



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO


No. 14-028677- -00013-0000

Fecha: 2016-01-29 15:51:20 Dep: 2020 DIR NULVASCR
Tra: 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act: 608 MODIFICASOLICIT Folios: 9

1

sivo de radicación

AS. 127.318

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
MODIFICACIONES Y/O CORRECCIONES

1.

Identificación del Tramite

☐ Error material

☒ Modificación a una Solicitud en trámite

☒ Patente de Invención

☐ Patente de Modelo de Utilidad

☐ Registro de Diseño Industrial

☐ Esquema de Trazado de Circuitos Integrados

2.

Datos del solicitante

Persona Natural ☐

Persona Jurídica ☒

COMEXI GROUP INDUSTRIES, SAU

Nombre o denominación / Nombre o razón social completa

Nombre representante legal

Tipo de empresa

Micro ☐

Pequeña ☐

Mediana ☐

Otra ☒

Documento de identificación:

☐ C.C.

☐ C.E.

☐ NIT

☐ Otro Número

☒ Autorizo expresamente a la Superintendencia de Industria y Comercio para que todas las comunicaciones sean enviadas a través de la dirección de correo electrónico

3.

Datos del apoderado:

CADENA SARMIENTO JUAN PABLO

80.410.337

57492

Apellidos y Nombre

Documento de identificación

Tarjeta profesional

Dirección y domicilio	Ciudad	
Calle 70 A #4-41	Bogotá, D.C.	
Dirección electrónica	No. Fax	Número telefónico
notificaciones@bc.com.co	742-2200	744-2200

En caso de haber presentado poder general para asuntos que se adelanten ante la Delegatura de Propiedad Industrial, sírvase indicar el número de su radicación o protocolo de poder general

4. Datos del trámite

Corrección:

Expediente No. 14 028.677

Aparece:

Debe ser:

Modificación:

☒ Modificación al capítulo reivindicatorio.

☐ Modificación al capítulo descriptivo.

☐ Modificación al resumen.

☐ Modificación a los dibujos.

☐ Modificación al solicitante.

5. Anexos

☒ Comprobante de pago de la tasa para la presentación de la corrección y/o modificación

☐ Poder, si fuere el caso.

☒ Documento que contiene las modificaciones o correcciones.

☐ Copia de la solicitud y sus anexos en formato magnético.

6. Firma

Nombre y apellidos

JUAN PABLO CADENA SARMIENTO

C.C 80.410.337

Firma

Tarjeta Profesional 57492

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

-/-



RECIBO DE CAJA

No. 16 - 000227

Bogotá D.C., Enero 05 de 2016 - 08:02:48

RECIBIDO DE : BRIGARD & CASTRO S.A.

NI 860.047.372

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	706136701	30/12/2015	146.485.500.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT. RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO	Vr.CONCEPTO
1 50005-01-03 CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICACIONES EN CREACION CORRECCION A SOLICITUD EN TRAMITE / MODIFICA		164.000.00	164.000.00
			\$164.000.00

SON: **CIENTO SESENTA Y CUATRO MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

No. 14-028677- -00013-0000

Fecha: 2016-01-29 15:51:20 Dep 2020 DIR NUEVASCR

Ira 11 PATENTE IYII Eje: 378 FASE NACIONAL I

Act. 608 MODIFICASOLICIT Folios: 9

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.slc.gov.co e-mail: info@slc.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Enero 5 de 2016 - 08:03:14

127318
4

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

- / -



RECIBO DE CAJA

No. 16 - 000551

Bogotá D.C., Enero 05 de 2016 - 17:07:55

RECIBIDO DE : BRIGARD & CASTRO S.A.

