

PETITORIO

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-093939-00000-0000

Fecha: 2007-09-12 12:10:13 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 3 MODELO Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 39

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE

12-09-07

①

SOLICITUD DE :

☐ Patente de Invención.

☒ Patente de Modelo de Utilidad.

②

SOLICITANTE
(71)

Nombre: ALVARO JULIO MORALES ROSAS

Dirección: Carrera 4# 26-30

Nacionalidad o Domicilio: Floresta-Boyacá
Lugar de Constitución:

Teléfono: 098 7863091 Fax: 098 7863091
E-mail: alvaro.jmorales@yahoo.es

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒ NIT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Cual

Número 4.120.702

③

REPRESENTANTE
O APODERADO

Nombre: ALVARO JULIO MORALES ROSAS

Dirección: Carrera 4 # 26-30

Teléfono: 098 7863091 Fax: 098 7863091
E-mail: alvaro.jmorales@yahoo.es

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒ NIT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Cual

Número 4.120.702 TP

④

INVENTOR (ES)
(72)

Nombre: ALVARO JULIO MORALES ROSAS

Dirección: CARRERA 4 # 26-30

Nacionalidad o Domicilio FLORESTA BOYACA

⑤ Título (54)

TARJAS ECOLOGICAS EN ARCOS DE LLANTAS
DE DESECHO

⑥ Clasificación Internacional (51)

E04B 17/00

⑦ Prioridad

SI ☐ NO ☒

(33) País de Origen

(32) Fecha

(31) Número de Solicitud

⑧

Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los:

6 meses ☐

12 meses ☐

18 meses ☐

Otro ☐

Cual 3 meses

⑨

Comprobante de pago No. 43175 021

Fecha 15-06-07

Instrucciones para el diligenciamiento del presente formulario, ver reverso de esta página.

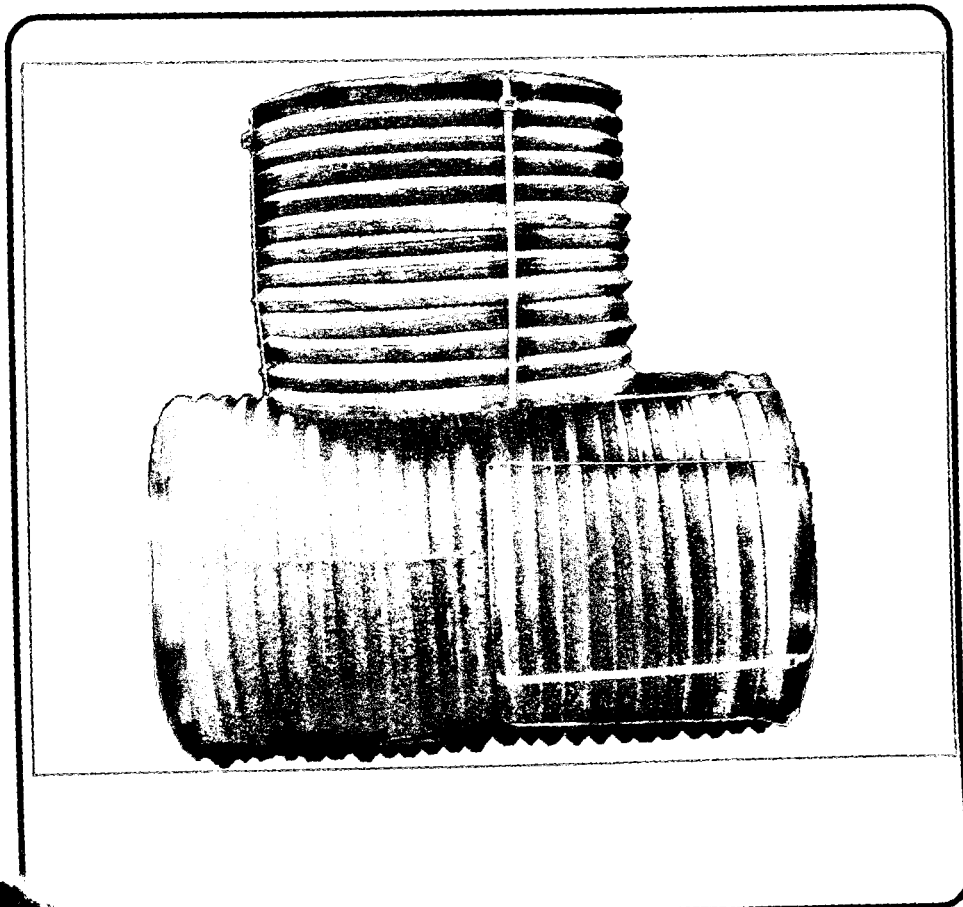
10

ANEXOS

- ☐ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud.
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☐ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☐ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Certificado de la fecha de presentación de la solicitud prioridad expedida por la autoridad correspondiente y una copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☒ Resumen
- ☒ Descripción de la invención.
- ☒ Una o mas reivindicaciones.
- ☐ Dibujos y/o planos necesarios
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico
- ☒ Arte final 12x12.
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.

11

FIGURA CARACTERÍSTICA:



cesión de la patente,

NOMBRE: ALVARO JULIO MORALES ROSAS

C.C. 4.120.702 I.P.

anexos, ver reverso de esta página.

Floresta, Septiembre 7 de 2007.

Señores:

Superintendencia
Industria y Comercio
Bogotá

Respetados Señores:

Por medio de la presente me permito presentar solicitud de patente de invención; para el cual anexo los siguientes documentos:

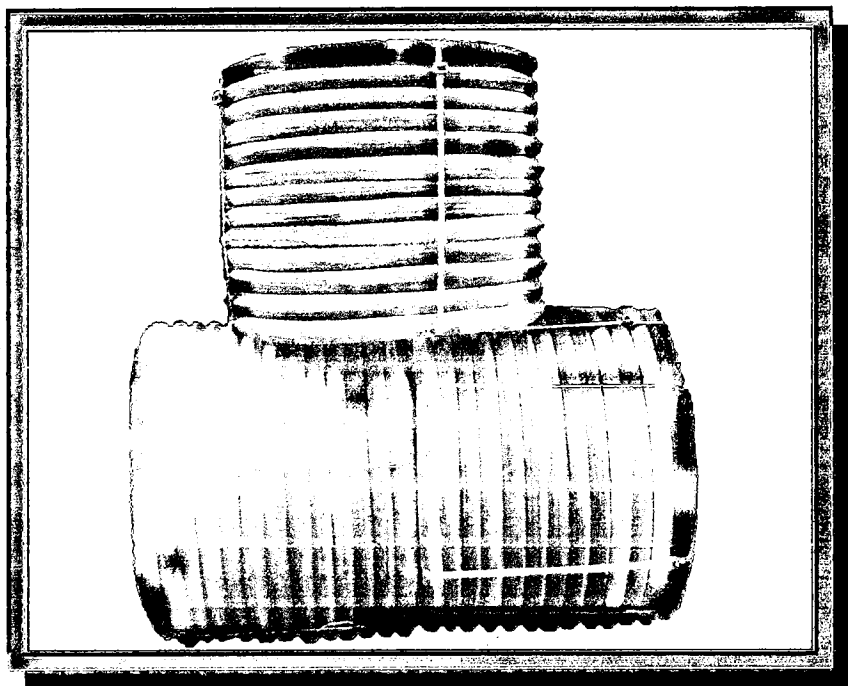
- Formulario único de Solicitud de Patente de modelo de utilidad
- Resumen
- Descripción de la Invención.
- Reivindicaciones
- Arte final
- Anexo 1 .Resultado de procesos.
- Anexo 2. Obras Realizadas.
- Anexo 3. Resultado de Pruebas de Resistencia
- Original Recibo de Consignación Banco Popular – Duitama.
- Anexo Formulario para reducción de Tasas.

Agradezco la atención que le den a la presente, cualquier información enviarla a la carrera 4 No. 4 –51 Floresta (Boyacá) o al telefax 098 7863091 o al celular 3118293281, correo electrónico alvarojmorales@yahoo.es.

