

CASTELLANOS & CO LTDA
ABOGADOS
Calle 94 A No. 7 A-09
Bogotá, D.C. - COLOMBIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-068629- -00004-0000

Fecha: 2009-01-26 14:05:54 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 11 PATENTEIYII Lve. 379 FASENACIONALII
Act. 538 PETICION Folios: 2

Señor

Jefe de la División de Nuevas Creaciones

Superintendencia de Industria y Comercio

Ministerio de Comercio, Desarrollo, Industria y Turismo

E. S. D.

Re.: Expediente No. 07.068.629

Solicitud del examen de patentabilidad correspondiente a la Patente PCT
Entrada en Fase Nacional, para:

**"SISTEMA COMBINADO DE SELLAMIENTO Y RESTRICCION PARA TUBOS
PLASTICOS"**

Solicitante: S & B TECHNICAL PRODUCTS, INC.

SOLICITUD EXAMEN DE PATENTABILIDAD

Yo, **MARGARITA CASTELLANOS ABONDANO**, mayor de edad, identificada y domiciliada como aparece al pie de mi firma, obrando en mi calidad de apoderada de la sociedad solicitante, atentamente me permito solicitar a Ud. que se realice el examen de patentabilidad de la invención arriba citada, para lo cual anexo el comprobante de pago No. 09-5552 de Enero 23 de 2009, correspondiente a la tasa establecida para dicha solicitud.

En consecuencia, atentamente solicito a Ud. se anexe este memorial junto con el comprobante de pago al expediente correspondiente a esta solicitud de Patente PCT Entrada en Fase Nacional, y se continúe con su tramitación.

Señor Jefe,


Margarita Castellanos Abondano
C.C. No. 39.779.654 de Usaquén
T.P.A. No. 70.819 del C. S. J.
Calle 94 A No. 7 A-09 - Bogotá, D.C.
Teléfono (PBX): 610 7420

Bogotá,
MCA/gcb/P1504

26 ENE. 2009

102
101

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-068629- -00004-0000

Fecha: 2009-01-26 14:05:54 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 538 PETICION Folios: 2

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 09 - 5,552
FECHA : ENERO 23 DE 2009

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
ALVARO CASTELLANOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	105269640	23/01/2009	3,929,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	
		112 PTC CAP-I EXAMEN DE PATENTIBILIDA	452,000.00
		TOTAL :	\$ 452,000.00

CUATROCIENTOS CINCUENTA Y DOS MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

RADICACIÓN EXPEDIENTE No. 07-68629

EL EXTRACTO DE LA PRESENTE SOLICITUD DE **PATENTE DE INVENCION**
FUE PUBLICADO EN LA GACETA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL No **596** DE
FECHA **30 DE SEPTIEMBRE DE 2008** EL TÉRMINO HÁBIL SEÑALADO POR
LA LEY EXPIRA EL **30 DE DICIEMBRE DE 2008**

NOTA: Dentro del plazo de los seis (6) meses siguientes a partir de la fecha de publicación en la gaceta de Propiedad Industrial, deberá solicitar y cancelar el examen de patentabilidad so pena de que la solicitud caiga en abandono, de acuerdo con lo establecido en el Artículo 44 de la Decisión 486/2000.

SE PRESENTARON OPOSICIONES POR PARTE DE TERCEROS.

SI _____

NO X

United States Patent [19]
Vassallo et al.

[11] **Patent Number:** 4,625,383
[45] **Date of Patent:** Dec. 2, 1986

- [54] **METHOD FOR SEATING A GASKET IN A PLASTIC PIPE BELL USING A HARD CONFIGURED RING**
- [75] **Inventors:** Efrain D. Vassallo; Jose E. Valls, both of Ponce, P.R.
- [73] **Assignee:** Vassallo Research and Development Corporation, Ponce, P.R.
- [21] **Appl. No.:** 712,718
- [22] **Filed:** Mar. 18, 1985
- [51] **Int. Cl.⁴** B29C 57/08
- [52] **U.S. Cl.** 29/445; 29/451; 277/207 A; 264/511; 264/516; 264/571; 264/296; 264/322; 264/DIG. 50; 425/504; 425/388; 425/393; 425/DIG. 218
- [58] **Field of Search** 264/500, 511, 526, 249, 264/296, 322, DIG. 50, 516, 571; 425/504, 393, 392, 388, DIG. 218; 29/450, 451, 445; 277/207 A

[56] **References Cited**

U.S. PATENT DOCUMENTS

Re. 27,736	8/1973	Mühlner et al.	264/571
3,377,659	4/1968	Hucks, Jr.	425/392
3,520,047	7/1970	Mühlner et al.	264/249
3,793,427	2/1974	Heisler	264/249
3,807,027	4/1974	Heisler	425/392
3,823,216	7/1974	Petzetakis	264/571
4,181,698	1/1980	Hayes et al.	264/249

4,336,014	6/1982	Parmann	425/393
4,353,860	10/1982	Gordon	264/296
4,386,045	5/1983	Väisänen	425/393
4,428,900	1/1984	Riley et al.	264/526

