


Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

PET

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 08-001556- -00000-0000

 Fecha: 2008-01-09 16:52:08 Dep. 2020 NUECREACION
 Tra 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONAL
 Adj 411 PRESENTACION Folios: 53

**FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
PCT**
ENTRADA EN FASE NACIONAL

10 en 2008

SOLICITUD DE:

- 1 ☒ Patente de Invención. ☐ Patente de Modelo de Utilidad.
☒ Capítulo I. ☐ Capítulo II.

2

**SOLICITANTE
(71)**

 Nombre: **PHILIP MORRIS PRODUCTS
S.A.**
 sociedad constituida y existente bajo las
 leyes de Suiza.

 Dirección: Quai Jeanrenaud 3,
 CH-2000 Neuchâtel,
 Suiza

 Domicilio: Neuchâtel,
 Suiza

IDENTIFICACIÓN

 C.C. ☐ NIT ☐
 C.E. ☐ Otro ☐
 Cual _____
 Número _____

3

**REPRESENTANTE
O APODERADO**

 Nombre: **EMILIO FERRERO**
 Dirección: Carrera 4ª. No. 72-35
 Teléfono: 347 36 11
 Fax: 211 86 50
 E-mail: clientes@cavelier.com
 Domicilio: Bogotá, Colombia.

IDENTIFICACIÓN

 C.C. ☒ NIT ☐
 C.E. ☐ Otro ☐
 Cual _____
 Número 438.019 T.P 31.929

4

**INVENTOR (ES)
(72)**

 1. **Xuan PHAM**
 12001 Drumore Way,
 Glen Allen,
 Virginia 23059,
 Estados Unidos de América

5

PCT (86)

 Solicitud Internacional No. PCT/IB2006/003419

 Fecha: 09 de junio de 2006

 Publicación Internacional No. WO 2007/026260 A3

 Fecha: 8 de marzo de 2007

6

Título (54)
**CINTA DESPRENDIBLE DE BOLSILLO AROMATICA PARA CAJETILLA DE
CIGARRILLOS**

7

Clasificación Internacional (51) B65D 085-010

8

Prioridad

 SI ☒ NO ☐

(33) País de Origen

US

(32) Fecha

10 de junio de 2005

(31) Número de Solicitud

60/689,321

9

Comprobante de pago No.: 08-165
Fecha: 2 de enero de 2008

11/493,912

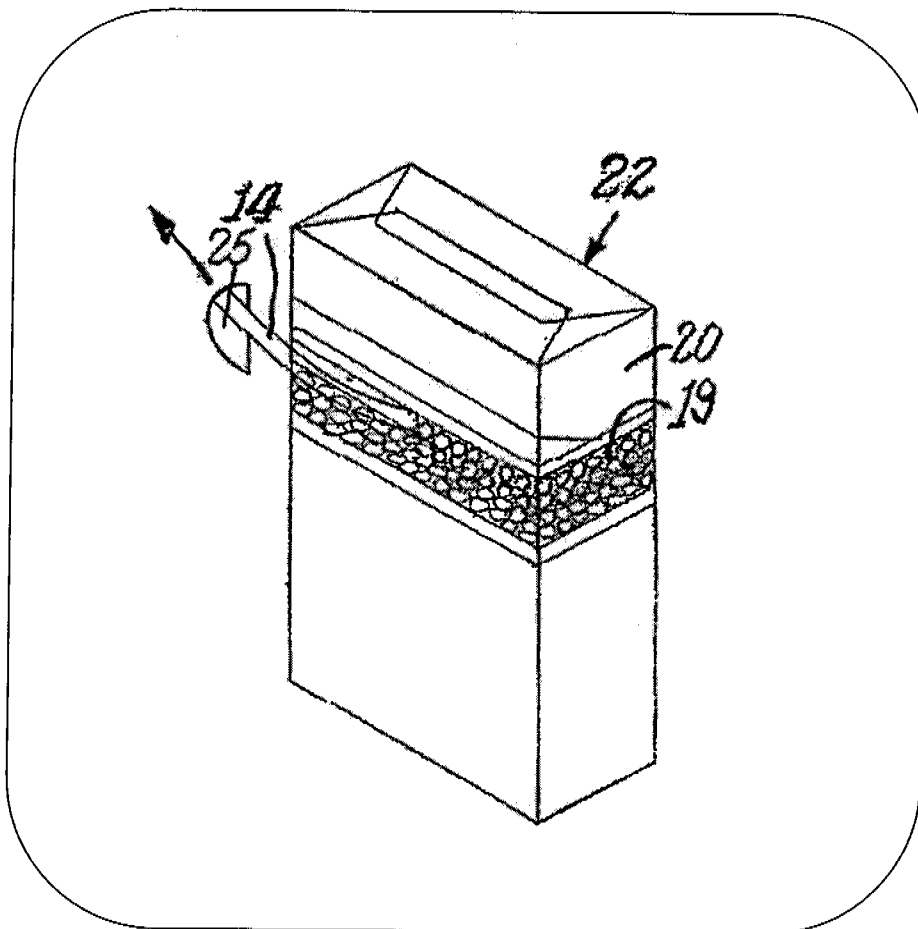
10

Anexos:

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por \$ 501.000.00.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☒ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☐ Declaraciones.
- ☒ Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☐ Copia del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ Traducción del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☒ Otros: VER HOJA DE DOCUMENTOS ANEXOS

11

FIGURA CARACTERÍSTICA



12

Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE: EMILIO FERREROFIRMA: *Emilio Ferrero*

C.C. 438.019 de Usaquén T.P. 31.929

3/13

DOCUMENTOS ANEXOS

1. ☒ Publicación Internacional WO 2007/026260 A3

Descripción:

Páginas 8 en el idioma original

Páginas 16 en español

Reivindicaciones: Número (s) 15

Figuras: Número (s) 25

2. ☒ **Forma PCT/ISA/210.** Informe de Búsqueda Internacional.

3. ☒ Extracto de publicación.

**NO SE REALIZARON MODIFICACIONES EN LA FASE
INTERNACIONAL**

2X
12770
8326

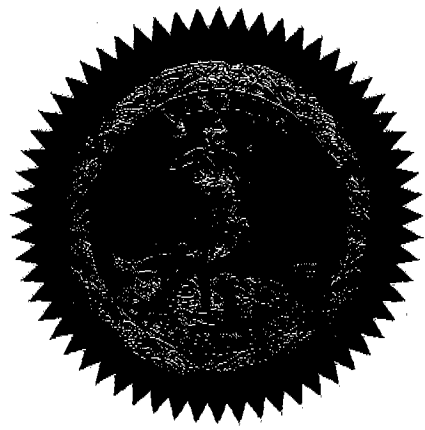
APOSTILLE

(Convention de la Haye du 5 Octobre 1961)

- 1. Country: United States of America
- This public document
- 2. has been signed by Shirley L. Fox
- 3. acting in the capacity of A Notary Public for the Commonwealth of Virginia
- 4. bears the seal/stamp of Shirley L. Fox, Notary Public
Commonwealth of Virginia

Certified

- 5. at Richmond, Virginia
- 6. This 7th day of February, 2002
- 7. by the Secretary of the Commonwealth of Virginia
- 8. No. 43780
- 9. Seal/Stamp:
- 10. Signature:



Anita A. Rimler
Secretary of the Commonwealth

TRASPASO, REPRESENTACION Y PODER

Yo, (nosotros), abajo firmado (s)

PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.

domiciliado (s) en 3601 Commerce Road, Richmond,
Virginia 23234, Estados Unidos de América

aquí llamado (s) CEDENTE(s), propietario(s) de la(s) Patente

No. 25638 (s) en Colombia

como sigue: PROCEDIMIENTO PARA AJUSTAR EL

CONTENIDO DE HUMEDAD DE MATERIALES ORGANI-
COS.

declara(n) por el presente instrumento que cede(n) la(s)

dicha(s)

a PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.

sociedad organizada y existente bajo las leyes de Suiza

domiciliada en Quai Jeanrenaud 3, CH-2000

Neuchatel, Suiza.

(aquí llamada la

CESIONARIA). Por el presente acto, la CESIONARIA acepta dicho traspaso y nombra a EMILIO FERRERO, tpa. 31929; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 y GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciliados en la Carrera 4° N° 72-35, Bogotá, Colombia, en obediencia a lo dispuesto en el parágrafo 1° del Artículo 543 del Código de Comercio, el primero como principal y los demás como suplentes, en su orden, como mis (nuestros) representantes en todos los asuntos de propiedad industrial con facultad para recibir notificaciones y nombrar apoderados judiciales o extrajudiciales. El primer representante suplente reemplazará al principal en caso de ausencia o impedimento temporal o definitivo de aquél. La misma regla se aplicará cuando el segundo representante suplente haya de reemplazar al primero, o el tercero al segundo. En tales casos, el representante principal, o el primero, o segundo suplente, en su caso, o ambos, declararán su intención de no ejercer la representación mediante declaración autenticada por Notario Público en Colombia, o por Notario u otro Funcionario Público, o Cónsul de Colombia, en el extranjero; y si se tratare de impedimento, con el certificado respectivo. Si alguno de los nombrados faltare definitivamente, el siguiente tomará su lugar. Cuando cesare la ausencia o impedimento del representante principal, o de su primero o segundo suplentes, en su caso, podrán ejercer la representación, en su orden, uno u otros según el caso, asumiéndola por el solo hecho de ejercerla, cesando en ese momento el ejercicio de la representación por el primero, segundo o tercer suplente en su caso.

A la vuelta →

For assignment of granted or pending patents, utility models, industrial designs, trademarks, commercial names, trade emblems, slogans, licenses.

Para el traspaso de patentes, modelos de utilidad, diseños industriales, marcas de fábrica, nombres comerciales, enseñanzas, lemas comerciales registradas o pendientes de registro, licencias.

ASSIGNMENT WITH REPRESENTATION AND POWER-OF-ATTORNEY

I (we), the undersigned

PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.

of 3601 Commerce Road, Richmond,

Virginia 23234, United States of America

hereinafter the ASSIGNOR(s) owner of the

Patent No. 25638

in Colombia as follows:

PROCESS FOR ADJUSTING THE MOISTURE
CONTENT OF ORGANIC MATERIALS

declares by this document that assigns the mentioned

to PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.

a corporation organized and existent under the laws of

Switzerland

and domiciled in Quai Jeanrenaud 3, CH-2000

Neuchatel, Switzerland

(which in this document will be called the ASSIGNEE). The ASSIGNEE accepts the said assignment and in due compliance with the terms of paragraph 1st. of article 543 of the Commercial Code, do hereby appoint EMILIO FERRERO, tpa. 31929; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 and GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciled at Carrera 4° N° 72-35, Bogotá, Colombia, the first as principal and the others as alternates, in the order of their appointment, as our representatives for all industrial property matters with faculty to receive notifications and to appoint attorneys in and out of Court. The first alternate shall replace the principal in case of his absence or of temporal or definitive impediment. The same rule will apply when the second alternate representative is to replace the first one, or when the third is to replace the first or second alternates in their turn, or both of them, second. In such cases, the principal representative or the first or second alternates in their turn, or both of them, shall state their intention ~~not~~ to act as representatives through a declaration given before a Notary Public in Colombia, or before a Notary or another Public Official or a Colombian Consul abroad; and in case of impediment, the appropriate certificate shall suffice. If any of the appointees were to be definitely absent, the following alternate shall take his place. When the absence or impediment of the principal representative, or of the first or second alternate, in their turn ceases, the representation can be taken again in their sequence, by the principal, the first or second alternate depending on case and the mere fact or its exercise will suffice. The exercise of the representation by the first, second or third alternates in their turn shall end at such time.

Over →

Además, confiero (conferimos) poder a los abogados arriba nombrados, para obtener la protección de mi (nuestra) propiedad industrial y contra la competencia desleal, a cuyo efecto autorizo (amos) a los dichos apoderados para que me (nos) representen ante cualesquiera entidades o personas, ejerzan o no jurisdicción, especialmente ante las del orden administrativo, contencioso-administrativo y judicial, así como los tribunales de arbitramento, en todo lo concerniente a los siguientes asuntos: a) Obtención de patentes de invención, modelos de utilidad y diseños industriales; el registro de marcas de fábrica, colectivas, defensivas de servicio, lemas comerciales, nombres comerciales, enseñanzas, variedades vegetales y denominaciones de origen; su renovación, traspaso, cambio de nombre o domicilio, cancelación voluntaria; y el registro de licencias de uso de esos derechos; b) Las acciones de competencia desleal, protección del consumidor, oposiciones u observaciones, cancelación administrativa o judicial, nulidad, medidas cautelares, concesión de licencias, la tutela, la protección de secretos industriales, y en general los juicios civiles, penales, administrativos o contencioso-administrativos relacionados con estos derechos; acciones y procesos que promovamos o se nos promuevan. Y para que en todos los asuntos arriba determinados, puedan sustituir este mandato, transigir, conciliar, admitir los hechos del proceso, desistir, cancelar, recibir, renunciar, y ratificar los actos de agentes oficiosos.

Dado y firmado hoy 18 Enero 2002

en Richmond Va EE UU

In addition, we grant a Power of Attorney in favor of the attorneys-at-law so that they may obtain the protection of industrial property and against the unfair competition, for which I (we) authorize the said attorneys to represent me (us) before authorities or persons, with or without jurisdiction, specially the administrative, administrative contentious and judicial, as well as before Arbitration Court, in all matters concerning the following: a) Obtainment of patents, utility models and industrial designs; the registration of trademarks, collective, defensive and service marks, slogans, commercial names, trade emblems, vegetal varieties and denominations of origin; its renewal, assignment, change of name or domicile, voluntary cancellation; and the registration of licenses of use of the above rights; b) Actions of unfair competition, protection to the consumer, oppositions or observations, administrative or Court cancellation, nullity, infringement, granting of licenses, the action for writ mandamus, the protection of trade secrets, and in general the civil, penal, and administrative suits relating to those rights; actions and suits instituted by me (us) or against me (us). And that in all the above matters they may substitute this Power of Attorney, compromise, conciliate, admit the facts of the case, desist, cancel, receive, resign; and ratify acts done by representatives without a power of attorney.

Given and signed this 18th day of January 2002

in Richmond, VA, USA


Cedente PHILIP MORRIS PRODUCTS INC. Assignor


Cesionario PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A. Assignee



18 días de ante mí, l. 2002
comparación (eron) per: Hallmar

y in favor of a
n the protection
competition, for which
represent me (us) before
jurisdiction, specially in
and judicial, as well as before
2, the following: a) Obtainment:

CERTIFICADO NOTARIAL (INDIVIDUO)

On this 18 dias del mes de Enero
2002 ante mi, Notario Público o Funcionario Autorizado
compareció(eron) personalmente Clinton H. Hallman, Jr.
a quien(es) doy fe de conocer y me consta que es(son) la(s)
persona(s) firmante(s) del documento que precede, y quien(es)
tiene(n) capacidad legal para otorgarlo

Notario Público o Funcionario Autorizado --Notary Public or Attesting Oficial

CERTIFICADO NOTARIAL (SOCIEDAD)

Hoy 18 de Enero de 2002
Compareció(eron) ante mi
Clinton H. Hallman Jr.
quien(es) conozco personalmente y que firma(n) este
documento en representación de la Sociedad/compañía
denominada PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.

