

Clarke, Modet & C^o

COLOMBIA

SEÑORES
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COM
DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES
E.S.D.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-102824- -00005-0000

Fecha: 2009-03-31 14:53:46 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 538 PETICION Folios: 2

REF: EXPEDIENTE No. 07.102.824
SOLICITANTE: CLOPAY PLASTIC PRODUCTS COMPANY, INC.

ASUNTO: SOLICITUD EXAMEN DE PATENTABILIDAD

DILIA RODRÍGUEZ D'ALEMAN identificada como aparece al pie de mi firma, domiciliada en Bogotá, en la Carrera 11 No. 86-53, piso 6, obrando como apoderada de la sociedad solicitante, pido a usted que se proceda a examinar si la invención, cuya patente se tramita en el expediente de la referencia, es patentable.

Adjunto al presente memorial el recibo No. 09-13,350 de 18 de febrero de 2009 por la suma de \$452.000.00, con lo cual queda cubierta la tasa oficial correspondiente a dicho estudio.

Señor Superintendente,

DILIA RODRIGUEZ D'ALEMAN
C.C. 41.654.882 de Bogotá
T.P. 20824 del C.S.J.

P-1003 61

132

~~132~~
134

NIT : 800176089-2

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-102824- -00005-0000

Fecha: 2009-03-31 14:53:46 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra: 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 538 PETICION Folios: 2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 9 - 13,350
FECHA : FEBRERO 18 DE 2009

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CLARKE MODET Y CO. COLOMB	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	107996851	18/02/2009	58,595,000.00

***** CONCEPTO *****

CONCEPTO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	85 EXAMEN DE PATENTABILIDAD DE INVEN	452,000.00
	TOTAL :	\$ 452,000.00

SON: CUATROCIENTOS CINCUENTA Y DOS MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL ASUNTO No.

DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

RADICACIÓN EXPEDIENTE No. 07-102824

EL EXTRACTO DE LA PRESENTE SOLICITUD DE **PATENTE DE INVENCION**

FUE PUBLICADO EN LA GACETA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL No **597** DE

FECHA **31 DE OCTUBRE 2008** EL TÉRMINO HÁBIL SEÑALADO POR LA LEY

EXPIRA EL **02 DE FEBRERO DEL 2009**

NOTA: Dentro del plazo de los seis (6) meses siguientes a partir de la fecha de publicación en la gaceta de Propiedad Industrial, deberá solicitar y cancelar el examen de patentabilidad so pena de que la solicitud caiga en abandono, de acuerdo con lo establecido en el Artículo 44 de la Decisión 486/2000.

SE PRESENTARON OPOSICIONES POR PARTE DE TERCEROS.

SI ____

NO_ ____ X _ _



US 20030032359A1

(19) **United States**

(12) **Patent Application Publication**
Kinnear et al.

(10) **Pub. No.: US 2003/0032359 A1**

(43) **Pub. Date: Feb. 13, 2003**

(54) **ELASTIC CLOSURE TAPE TAB FOR
DISPOSABLE ABSORBENT ARTICLES SUCH
AS DIAPERS**

(52) **U.S. Cl. 442/394; 442/327; 442/328;
442/329**

(76) **Inventors: Christopher M. Kinnear, Wales (GB);
Stuart L. Eynon, South Wales (GB)**

(57) **ABSTRACT**

Correspondence Address:
William J Bond
Office of Intellectual Property Counsel
3M Innovative Properties Company
PO Box 33427
St Paul, MN 55133-3427 (US)

The present invention provides an adhesive closure tape tab (10,50) comprising an elastic laminate (15) comprising an elastic film (16) having on at least a first major side an expandable fibrous layer (17) of non-woven thermoplastic polymer fibers and on the second major side, a first (30) and a second (20) non-elastic adhesive tape each comprising a fibrous layer (21) of non-woven thermoplastic polymer fibers having on one major surface an adhesive layer (22), said first (30) and second (20) non-elastic adhesive tape being attached opposite to each other to said second major side of said elastic laminate (15) by said adhesive layer (22) and said first (30) and second (20) non-elastic adhesive tape extending beyond said elastic laminate (15).

(21) **Appl. No.: 10/204,755**

(22) **PCT Filed: Mar. 5, 2001**

(86) **PCT No.: PCT/US01/07015**

(30) **Foreign Application Priority Data**

Mar. 15, 2000 (EP) 00200919.9

Publication Classification

(51) **Int. Cl.⁷ B32B 27/12; A61F 13/15;
D04H 13/00; D04H 5/00;
D04H 3/00; D04H 1/00**

Further provided are an absorbent article including the closure tape tab of the invention and a prelaminated composite tape in roll from which the closure tape tab of the invention can be cut.