FOREIGN PATENT DOCUMENTS

53-127578	11/1978	Japan	264/322
-----------	---------	-------	---------

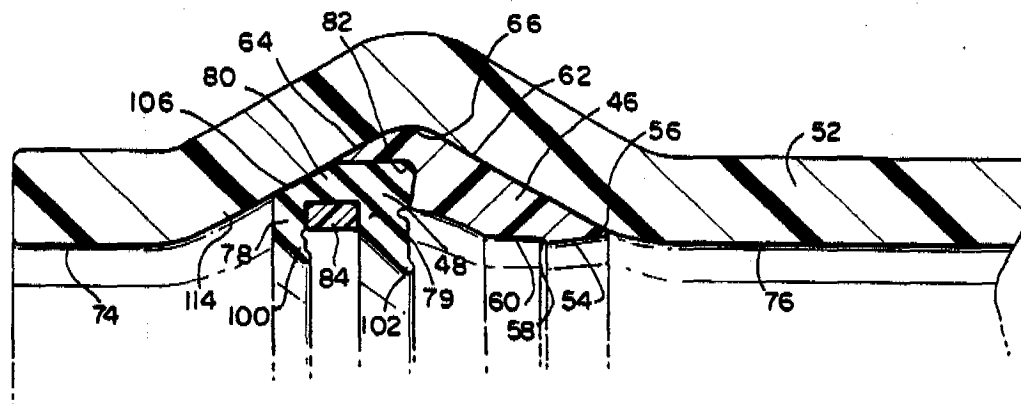
Primary Examiner—Jeffery Thurlow

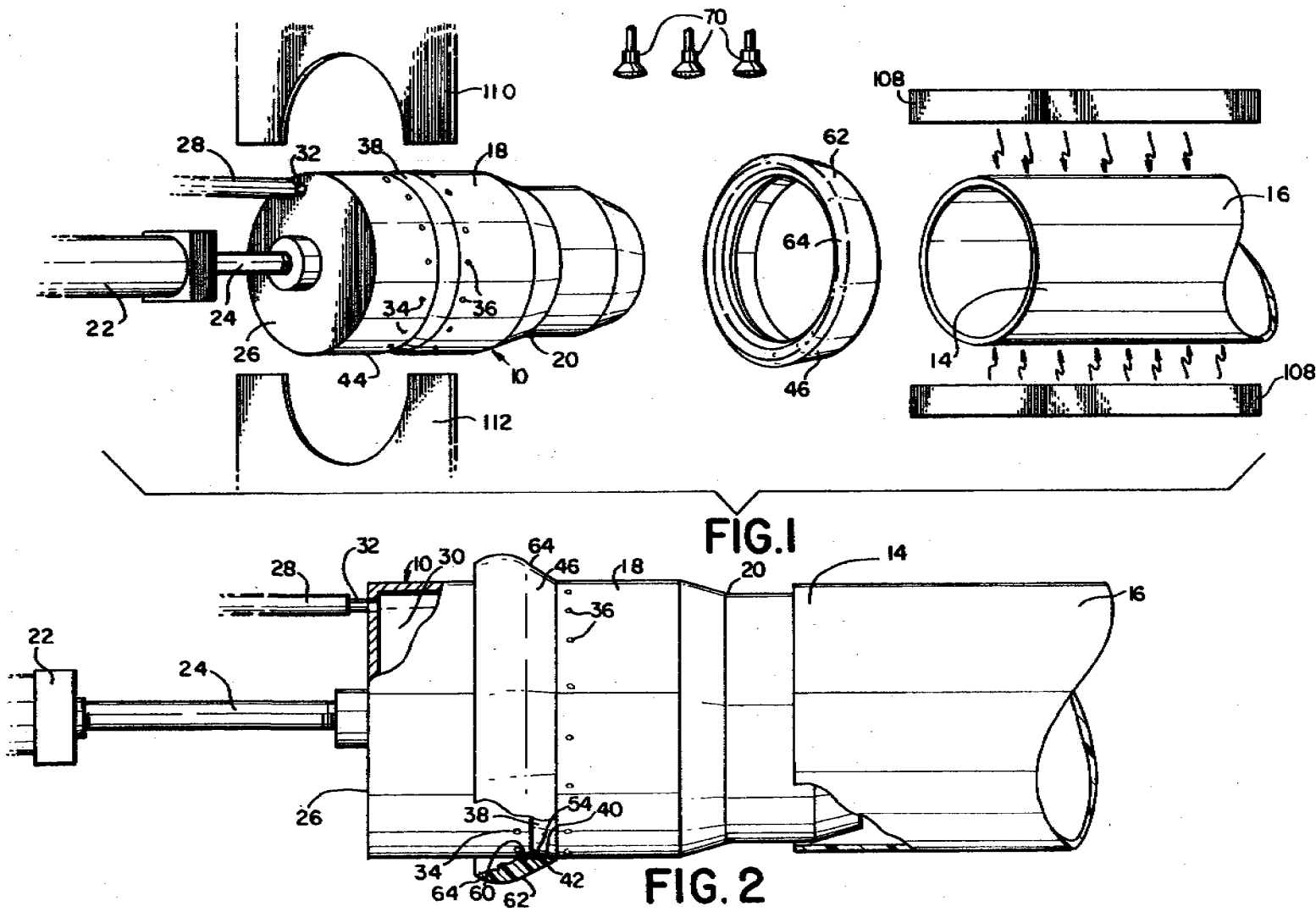
Attorney, Agent, or Firm—Steele, Gould & Fried

[57] **ABSTRACT**

A method for seating a gasket in a plastic pipe bell is disclosed which includes providing a peripheral groove in a belling mandrel and seating a specially designed hard plastic ring in the groove. The hard plastic ring is molded to provide exterior ramps for forming an annular pocket in the pipe bell and is inwardly configured to provide a secure seating surface to receive and retain a resilient gasket thereon. The mandrel is urged into a preheated end of the pipe and vacuum forces are employed to pull the end of the pipe about the periphery of the mandrel and tightly against the exterior ramps of the hard plastic ring for forming the bell shape. Upon sufficient cooling of the pipe end, the mandrel is withdrawn and the plastic ring remains encapsulated within the bell shape. Upon removal of the mandrel, a resilient gasket is then seated within the bell in intimate overall contact with the seating surface of the plastic ring.