Certifico:

1. Que he visto los siguientes documentos: *
Certificado de Cumplimiento Certificado por
la Comisión Corporativa Estatal del
Estado de Virginia

2. Que dichos documentos prueban lo siguiente:

2.1. Que PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.

es una Sociedad/Compañía legalmente constituida y existente
de acuerdo con las leyes de Virginia, Estados
Unidos de America

2.2. Que el domicilio de dicha Sociedad/Compañía es
3601 Commerce Road, Richmond
Virginia 23234, Estados Unidos de America

2.3. Que el objeto u objetos para los cuales se otorga el presente
poder están comprendidos dentro del objeto social de la
mencionada Sociedad/Compañía.

2.4. Que el(los) Sr.(Sres.) Hallman
está(n) autorizado(s) para otorgar el presente Poder.

Ciudad Richmond

Estado Virginia EE.UU.

Hoy 18 Enero de 2002

Notario Público o Funcionario Autorizado -- Notary Public or Attesting Oficial

* Los documentos deben identificarse con fecha y origen

NOTARIAL CERTIFICATE (INDIVIDUAL)

On this 18th day of January
2002 before me, a Notary Public or Attesting Official of
the Co
personally appeared Clinton H. Hallman, Jr.

to me known, and known to me to be the person(s) who
executed that foregoing document, and who has(have) legal
capacity to execute it.

NOTARIAL CERTIFICATE (CORPORATION)

On this 18th day of January 2002
appeared before me
Clinton H. Hallman, Jr.
who(m) I know personally and who(m) signed this document as
representative(s) of the Corporation/Company named
PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.

I certify:

1. That I have seen the following documents: *
Certificate of Good Standing
certified by the State Corporation
Commission of Virginia.

2. That the above documents duly prove the following:

2.1. That PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.

is a Corporation/Company legally constituted and in existence
in accordance with the laws Commonwealth of
Virginia, United States of America

2.2. That the domicile of said Corporation/Company is
3601 Commerce Road, Richmond,
Virginia 23234, United States of America

2.3. That the purpose or purposes for which the present Power
of Attorney is granted are comprised within the corporation
purposes set forth in the charter of the mentioned
Corporation/Company.

2.4. That Mr. (Messrs.) Hallman
is(are) authorized to grant the present Power of Attorney.

City Richmond

State Virginia USA

This 18th day of January 2002

* Documents must be identified with date and origin

APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Country:
- This public document
2. has been signed by
3. acting in the capacity of
4. bears the seal/stamp of

Certified

5. at 6. the
7. by
8. No.
9. Seal/stamp 10. Signature

.....

NOTARIAL AUTHENTICATION (COMPANY)

The undersigned Notary certifies: That the preceding signature of Charles E. B. Glenn is authentic, that the signatory currently acts in the position of Attorney-in-Fact of the company PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.

a company currently existing and organized under the laws of Switzerland

that the address is Quai Jeanrenaud 3, CH-2000 Neuchatel, Suiza

and that the signatory has the power to grant this document.

The Notary Public is aware and attests to the above facts upon examination of the corresponding documents.

Given and signed in Richmond, VA, USA

On 18 January 2002

El Notario Público - The Notary Public
(Firma-sello) (Signature-seal)

My Commission Expires:
31 Oct 03

APOSTILLE
(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Country:
This public document

2. has been signed by

3. acting in the capacity of

4. bears the seal/stamp of

Certified

5. at 6. the

7. by

8. No.

9. Seal/stamp 10. Signature

TRADUCCIÓN OFICIAL 097/2002 DE UN DOCUMENTO ESCRITO EN INGLÉS Y EN ESPAÑOL, REALIZADA POR EDUARDO CALADO NOGUERA, TRADUCTOR OFICIAL, APROBADO POR RESOLUCIÓN 541 DEL 27 DE FEBRERO DE 1976 POR EL MINISTERIO DE JUSTICIA Y DEBIDAMENTE REGISTRADO ANTE EL MINISTERIO DE RELACIONES EXTERIORES DE LA REPÚBLICA DE COLOMBIA Y MEDIANTE EL CUAL PHILIP MORRIS PRODUCTS INC, EMPRESA DOMICILIADA EN 3601 COMMERCE ROAD, RICHMOND, VIRGINIA, 23234 ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA, AQUÍ LLAMADO EL CEDENTE, PROPIETARIO EN COLOMBIA DE LA PATENTE NÚMERO 25638, DE LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: PROCEDIMIENTO PARA AJUSTAR EL CONTENIDO DE HUMEDAD DE MATERIALES ORGÁNICOS DECLARA POR EL PRESENTE QUE CEDE DICHA PATENTE A PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A., EMPRESA ORGANIZADA Y EXISTENTE BAJO LAS LEYES DE SUIZA, DOMICILIADA EN QUAI JEANRENAUD 3, CH-2000, NEUCHATEL, SUIZA, AQUI LLAMADA LA CESIONARIA, QUE POR EL PRESENTE ACEPTA DICHO TRASPASO Y OTORGA PODER A EMILIO FERRERO, TPA 31929, GONZALO PERDOMO, TPA 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ TPA 23555 Y A GERMÁN CAVELIER, TPA 832. EXPEDIDO Y FIRMADO HOY DIECIOCHO DE ENERO DE 2002, EN RICHMOND, VA, ESTADOS UNIDOS DE AMERICA.

FIRMADO: CEDENTE, FIRMA ILEGIBLE, PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.

FIRMADO: CESIONARIO, FIRMA ILEGIBLE, PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A

CERTIFICADO NOTARIAL, de fecha 18 de enero de 2002, para certificar la comparecencia de Clinton H. Hallman Jr., CORPORATION, la existencia legal de dicha firma y su domicilio, así como también la capacidad del señor Clinton H. Hallman Jr., para otorgar el presente traspaso. Richmond, Virginia, USA, 18 de enero de 2002.

CERTIFICADO NOTARIAL, de fecha 18 de enero de 2002, para certificar la comparecencia de CHARLES E.B. GLENN, apoderado de

PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A., la existencia legal de dicha firma y su domicilio, así como también la capacidad del señor CHARLES E.B. GLENN para otorgar el presente traspaso. Richmond VA, , 18 de enero de 2002.

Firmado SHIRLEY L. FOX.

Mi cargo vence el 31 de octubre de 2003.

APOSTILLA:

(Convención de La Haya del 5 de octubre de 1961)

1. Estados Unidos de América

Este documento público

2. ha sido firmado por SHIRLEY L. FOX

3. quien actúa en su calidad de NOTARIO PÚBLICO, ESTADO DE VIRGINIA

4. lleva el sello de SHIRLEY L. FOX, NOTARIO PÚBLICO, ESTADO DE VIRGINIA

CERTIFICADO

5. en Richmond, Virginia

6. el 7 de febrero de 2002

7. por el Secretario de estado de Virginia

8. Número 43780 ✓

9. Sello:

El gran sello del Estado de Virginia

10. Firma: Anita A. Rimler, secretario de estado.

COLO-12770-8040-001-0

WPCL002G ID 3501

Bogotá, 8 de julio de 2002.

Eduardo Calado N

Eduardo Calado Noguera
"TRADUCTOR OFICIAL"
INGLES - ESPAÑOL INGLES
Res. 341. Febrero de 1996

COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCUITO DE SANTA FE DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA(S) ANTERIORES FIRMA(S) PUESTA(S) POR

[Signature]

IDENTIFICADOS CON C.C. No.(s)

ES(SON) AUTENTICA(S)

SANTA FE DE BOGOTA, 09, JUL 2002

COLOMBIA JURS CIVILIS



NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO

2002 JUL -9 P 12:13

JEFE DE LEGALIZACIONES
SANTA FE DE BOGOTA D.C.

[Signature]

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

211620
F. Colod
CE EN EL
BOYA FIRMADA EN LA
DOCUMENTO DE LA
LAS FUNCIONES DE

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau



(43) International Publication Date
8 March 2007 (08.03.2007)

PCT

(10) International Publication Number
WO 2007/026260 A3

(51) International Patent Classification:
B65D 85/10 (2006.01) B65D 75/68 (2006.01)

(21) International Application Number:
PCT/IB2006/003419

(22) International Filing Date: 9 June 2006 (09.06.2006)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data:
60/689,321 10 June 2005 (10.06.2005) US

(71) Applicant (for all designated States except US): PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A. [CH/CH]; Quai Jeanrenaud 3, CH-2000 Neuchâtel (CH).

(72) Inventor: PHAM, Xuan; 12001 Drumore Way, Glen Allen, VA 23059 (US).

(74) Agent: MILLBURN, Julie, Elizabeth; Reddie & Grose, 16 Theobalds Road, London WC1X 8PL (GB).

(81) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of national protection available): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN,

CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of regional protection available): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CI, CG, CL, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

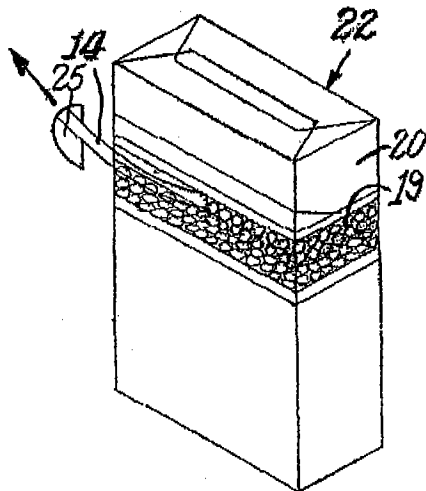
Published:

- with international search report
- before the expiration of the time limit for amending the claims and to be republished in the event of receipt of amendments

(88) Date of publication of the international search report:
3 May 2007

For two-letter codes and other abbreviations, refer to the "Guidance Notes on Codes and Abbreviations" appearing at the beginning of each regular issue of the PCT Gazette.

(54) Title: AROMATIC POCKET TEAR TAPE FOR CIGARETTE PACK



(57) Abstract: A sealed pocket (19) formed on a package overwrap (20), such as the overwrap (20) around a cigarette package (22), is provided with an aromatic substance (18) (38) (48). The pocket (19) containing the aromatic (18) (38) (48) is placed proximate to a tear strip (14). As the tear strip (14) is pulled along and removed from the package (22) the pocket (19) is opened, the aromatic substance (18) (38) (48) is exposed to the air and an aroma is released.

WO 2007/026260 A3

AROMATIC POCKET TEAR TAPE FOR CIGARETTE PACK**BACKGROUND OF THE INVENTION**

Packaging for cigarettes is generally well known. A cigarette pack typically includes a foil layer wrapped around the cigarettes in the pack; paper or paperboard wrapped around the foil layer; and a layer of overwrap, generally comprising a metallic film or a transparent film of a polymeric material such as polyethylene, wrapped and sealed around the entire pack to maintain cigarette freshness. A thin strip of material, generally consisting of a polymer such as polypropylene, is provided on the inner side of the film before the film is wrapped around pack. This strip of material, called a "tear strip," is usually denser and stronger than the film and usually projects from the wrapping at a side of the pack and is pulled to slit open the polymeric wrapping.

U.S. Patent 4,717,017 to Sprinkel, Jr. et al. teaches the use of a receptacle that can be outside the polymeric film of a cigarette pack or between the film and the tear strip. The receptacle is filled with an aromatic substance. When the tear strip is pulled to slit the polymeric film, the receptacle is also slit open, releasing the substance contained therein for dispersal into the air or onto the cigarettes in the pack.

Currently, there is a need in the art to provide an aromatic substance to the surface of a package film by a continuous method. Furthermore, there is a need and desire to provide discrete pockets of aromatic substances that release aroma when the tear strip is pulled along the package.

SUMMARY OF THE INVENTION

It is an object of this invention to provide a cigarette pack or other package that releases an aroma of freshness upon opening. It is also an object of the invention to provide an aromatic-pocket-label which can be applied on the outerwrap of a cigarette pack, and which can be easily opened by the tear-strip on a cigarette pack.

BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

Novel features and advantages of the present invention in addition to those noted above will become apparent to persons of ordinary skill in the art from a reading of the following detailed description in

(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau



(43) International Publication Date
8 March 2007 (08.03.2007)

PCT

(10) International Publication Number
WO 2007/026260 A2

(51) International Patent Classification: Not classified

(21) International Application Number:
PCT/IB2006/003419

(22) International Filing Date: 9 June 2006 (09.06.2006)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data:
60/689,321 10 June 2005 (10.06.2005) US

(71) Applicant (for all designated States except US): PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A. [CH/CH]; Quai Jeanrenaud 3, CH-2000 Neuchâtel (CH).

(72) Inventor: PHAM, Xuan; 12001 Drumore Way, Glen Allen, VA 23059 (US).

(74) Agent: MILLBURN, Julie, Elizabeth; Reddie & Grose, 16 Theobalds Road, London WC1X 8PL (GB).

(81) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of national protection available): AE, AG, AL, AM,

AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

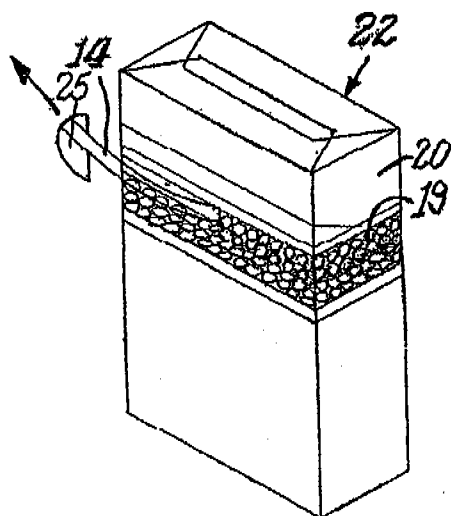
(84) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of regional protection available): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Published:

— without international search report and to be republished upon receipt of that report

For two-letter codes and other abbreviations, refer to the "Guidance Notes on Codes and Abbreviations" appearing at the beginning of each regular issue of the PCT Gazette.

(54) Title: AROMATIC POCKET TEAR TAPE FOR CIGARETTE PACK



(57) Abstract: A sealed pocket (19) formed on a package overwrap (20), such as the overwrap (20) around a cigarette package (22), is provided with an aromatic (18) (38) (48). The pocket (19) containing the aromatic (18) (38) (48) is placed proximate to a tear strip (14). As the tear strip (14) is pulled along and removed from the package (22) the pocket (19) is opened, the aromatic (18) (38) (48) is exposed to the air and an aroma is released.