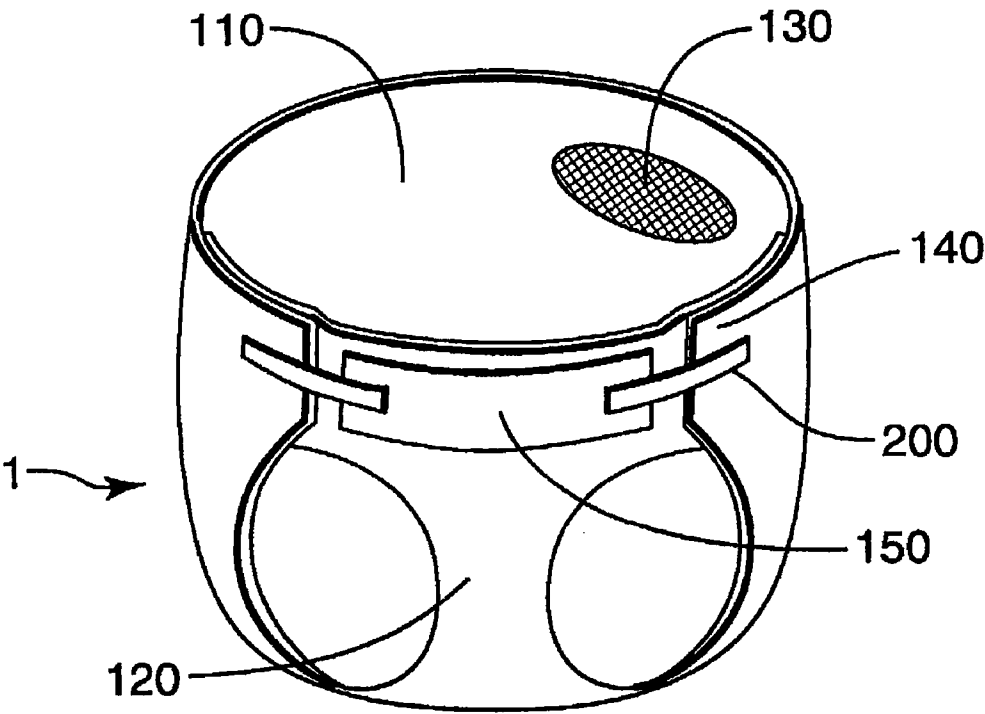


FIG. 1

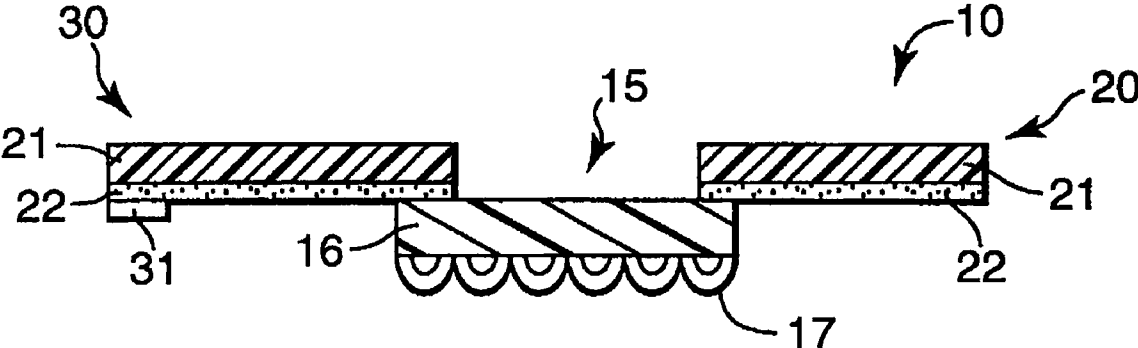


FIG. 2

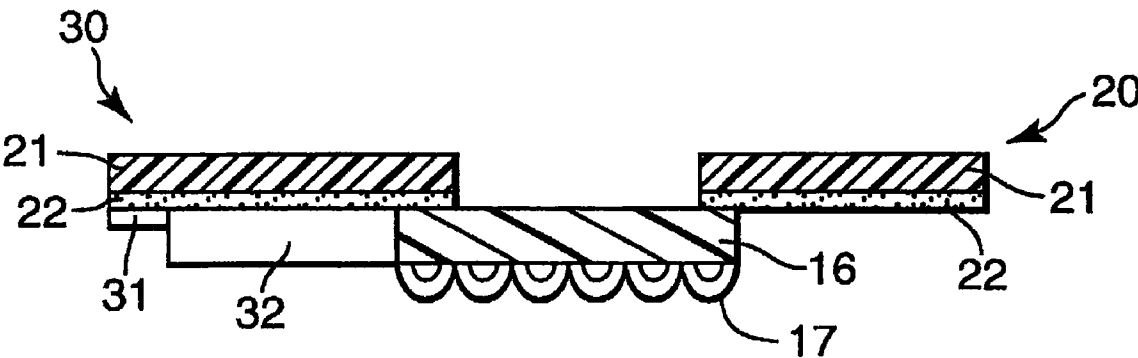
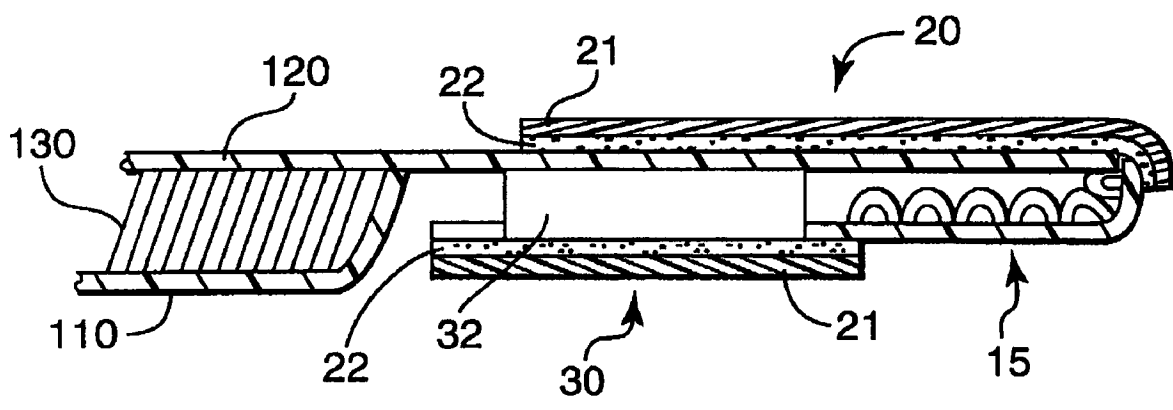
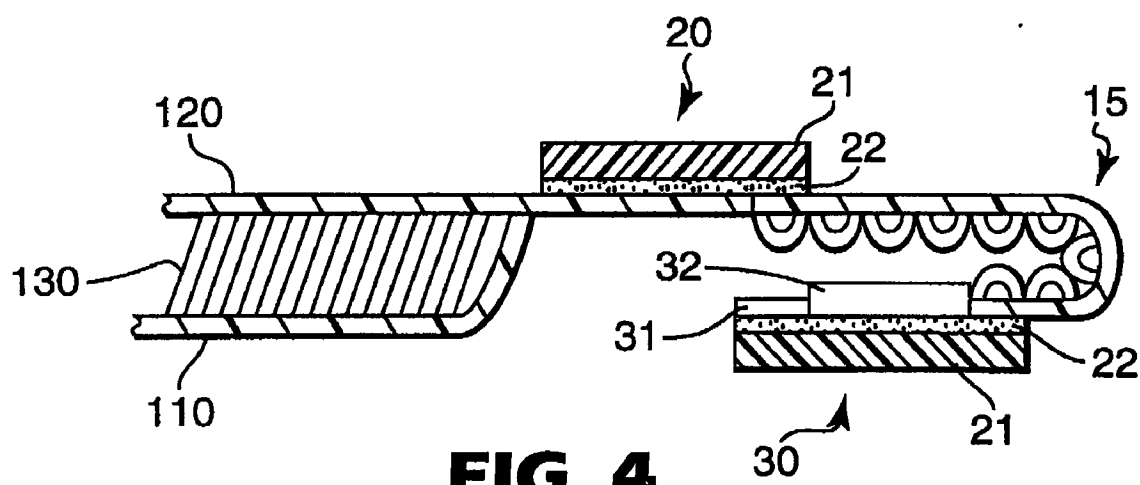