6 Claims, 12 Drawing Figures





~~106~~
105

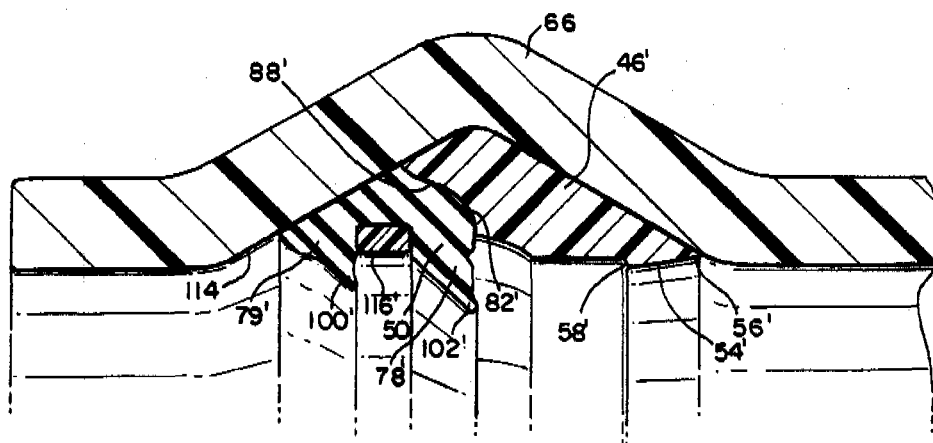


FIG. 10

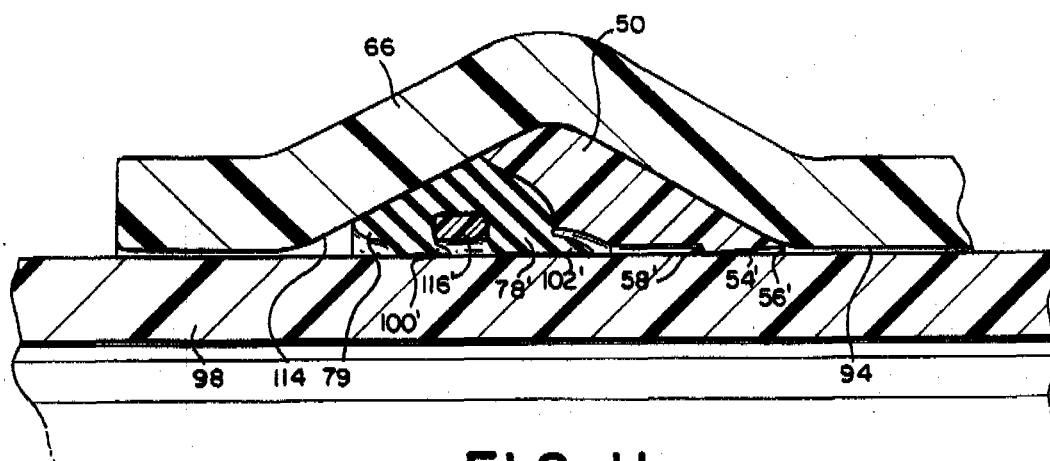


FIG. 11

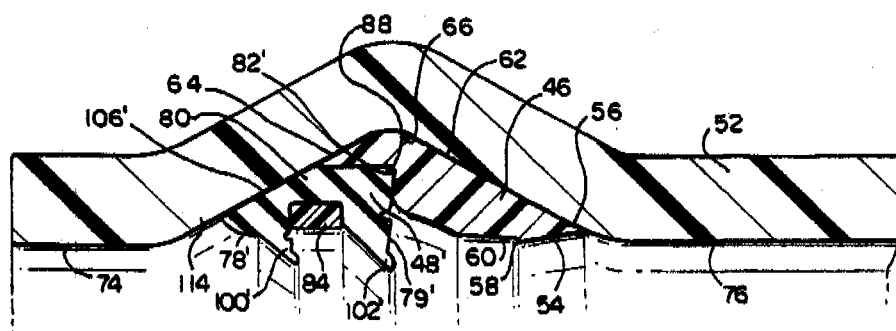


FIG. 12

United States Patent [19]

Parmann

[11] 4,030,872

[45] June 21, 1977

- [54] **COMBINED MOULD ELEMENT AND SEALING RING**
- [75] Inventor: **Gunnar Parmann**, Mathopen, Norway
- [73] Assignee: **Rieber & Son Plastic-Industri A/S**, Bergen, Norway

[22] Filed: **Aug. 28, 1975**

[21] Appl. No.: **608,758**

[30] Foreign Application Priority Data

Sept. 2, 1974	Norway	743130
Nov. 4, 1974	Norway	743955
Nov. 4, 1974	Norway	743954
Apr. 24, 1975	Norway	751460

[52] U.S. Cl. **425/393; 425/DIG. 218; 425/DIG. 44; 425/DIG. 47**

[51] Int. Cl.² **B29C 17/00**

[58] Field of Search **425/DIG. 218, 384, 388, 425/392, 393, 398, 457, 460, DIG. 44; 264/314, 313; 72/316, 317, 393, 478; 285/345, 230, 231; 277/235, 235 R**

