

11



PETITORIO

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-078147-00000-0000

Fecha: 2007-07-31 16:52:55 Dep: 2007-07-31
Ley: 11 PATENTE Y LEX 576 PATENTACION
Art 411 PRESENTACION Folios: 64

OK

FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
PCT
ENTRADA EN FASE NACIONAL

SOLICITUD DE:

- 1 ☒ Patente de Invención. ☐ Patente de Modelo de Utilidad.
☒ Capítulo I. ☐ Capítulo II.

2 SOLICITANTE (71)	Nombre: TRÜB AG sociedad constituida y existente bajo las leyes de Suiza. Dirección: Hintere Bahnhofstrasse 12, 5001 Aarau, Alemania Domicilio: 5001 Aarau, Alemania	IDENTIFICACIÓN C.C. ☐ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Cual _____ Número _____
--------------------------	--	---

3 REPRESENTANTE O APODERADO	Nombre: EMILIO FERRERO Dirección: Carrera 4ª. No. 72-35 Teléfono: 347 36 11 Fax: 211 86 50 E-mail: clientes@camyp.com Domicilio: Bogotá, Colombia.	IDENTIFICACIÓN C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Cual _____ Número <u>438.019</u> T.P <u>31.929</u>
-----------------------------------	--	---

4 INVENTOR (ES) (72)	1. Paul CHRISTEN Girixweg 42, 5000 Aarau, Suiza 3. Christof STUTZ Ekkehardstrasse 17, 8006 Zürich, Suiza 5. Stephan HOFSTETTER Unterweg 1, 5015 Niedererlinsbach, Suiza	2. Stefan EGLI Klybeckstrasse 242, 4057 Basel, Suiza 4. Oliver FANKHAUSER Zofingerstrasse 39, 4805 Brittnau, Suiza
----------------------------	---	---

5 PCT (86)	Solicitud Internacional No. <u>PCT/CH2005/000049</u>	Fecha: <u>31 de enero de 2005</u>
	Publicación Internacional No. <u>WO 2006/079224 A1</u>	Fecha: <u>3 de agosto de 2006</u>

6 Título (54)	<u>LIBRITO CON UNA HOJA DE DATOS PERSONALIZADA</u>
------------------	--

7 Clasificación Internacional (51)	<u>B42D 001/004</u>
---------------------------------------	---------------------

8 Prioridad	(33) País de Origen	(32) Fecha	(31) Número de Solicitud
SI ☐ NO ☒			

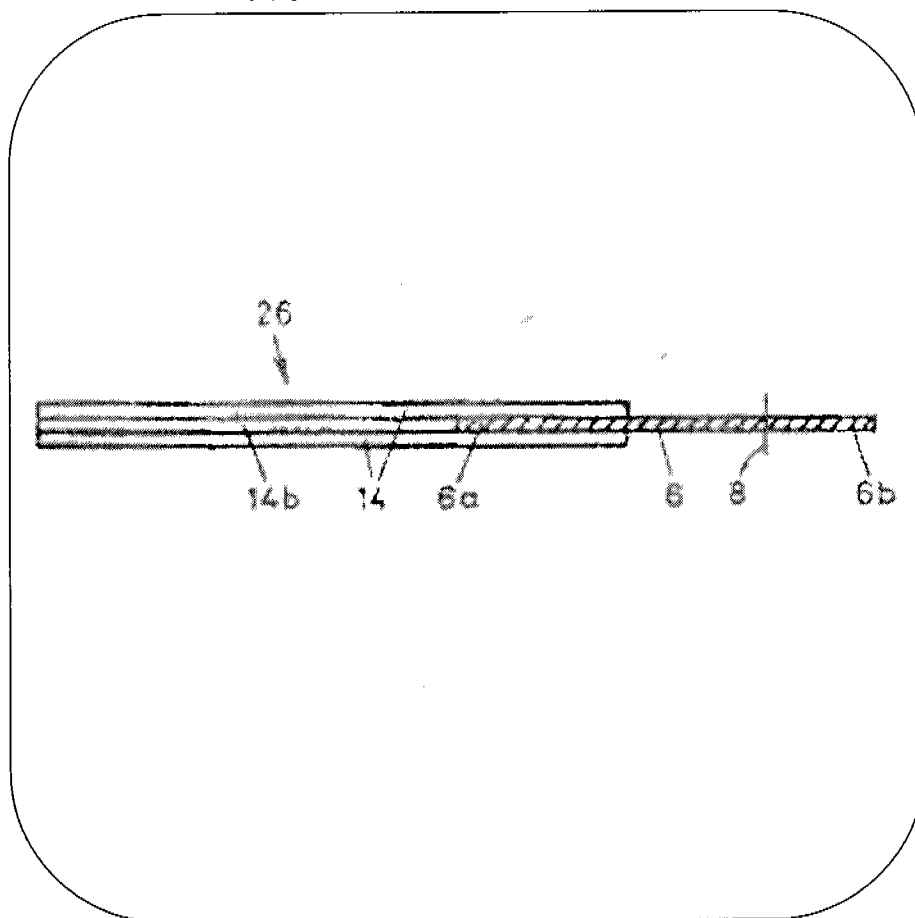
9 Comprobante de pago No.:	<u>07-44.838</u>	Fecha: <u>4 de junio de 2007</u>
-------------------------------	------------------	----------------------------------

10

Anexos:

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por \$ 482.000.00.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☐ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☐ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☐ Declaraciones.
- ☒ Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☐ Copia del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ Traducción del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☒ Otros: VER HOJA DE DOCUMENTOS ANEXOS

11

FIGURA CARACTERÍSTICA

12

Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE: EMILIO FERREROFIRMA : *Emilio Ferrero*
C.C. 438.019 de Usaquén T.P. 31.929

DOCUMENTOS ANEXOS

1. ☒ Publicación Internacional WO 2006/079224 A1

Descripción:

Páginas 12 en el idioma original

Páginas 17 en español

Reivindicaciones: Número (s) 15

Figuras: Número (s)

2. ☒ **Forma PCT/ISA/210**. Informe de Búsqueda Internacional.

3. ☒ Modificaciones del Artículo 19

4. ☒ Extracto de publicación

**SE REALIZARON MODIFICACIONES EN LA FASE
INTERNACIONAL**

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
3. August 2006 (03.08.2006)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2006/079224 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:
B42D 1/04 (2006.01) **B42D 15/10** (2006.01)
B42D 1/00 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/CH2005/000049

(22) Internationales Anmeldedatum:
31. Januar 2005 (31.01.2005)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **TRÜB AG** [CH/CH]; Hintere Bahnhofstrasse 12, CH-5001 Aarau (CH).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **CHRISTEN, Paul** [CH/CH]; Girixweg 42, CH-5000 Aarau (CH). **EGLI, Stefan** [CH/CH]; Klybeckstrasse 242, CH-4057 Basel (CH). **STUTZ, Christof** [CH/CH]; Ekkehardstrasse 17, CH-8006 Zürich (CH). **FANKHAUSER, Oliver** [CH/CH]; Zofingerstrasse 39, CH-4805 Brittnau (CH). **HOFSTETTER, Stephan** [CH/CH]; Unterweg 1, CH-5015 Niedererlinsbach (CH).

(74) Anwalt: **GRONER, Manfred**; Isler & Pedrazzini AG, Gotthardstrasse 53, Postfach 6940, CH-8023 Zürich (CH).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

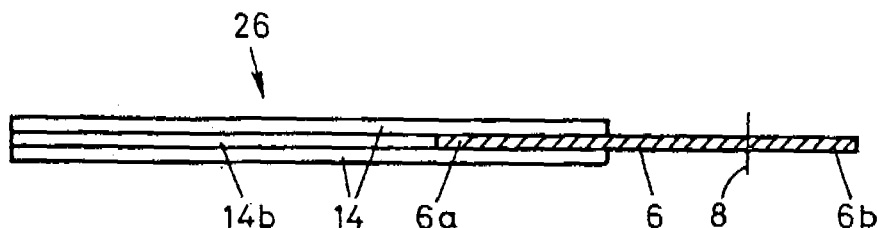
Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- mit geänderten Ansprüchen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: BOOKLET WITH A PERSONALIZED DATA SHEET

(54) Bezeichnung: BÜCHLEIN, MIT PERSONALISIERTEM DATENBLATT



(57) Abstract: The booklet (1) comprises a number of sheets (31) between a cover (23), and each sheet has a front side and a rear side. A least one data page (2, 24-27, 37) is provided that is joined to the cover (23) in a fixed manner. The data page (2, 24-27, 37) comprises a flexible layer (3-7, 38) and this flexible layer (3-7, 38) projects with an area (3b, 4b, 5b, 6b, 7b) out of a data carrier (9, 11, 13, 14, 18, 41). On this area (3b, 4b, 5b, 6b, 7b), the data page (2, 24-27, 37) is joined to the cover (23) and to the remaining sheets (31). The flexible layer (3-7) is flatly joined to at least one other layer (9, 11a, 13, 14a, 18, 41), for example, by welding or bonding and is thus inseparably bound without a mechanical joining part.

(57) Zusammenfassung: Das Büchlein (1) weist zwischen einem Umschlag (23) mehrere Blätter (31) auf und jedes Blatt besitzt eine Vorderseite und eine Rückseite. Es ist wenigstens eine Datenseite (2, 24-27, 37) vorgesehen, die fest mit dem Umschlag (23) verbunden ist. Die Datenseite (2, 24-27, 37) weist eine flexible Schicht (3-7, 38) auf und diese flexible Schicht (3-7, 38) ragt mit einem Bereich (3b, 4b, 5b, 6b, 7b) aus einem Datenträger (9, 11, 13, 14, 18, 41) heraus. An diesem Bereich (3b, 4b, 5b, 6b, 7b) ist die Datenseite (2, 24-27, 37) mit dem Umschlag (23) und den übrigen Blättern (31) verbunden. Die flexible Schicht (3-7) ist mit wenigstens einer weiteren Schicht (9, 11a, 13, 14a, 18, 41) flächig verbunden, beispielsweise durch Verschweissen oder Verkleben und damit ohne mechanisches Verbindungsteil unlösbar eingebunden.

WO 2006/079224 A1

BÜCHLEIN MIT PERSONALISIERTEM DATENBLATT

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Büchleins, insbesondere eines Ausweises, wobei dieses Büchlein zwischen einem Umschlag mehrere Blätter aufweist und jedes Blatt eine Vorderseite und eine Rückseite besitzt und wenigstens eine Datenseite vorgesehen ist, die fest mit dem Umschlag verbunden ist.

Die Erfindung betrifft zudem eine Datenseite, hergestellt nach diesem Verfahren sowie ein nach dem Verfahren hergestelltes Büchlein.

Ausweise und insbesondere Pässe enthalten persönliche Daten, die möglichst sicher im Büchlein bzw. Pass integriert sein sollten. Zur Erhöhung der Sicherheit ist es bekannt, Datenseiten, sogenannte Datapages als Datenträger in Pässe einzubringen. Dadurch kann auch die Sicherheit gegen Manipulationen wesentlich erhöht werden. Diese Datapages enthalten wenigstens eine personalisierte Seite und können aus vergleichsweise starrem Kunststoff, beispielsweise Polycarbonat sein. Werden solche starre Datapages eingebunden, beispielsweise eingenäht, so kann der Pass bzw. das Büchlein unter Umständen nicht mehr vollständig geschlossen werden. Zudem können bei häufigem Gebrauch und insbesondere häufigem Biegen des Büchleins Bruchstellen im Kunststoff der Datapage entstehen.

BESTÄTIGUNGSKOPIE

Im Stand der Technik sind schon mehrere Lösungen präsentiert worden, wie die an sich schlecht biegbaren Datenseiten in das Büchlein eingebunden werden könnten.

Beispielsweise offenbart die EP 1 008 459 A ein Verfahren zur Herstellung eines Büchleins, das mehrere Papierblätter und einen Umschlag sowie eine Platte als Datenträger aufweist. Um die Platte einzubinden, ist ein Band vorgesehen, das mechanisch mit der Platte verbunden wird. Um das Band mit der Platte zu verbinden ist ein Kunststoffstreifen vorgesehen, der Nocken aufweist, welche in korrespondierende Durchbrüche des Bandes eingreifen und damit das Band mechanisch mit dem Streifen verbinden. Zudem wird der Streifen mit dem Band verklebt oder verschweisst. Das Verbinden des Bandes mit der Platte ist vergleichsweise aufwändig und der zum Verbinden notwendige Streifen stellen ein zusätzliches Teil dar, das hergestellt und montiert werden muss und das die Dicke der Datapage erhöht.