FIG. 3

137
137



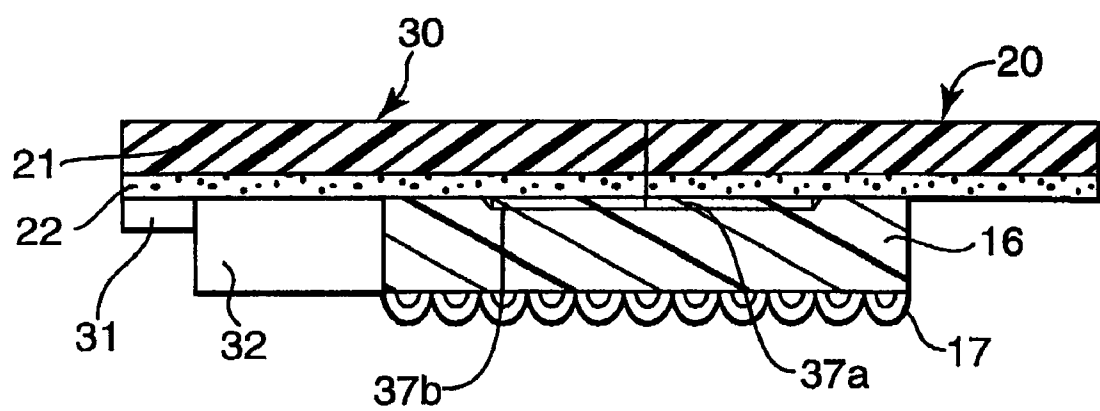


FIG. 8

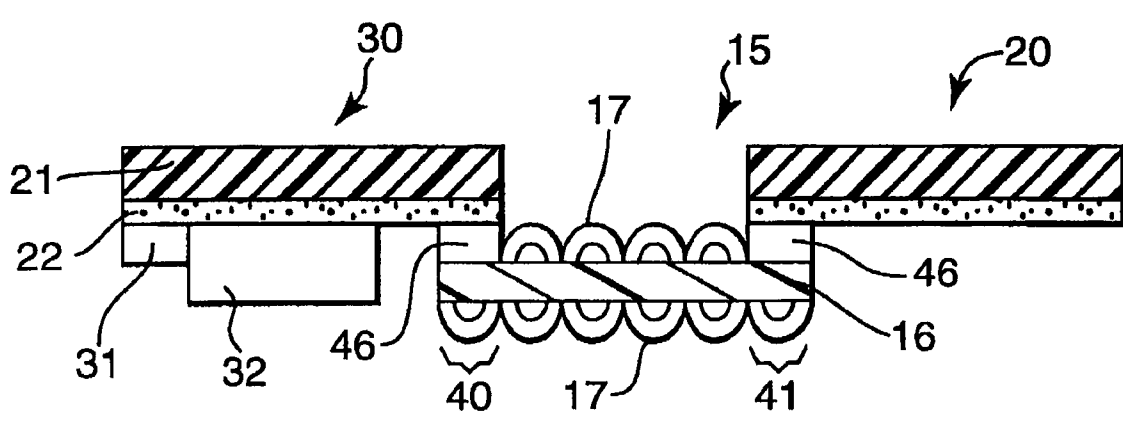


FIG. 9



US005422172A

United States Patent [19]

[11] Patent Number: 5,422,172

Wu

[45] Date of Patent: Jun. 6, 1995

[54] ELASTIC LAMINATED SHEET OF AN
INCREMENTALLY STRETCHED
NONWOVEN FIBROUS WEB AND
ELASTOMERIC FILM AND METHOD

[75] Inventor: **Pai-Chuan Wu**, Cincinnati, Ohio

[73] Assignee: **Clopay Plastic Products Company,
Inc.**, Cincinnati, Ohio

[21] Appl. No.: 104,791

[22] Filed: Aug. 11, 1993

[51] Int. Cl.⁶ D03D 17/00; B32B 7/12

[52] U.S. Cl. 428/230; 428/231;
428/286; 428/287

[58] Field of Search 428/230, 231, 286, 287

[56] References Cited

U.S. PATENT DOCUMENTS

2,714,571	8/1955	Irion et al.	154/139
3,058,868	10/1962	Palatine, III	156/153
3,622,422	11/1971	Newmann	156/306
3,868,729	3/1975	Lynam	428/230 X
4,153,664	5/1979	Sabee	264/289

4,366,814	1/1983	Riedel	428/230 X
4,379,197	4/1983	Cipriani et al.	428/220
4,517,714	5/1985	Sneed et al.	28/103
4,522,203	6/1985	Mays	128/132
4,614,679	9/1986	Farrington, Jr.	428/138
4,692,368	9/1987	Taylor et al.	428/137
4,725,473	2/1988	Gompel et al.	428/156
4,753,840	6/1988	Gompel	428/171
4,761,324	8/1988	Rautenberg et al.	428/230 X
5,035,941	7/1991	Blackburn	428/286
5,049,426	9/1991	Kimura et al.	428/230 X
5,221,572	6/1993	Meunier	428/231

