIBRO IX , FUE(RON) NOMBRADO(S):

NOMBRE	IDENTIFICACION
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA MARIA CRISTINA ESCOBAR DE ARANGO	C.C.00024251733
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA ARANGO ESCOBAR MARGARITA MARIA	C.C.00030300287
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA	

*** CONTINUA ***

LA CAMARA DE COMERCIO DE MANIZALES NO SE RESPONSABILIZA POR EL CONTENIDO DE ESTE CERTIFICADO
SI ES EMPLEADO EN FOTOCOPIA

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 6
Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

ARANGO ESCOBAR PABLO C.C.00010263282

MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA
ARANGO ESCOBAR EFRAIM C.C.00010282700

CERTIFICA :

** NOMBRAMIENTOS : **

QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 0006002 DE NOTARIA CUARTA DE
MANIZALES DEL 6 DE OCTUBRE DE 1992 , INSCRITA EL 9 DE OCTUBRE
DE 1992 BAJO EL NUMERO 00028333 DEL LIBRO IX , FUE(RON)
NOMBRADO(S) :

NOMBRE	IDENTIFICACION
SOCIO GESTOR PRINCIPAL ARANGO JARAMILLO DIEGO	C.C.00001193199
SOCIO GESTOR SUPLENTE MARIA CRISTINA ESCOBAR DE ARANGO	C.C.00024251733
SOCIO GESTOR SUPLENTE ARANGO ESCOBAR MARGARITA MARIA	C.C.00030300287

CERTIFICA :

QUE DE ACUERDO CON LA ESCRITURA PUBLICA NO. 6. 002 ANTES
RESEÑADA, SON SOCIOS GESTORES DE LA PRESENTE SOCIEDAD LOS
SEÑORES DIEGO ARANGO JARAMILLO Y MARIA CRISTINA ESCOBAR DE
ARANGO, QUIENES LO SERAN HASTA SU FALLECIMIENTO, PERO EL
PRIMERO EJECUTARA CON EL CARACTER DE SOCIO GESTOR PRINCIPAL,
PUDIENDO SER REEMPLAZADO EN SUS FALTAS TEMPORALES O
ACCIDENTALES, POR LA SEGUNDA, EN CALIDAD DE SOCIA GESTORA CON
IGUALES ATRIBUCIONES. EN CASO DE FALTA ABSOLUTA DEL SOCIO
GESTOR PRINCIPAL ASUMIRA AUTOMATICAMENTE EL CARACTER DE GESTOR
PRINCIPAL LA SEÑORA MARIA CRISTINA ESCOBAR DE ARANGO CON LAS
MISMAS ATRIBUCIONES DADAS AL SOCIO GESTOR DIEGO ARANGO
JARAMILLO.

CERTIFICA:

QUE DE ACUERDO CON LA ESCRITURA PUBLICA NO. 6. 002 ANTES
RESEÑADA, SERA SOCIO GESTOR SUPLENTE DE LOS SOCIOS GESTORES, LA
SEÑORA MARGARITA MARIA ARANGO ESCOBAR, CON CEDULA DE
CIUDADANIA NO. 30.300.287, QUIEN LOS REEMPLAZARA EN SUS

*** CONTINUA ***

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 7
 Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

 FALTAS TEMPORALES O ACCIDENTALES TENIENDO POR LO TANTO LAS
 MAS AMPLIAS FACULTADES PARA EJECUTAR TODOS LOS ACTOS Y
 CONTRATOS HASTA EL EQUIVALENTE A 120.000 DOLARES DE LOS ESTADOS
 UNIDOS DE AMERICA, EN EL MOMENTO DE REALIZAR EL ACTO O
 CONTRATO ACORDE A LA NATURALEZA DE SU ENCARGO Y QUE SE
 RELACIONEN CON EL GIRO ORDINARIO DE LOS NEGOCIOS SOCIALES POR
 LO TANTO LE QUEDA PROHIBIDO FIRMAR O ACEPTAR SER GARANTE DE
 CREDITOS DE TERCEROS EN CUALQUIER CUANTIA.

CERTIFICA :

ADMINISTRACION: LA ADMINISTRACION Y REPRESENTACION LEGAL
 DE LA SOCIEDAD ESTARA A CARGO DE LOS SOCIOS GESTORES,
 QUIENES OBRARAN CONJUNTA O SEPARADAMENTE Y TENDRAN LAS MAS
 AMPLIAS FACULTADES PARA EJECUTAR TODOS LOS ACTOS Y CONTRATOS
 SIN LIMITE EN SU CUANTIA ACORDES CON LA NATURALEZA DE SU
 ENCARGO Y QUE SE RELACIONEN DIRECTAMENTE CON EL GIRO ORDINARIO
 DE LOS NEGOCIOS SOCIALES. EN ESPECIAL, LOS GESTORES TENDRAN
 LAS SIGUIENTES FUNCIONES, ENTRE OTRAS: - USAR DE LA FIRMA O
 RAZON SOCIAL. - NOMBRAR LOS ARBITROS QUE CORRESPONDAN A LA
 SOCIEDAD EN VIRTUD DE COMPROMISO, CUANDO ASI LO AUTORICE LA
 ASAMBLEA GENERAL DE ACCIONISTAS. - CONSTITUIR APODERADOS
 ESPECIALES, JUDICIALES O EXTRAJUDICIALES, QUE SEAN NECESARIOS
 PARA LA DEFENSA DE LOS INTERESES SOCIALES. - Y, DESIGNAR
 SOCIO GESTOR SUPLENTE PARA QUE LOS REEMPLACE EN SUS FALTAS
 ACCIDENTALES O TEMPORALES. SON FUNCIONES DE LA ASAMBLEA GENERAL
 DE ACCIONISTAS, ENTRE OTRAS, LAS SIGUIENTES: - AUTOTIZAR LA
 SOLICITUD DE CELEBRACION DE CONCORDATO PREVENTIVO; - Y,
 DISPONER LA CREACION DE SUCURSALES, AGENCIAS O DEPENDENCIAS
 EN OTROS LUGARES DEL PAIS O DEL EXTERIOR.

CERTIFICA :

** REVISOR FISCAL: **

QUE POR ACTA NO. 0000225 DE ASAMBLEA GENERAL DE SOCIOS DEL 14 DE
 FEBRERO DE 2006 , INSCRITA EL 17 DE AGOSTO DE 2006 BAJO EL NUMERO
 00050248 DEL LIBRO IX , FUE(ON) NOMBRADO(S):

NOMBRE

IDENTIFICACION

REVISOR FISCAL

ALZATE GOMEZ GERMAN

C.C.00015958308

REVISOR FISCAL SULENTE

GIRALDO ALZATE MARIA DALIRIS

C.C.00025080697

*** CONTINUA ***

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 8
Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

CERTIFICA :

DIRECCION DE NOTIFICACION JUDICIAL : CRA 27A 48-16
DIRECCION PAGINA WEB (URL) : INDUMA.COM.CO
MUNICIPIO : MANIZALES
E-MAIL: induma a induma.com.co

CERTIFICA :

QUE LA PERSONA JURIDICA TIENE MATRICULADOS LOS SIGUIENTES ESTABLECIMIENTOS :

NOMBRE : INDUMA S C A
MATRICULA NO. 00004527
RENOVACION DE LA MATRICULA : EL 21 DE MARZO DE 2007
ULTIMO A#O RENOVADO : 2007

NOMBRE : INDUMA S C A BODEGA
MATRICULA NO. 00078315
RENOVACION DE LA MATRICULA : EL 21 DE MARZO DE 2007
ULTIMO A#O RENOVADO : 2007

CERTIFICA :

QUE NO FIGURAN INSCRIPCIONES ANTERIORES A LA FECHA DEL PRESENTE CERTIFICADO, QUE MODIFIQUEN TOTAL O PARCIALMENTE SU CONTENIDO.

!!! NOTIFICACION !!!

LOS ACTOS REGISTRADOS QUEDAN EN FIRME (5) DIAS HABILES DESPUES DE LA FECHA DE INSCRIPCION, SIEMPRE QUE DENTRO DE DICHO TERMINO, NO SEA OBJETO DE LOS RECURSOS DE REPOSICION ANTE ESTA ENTIDAD Y/O APELACION ANTE LA SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO.

!!! IMPORTANTE !!!

RECUERDE QUE POR DISPOSICION DEL ARTICULO 79 DE LA LEY 788 DE 2002, LAS CAMARAS DE COMERCIO UNA VEZ ASIGNADA LA MATRICULA MERCANTIL, DEBERAN SOLICITAR A MAS TARDAR DENTRO DE LOS DOS (2) DIAS CALENDARIO SIGUIENTES, LA EXPEDICION DEL NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA NIT DEL MATRICULADO A LA ADMINISTRACION DE IMPUESTOS NACIONALES COMPETENTE, CON EL FIN DE INCORPORAR, PARA TODOS LOS EFECTOS LEGALES, DICHA IDENTIFICACION A LA MATRICULA MERCANTIL. EN LAS CERTIFICACION DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION Y EN LOS CERTIFICADOS DE MATRICULA SIEMPRE SE INDICARA EL NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA.

*** CONTINUA ***

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 9
Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

CERTIFICADO SIN COSTO PARA EL AFILIADO

DE CONFORMIDAD CON EL ARTICULO 12 DEL DECRETO 2150 DE 1995
LA FIRMA MECANICA QUE APARECE A CONTINUACION TIENE PLENA VALIDEZ
PARA TODOS LOS EFECTOS LEGALES.