Atentamente,

ALVARO JULIO MORALES ROSAS
C.C. No. 4.120.702 de Floresta
Tecnólogo de Obras Civiles y Construcción
UNAD. Duitama

***TUBOS ECOLÓGICOS EN AROS
DE LLANTAS DE DESECHO***



EMPRESA MANUFACTURERA "ALMO"
ALVARO JULIO MORALES ROSAS
FLORESTA – BOYACÁ – COLOMBIA

5

***TUBOS ECOLÓGICOS EN AROS
DE LLANTAS DE DESECHO***

RESUMEN

La invención de la presente solicitud, proporciona el producto de tubos en aros de caucho de las llantas de desecho, con diámetros nominales de 20, 22, 24, 30 y 38 pulgadas, los cuales pueden ser utilizados en obras civiles como alcantarillas, pontones , muros de contención (gaviones), entre otros, los cuales constituyen una alternativa ecológica que disminuye el impacto sobre el medio ambiente en general; ya que las llantas de desecho son residuos difíciles de tratar y altamente contaminantes, implantándose en una opción para contribuir con la descontaminación y así elaborar productos que sirvan para el desarrollo de las diferentes obras.

La iniciativa presentada, comprende el proceso de elaboración, las variables físicas aplicadas, materiales de ensamble, accesorios y herramientas utilizados; los productos obtenidos en los diámetros nominales mencionados; y el método de montaje en alcantarillas, pontones y muros de contención (gaviones).

ANTECEDENTES

En el estado actual de la técnica, se conocen productos para alcantarillas, que son tubos en materiales como policloruros de vinilo, polietilenos, láminas metálicas, concretos y gresificados; y materiales para muros de contención como son las mallas eslabonadas y electrosoldadas para sostener los agregados y concretos.

Ninguno de los productos anteriores, se puede usar en su mismo estado para alcantarillas y muros de contención.

Los procesos de obtención de los productos anteriormente mencionados, demandan costos considerables en infraestructura, energía, materias primas y mano de obra; y la utilización de materiales de desecho, como materia prima es reducida.

DESCRIPCION

Los detalles característicos de este novedoso producto se muestran claramente en la siguiente descripción y en las figuras que se incluyen.

El producto se denomina Tubos en aros de caucho de llantas de desecho, para alcantarillas, pontones y muros de contención (gaviones), se presenta en diámetros nominales de 20, 22, 24, 30 y 38 pulgadas.

En los siguientes pasos se describe el proceso para la obtención del producto.

Se realiza inspección ocular del estado de la llanta preferiblemente que esta sea convencional, aunque la radial también se puede utilizar para este fin, se clasifican y se separan por tipo de llantas.

Las llantas se pasan para corte para extraer el aro. Este corte se realiza con un objeto corto punzante (véase fotografía 1). Los aros se

adquieren de todo tipo de industria que utilizan las llantas de desecho; en el caso del Municipio de Floresta se aprovecha el excedente de la llanta, para la elaboración de suelas para alpargata, laterales, bujes, materas, canecas, etc.

Los aros adquiridos y los cortados en el sitio se reúnen, se revisan y se seleccionan cuidadosamente (véase fotografía 2), para observar que no presenten en su estructura cortaduras, abolladuras, perforaciones o quemaduras; en este estado se considera aprobado y se clasifican por diámetros y se considera que puede pasar a la siguiente etapa.

El proceso de montaje se realiza en la prensa (véase fotografía 3), colocando o superponiendo un aro sobre el otro, en el dispositivo de montaje (véase fotografía 4). Se colocan superpuestos 13 o 14 aros para cada tubo (véase fotografía 5).

Los aros se someten a presión por medio de una prensa mecánica, mediante un tornillo de 1 pulgada de diámetro y 6 hilos por pulgada de rosca cuadrada. En este paso se presionan los aros hasta obtener una longitud de 50cm., para lo cual según pruebas se requiere una fuerza de 39 kN aproximadamente, los cuales son ejercidos por el tornillo, el cual se gira en forma manual por un operario capacitado para tal fin (véase fotografía 6).

Una vez alcanzada la longitud de 50 cm., el tubo se amarra en cuatro sitios diferentes colocados cada 90 grados medidos en el círculo de los aros superior e inferior. El amarre se hace con alambre galvanizado calibre 10, 12 ó alambón de 3/8 ". Pasando el amarre por el interior y exterior del tubo y empalmando las puntas con una trenza (véase fotografía 7).

Un segundo amarre se realiza inmediatamente después, con un suncho plástico o metálico, que tiene una función preventiva de conservar la forma del tubo en el transporte; y función de identificación al utilizar el color verde para el tubo de 20", amarillo para el tubo de 22" Rojo para

el de 24" Azul para el de 30" y negro para el de 38" (véase fotografía 8).

Los productos obtenidos son tubos de 20, 22, 24, 30 y 38 pulgadas

Una vez ensamblado cada tubo, se pasa a bodega de almacenamiento previa al despacho.

El despacho y transporte del tubo, se realiza colocando los tubos apilados en forma vertical (véase fotografías 9 y 10). No requieren protección adicional para su transporte, salvo su inmovilidad en el vehículo por medio de amarres con lazo o manila.

REIVINDICACIONES

Habiendo descrito suficientemente mi invención, considero como novedad y por lo tanto reclamo como mi exclusiva propiedad, lo contenido en las siguientes cláusulas:

- El producto denominado TUBOS en aros de caucho de llantas de desecho con diámetros nominales de 20, 22, 24, 30 y 38 pulgadas, para ser utilizados en alcantarillas, pontones y muros de contención (gaviones), es de mi invención y constituye una alternativa ecológica y económica.
- El producto se caracteriza por el método de montaje de 13 o 14 aros superpuestos, que se someten a presión en la prensa por medio de un tornillo de 1 pulgada de diámetro y 6 hilos por pulgada de rosca cuadrada. En este paso se prensan los tubos hasta obtener una longitud de 50 cm., para lo cual según pruebas se requiere una fuerza de 39 kilonewtons aproximadamente, los cuales son ejercidos por el tornillo. Este se gira en forma manual por un operario capacitado para tal fin.
- El dispositivo de montaje como se observa en la fotografía (3). se diseñó y fabricó exclusivamente para la elaboración de los

tubos en aros de caucho de las llantas de desecho con diámetros nominales de 20, 22, 24, 30 y 38 pulgadas, para ser utilizados en alcantarillas, pontones y muros de contención (gaviones).

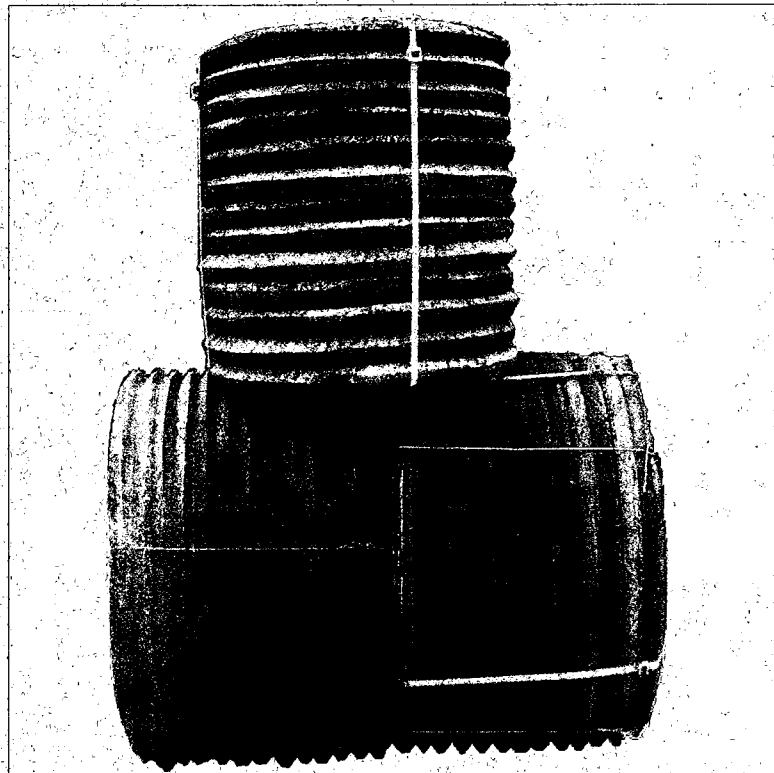
- Los tubos fueron sometidos a pruebas de comprensión en posición horizontal y vertical (véase anexo resultados de pruebas) y son aptos para la construcción de alcantarillas, pontones, muros de contención (gaviones), con resistencia a fuerzas de 1 100 y hasta 3 900 kilogramos fuerza.
- El sistema de montaje de los tubos para alcantarillas, se realiza empalmando las puntas trenzadas, producto de los amarres, en el sitio donde esta ubicada la alcantarilla véase fotografía (14); el mismo procedimiento se realiza para los pontones y los muros de contención (gaviones) véase fotografías (12, 13 y 15), pero en esta ocasión los tubos van superpuestos y en forma vertical.