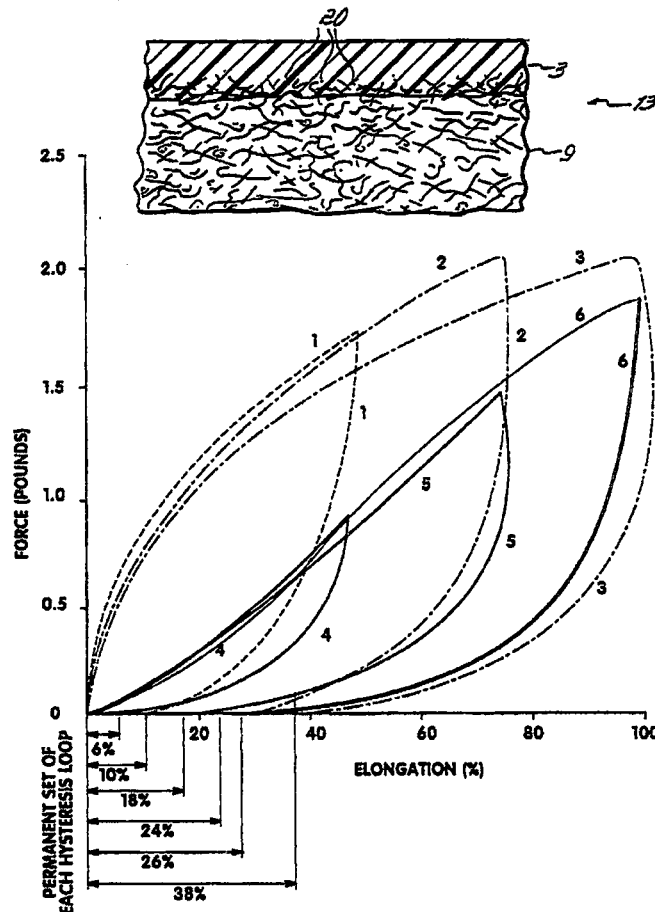
Primary Examiner—Daniel R. Zirker

Attorney, Agent, or Firm—Wood, Herron & Evans

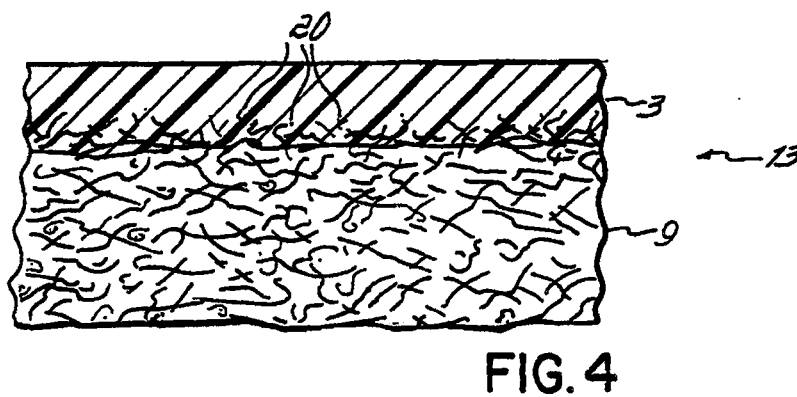
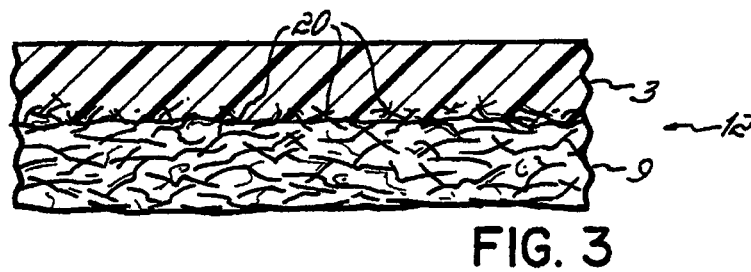
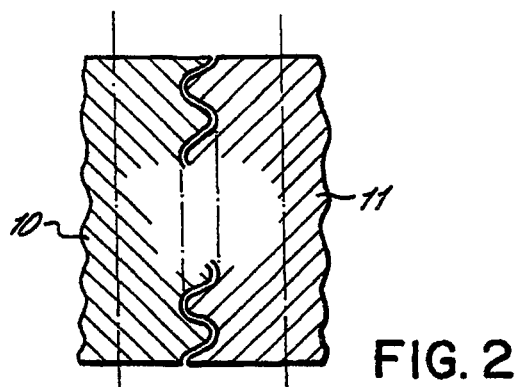
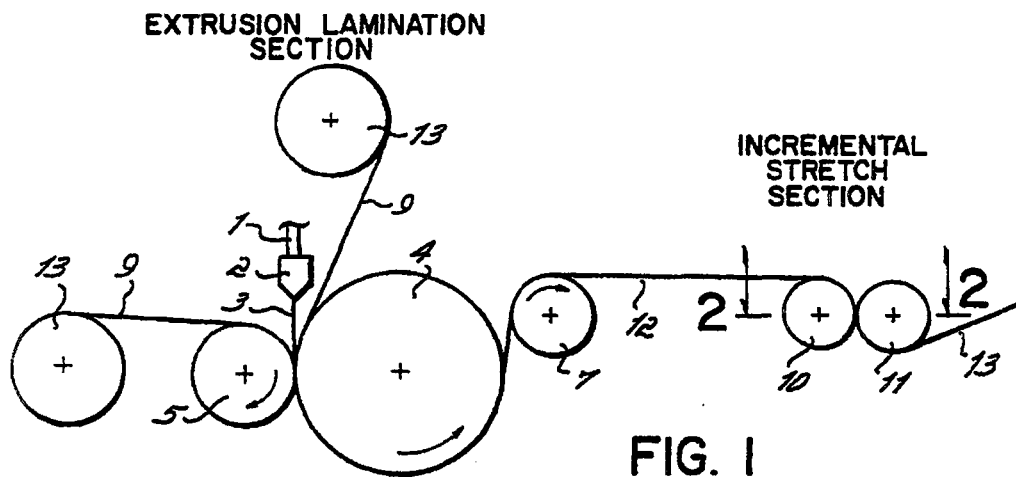
[57] ABSTRACT

An elastic laminated sheet of an incrementally stretched nonwoven fibrous web and elastomeric film and method of making are disclosed. The elastic laminates are especially useful in diapers, surgical gowns, sheets, dressings, hygienic products and the like.

12 Claims, 3 Drawing Sheets



143
147





US006627289B1

(12) **United States Patent**
Dilnik et al.

(10) **Patent No.:** US 6,627,289 B1
(45) **Date of Patent:** *Sep. 30, 2003

(54) **MECHANICAL FASTENING TAPES AND METHOD FOR THEIR CONSTRUCTION**

(75) **Inventors:** Rebecca Lyn Dilnik, Appleton, WI (US); Allen Todd Leak, Neenah, WI (US); Mark Michael Mleziva, Appleton, WI (US); Michael A. Snyder, Waupaca, WI (US); Patrick Sean McNichols, Hortonville, WI (US); Scott Leslie Williams, Neenah, WI (US); Robert John Levellle, Appleton, WI (US); Scott Lee Pennings, Neenah, WI (US); Paul John Serbiak, Appleton, WI (US); Bruce Michael Siebers, Appleton, WI (US); Robert Eugene Vogt, Neenah, WI (US); Georgia Lynn Zehner, Larsen, WI (US); Thomas David Ehlert, Neenah, WI (US); John Gerard Hein, Appleton, WI (US); Timothy Raymond Helndel, Neenah, WI (US); Tim Joseph Janssen, Kaukauna, WI (US); Kathleen Ann Peterson, Madison, WI (US)

(73) **Assignee:** Kimberly-Clark Worldwide, Inc., Neenah, WI (US)

(*) **Notice:** Subject to any disclaimer, the term of this patent is extended or adjusted under 35 U.S.C. 154(b) by 0 days.

This patent is subject to a terminal disclaimer.

(21) **Appl. No.:** 09/514,223

(22) **Filed:** Feb. 28, 2000

Related U.S. Application Data

(63) Continuation of application No. 08/442,065, filed on May 16, 1995, now Pat. No. 6,406,467, which is a continuation of application No. 08/263,281, filed on Jun. 21, 1994, now abandoned, which is a continuation of application No. 08/148,130, filed on Nov. 5, 1993, now abandoned, which is a continuation-in-part of application No. 08/105,701, filed on Aug. 17, 1993, now abandoned, said application No. 08/148,130, is a continuation-in-part of application No. 07/906,016, filed on Jan. 26, 1992, now Pat. No. 5,318,555, which is a continuation-in-part of application No. 07/628,251, filed on Dec. 17, 1990, now abandoned, said application No. 08/148,130, is a continuation-in-part of application

No. 07/954,094, filed on Sep. 30, 1992, now Pat. No. 5,403,302, which is a division of application No. 07/627,874, filed on Dec. 13, 1990, now Pat. No. 5,176,671, which is a continuation-in-part of application No. 07/287,746, filed on Dec. 20, 1988, now abandoned.

(51) **Int. Cl.⁷** D04H 11/00

(52) **U.S. Cl.** 428/92; 604/391; 604/387

(58) **Field of Search** 604/391, 387; 428/85, 92

(56) **References Cited**

U.S. PATENT DOCUMENTS

3,141,461 A 7/1964 Farris 128/284

(List continued on next page.)