WO 2007/026260 A2

conjunction with the accompanying drawings wherein similar reference characters refer to similar parts and in which:

Figure 1 shows a perspective view of a wide tear tape on a bobbin with aroma and adhesive applied to the tape;

Figure 2 shows an enlarged fragmental perspective view of the tear tape from the backside thereof, according to one embodiment of the present invention;

Figure 3 shows a cross-sectional view in elevation taken along line A-A of Figure 2;

Figure 4 shows a perspective view of a hinge lid cigarette pack with tear tape, according to a first embodiment of the present invention;

Figure 5 shows a thin tear strip being pulled from inside out to expose an aroma pocket;

Figure 6 illustrates aroma being released from an attached aroma pocket;

Figure 7 shows a fragmental perspective view showing cuts through the wide tear tape for removal by and with the thin tear strip when the cigarette pack is opened;

Figures 8-10 each show a perspective view of a hinge lid cigarette pack with tear tape according to a second embodiment of the present invention, in which aroma-coating on the top part of the overwrap is totally removed, which gives off a short burst of aroma;

Figures 11-13 show cross sectional views in elevation of the tear tape shown in Figures 8-10, respectively;

Figure 14 shows a fragmental perspective view showing the tear strip and cuts through the tear tape;

Figure 14A is a perspective view similar to Figure 14 showing a continuous sheet cut into individual pieces, one for overwrapping a cigarette pack;

Figures 15-17 show perspective views of a hinge lid cigarette pack with tear tape according to a third embodiment of the present invention, in which aroma is applied as a label with a pocket that gives off a short burst of aroma as the tear strip is removed;

Figure 18 shows a cross sectional view in elevation of the tear tape taken along line C-C of Figure 15;

Figure 19 shows an exploded perspective view of the two part label of the third embodiment of the invention;

Figure 20 shows a perspective view of a modified aromatic label of the third embodiment of the invention;

Figure 21 is a view similar to Figure 20 but showing the label open to release the flavor;

Figure 22 shows a front elevational view of a fourth embodiment of the present invention in which a sealed aromatic label is applied on the outer surface of the overwrap and entirely removed with the tear strip upon opening the cigarette pack;

Figure 23 shows a front elevational view of the fourth embodiment of the present invention in which the aromatic label in the form of a circle is exposed by removing the tear strip;

Figure 24 shows a perspective view of a bobbin of continuous tape having labels on one side and register holes on the other side to receive aroma coating; and

Figure 25 shows a diagrammatic-sectional view showing the method of applying aromatic coating to the labels in line with an overwrap machine, and attaching the labels to the outside of the overwrap and tear strips to the inside of the overwrap simultaneously.

DETAILED DESCRIPTION OF A PREFERRED EMBODIMENT

Referring with more particularity to the drawings, Figures 1-25 illustrate preferred embodiments of the invention.

First Embodiment

According to a first embodiment of the present invention, a wide tear tape 10 is provided with at least three distinct regions. As shown in Figure 2, tape 10 may be formed from a substrate 17 with multiple regions with an adhesive surface 16, which may extend along the edges or toward the periphery of substrate 17. Tape 10 is also formed with an aromatic coating 18, in a third, central region. Aromatic coating 18 may be applied to substrate 17 according to any known manner, such as by spraying, dipping or other material or chemical transfer means. As shown in Figure 1, tape 10 may be stored on bobbin 12 before or after forming adhesive surfaces 16 and aromatic coating 18 so that the tape can be supplied to a package wrapping apparatus (not shown).

As shown in Figure 3, a narrow tear strip 14 is positioned on the inside surface of film 20 on the side facing a package 22 (shown in phantom), which may be a cigarette pack. Tape 10 is applied to a second side or outside

surface of film 20, which is opposite to and aligned with strip 14. Adhesive 16 bonds tape 10 to film 20, thereby forming a pocket 19 or numerous discreet pockets (not shown) that seal in aromatic coating 18.

Tear strip 14 and tear tape 10 may be of a similar material, such as a polymer. Tear strip 14 may be made of a material that is stronger than tear tape 10 to ensure that tear strip 14 will be able to slice through both outerwrap 20 and the tear tape 10. For instance, tear strip 14 may be polypropylene, while tear tape 10 may be polyethylene. However, any materials that have the desired attributes may be used.

After the tape 10 and strip 14 are attached to film 20, film 20 may be cut into discrete sheets (not shown) and wrapped around packages 22, as is well known in the art of cigarette packaging to produce the wrapped package shown in Figure 4. Thus, the package is sealed, and the freshness of enclosed articles, such as cigarettes, may be maintained.

As shown in Figure 5, the tear strip 14 may be pulled across the surface of package 22 in order to slice through outerwrap film 20 and the tape 10. Thus, as shown in Figure 6, the upper portion 20A of film 20 is separated from the lower portion 20B of film 20 and aroma is released from the aroma pocket(s) 19 in the direction of arrows 24.

Cuts 26 and 27, shown in Figure 7, may be provided on tape 10 to facilitate the slicing and separation operation. As a tear tab 25 is pulled, an over-cut 26 separates the tab 25 from a portion of the tape 10. As the tab 25 and the strip 14 are pulled, primed cuts 27 guide the tearing process and facilitate propagation of the opening through both the film 20 and the tape 10. Strip 14 tears through tape 10 with the assistance of the adhesive 16, which helps to constrain tape 10 to the outer surface of film 20 by virtue of the bond formed at both sides of the tape 10. The torn line creates the opening between the film 20 and tape 10. This open gap serves as a passage for the trapped aroma to escape from pocket 19.

Once the aroma is released it may linger with the package 22 because the aromatic coating is provided on the lower portion of film 20, which is typically retained by the user. The top portion of film 20, which may still have a portion of tape 10 adhered by adhesive 16 is typically discarded by the user. Thus, according to the first embodiment an aromatic is released and may be retained with the package to a certain degree due to the fact that a majority of the tape 10 provided with the aromatic coating is retained with the package 22.

Second Embodiment

According to a second embodiment of the present invention shown in Figures 8-10, the same wide tear tape 10 described in the first embodiment is provided on a package 22, but the released aroma does not linger with package 22 because the aromatic coating is provided on the upper portion 20A of film 20, which is typically discarded by the user after opening. The lower portion 20B of film 20, which may be retained by the user, may still have a portion of tape 10, but the retained portion of tape 10 with the adhesive 16 does not contain an appreciable amount aromatic coating 18. Thus, according to the second embodiment an aroma is experienced only for a short duration of time.

Similar to the first embodiment, a tear strip 14 is positioned between the outerwrap film 20 and package 22 (shown in phantom) as shown in Figure 11. Tape 10 is attached to the outside of film 20, opposite strip 14. Adhesive 16 bonds tape 10 to film 20, thereby forming a pocket 19 or numerous discreet pockets (not shown) that seal in the aromatic coating 18. As shown Figure 8, tape 10 is aligned with strip 14 so that most, if not all of the aromatic coating 18 is situated on the upper portion 20A of film 20.

As shown in Figures 9 and 10, strip 14 may be pulled across the surface of package 22 in order to slice through film 20 and tape 10. As shown in Figure 10, the upper portion 20A of film 20 can be separated from the lower portion 20B of film 20 to thereby release aroma from the aroma pocket 19 or pockets in the direction of arrows 24A. Thus, as shown in Figure 12, the aroma can be released according to the second embodiment in manner similar to the first embodiment.

As shown in Figure 12, tear strip 14 tears through the outerwrap 20 and the tape 10 with the assistance of the adhesive 16, which helps to constrain tape 10 to the outer surface of film 20 by virtue of the bond formed at both sides of the tape 10. In such a situation, the torn line creates the opening between the film 20 and outer substrate 17, and this opening serves as a passage for the trapped aroma to escape as shown in Figure 9.

Alternatively, as shown in Figure 13, strip 14 may entirely lift and separate tape 10 from film 20 by severing the adhesive bond between tape 10 and film 20 to expose the aromatic 18 and release the aroma. A less aggressive adhesive 30 may be used to attach substrate 17 to film 20 as shown in Figure 13. According to this alternative, tape 10 is not as

14
14

strongly adhered to film 20. As strip 14 is pulled across the package 22 (not shown), the opening propagates through film 20 and tape 10 is entirely separated from film 20 along with the tear strip.

Over-cuts 26, shown in Figure 14, may be provided on tape 10 to facilitate the separation operation. As a tear tab 25 is pulled, the over-cuts 26 separate the tab 25 from a portion of the tape 10. As the tab 25 and the strip 14 are pulled, primed cuts 27 guide the tearing process and facilitate propagation of the opening either by tearing through or lifting tape 10.

It is expected that tape 10, strip 14, and film portion 20A will be discarded shortly after opening. Thus, an aroma is experienced for only a brief period of time and does not remain with the package.

Figure 14A shows a continuous strip of overwrap 20 cut into individual pieces along transverse cut lines 29 and 29A and also along the outline of the tear tab 25. The inside tear tape 10 and narrow tear strip 14 are continuous on opposite sides of the outerwrap. Cuts 29 and 29A cut the overwrap 20 and tear tape 10 while the cut along the outline of the tear tab cuts the tear strip 14.

Third Embodiment

Figures 15-17 illustrate the present invention according to a third embodiment, in which aroma is applied as a label with a pocket that gives off a short burst of aroma as the tear strip is removed.

According to the third embodiment, a discrete pocket is formed by adhering two layers of material to each other or to film 20 to form a label 30. As shown in Figures 18 and 20, a top layer 32 of encapsulating material is attached to a bottom layer 33 of encapsulation material. The two layers can be held together by an adhesive 36 or by any other conventional manner of bonding, and the two layers 32 and 33 are bonded to film 20 by aggressive adhesive 37. Either or both layers 32 and 33 may be provided with an aromatic substance 38 on the sides facing each other in the manner discussed above with respect to the first and second embodiments. Layers 32 and 33 may totally encapsulate the aromatic substance 38 or layer 32 may extend beyond layer 33 to form a pocket that is enclosed by attaching the overlapping portion of layer 32 to film 20.

Label 30 can be attached to film 20 so that a portion of the label is directly opposite tear strip 14. Label 30 can also be provided with a notch or nick 39 to facilitate the opening the pocket containing the aroma.

onto film 20, only layer 32 needs be notched to facilitate its tearing. If layer 32 does not overlap 33, both layers can be notched so that a portion of the bonded layers 32 and 33 can be removed to expose the pocket 39 and release aroma from the aromatic coating 38 as shown in Figure 16. As shown in Figure 17, the top portion 20A of film 20 can then be discarded.

Alternatively, layer 32 may be totally removed from label 30 during opening of the package, as shown in Figure 19. In such a case, layers 32 and 33 can be joined by an adhesive that is less strong or less aggressive than the adhesive that attaches label 30 to film 20. An overlapping portion of 32, such as is shown in Figure 20 can be provided with an adhesive that is more aggressive than adhesive 36 bonding layers 32 and 33 together. For example, the adhesive on the overlapping portion of layer 32 could be as aggressive as the adhesive attaching the label to the film 20. According to this alternative of the third embodiment, no notch is required. As shown in Figure 19, when the tear strip 14 is pulled, layer 32 can be removed from layer 33 to thereby release aroma. Thus, aroma 24B may be more efficiently released.

As shown in Figures 20 and 21, label 30 can be applied to film 20 before or after film 20 is wrapped around package 22. As strip 14 is pulled across label 30 aroma may be released. The portion of the label 30 not attached directly opposite the strip 14 may be placed predominantly over the upper portion 20A of film 20 or predominantly over the lower portion 20B of film 20 in order to gain desired aroma retention characteristics discussed above with respect to the first and second embodiments.

Fourth Embodiment

Figures 22- 25 show a fourth embodiment of the present invention according to which an aromatic coating 48 is formed on a label 40.

As shown in Figure 24, a bobbin 41 of continuous tape 42 may be provided with labels 40 on one side and register holes 43 on the other side to receive aroma coating. As shown in Figure 25, an applicator 44 may provide aroma coating 48 through register holes 43 to labels 40 just before it is peeled off from the tape 42 and applied to the overwrap 20.

Labels 40 are advanced toward film 20 by wheel 45. As a label 40 comes in close proximity with film 20 the edge of label 40 becomes separated from tape 42 and label 40 attaches to film 20. In this manner aromatic 48 becomes encapsulated between film 20 and label 40. Labels 40 are fed so that at least a portion of the label 40 is located directly opposite tear strip

14 on film 20. Film 20 is then cut into discrete sheets and wrapped around packages 22 with the attached labels 40 on the outside according to well known methods to produce the wrapped package shown in Figures 22 and 23.

Adhesive 46 for attaching label 40 to film 20 may be provided to be strong enough to encapsulate the aromatic, but weak enough that the label can be easily removed by tear strip 14. As shown in Figure 23, when tear strip 14 is pulled across the surface of package 22, upper portion 20A of film 20 may be separated from lower portion 20B. As the strip is pulled along the label, the label is entirely removed from the surface of film 20. Thus, aromatic is exposed to the air and an aroma is released.

Alternatively, adhesive 46 for attaching label 40 to film 20 may be provided to be strong enough that when tear strip 14 is pulled across the surface of package 22, tape 14 slices through label 40 to expose the aromatic coating 48 and release an aroma.

It should be noted that labels 30 and 40 can be applied to film 20 before or after the film is wrapped around package 22. The labels could be printed to contain advertising information. Such a label could be placed on the package 22 by the manufacturer or retailer for any promotional purpose.

The foregoing description of the invention illustrates and describes the present invention. Additionally, the disclosure shows and describes only the preferred embodiments of the invention, but it is to be understood that the invention is capable of use in various other combinations, modifications, and environments and is capable of changes or modifications within the scope of the inventive concept as expressed herein, commensurate with the above teachings, and/or the skill or knowledge in the art of packaging and, more particularly cigarette wrapping.

The embodiments described hereinabove are further intended to explain best modes known of practicing the invention and to enable others skilled in the art to utilize the invention in such, or other, embodiments and with the various modifications required by the particular applications or uses of the invention. Accordingly, the description is not intended to limit the invention to the form disclosed herein. Also, it is intended that the appended claims be construed to include alternative embodiments.

CLAIMS

1. A product comprising a film wrapped around a package, wherein a tear strip is formed on the side of the film facing the package and a tear tape is attached to the side of the film facing away from the package, the tear tape being aligned with the tear strip.
2. A product according to claim 1 in which the tear tape comprises a substrate comprising an aroma coating and an adhesive coating, wherein aroma is released by pulling the tear strip across tear tape to expose the aroma coating.
3. A product according to claim 2 in which the aroma is released from an aroma pocket.
4. A product according to claim 1, in which the tear tape contains small cuts to facilitate slicing of the tear tape and film when pulling the tear strip along the surface of the package.
5. A product according to claim 3, in which the tear tape is retained on a lower portion of the film.
6. A product according to claim 3, in which the tear tape is retained on an upper portion of the film.
7. A product comprising:
 - a film wrapped around a package;
 - a label comprising multiple layers encapsulating an aromatic substance;
 - a first adhesive bonding the label to the film; and
 - a tear strip for slicing through the film and the label so that the aromatic substance is released from the label.
8. A product according to claim 7, wherein at least a portion of the label is located on the outside of the film directly opposite from the tear strip.

9. A product according to claim 8, wherein the portion is an edge of the label.

10. A product according to claim 9, wherein a first outside layer of the label is attached to a second outside layer of the label using a second adhesive, and the second outside layer is bonded to the film with the first adhesive.

11. A product according to claim 10, wherein a portion the first outside layer overlaps a portion of the second outside layer, wherein the portion of the first outside layer is the portion of the label located on the outside of the film directly opposite from the tear strip and the portion of the first outside layer overlapping the second layer is provided with a third adhesive.