Die WO 98/19870 offenbart einen Pass, mit einer Datenseite bzw. Datapage aus thermoplastischem Material, die eine opake Kernschicht (inlet-layer) und eine flexible thermoplastische Schicht aufweist. Die flexible thermoplastische Schicht wird direkt in das Buch eingenäht. Auch hier besteht das Problem der Brüchigkeit des thermoplastischen Materials.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren der genannten Art zu schaffen, das die oben genannten Schwierigkeiten vermeidet. Das Verfahren soll insbesondere die Herstellung eines Büchleins ermöglichen, bei dem der Datenträger einfacher und dennoch sicher eingebunden ist.

Die Aufgabe ist bei einem gattungsgemässen Verfahren gemäss Anspruch 1 gelöst.

Beim erfindungsgemässen Verfahren wird eine flexible Schicht direkt mit dem Datenträger verbunden, wobei die flexible Schicht weitere Verbindungsmittel aufweist, welche diese im Wesentlichen unlösbar mit dem Datenträger verbinden. Eine besonders innige Verbindung kann dann erreicht werden, wenn diese Mittel Durchbrüche in der flexiblen Schicht sind. Die Durchbrüche sind insbesondere durch Maschenöffnungen eines Textiles gebildet. Insbesondere beim Laminieren dringt Material des Datenträgers in diese Durchbrüche bzw. Maschenöffnungen ein. Ein zusätzliches Teil für eine mechanische Verbindung ist bei diesem Verfahren nicht erforderlich. Ein mechanisches Verbindungsteil ist somit nicht erforderlich. Der aus dem Datenträger herausragende Bereich der flexiblen Schicht wird beispielsweise direkt eingenäht.

Die flexible Schicht ist nach einer Weiterbildung der Erfindung ein Textil, beispielsweise ein Gewebe oder eine flexible und mit Durchbrüchen versehene Folie. Sie bildet gemäss einer Weiterbildung der Erfindung eine mittlere Schicht zwischen zwei äusseren Schichten, welche die zur Personalisierung vorgesehenen Daten enthalten. Dies ergibt eine besonders dauerhafte Verbindung. Nach einer Weiterleitung der Erfindung bildet der Datenträger eine innere Schicht bzw. einen inneren Bereich zwischen zwei flexiblen Schichten. Diese zwei Schichten sind insbesondere aus einem Gewebe oder einem Textil hergestellt.

Nach einer Weiterbildung der Erfindung erfolgt das Einbinden der flexiblen Schicht durch Laminieren. Dadurch kann eine besonders innige und im Wesentlichen unlösbare Verbindung der flexiblen Schicht zum Datenträger erreicht werden. Dies ergibt eine besonders hohe Sicherheit gegen Fälschung und Manipulation. Dies auch dann, wenn die flexible Schicht nur bereichsweise in den Daten

träger eingebunden ist. Die flexible Schicht kann auch hier innen oder aussen sein.

Nach einer Weiterbildung der Erfindung weist die flexible Schicht Maschenöffnungen oder andere Durchbrüche oder Aussparungen auf. Durch diese Durchbrüche hindurch sind die beiden äusseren Schichten miteinander verbunden, insbesondere miteinander verlaminiert, verklebt oder verschweisst. Damit kann die Sicherheit gegen Manipulation noch weiter erhöht werden.

Nach einer Weiterbildung der Erfindung erstreckt sich die flexible Schicht über den gesamten Bereich des Datenträgers. Vorzugsweise weist die flexible Schicht im gesamten Bereich des Datenträgers Maschenöffnungen oder Durchbrüche auf, durch welche hindurch die verlaminieren Schichten miteinander verbunden, beispielsweise verlaminiert, verschweisst oder verklebt sind.

Nach einer Weiterbildung der Erfindung sind die laminierten Schichten des Datenträgers aus Polycarbonat hergestellt. Mit diesem Material kann beispielsweise durch ein Gewebe hindurch eine sehr dauerhafte und im Wesentlichen unlösbare Verbindung durch Laminieren, Kleben oder Schweissen hergestellt werden. Der Datenträger kann auch in diesem Fall eine innere Schicht sein, die in flexible Schichten eingebunden ist.

Nach einer Weiterbildung der Erfindung ist die flexible Schicht, insbesondere im herausragenden Bereich, mit Sicherheitsmerkmalen, insbesondere mit Prägungen, einer Bedruckung, Pigmentierungen oder eingewebten Fäden versehen. Dadurch wird die Sicherheit gegen Manipulation noch weiter erhöht. Dadurch ist es praktisch unmöglich, den Datenträger unbemerkt durch einen anderen zu ersetzen, indem die Verbindung zum flexiblen Material gelöst wird. Der eingewobene oder eingebundene Faden kann auch lose sein. Da-

durch ist es praktisch unmöglich, den Datenträger bzw. die Data-page unbemerkt durch eine andere zu ersetzen.

Nach einer Weiterbildung der Erfindung ist die flexible Schicht ein gefalteter Bogen, der an einem Falz mit dem Büchlein verbunden, beispielsweise eingenäht ist. Der hervorragende flexible Bereich kann in diesem Fall vergleichsweise schmal sein und beispielsweise wenige Millimeter, beispielsweise 2-3 mm betragen. Der Datenträger ist zwischen die beiden Teile des Bogens eingelegt und fest mit diesen Teilen verbunden. Die Verbindung kann durch Laminieren erfolgen. Der Datenträger kann eine Folie oder ein Spritzgussteil sein und ein elektronisches Bauteil, insbesondere einen Chip enthalten. Ebenfalls kann zwischen den Teilen des Bogens eine Antenne angeordnet sein, welche eine berührungslose Übertragung von Daten ermöglicht.

Die Erfindung betrifft zudem eine Datenseite sowie ein Büchlein und insbesondere einen Pass, der eine solche Datenseite enthält und nach diesem Verfahren hergestellt ist.

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung wird nachfolgend anhand der Zeichnung näher erläutert. Es zeigen:

Figuren 1-5 jeweils ein Schnitt durch eine Datenseite gemäss der Erfindung,

Figur 6 eine Ansicht der Datenseite gemäss Figur 5,

Figur 7 schematisch eine räumliche Ansicht eines erfindungsgemässen Büchleins, wobei dieses geöffnet ist,

Figur 8 ein Schnitt durch das Büchlein gemäss Figur 7,

Figur 9 schematisch ein Schnitt durch eine Variante eines erfindungsgemässen Büchleins und

Figur 10 schematisch das Montieren des Datenträgers.

Das in den Figuren 7 und 8 gezeigte Büchlein 1 ist ein Ausweis und insbesondere ein Pass und besitzt einen üblichen Umschlag 23, übliche in den Umschlag 23 eingebundene Blätter 31 sowie eine Datenseite 2, insbesondere eine sogenannte Datapage, die personalisiert ist und plattenförmig aus vergleichsweise starrem Kunststoff hergestellt ist. Die Datenseite 2 weist beispielsweise ein im Laserverfahren aufgebrachtes Porträt 28 sowie weitere Daten 29 auf, die für eine übliche Personalisierung notwendig sind. Beispielsweise enthalten diese Daten 29 das Geburtsdatum, den Heimatort und eine Personennummer. Die Datenseite 2 identifiziert somit den berechtigten Träger des Büchleins 1 und ist gegen eine Manipulation gesichert.

Die in Figur 1 gezeigte Datenseite 2 wird durch Laminieren hergestellt. Zwei Datenträger 9 sind beispielsweise aus Polycarbonat hergestellt und können mit den genannten Daten 28 und 29 versehen sein. Ebenfalls können Daten in einem Chip 42 oder einem anderen geeigneten elektronischen Bauelement enthalten sein. Der Chip 42 ist in einem der Datenträger 9 angeordnet, beispielsweise einlaminiert. Zwischen diese beiden Datenträger 9 ist eine flexible Schicht 3 einlaminiert, die mit einem Bereich 3a in die Datenseite 2 eingebunden und beispielsweise aus Polyethylenterephthalat hergestellt ist. Das Einbinden erfolgt durch einen Laminierprozess, bei dem die beiden Datenträger 9 mit der flexiblen Schicht 3 im Bereich 3a verbunden wird. Der Bereich 3a erstreckt sich wie ersichtlich über den gesamten Bereich der beiden Datenträger 9. Die flexible Schicht 3 besitzt einen aus den beiden Datenträgern 9 herausragenden Bereich 3b. Dieser Bereich 3b ist streifenförmig und wesentlich schmaler als die beiden Datenträger 9. In diesem Bereich 3b verläuft eine Einnähestelle 8, an welcher die flexible Schicht 3 in das Büchlein 1

eingenäht wird. Diese Einnähstelle 8 bildet gemäss der Figur 8 entsprechend eine Knickstelle. Denkbar ist auch eine Ausführung mit lediglich einem Datenträger 9. Auf der gegenüberliegenden Seite der flexiblen Schicht 3 kann dann eine Schicht ohne Daten vorhanden sein. Dies gilt auch für die nachfolgenden Ausführungen, bei denen eine flexible Schicht zwischen zwei äusseren Schichten angeordnet ist.

Die flexible Schicht 3 ist beispielsweise ein Textil, beispielsweise ein Gewebe oder Gewirke oder eine flexible mit Aussparungen oder Durchbrüchen versehene Folie insbesondere eine flexible Kunststoff-Folie. Die Flexibilität der Schicht 3 ist vergleichbar mit derjenigen üblicher Blätter eines Passes oder ist noch höher. Im herausragenden Bereich 3b sind Sicherheitsprägungen 32 oder auch andere Sicherheitsmerkmale, beispielsweise Sicherheitsdrucke oder Pigmentierungen vorgesehen. Ist die flexible Schicht ein Gewebe, so können insbesondere im Bereich 3b hier nicht gezeigte Sicherheitsfäden eingebracht, beispielsweise lose eingewoben sein. Die beiden Datenträger 9 sind somit fest mit der flexiblen Schicht 3 verbunden und können von dieser nicht unbemerkt getrennt werden. Die Dicke D der Datenseite 2 liegt vorzugsweise im Bereich der üblichen Normen und Vorgaben, insbesondere gemäss ICAO, Doc. 9303.

Die Figur 2 zeigt eine Datenseite 24 gemäss einer Variante. Bei dieser ist eine flexible Schicht 4 vorgesehen, die ebenfalls beispielsweise eine flexible Folie oder ein Gewebe ist. Die flexible Schicht 4 weist einen Bereich 4a auf, der zwischen zwei Datenträgern 11 eingebunden ist und der sich nur bereichsweise über diese Datenträger 11 erstreckt. In diesem Bereich 4a sind Durchbrüche 15 vorgesehen, in denen Verbindungsstellen 10 gebildet sind. Die Durchbrüche 15 können auch Maschenöffnungen eines Textils sein. Die beiden äusseren Datenträger 11 sind beispiels-

weise durch Laminieren mit einer mittleren Schicht 11b verbunden, welche im Wesentlichen die gleiche Stärke aufweist wie die flexible Schicht 4. Die beiden Datenträger 11 sind mit der mittleren Schicht 11b sowie mit der flexible Schicht 4 im Wesentlichen unlösbar verbunden, beispielsweise durch Schweissen, Laminieren oder durch Verkleben. Damit ist die flexible Schicht 4 in der Datenseite 24 im Wesentlichen unlösbar eingebunden. Ein herausragender Bereich 4b der flexiblen Schicht 4 dient zum Einbinden insbesondere Einnähen der Datenseite 24 in das Büchlein 1 bzw. in den Pass.

Die Figur 3 zeigt eine Datenseite 25, die ähnlich wie diejenige gemäss Figur 2 ausgebildet ist. Eine flexible Schicht 5 besitzt einen Bereich 5a, der an seinen beiden Oberflächen Klebeflächen 12 besitzt, an welchen sich zwei äussere Datenträger 13 mit der flexible Schicht 5 verbinden. Ebenfalls ist hier ein herausragender Bereich 5b zum Einnähen der Datenseite 25 in das Büchlein 1 vorgesehen. Die flexible Schicht 5 ist auch hier eine mittlere Schicht zwischen den beiden äusseren Datenträgern 13. Die Datenträger 13 können mehrschichtige Lamine sein.

Die Figur 4 zeigt eine Datenseite 26, die eine flexible Schicht 6 aufweist, die zwischen zwei Datenträgern 14 eingebunden ist. Zwischen den Datenträgern 14 ist eine mittlere Schicht 14b angeordnet, deren Stärke derjenigen der flexible Schicht 6 entspricht. Die flexible Schicht 6 weist einen Bereich 6a auf, der zwischen den beiden äusseren Datenträgern 14 angeordnet und mit diesen verbunden ist. Dieser Bereich 6a ist streifenförmig und erstreckt sich nur zum Teil über die beiden äusseren Datenträger 14. Die mittlere Schicht 14b ist ebenfalls mit den beiden Datenträgern 14 und mit der flexible Schicht 6 verbunden. Die Verbindung kann durch Laminieren, Verschweissen oder durch Kleben erfolgen. Wie ersichtlich, weist die flexible Schicht 6 kei-

ne Durchbrüche auf. Sie kann jedoch auch aus einem Gewebe bestehen, das in einen hervorragenden Bereich 6b Sicherheitsmerkmale, beispielsweise eingezogene oder eingewobene Sicherheitsfäden aufweist. Die Datenträger 14 und die Schicht 14b können ein- oder mehrschichtig sein.