FOREIGN PATENT DOCUMENTS

AU 595002 3/1990

(List continued on next page.)

OTHER PUBLICATIONS

Application of Adhesive Bonding and Welding in the Clothing Industry, Ferenczi M. Magyar Textiltech 30: 647-649 (Dec., 1977) (Abstract only).

(List continued on next page.)

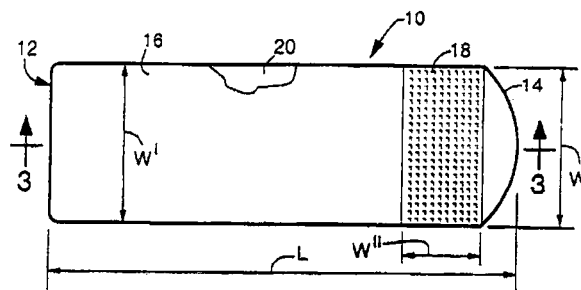
Primary Examiner—Elizabeth M. Cole

(74) *Attorney, Agent, or Firm*—Brinks Hofer Gilson & Lione

(57) **ABSTRACT**

Disclosed is an improved fastening tape for use on a disposable absorbent garment. The fastening tape comprises a first substrate and an interlocking material attached to said first substrate. The interlocking material extends the entire width of the fastening tape, and the interlocking material is longitudinally spaced from both transverse edges of the fastening tape. Also disclosed is a process for manufacturing the fastening tape. The process involves providing a continuous length of an interlocking material having a width and traveling in a first direction. The interlocking material is attached to a first substrate to form a composite. The composite is then cut along a second direction to form fastening tapes suitable for attachment on a disposable absorbent garment. The second direction is substantially perpendicular to the first direction.