12. A product according to claim 10, wherein the first adhesive is stronger than the second adhesive.

13. A product according to claim 11, wherein the third adhesive is stronger than the second adhesive.

14. A product comprising:

- a film wrapped around a package;

- a label attached to the film, the label comprising:

- a support layer,

- an adhesive formed on a first side and along the edge of the support layer to attach the label to the film, and

- an aromatic substance formed on the first side of the support layer surrounded by the adhesive and encapsulated by the attachment of the label to the film; and

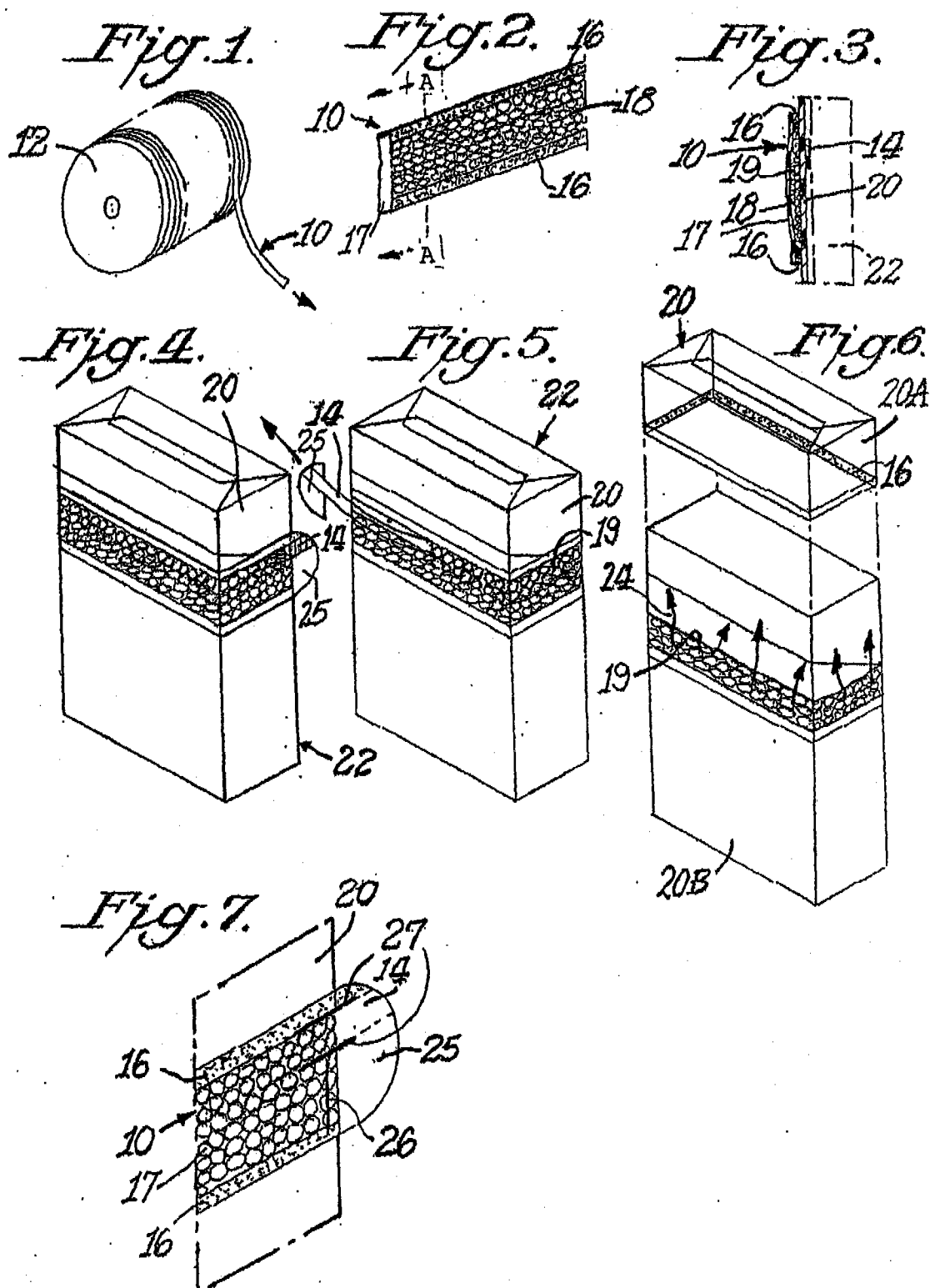
- a tear strip for slicing through the film and for separating at least a portion of the label from the film so that the aromatic substance is released from the label.

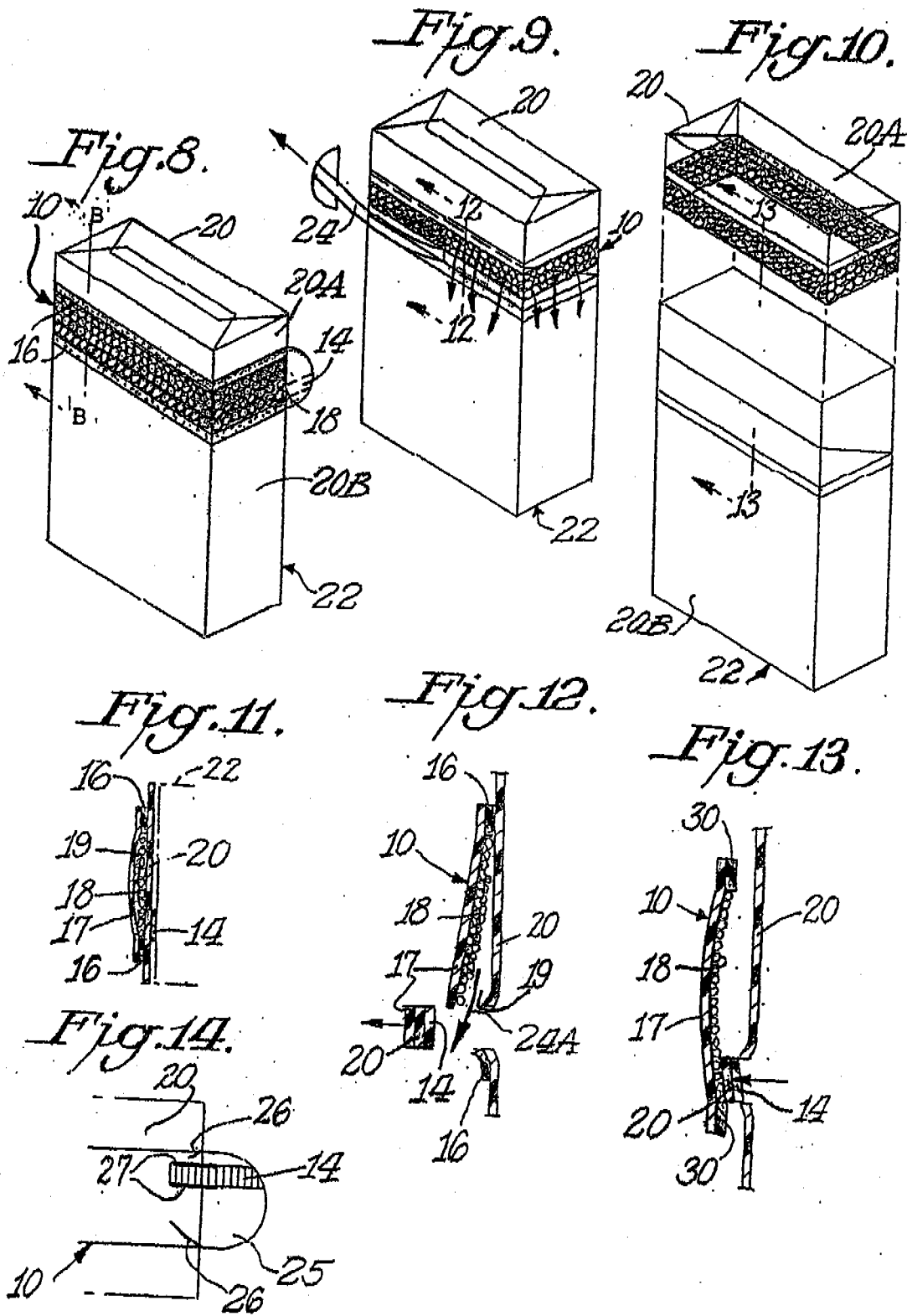
15. A method for attaching an aromatic label to a package comprising:
providing a carrier tape with an opening;

attaching a label to the carrier tape so that the label contacts the carrier tape around the opening and the label covers the opening;

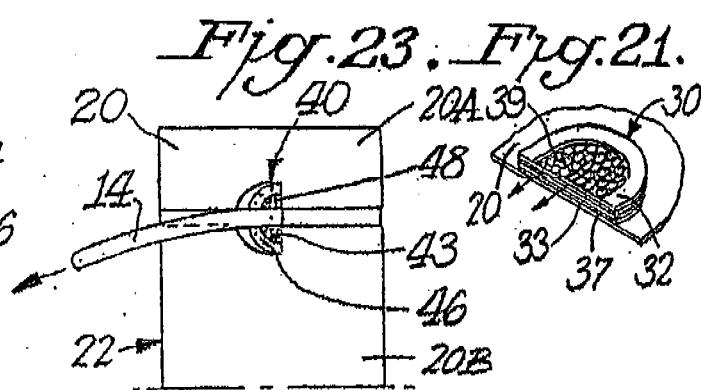
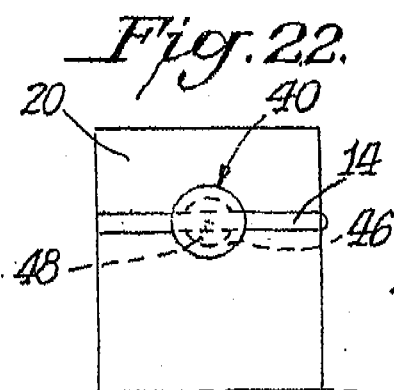
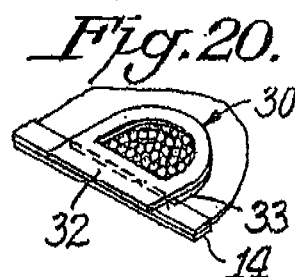
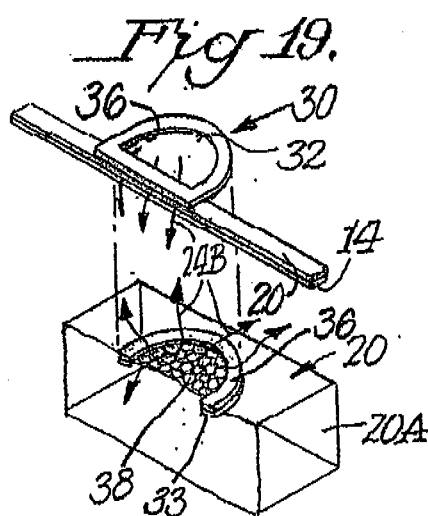
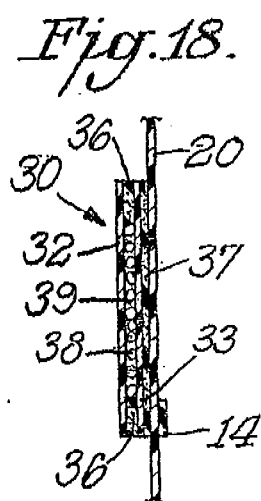
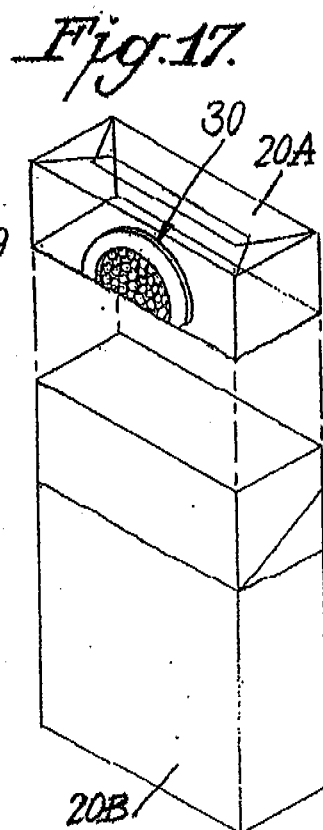
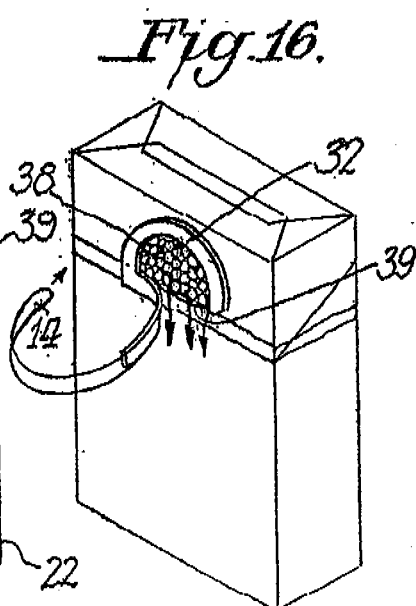
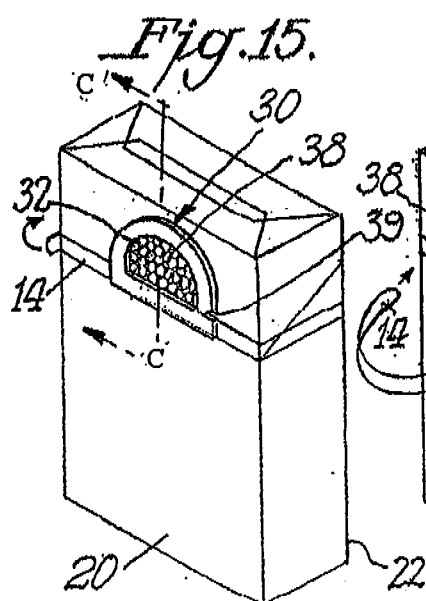
applying an aromatic substance to the label through the opening in the carrier film;

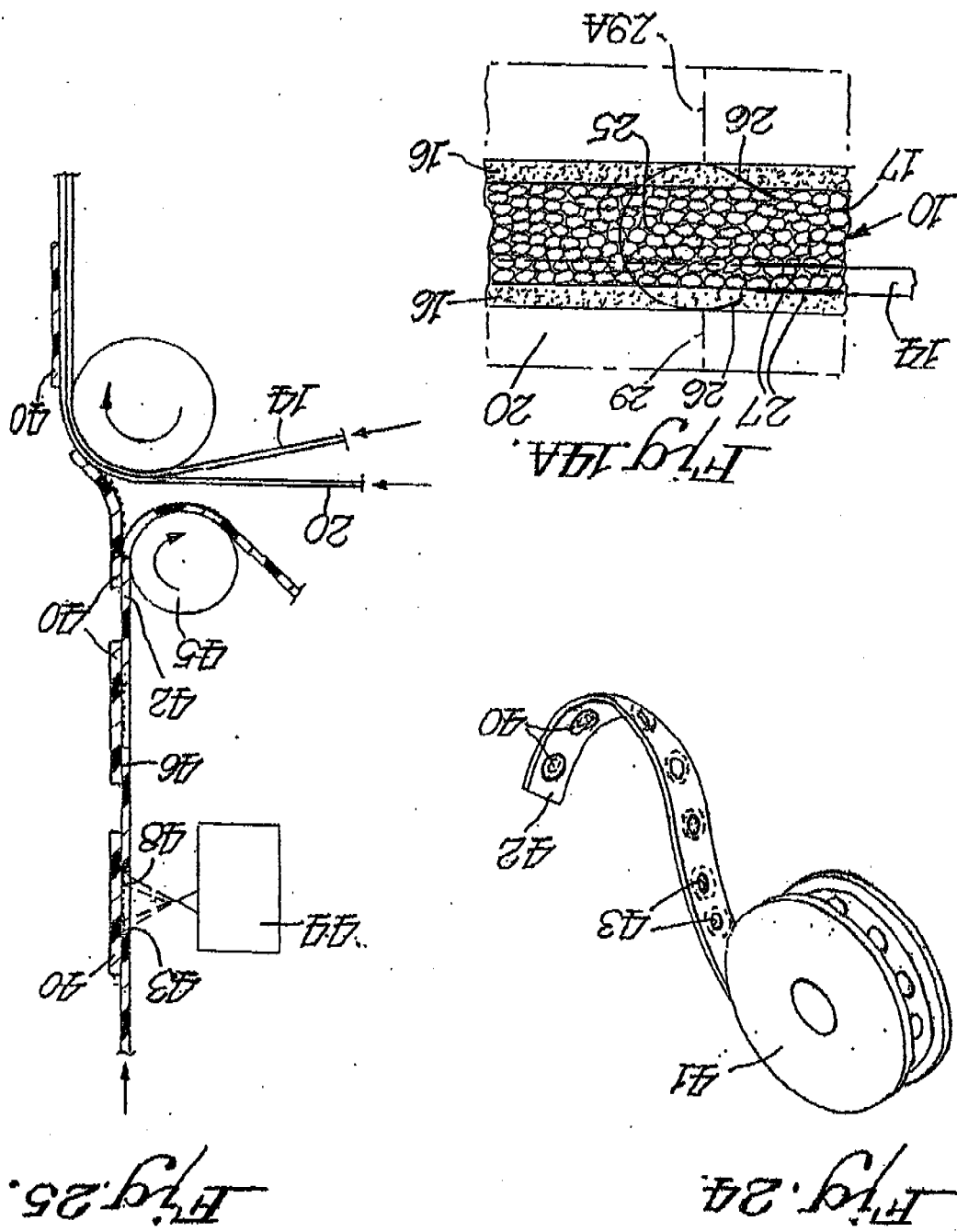
transferring the label from the carrier tape to a film; and
wrapping the package with the film.