EL SECRETARIO DE LA CAMARA DE COMERCIO,

Gaudin Salazar

banco popular 
ESTE ES SU BANCO.

COMPROBANTE UNICO DE CONSIGNACIÓN
DILIGENCIE UN COMPROBANTE POR CADA OPERACION

No. **4762561**

CIUDAD **ME** DIA **24** MES **7** AÑO **07**

LOCAL ☐ NACIONAL ☐ RECAUDO NACIONAL ☐ COMPROBANTE DE PAGO TARJETA DE CRÉDITO ☐

DEPOSITANTE **Indumarc S.A.** C.C. O. CODIGO **840800456-3**

DIRECCION DEL DEPOSITANTE **CR 27 A # 48-76** TELEFONO **860330**

RELACION DE PAGOS	No. DOCUMENTO (FACTURA)		VALOR
	cd	01	283.000

SI ACEPTA EL PAGO PARCIAL ANOTE AL RESPALDO DE (LOS) CHEQUE (S)
"ACEPTO PAGO PARCIAL"

NOMBRE DEL BANCO o (No. DE COMPENSACION)	No. CTA DEL CHEQUE	VALOR

TOTAL DE CHEQUES CONSIGNADOS

CUENTA CORRIENTE ☒ CUENTA DE AHORROS ☐

NUMERO DE LA CUENTA **05010000000000000000**

NOMBRE DE LA CUENTA o SOCIO **DIN SUPERMERCADOS**

NUMERO DE LA TARJETA DE CRÉDITO **4762561**

EFFECT.	CTA CTE	CHEQ. BANC.

EFFECTIVO	283.000
CHEQUES DE LA OFICINA DONDE CONSIGNA	
CHEQUES A CARGO DE OTROS BCOS LOCALES	
TOTAL CONSIGNACION	283.000

INSTRUCCIONES DE DILIGENCIAMIENTO AL RESPALDO

ESTE RECIBO NO ES VALIDO SIN LA VERIFICACION DE LA MARCA REGISTRADORA EN SU DEFECTO SERA NECESARIO LA MARCA DEL PROTECTOR FIRMA Y SELLO DEL CAJERO

CLIENTE

EL VALOR IMPRIMIDO A LA SUMA TOTAL INDICADA POR EL DEPOSITANTE EN EL ORIGINAL DE ESTE COMPROBANTE SOLO IMPLICA LA ACEPTACION DE LA CANTIDAD DEPOSITADA EN EFECTIVO DE ACUERDO CON EL CANTO COMPROBANTE. TODOS LOS CHEQUES RELACIONADOS EN EL ORIGINAL DEL COMPROBANTE SON RECIDIDOS SUJETOS A VERIFICACION EN LO QUE RESPECTA A LOS DATOS DE LOS MISMOS.

EN CONSECUENCIA EL DEPOSITANTE ACEPTA LOS AJUSTES QUE DEBERAN EFECTUARSE COMO RESULTADO DE DICHA VERIFICACION SOBRE EL VALOR DE ESTOS CHEQUES NO PODRA GIRARSE HASTA TANTO SE HAYA PRODUCIDO SU PAGO QUEDANDO FACULTA EL BANCO PARA DEBITAR LA CUENTA SI RESULTAREN IMPAGADOS

FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE

SOLICITUD DE :

① ☐ Patente de Invención ☒ Patente de Modelo de Utilidad

② SOLICITANTE (71)

Nombre:	INDUMA S.C.A.	IDENTIFICACION			
Dirección:	Carrera 27A N° 48-16	C.C.	☐	NIT	☒
Nacionalidad o domicilio:	MANIZALES, CALDAS COLOMBIA	C.E.	☐	Otro	☐
Lugar de Constitución:	MANIZALES, CALDAS COLOMBIA	Número: 890.800.450-3			
Teléfono:	8860330	Fax: 8863085			
E-mail:					

③ REPRESENTANTE O APODERADO

Nombre:	IDENTIFICACION			
Dirección:	C.C.	☐	NIT	☐
Teléfono:	C.E.	☐	Otro	☐
E-mail:	Número: _____ T.P. _____			
Fax:				

④ INVENTOR (ES) (72)

Nombre:	DIEGO ARANGO JARAMILLO	C.C.:	1. 193.199
Dirección:	Carrera 27A N° 48-16		
Teléfono:	8860330	Fax: 8863085	
Domicilio:	MANIZALES, CALDAS, COLOMBIA		

⑤ Título (54) SISTEMA DE ENSAMBLE MACHICHEMBRADO PARA CONFORMACION DE PUERTAS MIXTAS

⑥ Clasificación Internacional (51) _____

⑦ Prioridad	(33) País de Origen	(32) Fecha	(31) Número de Solicitud
	☐ SI ☒ NO		

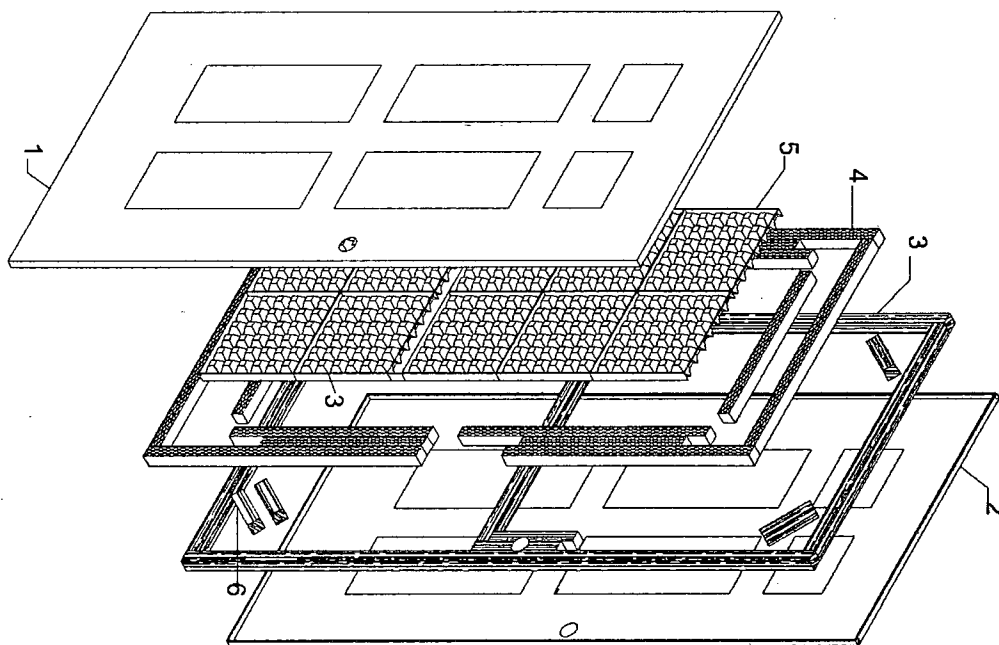
⑧ Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los:
6 meses ☐ 12 meses ☒ 18 meses ☐ Otro ☐

⑧ Comprobante de pago No _____ Fecha _____

ANEXOS

- 10
- ☒ Comprobante de pago de la tasa de la presentación de la solicitud.
 - ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación.
 - ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
 - ☐ Certificado de existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
 - ☐ Poderes, si fuere el caso.
 - ☐ Certificado de la fecha de presentación de la solicitud prioridad, expedida por la autoridad correspondiente y una copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
 - ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
 - ☒ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
 - ☒ Resumen
 - ☒ Descripción de la invención.
 - ☒ Una o más reivindicaciones.
 - ☒ Dibujos y/o planos necesarios.
 - ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
 - ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
 - ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
 - ☒ Arte final 12x12 y 6x6cm.
 - ☐ De ser el caso, información de otras solicitudes de patentes o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas total o parcialmente con la invención de esta solicitud.

11 FIGURA CARACTERISTICA:



12

NOMBRE: DIEGO ARANGO JARAMILLO

FIRMA: *Diego Arango Jaramillo*

C.C. 1.193.199 T.P.

56

SISTEMA DE ENSAMBLE MACHIHEMBRADO PARA CONFORMACION DE PUERTAS MIXTAS

SECTOR TECNICO.

La presente invención, se refiere a un sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, el cual se compone de: dos láminas metálicas estampadas o lisas, con un borde perimetral machihembrado y doblado a 90°, un marco estructural en madera, un refuerzo interior de cartón celulosa emparedado, un relleno o aislamiento interior en cartón celulosa estructural y unos refuerzos en madera. Estos elementos y el sistema de ensamble, por medio del borde machihembrado, permite encajar una lámina entre la otra, siendo este un sistema de macho y hembra que permiten un ensamble perfecto y convierte los bordes perimetrales (cantos) de la puerta en una estructura altamente resistente y en un modelo de utilidad no usado en ningún otro tipo de puerta.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION.

Actualmente en el comercio son conocidas diferentes clases de puertas, dependiendo de su uso interior o exterior, elaboradas en una gama de diferentes materiales, como son:

Puerta sólida en madera de una sola pieza

Puerta en madera ensamblada de varias piezas.

Puerta metálica de geometría decorativa, una sola cara.

Puerta en madera triplex colocada en sus dos caras.

Puerta metálica estampada con refuerzo periférico en madera y relleno en poliuretano.

Puerta en madera aglomerada conformada a alta presión.