11 Claims, 11 Drawing Sheets



145
743

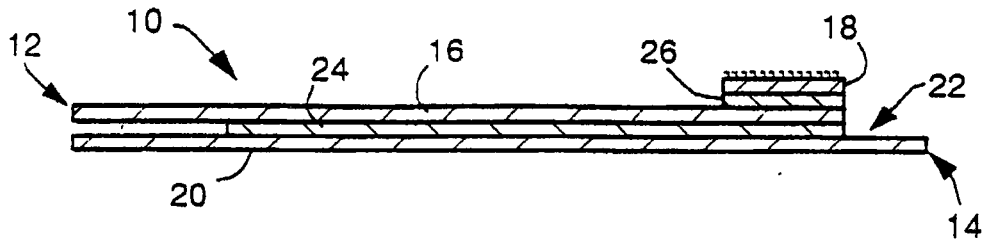


FIG. 3

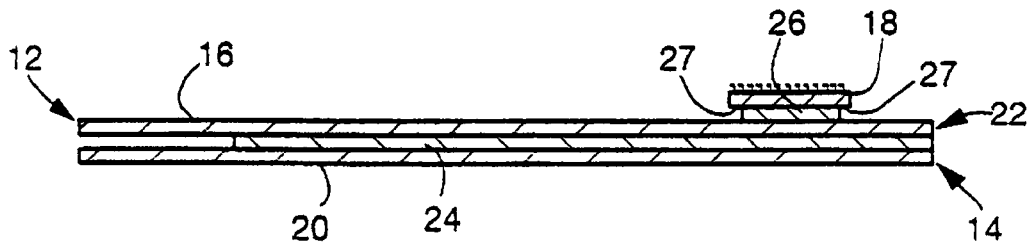


FIG. 4A

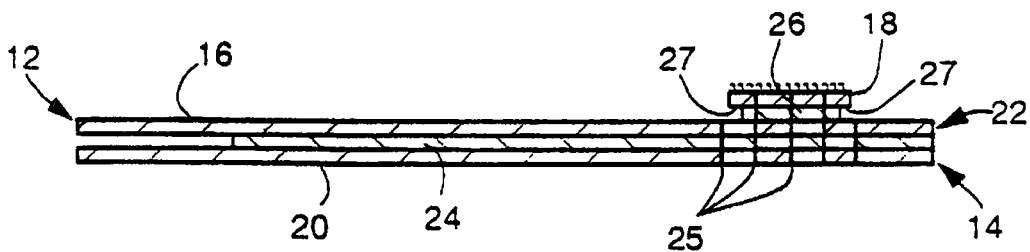


FIG. 4B

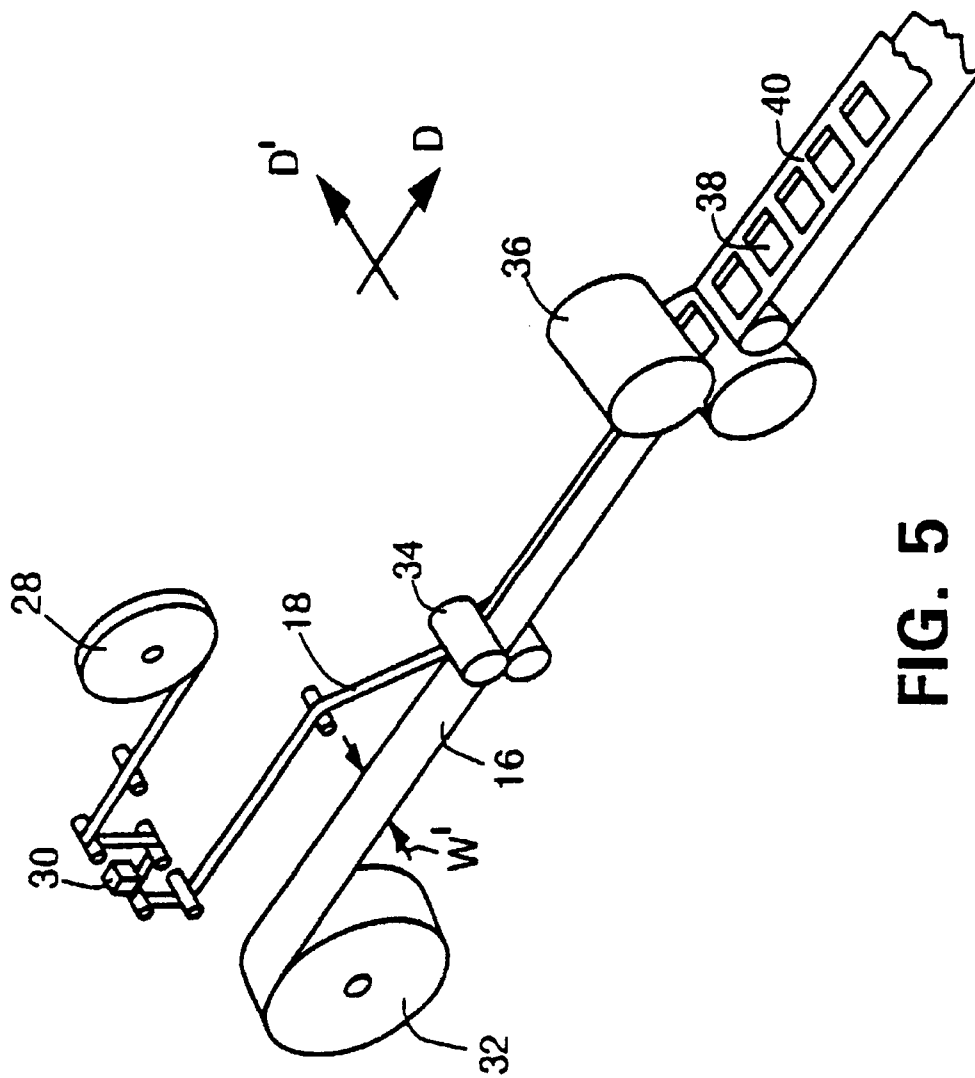


FIG. 5

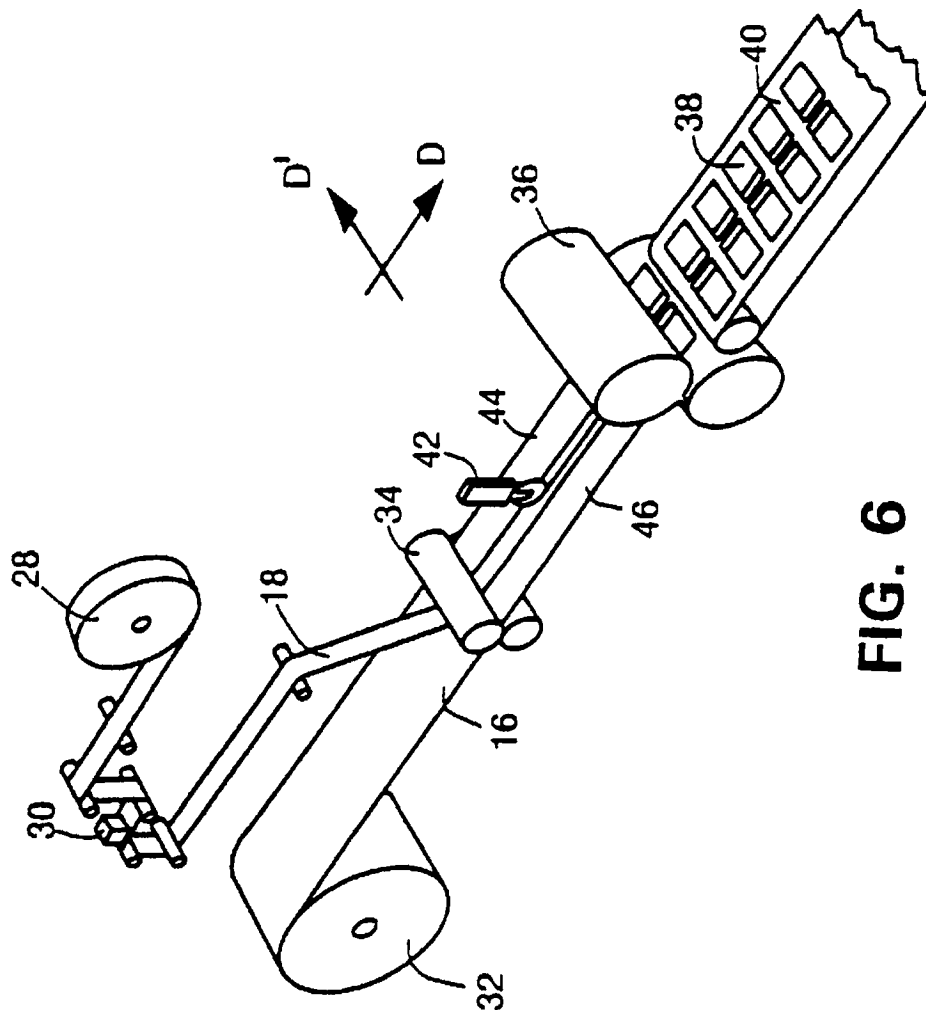


FIG. 6

~~148~~
~~146~~

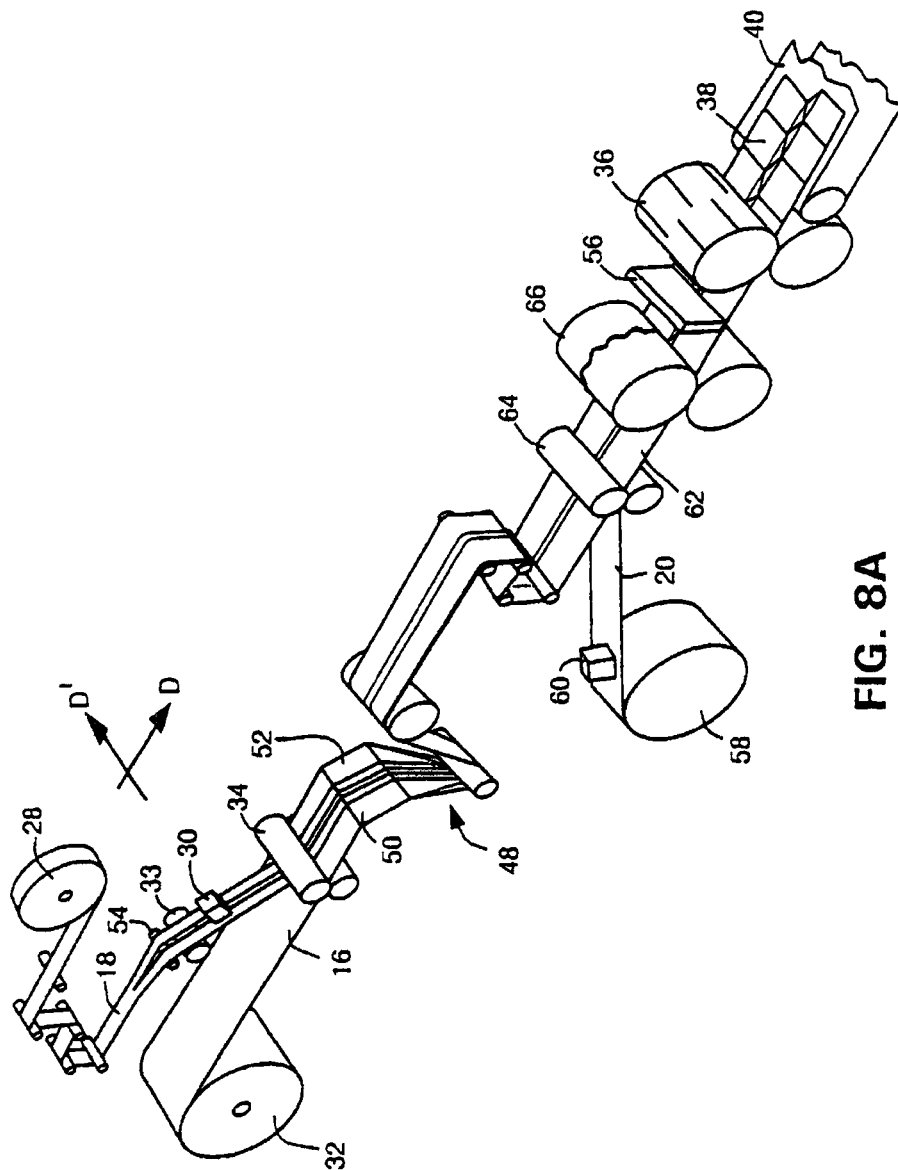


FIG. 8A

747

149
747

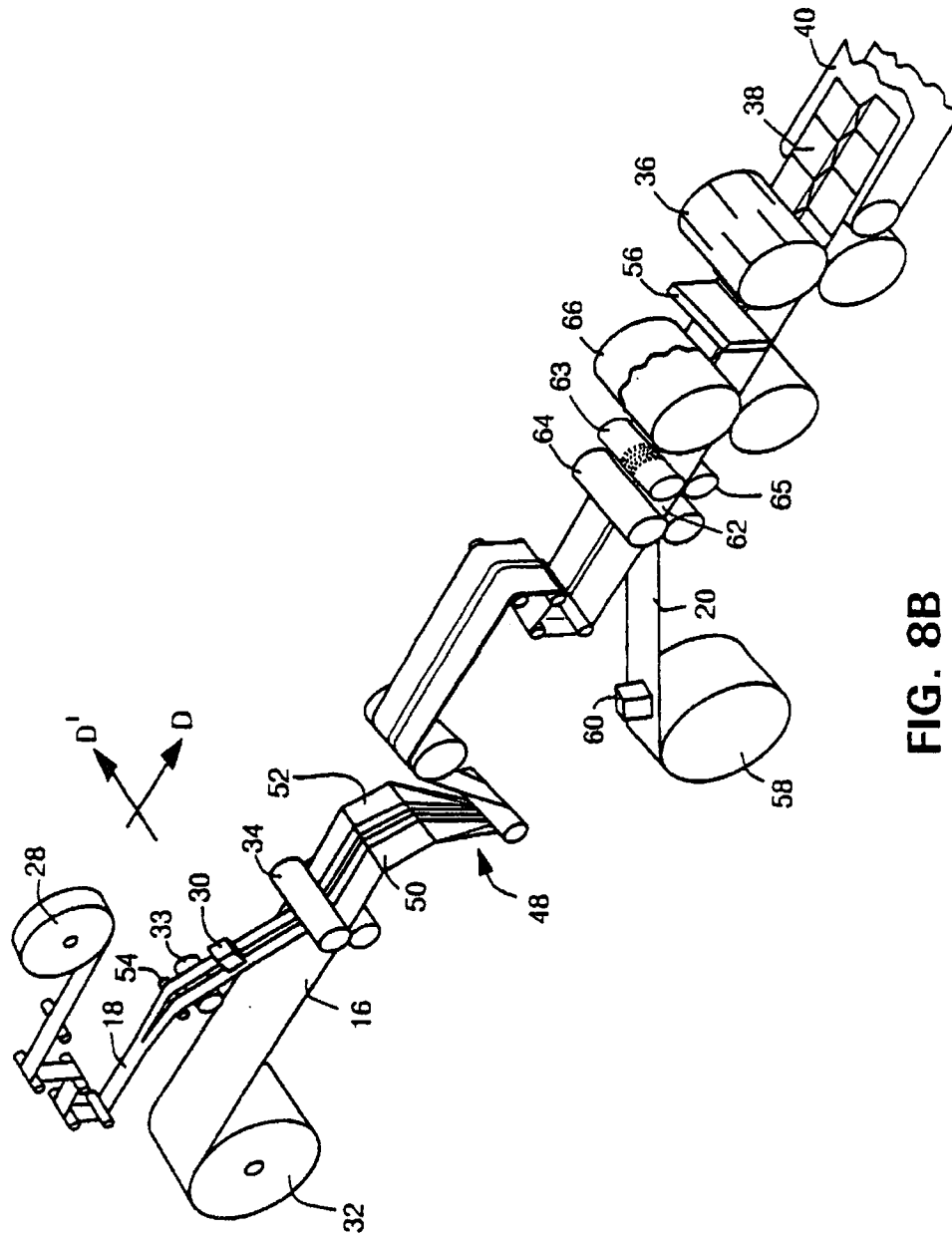


FIG. 8B

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES

2020
Bogotá, D.C., 24 de Febrero de 2011

Abogada
DILIA RODRIGUEZ D'ALEMAN

ASUNTO Radicación 07 102 824
 Trámite 011
 Evento 378
 Actuación 519
 Oficio 004045
 Folios 020

Patente de Invención ☒ Patente de Modelo de Utilidad ☐
Vía Nacional ☐
Vía PCT (Fase Nacional) ☒ Cap. I ☒ Cap. II ☐
No. Solicitud Internacional PCT/US2006/011133
Fecha de Presentación Internacional 24/Marzo/2006

Como resultado del Examen de Fondo realizado, con fundamento en el Artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se comunica:

1. Documentos estudiados

Descripción: Folios 16 a 34 Como se radicó inicialmente.
 Folios 51 a 69 Presentado en fase Nacional.

Reivindicaciones: Folios 35 a 40 Como se radicó inicialmente
 Folios 70 a 75 Presentado en fase Nacional.
 Folios 128 a 131 Modificadas en fase Nacional.

Dibujos: Folios 41 a 46 como se radicó inicialmente
 Folios 77 a 82 Presentado en fase Nacional.

Prioridad: US 60/664,914 de Marzo 24 de 2005

2. Análisis de la Prioridad

Se acepta la reivindicación de Prioridad porque esta solicitud fue presentada dentro del plazo establecido (Art. 9 D 486) y su contenido técnico corresponde con el de la prioridad reivindicada.

3. Objeto de la invención

Título de la solicitud: "Métodos para producir laminados elastoméricos multicapa y laminados".

El problema planteado en esta solicitud es la necesidad de un medio para producir de manera efectiva una película elastomérica que se pueda enrollar y almacenar sin que se bloquee. Una película con dichas características no debería tener propiedades elastoméricas inferiores, no debería crear desperdicios y gastos de fabricación indebidos, y deberían presentar una textura superficial atractiva, agradable después de la activación. Una película elastomérica con dichas propiedades podría ser claramente superior a diversos materiales convencionales.

Para resolver este problema técnico la solicitud en estudio proporciona un método que comprende laminar una película elastomérica sobre un primer sustrato para formar una banda laminada con una superficie de película elastomérica, luego cortar en tiras la banda laminada para formar tiras de laminado. Por lo menos una tira de laminado se pega sobre la superficie de película elastomérica a un segundo sustrato con un ancho mayor que el ancho de la tira de laminado para formar un laminado elastomérico multicapa.