[56] References Cited

UNITED STATES PATENTS

219,309	9/1879	Riesel	277/235
3,135,520	6/1964	Borah	277/235

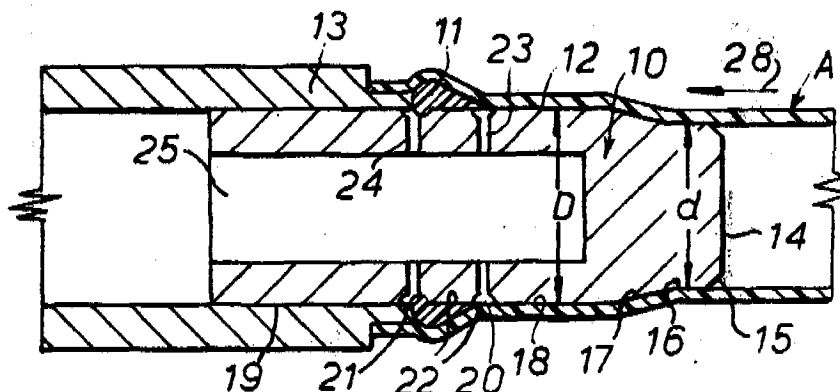
3,377,659	4/1968	Hucks	425/DIG. 218
3,520,047	7/1970	Muhler et al.	264/92
3,622,427	11/1971	Kelly	277/235
3,728,065	4/1973	Figwer	425/392
3,776,682	12/1973	Parmann	425/393
3,843,302	10/1974	Petzetakis	425/393
3,907,481	9/1975	Heisler	425/DIG. 218

Primary Examiner—J. Howard Flint, Jr.
Attorney, Agent, or Firm—Kenyon & Kenyon Reilly Carr & Chapin

[57] ABSTRACT

Combined mould element and sealing ring suitable for sealing off a joint between a socket end and an insert end of two cooperating pipes formed from thermoplastic material and for being used as a portion of a body of a mould for both fabricating the socket end of the one pipe and simultaneously inserting the ring in an internal groove in the socket end produced thereby. The main bulk of the sealing ring is composed of elastically yielding material having within its contour at least one zone composed of relatively non-elastic material capable of rendering the zone stable as regards its shape compared with the remainder of the ring. Conveniently, such zones are formed by stiffening rings permanently connected to the main bulk of the sealing ring.

32 Claims, 21 Drawing Figures



108
109

FIG. 16.

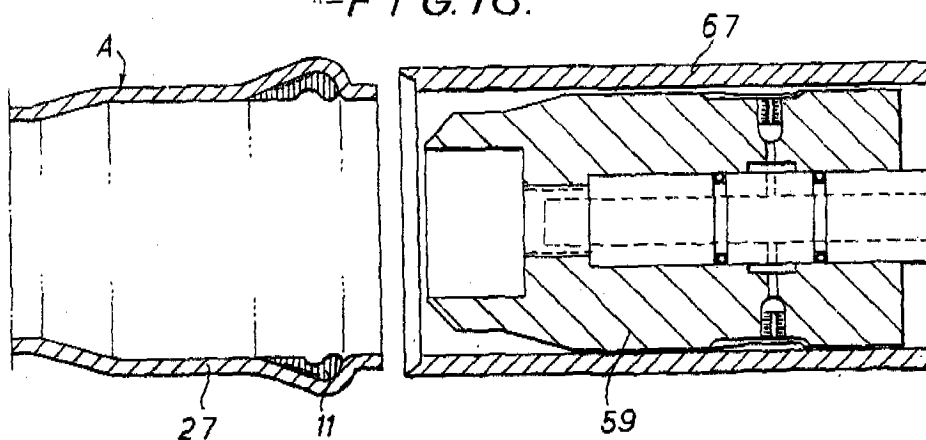


FIG. 17.

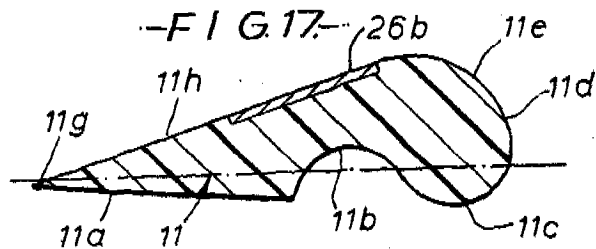
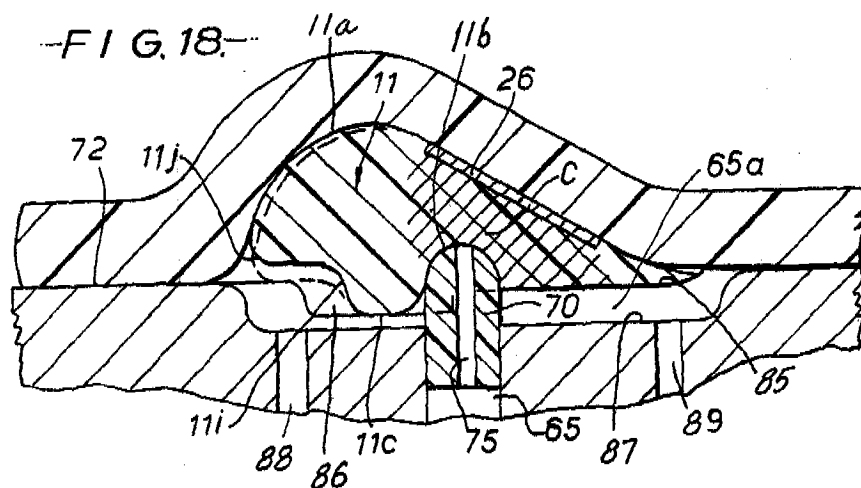


FIG. 18.