NI 860.047.372

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
RECIBO DE CA	SIC ** RECIBO **	999999999	344	05/01/2016	79.138.500.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT. RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO	Vr.CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	1607 REIVINDICACION PATENTE UNITARIA ADICIONAL A LAS 10 INIC	40.000.00	40.000.00
			\$40.000.00

SON: **CUARENTA MIL PESOS MONEDA CORRIENTE***

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-028677- -00013-0000

Fecha: 2016-01-29 15:51:20 Dep. 2020 DIR NUEVASCR
1ra. 11 PATENTILYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 608 MODIFICASOLICIT Folios 9

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Enero 5 de 2016 - 17:08:10

127318
5

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

- / -



RECIBO DE CAJA

No. 16 - 000569

Bogotá D.C., Enero 05 de 2016 - 17:07:55

RECIBIDO DE : BRIGARD & CASTRO S.A.

NI 860.047.372

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
RECIBO DE CA	SIC ** RECIBO **	999999999	344	05/01/2016	79.138.500.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT. RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO	Vr.CONCEPTO
5 50005-01-01 SOLICITUDES	1607 REIVINDICACION PATENTE UNITARIA ADICIONAL A LAS 10 INIC	40.000.00	200.000.00
			\$200.000.00

SON: **DOSCIENTOS MIL PESOS MONEDA CORRIENTE***

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-028677- -00013-0000

Fecha 2016-01-29 15:51:20 Dep 2020 DIR NUEVASCR
Tra 11 PATENTE Y II Eve 378 FASE NACIONAL I
Act 608 MODIFICASOLICIT Folios: 9

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Enero 5 de 2016 - 17:08:10

REIVINDICACIONES

1. Método para controlar la operación de una máquina impresora, que integra varios grupos de impresión escogida de un grupo que comprende una máquina de impresión flexográfica, una máquina impresora offset, o una máquina de impresión de huecogrado, donde dicho método comprende proporcionar un archivo de pre-prensa en formato digital, o un archivo en formato digital subdividido en varios archivos en formato digital, correspondiendo cada uno de dichos archivos en formato digital o subdivisiones a cada color o motivo de la impresión final correspondientes a un elemento de color normalizado elegido de un grupo que comprende: modelo cromático (CIELAB), valor de color de 32 filtros y valor PANTONE; donde dicho método comprende realizar las siguientes etapas:

- a) capturar información de imágenes impresas por dicha máquina impresora, incluyendo información específica de color; y
- b) comparar dicha información capturada de dichas imágenes impresas con parte de una información en formato digital predeterminada en pre-prensa, o información de pre-prensa en formato digital, que incluye parte de la imagen a imprimir,

la comparación de la etapa b) incluyendo:

- detectar diferencias de color entre colores capturados en la etapa a) y colores esperados del archivo de pre-prensa en formato digital;
- determinar la posición relativa del registro lateral y longitudinal, para cada color, de las imágenes o partes de las imágenes a comparar entre sí;

y porque el método incluye además:

- realizar un ajuste de presiones y/o de registro de uno o varios grupos de impresión de dicha máquina impresora, utilizando el resultado de dicha comparación de dicha etapa b).

estando el método caracterizado porque antes de realizar la etapa b) comprende:

- realizar una detección de los distintos colores existentes en dicho archivo pre-prensa en formato digital;
- asignar cada color de la información digital de pre-prensa a un correspondiente grupo de impresión de la máquina de impresión; y
- asociar cada forma impresa de cada color, en la imagen impresa, con un correspondiente grupo de impresión de la máquina de impresión.

