



No. 07-102924- -00003-0000

Fecha: 2008-03-07 16:17:25 Dep: 2020 NUECREACION
Tra: 11 PATENTE/II Eve: 378 FASENACIONALI
Act: 329 CTOINFORMACION Folios: 7

FORMULARIO ÚNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES
2000-10

1) SOLICITUD DE:

☐ Corrección de error material

☒ Modificación a una solicitud

2) SOLICITANTE

**Nombre: CLOPAY PLASTIC
PRODUCTS COMPANY, INC.**

**Dirección: 8585 Duke
Boulevard, Mason, Ohio
45040 USA**

**Nacionalidad o domicilio:
Mason, Ohio, USA**

**Lugar de constitución: Ohio,
USA**

**Teléfono:
E. Mail:**

Fax:

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☐ NIT: ☐

C.E. ☐ OTRO ☐

NÚMERO _____

**3) REPRESENTANTE
O APODERADO**

**Nombre: DILIA MARÍA
RODRÍGUEZ D'ALEMAN**

**Dirección: Carrera 11 N°. 86-
53 Piso 6 Bogotá D.C.**

**Teléfono: 6181088 Fax:
6350824**

**E. Mail:
info@clarkemodet.com.co**

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒ NIT: ☐

C.E. ☐ OTRO ☐

**NÚMERO: 41.654.882
TP: 20824 CSJ**

4) NUMERO DE EXPEDIENTE: 07102824

5) DESCRIPCIÓN DE LA CORRECCIÓN O MODIFICACIÓN SOLICITADA:

Se presenta nuevo capítulo reivindicatorio

6) Comprobante de pago No. 08/17,629 de febrero 27 de 2008

7) Anexos:

☒ Comprobante de la tasa

☐ Poderes, si fuere el caso

☐ Certificado de Existencia y Representación legal, cuando el solicitante sea persona Jurídica

8)

Nombre: DILIA RODRÍGUEZ D'ALEMAN

Firma

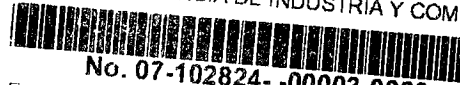
C.C.: 41.654.882 TP: 20824 CSJ

126
174

3

127
18

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-102824- -00003-0000

Fecha: 2008-03-07 16:17:25 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 7

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 08 - 17,629
FECHA : FEBRERO 27 DE 2008

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CLARKE MODET Y CO. COLOMB	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	2661312	27/02/2008	25,070,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-03	CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICA	
		12 MARCAS Y LEHAS COMERCIALES	103,000.00
		TOTAL :	\$ 103,000.00

SON: CIENTO TRES MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

P.1003.

2

128
126

REIVINDICACIONES

1. Un método para formar un laminado elastomérico multicapa, CARACTERIZADO PORQUE comprende:

- a) laminar una película elastomérica sobre un primer sustrato para formar una banda laminada con una superficie de película elastomérica;
- b) cortar en tiras la banda laminada para formar tiras de laminado; y
- c) pegar la superficie de película elastomérica de por lo menos una tira de laminado a un segundo sustrato con un ancho mayor que el ancho de la tira de laminado para formar un laminado elastomérico multicapa.

2. El método de la reivindicación 1, CARACTERIZADO PORQUE el paso de pegar comprende pegar las superficies de la película elastomérica de varias tiras de laminado separadas a un segundo sustrato con un ancho mayor que el ancho combinado de las tiras de laminado para formar varios laminados elastoméricos multicapa.

3. Un método para formar un laminado elastomérico, CARACTERIZADO PORQUE comprende:

- a) proveer tiras de un banda laminada que comprende una película elastomérica pegada a un primer sustrato donde la película elastomérica y el sustrato tienen sustancialmente el mismo ancho y donde la tira de laminado tiene una superficie elastomérica; y
- b) pegar la superficie de película elastomérica de una tira de laminado o las superficies de la película elastomérica de varias tiras de laminado a un segundo sustrato con un ancho mayor que el ancho de la tira de laminado o el ancho combinado de las varias tiras de laminado para formar uno o varios laminados elastoméricos multicapa, respectivamente.

4. El método de la reivindicación 1, 2 o 3 CARACTERIZADO PORQUE el laminado elastomérico multicapa se activa para hacer que el laminado

127
127

elastomérico multicapa se pueda estirar y recuperar su tamaño.

5. El método de la reivindicación 4 CARACTERIZADO PORQUE el laminado elastomérico multicapa se activa mediante estiramiento por incrementos.

6. El método de la reivindicación 1, 2 o 3 CARACTERIZADO PORQUE la película elastomérica comprende un polímero elastomérico que se selecciona entre el grupo que consiste en copolímeros de bloque de vinil arileno y monómeros de dienos conjugados, cauchos naturales, cauchos de poliuretano, cauchos de poliéster, poliolefinas elastoméricas, poliamidas elastoméricas, y mezclas de los mismos.