109
108

FIG. 19

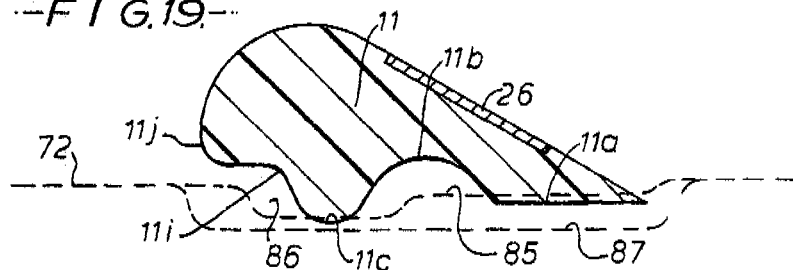


FIG. 20

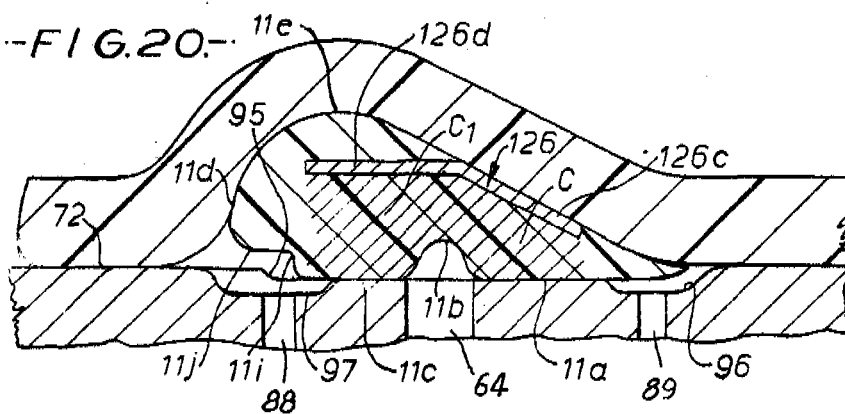
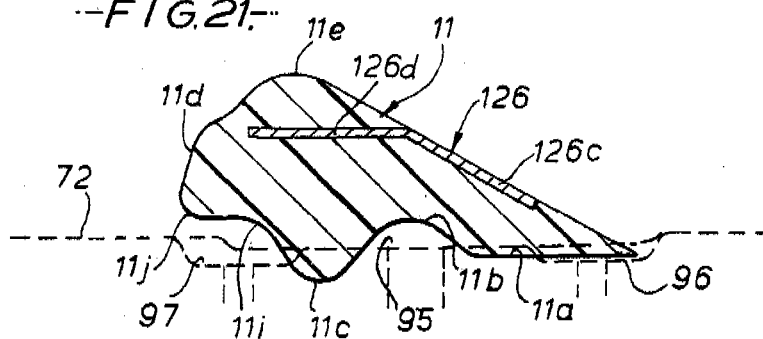


FIG. 21



110 109

**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES**

Radicación No. 07-068629

Clasificación Internacional (IPC): F16L17/00

Concepto Técnico No. 4029

Patente de Invención

☒

Patente de Modelo de Utilidad

☐

Vía Nacional

☐

Vía PCT (fase nacional)

☒

Cap. I

☐

Cap. II

☒

No. Sol. Internacional

PCT/US2005/043879

Fecha de Presentación Internal.

2005-12-05

Como resultado del examen definitivo, realizado con fundamento en el artículo 48 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica:

1. Documentos estudiados

Descripción:

Folios: 42-63

Reivindicaciones:

Folios: 64-69

Dibujos:

Folios: 71-76

Prioridad:

Se presentó prioridad de Estados Unidos con número de registro US 60/633888 de fecha 2004-12-07 y US 11/120550 de fecha 2005-05-03 (folio 11).

2. Objeto de la invención

La presente solicitud fue titulada originalmente: "Sistema combinado de sellamiento y restricción para tubos plásticos" folio 1.

De acuerdo con el texto de la descripción, los dibujos y las reivindicaciones, el objeto de la presente solicitud es proporcionar un "sistema combinado de sellamiento y restricción rentable, fácil de fabricar y de usar para sellar y restringir los tubos plásticos contra fuerzas internas y externas en una conexión de tubos o de accesorios y para unir y sellar al menos dos tubos plásticos en una junta de tubo para formar una tubería. Donde en dicho sello la porción restrictora del sistema trabaje independientemente del sello y pueda aceptar diferentes perfiles de sello, además donde la porción de sellamiento trabaje de forma complementaria para mejorar la acción o energizar la porción de restricción del mecanismo. De igual forma es necesario que los componentes de dicho sello estén en el interior para evitar la corrosión de los componentes metálicos externos y por último donde el sistema de sellamiento y restricción pueda ser montado en un mandril de formación y que pueda ser acampanado en una operación de manufactura". (Folios 44-45).

Por lo anterior para solucionar este problema la presente solicitud trata de proporcionar: reivindicaciones 1-23, folios 64-69.

IPC: F16L17/00.

3. Determinación del Estado de la Técnica

Teniendo en cuenta que la fecha de prioridad de la solicitud es el 2004-12-07, se encontró los siguientes documentos relevantes:

N°	Documento	Contenido	Fecha de Publicación
D1	US4625383 Inventor: Efrain D. Vassallo Solicitante: Vassallo Research and Development Corporation	Method for seating a gasket in a plastic pipe bell using a hard configured ring (Método para asentar una junta en una campana de tubo de plástico con una configuración de anillos duros)	1986-12-02
D2	Inventor: Gunnar Parmann Solicitante: Rieber & Son PLastic-Industri	Combined mould element and sealing ring (Elemento moldeado combinado y anillo de sellado)	1977-06-21

Se anexa las páginas correspondientes a los documentos, ver folios 104-109.

Respecto al estado de la técnica D1 divulga un método para asentar una junta en un campana de tubería plástica la cual incluye la provisión de una ranura periférica en un mandril en forma cónica y un asentamiento diseñado especialmente de un anillo de plástico duro en la ranura. El anillo de plástico duro es moldeado para proveer unas rampas externas para formar un empaque anular en la campana de la tubería y este en el interior está configurado para proveer una superficie de asiento de seguridad para recibir y retener un empaque similar.