Die in den Figuren 5 und 6 gezeigte Datenseite 27 weist eine flexible Schicht 7 auf, die eine Mehrzahl von Durchbrüchen 17 aufweist, die gemäss Figur 6 über den ganzen Bereich zweier Folien verteilt sind. An diesen Durchbrüchen 17 sind Klebe-, Schweiss- oder Laminierverbindungsstellen 16 gebildet, welche die Datenträger 18 miteinander und mit der flexible Schicht 7 im Bereich 7a verbinden. Die Durchbrüche 17 können regelmässig oder unregelmässig verteilt sein. Die Datenträger 18 können transparent oder teiltransparent sein, sodass diese Verbindungsstellen 16 bzw. Durchbrüche 17 gemäss Figur 6 als Muster sichtbar sind. Die Durchbrüche 17 sind hier kreisrund, es sind aber auch unrunde beispielsweise mehreckige oder ovale Durchbrüche denkbar. Auch in diesem Fall können die Durchbrüche 17 Maschenöffnungen eines Textils sein.

Die Figur 8 zeigt, wie die Datenseite 27 in ein Büchlein eingebunden werden kann. Im Bereich einer Einnähstelle 8 wird die Datenseite 27 mit dem Umschlag 23 und weiteren Blättern 31 verbunden, insbesondere eingenäht. An dieser Stelle bildet sich ein Knick 30. Da die flexible Schicht 7 im herausragenden Bereich 7b sehr dünn und flexibel ist, verhält sich die Datenseite 27 im Wesentlichen wie ein übliches Blatt 31. Wesentlich ist auch, dass die Datenseite 27 in ihrem gesamten Bereich insbesondere durch Laminieren mit vergleichsweise dünner Wandstärke D hergestellt werden kann.

Die Figur 9 zeigt ein Büchlein, insbesondere einen Pass nach einer Variante. Das Büchlein 33 weist einen Umschlag 34 auf, der an einem Rücken 35 wie üblich gefalzt ist und in den mehrere Blätter 36 in bekannter Weise eingebunden sind. Das Büchlein 33 weist zudem eine Datenseite 37 auf, die eine flexible Schicht 38 besitzt, die einen Falz 39 aufweist, der parallel zum Rücken 35 verläuft. Zwischen zwei Teilen 38a und 38b der Schicht 38 ist ein Datenträger 41 angeordnet, der eine Kunststoff-Folie oder auch ein Spritzgussteil sein kann.

In den Datenträger 41 ist ein elektronisches Bauteil und insbesondere ein elektronischer Chip 42 eingebettet, welcher mit der in Figur 10 angedeuteten Antenne 43 verbunden ist. Der Chip 42 enthält Daten, welche berührungslos gelesen werden können. Der Chip 42 kann auch eine Kontakt-Schnittstelle aufweisen. Die Antenne 43 kann auch vollständig im Datenträger 27 liegen. Denkbar ist auch die Integration eines DUAL-Chip-Moduls in den Datenträger 27, der über eine Kontaktfläche und kontaktlos über eine Antenne ansprechbar ist. Ein Chip 42 ist auch bei den Datenträgern gemäss den Figuren 1 - 5 und 8 möglich. Vorzugsweise enthält die Schicht 41 auch visuell erkennbare Daten, die beispielsweise in bekannter Weise mittels eines Lasers aufgetragen sind.

Die flexible Schicht 38 ist mit dem Datenträger 41 fest verbunden, beispielsweise durch Laminieren. Beim Laminieren wird der Datenträger 41 erweicht und verschmilzt mit der flexiblen Schicht 38. Die flexible Schicht 38 ist eine Kunststoff-Folie oder ein Textil, insbesondere ein Gewebe. Ein Textil bzw. ein Gewebe ermöglicht eine innige und im Wesentlichen nicht lösbare Verbindung zwischen der flexiblen Schicht 38 und dem Datenträger 41. Wie in Figur 9 ersichtlich, ragt ein streifenförmiger Bereich 38c aus dem Datenträger 41 heraus und dieser Bereich 38c ist somit flexibel und zumindest wesentlich flexibler als der

andere Bereich der Datenseite 37. Im Falz 39 dieses flexiblen Bereiches 38c ist eine Einnähstelle 40 vorgesehen, die sich entlang des Falzes 39 erstreckt und an welcher die Datenseite 37 fest mit den Blättern 36 und dem Umschlag 34 verbunden ist.

Die flexible Schicht wird gemäss Figur 10 an der Einnähstelle 40 eingebunden, bevor der Datenträger 41 mit dieser flexiblen Schicht 38 verbunden wird. Der Datenträger 41 wird mit der flexiblen Schicht 38 somit verbunden, insbesondere einlaminiert, nachdem die flexible Schicht 38 in das Büchlein 33 eingebunden und insbesondere eingenäht wurde. Beim Einbinden des Datenträgers 41 verbindet sich dieser mit der Innenseite 44 der flexiblen Schicht 38, so dass die in Figur 9 gezeigte Datenseite 37 entsteht. Denkbar ist eine Ausführung, bei welcher der Chip 42 und die Antenne 43 direkt auf die flexible Schicht 38 aufgebracht, beispielsweise aufgeklebt werden. Anschliessend werden die beiden Teile 38a und 38b der Schicht 38 miteinander verbunden, beispielsweise miteinander verschmolzen oder verklebt. Diese Ausführung hat den Vorteil, dass der Datenträger 41 bzw. der Chip 42 und die Antenne 43 auch nachträglich in das Büchlein 33 eingebracht werden können. Es kann somit ein Büchlein 33 hergestellt werden, das die flexible Schicht 38 jedoch noch keinen Datenträger 41 aufweist. Die flexible Schicht 38 ist dann in das Büchlein 33 eingenäht, wie dies in Figur 10 gezeigt ist. Die beiden Teile 38a und 38b sind somit in diesem Fall noch nicht miteinander verbunden, jedoch fest eingebunden bzw. eingenäht. Dies ermöglicht eine einfache und kostengünstige sowie an sich übliche Herstellung des Büchleins 33. Wird ein Datenträger 41 benötigt, so kann in die flexible Folie 38 die Schicht 31, beispielsweise durch Laminieren, eingebunden werden.

Bezugszeichenliste

- | | |
|---------------------------|----------------------|
| 1. Büchlein | 19. Kopfkante |
| 2. Datenseite | 20. Frontkante |
| 3. Flexible Schicht | 21. Fusskante |
| 3a eingebundener Bereich | 22. Rückenante |
| 3b hervorragender Bereich | 23. Umschlag |
| 4. Flexible Schicht | 24. Datenseite |
| 4a eingebundener Bereich | 25. Datenseite |
| 4b hervorragender Bereich | 26. Datenseite |
| 5. Flexible Schicht | 27. Datenseite |
| 5a eingebundener Bereich | 28. Portrait |
| 5b hervorragender Bereich | 29. Daten |
| 6. Flexible Schicht | 30. Knickstelle |
| 6a eingebundener Bereich | 31. Blätter |
| 6b hervorragender Bereich | 32. Prägungen |
| 7. Flexible Schicht | 33. Büchlein |
| 7a eingebundener Bereich | 34. Umschlag |
| 7b hervorragender Bereich | 35. Rücken |
| 8. Einnähstelle | 36. Blätter |
| 9. Datenträger | 37. Datenseite |
| 10. Klebestellen | 38. flexible Schicht |
| 11. Datenträger | 39. Falz |
| 12. Klebeflächen | 40. Einnähstelle |
| 13. Datenträger | 41. Datenträger |
| 14. Datenträger | 42. Chip |
| 15. Ausnehmungen | 43. Antenne |
| 16. Klebestellen | 44. Innenseite |
| 17. Ausnehmungen | D Wandstärke |
| 18. Datenträger | D1 Breite |

Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung eines Büchleins, insbesondere eines Ausweises, wobei dieses Büchlein (1) zwischen einem Umschlag (23) mehrere Blätter (31) aufweist und jedes Blatt eine Vorderseite und eine Rückseite besitzt und wenigstens eine Datenseite (2, 24-27, 37) vorgesehen ist, die fest mit dem Umschlag (23) verbunden ist, wobei die Datenseite (2, 24-27, 37) wenigstens eine flexible Schicht (3-7, 38) aufweist und diese flexible Schicht (3-7, 38) mit einem Bereich (3b, 4b, 5b, 6b, 7b) aus einem Datenträger (9, 11, 13, 14, 18, 41) herausragt und an diesem Bereich (3b, 4b, 5b, 6b, 7b) mit dem Umschlag (23) und den übrigen Blättern (31) verbunden wird, dadurch gekennzeichnet, dass die flexible Schicht (3-7, 38) wenigstens in einem Bereich (3a, 4a, 5a, 6a, 7a, 38a) Mittel (15) aufweist, die als weitere Verbindungsmittel verwendet werden, um den Datenträger (9, 11, 13, 14, 18, 41) im Wesentlichen unlösbar mit der flexiblen Schicht (3-7, 38) zu verbinden.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die flexible Schicht (3-7, 38) zwei äussere Schichten (38a, 38b) oder eine innere Schicht bildet.
3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass sich die flexible Schicht (3, 5, 7, 38) über den gesamten Bereich des Datenträgers erstreckt.
4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die flexible Schicht (3-7, 38) ein Textil oder eine Folie, insbesondere Kunststoff-Folie ist.

5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die flexible Schicht (4, 7, 38) als weitere Verbindungsmittel Durchbrüche (15, 17) aufweist, an denen Klebestellen (10, 16) oder Schweissstellen gebildet werden, welche die flexible Schicht (4, 7, 38) mit dem Datenträger im Wesentlichen unlösbar verbinden.
6. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass der Datenträger (2) zwei äussere Schichten (13) aufweisen, die innenseitig jeweils eine Klebefläche (12) aufweist, welche diese beiden Schichten (13) mit der flexible Schicht (5) verbinden.
7. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass im herausragenden Bereich (3b, 4b, 5b, 6b, 7b) Sicherheitsmerkmale und insbesondere Prägungen (32) und/oder Sicherheitsfäden, Sicherheitsdrucke oder Pigmentierungen angeordnet sind.
8. Datenseite, hergestellt nach dem Verfahren gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie eine flexible Schicht (3-7, 38) aufweist, welche als weitere Verbindungsmittel Durchbrüche (15, 17) aufweist.
9. Datenseite gemäss Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, dass die flexible Schicht (3-7), insbesondere durch Laminieren flächig mit dem Datenträger (9, 11, 13, 14, 18, 41) verbunden ist.
10. Datenseite nach Anspruch 8 oder 9, dadurch gekennzeichnet, dass die flexible Schicht (3-7, 38) durch Verlaminieren, Verkleben und/oder Verschweissen eingebunden ist.
11. Datenseite nach einem der Ansprüche 8 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass die flexible Schicht (3-7, 38) ein Textil, insbesondere ein Gewebe, ein Gewirke oder eine Folie ist.

12. Datenseite nach einem der Ansprüche 8 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass die flexible Schicht (4, 7, 38) oder das Textil Durchbrüche (15, 17) aufweist, in denen Verbindungsstellen (10, 16) gebildet sind, welche den Datenträger (9, 11, 13, 14, 18, 41) mit der flexible Schicht (4, 7, 38) verbinden und gegebenenfalls zwei Datenträger (9, 11, 13, 14, 18) miteinander verbinden.
13. Datenseite nach einem der Ansprüche 8 bis 12, dadurch gekennzeichnet, dass die flexible Schicht (3-7, 38) einen hervorragenden freien Bereich (3b, 4b, 5b, 6b, 7b) aufweist, der in ein Büchlein (1) einzubinden, insbesondere einzunähen ist.
14. Datenseite nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, dass der hervorragende Bereich (3b, 4b, 5b, 6b, 7b) Sicherheitsmerkmale (32) und insbesondere Prägungen und/oder eingewobene oder eingezogene Sicherheitsfäden aufweist.
15. Büchlein hergestellt nach dem Verfahren gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass dieses wenigstens eine Datenseite (2, 24-27, 38) aufweist, die mit einer mit dem Datenträger (9, 11, 13, 14, 18, 41) direkt verbundenen flexiblen Schicht (3-7, 38) in das Büchlein eingebunden und insbesondere eingnäht ist.
16. Büchlein nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, dass die Datenseite (2, 25-27) wenigstens einen äusseren Datenträger (9, 11, 13, 14, 18, 41) aufweist, welcher aus Kunststoff und insbesondere Polycarbonat hergestellt ist und welcher mit Daten für eine Personalisierung des Büchleins versehen ist und der mit der flexiblen Schicht (3-7) flächig verbunden ist.
17. Büchlein nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, dass die Datenseite (37) eine flexible Schicht (38) aufweist, die an beiden Aussenseiten des Datenträger (37) mit diesem verbunden ist.