7. El método de la reivindicación 6 CARACTERIZADO PORQUE la película elastomérica comprende una mezcla de polímeros elastoméricos y poliestireno de alto impacto.

8. El método de la reivindicación 1, 2 o 3 CARACTERIZADO PORQUE la película elastomérica comprende una película elastomérica multicapa.

9. El método de la reivindicación 1, 2 o 3 CARACTERIZADO PORQUE el primer sustrato comprende una película de polímero, tela no tejida, producto de papel, tela tejida, tela de punto, gasa, redes, o una combinación de los mismos.

10. El método de la reivindicación 1, 2 o 3 CARACTERIZADO PORQUE el paso de laminación comprende depositar el primer sustrato que comprende fibras sueltas sobre la película elastomérica.

11. El método de la reivindicación 1, 2 o 3 CARACTERIZADO PORQUE el segundo sustrato comprende una película de polímero, tela no tejida, producto de papel, tela tejida, tela de punto, gasa, redes, o una combinación de los mismos.

5

130
128

12. El método de la reivindicación 1, 2 o 3, CARACTERIZADO PORQUE además comprende abrir el laminado elastomérico multicapa.

13. El método de la reivindicación 1, 2 o 3, CARACTERIZADO PORQUE además comprende bobinar el laminado elastomérico multicapa para dar un rollo.

14. El método de la reivindicación 1, 2 o 3, CARACTERIZADO PORQUE además comprende festonear el laminado elastomérico multicapa dentro de un recipiente que lo contiene.

15. El método de la reivindicación 2 o 3 CARACTERIZADO PORQUE las varias tiras de laminado se separan mediante un dispositivo de apertura antes del paso de pegado.

16. El método de la reivindicación 2 o 3 CARACTERIZADO PORQUE el segundo sustrato se corta longitudinalmente entre las tiras de laminado separadas adyacentes para formar varias tiras de laminado elastomérico multicapa.

17. El método de la reivindicación 16 CARACTERIZADO PORQUE el segundo sustrato se corta longitudinalmente para formar una tira de laminado elastomérico multicapa donde el segundo sustrato se extiende más allá de la película elastomérica y el primer sustrato por un lado de la tira de laminado elastomérico multicapa.

18. El método de la reivindicación 2 o 3 CARACTERIZADO PORQUE el segundo sustrato se corta longitudinalmente para formar una tira de laminado elastomérico multicapa donde el segundo sustrato se extiende más allá de la película elastomérica y el primer sustrato por ambos lados de la tira de laminado elastomérico multicapa.

19. Un laminado elastomérico multicapa, CARACTERIZADO PORQUE

comprende una tira de película elastomérica pegada sobre una superficie de una película a un primer sustrato, donde la tira de película elastomérica y el primer sustrato tienen sustancialmente el mismo ancho, y donde la tira de película elastomérica se pega sobre la otra superficie de la película a un segundo sustrato, donde el segundo sustrato tiene un mayor ancho que la tira de película elastomérica.

20. El laminado de la reivindicación 19 CARACTERIZADO PORQUE el laminado elastomérico multicapa se puede estirar y recupera su tamaño.

21. El laminado de la reivindicación 19 CARACTERIZADO PORQUE el laminado elastomérico multicapa se estira por incrementos.

22. El laminado de la reivindicación 19 CARACTERIZADO PORQUE la película elastomérica comprende un polímero elastomérico que se selecciona entre el grupo que consiste en copolímeros de bloque de vinil arileno y monómeros de dienos conjugados, cauchos naturales, cauchos de poliuretano, cauchos de poliéster, poliolefinas elastoméricas, poliamidas elastoméricas, y mezclas de dichos polímeros.

23. El laminado de la reivindicación 22 CARACTERIZADO PORQUE la película elastomérica comprende una mezcla de polímeros elastoméricos y poliestireno de alto impacto.

24. Un artículo que comprende el laminado de la reivindicación 19, CARACTERIZADO PORQUE está en forma de un componente de vestimenta, un cinturón, un puño de pantalón, un puño de manga, una tobillera, una lengüeta de cinta, un ojal en un dispositivo de higiene, un panel de estiramiento, o un vendaje.

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Folio 132

2020
Bogotá D.C.,

Doctor(a)
RODRIGUEZ D'ALEMAN DILIA MARIA
Apoderado(a) y/o Representante de
CLOPAY PLASTIC PRODUCTS COMPANY INC

REFERENCIA	Radicación No.	07 102824
	Solicitud internacional	PCT/US2006/011133
	Fecha inicio fase nacional	24/10/2007
	Trámite	11
	Evento	378
	Actuación	416
	Oficio No.	6643
	Folios	1

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, el Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), el Reglamento y la Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC,

24 OCT 2008

ALIX CARMENZA VESPEDES DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

adpa10