Además, de la solicitud de Patente de Modelo de Utilidad titulada "Puerta de conformación Mixta" exp. 04-112775 a nombre de INDUMA S.C.A. que se describe como una puerta reforzada, con un marco estructural interno, consistente en dos párales verticales ubicados en el interior de las láminas metálicas a lado izquierdo y derecho, unidos perpendicularmente a tres listones en madera transversales, distanciados paralelamente entre sí y formando tres espacios libres, dentro de los cuales se instala unos refuerzos en madera y otros en paneles de cartón celulosa tipo emparedado.

VENTAJAS DE LA INVENCION.

El sistema de ensamble machihembrado, para conformación de puertas mixtas, objeto de la presente solicitud de Patente de Modelo de Utilidad, tiene las siguientes ventajas:

Consumo de láminas metálicas de bajo calibre, fácil ensamble, bajos costos de producción, alta resistencia al uso, aislamiento térmico y acústico, seguridad y una excelente presentación.

El sistema machihembrado, le da a la puerta una mayor y mejor resistencia al medio ambiente, facilita su instalación por la exactitud de sus medidas, ya que permite minimizar las tolerancias en su ancho y en su longitud, asegura una mayor resistencia en los cantos, permite un ajuste contra el marco de mayor exactitud, este sistema asegura mayor tiempo de vida en cuanto al ajuste ya que no se deforma, porque todo el perímetro por su machihembrado asegura una perfecta unión, minimiza la



posibilidad de oxidación en su interior pues la puerta se encuentra totalmente sellada este sistema tambien ayuda a mantener una mayor durabilidad en su terminado; por todas estas ventajas aumenta la vida de útil de la puerta

RELACION DE FIGURAS ANEXAS.

Figura 1.	Vista en despiece y en perspectiva del sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas.
Figura 2.	Vista en detalle del Isométrico del posicionamiento de los materiales para sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas.
Figura 3.	Vista seccion en dos dimensiones sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas
Figura 4.	Vistas isométricas de pasos y procesos del sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas.
Figura 5.	Vista isometrica de detalle macho y hembra del sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

El sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, objeto de la presente solicitud de Patente de Modelo de Utilidad, tal como se aprecia en la Figura 1, está conformado por: a)una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral sencillo doblado a 90° que actua en el ensamble como macho (1) y que conformara el 50% del canto de la puerta;

54

b) Una lámina metálica, estampada o lisa con borde perimetral doblado a 90 grados y troquelado, al ancho específico del calibre de la lámina a utilizar y con un 20% de más en la longitud de su pestaña, con respecto al macho; la cual actúa en el ensamble como hembra, recibiendo al macho; logrando de esta manera el 50% restante del canto, c) un marco estructural en madera (3); d) refuerzos interiores en cartón celulosa emparedado (4); e) relleno o aislamiento interior en cartón celulosa estructurado (5); f) refuerzos verticales y diagonales en madera (6) y g) Pegante de origen químico(7).

El marco estructural en madera (3), está fuertemente adherido con pegante (7) a las caras internas de las dos láminas metálicas (1) y (2). En el interior del marco estructural (3) y las láminas (1 y 2) se forman unos espacios libres, en los cuales hay refuerzos diagonales y verticales en madera (3) y también refuerzos en cartón celulosa tipo emparedado (4); los espacios libres restantes van rellenos con cartón celulosa estructurado que también se adhieren a las paredes internas de las láminas metálicas (5) y sirven como aislamiento. Todos estos elementos están adheridos entre sí, con pegante (7) de origen químico, al interior de las láminas metálicas (1 y 2), las cuales se ensamblan y encajan perfectamente una entre la otra, por medio de su borde machihembrado, dando un excelente ajuste y consolidando todos los elementos en una estructura altamente resistente y de excelente presentación.

En la Figura 2 se muestra una vista isométrica, en detalle del posicionamiento de los materiales, para el sistema de ensamble machihembrado que conforman la puerta mixta, como son:

lámina metálica macho (1) lámina metálica hembra (2) y el marco estructural (3).

La Figura 3 es la vista en detalle de una sección transversal, en dos dimensiones, que muestra el ensamble en donde se aprecian : lámina metálica macho (1), lámina metálica hembra (2) estructural en madera (3), refuerzo interior en cartón celulosa tipo emparedado (4),

La Figura 4 se observan tres vistas isométricas, del proceso de ensamble entre las láminas macho y hembra y como encajan la una entre la otra para obtener así, el sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas.

La Figura 5 es el detalle en vista isométrica, del ensamble entre lámina metálica hembra (1) y lámina metálica macho (2) del sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas.



REIVINDICACIONES

1. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, **CARACTERIZADO PORQUE:** esta conformado por: una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral sencillo, doblado a 90° que actúa en el ensamble como macho (1) y que conformará el 50% del canto de la puerta; una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral doblada a 90 grados y troquelada al ancho específico del calibre de la lámina a utilizar y con un 20% de más en la longitud de su pestaña, con respecto al macho, la cual actúa en el ensamble como hembra, albergando al macho, conformando el 50% restante del canto, un marco estructural en madera (3); refuerzos interiores en cartón celulosa emparedado (4); relleno o aislamiento interior en cartón celulosa estructurado (5); refuerzos verticales y diagonales en madera (6) y Pegante de origen químico(7).

2. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, **CARACTERIZADO PORQUE :** una lámina metálica, estampada o lisa con borde perimetral sencillo doblado a 90° actuará en el ensamble como macho (1) y conformará el 50% del canto de la puerta; una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral doblada a 90 grados y troquelada al ancho específico del calibre de la lámina a utilizar y con un 20% de más en la longitud de su pestaña, con respecto al macho. Este sistema le da a la puerta, un perfecto ensamble, asegurando que sus cantos sean paralelos, con un bajo índice de deformación, mayor exactitud en sus medidas y garantía en su ensamble y durabilidad.

3. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, **CARACTERIZADO PORQUE** : el sistema de ensamble le da mayor hermeticidad protegiendo su interior y prolongando su vida útil.

4. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas **CARACTERIZADO PORQUE** : este sistema, agiliza el proceso productivo, dándole mejor calidad y presentación a la puerta.



RESUMEN

El sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, constituida por: una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral sencillo, doblado a 90° que actúa en el ensamble como macho (1) el cual conformará el 50% del canto de la puerta; una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral doblada a 90 grados y troquelada al ancho específico del calibre de la lámina a utilizar y con un 20% de más en la longitud de su pestaña con respecto al macho, la cual actúa en el ensamble como hembra (2) alberga al macho y conforma así el 50% restante del canto de la puerta. En las caras interiores de estas láminas se adhiere fuertemente un marco estructural en madera (3), un refuerzo interior en cartón celulosa estructurado (4), un relleno o aislamiento en cartón celulosa emparedado (5) y unos refuerzos diagonales y verticales en madera (6). Estos elementos y el sistema de ensamble y pega de las láminas metálicas (1 Y 2) por medio del borde machihembrado encajan perfectamente una entre la otra, convirtiendo todo el conjunto en una sólida estructura altamente resistente, hermética, de fácil ensamble, de mayor exactitud en sus medidas, mayor durabilidad y calidad que las existentes en el mercado.