2. Método según la reivindicación 1, caracterizado porque dichos archivos de pre-prensa en formato digital incluyen información no imprimible en formato digital, complementaria de la información en formato digital de la imagen a imprimir; comprendiendo el método controlar la realización de dicha comparación de la etapa b) mediante la información no imprimible en formato digital.
3. Método según la reivindicación 1 o 2, caracterizado porque dicha captura de información de dicha etapa a) se realiza en línea con el proceso de impresión.
4. Método según la reivindicación 1, 2 o 3, caracterizado porque comprende realizar además un ajuste de color, utilizando al menos el resultado de dicha comparación de dicha etapa b).
5. Método según la reivindicación 4, caracterizado porque dicha información capturada en la etapa a) incluye información específica de color.
6. Método según la reivindicación 5, caracterizado porque comprende realizar dicha captura de información de la etapa a) mediante una cámara de adquisición de imágenes en combinación con un espectrofotómetro, estando la cámara de adquisición de imágenes impresas elegida de un grupo que comprende una cámara de adquisición de imágenes matricial o una cámara de adquisición de imágenes RGB o una cámara de adquisición de imágenes lineal LCCD.
7. Método según la reivindicación 1 o 2, caracterizado porque dicha información de pre-prensa en formato digital comprende un archivo en un formato digital elegido de un grupo que comprende archivos del tipo PDF o TIFF.
8. Método según la reivindicación 7, caracterizado porque dicha información de pre-prensa en formato digital utilizada para ajuste comprende varios archivos digitales, o un archivo digital subdividido en varios archivos digitales, correspondiendo cada uno de dichos archivos digitales o subdivisiones a un color de la impresión final, o a un motivo distinto a imprimir en un respectivo grupo de impresión de la máquina impresora con un color determinado en el archivo digital.
9. Método según la reivindicación 2, caracterizado porque dicha información no imprimible en formato digital incluye en dichos ficheros digitales unos elementos referenciales que comprenden unas etiquetas de texto o referencias gráficas insertadas que facilitan la asignación de cada color de la información de pre-prensa en formato digital con cada color proporcionado por un correspondiente grupo de impresión de la máquina impresora; y porque dichas etiquetas incluidas en dichos ficheros digitales proporcionan asimismo información sobre la posición relativa del registro lateral y longitudinal para cada color de dichos grupos de impresión de la máquina impresora.

10. Método de acuerdo con la reivindicación 1 donde dicha etapa a) comprende una impresión de forma secuencial de distintos grupos impresores realizada de forma independiente o combinada con distintas combinaciones de ajustes de presiones de unos cilindros entintadores y de unos cilindros de impresión.
11. Método de acuerdo con la reivindicación 1, donde la asignación automática de cada color de la información de pre-prensa en formato digital con los colores existentes en cada grupo impresor de la máquina se realiza mediante una secuencia de movimientos de registro ya sea lateral o longitudinal respecto a la imagen a imprimir.
12. Método de acuerdo con la reivindicación 1, donde en la etapa b) dicha información capturada de dicha imagen impresa comprende una micro marca de registro de las utilizadas en el montaje de los clichés en una máquina montadora; y porque una vez determinada la posición de esta micro marca de registro en la información de pre-prensa en formato digital, se determina a qué grupo de impresión corresponde cada micro marca y una vez determinada esta correspondencia se realiza un ajuste del registro lateral y longitudinal de la imagen a imprimir acercando todas estas micro marcas en una posición donde todas quedan superpuestas; y porque dicha determinación de la posición de la micro marca de registro en la información de pre-prensa en formato digital, se realiza automáticamente o manualmente un operario marca en la información de pre-prensa en formato digital la localización de la zona donde existe dicha micro marca de registro.
13. Método de acuerdo con la reivindicación 12, en donde el citado ajuste se realiza sobre máquina con todos los grupos imprimiendo a la vez o bien de forma alternada con distintos grupos impresores siempre tomando un color como marca de referencia respecto a los otros colores.
14. Método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde dicha comparación de la etapa b) incluye detectar un color distinto del esperado, errores en un código de barras u otros códigos, entre el código esperado y el código impreso.
15. Método de acuerdo con la reivindicación 6 donde a partir de la información de pre-prensa en formato digital se descargan unas etiquetas específicas que indican cuales son las posiciones de las zonas donde se pretende realizar las lecturas espectrofotométricas; y porque dichas etiquetas incorporan informaciones asociadas, en las que figura el valor en formato colorimétrico que se pretende conseguir en la impresión final.

16. Método de acuerdo con la reivindicación 6 donde la lectura de la imagen impresa se realiza mediante un espectrofotómetro en línea con la máquina y porque al resultado colorimétrico se le aplica un filtro para simular un material intermedio, laminado, y se compara con el color final deseado.