Fig. 1

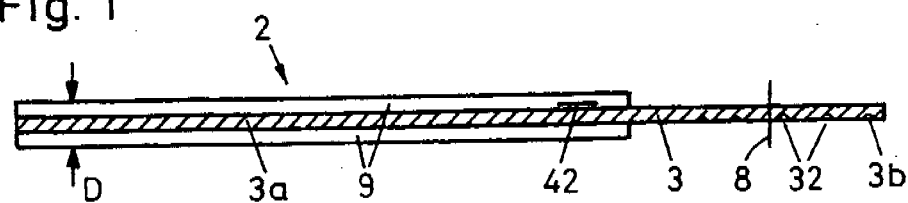


Fig. 2

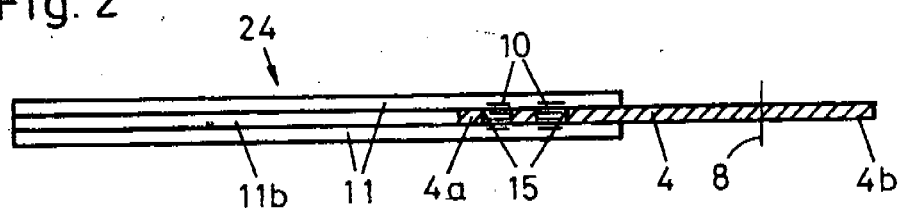


Fig. 3

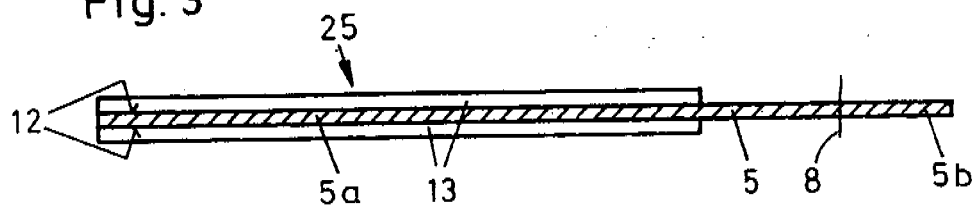


Fig. 4

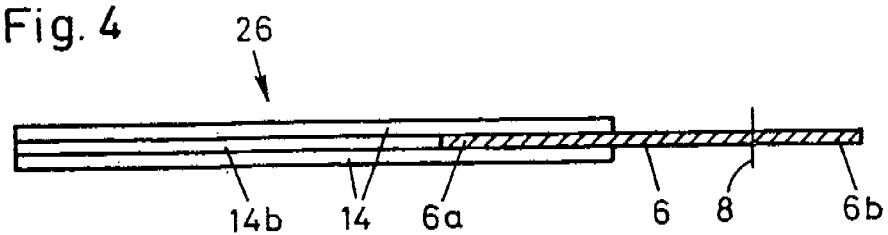
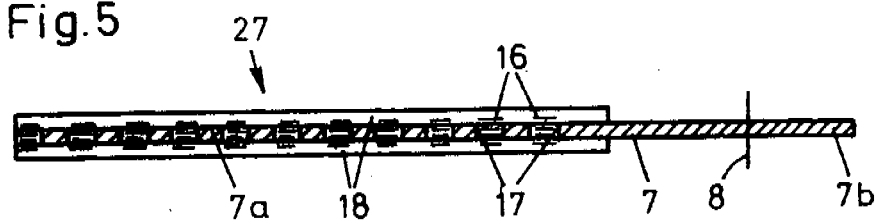
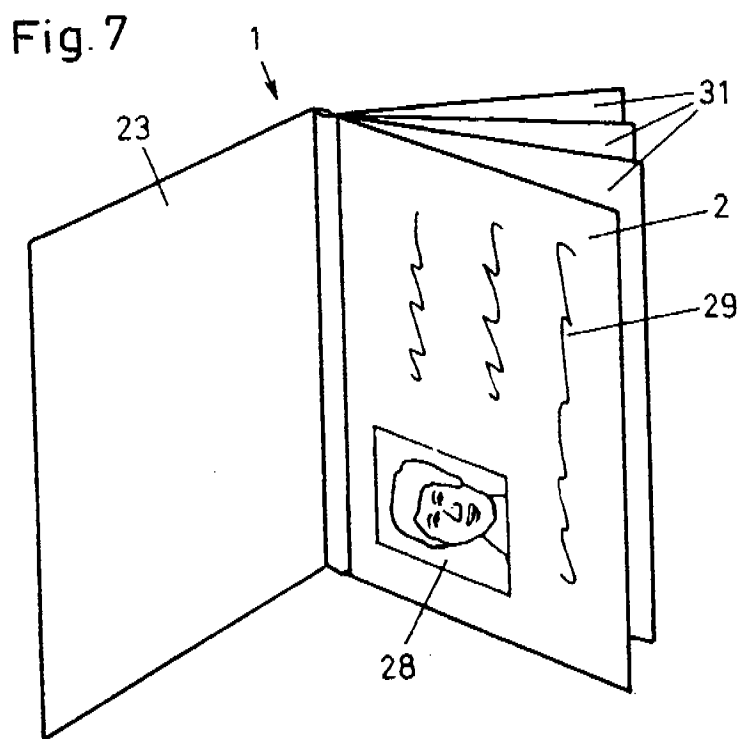
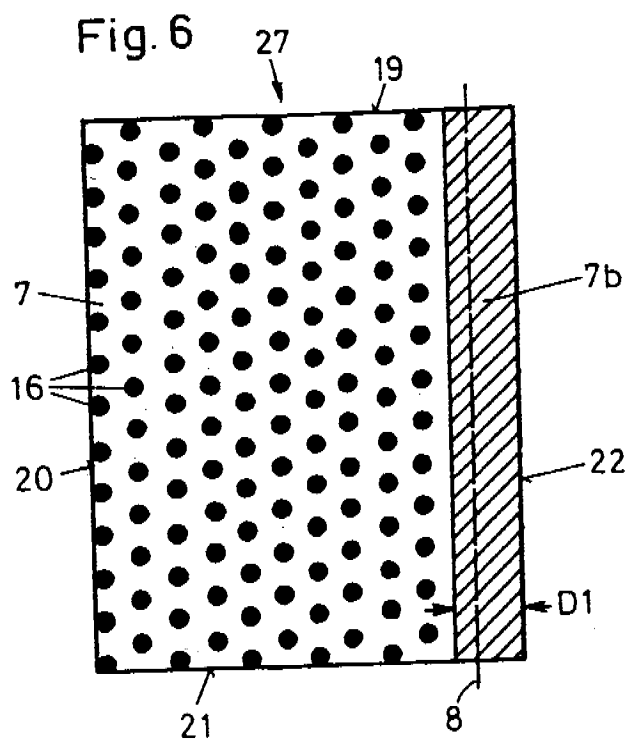


Fig. 5





23

3 / 3

Fig. 8

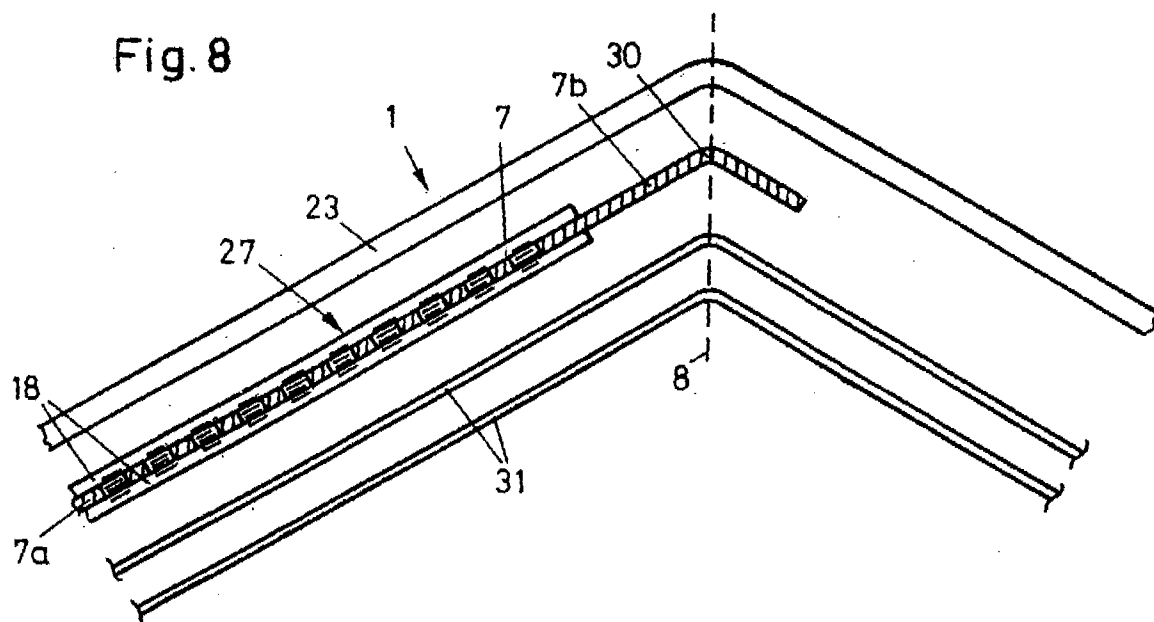


Fig. 9

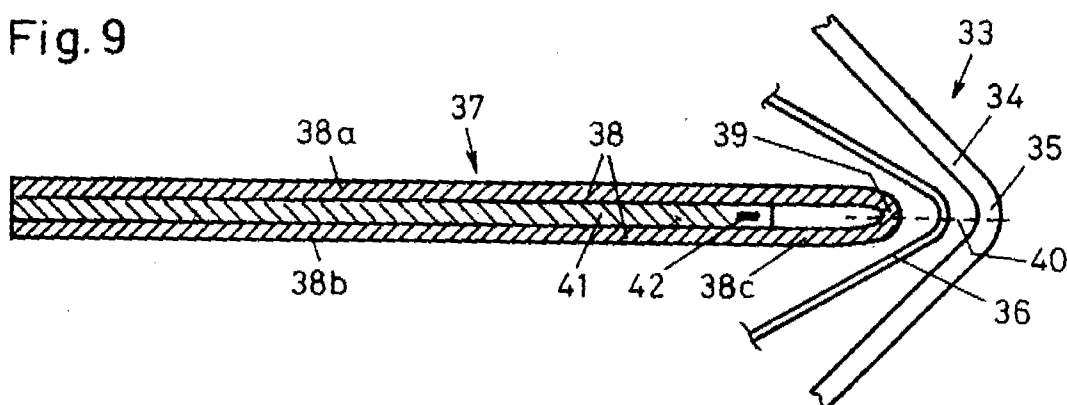
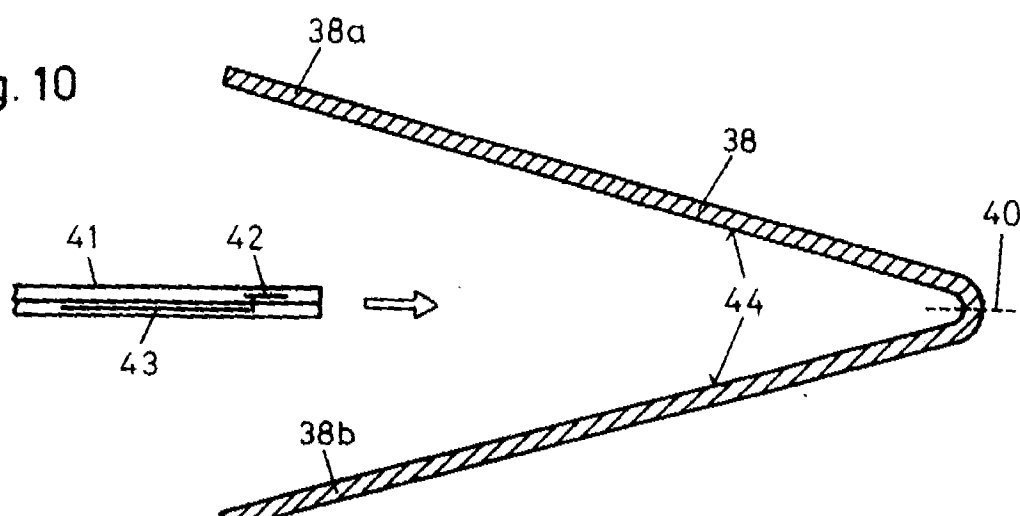


Fig. 10



LIBRITO CON UNA HOJA DE DATOS PERSONALIZADA

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

La invención se refiere a un método para producir
5 un librito, en particular una cédula de identidad, siendo
que este librito comprende varias hojas entre una cubierta
y cada hoja comprende una cara anterior y una cara
posterior, y se proporciona al menos una página de datos
que se une fijamente a la cubierta.