Anexos:

- Anexo 1. Registro fotográfico.
- Anexo 2. Registro fotográfico de algunas obras realizadas.
- Anexo 3. Resultado de las pruebas de resistencia.

ARTE FINAL

TUBOS ECOLOGICOS EN AROS DE LLANTAS DE DESECHO



ANEXO 1

RESULTADO DE PROCESOS

22

Foto 1. Extracción del Aro de la llanta.



EXTRACCION
DEL ARO DE
LA LLANTA

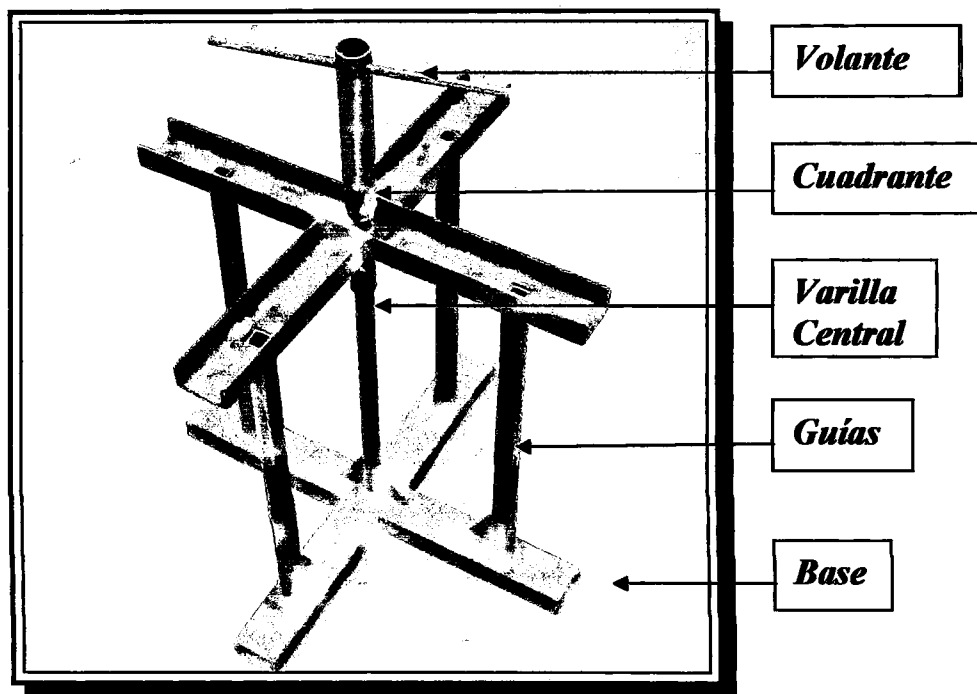
Este es considerado como el primer proceso, para la fabricación de los tubos en aros; se hace de forma manual con un objeto corto punzante como se observa en la fotografía.

Foto 2. Selección de los aros.



La selección de estos aros, se hace con el fin de que el material requerido cumpla con las siguientes características: Uniformidad, buen estado del material, espesor y diámetro; para que el producto final, el tubo de aros sea de excelente calidad.

Foto 3. Prensa Manual.



La Prensa se convierte en la herramienta principal, para que nuestro producto (tubo de aros) sea de excelente calidad y responda a las exigencias para las cuales fue proyectado; esta prensa, consta de:

- Una base, que es donde inicia el proceso para la formación del tubo
- Cuerpo, compuesto por cuatro guías, que son las encargadas de sostener y alinear los aros.
- Cuadrante, que es el encargado de ejercer la presión mediante la varilla central sobre los aros, para que estos se ajusten, hasta conseguir una longitud de 50 cm, por el diámetro escogido.
- Varilla Central con rosca cuadrada, esta va ubicada en el centro de la base de la prensa.

- Volante, es el que permite que se ejerza la presión sobre los aros, a mediada que este sea manipulado.

Foto 4. Superposición de los aros en la prensa.



En esta etapa se van ubicando los aros uno a uno hasta alcanzar una altura promedio de cincuenta centímetros (50cm.), con un número de trece ó catorce aros aproximadamente.

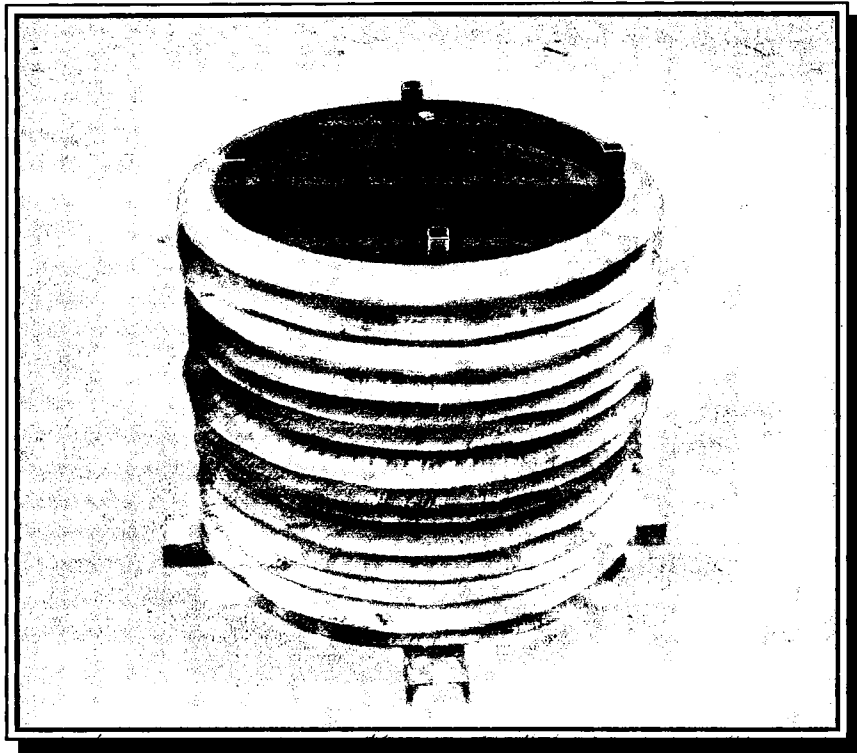
- 15
- Volante, es el que permite que se ejerza la presión sobre los aros, a mediada que este sea manipulado.

Foto 4. Superposición de los aros en la prensa.



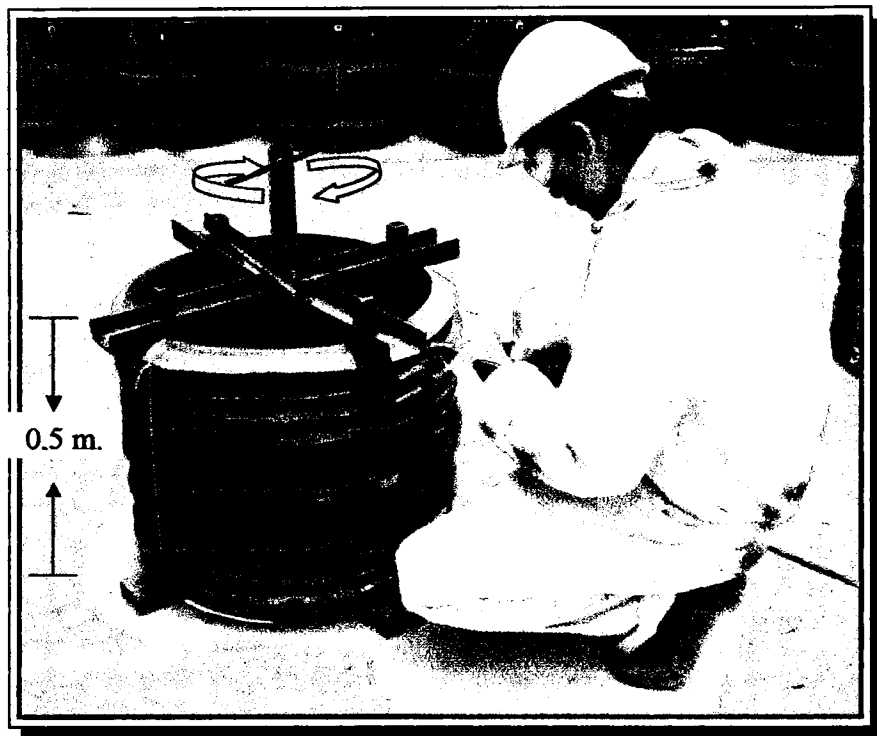
En esta etapa se van ubicando los aros uno a uno hasta alcanzar una altura promedio de cincuenta centímetros (50cm.), con un número de trece ó catorce aros aproximadamente.