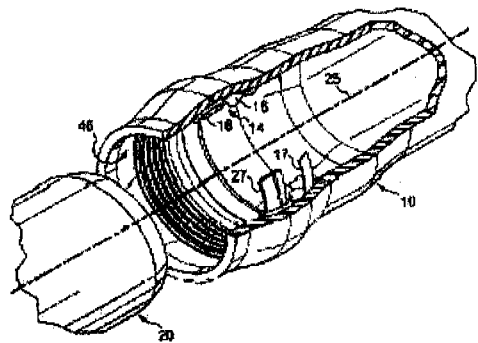
El documento D2 sugiere un elemento de molde combinado y un anillo sellador adecuado para sellar una junta en medio de un extremo de conexión y un extremo de inserción de dos tuberías cooperantes de material termoplástico y para ser usado como una porción de un cuerpo de un molde para ambos fabricantes de los extremos de conexión de la tubería y la inserción simultánea de el anillo en una ranura en la conexión extrema producida.

4. Evaluación de los requisitos de patentabilidad (artículo 14 D486)

4.1 Novedad y Nivel inventivo (artículos 16 y 18 D486)

Para esta solicitud se realizará la evaluación de cada reivindicación independiente en este caso son la: 1 y 13. Las anteriores reivindicaciones van soportadas por el dispositivo que se describe a continuación:

FIGURA 1



Teniendo en cuenta tal y como se plantea la reivindicación 1, además, de acuerdo al estado de la técnica establecido en el numeral 3 se plantea la siguiente tabla comparativa de características reivindicadas dando a entender que las contiene (SI) o que no las contiene (NO).

REIVINDICACION 1	D1	D2
1) Un sistema combinado de sellamiento y restricción capaz tanto de unir como también de sellar un tubo plástico hembra a un tubo plástico macho de acoplamiento que tiene una superficie interior y una superficie exterior, sistema de sellamiento y restricción el cual comprende:	SI Este documento cita un sistema combinado de sellamiento y restricción (figura principal folio 104), capaz de unir un tubo hembra (14 o 16) a un tubo plástico macho (20) que poseen una superficie interior y exterior. Ver figura 1 folio 105.	SI Este Documento cita un sistema de sellamiento y restricción (figura principal folio 107), capaz de unir un tubo hembra (A) con un tubo macho (13) que poseen una superficie interior y exterior
2) Un anillo de sellamiento hecho como un cuerpo elastomérico, siendo el anillo de sellamiento instalado integralmente dentro de una ranura formada en un extremo acampanado del tubo hembra durante la manufactura del extremo acampanado del tubo;	SI Un anillo de sellamiento (46) hecho de material elastomérico, siendo el anillo de sellamiento (46) instalado integralmente dentro de una ranura (66) formada en un extremo acampanado del tubo hembra (74) durante la manufactura del extremo acampanado del tubo. Ver figura 2 y principal folios 104-105.	SI Un anillo de sellamiento (11) hecho de material elastomérico, siendo el anillo de sellamiento (11) instalado integralmente dentro de una ranura (11a) formado en un extremo acampanado del tubo hembra (A) durante la manufactura del extremo acampanado del tubo. Ver figura principal y 16 folios 107-108.
3) Un mecanismo acompañante de restricción para el anillo elastomérico de sellamiento que permite el movimiento del tubo macho de acoplamiento con respecto al extremo acampanado del tubo hembra en una primera dirección longitudinal, pero que restringe el movimiento en una segunda dirección relativa opuesta, Comprendiendo el mecanismo de restricción una carcasa en forma de anillo la cual también es instalada integralmente durante la manufactura dentro del extremo de tubo acampanado y la cual tiene una región interior circunferencial y un inserto sujetador acompañante que está contenido dentro de la región interior circunferencial de la carcasa,	SI Posee un mecanismo acompañante (48') para el anillo de sellamiento (46) conformado por una carcasa en forma de anillo la cual posee un inserto sujetador (84) en el segmento de la región interior de dicha carcasa, ver figura principal folio 104 y fig. 10 folio 106.	NO

4) Teniendo el inserto sujetador una superficie exterior y una superficie sujetadora interior con al menos una hilera de dientes sujetadores.	NO	NO
---	----	----

El estado de la técnica más cercano es D1 pero tiene la diferencia de no poseer un inserto sujetador una superficie exterior y una superficie sujetadora interior con al menos una hilera de dientes sujetadores. Por lo que el objeto de la reivindicación independiente 1 es nuevo.

Por último teniendo en cuenta tal y como se plantea la reivindicación 13, además, de acuerdo al estado de la técnica establecido en el numeral 3 se plantea la siguiente tabla comparativa de características reivindicadas dando a entender que las contiene (SI) o que no las contiene (NO).

REIVINDICACION 13	D1	D2
Un método para manufacturar un sistema de sellamiento y restricción para unir y sellar un tubo plástico hembra a un extremo de tubo acampanado hembra, método el cual comprende los siguientes pasos: -Proporcionar un mandril de formación que tiene un extremo interno y un extremo externo y que tiene una superficie de trabajo externa;	SI Se proporciona un mandril (10) que tiene un extremo interno y un extremo externo y que tiene una superficie de trabajo externa (20) , ver figura 1 folio 105	SI Se proporciona un mandril (10, 59) que tiene un extremo interno (14) y un extremo externo (25) y que tiene una superficie de trabajo externa (16, 17, 18) , ver figura principal folio 107
-Colocar un anillo de sellamiento y una carcasa acompañante de forma de anillo en una primera posición circunferencial sobre la superficie de trabajo externa del mandril, teniendo la carcasa de forma de anillo una región interior circunferencial;	SI Colocar un anillo de sellamiento (46) y una carcasa en forma de anillo (48') la cual posee un inserto sujetador (84) en el segmento de la región interior de dicha carcasa, ver figuras 1 y 2 folio 105-106.	NO Se colocar un anillo de sellamiento (11) pero NO una carcasa acompañante de forma de anillo en una primera posición circunferencial sobre la superficie de trabajo externa del mandril, teniendo la carcasa de forma de anillo una región interior circunferencial;
-Formar un extremo de tubo acampanado alrededor del anillo de sellamiento y de la carcasa acompañante de forma de anillo; y	SI Formar un extremo de tubo (66) acampanado alrededor del anillo de sellamiento y de la carcasa acompañante de forma de anillo; ver figura principal folio 104.	NO Solo se forma una campana alrededor del anillo (11).