10 Las cédulas de identidad, en particular los
pasaportes contienen datos personales que debieran estar
integrados con la mayor seguridad posible en el librito o
pasaporte. Para aumentar la seguridad se conoce incorporar
en los pasaportes páginas de datos, llamadas "datapages"
15 como soportes de datos. Mediante esto es posible aumentar
sustancialmente también la seguridad contra manipulaciones.
Estas páginas de datos contienen al menos una página
personalizada y pueden ser de un material sintético
comparativamente rígido, por ejemplo, policarbonato. Si
20 este tipo de páginas de datos rígidas se encuadernan, por
ejemplo mediante costura, entonces es posible que el
pasaporte o librito eventualmente ya no se pueda cerrar
completamente. Además, en el caso de un uso frecuente y en
particular una flexión frecuente del librito se pueden
25 producir puntos de rotura en el material sintético de la

página de datos.

En el estado de la técnica ya se presentaron varias soluciones sobre como es posible encuadernar en el librito las páginas de datos de suyo difícilmente
5 flexibles.

Por ejemplo, el documento EP 1 008 459 A revela un método para producir un librito que comprende varias hojas de papel y una cubierta así como también una placa como soporte de datos. Para encuadernar la placa se
10 proporciona una cinta que se une mecánicamente con la placa. Para unir la cinta con la placa se proporciona una tira de material sintético que comprende levas que intervienen en huecos correspondientes de la cinta y con ello unen la cinta mecánicamente con la tira. Además la
15 tira se pega o suelda con la cinta. El unir la cinta con la placa es comparativamente complejo y la tira necesaria para la unión constituye una parte adicional que se debe fabricar y montar y que aumenta el grosor de la página de datos.

20 El documento WO 98/19870 revela un pasaporte con una página de datos o "datapage" de material termoplástico que comprende una capa central opaca (inlet-layer) y una capa termoplástica flexible. La capa termoplástica flexible se cose directamente en el libro. También en este caso
25 existe el problema de la fragilidad del material

termoplástico.

La invención tiene por objeto la tarea de crear un método del tipo bajo consideración que evita las dificultades precedentemente mencionadas. El método debe
5 permitir en particular la producción de un librito en el cual el soporte de datos se encuaderna de manera más sencilla y no obstante segura.

En un método del tipo bajo consideración el problema se resuelve de acuerdo a la reivindicación 1.

10 En el método de conformidad con la invención se une una capa flexible directamente con el soporte de datos, siendo que la capa flexible comprende medios de unión adicionales los cuales la unen de manera sustancialmente inseparable con el soporte de datos. Una unión
15 particularmente íntima se puede obtener si estos medios son huecos en la capa flexible. Los huecos en particular están constituidos por aberturas de malla de un género textil. En particular al laminar penetra material del soporte de datos en estos huecos o aberturas de malla. Con este método no se
20 requiere de una parte adicional para una unión mecánica. Por consiguiente no se requiere una parte de conexión mecánica. Por ejemplo, el área de la capa flexible que sobresale del soporte de datos se cose directamente.

De conformidad con un perfeccionamiento de la
25 invención la capa flexible es un género textil, por

22/27

ejemplo, un tejido o una hoja flexible y provista con huecos. De conformidad con un refinamiento de la invención constituye una capa central entre dos capas externas que contiene los datos previstos para la personalización. Esto da por resultado una unión particularmente duradera. De conformidad con un desarrollo adicional de la invención, el soporte de datos constituye una capa interna o bien un área interna entre dos capas flexibles. Estas dos capas se fabrican, en particular, de un tejido o un género textil.

10 De conformidad con un perfeccionamiento de la invención el encuadernado de la capa flexible se efectúa mediante laminado. Mediante ello es posible obtener una unión particularmente íntima y sustancialmente inseparable de la capa flexible al soporte de datos. Esto da por resultado una seguridad particularmente alta contra falsificación y manipulación. Esto incluso si la capa flexible sólo se encuaderna por zonas en el soporte de datos. La capa flexible también puede ser interna o externa en este caso.

20 De conformidad con un perfeccionamiento de la invención la capa flexible comprende aberturas de malla u otros huecos o vacíos. A través de estos huecos se unen una con otra las dos capas exteriores, en particular se laminan, pegan o sueldan una con otra. Con ello es posible
25 incrementar aún más la seguridad contra manipulación.

De conformidad con un perfeccionamiento de la invención la capa flexible se extiende sobre toda la amplitud del soporte de datos. Preferiblemente la capa flexible comprende en toda la amplitud del soporte de datos 5 aberturas de malla o huecos a través de los que las capas laminadas se unen una con otra, por ejemplo laminadas, soldadas o pegadas.

De conformidad con un perfeccionamiento de la invención las capas laminadas del soporte de datos se 10 producen de policarbonato. Con este material es posible producir una unión muy duradera y sustancialmente inseparable mediante laminado, pegado o soldadura, por ejemplo, a través de un tejido. También en este caso el soporte de datos puede ser una capa interna que se 15 encuaderna en capas flexibles.

De conformidad con un perfeccionamiento de la invención, en la capa flexible, en particular en el área sobresaliente se proporcionan marcas de seguridad, en particular grabados, una impresión, pigmentaciones o hilos 20 entretejidos. Mediante ello se incrementa adicionalmente la seguridad contra manipulación. Mediante ello resulta prácticamente imposible sustituir el soporte de datos de manera imperceptible por otro al zafar la unión al material flexible. El hilo entretejido o encuadernado también puede 25 estar suelto. Mediante ello es prácticamente imposible

sustituír de manera imperceptible por otro el soporte de datos o página de datos.

De conformidad con un perfeccionamiento de la invención la capa flexible es una hoja plegada que se une
5 con el librito, por ejemplo, mediante costura en un pliegue. El área flexible sobresaliente puede en este caso ser comparativamente angosta y tener, por ejemplo, pocos milímetros, por ejemplo, 2-3 mm. El soporte de datos se coloca entre ambas partes de la hoja y se une firmemente
10 con estas partes. La unión se puede efectuar mediante el laminado. El soporte de datos puede ser una hoja o una parte de fundición inyectada y comprender un componente electrónico, en particular un chip. Asimismo es posible disponer entre las partes de la hoja una antena que permite
15 una transmisión inalámbrica de datos.

La invención se refiere además a una página de datos así como también a un libro y en particular a un pasaporte que contiene una página de datos de esta índole y se produce de acuerdo a este método.

20 Un ejemplo de realización de la invención se explica con más detalle a continuación mediante el dibujo. Muestran:

Figuras 1-5 en cada caso una sección a través de una página de datos de conformidad con la invención,

25 Figura 6 una vista de la página de datos de

acuerdo a la figura 5,

Figura 7 esquemáticamente una vista tridimensional de un librito de conformidad con la invención, siendo que este se encuentra abierto,

5 Figura 8 una sección a través del librito de acuerdo a la figura 7,

Figura 9 esquemáticamente una sección a través de una variante de un librito de conformidad con la invención, y

10 Figura 10 esquemáticamente el montaje del soporte de datos.

El librito 1 que se muestra en las figuras 7 y 8 es una cédula de identidad, y en particular un pasaporte y comprende una cubierta 23 usual, hojas 31 convencionales
15 encuadradas en la cubierta 23 y una página 2 de datos, en particular una llamada página de datos que está personalizada y se produce con forma de placa de material sintético comparativamente rígido. La página 2 de datos comprende, por ejemplo, un retrato 28 aplicado mediante el
20 procedimiento láser así como otros datos 29 que son necesarios para una personalización usual. Estos datos 29 contienen, por ejemplo, la fecha de nacimiento, el lugar de nacimiento y un número de identidad personal. La página 2 de datos identifica por consiguiente al portador legal del
25 librito 1 y está asegurada contra una manipulación.

La página 2 de datos que se muestra en la figura 1 se produce mediante laminado. Dos soportes 9 de datos se producen, por ejemplo, de policarbonato y pueden estar provistos con los datos 28 y 29 mencionados. Igualmente es posible que los datos estén contenidos en un chip 42 u otro componente electrónico adecuado. El chip 42 se localiza en uno de los soportes 9 de datos, por ejemplo, laminado dentro de este. Entre estos dos soportes 9 de datos se encuentra laminada una capa 3 flexible que con un área 3a se encuaderna en la página 2 de datos y que se produce, por ejemplo de tereftalato de polietileno. El encuadernado se efectúa mediante un proceso de laminación en el cual ambos soportes 9 de datos se unen con la capa 3 flexible en el área 3a. El área 3a se extiende, como se puede apreciar, sobre toda la amplitud de ambos soportes 9 de datos. La capa 3 flexible tiene un área 3b que sobresale de ambos soportes 9 de datos. Esta área 3b tiene forma de tira y es sustancialmente más angosta que los dos soportes 9 de datos. En esta área 3b se extiende un sitio 8 de costura en el cual la capa 3 flexible se cose en el librito 1. Este sitio 8 de costura constituye de acuerdo a la figura 8 un sitio de doblez correspondiente. También es imaginable una realización con únicamente un solo soporte 9 de datos. Entonces en el lado opuesto de la capa 3 flexible puede existir una capa sin datos. Esto también es aplicable a las

realizaciones siguientes en las que la capa flexible se dispone entre dos capas externas.

La capa 3 flexible es, por ejemplo, un género textil, por ejemplo, un tejido o género de punto o una hoja flexible provista con huecos o vacíos, en particular una hoja de plástico flexible. La flexibilidad de la capa 3 es comparable con aquella de las demás hojas de un pasaporte o es todavía más alta. En el área 3b sobresaliente se proporcionan grabados 32 de seguridad o también otras características de seguridad, por ejemplo, impresiones de seguridad o pigmentaciones. Si la capa flexible es un tejido, entonces es posible incorporar hilos de seguridad aquí no mostrados en particular en el área 3b, por ejemplo estar entretejidos en forma suelta. Por consiguiente ambos soportes 9 de datos se encuentran unidos firmemente con la capa 3 flexible y no se pueden separar de esta de manera imperceptible. El grosor D de la página 2 de datos se encuentra preferiblemente dentro del intervalo de las normas y reglamentos usuales, en particular según ICAO, Doc. 9303.

La figura 2 muestra una página 24 de datos de acuerdo a una variante. En esta se proporciona una capa 4 flexible que asimismo es, por ejemplo, una hoja flexible o un tejido. La capa 4 flexible comprende un área 4a que se encuaderna entre dos soportes 11 de datos y que solamente

13
33
33

se extiende zonalmente sobre estos soportes 11 de datos. En esta área 4a se proporcionan huecos 15 en los que se forman sitios 10 de unión. Los huecos 15 también pueden ser aberturas de malla de un género textil. Ambos soportes 11 de datos externos se unen, por ejemplo, mediante laminado con una capa 11b central la cual sustancialmente tiene el mismo grosor que la capa 4 flexible. Los dos soportes 11 de datos se unen de manera sustancialmente inseparable tanto con la capa 11b central como también con la capa 4 flexible, por ejemplo mediante soldadura, laminado o mediante adhesión. Con ello la capa 4 flexible se encuentra encuadrada de manera sustancialmente inseparable en la página 24 de datos. Un área 4b sobresaliente de la capa 4 flexible sirve para encuadrar, en particular coser la página 24 de datos en el librito 1 ó en el pasaporte.

La figura 3 muestra una página 25 de datos configurada de manera similar a aquella de conformidad con la figura 2. Una capa 5 flexible tiene un área 5a que en ambas superficies tiene superficies 12 adhesivas con las que se unen dos soportes 13 de datos externos a la capa 5 flexible. Igualmente se proporciona en este caso un área 5b sobresaliente para coser la página 25 de datos en el librito 1. También en este caso la capa 5 flexible es una capa central entre los dos soportes 13 de datos externos. Los soportes 13 de datos pueden ser laminados de varias

KT
24

capas.

La figura 4 muestra una página 26 de datos que comprende una capa 6 flexible que se encuentra encuadernada entre dos soportes 14 de datos. Entre los soportes 14 de datos se dispone una capa 14b central cuyo grosor corresponde al de la capa 6 flexible. La capa 6 flexible tiene un área 6a dispuesta entre los dos soportes 14 de datos externos y que está unida con estos. Esta área 6a tiene forma de tira y se extiende sólo parcialmente a través de ambos soportes 14 de datos externos. También la capa 14b central está unida con los dos soportes 14 de datos y con la capa 6 flexible. La unión se puede llevar a cabo mediante laminado, soldadura o mediante adhesión. Como se puede apreciar, la capa 6 flexible no tiene huecos. Sin embargo también puede estar constituida de un tejido que en un área 6b sobresaliente comprende características de seguridad, por ejemplo, hilos de seguridad pasados o entretejidos. Los soportes 14 de datos y la capa 14b pueden ser de una capa o de varias capas.

