

CAVELIER

ABOGADOS

www.cavelier.com
cavelier@cavelier.com

EDIFICIO SISKI
CARRERA 4 No. 72 - 35
BOGOTÁ 8, COLOM

Teléfono: (57-1) 347 3611
Telefax: (57-1) 211 8650

Señora Jefe de la
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
Superintendencia de Industria y Comercio
E. S. D.



Trámite : 011
Evento : 378
Actuación : 538

Referencia : Expediente No. 07.078.147
Asunto : SOLICITUD DE PATENTE PARA **LIBRITO CON UNA HOJA DE DATOS PERSONALIZADA**
Solicitante : **TRÜB AG**
Clase : B42D 001/004
Publicada en : La Gaceta No. **587** Del 18 de enero de 2008
Fecha de Solicitud: 31 de julio de 2007

1. Yo, Emilio FERRERO, identificado como aparece al pie de mi firma, actuando como apoderado en el asunto de la referencia, atentamente, solicito se efectúe el examen de patentabilidad de la solicitud en referencia presentada de acuerdo con el Capítulo I del PCT y según lo establecido en el artículo 44 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina. Para tal efecto presento junto con este escrito el recibo por valor de \$ 420.000.00 correspondiente a la tasa fijada.

2. Ruego atentamente a la Señora Jefe se sirva ordenar que se anexe este recibo para que se efectúe dicho examen y se continúe con el trámite de la solicitud.

Señora Jefe,

EMILIO FERRERO
T.P.A. No. 31.929

DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

RADICACIÓN EXPEDIENTE No. 07-78147

EL EXTRACTO DE LA PRESENTE SOLICITUD DE **PATENTE DE INVENCION**

FUE PUBLICADO EN LA GACETA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL No **587** DE

FECHA **18 DE ENERO DE 2008** EL TÉRMINO HÁBIL SEÑALADO POR LA LEY

EXPIRA EL **16 DE ABRIL DE 2008**

NOTA: Dentro del plazo de los seis (6) meses siguientes a partir de la fecha de publicación en la gaceta de Propiedad Industrial, deberá solicitar y cancelar el examen de patentabilidad so pena de que la solicitud caiga en abandono, de acuerdo con lo establecido en el Artículo 44 de la Decisión 486/2000.

SE PRESENTARON OPOSICIONES POR PARTE DE TERCEROS.

SI _____

NO X

86 85



(12) **EUROPEAN PATENT APPLICATION**

(43) Date of publication:
14.06.2000 Bulletin 2000/24

(51) Int. Cl.⁷: **B42D 15/10**

(21) Application number: **99204247.3**

(22) Date of filing: **13.12.1999**

(84) Designated Contracting States:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Designated Extension States:
AL LT LV MK RO SI

(72) Inventor:
Wesselink, Wilhelmus Johannes
2025 TA Haarlem (NL)

(74) Representative: **De Hoop, Eric**
Octrooibureau Vriesendorp & Gaade
P.O. Box 266
2501 AW Den Haag (NL)

(30) Priority: **13.12.1998 NL 1010841**

(71) Applicant: **Enschede/Sdu B.V.**
2031 CG Haarlem (NL)

(54) **Method for manufacturing a booklet, booklet manufactured according to the method and booklet**

(57) Method for manufacturing a booklet, such as for instance an ID, which booklet is provided with a number of sheets of paper and a cover material (3), each sheet having a front and a reverse side, each side comprising two pages (4), which method comprises connecting the sheets of paper to each other along a line between the pages (4), attaching the cover material to the outside of the booklet, and making a fold in the sheets of paper to form a back of the booklet, and bringing the booklet to the correct size, characterized in that the method further comprises attaching a band (2), which can be attached in the booklet in the same manner as in which the paper sheets are attached to each other, and mechanically attaching a plate (1) to the band (2), the plate (1) being at least partially made of synthetic material, and having a front and a reverse side, each side comprising one page. Booklet, manufactured according to a method according to the invention.