-En donde un inserto sujetador de forma de anillo se instala en la región interior de la carcasa, teniendo el inserto sujetador una superficie sujetadora interior con al menos una hilera de dientes sujetadores para engranar una superficie exterior del tubo plástico macho	NO	NO
---	----	----

El estado de la técnica más cercano es D1 pero tiene la diferencia de no poseer la etapa en donde un inserto sujetador de forma de anillo se instala en la región interior de la carcasa, teniendo el inserto sujetador una superficie sujetadora interior con al menos una hilera de dientes sujetadores para engranar una superficie exterior del tubo plástico macho. Por lo que el objeto de la reivindicación independiente 13 es nuevo.

El estudio de las anteriores tablas comparativas, permitiría afirmar que la solicitud cumpliría con lo estipulado en el artículo 16 de la Decisión 486 de la Comunidad Andina de Naciones, para las reivindicaciones 1 y 13.

El efecto técnico que se logra con dicho dispositivo, es el proveer un sistema combinado de sellamiento y restricción rentable, fácil de fabricar y de usar para sellar y restringir los tubos plásticos contra fuerzas internas y externas en una conexión de tubos o de accesorios y para unir y sellar al menos dos tubos plásticos en una junta de tubo para formar una tubería. Donde en dicho sello la porción restrictora del sistema puede trabajar independientemente del sello y pueda aceptar diferentes perfiles de sello, además donde la porción de sellamiento trabaje de forma complementaria para mejorar la acción o energizar la porción de restricción del mecanismo. De igual forma donde los componentes de dicho sello van en el interior para evitar la corrosión de los componentes metálicos externos y por último, donde el sistema de sellamiento y restricción es montado en un mandril de formación y que puede ser acampanado en una operación de manufactura

La solicitud se diferencia con D2 en que este documento no consta, para la reivindicación 1 de producto: de un mecanismo acompañante de restricción para el anillo elastomérico de sellamiento que permite el movimiento del tubo macho de acoplamiento con respecto al extremo acampanado del tubo hembra en una primera dirección longitudinal, pero que restringe el movimiento en una segunda dirección relativa opuesta. Comprendiendo el mecanismo de restricción una carcasa en forma de anillo la cual también es instalada integralmente durante la manufactura dentro del extremo de tubo acampanado y la cual tiene una región interior circunferencial y un inserto sujetador acompañante que está contenido dentro de la región interior circunferencial de la carcasa. Teniendo el inserto sujetador una superficie exterior y una superficie sujetadora interior con al menos una hilera de dientes sujetadores.

Para la reivindicación 13 de método el documento D2 se diferencia de la presente solicitud en que: no coloca una carcasa acompañante de forma de anillo en una primera posición circunferencial sobre la superficie de trabajo externa del mandril, teniendo la carcasa de forma de anillo una región interior circunferencial; y de la conformación acampanada de la carcasa que no posee.

Así pues, con el empleo de los dos documentos: D1 y D2, que hacen parte del estado de la técnica, NO se proporcionan herramientas de conocimiento a una persona del oficio normalmente conocedora de la materia técnica correspondiente, para emplearlos y derivar de ellos el resultado obtenido y que se desea proteger con la presente solicitud, por tal razón la presente solicitud, en las reivindicaciones 1-23, tiene nivel inventivo.

El estudio anterior permitiría afirmar que la solicitud cumpliría con lo estipulado en el artículo 18 de la Decisión 486 de la Comunidad Andina de Naciones.

4.2 Aplicación industrial (artículo 19 D 486)

Se considera que la invención titulada: "Sistema combinado de sellamiento y restricción para tubos plásticos" la cual contiene las reivindicaciones 1-23 (folios 64-69) son susceptibles de aplicación industrial por que pueden ser producidas o utilizadas en la industria. Con lo anterior se podría afirmar que cumple con lo estipulado en el artículo 19 de la Decisión de la Comunidad Andina de Naciones.

5. **Conclusión:**

En consecuencia y por todo lo expuesto anteriormente, se recomienda **Conceder** las reivindicaciones: 1-23 (folios 64-69)

Bogotá, D.C.,

CONCEPTO TECNICO No. 4029	EXAMINADOR TECNICO Código No. 202083
---------------------------	---

**REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

RESOLUCION No. 7.2216'

Por la cual se otorga una patente de invención

CERTIFICADO No. - 944

Rad. PCT/ 07-68629

EL SUPERINTENDENTE DE INDUSTRIA Y COMERCIO

en ejercicio de sus facultades legales, en especial de las conferidas en el numeral 38 del artículo 3° del Decreto 1687 de 2010, y

CONSIDERANDO:

PRIMERO: Que mediante escrito radicado en esta Superintendencia el día 06 de julio de 2007 con el N° 07-068629-00000-0000, la doctora Margarita Castellanos Abondano, en su calidad de apoderada de S & B Technical Products, Inc, presentó la solicitud de patente de invención titulada "SISTEMA COMBINADO DE SELLAMIENTO Y RESTRICCIÓN PARA TUBOS PLÁSTICOS", correspondiente a la solicitud internacional PCT/US 2005/043879 de fecha 05 de diciembre de 2005, para que se iniciara la fase nacional en virtud del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT).