FIGURA 1

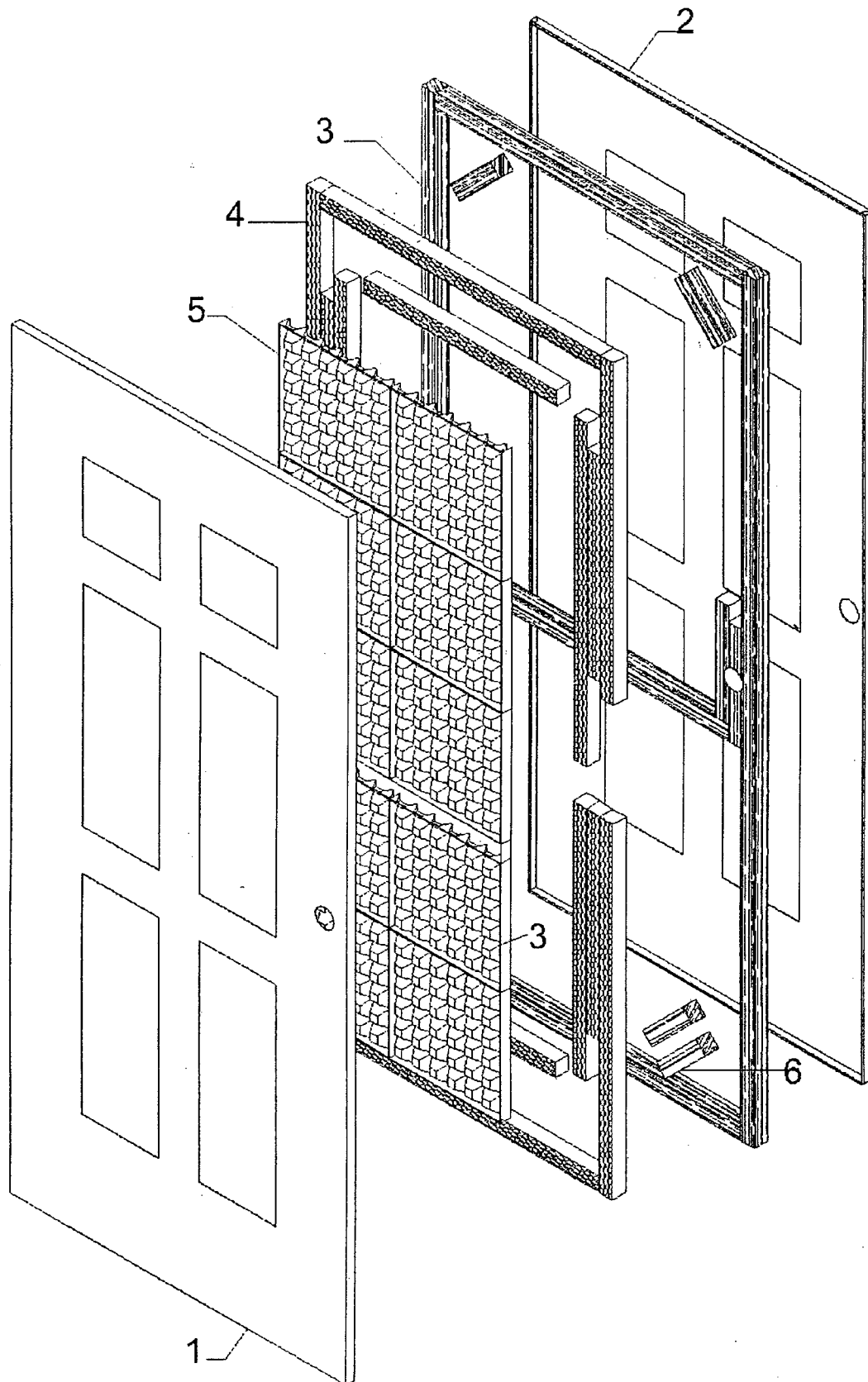
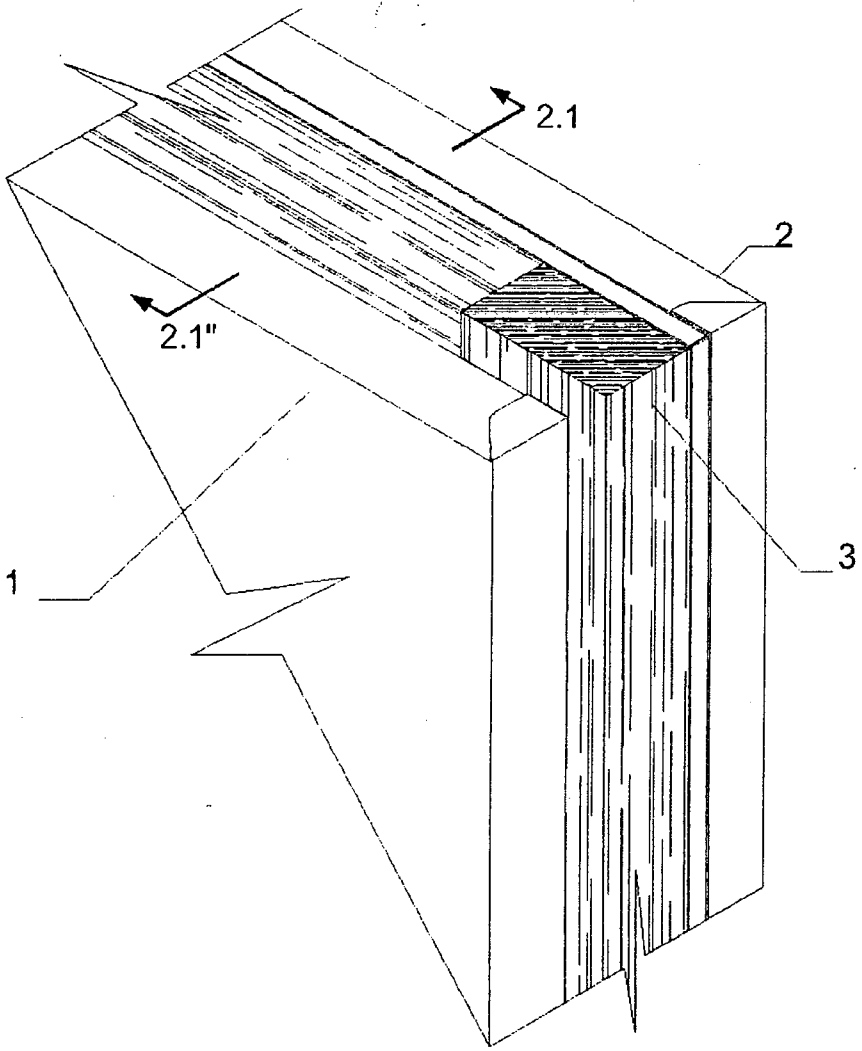
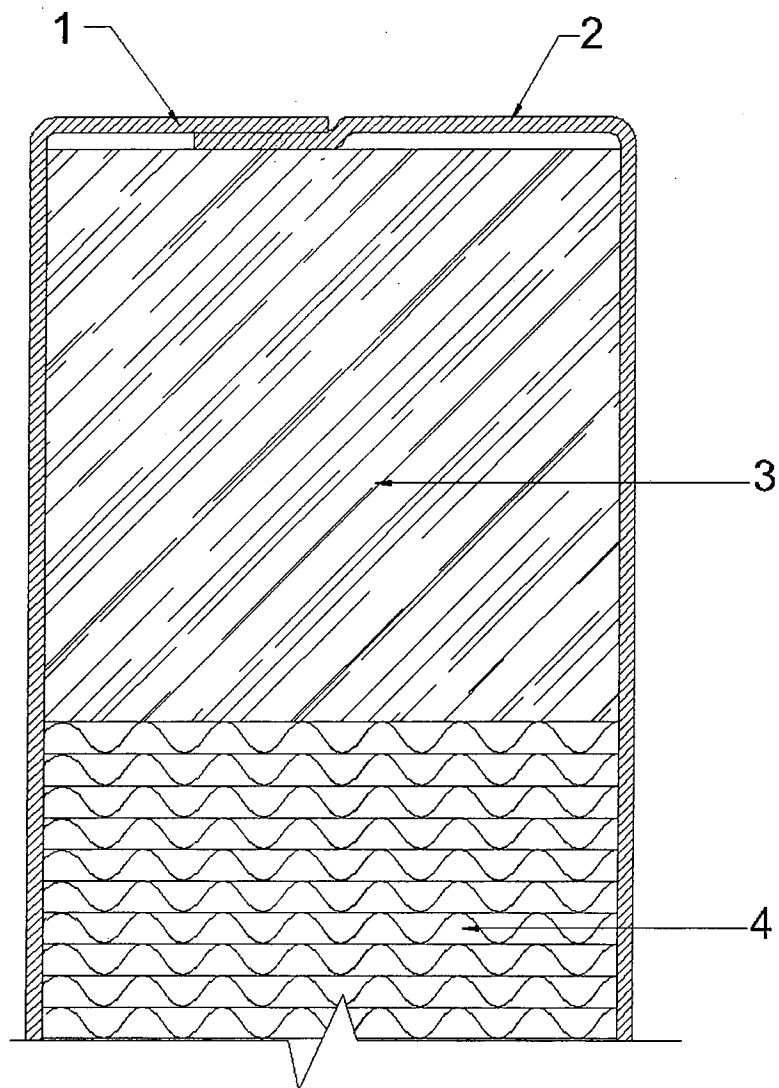


FIGURA 2



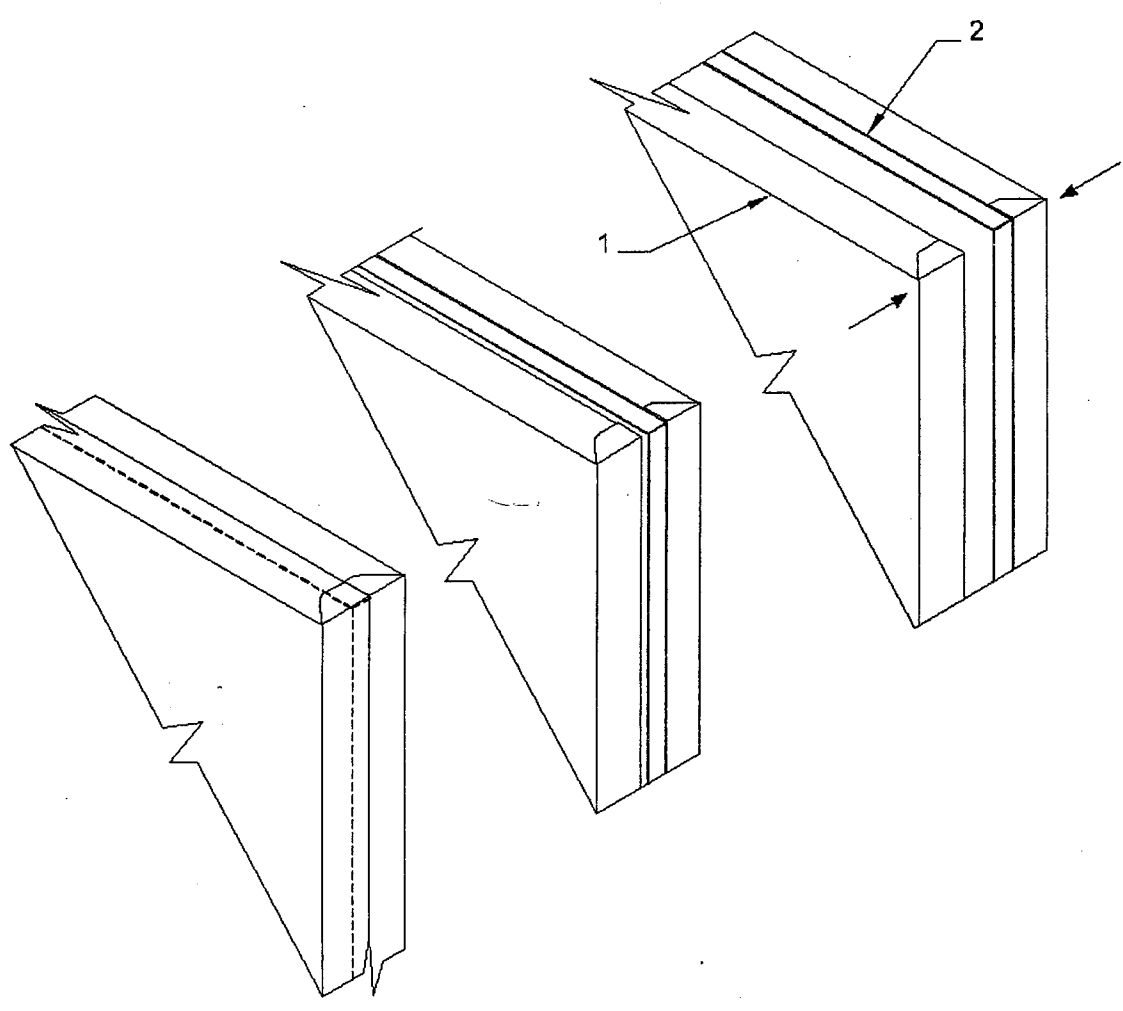
[Handwritten signature]