Foto 5. Montaje de los aros en la prensa



Se puede observar la disposición final de los aros, listos para ser sometidos a presión. Obsérvese que se busca uniformidad en el diámetro interior y exterior.

Foto 6. Presión ejercida por la prensa.



En esta fotografía, se observa la ubicación de los aros ya sometidos a presión por medio de la prensa; en esta etapa se destaca el trabajo ejercido por el volante para alcanzar la altura deseada.

Foto 7. Amarre con Alambre



Una vez se ha ejercido la presión sobre los aros, se procede a hacer los respectivos amarres, esto se realiza de forma manual con la ayuda de unas pinzas; ubicando cuatro de estos formando un ángulo de 90° medidos sobre el círculo del aro, en los cuales se utiliza alambre galvanizado calibre 10 ó 12.

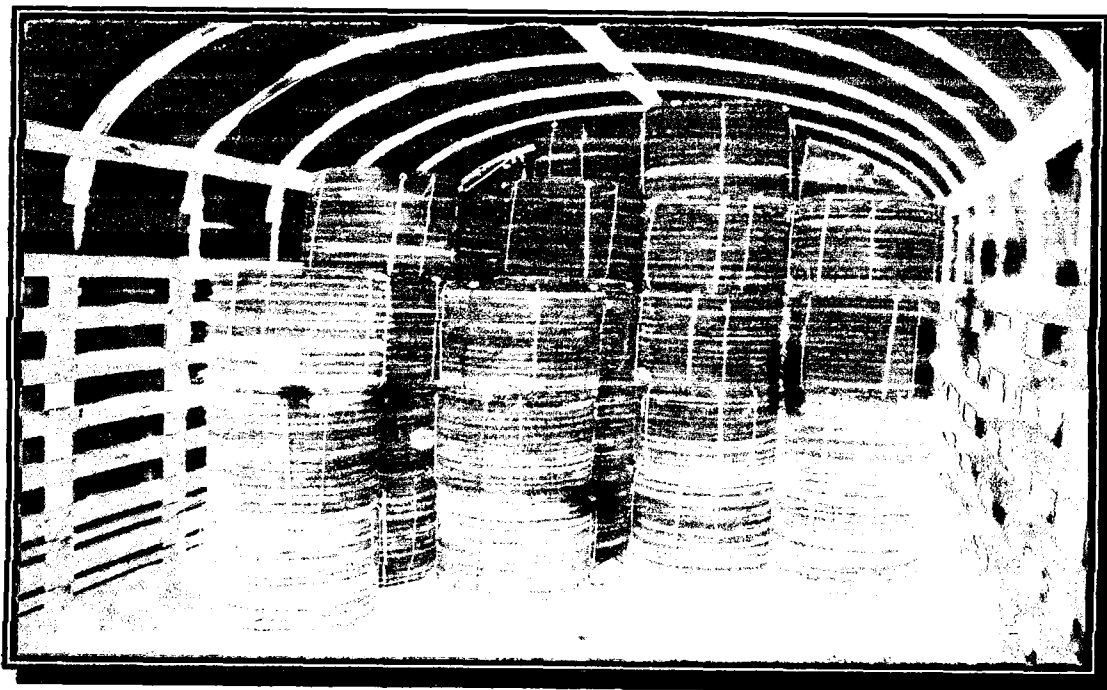
Foto 8. Amarre con suncho plástico.



En esta fotografía, se aprecia el amarre con suncho plástico, este se hace en cuatro partes del tubo; el cual permite dar mayor rigidez al producto, evitando que en su desplazamiento o transporte o manipulación se deforme.

W

Foto 9 y 10. Apilado de los tubos.



Una vez realizados sus respectivos amarres los tubos son retirados de la prensa y son ubicados en la bodega de almacenamiento, listos para ser despachados; también se puede ver su disposición para ser transportados y enviados al lugar donde se este desarrollando la obra.

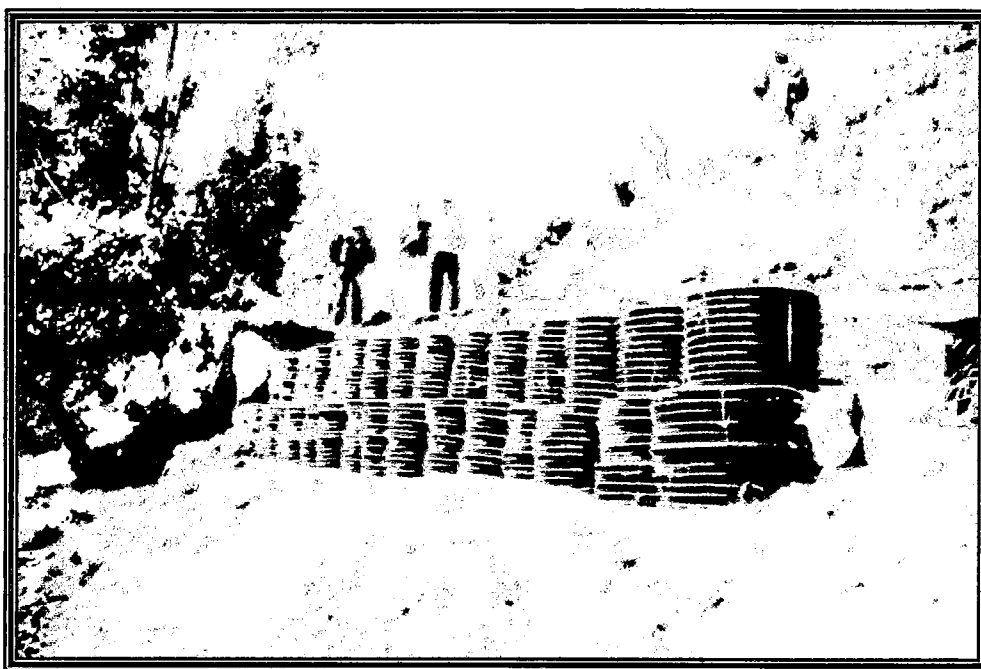
ANEXO 2

OBRAS REALIZADAS

MUROS DE CONTENCIÓN GAVIONES

Los primeros gaviones en aros de desecho se construyeron en el año 2001, en el Departamento de Boyacá, y tienen su origen en el municipio de Floresta en la vía principal que conduce a la localidad de Santa Rosa de Viterbo, estabilizando la banca de la vía, en un trayecto de 13 metros de largo, 3 metros de altura y 2.5 metros de ancho.

Foto 11. Gaviones via Floresta Santa Rosa de Viterbo

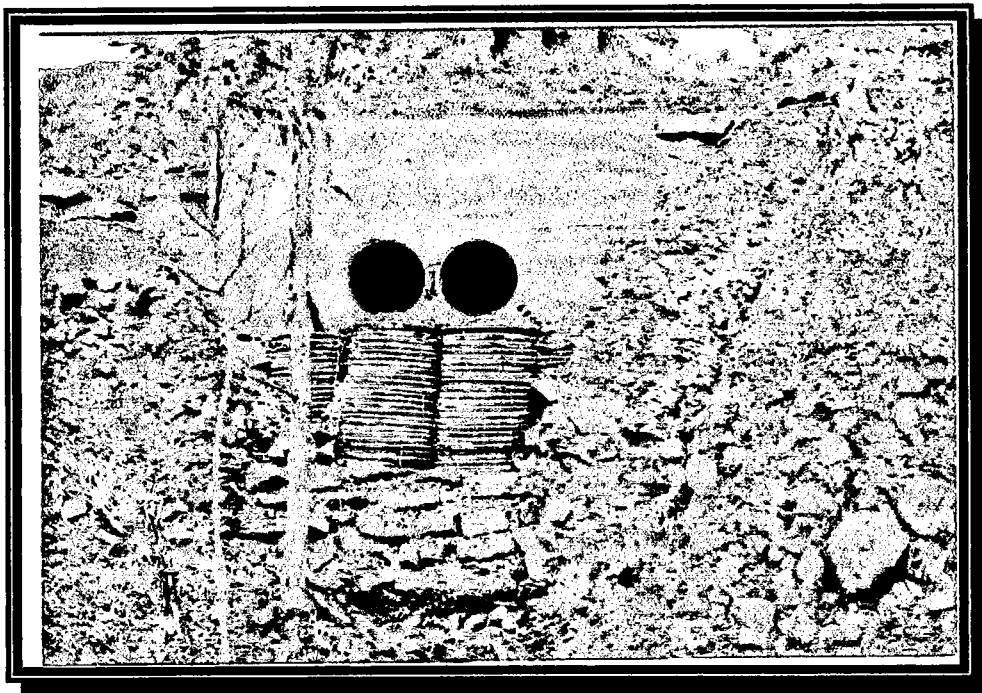


En las fotografías 12 y 13 se puede observar la construcción de un gavión diseñado para proteger la pata de un talud que estaba presentando socavamiento por el curso de una quebrada. Las dimensiones del muro son de 31m. de longitud por 3.6m. de ancho por 2.5m. de alto. Obra ejecutada en el Municipio de Ciénega Boyacá sector los Puentes.