SEGUNDO: Que el extracto de esta solicitud fue publicado en la Gaceta de la Propiedad Industrial N° 596 del 30 de septiembre de 2008, sin que se hubieran presentado oposiciones por parte de terceros.

TERCERO: Que en virtud de lo dispuesto en el artículo 14 de la Decisión 486 expedida por la Comisión de la Comunidad Andina *"[l]os países miembros otorgarán patentes para las invenciones, sean de producto o de procedimiento, en todos los campos de la tecnología, siempre que sean nuevas, tengan nivel inventivo y sean susceptibles de aplicación industrial."*

CUARTO: Que en el presente caso las reivindicaciones 1 a 23 contenidas en los folios 64 a 69 cumplen los requisitos indicados en el considerando anterior y, en consecuencia, este Despacho encuentra procedente conceder para las mismas la patente solicitada.

RESUELVE:

ARTICULO PRIMERO: Otorgar patente de invención a la solicitud que entró en fase

**REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

RESOLUCION No. 17.221.6'
Por la cual se otorga una patente de invención

CERTIFICADO No.

944

Rad. PCT/ 07-68629

nacional en virtud del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), para la creación titulada:

**" SISTEMA COMBINADO DE SELLAMIENTO Y RESTRICCIÓN PARA TUBOS
PLÁSTICOS "**

Clasificación IPC: F 16 L 17/00.

Reivindicaciones: 1 a 23 **Folios:** 64 a 69.

Titular: S & B TECHNICAL PRODUCTS, INC.

Domicilio: Fort Worth, Texas, Estados Unidos de América.

Inventores: Jim Jones, Bradford G. Corbett Jr., Gerardo Darce y Randall Chinchilla.

Prioridad N°: 60/633,888 **Fecha:** 07 de diciembre de 2004 **Pais:** US.
11/120,550 03 de mayo de 2005 US.

Solicitud Internacional N°: PCT/US 2005/043879 **Fecha:** 05 de diciembre de 2005.

Vigente desde: 05 de diciembre de 2005 **Hasta:** 05 de diciembre de 2025.

ARTICULO SEGUNDO: El titular tendrá los derechos y las obligaciones establecidos en la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina y en las demás disposiciones legales vigentes sobre propiedad industrial, precisando que para mantener vigente la patente se deberá cancelar la tasa anual de mantenimiento, conforme lo dispone el artículo 80 de la referida norma comunitaria.

ARTICULO TERCERO: Entregar al titular copia auténtica de esta resolución y el certificado de patente, previas las anotaciones en los libros de registro.

ARTICULO CUARTO: Notificar personalmente el contenido de la presente resolución a la doctora Margarita Castellanos Abondano, en su calidad de apoderada de S & B Technical Products, Inc., o a quien haga sus veces, entregándole copia de la misma y advirtiéndole que contra ella procede el recurso de reposición, ante el Superintendente de Industria y

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

RESOLUCION No. 7 2216
Por la cual se otorga una patente de invención

CERTIFICACION No. - 944

Rad. PCT/ 07-68629

Comercio, el cual podrá ser interpuesto en el momento de la notificación o dentro de los cinco 5 días hábiles siguientes a ella.

APORTE RECIBIDO POR VALOR DE
\$ 1107 POR CONCEPTO DE
DERECHOS ADMINISTRATIVOS

NOTIFÍQUESE Y CUMPLASE
Dada en Bogotá, D.C., a los

23 DIC. 2010

EL SUPERINTENDENTE DE INDUSTRIA Y COMERCIO,


JOSÉ MIGUEL DE LA CALLE RESTREPO

Doctora
MARGARITA CASTELLANOS ABONDANO
Calle 94 A N° 7 A - 09.
Bogotá D.C.

202021

Superintendencia de Industria y Comercio

Otorga la Patente de Invención a:

*P & B Technical Products, Inc.
Fort Worth, Texas, Estados Unidos de America*

A la Creación denominada:

"Sistema combinado de sellamiento y restricción para tubos plásticos"

Inventor(es):

*Jim Jones
Bradford G. Corbett Jr.
Gerardo Darce
Randall Chinchilla*

Certificado No. 944

Solicitud Internacional No.: PCT/US2005/043879

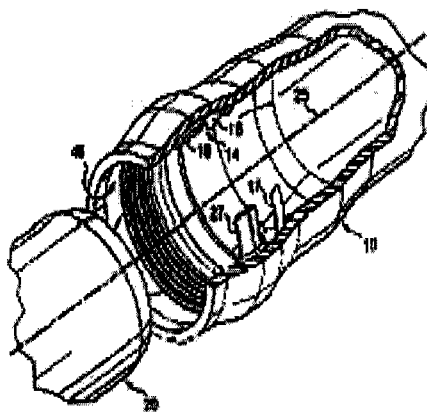
Clasificación Internacional: F16L 17/0
de Patentes

23 Reivindicaciones

Vigente Desde: 05/12/2005

Hasta: 05/12/2025

Prioridad No.: US 60/633,888 07/12/2004
US 11/120,550 03/05/2005



Que la solicitud de Patente de Invención No. 7 63629 cumple con los requisitos previstos en las disposiciones legales vigentes, Resolución No. 72216 de 23/12/2010, en testimonio de ello se estampa la firma del funcionario competente y el sello de esta Entidad.

Superintendente de Industria y Comercio