FIGURA 3



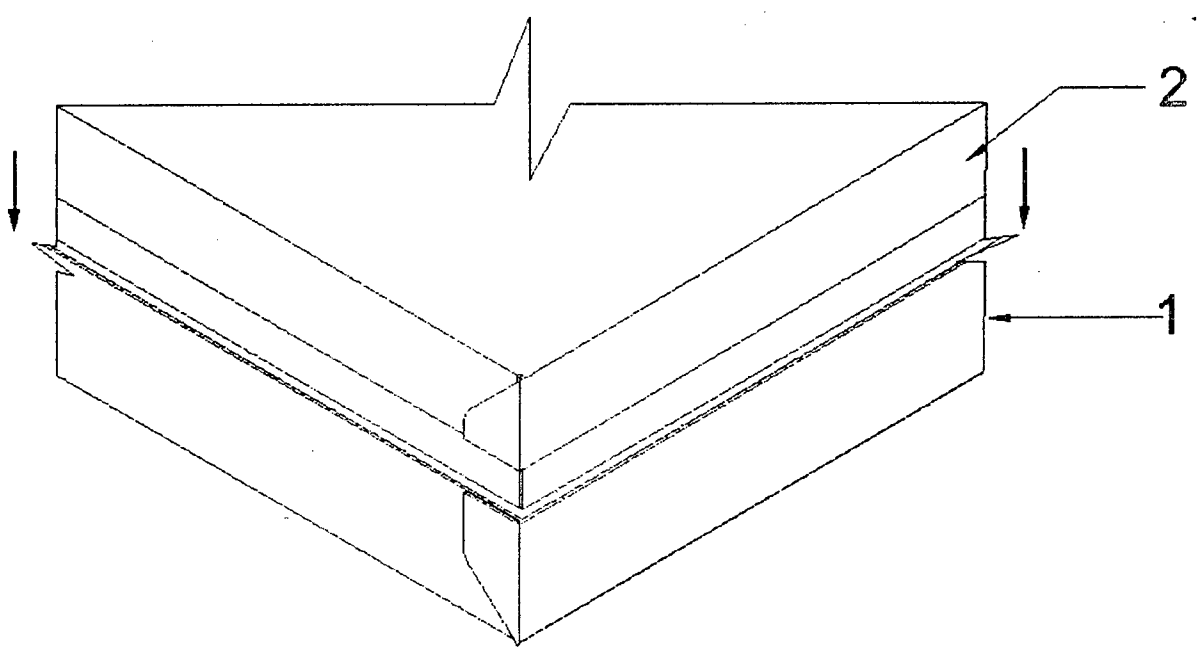
[Handwritten signature]

FIGURA 4



Handwritten signature or mark.

FIGURA 5



[Handwritten signature]

ANEXOS Y PRUEBAS

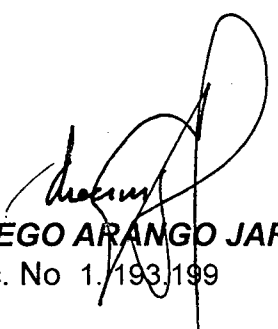
De acuerdo con el numeral 5 del Artículo 5 del C.C.A., presento, como pruebas, los siguientes anexos:

1. Formato de la solicitud de acuerdo con lo establecido en las normas de Propiedad Industrial vigentes, según anexo No 1.
2. Arte final de la invención, según anexo No 2.
3. Descripción de la invención, según anexo No 3.
4. Reivindicaciones de la invención, según anexo No 4.
4. Resumen de la invención, según anexo No 5.
5. Dibujos y/o planos de la invención, según anexo No 6.
7. Prueba documental de la Cesión del inventor al solicitante, según anexo No 7.
8. Prueba documental del Certificado de Camara de Comercio sobre existencia y representación legal de la sociedad, según anexo No 8.
9. Recibo de la Superintendencia de Industria y Comercio que acredita el pago de los servicios administrativos de la solicitud de patente, según anexo No 9.

NOTIFICACIONES

Para los efectos del artículo 44 del C.C.A., la parte solicitante recibirá las notificaciones en la oficina de INDUMA S.C.A. situada en la Cra 27A No 48-16, teléfono 8860330, fax 8863085, de la ciudad de Manizales, Caldas, Colombia.

De la División, atentamente


DIEGO ARANGO JARAMILLO
c.c. No 1.193.199

CESION O TRASPASO DE DERECHOS DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

Asunto: cesión o traspaso de los derechos respecto de la Invención consistente en un Modelo de Utilidad denominado **SISTEMA DE ENSAMBLE MACHICHEMBRADO PARA CONFORMACION DE PUERTAS MIXTAS**.

Cedente: DIEGO ARANGO JARAMILLO

Cesionario: INDUMA S.C.A.

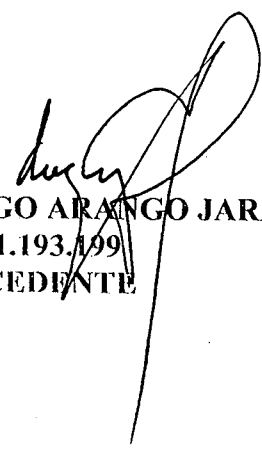
Nosotros, DIEGO ARANGO JARAMILLO, mayor de edad, domiciliado en Manizales, Departamento de Caldas, República de Colombia, identificado como aparece al pie de firma, obrando en mi propio nombre, quien en adelante se llamará **EL CEDENTE** de una parte, y por otra parte INDUMA S.C.A, sociedad legalmente constituida, domiciliada en Manizales, departamento de Caldas, República de Colombia, representada legalmente por , quien en adelante se llamará **EL CESIONARIO**, atentamente manifestamos lo siguiente:

CESION O TRASPASO DE LOS DERECHOS DE INVENTOR

EL CEDENTE es titular de la **INVENCION** y declara que, a favor del **CESIONARIO**, cede o traspasa los derechos sobre invención consistente en un Modelo de Utilidad denominado **SISTEMA DE ENSAMBLE MACHICHEMBRADO PARA CONFORMACION DE PUERTAS MIXTAS** que se tramitará en la División de Nuevas Creaciones de la Superintendencia de Industria y Comercio.

2. **EL CESIONARIO** declara que acepta dicha cesión o traspaso.

Firmado hoy 23 de julio de 2007, en la ciudad de Manizales, República de Colombia.


DIEGO ARANGO JARAMILLO
C.C.1.193.199
EL CEDENTE


MARIA CRISTINA ESCOBAR DE A.
C.C.24.251.733
EL CESIONARIO



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
TARJETA ARCHIVO PROPIETARIOS

PATENTE DE INVENCION _____ PCT _____ MODELO DE UTILIDAD X DISEÑO INDUSTRIAL _____

(21) N° de solicitud:

(22) Fecha de solicitud:

(51) Clasificación Internacional:

(71) Solicitante(s)

INDUMA S.C.A

(72) Inventor(es)

DIEGO ARANGO JARAMILLO

(74) Apoderado:

(30) Prioridad

(31) No. Prioridad

(31) Fecha

(31) País

(85) Fecha límite inicio fase nacional:

(87) Publicación Internacional:

(86) Datos relativos a la presentación de la solíc. PCT

Fecha:

Fecha de presentación de la solicitud:

No Publicación:

No de solicitud:

(54) Título:

SISTEMA DE ENSAMBLE MACHIHEMBRADO
PARA CONFORMACION DE PUERTAS MIXTAS



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
TARJETA ARCHIVO TEMATICO

PATENTE DE INVENCION _____ PCT _____ MODELO DE UTILIDAD X DISEÑO INDUSTRIAL _____

(21) N° de solicitud:

(22) Fecha de solicitud:

(51) Clasificación Internacional:

(71) Solicitante(s)

INDUMA S.C.A

(72) Inventor(es)

DIEGO ARANGO JARAMILLO

(74) Apoderado:

(30) Prioridad

(31) No. Prioridad

(31) Fecha

(31) País

(85) Fecha límite inicio fase nacional:

(86) Datos relativos a la presentación de la solíc. PCT

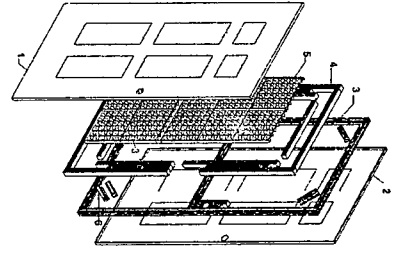
Fecha de presentación de la solicitud:

No de solicitud:

(87) Publicación Internacional:

Fecha:

No Publicación:



(54) Título:

SISTEMA DE ENSAMBLE MACHIHEMRADO
PARA CONFORMACION DE PUERTAS MIXTAS

(57) Resumen:

El sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, constituida por: una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral sencillo, doblado a 90° que actua en el ensamble como macho (1) el cual conformará el 50% del canto de la puerta; una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral doblada a 90 grados y troquelada al ancho específico del calibre de la lámina a utilizar y con un 20% de más en la longitud de su pestaña con respecto al macho, la cual actua en el ensamble como hembra (2) alberga al macho y conforma así el 50% restante del canto de la puerta. En las caras interiores de estas láminas se adhiere fuertemente un marco estructural en madera (3), un refuerzo interior en cartón celulosa estructurado (4), un relleno o aislamiento en cartón celulosa emparedado (5) y unos refuerzos diagonales y verticales en madera (6). Estos elementos y el sistema de ensamble y pega de las láminas metálicas (1 Y 2) por medio del borde machihembrado encajan perfectamente una entre la otra, convirtiendo todo el conjunto en una momo estructura altamente resistente, hermética, de fácil ensamble, de mayor exactitud en sus medidas, mayor durabilidad y calidad que las existentes en el mercado.

(21) N° de solicitud:	(51) Int. Cl:
(22) Fecha de solicitud:	(71) Solicitante(s) INDUMA S.C.A
(30) Prioridad (31) No. Prioridad (32) Fecha (33) País	(72) Inventor(es) DIEGO ARANGO JARAMILLO
	(74) Apoderado
(54) Título: SISTEMA DE ENSAMBLE MACHIHEMBRADO PARA CONFORMACION DE PUERTAS MIXTAS	

Resumen - Reivindicaciones(es):

REIVINDICACIONES

1. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, CARACTERIZADO PORQUE: esta conformado por: una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral sencillo, doblado a 90° que actua en el ensamble como macho (1) y que conformará el 50% del canto de la puerta; una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral doblada a 90 grados y troquelada al ancho especifico del calibre de la lámina a utilizar y con un 20% de más en la longitud de su pestaña, con respecto al macho, la cual actua en el ensamble como hembra, albergando al macho, conformando el 50% restante del canto, un marco estructural en madera (3); refuerzos interiores en cartón celulosa emparedado (4); relleno o aislamiento interior en cartón celulosa estructurado (5); refuerzos verticales y diagonales en madera (6) y Pegante de origen químico(7).
2. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, CARACTRIZADO PORQUE : una lámina metálica, estampada o lisa con borde perimetral sencillo doblado a 90° acturá en el ensamble como macho (1) y conformará el 50% del canto de la puerta; una lámina metálica estampada o lisa, con borde perimetral doblada a 90 grados y troquelada al ancho especifico del calibre de la lámina a utilizar y con un 20% de más en la longitud de su pestaña, con respecto al macho. Este sistema le da a la puerta, un perfecto ensamble, asegurando que sus cantos sean paralelos, con un bajo índice de deformación, mayor exactitud en sus medidas y garantía en su ensamble y durabilidad.
3. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas, CARACTERIZADO PORQUE : el sistema de ensamble le da mayor hermeticidad protegiendo su interior y prolongando su vida útil.
4. Sistema de ensamble machihembrado para conformación de puertas mixtas CARACTERIZADO PORQUE : este sistema, agiliza el proceso productivo, dándole mejor calidad y presentacion a la puerta.



LA CAMARA DE COMERCIO DE MANIZALES NO SE RESPONSABILIZA POR EL CONTENIDO DE ESTE CERTIFICADO
SI ES EMPLEADO EN FOTOCOPIA

1990-1991

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 2
Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

CERTIFICA :

0006002	1992/10/06	NOTARIA CUARTA	MAN	00028333	1992/10/09
0006118	1992/10/09	NOTARIA CUARTA	MAN	00028334	1992/10/09
0002190	1972/12/05	NOTARIA CUARTA	MAN	00000617	1972/12/20
0002380	1972/12/29	NOTARIA CUARTA	MAN	00000703	1973/02/27
0001672	1973/10/25	NOTARIA CUARTA	MAN	00001195	1973/10/25
	1973/10/23	JUZGADO 3 CIVIL	DEL MAN	00001359	1973/12/20
0001556	1973/12/04	NOTARIA SEGUNDA	MAN	00001361	1973/12/20
0002047	1973/12/21	NOTARIA CUARTA	MAN	00001392	1973/12/27
0000953	1975/05/23	NOTARIA CUARTA	MAN	00002549	1975/06/05
0001838	1976/12/15	NOTARIA CUARTA	MAN	00003752	1976/12/16
0000416	1977/03/31	NOTARIA SEGUNDA	MAN	00004012	1977/04/01
0001741	1977/11/10	NOTARIA SEGUNDA	MAN	00004772	1977/12/22
	1978/02/10	JUZGADO 3 CIVIL	DEL MAN	00005378	1978/07/24
0000693	1980/04/24	NOTARIA CUARTA	MAN	00007687	1980/05/12
0001900	1980/10/02	NOTARIA CUARTA	MAN	00008307	1980/10/13
0000972	1980/05/30	NOTARIA CUARTA	MAN	00008328	1980/10/16
0001478	1980/07/31	NOTARIA CUARTA	MAN	00008875	1981/03/10
0002555	1980/12/31	NOTARIA CUARTA	MAN	00010463	1982/02/24
0002556	1980/12/31	NOTARIA CUARTA	MAN	00010464	1982/02/24
0002636	1981/12/31	NOTARIA CUARTA	MAN	00010478	1982/03/01
0001744	1982/09/10	NOTARIA CUARTA	MAN	00011563	1982/09/22
0002349	1982/11/05	NOTARIA CUARTA	MAN	00011842	1982/11/24
0002350	1982/11/05	NOTARIA CUARTA	MAN	00011843	1982/11/24
0002352	1982/11/05	NOTARIA CUARTA	MAN	00011844	1982/11/24
0002353	1982/11/05	NOTARIA CUARTA	MAN	00011845	1982/11/24
0002351	1982/11/05	NOTARIA CUARTA	MAN	00011846	1982/11/24
0002719	1983/11/23	NOTARIA CUARTA	MAN	00013709	1983/11/25
0001335	1984/06/12	NOTARIA PRIMERA	MAN	00014736	1984/06/15
0001385	1984/06/18	NOTARIA PRIMERA	MAN	00014863	1984/07/03
	1984/11/01	JUZGADO 2 CIVIL	DEL MAN	00016394	1985/03/27
0003407	1984/12/31	NOTARIA CUARTA	MAN	00016869	1985/07/29
0001082	1985/06/08	NOTARIA CUARTA	MAN	00016870	1985/07/29
0001083	1985/06/08	NOTARIA CUARTA	MAN	00016871	1985/07/29
0002626	1986/12/01	NOTARIA CUARTA	MAN	00018469	1986/12/23
0002669	1986/12/04	NOTARIA CUARTA	MAN	00018470	1986/12/23
0002917	1986/12/23	NOTARIA TERCERA	MAN	00018477	1986/12/26
0003173	1987/08/25	NOTARIA CUARTA	MAN	00019381	1987/09/14
0004758	1987/12/02	NOTARIA CUARTA	MAN	00019771	1987/12/23
0005063	1987/12/21	NOTARIA CUARTA	MAN	00019772	1987/12/23
0005206	1987/12/30	NOTARIA CUARTA	MAN	00019814	1988/01/05
0002863	1988/06/20	NOTARIA CUARTA	MAN	00020636	1988/06/28
0001870	1983/08/31	NOTARIA CUARTA	MAN	00013487	1983/10/10

CERTIFICA :

*** CONTINUA ***

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 3
 Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

 QUE BAJO EL NO. 9-1359 DEL 20 DE DICIEMBRE DE 1973 TOMO II FOLIO 363, SE REGISTRO COPIA PARTICION Y SENTENCIA APROBATORIA DE LA MISMA DENTRO DEL PROCESO DE SUCESION DEL CAUSANTE JOSE MANUEL ARANGO JARAMILLO ADELANTADO EN EL JUZGADO TERCERO CIVIL MUNICIPAL DEL CIRCUITO DE MANIZALES.

CERTIFICA:

QUE BAJO EL NO. 9-5378 DEL 24 DE DICIEMBRE DE 1978 TOMO VI FOLIO 426, SE REGISTRO COPIA PARTICION Y SENTENCIA APROBATORIA DE LA MISMA DENTRO DEL PROCESO DE SUCESION DE LA CAUSANTE MERCEDES JARAMILLO DE ARANGO, ADELANTADO EN EL JUZGADO TERCERO CIVIL DEL CIRCUITO DE MANIZALES, EL 10 DE FEBRERO DE 1978.