El objeto de la presente Solicitud se relaciona con la Clasificación Internacional de Patentes (CIP): B32B3/14, B32B37/14, A61F13/15, A61F13/58.

4. Es una invención (Art 15 D 486 literales (a) – (f))

El objeto de las reivindicaciones 1 – 24 se considera una invención, de acuerdo con el Art citado.

5. Excepción a la Patentabilidad (Art 20 D 486 literales (a) – (d))

El objeto de las reivindicaciones 1 – 24 es patentable de acuerdo con el Art citado.

6. De la Solicitud de Patente

Título

El título corresponde con el objeto de la solicitud.

Descripción (Art 28 D 486)

La descripción es clara porque la información que contiene permite que el experto en la materia pueda comprender el problema técnico y la solución aportada por la invención.

La descripción divulga la invención de manera suficientemente completa para que el experto en la materia pueda ejecutarla.

Reivindicaciones (Art 30 D 486, Art 22 PCT)

Las reivindicaciones son claras, concisas y están soportadas por la descripción.

7. Unidad de invención (Art 25 D 486)

La solicitud cumple con el requisito de Unidad de Invención porque se refiere a un solo grupo Inventivo.

8. Determinación del Estado de la Técnica

El estado de la técnica se determinó con base en la fecha de presentación de la solicitud de prioridad: Marzo 24 de 2005 y se encontraron los siguientes documentos que anticipan el objeto de esta solicitud:

Item	Documento	Título	Fecha de Publicación
D1	US2003032359A1	Elastic closure tape tab for disposable absorbent articles such as diapers	13/Febrero/2003
D2	US5422172A	Elastic laminated sheet of an incrementally stretched nonwoven fibrous web and elastomeric film and method	06/Junio/1996
D3	US6627289B1	Mechanical fastening tapes and method for their construction	30/Septiembre/2003

D1 divulga (Resumen Pág. 1, Fig. 1 a 9) un cierre elástico con lengüeta de cinta para artículos absorbentes desechables como pañales.

D2 divulga (Resumen Pág. 1, Fig. 1) divulga una hoja de elástico laminada de una forma incremental estirada de tela no tejida fibrosa y una película elastomérica y su método.

D3 divulga (Fig. 3 a 8B) unas cintas de sujeción mecánica y el método para su construcción.

9. Examen de Patentabilidad (Art 14 D486)

Novedad (Art 16 D486)

La reivindicación 1 consiste en un método para formar un laminado elastomérico multicapa, comprendiendo un laminando de una película elastomérica sobre un primer sustrato, hacer cortes al laminado en tiras y a estas tiras pegarlas a un segundo sustrato que tiene una anchura mayor.

Comparación de las características técnicas **esenciales**, con las del Estado de la Técnica:

Características esenciales	D3
Laminar un elastómero sobre 1er sustrato para formar banda laminada	✓
Cortar en tiras la banda laminada.	✓
Pegar superficie de película elastomérica a un 2º sustrato mas ancho para formar un laminado elastomérico multicapa.	✓

Las características esenciales del método de la reivindicación 1 habían sido divulgadas previamente en D3, el cual enseña un método para construcción de cintas de sujeción por un laminado, comprendiendo laminar una película sobre un primer sustrato (Figura 5 Elemento 18 y 16), hacer cortes al laminado en tiras (Figura 6 Elemento 42 Corte) y a estas tiras pegarlas a un segundo sustrato que tiene una anchura mayor (Figura 8B Elementos 16, 18, 20 y 30).

En consecuencia, la reivindicación 1 carece de novedad, según lo divulgado en el documento D3.

Las reivindicaciones dependientes 2, 4 – 14 no mencionan alguna característica que haga nuevo al método de la reivindicación 1, por lo cual se considera que no son nuevas.

La reivindicación 3 consiste en un método para laminar un elastómero, caracterizado por proveer tiras de banda laminada del mismo ancho del sustrato, y pegar la superficie de la banda laminada por el lado del elastómero a un sustrato mas ancho.

Comparación de las características técnicas **esenciales**, con las del Estado de la Técnica:

Características esenciales	D1	D3
Proveer tiras de banda laminada del mismo ancho de sustrato y elastómero	✓	✓
Pegar la banda laminada por el lado del elastómero a un sustrato mas ancho	✓	✓

Las características esenciales del método de la reivindicación 3 habían sido divulgadas previamente en D3, caracterizado por proveer tiras de banda laminada del mismo ancho del sustrato (Figura 7 Elemento 18, 16, 42, 44 y 46 Tiras de banda laminada del mismo ancho), y pegar la superficie de la banda laminada por el lado del elastómero a un sustrato mas ancho (Figura 6 Elemento 18, 16, 38 y 40 Pegado en sustrato mas ancho).

En consecuencia, la reivindicación 3 carece de novedad, según lo divulgado en el documento D1.

Las reivindicaciones dependientes 4 – 18 no mencionan alguna característica que haga nuevo al método de la reivindicación 3, por lo cual se considera que no son nuevas.

La reivindicación 19 consiste en un laminado elastomérico multicapa, que comprende una tira de película elastomérica pegada sobre 1er sustrato ambas del mismo ancho y una tira de película elastomérica pegada sobre 2° sustrato con mayor ancho.

Comparación de las características técnicas **esenciales**, con las del Estado de la Técnica:

Características esenciales	D1	D3
Tira de película elastomérica pegada sobre 1er sustrato ambas del mismo ancho	✓	✓
Tira de película elastomérica pegada sobre 2° sustrato con mayor ancho	✓	✓

Las características esenciales del método de la reivindicación 19 habían sido divulgadas previamente en D3, caracterizado por proveer tiras de banda laminada del mismo ancho del sustrato (Figura 7 Elemento 18, 16, 42, 44 y 46 Tiras de banda laminada del mismo ancho), y pegar la superficie de la banda laminada por el lado del elastómero a un sustrato mas ancho (Figura 6 Elemento 18, 16, 38 y 40 Pegado en sustrato mas ancho).

En consecuencia, la reivindicación 19 carece de novedad, según lo divulgado en el documento D1.

Las reivindicaciones dependientes 20 – 24 no mencionan alguna característica que haga nuevo al método de la reivindicación 19, por lo cual se considera que no son nuevas.

Aplicación industrial (Art 19 D 486)

Las reivindicaciones 1 a 24 de la solicitud tienen aplicación industrial.

10. Conclusión

Los requisitos de Patentabilidad de la presente Solicitud están afectados así:

Item	Documento	Reivindicaciones afectadas	Requisito que afecta
D3	US6627289B1	1 – 24	Novedad

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta (60) días contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única No. 10 de 2001.



JOSÉ LUIS SALAZAR LÓPEZ
Director de Nuevas Creaciones (C)

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha

04 MAR. 2011

CONCEPTO TÉCNICO No. 722	EXAMINADOR TÉCNICO Código No. 2020102
-----------------------------	--