A
19





30
20

Fig. 24.

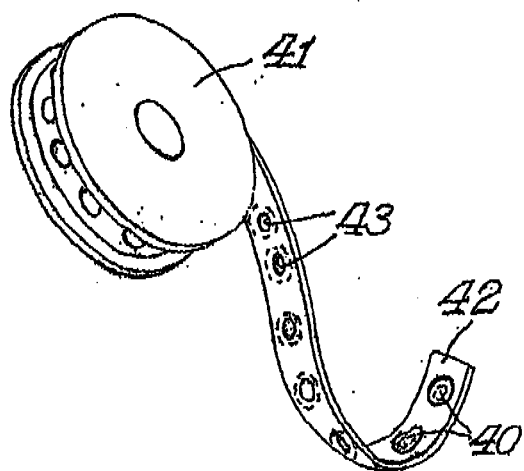


Fig. 25.

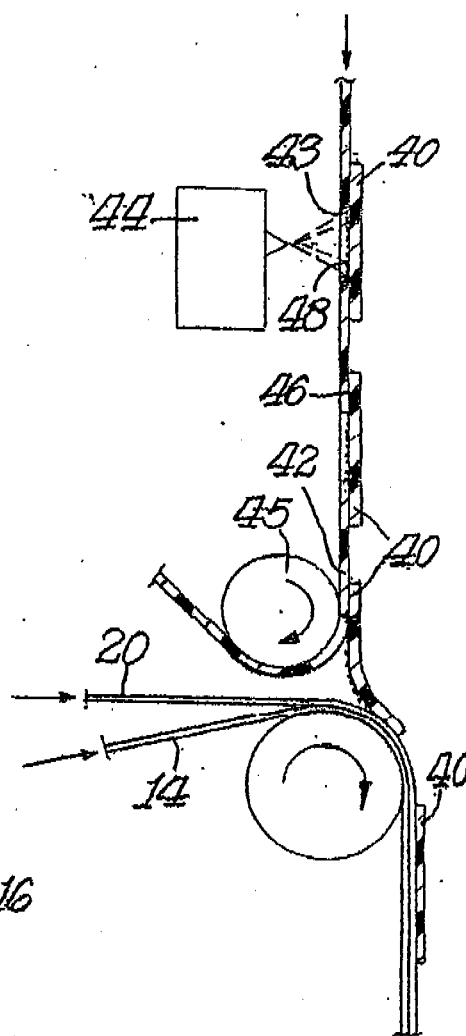
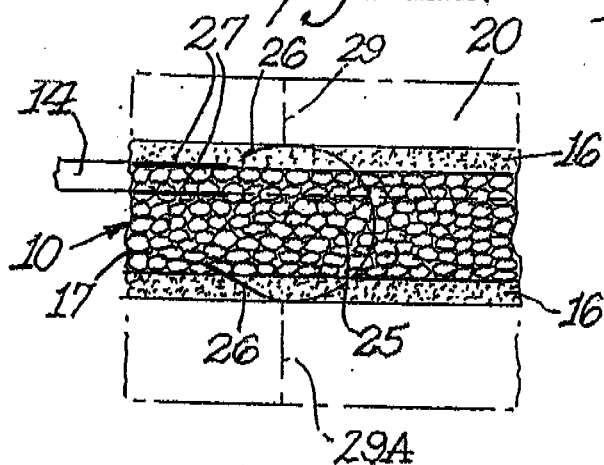


Fig. 14A.



2A
1

CINTA DESPRENDIBLE DE BOLSILLO AROMATICA PARA
CAJETILLA DE CIGARROS

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

5

El empaquetado de cigarros generalmente es bien conocido. Una cajetilla de cigarros típicamente incluye una capa de revestimiento envuelta alrededor de los cigarros en el paquete; papel o cartón envuelto alrededor de la capa de revestimiento; y una capa de sobreenvoltura, que generalmente comprende una película metálica o una película transparente de un material polimérico tal como polietileno, envuelto y sellado alrededor del paquete completo para mantener la frescura del cigarro. Una banda delgada de material, que generalmente consiste de un polímero tal como polipropileno, se proporciona en el lado interior de la película antes que la película se envuelva en el paquete. La banda de material, llamada "banda desprendible", usualmente es más densa y más fuerte que la película y usualmente se proyecta desde la envoltura en un lado del paquete y se jala para abrir por rasgadura la envoltura polimérica.

20

La Patente de E.U.A. 4,717,017 para Sprinkel Jr, y otros enseña el uso de un receptáculo que puede ser un cigarro fuera de la película polimérica de un paquete de cigarro o entre la película y la banda desprendible. El receptáculo se llena con una sustancia aromática. Cuando la banda desprendible se jala para rasgar la

25

22
22

película polimérica, el receptáculo se abre por rasgadura también, lo que libera la sustancia contenida en este para dispersión en el aire o en los cigarros en la cajetilla.

Actualmente, existe una necesidad en la técnica de proporcionar una sustancia aromática a la superficie de una película de paquete por un método continuo. Además, existe una necesidad y deseo de proporcionar bolsillos separados de sustancias aromáticas que liberan aroma cuando la banda desprendible se jala a lo largo de la cajetilla.

10

BREVE DESCRIPCION DE LA INVENCION

Es un objeto de la invención proporcionar una cajetilla de cigarros u otro paquete que libera aroma de frescura con la abertura. También es un objeto de la invención proporcionar una etiqueta de bolsillo aromática que puede aplicarse en la envoltura exterior de una cajetilla de cigarros, y que puede abrirse fácilmente por la banda desprendible en una cajetilla de cigarros.

20

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

Las características y ventajas novedosas de la presente invención además de aquellas notadas anteriormente serán evidentes para expertos en la técnica a partir de una lectura de la siguiente descripción detallada en conjunto con los dibujos anexos en donde

25

23
11

caracteres de referencia similares se refieren a partes similares y en los cuales:

La Figura 1 muestra una vista en perspectiva de una cinta desprendible ancha con aroma y adhesivo aplicado a la cinta;

- 5 La Figura 2 muestra una vista en perspectiva en fragmentos agrandada de la cinta desprendible del lado trasero de la misma, de acuerdo con una modalidad de la presente invención;

La Figura 3 muestra una vista en sección transversal en elevación tomada a lo largo de la línea A-A de la Figura 2;

- 10 La Figura 4 muestra una vista en perspectiva de una cajetilla de cigarros de tapa de bisagra con cinta desprendible, de acuerdo con una primera modalidad de la presente invención;

La Figura 5 muestra una banda desprendible delgada que se jala desde el interior para exponer un bolsillo de aroma;

- 15 La Figura 6 ilustra aroma que se libera de un bolsillo de aroma unido;

- La Figura 7 muestra una vista en perspectiva en fragmentos que muestran cortes a través de la cinta desprendible ancha para remoción por y con la banda desprendible delgada cuando la cajetilla
20 de cigarros se abre;

- Las Figuras 8-10 muestran una vista en perspectiva de una cajetilla de cigarros de tapa de bisagra con cinta desprendible de acuerdo con una segunda modalidad de la presente invención, en la cual el revestimiento de aroma en la parte superior de la
25 sobreenvoltura se remueve totalmente, lo que da una explosión corta

de aroma;

Las Figuras 11-13 muestran vistas en sección transversal en elevación de la cinta desprendible mostrada en las Figuras 8-10, respectivamente;

- 5 La Figura 14 muestra una vista en perspectiva en fragmentos que muestra la banda desprendible y cortes a través de la cinta desprendible;

La Figura 14A es una vista en perspectiva similar a la Figura 14 que muestra una lámina continua cortada en piezas individuales,
10 una para la sobreenvoltura de una cajetilla de cigarros;

Las Figuras 15-17 muestran vistas en perspectiva de una cajetilla de cigarros de tapa con bisagras con cinta desprendible de acuerdo con una tercera modalidad de la presente invención, en la cual el aroma se aplica como una etiqueta con un bolsillo que da una
15 explosión corta de aroma cuando se remueve la banda desprendible;

La Figura 18 muestra una vista en sección transversal en elevación de la cinta desprendible tomada a lo largo de la línea C-C de la Figura 15;

La Figura 19 muestra una vista en perspectiva en explosión de
20 la etiqueta de dos partes de la tercera modalidad de la invención;

La Figura 20 muestra una vista en perspectiva de una etiqueta aromática modificada de la tercera modalidad de la invención;

La Figura 21 es una vista similar a la Figura 20 pero que muestra la etiqueta abierta para liberar el sabor;

25 La Figura 22 muestra una vista en elevación frontal de una

cuarta modalidad de la presente invención en la cual la etiqueta aromática sellada se aplica en la superficie exterior de la sobreenvoltura y se remueve completamente con la banda desprendible al abrir la cajetilla de cigarros;

5 La Figura 23 muestra una vista en elevación frontal de la cuarta modalidad de la presente invención en la cual la etiqueta aromática en la forma de un círculo se expone al remover la banda desprendible;

10 La Figura 24 muestra una vista en perspectiva de una bobina de cinta continua que tiene etiquetas en un lado y orificios de registro en el otro lado para recibir revestimiento de aroma; y

La Figura 25 muestra una vista en sección diagramática que muestra el método de aplicar revestimiento aromático a las etiquetas en la línea con una máquina de sobreenvoltura, y unir las etiquetas al exterior de la sobreenvoltura y bandas desprendibles al interior de la sobreenvoltura simultáneamente.

DESCRIPCION DETALLADA DE UNA MODALIDAD PREFERIDA

20 Haciendo referencia más particularmente a los dibujos, las Figuras 1-25 ilustran modalidades preferidas de la invención.

Primera Modalidad

25 De acuerdo con una primera modalidad de la presente invención, se proporciona una cinta desprendible ancho 10 con al

28
76

menos tres regiones distintas. Como se muestra en la Figura 2, la cinta 10 puede formarse de un sustrato 17 con múltiples regiones con una superficie de adhesivo 16, que puede extenderse a lo largo de los bordes o hacia la periferia de sustrato 17. La cinta 10 también se forma con un revestimiento aromático 18, en una tercera región central. El revestimiento aromático 18 puede aplicarse a un sustrato 17 de acuerdo con cualquier forma conocida, tal como rociar, sumergir u otro material o medio de transferencia química. Como se muestra en la Figura 1, la cinta 10 puede almacenarse en la bobina 12 antes o después de formar superficies de adhesivo 16 y revestimiento aromático 18 para que la cinta pueda suministrarse a un aparato de envoltura de paquete (no mostrado).

Como se muestra en la Figura 3, se coloca una banda desprendible angosta 14 en la superficie interior de la película 20 en el lado que da hacia un paquete 22 (mostrado en fantasma), que puede ser una cajetilla de cigarrros. La cinta 10 se aplica a un segundo lado o superficie exterior de la película 20, que es opuesta a y se alinea con la banda 14. El adhesivo 16 se une a la cinta 10 y película 20, con ello forma un bolsillo 19 o numerosos bolsillos separados (no mostrados) que sellan el revestimiento aromático 18.

La banda desprendible 14 puede hacerse de un material similar, tal como un polímero. La banda desprendible 14 puede hacerse de un material que es más fuerte que la cinta desprendible 10 para asegurar que la banda desprendible 14 será capaz de deslizarse a través de la envoltura exterior 20 y la cinta desprendible

2A
77

10. Por ejemplo, la banda desprendible 14 puede ser polipropileno, mientras la cinta desprendible 10 puede ser polietileno. Sin embargo, cualquiera de los materiales que tienen los atributos deseados pueden utilizarse.

5 Después la cinta 10 y banda 14 se unen a la película 20, la película 20 puede cortarse en láminas separadas (no mostradas) y envueltas en paquetes 22, como se conoce bien en la técnica de cajetilla de cigarros para producir el paquete envuelto mostrado en la Figura 4. De esa forma, el paquete se sella, y la frescura de
10 artículos cerrados, tal como cigarros, pueden mantenerse.

 Como se muestra en la Figura 5, la banda desprendible 14 puede jalarsse a través de la superficie del paquete 22 con el fin de deslizar a través de la película de sobreenvoltura 20 y la cinta 10. De esa forma, como se muestra en la Figura 6, la porción superior
15 20A de la película 20 se separa de la porción inferior 20B de la película 20 y el aroma se libera del bolsillo(s) de aroma 19 en la dirección de las flechas 24.

 Los cortes 26 y 27, mostrados en la Figura 7, pueden proporcionarse en la cinta 10 para facilitar el corte y operación de
20 separación. Mientras se jala la lengüeta desprendible 25, un sobrecorte 26 separa la lengüeta 25 de una porción de la cinta 10. Mientras se jala la lengüeta 25 y la banda 14, los cortes principales 27 guían el procedimiento de desprendimiento y facilitan la propagación de la abertura a través de la película 20 y la cinta 10.
25 La banda 14 se desprende a través de la cinta 10 con la ayuda del

A
B

adhesivo 16, lo que ayuda a limitar la cinta 10 a la superficie exterior de la película 20 en virtud del enlace formado en ambos lados de la cinta 10. La línea desprendida crea la abertura entre la película 20 y la cinta 10. Este espacio abierto sirve como un pasaje para que el
5 aroma atrapado escape del bolsillo 19.