Foto 12 y 13. Proceso de construcción de un muro Gavión.

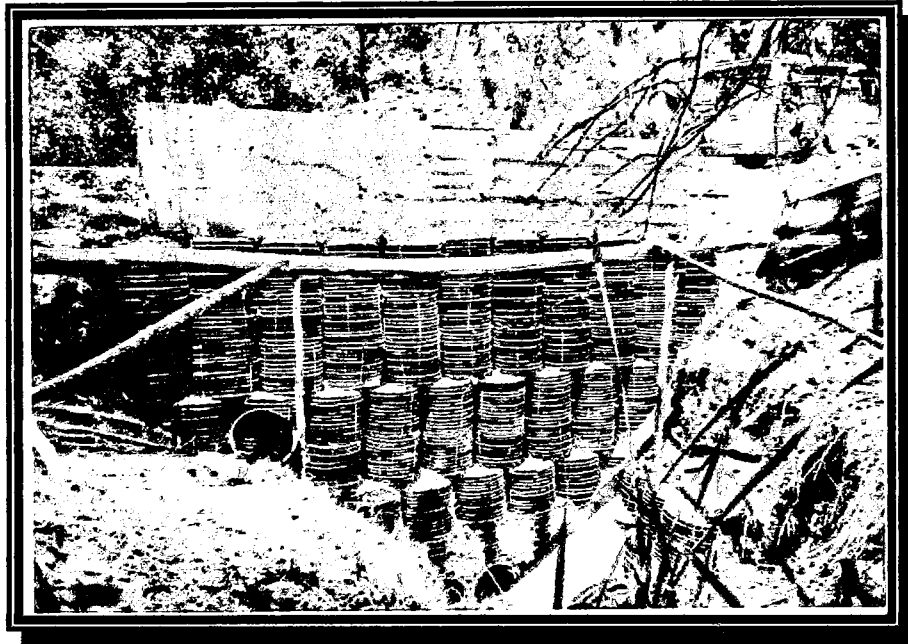


Foto 14. Alcantarilla doble



Esta obra se realizó en el municipio de Floresta en el año de 1997, sobre una vía de orden terciaria que conduce a una Vereda; en esta alcantarilla se utilizaron tubos en aros de desecho de 20 pulgadas, y que puestos paralelamente nos da 40 pulgadas.

Foto 15. Ponton



La construcción de esta obra se realizó en la vía intermunicipal de Cuitiva – Tota – Aquitania, en el año 2002 en la vía principal, con un alto grado de afluencia vehicular de considerable tonelaje; las dimensiones son las siguientes. 5m. De alto, 9m. de ancho y 9m de longitud.

ANEXO 3

RESULTADO DE PRUEBAS DE

RESISTENCIA

**UNIVERSIDAD PEDAGOGICA Y TECNOLOGICA DE COLOMBIA
FACULTAD DE INGENIERIA-LABORATORIO DE METALURGIA
LABORATORIO DE RESISTENCIA DE MATERIALES
INFORME DE RESULTADOS DE ENSAYO**

Tunja, Diciembre 22 de 2006

Señor
ALVARO JULIO MORALES ROSAS
C.C. No. 4.120.702 de Floresta
FAX: 7863091

**PROYECTO: ALMO - CONSTRUCCIÓN DE TUBOS Y CILINDROS EN AROS PARA
ALCANTÁRILLAS Y MUROS DE CONTENCIÓN - PROTECCIÓN MUNICIPIO DE
FLORESTA**

Respetado señor:

Comedidamente me permito presentarle los resultados de Ensayo de Compresión de Tubos en Aro de Caucho de Lantas de desecho así:

MUESTRA	TUBO AROS FLORESTA	TUBO AROS FLORESTA-2	TUBO AROS FLORESTA-3 (vertical)
ANALISIS			
Deformación (alargamiento) (mm)	50	100	50
% deformación	10%	20%	10%
Máxima carga (kN)	11,2656	17,3594	39,1875
Energía al máximo (J)	279,042	977,705	774,855
Módulo Elástico, 10-20 kN (N/mm ²)	—	—	4,75496

Anexo: Cinco (5) gráficas:

1. Gráfica ENSAYO TUBOS ARO FLORESTA Alargamiento (mm) VS Carga (kN)
2. Gráfica ENSAYO TUBOS ARO FLORESTA-2 Alargamiento (mm) VS Carga (kN)
3. Gráfica ENSAYO TUBOS ARO FLORESTA-2 Deformación (%) VS Carga (kN)
4. Gráfica ENSAYO TUBOS ARO FLORESTA-VERTICAL Alargamiento (mm) VS Carga (kN)
5. Gráfica ENSAYO TUBOS ARO FLORESTA-VERTICAL Deformación (%) VS Carga (kN)

Nota: De acuerdo a su solicitud le manifiesto que no se han hecho ensayos similares ni se tienen antecedentes de pruebas en este tipo de material en este laboratorio.

Sin otro particular:

Atentamente,



JAIME NIÑO BERNAL
Coordinador Laboratorios de Metalurgia

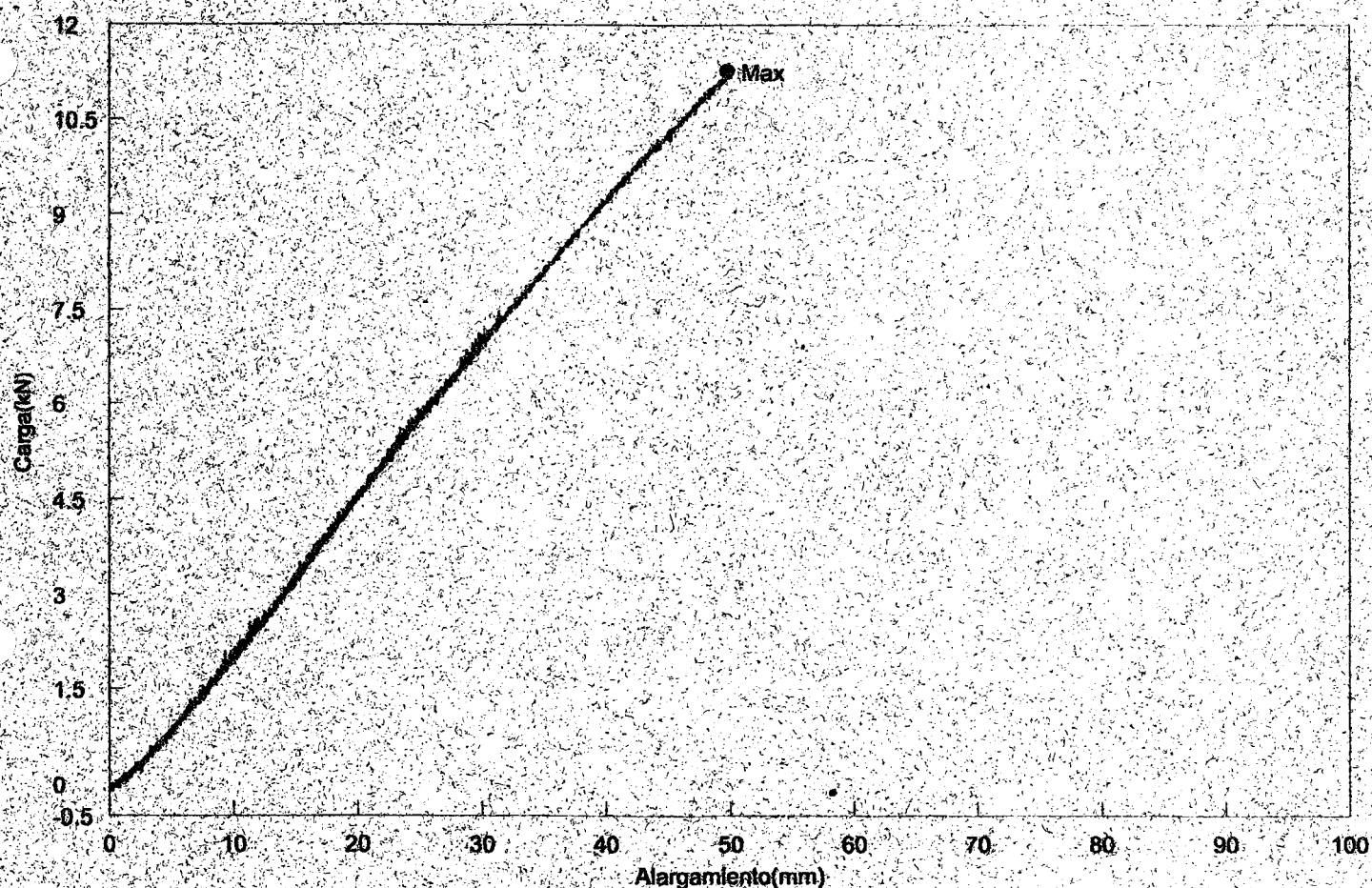
UPTC-LABORATORIO DE RESISTENCIA

ENSAYO TUBOS ARO FLORESTA

Forma: Tubo2

Unidades	Diametro externo mm	Espesor mm	Altura mm
TUBO AROS FLORESTA	610,0000	50,0000	500,0000

Nombre Parametro	Max. Carga	Energia al maximo	M.Elastico
Unidades	kN	J	10, 20 kN N/mm2
TUBO AROS FLORESTA	11,2656	279,042	--



Comentarios

ANÁLISIS: ING. JAIME NIÑO B.

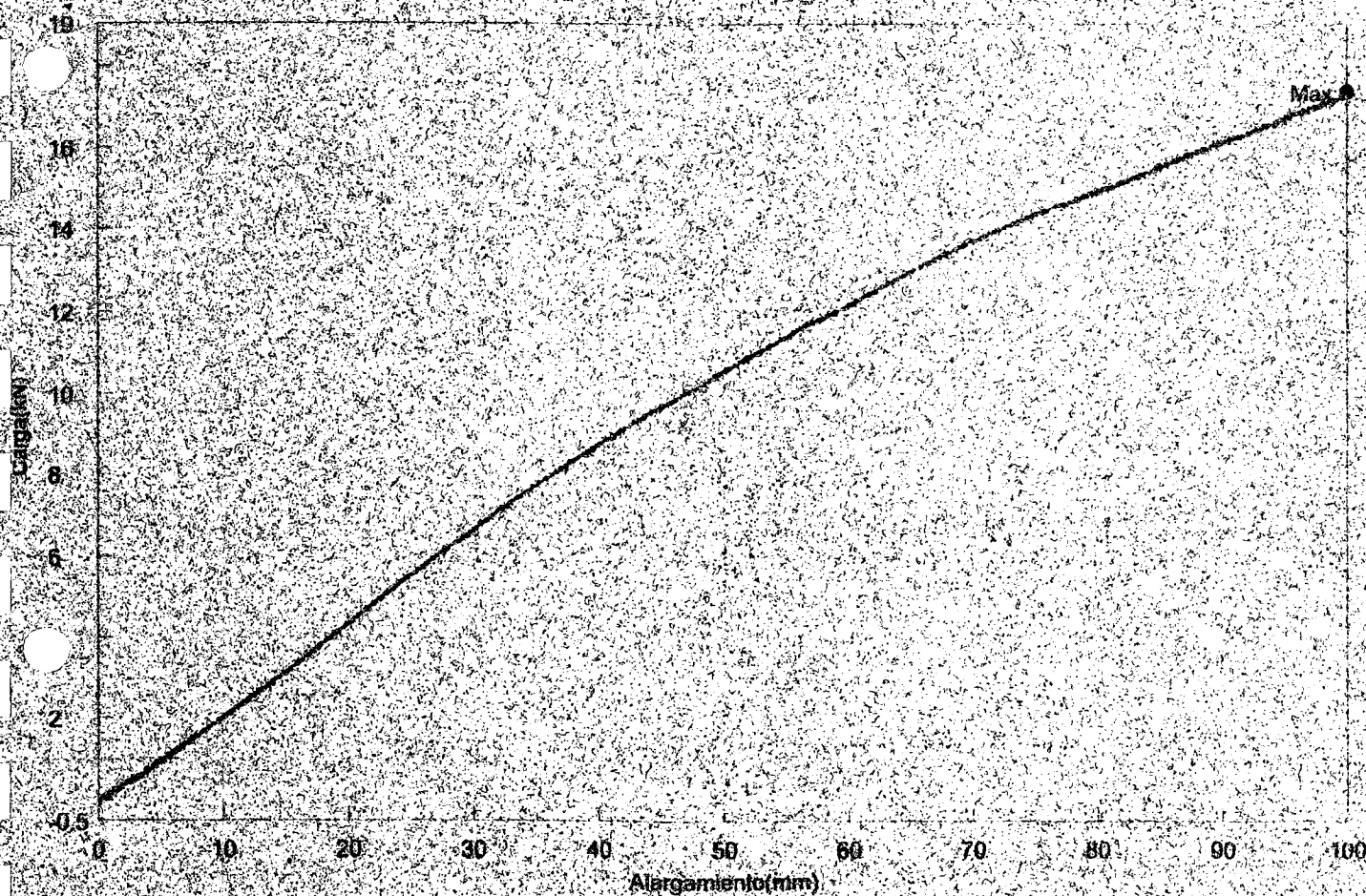
UPTC-LABORATORIO DE RESISTENCIA

ENSAYO TUBOS ARO FLORESTA-2

Coma Tubo2

Unidades	Diametro externo mm	Espesor mm	Altura mm
TUBO AROS FLORESTA-2	610,0000	50,0000	500,0000

Nombre Parametro	Max. Carga	Energia al maximo	M.Elastico 10: 20 kN N/mm2
Unidades	kN	J	N/mm2
TUBO AROS FLORESTA-2	17.3594	977.705	