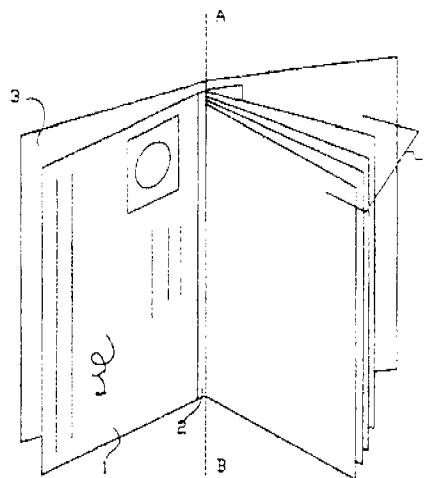


FIG. 1

EP 1 008 459 A1

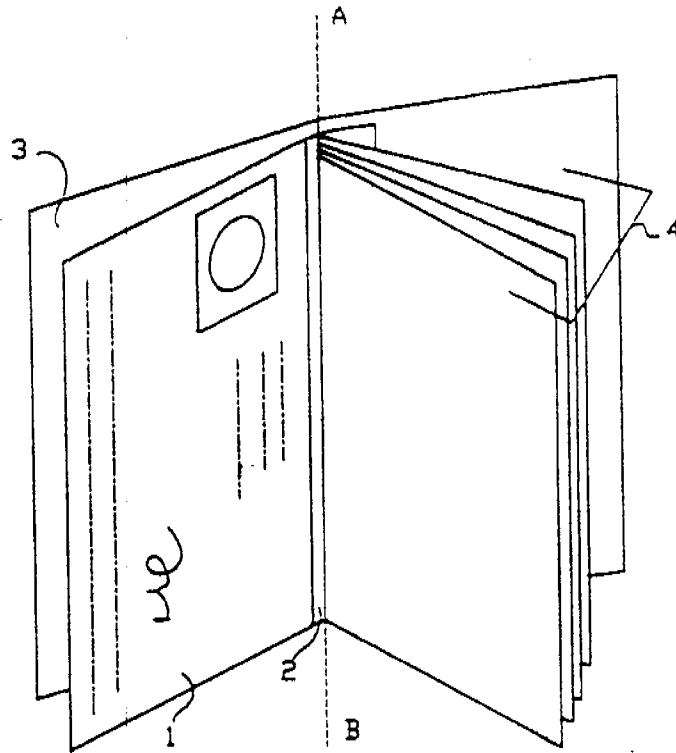


FIG. 1

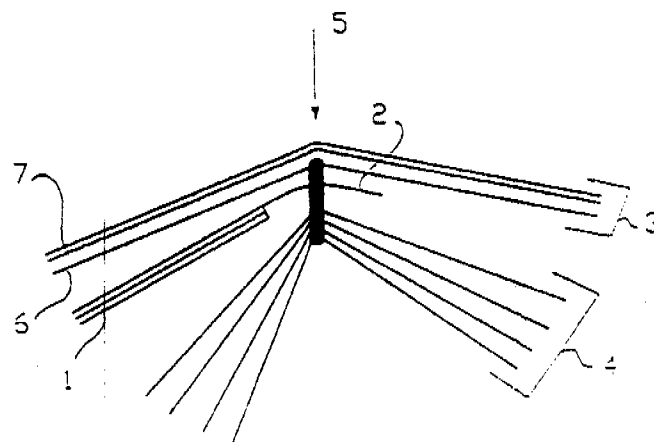


FIG. 2

Other possible raw materials of the synthetic laminate 1 are polyvinyl chloride, acrylonitrile butadiene styrene, polyethylene terephthalate and copolyester PETG. For the band 2 in addition to polypropylene all materials can be used which meet the wanted properties of strength and flexibility; in addition to synthetic materials among others woven structures or non-wovens can be used.

[0014] In figure 2, 5 indicates the position where an inside page 6 of the cover, the synthetic band 2 and the other pages 4 of the passport are connected to each other by yarn. The outside of the cover is formed by book binding material and is connected to the inside page 6 by for instance glue.

[0015] According to the invention the mechanical connection is accomplished by means of a strip 8 (figures 3a and 3b), which is provided with local projections 10. Said projections 10 fit into the perforations 9 which are provided in the synthetic strip 2. The projections 10 and the perforations 9 preferably are circular or oval (see figure 5 and 6). The height of the projections 10 is equal to the thickness of the synthetic band 2. The surfaces a and b (figures 3 and 4) are the locations where a connection is accomplished between the strip 8 and the laminate 1 by means of gluing together or fusing together. In figure 3b the location where the connection has been accomplished is shown by the dotted line 11.

[0016] Figure 4 shows another embodiment of the method and the booklet according to the invention, in which a portion, at a thickness of the band 2 and the strip 8, has been milled away from the synthetic laminate 1. Outside of the projections 10 the strip 8 has a thickness of a value between the one of the band 2, to approximately twice as thick. The material for the strip 8 preferably is the same as the material of the laminate 1, so that a connection can be accomplished by melting together, for instance by ultrasonic welding. Alternatively another material can be used for the strip 8, but this should then be suitable to be able to form a connection with the laminate 1 in another way, for instance by gluing together.

[0017] According to the described method it is not necessary to accomplish a direct physical or chemical connection between the band 2 and laminate 1 in order to attach both parts to each other.

[0018] The figures 5 and 6 are enlarged partial drawings of the band 2 and the strip 8 having the perforations 9 and the local projections 10, respectively. It will be clear that the projections alternatively can be arranged on the laminate 1. In this way a mechanical connection, in the case shown a clamping/enclosure, of the band 2 and the laminate 1 is obtained.