La página 27 de datos que se muestra en las figuras 5 y 6 comprende una capa 7 flexible que tiene una multitud de huecos 17 que de acuerdo a la figura 6 se distribuyen sobre toda la amplitud de dos hojas. En estos huecos 17 se forman puntos 16 de unión por adhesión, soldadura o laminado los cuales unen a los soportes 18 de

15
21
35

datos uno con otro y con la capa 7 flexible en el área 7a. Los huecos 17 se pueden distribuir de manera uniforme o irregular. Los soportes 18 de datos pueden ser transparentes o translúcidos, de manera que estos puntos 16
5 de unión o huecos 17 de acuerdo a la figura 6 son visibles como patrón. Los huecos 17 son en este caso circulares, pero también son imaginables huecos no circulares, por ejemplo, poligonales u ovaes. También en este caso los huecos 17 pueden ser aberturas de malla de un género
10 textil.

La figura 8 muestra como se puede encuadernar la página 27 de datos en un librito. En el área de un sitio 8 de costura se une la página 27 de datos con la cubierta 23 y hojas 31 adicionales, en particular se cose. En este
15 sitio se forma un dobléz 30. En virtud de que la capa 7 flexible es muy delgada y flexible en el área 7b sobresaliente, la página 27 de datos se comporta sustancialmente como una hoja 31 convencional. También es esencial que la página 27 de datos se puede producir en
20 toda su amplitud con grosor D de pared comparativamente delgado, en particular mediante laminado.

La figura 9 muestra un librito, en particular un pasaporte de acuerdo con una variante. El librito 33 comprende una cubierta 34 que se dobla como es usual en un
25 lomo 35 y en la cual se encuadernan de manera conocida

16
~~26~~
36

varias hojas 36. El librito 33 comprende además una página 37 de datos que tiene una capa 38 flexible la cual comprende un pliegue 39 que se extiende paralelo al lomo 35. Entre dos partes 38a y 38b de la capa 38 se dispone un
5 soporte 41 de datos que puede ser una hoja de material sintético o una parte de fundición inyectada.

En el soporte 41 de datos se integra un componente electrónico, y en particular un chip 42 electrónico el cual está conectado con la antena 43
10 indicada en la figura 10. El chip 42 contiene datos que se pueden leer sin contacto (de manera inalámbrica). El chip 42 también puede comprender un interfaz de contacto. La antena 43 también se puede encontrar completamente dentro del soporte 27 de datos. También es imaginable la
15 integración de un módulo de chip DUAL en el soporte 27 de datos accesible a través de una superficie de contacto y sin contacto mediante una antena. Un chip 42 también es posible en el caso de los soportes de datos de acuerdo a las figuras 1-5. Preferiblemente la capa 41 también
20 contiene datos que se identifican visualmente, los cuales se aplican de manera conocida, por ejemplo, mediante un láser.

La capa 38 flexible está firmemente unida al soporte 41 de datos, por ejemplo, mediante laminado. Al
25 laminar el soporte 41 de datos se ablanda y se funde con la

37
A
21

capa 38 flexible. La capa 38 flexible es una hoja de plástico o un género textil, en particular un tejido. Un género textil o un tejido permiten una unión íntima y sustancialmente inseparable entre la capa 38 flexible y el soporte 41 de datos. Como se aprecia en la figura 9, un área 38c en forma de tira sobresale del soporte 41 de datos, y esta área 38c es por lo tanto flexible y al menos sustancialmente más flexible que la otra área de la página 37 de datos. En el pliegue 39 de esta área 38c flexible se proporciona un sitio 40 de costura que se extiende a lo largo del pliegue 39 y en el cual la página 37 de datos se une firmemente con las hojas 36 y la cubierta 34.

De conformidad con la figura 10, la capa flexible se encuaderna en el sitio 40 de costura antes de que el soporte 41 de datos se una a esta capa 38 flexible. Por lo tanto, el soporte 41 de datos se une con la capa 38 flexible, en particular se lamina dentro de ella después de que la capa 38 flexible se encuadernó, y en particular se cosió en el librito 33. Al encuadernar el soporte 41 de datos, este se une a la superficie 44 interior de la capa 38 flexible, de manera que se produce la página 37 de datos mostrada en la figura 9. Es imaginable una realización en la que el chip 42 y la antena 43 se aplican, por ejemplo, se pegan directamente sobre la capa 38 flexible. A continuación ambas partes 38a y 38b de la capa 38 se unen

una con otra, por ejemplo, se sueldan o adhieren una con otra. Esta realización tiene la ventaja de que el soporte 41 de datos o respectivamente el chip 42 y la antena 43 también se pueden integrar a posteriori en el librito 33.

5 Por lo tanto es posible producir un librito 33 en que sin embargo la capa 38 flexible todavía no comprende un soporte 41 de datos. Entonces la capa 38 flexible se encuentra cosida en el librito 33 como se muestra en la figura 10. Por consiguiente las dos partes 38a y 38b todavía no están

10 unidas una con otra en este caso, pero sin embargo si firmemente encuadernadas o cosidas. Esto permite una producción sencilla y económica así como también usual del librito 33. Si se requiere un soporte 41 de datos, entonces es posible encuadernar la capa 31 en la hoja 38 flexible,

15 por ejemplo, mediante laminado.

Lista de símbolos de referencia

1. Librito
2. Página de datos
3. Capa flexible
- 20 3a área encuadernada
- 3b área sobresaliente
4. Capa flexible
- 4a área encuadernada
- 4b área sobresaliente
- 25 5. Capa flexible

Reivindicaciones de patente

1. Procedimiento para la producción de un folleto, en particular un documento de identificación, por medio del cual este folleto (1) entre un sobre (23) exhibe varias hojas (31) y la hoja j edes unas posiciones frontal y trasera y al menos se pretende un lado de datos (2, 24, 27, 37), la cual está firme con el sobre (23) conectado, por medio del cual el lado de datos (2, 24, 27, 37) exhibe al menos una capa flexible (3-7, 38) y esta capa flexible (3, 7, 38) con un rango (3b, 4b, 5b, 6b, 7b) de un medio de datos (9, 11, 13, 14, 18, 41) se destaca y en este rango (3b, 4b, 5b, 6b, 7b) con el sobre (23) y las hojas restantes (31) conectadas, por el hecho de que están marcadas en la capa flexible (3-7, 38) al menos dentro de un rango (3a, 4a, a, 6a, 7a, 38a) medios (15) anexos, que como dispositivos de conexión adicionales son utilizados, en orden de los medios de datos (9, 11, 13, 14, 18, 41) esencialmente inseparablemente con la capa flexible (3-7, 38), para conectar.
2. Procedimiento de acuerdo al requisito 1, caracterizado por el hecho de que la capa flexible (3-7, 38) expresa dos capas (38a, 38b) o unas formas de capa interna.
3. Procedimiento de acuerdo al requisito 1 o 2, caracterizado por el hecho de que la capa flexible (3, 5, 7, 38) se extiende sobre el rango completo del medio de datos.

12
27
10

4. Procedimiento después de uno de los requisitos 1 a 3, caracterizado por el hecho de que la capa flexible (3-7, 38) es un textil u hojas como en particular hojas plásticas.

5. Procedimiento después de uno de los requisitos 1 a 4, caracterizado porque la capa flexible (4, 7, 38) exhibe penetraciones (15, 17) como dispositivos conectantes adicionales, en aquellos empalmes (10, 16) o juntas soldadas a ser formadas, cuya capa flexible (4, 7, 38) con el medio de datos esencialmente irresoluble para conectar.

10

6. Procedimiento después de uno de los requisitos 1 a 5, caracterizado por el hecho de que el medio de datos (2) exhibe dos capas exteriores (13), que exhiben una superficie adhesiva (12) lateralmente interior en cada caso, cuyas dos capas (13) se conectan con la capa flexible (5).

15

7. Procedimiento después de uno de los requisitos 1 a 6, caracterizado porque las características de seguridad del rango restante (3b, 4b, 5b, 6b, 7b) y las acuñaciones particulares (32) y/o Sicherheitsfaden, presiones de seguridad o pigmentaciones están dispuestas.

20

8. Lados de datos, elaborados en el procedimiento de acuerdo con el requisito 1, caracterizado porque este exhibe una capa que es flexible (3-7, 38), que como dispositivos de conexión adicionales exhiben penetraciones (15, 17).

25

AB
28
28

9. Lados de datos de acuerdo al requisito 8, caracterizado por el hecho de que la capa flexible (3-7) es laminar con el medio de datos (9, 11, 13, 14, 18, 41) conectada, en particular mediante laminación.
- 5 10. Lados de datos de acuerdo al requisito 8 o 9, caracterizado por el hecho de que la capa flexible (3-7, 38) es fusionada por laminación, se pegan juntas y/o se unen con soldadura.
- 10 11. Lados de datos después de uno de los requisitos 8 a 10, caracterizado por el hecho de que la capa flexible (3-7, 38) es un textil, en particular una tela, un Gewirque o una hoja.
- 15 12. Lados de datos después de uno de los requisitos 8 a 11, caracterizado porque la capa flexible (3-7, 38) o el textil exhiben penetraciones (15, 17), en aquellos puntos de unión (10, 16) que los forman, cuyos medios de datos (9, 11, 13, 14, 18, 41) con la capa flexible (4, 7, 38) conectan y si es necesario los dos medios de datos (9, 11, 13, 14, 18) se interconectan.
- 20 13. Lados de datos después de uno de los requisitos 8 a 12, para fundido caracterizados de esta manera porque la capa flexible (3-7, 38), exhibe un rango libre restante (3b, 4b, 5b, 6b, 7b), el cual en un folleto (1) en particular es un inserto.
- 25 14. Lados de datos de acuerdo al requisito 12, caracterizado por el hecho de que el rango restante (3b, 4b, 5b, 6b, 7b) exhibe características de

29 44

seguridad (37) y en particular acuñaciones y/o eingewobene o dibujos en Sicherheitsfaden.

- 5
15. Folleto fabricado con el procedimiento de acuerdo al requisito 1, caracterizado por el hecho de que este exhibe al menos un lado de datos (2, 24-27, 38), que está con uno con el medio de datos (9, 11, 13, 14, 18, 41) para conectar la capa flexible (3-7, 38) en un folleto fundido y en un inserto particular.

- 10
16. Folleto de acuerdo al requisito 15, caracterizado por el hecho de que el lado de datos (2, 25-7) al menos un medio de datos exteriores (9, 11, 13, 14, 18, 41) exhibe, que está hecho de plástico y en particular policarbonato y que se suministra con datos para un Personafsterung del folleto y es laminar conectado con la capa flexible (3-7, 38).

15

17. Folleto de acuerdo al requisito 15, caracterizado porque el lado de datos (37) exhibe una capa flexible (38), que está conectada al medio de datos (37) con este en ambos exteriores.

- 20
18. Folleto de acuerdo al requisito 17, caracterizado porque la capa flexible (38) es doblada y exhibe una arruga (39) en la cual se forma el lado de insertar (40).

- 25
19. Folleto de acuerdo al requisito 15 a 18, caracterizado por el hecho de que el medio de datos (9, 11, 13, 14, 18, 41) exhibe una unidad de construcción electrónica accesible, en particular un chip (42).