Una vez que el aroma se libera puede liberarse con el paquete 22 debido a que el revestimiento aromático se proporciona en la porción inferior de la película 20, que típicamente se retiene por el usuario. La porción superior de la película 20, que aún puede tener
10 una porción de la cinta 10 adherida por adhesivo 16 típicamente se descarta por el usuario. De esa forma, de acuerdo con la primera modalidad un aromático se libera y puede retenerse con el paquete a cierto grado debido al hecho que la mayoría de la cinta 10 provista con el revestimiento aromático se retiene con el paquete 22.

15

Segunda Modalidad

De acuerdo con una segunda modalidad de la presente invención mostrada en las Figuras 8-10, la misma cinta desprendible ancha 10 descrita en la primera modalidad se proporciona en un
20 paquete 22, pero el aroma liberado no se demora con el paquete 22 debido a que el revestimiento aromático se proporciona en la porción superior 20A de la película 20, que típicamente se descarta por el usuario después de abertura. La porción inferior 20B de la película 20, que puede retenerse por el usuario, aún puede tener una porción
25 de cinta 10, pero la porción retenida de la cinta 10 con el adhesivo

29
29

16 no contiene un revestimiento aromático de cantidad apreciable 18. De esa forma, de acuerdo con la segunda modalidad se experimenta un aroma sólo por una duración de tiempo corta.

Similar a la primera modalidad, una banda desprendible 14 se
5 coloca entre la película de envoltura exterior 20 y paquete 22 (mostrado en líneas desvanecidas) como se muestra en la Figura 11. La cinta 10 se une al exterior de la película 20, banda opuesta 14. El adhesivo 16 une la cinta 10 a la película 20, con ello forma un bolsillo 19 o numerosos bolsillos separados (no mostrados) que
10 sellan en el revestimiento aromático 18. Como se muestra en la Figura 8, la cinta 10 se alinea con la banda 14 para que la mayoría, si no es que todo el revestimiento aromático 18 se coloca en la porción superior 20A de la película 20.

Como se muestra en las Figuras 9 y 10, la banda 14 puede
15 jalarsse a través de la superficie del paquete 22 con el fin de cortar a través de la película 20 y cinta 10. Como se muestra en la Figura 10, la porción superior 20A de la película 20 puede separarse de la porción inferior 20B de la película 20 para con ello liberar aroma del bolsillo de aroma 19 o bolsillos en la dirección de las flechas 24A.
20 De esa forma, como se muestra en la Figura 12, el aroma puede liberarse de acuerdo con la segunda modalidad en una forma similar a la primera modalidad.

Como se muestra en la Figura 12, la banda desprendible 14 se desprende a través de la envoltura exterior 20 y la cinta 10 con la
25 ayuda del adhesivo 16, que ayuda a limitar la cinta 10 a la superficie

30
10
7

exterior de la película 20 en virtud del enlace formado en ambos
lados de la cinta 10. En tal situación, la línea desprendida crea la
abertura entre la película 20 y el sustrato exterior 17, y esta abertura
sirve como un pasaje del aroma atrapado para escapar como se
5 muestra en la Figura 9.

Alternativamente, como se muestra en la Figura 13, la banda 14
puede elevarse completamente y separar la cinta 10 de la película 20
al separar el enlace adhesivo entre la cinta 10 y la película 20 para
exponer el aromático 18 y liberar el aroma. Un adhesivo agresivo
10 menor 30 puede utilizarse para unir el sustrato 17 a la película 20
como se muestra en la Figura 13. De acuerdo con esta alternativa, la
cinta 10 no está tan fuertemente adherida a la película 20. Mientras
la banda 14 se jala a través del paquete 22 (no mostrado), la
abertura se propaga a través de la película 20 y la cinta 10 se
15 separa completamente de la película 20 junto con la banda
desprendible.

Los sobre-cortes 26, mostrados en la Figura 14, pueden
proporcionarse en la cinta 10 para facilitar la operación de
separación. Mientras la lengüeta desprendible 25 se jala, los sobre-
20 cortes 26 separan la lengüeta 25 de una porción de la cinta 10.
Mientras la lengüeta 25 y la banda 14 se jalan, los cortes principales
27 guían el procedimiento de desprendimiento y facilitan la
propagación de la abertura ya sea el desprendimiento o elevación de
la cinta 10.

25 Se espera que la cinta 10, banda 14, y porción de película 20A

31
4

se desecharán justo después de abertura. De esa forma, se experimenta un aroma sólo por un breve periodo de tiempo y no permanece con el paquete.

La Figura 14A muestra una banda continua de sobreenvoltura
5 20 cortada en piezas individuales a lo largo de líneas de corte transversal 29 y 29A y también a lo largo del perfil de la lengüeta desprendible 25. La cinta desprendible interior 10 y la banda desprendible angosta 14 son continuas en lados opuestos de la sobreenvoltura. Los cortes 29 y 29A cortan la sobreenvoltura 20 y la
10 cinta desprendible 10 mientras el corte a lo largo del perfil de la lengüeta desprendible corta la banda desprendible 14.

Tercera Modalidad

Las Figuras 15-17 ilustran la presente invención de acuerdo
15 con una tercera modalidad, en la cual se aplica aroma como una etiqueta con un bolsillo que da una explosión corta de aroma mientras se remueve la banda desprendible.

De acuerdo con la tercera modalidad, un bolsillo separado se forma al adherir dos capas de material una con otra o a la película
20 20 para formar una etiqueta 30. Como se muestra en las Figuras 18 y 20, una capa superior 32 para encapsular material se une a una capa inferior 33 de material de encapsulación. Las dos capas pueden mantenerse juntas por un adhesivo 36 o por cualquier otra forma convencional de enlace, y las dos capas 32 y 33 se unen a la
25 película 20 por adhesivo agresivo 37. Cualquiera o ambas capas 32 y

3B
13

y 33 juntas. Por ejemplo, el adhesivo en la porción sobrepuesta de la capa 32 puede ser tan agresivo como el adhesivo que une la etiqueta a la película 20. De acuerdo con esta alternativa de la tercera modalidad, no se requiere ninguna muesca. Como se muestra en la 5 Figura 19, cuando se jala la banda desprendible 14, la capa 32 puede removerse de la capa 33 para con ello liberar aroma. De esa forma, el aroma 24 puede liberarse más fácilmente.

Como se muestra en las Figuras 20 y 21, la etiqueta 30 puede aplicarse a la película 20 antes o después que se envuelva la 10 película 20 alrededor del paquete 22. Mientras la banda 14 se jala a través de la etiqueta 30 se libera el aroma. La porción de la etiqueta 30 no unida directamente opuesta a la banda 14 puede colocarse predominantemente en la porción superior 20A de la película 20 o predominantemente en la porción inferior 20B de la película 20 con 15 el fin de obtener características de retención de aroma deseado discutidas anteriormente con respecto a la primera y segunda modalidades.

Cuarta Modalidad

20 Las Figuras 22-25 muestran una cuarta modalidad de la presente invención de acuerdo con la cual el revestimiento aromático 48 se forma en una etiqueta 40.

Como se muestra en la Figura 24, una bobina 41 de cinta continua 42 puede proporcionarse con etiquetas 40 en un lado y un 25 lado y orificios de registro 43 en el otro lado para recibir

34
34

revestimiento de aroma. Como se muestra en la Figura 25, un aplicador 44 puede proporcionar revestimiento de aroma 48 a través de orificios de registro 43 para etiquetas 40 justo antes que se desprenda de la cinta 42 y aplique a la sobreenvoltura 20.

5 Las etiquetas 40 avanzan hacia la película 20 por la rueda 45. Mientras la etiqueta 40 se acerca con la película 20 al borde de la etiqueta 40 se separa de la cinta 42 y la etiqueta 40 se une a la película 20. De esta forma el aromático 48 se encapsula entre la película 20 y la etiqueta 40. Las etiquetas 40 se alimentan para que
10 al menos una porción de la etiqueta 40 se localice directamente opuesta a la banda desprendible 14 en la película 20. La película 20 entonces se corta en láminas separadas y se envuelven alrededor de paquetes 22 con las etiquetas unidas 40 en el exterior de acuerdo con métodos bien conocidos para producir el paquete envuelto
15 mostrado en las Figuras 22 y 23.

El adhesivo 46 para unir la etiqueta 40 a la película 20 pueden proporcionarse para se lo suficientemente fuerte para encapsular el aromático, pero lo suficientemente débil para que la etiqueta pueda removerse fácilmente por la cinta desprendible 14. Como se muestra
20 en la Figura 23, cuando la banda desprendible 14 se jala a través de la superficie de paquete 22, la porción superior 20A de la película 20 puede separarse de la porción inferior 20B. Mientras la banda se jala a lo largo de la etiqueta, la etiqueta se remueve completamente desde la superficie de la película 20. De esa forma, el aromático se
25 expone al aire y se libera un aroma.

35
99

Alternativamente, el adhesivo 46 para unir la etiqueta 40 a la película 20 puede proporcionarse para ser lo suficientemente fuerte para que cuando la banda desprendible 14 se jala a través de la superficie del paquete 22, la cinta 14 se corta a través de la etiqueta 40 para exponer el revestimiento aromático 48 y liberar un aroma.

Se debe notar que las etiquetas 30 y 40 pueden aplicarse a la película 20 antes o después que se envuelve la película alrededor del paquete 22. Las etiquetas pueden imprimirse para contener la información de anuncio. Tal etiqueta puede colocarse en el paquete 22 por el fabricante o vendedor al menudeo para cualquier propósito promocional.

La descripción anterior de la invención ilustra y describe la presente invención. Adicionalmente, la descripción muestra y describe sólo las modalidades preferidas de la invención, pero se debe entender que la invención es capaz de utilizarse en varias otras combinaciones, modificaciones, y ambientes y es capaz de cambios o modificaciones dentro del alcance del concepto inventivo como se expresa aquí, correspondiente a las enseñanzas anteriores, y/o el experto en la técnica de empaque y, más particularmente envoltura de cigarro.

Las modalidades descritas aquí anteriormente además pretenden explicar mejores modos conocidos de practicar la invención y permitir a otros expertos en la técnica utilizar la invención como tal, u otra, modalidades y con las varias modificaciones requeridas por las aplicaciones particulares o usos e

36
70

la invención. Por consiguiente, la descripción no pretende limitar la invención a la forma aquí descrita. También se pretende que las reivindicaciones se interpreten para incluir modalidades alternativas.

B7
139REIVINDICACIONES

1. Un producto que comprende una primera película envuelta alrededor de un paquete, en donde una banda desprendible se forma en el lado de la película que da hacia el paquete y una cinta desprendible se une al lado de la película que da lejos del paquete, la cinta desprendible alineándose con la banda desprendible.
2. Un producto de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la cinta desprendible comprende un sustrato que comprende un revestimiento de aroma y un revestimiento adhesivo, en donde se libera aroma al jalar la banda desprendible a través de la cinta desprendible para exponer el revestimiento de aroma.
3. Un producto de acuerdo con la reivindicación 2, en donde se libera el aroma de un bolsillo de aroma.
4. Un producto de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la cinta desprendible contiene pequeños cortes para facilitar el deslizamiento de la cinta desprendible y la película cuando jala la banda desprendible a lo largo de la superficie del paquete.
5. Un producto de acuerdo con la reivindicación 3, en donde la cinta desprendible se retiene en una porción inferior de la película.

38
48

6. Un producto de acuerdo con la reivindicación 3, en donde la cinta desprendible se retiene en una porción superior de la película.
7. Un producto que comprende:
- 5 una película envuelta alrededor de un paquete;
una etiqueta que comprende capas múltiples que encapsulan una sustancia aromática;
un primer adhesivo que se enlaza a la etiqueta a la película; y
una cinta desprendible para cortar la película y la etiqueta para
10 que la sustancia aromática se libere de la etiqueta.
8. Un producto de acuerdo con la reivindicación 7, en donde al menos una porción de la etiqueta se localiza en el exterior de la película directamente opuesta de la banda desprendible.
- 15
9. Un producto de acuerdo con la reivindicación 8, en donde la porción es un borde de la etiqueta.
10. Un producto de acuerdo con la reivindicación 9, en donde una
20 primera capa exterior de la etiqueta se une a una segunda capa exterior de la etiqueta utilizando un segundo adhesivo, y la segunda capa exterior se une a la película con el primer adhesivo.
11. Un producto de acuerdo con la reivindicación 10, en donde una
25 porción de la primera capa exterior se sobrepone a una porción de la

30
39

segunda capa exterior, en donde la porción de la primera capa exterior es la porción de la etiqueta localizada en el exterior de la película directamente opuesta de la banda desprendible y la porción de la primera capa exterior que se sobrepone a la segunda capa se
5 proporciona con un tercer adhesivo.

12. Un producto de acuerdo con la reivindicación 10, en donde el primer adhesivo es más fuerte que el segundo adhesivo.

10 13. Un producto de acuerdo con la reivindicación 11, en donde el tercer adhesivo es más fuerte que el segundo adhesivo.

14. Un producto que comprende:

una película envuelta alrededor de un paquete;

15 una etiqueta unida a la película, la etiqueta comprende:

una capa de soporte,

un adhesivo formado en un primer lado y a lo largo del borde de la capa de soporte para unir la etiqueta a la película, y

una sustancia aromática formada en el primer lado de la capa de soporte rodeada por el adhesivo y encapsulada por la unión de la
20 etiqueta a la película; y

una banda desprendible para cortar a través de la película y para separar al menos una porción de la etiqueta de la película para que la sustancia aromática se libere de la etiqueta.