[0019] Instead of by providing the laminate or synthetic strip 8 with projections 10, the mechanical connection between band 2 and laminate 1 can also be accomplished by applying local quantities of glue (12) on laminate 1 or strip 8 such that after the laminate and the strip have been placed on the band the glue fills the perforations 9.

[0020] Figure 7 shows an embodiment of the method and the booklet according to the invention, in which a portion at the thickness of band 2 and of the strip 8 has been milled away from the synthetic laminate 1. The strip 8 has a thickness of a value between the one of the band 2, until twice as thick. The material of the strip 8 and of the laminate can be the same or different, but both have to be suitable to adhere to the glue 12 in the perforations. The glue in the perforations has to have sufficient mechanical strength and tensile strength after drying and/or curing.

Claims

1. Method for manufacturing a booklet, such as for instance an ID, which booklet is provided with a number of sheets of paper and a cover material, each sheet having a front and a reverse side, each side comprising two pages, which method comprises:

connecting the sheets of paper to each other along a line between the pages,
attaching the cover material to an outside of the booklet, and
making a fold in the sheets of paper to form a back of the booklet, **characterized in that** the method further comprises:

attaching a band in the booklet, which can be attached in the booklet in the same manner as in which the paper sheets are attached to each other, and
mechanically attaching a plate to the band, the plate being at least partially made of synthetic material, and having a front and a reverse side, each side comprising one page.

2. Method according to claim 1, **characterized in that** the mechanical attachment is accomplished by providing the band with perforations, providing a synthetic strip and providing the synthetic strip with local projections, in which the synthetic strip is placed on the one side of the band, and the plate is placed on the other side, and in which the local projections of the strip are chemically or physically connected to the plate.

3. Method according to claim 1, **characterized in that** the mechanical attachment is accomplished by providing the band with perforations, providing a synthetic strip, and providing the plate with local projections, in which the synthetic strip is placed on one side of the band, and the plate is placed on the other side, and in which the local projections of the plate are chemically or physically connected to the strip.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES

2020
Bogotá, D.C.

Doctor(a)
EMILIO FERRERO
Apoderado.

ASUNTO	Radicación	07-078147
	Trámite	011
	Evento	379
	Actuación	430
	Oficio	
	Folios	07

Patente de Invención	☒	Patente de Modelo de Utilidad	☐
Vía Nacional	☐		
Vía PCT (fase nacional)	☒	Cap. I	☐
		Cap. II	☒
No. Sol. Internacional		PCT/CH2005/000049	
Fecha de Presentación Internal.		2005-01-31	

Como resultado del examen de fondo, realizado con fundamento en el artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica:

1. Documentos estudiados

Descripción:	Folios: 24-40
Reivindicaciones:	Folios: 55-58
Dibujos:	Folio: 47-49
Prioridad:	No se presentó prioridad por parte del solicitante.

El peticionario presentó una solicitud de examen de patentabilidad de acuerdo con lo estipulado por el artículo 44 de la Decisión 486. (Folios 83-84)

2. Objeto de la invención

La presente solicitud fue titulada originalmente: "Librito con una hoja de datos personalizada", folio 1.

De acuerdo con el texto de la descripción, los dibujos y las reivindicaciones, el objeto de la presente solicitud es proporcionar un "librito con una hoja de datos personalizada que evite el no plegado de este luego de la encuadernación y que debido al plegado de dicho librito cosido llegue a tener puntos de rotura en el material sintético de la página de datos y en el material termoplástico de que está hecho el librito. De igual manera evitar el aumento de grosor de este librito debido al uso de cintas en la placa de la página de datos. Adicionalmente que se pueda encuadernar de manera sencilla y segura". (Folios 24-26).

Por lo anterior para solucionar este problema la presente solicitud trata de proporcionar: reivindicaciones 1- 15, folios 55-58.

IPC: B42D1/00, B42D1/04.

3. De la solicitud de patente:

3.1 Reivindicaciones (artículo 30 D 486)

La reivindicación 1 de método no es clara ya que esta siendo caracterizada únicamente por las partes que constituyen el librito y no describe una serie o secuencia de etapas que están relacionadas entre si para llegar a un objeto o fin determinado, para este caso en particular: la fabricación de un librito con hoja de datos personalizada. Por lo anterior no se estudiará dicha reivindicación, y sus dependientes 2-3, por no cumplir con el artículo 30 de la decisión 486 de la Comunidad Andina de Naciones. Se sugiere modificarla empleando al inicio de cada etapa verbos en su forma natural para poder describir que sucede en cada etapa de dicha fabricación.