CERTIFICA:

QUE BAJO EL NO. 9-16394 DEL 27 DE MARZO DE 1985, TOMO XIV FOLIO 588, SE REGISTRO COPIA PARTICION Y SENTENCIA APROBATORIA DE LA MISMA EN EL PROCESO SUCESION INTESTADA DE LA SEÑORA SOLEDAD ARANGO V. DE JARAMILLO, ADELANTADA EN EL JUZGADO SEGUNDO CIVIL DEL CIRCUITO DE MANIZALES, EL PRIMERO DE NOVIEMBRE DE 1984.

CERTIFICA:

QUE POR ESCRITURA PUBLICA 5.206, OTORGADA EN LA NOTARIA CUARTA DE MANIZALES, DEL 30 DE DICIEMBRE DE 1987, INSCRITA EN ESTA CAMARA BAJO EL NO. 9-19814 DEL TOMO XVII FOLIO 43, DE FECHA 05 DE ENERO DE 1988, EN VIRTUD DE LA CUAL LA PRESENTE COMPAÑIA SE TRANSFORMO EN SOCIEDAD POR ACCIONES DE CARACTER COMERCIAL, BAJO LA DENOMINACION DE "INDUSTRIAS MANIZALES INDUMA S.C.A."

CERTIFICA:

QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 2.863 OTORGADA EN LA NOTARIA CUARTA DE MANIZALES, DEL 20 DE JUNIO DE 1988, INSCRITA EN ESTA CAMARA BAJO EL NO. 9-20636 DEL TOMO XVII FOLIO 454, DE FECHA 28 DE JUNIO DE 1988, EN VIRTUD DE LA CUAL LA PRESENTE SOCIEDAD INTRODUJO EL CAMBIO DE LA RAZON SOCIAL POR LA DE "INDUMA S.C.A."

CERTIFICA

VIGENCIA: QUE LA PERSONA JURIDICA NO SE HALLA DISUELTA. DURACION HASTA EL 30 DE DICIEMBRE DE 2086 .

CERTIFICA :

OBJETO: LA SOCIEDAD TENDRA COMO OBJETO SOCIAL: A) LA FABRICACION DE LOS ARTICULOS MANUFACTURADOS, ESTAMPADOS,

*** CONTINUA ***

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 4
Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

TROQUELADOS, VACIADOS O FUNDIDOS DEL RAMO DE LA METALMECANICA Y SU COMERCIALIZACION. B) CELEBRAR TODA CLASE DE ACTOS Y CONTRATOS SOBRE ASESORIA Y ASISTENCIA TECNICA A PERSONAS NATURALES O JURIDICAS RELACIONADO CON LO ANTERIOR EN EL PAIS O EN EL EXTERIOR. C) CELEBRAR TODA CLASE DE ACTOS Y CONTRATOS RELACIONADOS CON LA DISTRIBUCION, COMPRAVENTA, SUMINISTRO, AGENCIA COMERCIAL, CONSIGNACION, COMISION, MANDATO, PUBLICACION, IMPORTACION Y EXPORTACION DE MATERIA PRIMA, REPUESTOS, MAQUINARIA EQUIPOS, HERRAMIENTAS Y DEMAS ELEMENTOS NECESARIOS EN LA INDUSTRIA METALMECANICA O EN EL MANTENIMIENTO DE LAS MAQUINAS DE PROCESO INDUSTRIAL, EN EL PAIS O EN EL EXTERIOR. D) ADQUIRIR, ESTABLECER, ADMINISTRAR Y EXPLOTAR ALMACENES, DEPOSITOS, BODEGAS Y DEMAS ESTABLECIMIENTOS DE COMERCIO O CENTROS DESTINADOS A LA COMPRA Y VENTA DE LA MAQUINARIA, EQUIPO, HERRAMIENTAS Y DEMAS ELEMENTOS Y ACCESORIOS DE LA INDUSTRIA METALMECANICA. E) LA ADQUISICION O TITULO ONEROSO DE BIENES MUEBLES CON DESTINO A ARRENDARLOS; EL ARRENDAMIENTO DE LOS MISMOS; EL ARRENDAMIENTO DE TODA CLASE DE BIENES MUEBLES Y EL SUB-ARRENDAMIENTO DE LOS MISMOS. F) EXPLOTAR ECONOMICAMENTE EL RAMO DE LAS REPRESENTACIONES DE AGENCIAS DE CASAS NACIONALES Y EXTRANJERAS DE MERCANCIAS, EQUIPOS, MAQUINARIA Y OTROS ACCESORIOS NECESARIOS EN LA INDUSTRIA METALMECANICA. EN DESARROLLO DE SU OBJETO SOCIAL, LA SOCIEDAD PODRA COMPRAR, VENDER O GRAVAR A CUALQUIER TITULO, TODA CLASE DE BIENES MUEBLES E INMUEBLES, DAR EN PRENDA LOS PRIMEROS O HIPOTECAR LOS SEGUNDOS, TOMAR DINERO EN PRESTAMO A INTERES CON GARANTIA O SIN ELLA, GIRAR, ENDOSAR, ADQUIRIR, ACEPTAR, COBRAR, PROTESTAR, PAGAR O CANCELAR TITULOS VALORES Y ACEPTARLOS EN PAGO, OBTENER DERECHOS DE PROPIEDAD SOBRE MARCAS, DIBUJOS, INSIGNIAS, PATENTES Y PRIVILEGIOS; LA PROMOCION Y FORMACION DE EMPRESAS DE LA MISMA INDOLE O NEGOCIOS DIRECTAMENTE RELACIONADOS CON SU OBJETO PRINCIPAL; LA CELEBRACION DEL CONTRATO DE SOCIEDAD PARA LA EXPLOTACION DE NEGOCIOS QUE CONSTITUYEN SU OBJETO SOCIAL, O QUE SE RELACIONE DIRECTAMENTE CON EL, LA ADQUISICION Y ENAJENACION A CUALQUIER TITULO DE CUOTAS SOCIALES, PARTICIPACIONES O ACCIONES EN EMPRESAS DE LA MISMA INDOLE. EN GENERAL CELEBRAR O EJECUTAR TODA CLASE DE CONTRATOS, ACTOS Y OPERACIONES QUE SEAN NECESARIOS PARA LOGRAR LOS FINES DE LA SOCIEDAD Y QUE EN FORMA DIRECTA SE RELACIONEN CON EL OBJETO SOCIAL

CERTIFICA :

CAPITAL:

** CAPITAL AUTORIZADO **

VALOR : \$200,000,000.00

NO. DE ACCIONES: 20,000,000.00

VALOR NOMINAL : \$10.00

*** CONTINUA ***

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 5
Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

**** CAPITAL SUSCRITO ****

**** CAPITAL PAGADO ****

CERTIFICA :

**** JUNTA DIRECTIVA: PRINCIPAL(ES) ****

QUE POR ACTA NO. 0000225 DE ASAMBLEA GENERAL DE SOCIOS DEL 14 DE FEBRERO DE 2006 , INSCRITA EL 17 DE AGOSTO DE 2006 BAJO EL NUMERO 00050247 DEL LIBRO IX , FUE(RON) NOMBRADO(S) :

NOMBRE	IDENTIFICACION
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA ECHEVERRI MEJIA MARCO AURELIO	C.C.00008242156
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA BELTRAN LOPEZ VICTOR JULIO	C.C.00005942328
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA LORENZO MEJIA RESTREPO	C.C.00010252708
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA ARANGO ESCOBAR ALBERTO	C.C.00010250813
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA ARANGO ESCOBAR EUGENIO	C.C.00010251294

** JUNTA DIRECTIVA: SUPLENTE(S) **

QUE POR ACTA NO. 0000225 DE ASAMBLEA GENERAL DE SOCIOS DEL 14 DE FEBRERO DE 2006 , INSCRITA EL 17 DE AGOSTO DE 2006 BAJO EL NUMERO 00050247 DEL LIBRO IX , FUE(RON) NOMBRADO(S):

NOMBRE	IDENTIFICACION
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA MARIA CRISTINA ESCOBAR DE ARANGO	C.C.00024251733
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA ARANGO ESCOBAR MARGARITA MARIA	C.C.00030300287
MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA	

~~*** CONTINUA ***~~

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 6
Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

ARANGO ESCOBAR PABLO

C.C.00010263282

MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA

ARANGO ESCOBAR EFRAIM

C.C.00010282700

CERTIFICA :

** NOMBRAMIENTOS : **

QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 0006002 DE NOTARIA CUARTA DE MANIZALES DEL 6 DE OCTUBRE DE 1992 , INSCRITA EL 9 DE OCTUBRE DE 1992 BAJO EL NUMERO 00028333 DEL LIBRO IX , FUE(RON) NOMBRADO(S) :

NOMBRE

IDENTIFICACION

SOCIO GESTOR PRINCIPAL

ARANGO JARAMILLO DIEGO

C.C.00001193199

SOCIO GESTOR SUPLENTE

MARIA CRISTINA ESCOBAR DE ARANGO

C.C.00024251733

SOCIO GESTOR SUPLENTE

ARANGO ESCOBAR MARGARITA MARIA

C.C.00030300287

CERTIFICA :

QUE DE ACUERDO CON LA ESCRITURA PUBLICA NO. 6. 002 ANTES RESEÑADA, SON SOCIOS GESTORES DE LA PRESENTE SOCIEDAD LOS SEÑORES DIEGO ARANGO JARAMILLO Y MARIA CRISTINA ESCOBAR DE ARANGO, QUIENES LO SERAN HASTA SU FALLECIMIENTO; PERO EL PRIMERO EJECUTARA CON EL CARACTER DE SOCIO GESTOR PRINCIPAL, PUDIENDO SER REEMPLAZADO EN SUS FALTAS TEMPORALES O ACCIDENTALES, POR LA SEGUNDA, EN CALIDAD DE SOCIA GESTORA CON IGUALES ATRIBUCIONES. EN CASO DE FALTA ABSOLUTA DEL SOCIO GESTOR PRINCIPAL ASUMIRA AUTOMATICAMENTE EL CARACTER DE GESTOR PRINCIPAL LA SEÑORA MARIA CRISTINA ESCOBAR DE ARANGO CON LAS MISMAS ATRIBUCIONES DADAS AL SOCIO GESTOR DIEGO ARANGO JARAMILLO.