Comentarios

ANALISIS ING. JAIME NINO B

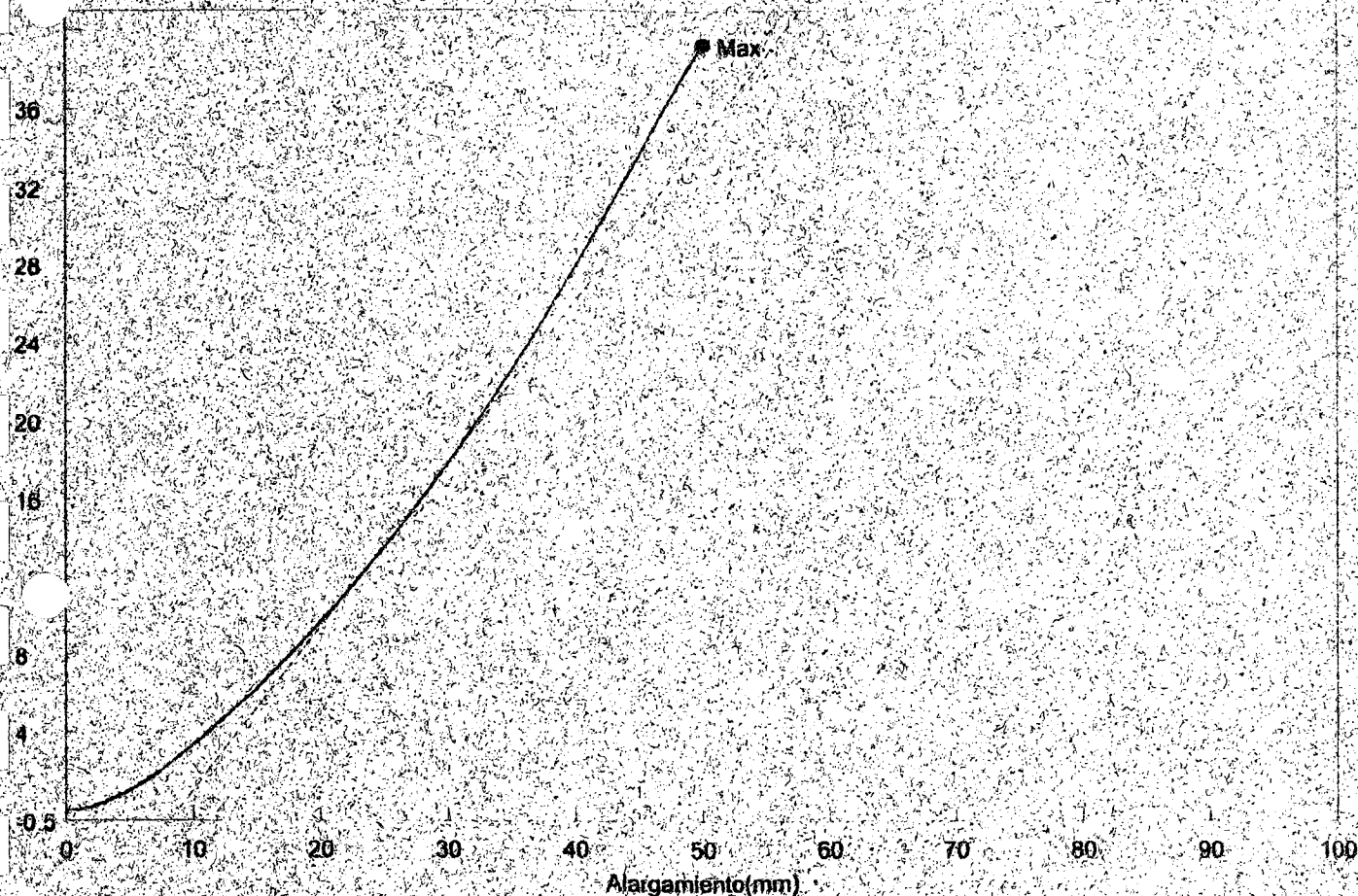
UPTC-LABORATORIO DE RESISTENCIA

ENSAYO TUBOS ARO FLORESTA-VERTICAL

1a- Tubo2

Unidades	Diametro externo mm	Espesor mm	Altura mm
TUBO AROS FLORESTA-3 VERTICAL	610,0000	50,0000	500,0000

Nombre Parametro	Max. Carga	Energia al maximo	M.Elastico 10, 20 kN
Unidades	kN	J	N/mm2
TUBO AROS FLORESTA-3 VERTICAL	39,1875	774,855	4,75496



entarios

ALISIS ING JAIME NIÑO B

30

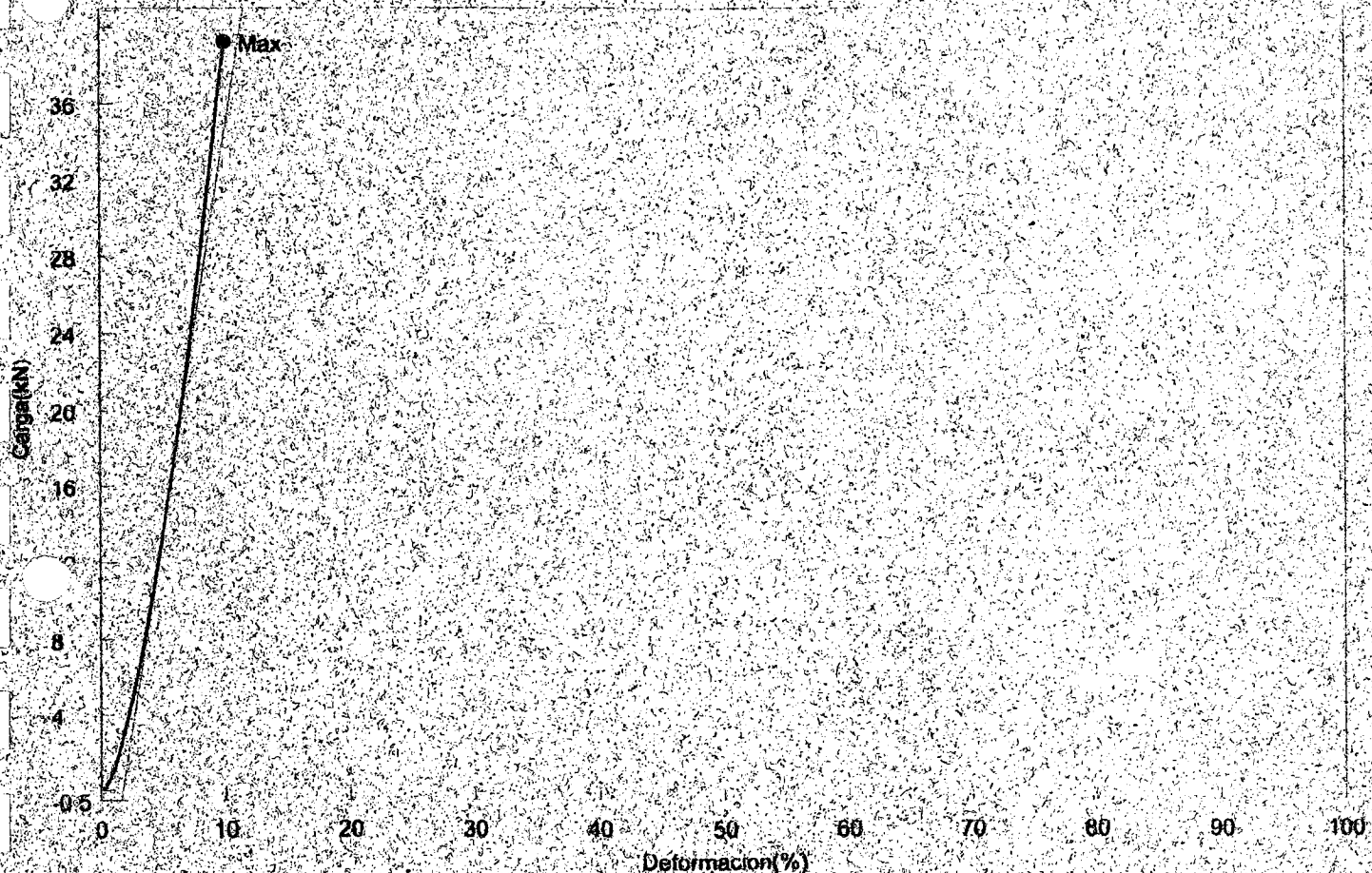
30

UPTC-LABORATORIO DE RESISTENCIA

ENSAYO TUBOS ARO FLORESTA-VERTICAL

Forma: Tubo 2

Unidades	Diametro externo mm	Espesor mm	Altura mm
TUBO AROS FLORESTA-3 VERTICAL	610,0000	50,0000	500,0000
Nombre Parametro	Max. Carga	Energia al maximo	M.Elastico
Unidades	kN	J	10, 20 kN N/mm2
TUBO AROS FLORESTA-3 VERTICAL	39,1875	774,855	4,75496



Comentarios

ANALISIS: ING. JAIME NIÑO B.