Fig. 1

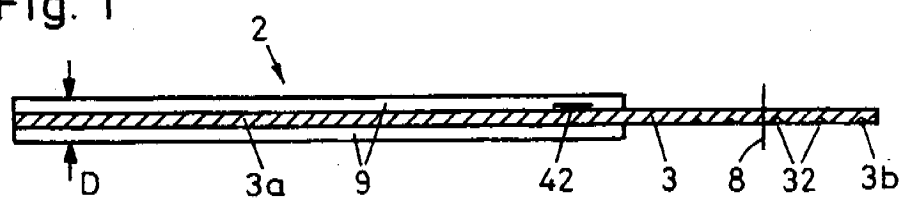


Fig. 2

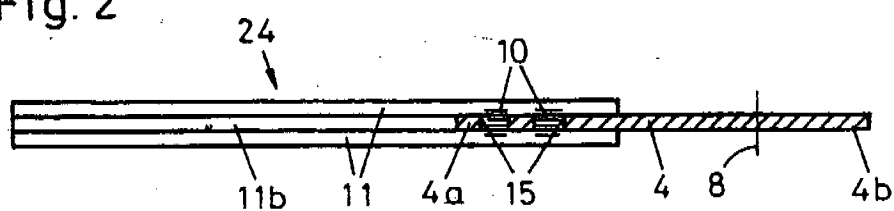


Fig. 3

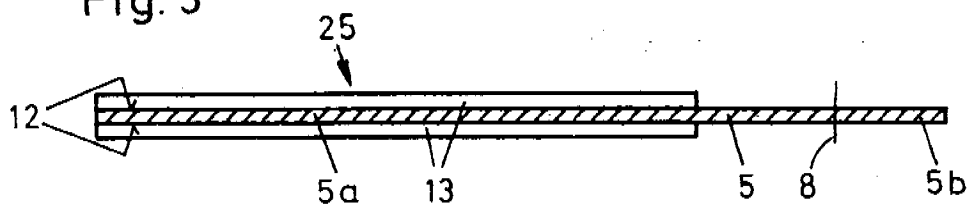


Fig. 4

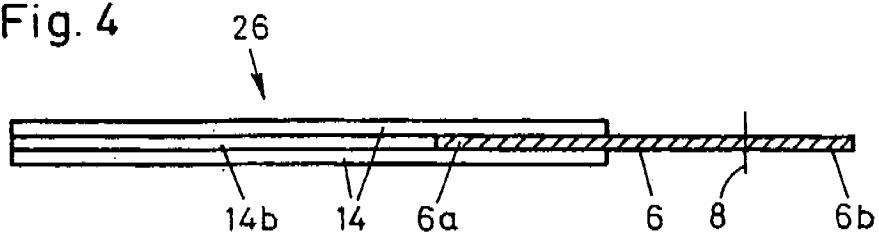


Fig. 5

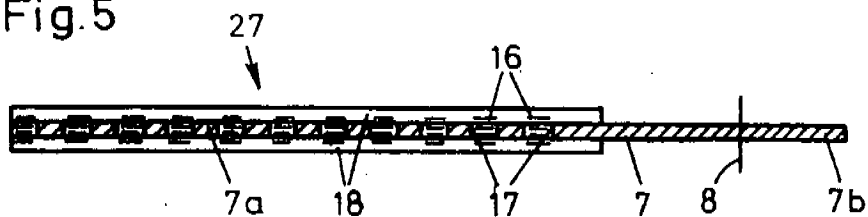


Fig. 6

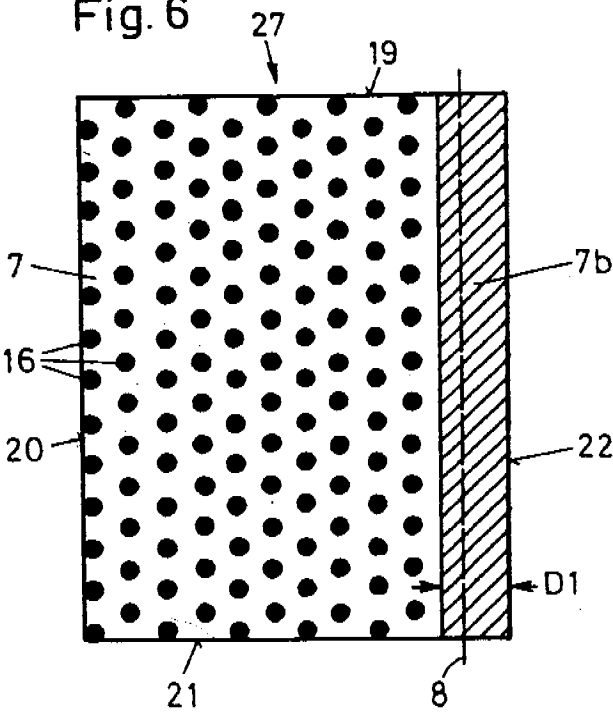
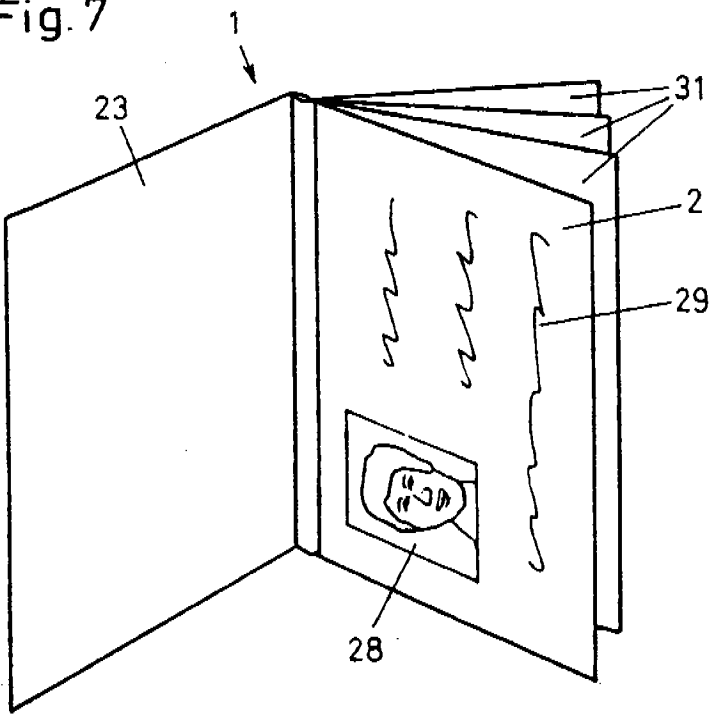


Fig. 7



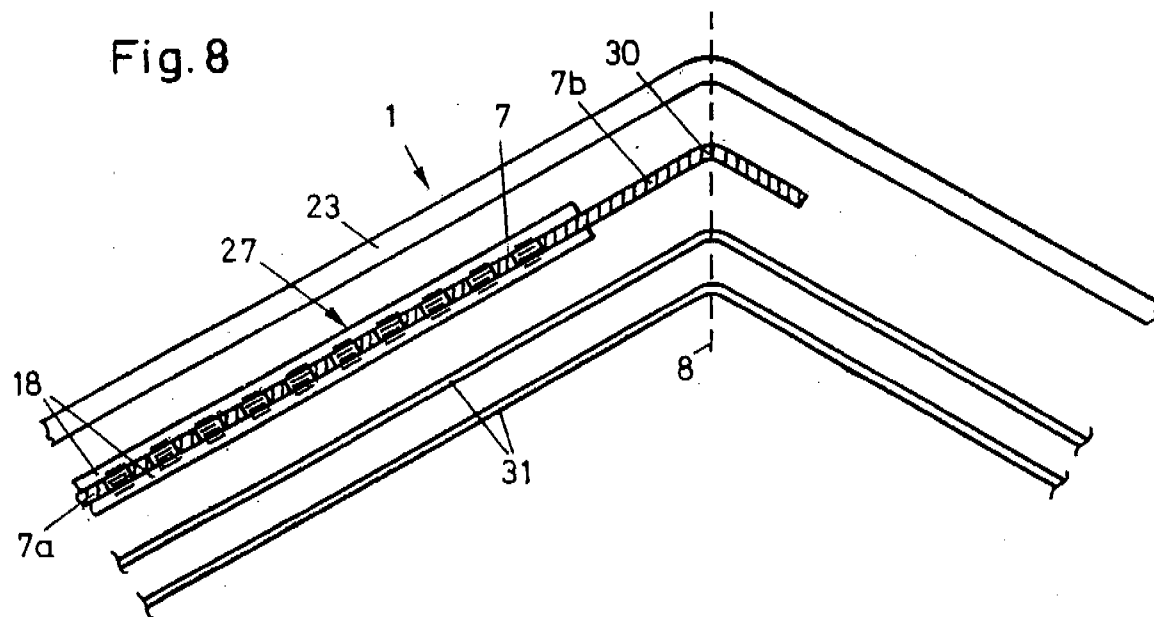


Fig. 9

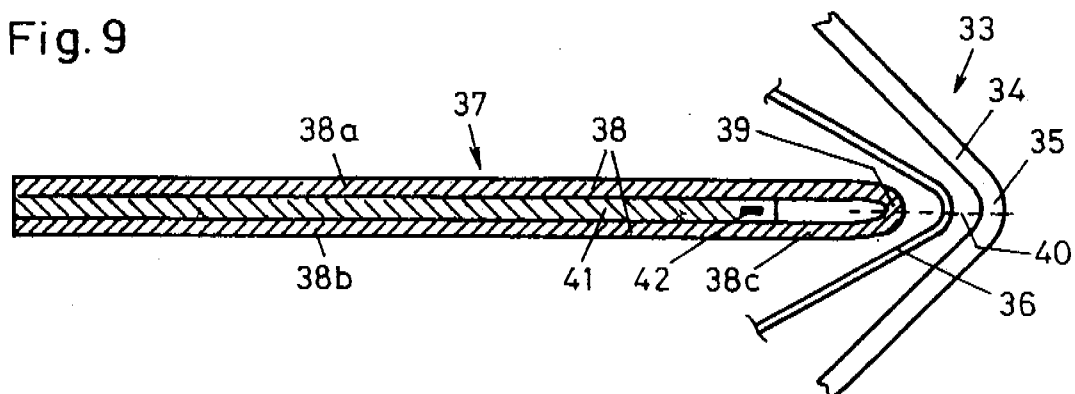
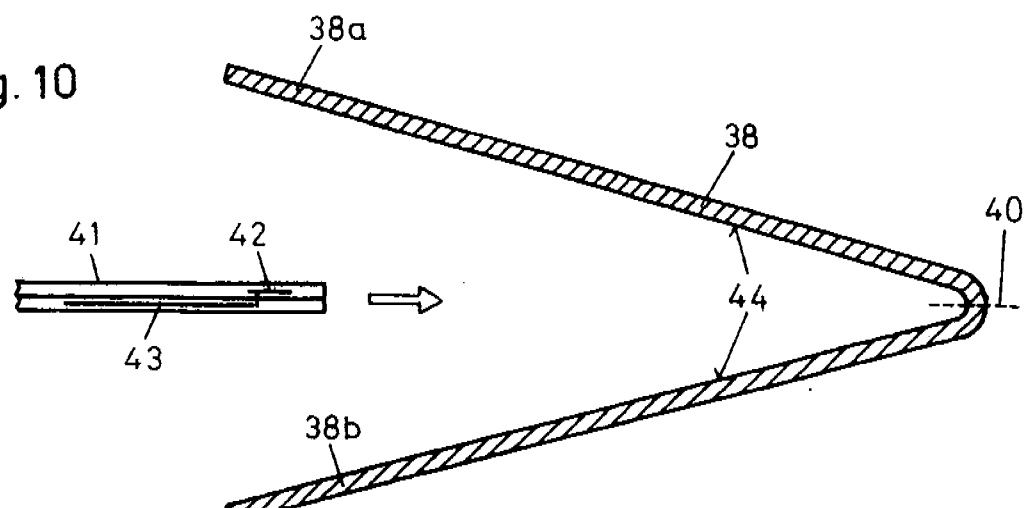


Fig. 10



GEÄNDERTE ANSPRÜCHE

[beim Internationalen Büro am 24 November 2005 (24.11.2005) eingegangen;
ursprüngliche Ansprüche 1-20 durch geänderte Ansprüche 1-15 ersetzt (4 Seiten)]

1. Verfahren zur Herstellung eines Büchleins, insbesondere eines Ausweises, wobei dieses Büchlein (1) zwischen einem Umschlag (23) mehrere Blätter (31) aufweist und jedes Blatt eine Vorderseite und eine Rückseite besitzt und wenigstens eine Datenseite (2, 24-27, 37) vorgesehen ist, die fest mit dem Umschlag (23) verbunden ist, wobei die Datenseite (2, 24-27, 37) wenigstens eine flexible Schicht (3-7, 38) aufweist und diese flexible Schicht (3-7, 38) mit einem Bereich (3b, 4b, 5b, 6b, 7b) aus einem Datenträger (9, 11, 13, 14, 18, 41) herausragt und an diesem Bereich (3b, 4b, 5b, 6b, 7b) mit dem Umschlag (23) und den übrigen Blättern (31) verbunden wird, wobei die flexible Schicht (3-7, 38) wenigstens in einem weiteren Bereich (3a, 4a, 5a, 6a, 7a, 38a) Durchbrüche (15, 17) aufweist, die als weitere Verbindungsmittel verwendet werden, um den Datenträger (9, 11, 13, 14, 18, 41) im Wesentlichen unlösbar mit der flexiblen Schicht (3-7, 38) zu verbinden, und wobei die flexible Schicht (3-7, 38) ein Textil oder eine Folie, insbesondere Kunststoff-Folie ist, dadurch gekennzeichnet, dass die flexible Schicht (3-7, 38) zwei äussere Schichten (38a, 38b) oder eine innere Schicht (3-7) bildet, dass die flexible Schicht (3-7, 38) durch Laminieren mit dem Datenträger (8, 9, 11, 13, 14, 18, 41) verbunden wird, wobei sich an den Durchbrüchen (15, 17) Schweissstellen bilden, welche die flexible Schicht (3-7, 38) bzw. die flexiblen Schichten mit dem Datenträger (9, 11, 13, 14, 18, 41) im Wesentlichen unlösbar verbinden.