CERTIFICA:

QUE DE ACUERDO CON LA ESCRITURA PUBLICA NO. 6. 002 ANTES RESEÑADA, SERA SOCIO GESTOR SUPLENTE DE LOS SOCIOS GESTORES, LA SEÑORA MARGARITA MARIA ARANGO ESCOBAR, CON CEDULA DE CIUDADANIA NO. 30.300.287, QUIEN LOS REEMPLAZARA EN SUS

*** CONTINUA ***

100-443887-1

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 7
Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

FALTAS TEMPORALES O ACCIDENTALES TENIENDO POR LO TANTO LAS
MAS AMPLIAS FACULTADES PARA EJECUTAR TODOS LOS ACTOS Y
CONTRATOS HASTA EL EQUIVALENTE A 120.000 DOLARES DE LOS ESTADOS
UNIDOS DE AMERICA, EN EL MOMENTO DE REALIZAR EL ACTO O
CONTRATO ACORDE A LA NATURALEZA DE SU ENCARGO Y QUE SE
RELACIONEN CON EL GIRO ORDINARIO DE LOS NEGOCIOS SOCIALES POR
LO TANTO LE QUEDA PROHIBIDO FIRMAR O ACEPTAR SER GARANTE DE
CREDITOS DE TERCEROS EN CUALQUIER CUANTIA.

CERTIFICA :

ADMINISTRACION: LA ADMINISTRACION Y REPRESENTACION LEGAL DE LA SOCIEDAD ESTARA A CARGO DE LOS SOCIOS GESTORES, QUIENES OBRARAN CONJUNTA O SEPARADAMENTE Y TENDRAN LAS MAS AMPLIAS FACULTADES PARA EJECUTAR TODOS LOS ACTOS Y CONTRATOS SIN LIMITE EN SU CUANTIA ACORDES CON LA NATURALEZA DE SU ENCARGO Y QUE SE RELACIONEN DIRECTAMENTE CON EL GIRO ORDINARIO DE LOS NEGOCIOS SOCIALES. EN ESPECIAL, LOS GESTORES TENDRAN LAS SIGUIENTES FUNCIONES, ENTRE OTRAS: - USAR DE LA FIRMA O RAZON SOCIAL. - NOMBRAR LOS ARBITROS QUE CORRESPONDAN A LA SOCIEDAD EN VIRTUD DE COMPROMISO, CUANDO ASI LO AUTORICE LA ASAMBLEA GENERAL DE ACCIONISTAS. - CONSTITUIR APODERADOS ESPECIALES, JUDICIALES O EXTRAJUDICIALES, QUE SEAN NECESARIOS PARA LA DEFENSA DE LOS INTERESES SOCIALES. - Y, DESIGNAR SOCIO GESTOR SUPLENTE PARA QUE LOS REEMPLACE EN SUS FALTAS ACCIDENTALES O TEMPORALES. SON FUNCIONES DE LA ASAMBLEA GENERAL DE ACCIONISTAS, ENTRE OTRAS, LAS SIGUIENTES: - AUTOTIZAR LA SOLICITUD DE CELEBRACION DE CONCORDATO PREVENTIVO; - Y, DISPONER LA CREACION DE SUCURSALES, AGENCIAS O DEPENDENCIAS EN OTROS LUGARES DEL PAIS O DEL EXTERIOR.

CERTIFICA :

** REVISOR FISCAL: **

QUE POR ACTA NO. 0000225 DE ASAMBLEA GENERAL DE SOCIOS DEL 14 DE FEBRERO DE 2006 , INSCRITA EL 17 DE AGOSTO DE 2006 BAJO EL NUMERO 00050248 DEL LIBRO IX , FUE(RON) NOMBRADO(S) :

NOMBRE

IDENTIFICATION

REVISOR FISCAL

ALZATE GOMEZ GERMAN

C.C.00015958308

REVISOR FISCAL SULENTE

GIRALDO ALZATE MARIA DALIRIS

C.C.00025080697

~~*** CONTINUA ***~~

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 8
Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

CERTIFICA :

DIRECCION DE NOTIFICACION JUDICIAL : CRA 27A 48-16
DIRECCION PAGINA WEB (URL) : INDUMA.COM.CO
MUNICIPIO : MANIZALES
E-MAIL: induma a induma.com.co

CERTIFICA :

QUE LA PERSONA JURIDICA TIENE MATRICULADOS LOS SIGUIENTES ESTABLECIMIENTOS :

NOMBRE : INDUMA S C A
MATRICULA NO. 00004527
RENOVACION DE LA MATRICULA : EL 21 DE MARZO DE 2007
ULTIMO A#O RENOVADO : 2007

NOMBRE : INDUMA S C A BODEGA
MATRICULA NO. 00078315
RENOVACION DE LA MATRICULA : EL 21 DE MARZO DE 2007
ULTIMO A#O RENOVADO : 2007

CERTIFICA :

QUE NO FIGURAN INSCRIPCIONES ANTERIORES A LA FECHA DEL PRESENTE CERTIFICADO, QUE MODIFIQUEN TOTAL O PARCIALMENTE SU CONTENIDO.

!!! NOTIFICACION !!!

LOS ACTOS REGISTRADOS QUEDAN EN FIRME (5) DIAS HABILES DESPUES DE LA FECHA DE INSCRIPCION, SIEMPRE QUE DENTRO DE DICHO TERMINO, NO SEA OBJETO DE LOS RECURSOS DE REPOSICION ANTE ESTA ENTIDAD Y/O APELACION ANTE LA SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO.

!!! IMPORTANTE !!!

RECUERDE QUE POR DISPOSICION DEL ARTICULO 79 DE LA LEY 788 DE 2002, LAS CAMARAS DE COMERCIO UNA VEZ ASIGNADA LA MATRICULA MERCANTIL, DEBERAN SOLICITAR A MAS TARDAR DENTRO DE LOS DOS (2) DIAS CALENDARIO SIGUIENTES, LA EXPEDICION DEL NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA NIT DEL MATRICULADO A LA ADMINISTRACION DE IMPUESTOS NACIONALES COMPETENTE, CON EL FIN DE INCORPORAR, PARA TODOS LOS EFECTOS LEGALES, DICHA IDENTIFICACION A LA MATRICULA MERCANTIL. EN LAS CERTIFICACION DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION Y EN LOS CERTIFICADOS DE MATRICULA SIEMPRE SE INDICARA EL NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA.

*** CONTINUA ***

INDUMA S.C.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL PAGINA No. 9
Fecha : 20070717 Hora : 14:53:27 Operacion: 01C05071712307C35070

CERTIFICADO SIN COSTO PARA EL AFILIADO

DE CONFORMIDAD CON EL ARTICULO 12 DEL DECRETO 2150 DE 1995
LA FIRMA MECANICA QUE APARECE A CONTINUACION TIENE PLENA VALIDEZ
PARA TODOS LOS EFECTOS LEGALES.

EL SECRETARIO DE LA CAMARA DE COMERCIO,

Gaudin Galozan

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Folio 80

2020
Bogotá D.C.,

Doctor(a)
INDUMA S.C.A.

REFERENCIA	Radicación No. 07 201005
	Trámite 3
	Evento 1
	Actuación 416
	Oficio No. 5638
	Folios 1

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente de modelo de utilidad que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en los artículos 26 y 27 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, y en las demás disposiciones vigentes sobre la materia, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial, conforme lo establece el artículo 40 de la misma Decisión, en concordancia con el artículo 85 de la misma decisión.

De acuerdo con lo previsto en el artículo 40, en concordancia con el artículo 85 de la Decisión 486/00; la publicación en este caso se hará a partir del día 26 del mes de julio de 2008.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC,

10 MAR. 2008

ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

jfernand

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

RADICACIÓN EXPEDIENTE No 07-201005

EXTRACTO DE LA PRESENTE SOLICITUD DE **MODELO DE UTILIDAD**

NUMERO FUE PUBLICADO EN LA GACETA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL No

594 DE FECHA **31 DE JULIO DE 2008** EL TERMINO HABIL SEÑALADO POR

LA LEY EXPIRA EL **15 DE SEPTIEMBRE DE 2008**.

NOTA: Dentro del plazo de los tres (3) meses siguientes a partir de la fecha de publicación en la gaceta de Propiedad Industrial, deberá solicitar y cancelar el examen de patentabilidad so pena de que la solicitud caiga en abandono, de acuerdo con lo establecido en el Artículo 44 y en concordancia con el artículo 85 de la Decisión 486/2000.

SE PRESENTARON OPOSICIONES POR PARTE DE TERCEROS.

SI _ _ _ _ _

NO **X** _ _ _ _ _