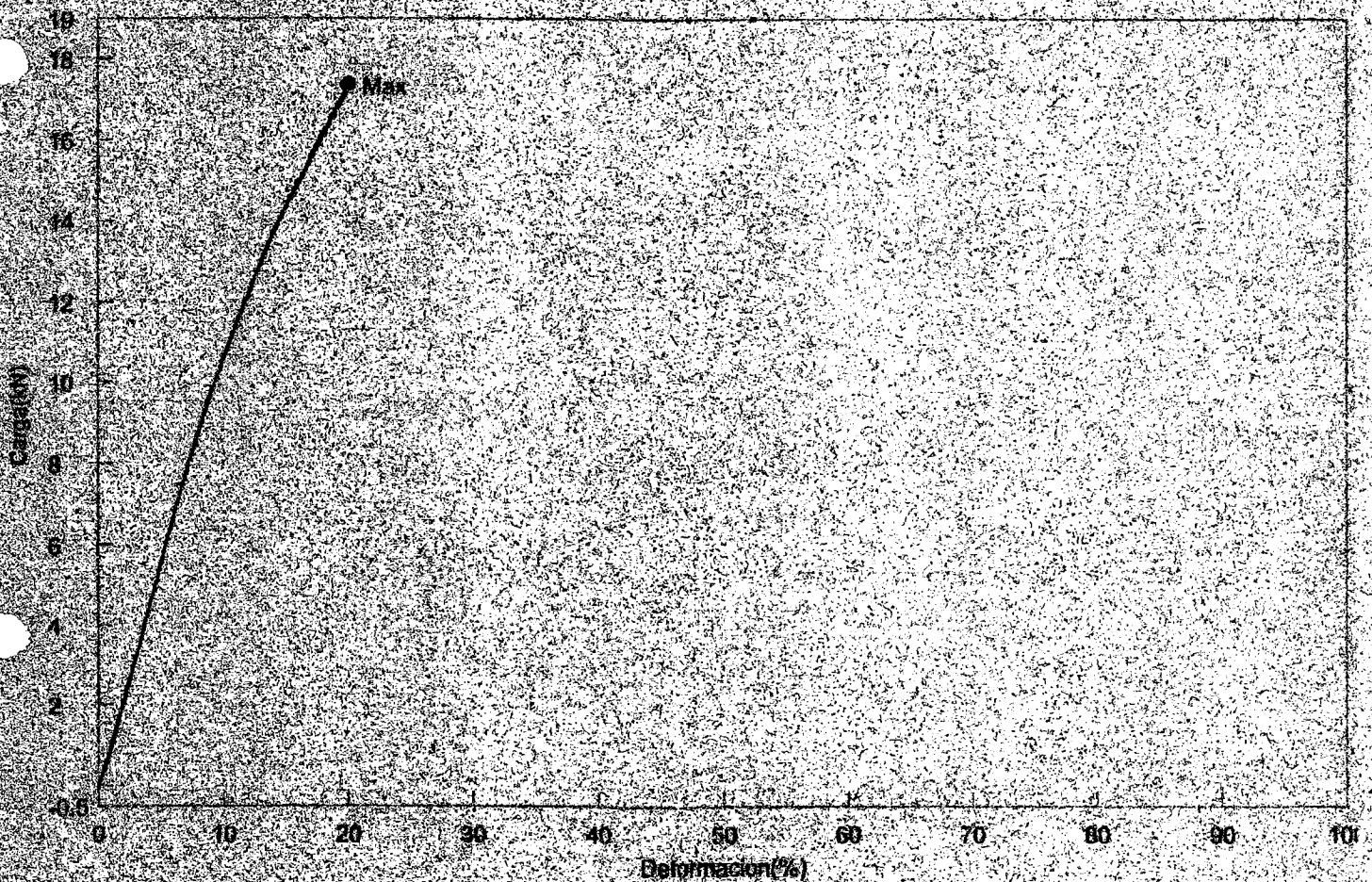
UPTC-LABORATORIO DE RESISTENCIA

ENSAYO TUBOS ARO FLORESTA-2

Forma Tubo2

Unidades	Diametro externo mm	Espesor mm	Altura mm
TUBO AROS FLORESTA-2	610,0000	50,0000	500,0000

Nombre Parametro	Max. Carga	Energia al maximo	M. Elastico
Unidades	kN	J	10, 20 kN N/mm2
TUBO AROS FLORESTA-2	17,3594	977,705	



Comentarios

ANALISIS ING. JAIME NIÑO B.

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

Espacio reservado para el adhesivo de radicación

ANEXO PARA REDUCCION DE TASAS

SOLICITUDES DE PATENTES PRESENTADAS POR PERSONAS QUE CAREZCAN DE MEDIOS ECONOMICOS



PERSONA NATURAL



MIPYMES

Beneficiario: Alvaro Julio Morales Rosas

Dirección: Carretera # 26-30 o Carrera 4 # 4-51

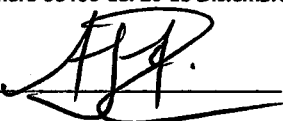
Teléfono: 098-7863091

E-mail: alvarojmorales@yahoo-es

PERSONA NATURAL

Manifiesto bajo la gravedad del juramento, que carezco de medios económicos y, por tanto, pido que se aplique la reducción de tasas a que se refiere el artículo 2 de la resolución número 36155 del 28 de Diciembre de 2006.

FIRMA BENEFICIARIO: _____



MIPYME

Manifiesto bajo la gravedad de juramento que la empresa que represento carece de los medios económicos y, por tanto, pido que se aplique la reducción de tasas a que se refiere el artículo 2 de la resolución número 36155 del 28 de Diciembre de 2006.

FIRMA REPRESENTANTE LEGAL: _____

Anexos

- ☐ Copia de estados financieros del año inmediatamente anterior firmados por contador publico; o,
- ☐ Otro documento donde conste que se cumple con los parámetros establecidos en el artículo 2 de la ley 590 del 2000 para las micro, pequeñas y medianas empresas.

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-093939- -00000-0000

Fecha 2007-09-12 12:10:13 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra 3 MODELO Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 39

EXPERIENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICINA DE CASAS : 07 - 73.480
: SEPTIEMBRE 22 DE 2007

**** CONSIGNACION ****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	MONED	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
ALVARO MONTELEONE	CHEQUE DE CASH			49123	20/06/2007	482,000.00

***** C O N C E P T *****

NT. REFLECTIVO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-00-01	25% TRAMITES DE SOL. DE PATENTE D	120,500.00
	TOTAL :	\$ 120,500.00

SOM. CINCO MIL NO. QUINIENTOS PESOS

RESPONSIBLE _____//

RECIBO DE ENTREGA AL EXPEDIENTE No. _____

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA		SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO DIVISION DE NUEVAS CREACIONES EXTRACTO PARA PUBLICACIÓN SOLICITUD DE PATENTE DE INVENCION	
(21) N° de solicitud:		(51) Int Cl:	
22) Fecha de solicitud:		(71) Solicitante(s)	
(30) Prioridad	(31) <i>No. Prioridad</i>	32) <i>Fecha</i>	(33) <i>País</i>
		(72) Inventor(es)	
		(74) Apoderado:	
(54) Título:			

Resumen - Relvindicación(es):

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-093939- -00000-0000

Fecha: 2007-09-12 12:10:13 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra. 3 MODELO Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 39



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE
PCT

PATENTE DE INVENCION []

MODELO DE UTILIDAD [✓]

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente [✓]
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud [✓]
- ◆ Descripción de la invención [✓]
- ◆ Dibujos de ser estos pertinentes [✓]
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas [✓]

COMPLETA []

INCOMPLETA []

DISEÑO INDUSTRIAL []

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial []
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud []
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño []
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas []

COMPLETA []

INCOMPLETA []

ESQUEMA DE TRAZADO []

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado []
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud []
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado []
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas []

COMPLETA []

INCOMPLETA []

Claudia M. Novac
Firma Responsable

Fecha _____

Carrera 13 No. 27-00 Piso 5, 7 y 10
Conmutador: 3 82 08 40
Fax: 350 52 20
E-mail: info@slc.gov.co
www.slc.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia

37

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Folio 39

2020
Bogotá D.C.,

Doctor(a)
MORALES ROSAS ALVARO JULIO

REFERENCIA	Radicación No. 7 93939
	Trámite 3
	Evento 1
	Actuación 416
	Oficio No. 4364
	Folios 1

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente de modelo de utilidad que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en los artículos 26 y 27 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, y en las demás disposiciones vigentes sobre la materia, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial, conforme lo establece el artículo 40 de la misma Decisión, en concordancia con el artículo 85 de la misma decisión.

De acuerdo con lo previsto en el artículo 40, en concordancia con el artículo 85 de la Decisión 486/00; la publicación en este caso se hará a partir del día 12 del mes de diciembre de 2007.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC,

23 OCT 2007

ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

jfernand

3231

OSIC

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 08-029298-00000-0000

Fecha: 2008-03-25 16:02:18
Tra. 317 PETICIONINFOR
Act. 411 PRESENTACION

Dep. 2020 NUECREACIONE
Eve:
Folios: 1

De: Alvaro Julio Morales Rosas [alvarojmorales@yahoo.es]
Enviado el: martes, 25 de marzo de 2008 15:31
Para: info@sic.gov.co
Asunto: pregunta

Mi nombre es alvaro julio morales rosas, respetuosamente solicito se informe enque estado se encuentra, la patente de utilidad del proyecto TUBOS ECOLOGICOS EN AROS DE LLANTAS DE DESECHO, que tiene numero de radicación 07-093939, agradezco su amable y gentil colaboración, gracias por su respuesta.

alvarojulio

Enviado desde Correo Yahoo!
Disfruta de una bandeja de entrada más inteligente..

25/03/2008