4. Determinación del Estado de la Técnica

Teniendo en cuenta que la fecha de presentación internacional de esta solicitud es el 2005-01-31, se encontró el siguiente documento relevante:

Nº	Documento	Contenido	Fecha de publicación
D1	EP0819654 Inventor: Wesselink Wilhelmus Johannes Solicitante: Enschede SDU BV	Method for manufacturing a booklet, booklet manufactured according to the method and booklet (Método para la fabricación de un folleto, manual fabricado según el método)	2000-06-14

Documento(s) anexo(s) en los folios 86-87.

Respecto al estado de la técnica D1 divulga un método para la fabricación de un folleto, como por ejemplo un identificador, dicho libro está provisto con un número de hojas de papel y material de cubierta, cada hoja tiene un frente y un reverso, cada parte consta de dos páginas. El método abarca conectar las hojas de papel el uno al otro a lo largo de una línea entre las páginas, adjuntando el material de cubierta a la parte exterior del folleto, y haciendo un pliegue en las hojas de papel para formar la parte de atrás del folleto, con lo que el folleto queda del tamaño correcto. Se adjunta una banda, que se puede conectar en el folleto de la misma manera que en las hojas de papel que están unidos entre sí, y fijar mecánicamente una placa a la banda, la placa por lo menos parcialmente es de material sintético.

5. Análisis de patentabilidad (artículo 81 D486)

5.1. Novedad (artículo 16 D486)

Respecto a la solicitud en se estudiarán las reivindicaciones independientes 4 y, 10 que se encuentran en los folios 55-58, y las cuales se soportan por medio de la siguiente figura:

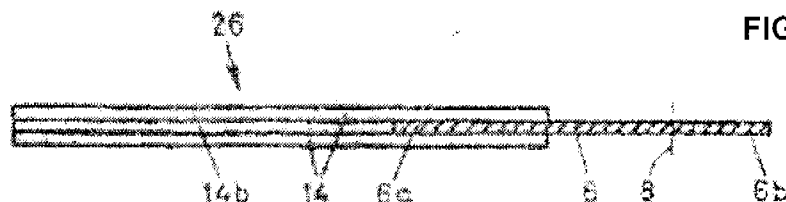


FIGURA 1

91

Análisis de la reivindicación 4:

Teniendo en cuenta tal y como se encuentra redactada la reivindicación 4, además, de acuerdo al estado de la técnica establecido en el numeral 4, se plantea la siguiente tabla comparativa de características reivindicadas dando a entender que las contiene (SI) o que no las contiene (NO).

REIVINDICACION 4	D1
Página de datos para un librito producido de conformidad con la reivindicación 1, con una capa flexible y un soporte de datos, siendo que la capa flexible comprende como medios de unión adicionales huecos en un área adicional y que la capa flexible está unida con el soporte de datos, caracterizada porque la capa flexible se une con el soporte de datos mediante laminado, siendo que en los huecos se forman sitios de soldadura que unen la capa flexible al soporte de datos	SI Se cita un libro con una lámina de soporte de datos (1), donde la capa flexible (2) comprende medios de unión adicionales huecos (9) para que la capa flexible esté unida con el soporte de datos (1), en que la capa flexible (2) se une mediante presión de la laminación generando una unión por fusión (12) equivalente a la soldadura entre la capa flexible (2) la hoja de datos (1) y una banda (8). Ver figuras 3a-3b, 4a-4b, 7a-7b folio 87 (al reverso) y complementar con columnas 5 párrafos 13-20 folio 87.

Se puede concluir de la anterior tabla que el documento D1 tiene todas las características de la invención en dicha reivindicación, por lo tanto el objeto de la reivindicación 1 NO es nuevo.

Análisis de la reivindicación 10:

Teniendo en cuenta tal y como se encuentra redactada la reivindicación 10, además, de acuerdo al estado de la técnica establecido en el numeral 4 y la tabla comparativa de la reivindicación de la cual es dependiente esta, se llega a concluir que el librito que se produce con la página de la reivindicación 4, que no es nueva, trae como consecuencia la falta de novedad de dicho librito reivindicado, por lo tanto el objeto de la reivindicación 10 y sus dependientes 11-15 NO es nuevo.

En conclusión, el objeto de la presente solicitud NO cumple con el artículo 16 de la decisión 486 de la Comunidad Andina de Naciones.

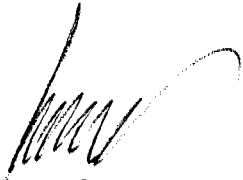
6. Conclusión:

Los requisitos de patentabilidad de la presente solicitud se encuentran afectados así:

N°	Documento	Reivindicaciones Afectadas	Requisito que Afecta
D1	EP0819654	4-15	NOVEDAD

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta días contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la circular única N° 10 de 2001.



ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Directora de Nuevas Creaciones (C).

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha 12/05/2014

CONCEPTO TÉCNICO No. 3763	EXAMINADOR TÉCNICO Código No. 202083
----------------------------------	--

Jose