20
20

15. Un método para unir una etiqueta aromática a un paquete que comprende:

proporcionar una cinta portadora con una abertura;

5 unir una etiqueta a la cinta portadora para que la etiqueta contacte la cinta portadora alrededor de la abertura y la etiqueta cubra la abertura;

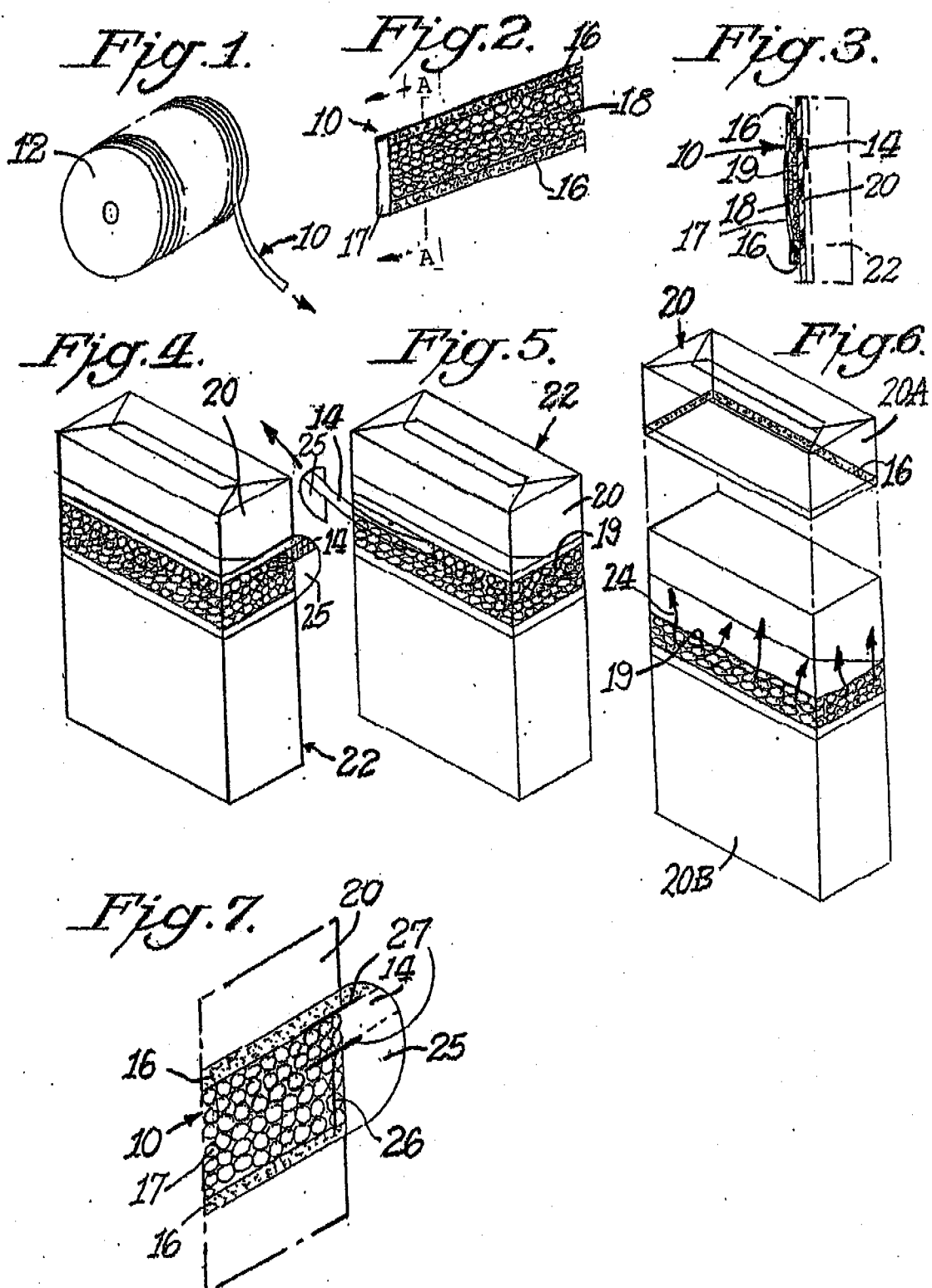
aplicar una sustancia aromática a la etiqueta a través de la abertura en la película portadora;

10 transferir la etiqueta de la cinta portadora a una película; y
envolver el paquete con la película.

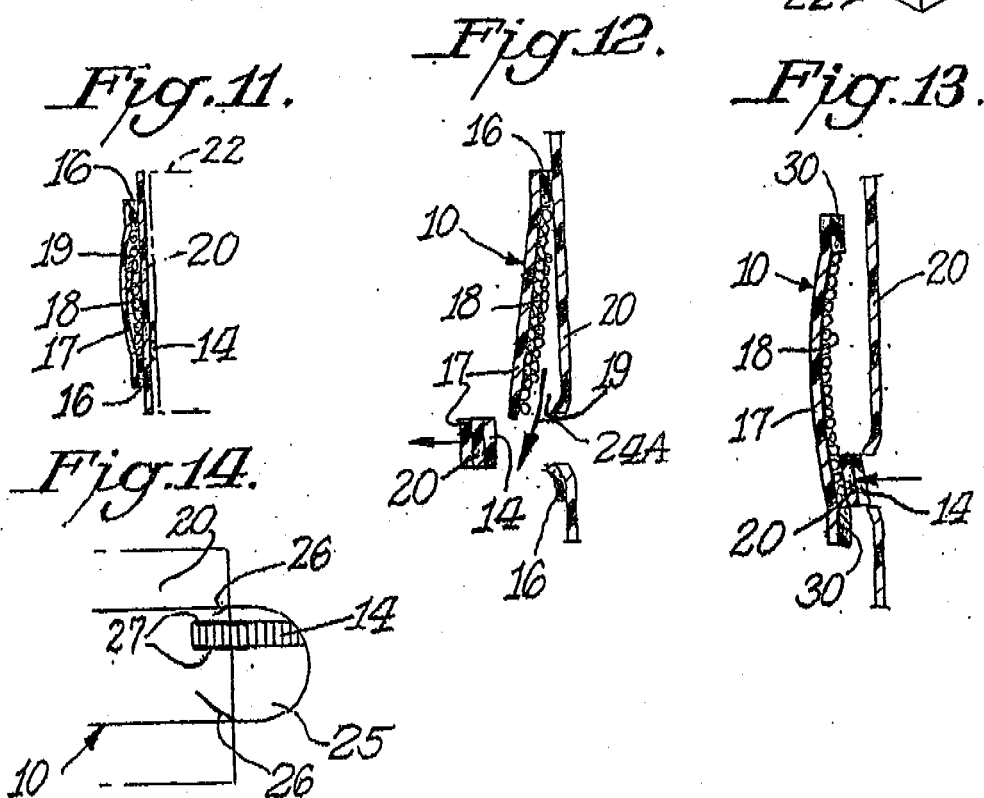
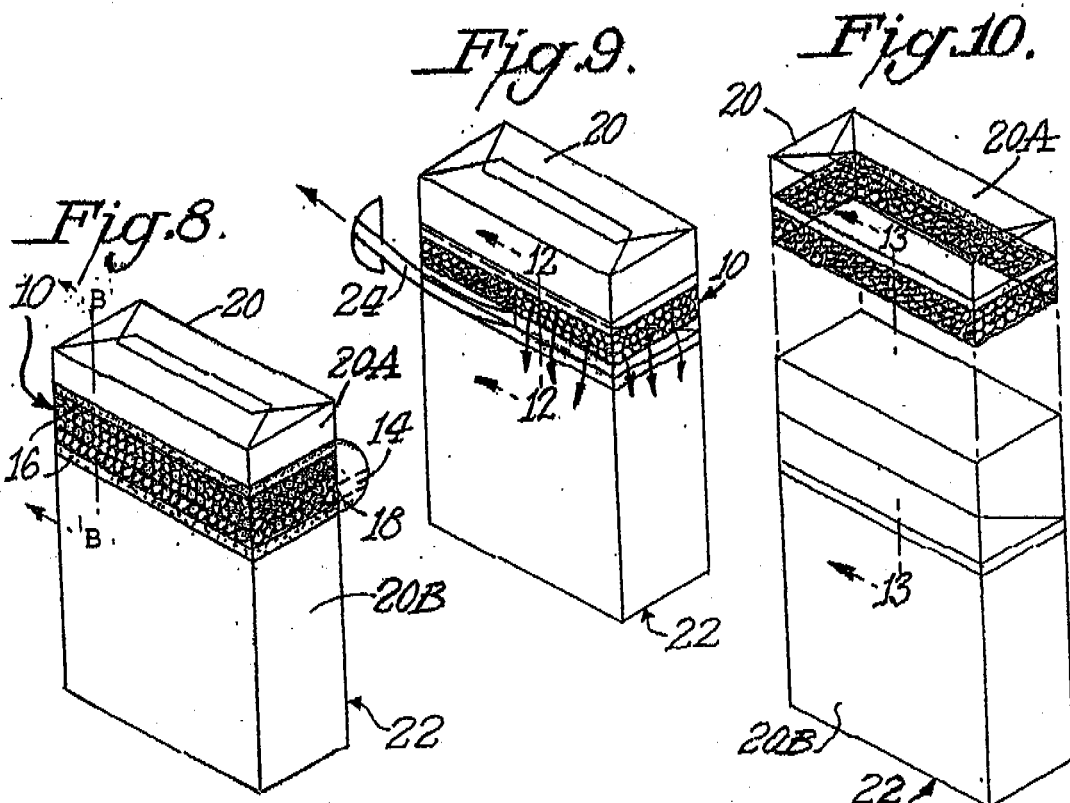
RESUMEN

Se proporciona un bolsillo sellado (19) formado en una sobre-
envoltura de paquete (20), tal como la sobre-envoltura (20) alrededor
5 de una cajetilla de cigarros (22), con un aromático (18) (38) (48). El
bolsillo (19), conteniendo el aromático (18) (38) (48), se coloca
cerca de una banda desprendible (14). A medida que la banda
desprendible (14) se jala a lo largo y remueve del paquete (22), el
bolsillo (19) se abre, el aromático (18) (38) (48) se expone al aire y
10 se libera un aroma.

92
112



43
113



44
149

Fig. 15.

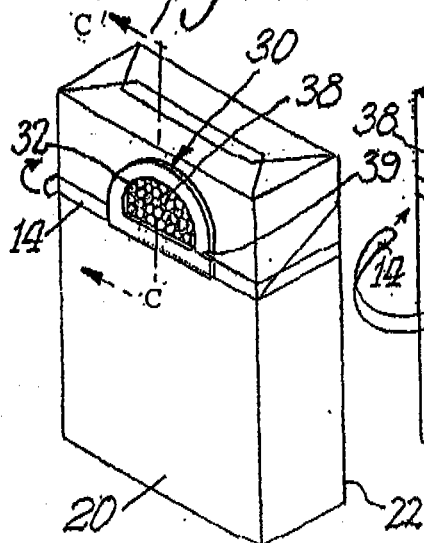


Fig. 16.

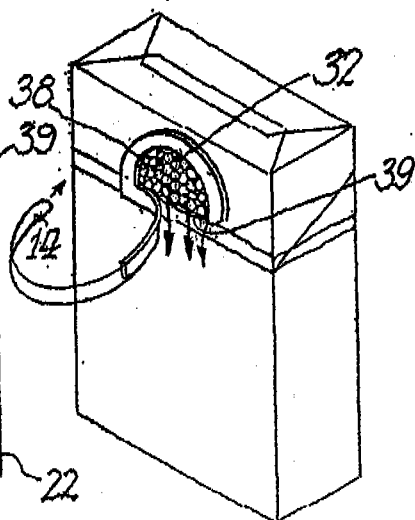


Fig. 17.

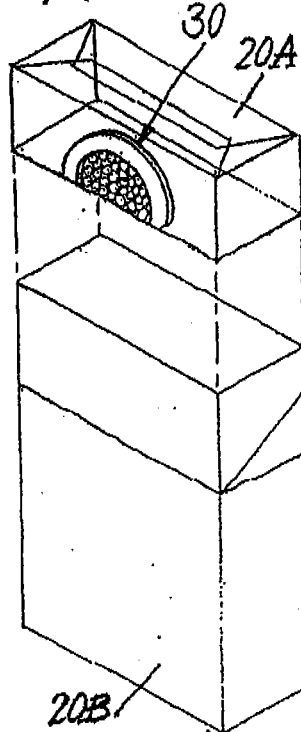


Fig. 18.

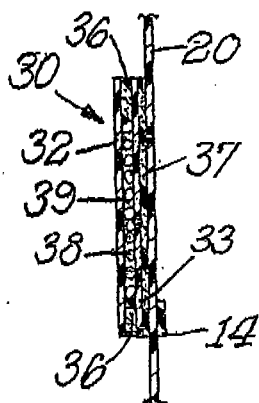


Fig. 19.

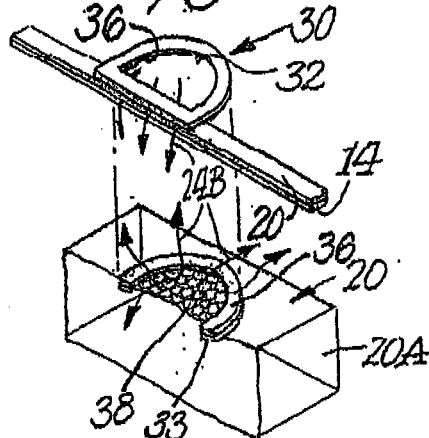


Fig. 20.

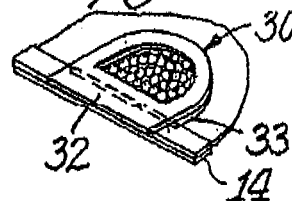


Fig. 22.

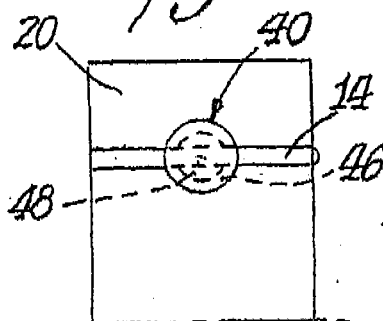
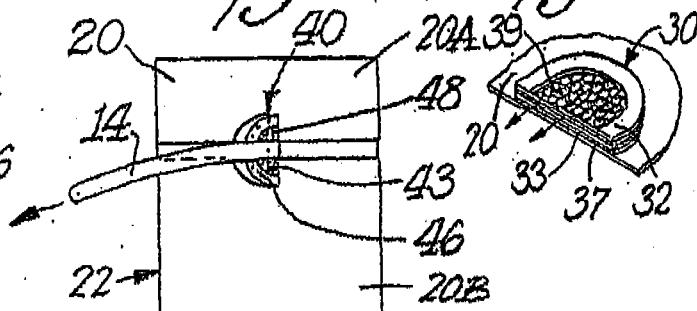


Fig. 23. Fig. 21.



45
15

Fig. 24.

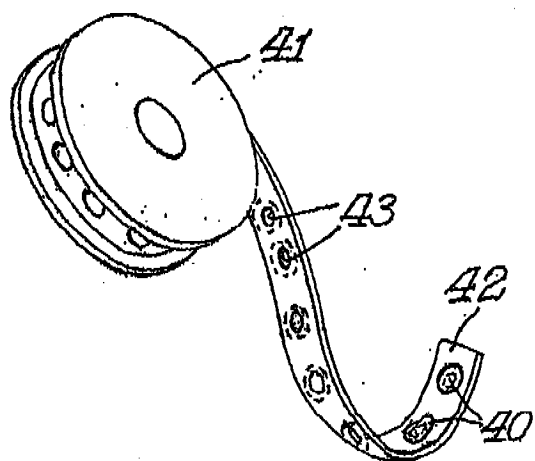


Fig. 25.

