

28

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-123707 - 00001-0000

Fecha: 2007-11-26 16:37:48 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra. 3 MODELO Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 2

Señor Jefe
División de Signos Distintivos
Superintendencia de Industria y Comercio
E. S. D.

Expediente : No. 07-123707

Referencia : Solicitud de registro de la patente modelo de
utilidad denominada **"CERCO AUTOPORTANTE"**

Solicitante : **GUSTAVO HEVIAS PAINEN**

I COMPLEMENTO DE INFORMACION

JORGE E. VERA VARGAS, obrando como apoderado del solicitante,
me permito presentar los siguientes documentos:

II PRESENTACION DE DOCUMENTOS

Me permito anexar nuevamente el extracto de publicación d la patente
en referencia, ya que en el anexado dentro de la solicitud, no se
menciona la **prioridad presentada en Chile el 21 de noviembre de
2006 con No. de solicitud CL3262-2006**, la cual si se indica en el
correspondiente petitorio.


JORGE E. VERA VARGAS
CC. No.17.150.455
T/P. 12.122

22
23

Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA		SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO DIVISION DE NUEVAS CREACIONES EXTRACTO PARA PUBLICACIÓN SOLICITUD DE PATENTE DE INVENCION	
(21) N° de solicitud: 22) Fecha de solicitud: (30) Prioridad (31) No. Prioridad 32) Fecha (33) País X CL3262-2006 24/11/2006 CHILE		(51) Int Cl: (71) Solicitante(s) GUSTAVO HEVIAS PAINEN (72) Inventor(es) JORGE MANUEL MANRIQUEZ PIMENTEL (74) Agente: JORGE E. VERA VARGAS	
(54) Título: CERCO AUTOPORTABLE			
Reivindicación(es):			

1.- Una cerca constituida por tramos prefabricados con barras espaciadas entre ellas dispuestas en sentido vertical y en sentido horizontal que conforman el entramado de esta **CARACTERIZADA** por que en dichos tramos las barras horizontales tienen sus extremidades dobladas en forma de semiparalelogramo de tal manera que confrontándose con las barras de la extremidad de otro tramo se complete dicho paralelogramo con puntos de soldadura.

2.- La cerca de la reivindicación 1 **CARACTERIZADA** por que este paralelogramo horizontal se completa con barras verticales soldadas a este de manera a conformar una estructura metálica semejante a la utilizada en las columnas de hormigón armado.

3.-.- Una cerca constituida por tramos prefabricados con barras espaciadas entre ellas dispuestas en sentido vertical y en sentido horizontal que conforman el entramado de esta **CARACTERIZADA** por que estos tramos tienen en cada una de sus dos extremidades barras en sentido vertical dobladas en forma de semiparalelogramo de tal manera que confrontándose con las barras de la extremidad de otro tramo se complete dicho paralelogramo con puntos de soldadura.