GEÄNDERTES BLATT (ARTIKEL 19)

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Datenträger (2) zwei äussere Schichten (13) aufweist, die innenseitig jeweils eine Klebefläche (12) aufweisen, welche diese beiden Schichten (13) mit der flexiblen Schicht (5) verbinden.
3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass im herausragenden Bereich (3b, 4b, 5b, 6b, 7b) Sicherheitsmerkmale und insbesondere Prägungen (32) und/oder Sicherheitsfäden, Sicherheitsdrucke oder Pigmentierungen angeordnet sind.
4. Datenseite für ein gemäss Anspruch 1 hergestelltes Büchlein, mit einer flexiblen Schicht und einem Datenträger, wobei die flexible Schicht (3-7, 38) als weitere Verbindungsmittel in einem weiteren Bereich (3a, 4a, 5a, 6a, 7a, 8a) Durchbrüche (15, 17) aufweist und die flexible Schicht (3-7, 38) mit dem Datenträger (9, 11, 13, 14, 18, 41) verbunden ist, dadurch gekennzeichnet, dass die flexible Schicht (3-7, 38) durch Laminieren mit dem Datenträger (9, 11, 13, 14,) verbunden ist, wobei an den Durchbrüchen (15, 17) Schweissstellen gebildet sind, welche die flexible Schicht (3-7, 38) mit dem Datenträger (9, 11, 13, 14, 18, 41) verbinden.
5. Datenseite gemäss Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, dass die flexible Schicht (3-7) flächig mit dem Datenträger (9, 11, 13, 14, 18, 41) verbunden ist.
6. Datenseite nach einem der Ansprüche 4 oder 5, dadurch gekennzeichnet, dass die flexible Schicht (3-7, 38) ein Textil, insbesondere ein Gewebe, ein Gewirke oder eine Folie ist.

7. Datenseite nach einem der Ansprüche 4 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass die flexible Schicht (4, 7, 38) zwei Schichten des Datenträgers (9, 11, 13, 14, 18) miteinander verbindet.
8. Datenseite nach einem der Ansprüche 4 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass die flexible Schicht (3-7, 38) einen hervorragenden freien Bereich (3b, 4b, 5b, 6b, 7b) aufweist, der in ein Büchlein (1) einzubinden, insbesondere einzunähen ist.
9. Datenseite nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, dass der hervorragende Bereich (3b, 4b, 5b, 6b, 7b) Sicherheitsmerkmale (32) und insbesondere Prägungen und/oder eingewobene oder eingezogene Sicherheitsfäden aufweist.
10. Büchlein hergestellt nach dem Verfahren gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass dieses wenigstens eine Datenseite (2, 24-27, 38) gemäss Anspruch 4 aufweist, die mit einer mit dem Datenträger (9, 11, 13, 14, 18, 41) durch Laminieren direkt verbundenen flexiblen Schicht (3-7, 38) in das Büchlein eingebunden und insbesondere eingenäht ist.
11. Büchlein nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Datenseite (2, 25-27) wenigstens einen äusseren Datenträger (9, 11, 13, 14, 18, 41) aufweist, welcher aus Kunststoff und insbesondere Polycarbonat hergestellt ist und welcher mit Daten für eine Personalisierung des Büchleins versehen ist und der mit der flexiblen Schicht (3-7) flächig verbunden ist.
12. Büchlein nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Datenseite (37) eine flexible Schicht (38) aufweist, die an beiden Aussenseiten des Datenträgers (37) mit diesem verbunden ist.

53

13. Büchlein nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, dass die flexible Schicht (38) gefaltet ist und einen Falz (39) aufweist, in dem eine Einnähstelle (40) gebildet ist.
14. Büchlein nach einem der Ansprüche 10 bis 13, dadurch gekennzeichnet, dass der Datenträger (9, 11, 13, 14, 18, 41) ein ansprechbares elektronisches Bauteil, insbesondere einen Chip (42) aufweist.
15. Büchlein nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, dass das elektronische Bauteil (42) in den Datenträger (9, 11, 13, 14, 18, 41) integriert und insbesondere einlaminiert ist.

REIVINDICACIONES MODIFICADAS
PARA REALIZAR EL EXAMEN DE
PATENTABILIDAD

2/55
8/5

REIVINDICACIONES

1. Método para producir un librito, en particular una cédula de identidad, siendo que este librito comprende varias hojas entre una cubierta, y cada hoja
5 tiene una cara anterior y una cara posterior, y se proporciona al menos una página de datos que se une firmemente con la cubierta, siendo que la página de datos comprende al menos una capa flexible y que un área de esta capa flexible sobresale de un soporte de datos, y la una
10 mediante esta área a la cubierta y las hojas restantes, siendo que la capa flexible comprende en al menos una segunda área, huecos que se usan como medios de unión adicionales para unir al soporte de datos de manera sustancialmente inseparable con la capa flexible, y siendo
15 que la capa flexible es un género textil o una hoja, en particular una hoja de plástico, caracterizado porque la capa flexible forma dos capas externas o una capa interna, porque la capa flexible se une mediante laminado con el soporte de datos, siendo que en los huecos se forman sitios
20 de soldadura que unen de manera sustancialmente inseparable la capa flexible o las capas flexibles con el soporte de datos.

2. Método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque el soporte de datos comprende dos
25 capas exteriores que en su cara interior comprenden en cada

2256
26

caso una superficie adhesiva que une a estas dos capas con la capa flexible.

3. Método de conformidad con la reivindicación 1 ó 2, caracterizado porque en el área sobresaliente se disponen características de seguridad, y en particular grabados y/o hilos de seguridad, impresiones de seguridad o pigmentaciones.

4. Página de datos para un librito producido de conformidad con la reivindicación 1, con una capa flexible y un soporte de datos, siendo que la capa flexible comprende como medios de unión adicionales huecos en un área adicional y que la capa flexible está unida con el soporte de datos, caracterizada porque la capa flexible se une con el soporte de datos mediante laminado, siendo que en los huecos se forman sitios de soldadura que unen la capa flexible al soporte de datos.

5. Página de datos de conformidad con la reivindicación 4, caracterizada porque la capa flexible se une sobre toda su superficie con el soporte de datos.

6. Página de datos de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 4 ó 5, caracterizada porque la capa flexible es un género textil, en particular un tejido, un género de punto o una hoja.

7. Página de datos de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 4 a 6, caracterizada

2252
34

porque la capa flexible une una con otra dos capas del soporte de datos.

8. Página de datos de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 4 a 7, caracterizada porque la capa flexible comprende un área libre sobresaliente que se debe encuadernar, en particular coser en un librito.

9. Página de datos de conformidad con la reivindicación 8, caracterizada porque el área sobresaliente comprende características de seguridad, y en particular grabados y/o hilos de seguridad entretejidos o pasados.

10. Librito producido según un método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque comprende al menos una página de datos de conformidad con la reivindicación 4, que se encuaderna y en particular cose en el librito con una capa flexible que está unida directamente mediante laminado con el soporte de datos.

11. Librito de conformidad con la reivindicación 10, caracterizado porque la página de datos comprende al menos un soporte de datos exterior que se produce de plástico, y en particular de policarbonato y que está provisto con datos para una personalización del librito y unido con toda su superficie a la capa flexible.

12. Librito de conformidad con la reivindicación

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inte Application No
PCT/CH2005/000049

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 B42D1/04 B42D1/00 B42D15/10

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 B42D

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	EP 1 008 459 A (ENSCHDE/SDU B.V.) 14 June 2000 (2000-06-14) cited in the application	1,4,5, 8-13,15, 18-20
Y	the whole document	2,3,6, 16,17
Y	US 5 566 979 A (BON S. ONG) 22 October 1996 (1996-10-22) siehe Zusammenfassung column 7, line 12 - line 39; figures 10-14	2,6,17
Y	WO 98/19870 A (SETEC OY) 14 May 1998 (1998-05-14) cited in the application	3,16
A	the whole document	7,14
	----- -/--	

☒ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the international filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- *T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- *&* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

13 October 2005

Date of mailing of the international search report

27/10/2005

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Greiner, E

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Int'l Application No
PCT/CH2005/000049

60

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 5 590 912 A (SCOTT A. STEVENS) 7 January 1997 (1997-01-07) the whole document	1-20
A	US 596 607 A (S. MUHLHAUSER) 4 January 1898 (1898-01-04) the whole document	1-20

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Int: Application No
PCT/CH2005/000049

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
EP 1008459	A	14-06-2000	AT 224819 T	15-10-2002
			AU 753028 B2	03-10-2002
			AU 6449299 A	22-06-2000
			CA 2292342 A1	18-06-2000
			CN 1257789 A	28-06-2000
			DE 69903119 D1	31-10-2002
			DE 69903119 T2	30-04-2003
			DK 1008459 T3	27-01-2003
			EE 9900613 A	15-08-2000
			ES 2183480 T3	16-03-2003
			HR 990395 A1	31-10-2001
			JP 2000203174 A	25-07-2000
			NL 1010841 C2	20-06-2000
			PT 1008459 T	28-02-2003
			RU 2233748 C2	10-08-2004
			US 6213702 B1	10-04-2001
US 5566979	A	22-10-1996	US 5791690 A	11-08-1998
WO 9819870	A	14-05-1998	AT 200255 T	15-04-2001
			DE 69704499 D1	10-05-2001
			EE 9900227 A	15-12-1999
			EP 0936976 A1	25-08-1999
			NO 991992 A	27-04-1999
			PL 333063 A1	08-11-1999
			SK 58099 A3	14-02-2000
US 5590912	A	07-01-1997	CA 2115189 A1	15-01-1995
			EP 0634294 A2	18-01-1995
			US 5419587 A	30-05-1995
			US 5568942 A	29-10-1996
US 596607	A		NONE	



No. 07-078147-00000-0000

Fecha: 2007-07-31 16:52:38 Dep: 2020 NUC ORIGIN
 Tit: 11 PATENTE IYI Lvs: 078 FASENACION
 Act: 411 PRESENTACION Folio: 84



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE PCT

PATENTE DE INVENCION



MODELO DE UTILIDAD []

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente [X]
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud [X]
- ◆ Descripción de la invención [X]
- ◆ Dibujos de ser estos pertinentes [X]
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas [X]

COMPLETA []

INCOMPLETA []

DISEÑO INDUSTRIAL [X]

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial []
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud []
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño []
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas []

COMPLETA []

INCOMPLETA []

ESQUEMA DE TRAZADO []

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado []
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud []
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado []
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas []

COMPLETA []

INCOMPLETA []

Andrés M. Naveas
 Firma Responsable

Fecha Abril 31/07

Carrera 13 No. 27-00 Piso 5, 7 y 10
 Conmutador: 3 82 08 40
 Fax: 350 52 20
 E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
 Bogotá, D.C., Colombia

66
65

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Bogotá,
2020

Doctor(a)
FERRERO EMILIO

REFERENCIA	Radicación No.	07 78147
	Solicitud internacional	PCT/CH2005/000049
	Fecha inicio fase nacional	31/08/07
	Trámite	11
	Evento	378
	Actuación	430
	Oficio No.	11626

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, artículo 27 del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), regla 51 bis del Reglamento y Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se le comunica que:

1. La solicitud no contiene la copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente del inventor al solicitante o a su causante. (Art. 26-k) Decisión 486. Cuando se trate de documentos otorgados en el extranjero, deben legalizarse de conformidad con lo dispuesto por los artículos 259 y 260 del Código de Procedimiento Civil.

2. La solicitud no contiene el poder debidamente otorgado, con el lleno de los requisitos exigidos por los artículos 63 y subsiguientes del Código de Procedimiento Civil. Adicionalmente, deberá presentar el documento que acredita la existencia y representación legal de la sociedad solicitante, cuando ésta fuere persona jurídica.

3. No se aceptan las modificaciones presentadas, porque no corresponden a modificaciones efectuadas en la fase internacional (Art 19 y 34 del PCT) estas podrán presentarse una vez haya entrado en fase nacional, cancelando la tasa correspondiente. El solicitante debe adjuntar nuevamente copia del capítulo reivindicatorio modificado y fotocopia del recibo de pago.

En cumplimiento de lo dispuesto por el artículo 39 de la Decisión 486, se le requiere para que dentro del término de dos meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Unica No.10 de 2001.

Continúa en la página siguiente...