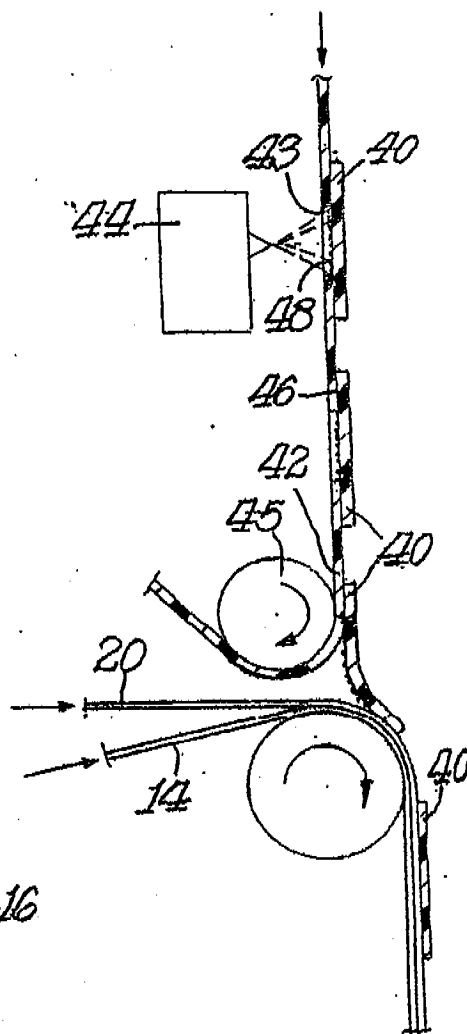
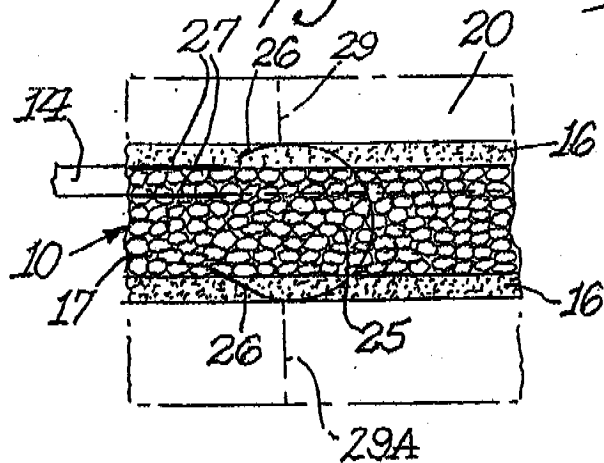


Fig. 14A.



PCT

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

(PCT Article 18 and Rules 43 and 44)

Applicant's or agent's file reference P/51020.W001	FOR FURTHER ACTION see Form PCT/ISA/220 as well as, where applicable, Item 5 below.	
International application No. PCT/IB2006/003419	International filing date (day/month/year) 09/06/2006	(Earliest) Priority Date (day/month/year) 10/06/2005
Applicant PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.		

This international search report has been prepared by this International Searching Authority and is transmitted to the applicant according to Article 18. A copy is being transmitted to the International Bureau.

This international search report consists of a total of 5 sheets.

☒ It is also accompanied by a copy of each prior art document cited in this report.

1. Basis of the report

a. With regard to the language, the international search was carried out on the basis of:

- ☒ the international application in the language in which it was filed
☐ a translation of the international application into _____, which is the language of a translation furnished for the purposes of international search (Rules 12.3(a) and 23.1(b))

b. ☐ With regard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application, see Box No. I.

2. ☐ Certain claims were found unsearchable (See Box No. II)

3. ☐ Unity of invention is lacking (see Box No. III)

4. With regard to the title,

- ☒ the text is approved as submitted by the applicant
☐ the text has been established by this Authority to read as follows:

5. With regard to the abstract,

- ☐ the text is approved as submitted by the applicant
☒ the text has been established, according to Rule 38.2(b), by this Authority as it appears in Box No. IV. The applicant may, within one month from the date of mailing of this international search report, submit comments to this Authority

6. With regard to the drawings,

a. the figure of the drawings to be published with the abstract is Figure No. 5

- ☒ as suggested by the applicant
☐ as selected by this Authority, because the applicant failed to suggest a figure
☐ as selected by this Authority, because this figure better characterizes the invention

b. ☐ none of the figures is to be published with the abstract

47
47

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/IB2006/003419

Box No. IV Text of the abstract (Continuation of Item 5 of the first sheet)

A sealed pocket (19) formed on a package overwrap (20), such as the overwrap (20) around a cigarette package (22), is provided with an aromatic substance (18) (38) (48). The pocket (19) containing the aromatic (18) (38) (48) is placed proximate to a tear strip (14). As the tear strip (14) is pulled along and removed from the package (22) the pocket (19) is opened, the aromatic substance (18) (38) (48) is exposed to the air and an aroma is released.

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
INV. B65D85/10 B65D75/68

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

B65D B65B A61L G09F

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	GB 2 319 511 A (ROTHMANS INTERNATIONAL LTD [GB]) 27 May 1998 (1998-05-27) page 4, line 11 - page 6, line 10; figures 1,2	1-3,5,6
X	US 4 717 017 A1 (SPRINKEL JR FRANCIS M [US] ET AL) 5 January 1988 (1988-01-05) cited in the application column 2, line 65 - column 5, line 2; figures 1-7	1-3,5,6
A	US 5 249 676 A1 (ASHCRAFT CHARLES R [US] ET AL) 5 October 1993 (1993-10-05) column 2, line 28 - column 4, line 43 column 7, line 32 - column 9, line 48 figures 1-9	1-15



Further documents are listed in the continuation of Box C.



See patent family annex.

* Special categories of cited documents :

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the international filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

T later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

X document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

Y document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

* & * document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

22 February 2007

Date of mailing of the international search report

01/03/2007

Name and mailing address of the ISA/

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Leijten, René

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No
PCT/IB2006/003419

C(Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 4 720 423 A1 (FRASER ANDREW D [US]) 19 January 1988 (1988-01-19) column 1, line 62 - column 2, line 19; figures 1-3	1-15
A	US 3 779 848 A1 (MAIERSON T) 18 December 1973 (1973-12-18) abstract column 5, line 48 - line 67; figures 1-3	1-6
A	US 5 938 018 A1 (KEAVENEY BENEDICT [CA] ET AL) 17 August 1999 (1999-08-17) abstract; figures 1-3	1-6
A	US 4 528 226 A1 (SWEENEY NORMAN P [US]) 9 July 1985 (1985-07-09) abstract; figure *	1-15

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
GB 2319511	A	27-05-1998	NONE
US 4717017	A1		NONE
US 5249676	A1		NONE
US 4720423	A1		NONE
US 3779848	A1		NONE
US 5938018	A1		NONE
US 4528226	A1		NONE

51/51

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA		SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO DIVISION DE NUEVAS CREACIONES EXTRACTO PARA PUBLICACIÓN SOLICITUD DE PATENTE DE INVENCION PCT	
(21) N° de solicitud:		(51) Int Cl: B65D 085/010	
22) Fecha de solicitud:		(71) Solicitante(s) PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.	
(30) Prioridad	(31) Prioridad 60/689,321	(32) Fecha 10/06/2005	(33) País US
		(72) Inventor(es) XUAN PHAM	
		(74) Apoderado: EMILIO FERRERO	
(85)	Fecha limite inicio fase nacional: 10/01/2008		(87) Publicación internacional
(86)	Datos relativos a la presentación de la solicitud PCT		Fecha: 8/03/2007
	Fecha de presentación de la solicitud: 09/06/2006		N° publicación: WO 2007/026260 A3
	No. de solicitud PCT/IB2006/003419		
(54) Titulo: CINTA DESPRENDIBLE DE BOLSILLO AROMATICA PARA CAJETILLA DE CIGARRILLOS			

Reivindicación(es):

1. Un producto que comprende una primera película envuelta alrededor de un paquete, en donde una banda desprendible se forma en el lado de la película que da hacia el paquete y una cinta desprendible se une al lado de la película que da lejos del paquete, la cinta desprendible alineándose con la banda desprendible.

2. Un producto de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la cinta desprendible comprende un sustrato que comprende un revestimiento de aroma y un revestimiento adhesivo, en donde se libera aroma al jalar la banda desprendible a través de la cinta desprendible para exponer el revestimiento de aroma.

3. Un producto de acuerdo con la reivindicación 2, en donde se libera el aroma de un bolsillo de aroma.

4. Un producto de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la cinta desprendible contiene pequeños cortes para facilitar el deslizamiento de la cinta desprendible y la película cuando jala la banda desprendible a lo largo de la superficie del paquete.

5. Un producto de acuerdo con la reivindicación 3, en donde la cinta desprendible se retiene en una porción inferior de la película.

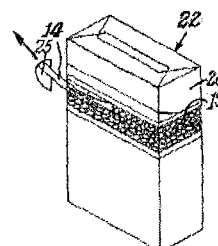
6. Un producto de acuerdo con la reivindicación 3, en donde la cinta desprendible se retiene en una porción superior de la película.

7. Un producto que comprende:
una película envuelta alrededor de un paquete;
una etiqueta que comprende capas múltiples que encapsulan una sustancia aromática;
un primer adhesivo que se enlaza a la etiqueta a la película; y

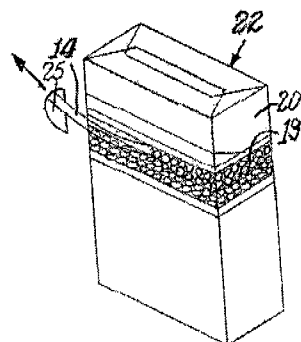
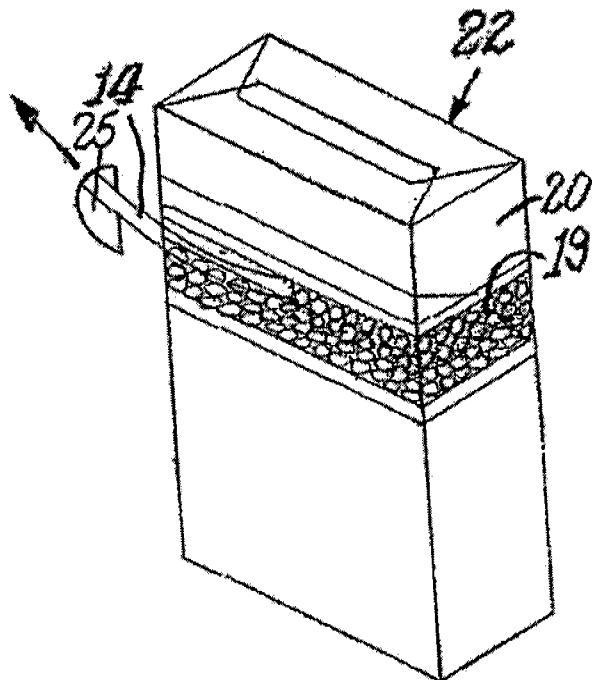
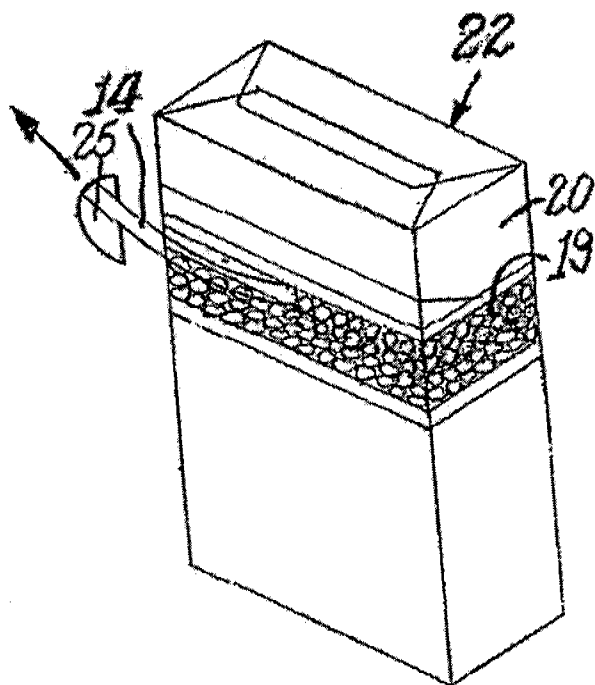
una cinta desprendible para cortar la película y la etiqueta para que la sustancia aromática se libere de la etiqueta.

8. Un producto de acuerdo con la reivindicación 7, en donde al menos una porción de la etiqueta se localiza en el exterior de la película directamente opuesta de la banda desprendible.

9. Un producto de acuerdo con la reivindicación 8, en donde la porción es un borde de la etiqueta.



26



704

REPUBLICA DE COLOMBIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

DIVISION DE SIGNOS DISTINTIVOS

RESOLUCION No. 02740

Por la cual se concede un registro

EXPEDIENTE No. 98.047097 00 00

LA JEFE DE LA DIVISION DE SIGNOS DISTINTIVOS
En ejercicio de sus facultades legales, y

CONSIDERANDO

Que la solicitud de Registro de la Marca que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, cumple los requisitos previstos en las disposiciones legales vigentes.

RESUELVE

ARTICULO PRIMERO : Conceder el registro de :

LA MARCA MIXTA : ACOPLAN (SEGUN MODELO ADJUNTO)=====

CERTIFICADO No.: 216042

PARA DISTINGUIR: SOPORTES DE REGISTROS MAGNETICOS PARA PLANES DE CONTINGENCIA
POR DERRAMES O ESCAPES DE HIDROCARBUROS.
Productos comprendidos en la clase 09 de la clasificación Internacional de Niza.

VIGENCIA : Diez (10) años contados a partir de la fecha de la presente resolución.

TITULAR: EMPRESA COLOMBIANA DE PETROLEOS ECOPETROL

DOMICILIO: SANTAFE DE BOGOTA D.C., COLOMBIA

ARTICULO SEGUNDO: Entregar al titular, como título de registro, copia de esta resolución, previa inscripción en el registro.

ARTICULO TERCERO : Notifíquese personalmente al(a) doctor(a) NIETO MANTILLA OLGA LILIANA=====, apoderado del titular, o a quien haga sus veces, el contenido de la presente resolución, entregándole copia de la misma, advirtiéndole que contra ella proceden los recursos de reposición ante el Jefe de la División de Signos Distintivos y el de apelación para ante el Superintendente Delegado para la Propiedad Industrial, interpuestos dentro de los cinco (5) días hábiles siguientes a la fecha de su notificación.

NOTIFIQUESE Y CUMPLASE.

Dado en Santafé de Bogotá D.C., a los

23 FEB. 1999

LA JEFE DE LA DIVISION DE SIGNOS DISTINTIVOS

MARIA DEL SOCORRO PIMIENTA CORBACHO

Apoderado: NIETO MANTILLA OLGA LILIANA

Dirección: CRA. 33 # 49-35

Ciudad : B/MANGA

mpsern



53
61

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 08 - 165
FECHA : ENERO 2 DE 2008

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 08-001556- -00000-0000

Fecha: 2008-01-09 16:52:08 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra: 11 PATENTEYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act: 411 PRESENTACION Folios: 53

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	2808637	02/01/2008	42,278,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	501,000.00
		TOTAL :	\$ 501,000.00

SON: QUINIENTOS UN MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No.

Colo 12770-8410064



FE: _____
TR: _____
AR: _____

REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE PCT

PATENTE DE INVENCION ☒

MODELO DE UTILIDAD ☐

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente ☒
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☒
- ◆ Descripción de la invención ☒
- ◆ Dibujos de ser estos pertinentes ☒
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☒

COMPLETA ☒

INCOMPLETA ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

Fdo B

Firma Responsable

Fecha 09. Ene. 8

Carrera 13 No. 27-00 Piso 5, 7 y 10
Conmutador: 3 82 08 40
Fax: 350 52 20
E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia

\$5

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Bogotá,
2020

Doctor(a)
FERRERO EMILIO
Apoderado(a) y/o Representante de
PHILIP MORRIS PRODUCTS INC

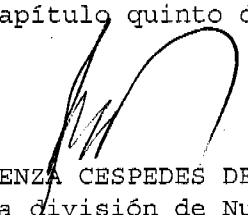
REFERENCIA	Radicación No.	8 1556
	Solicitud internacional	PCT/IB2006/003419
	Fecha inicio fase nacional	10/01/2008
	Trámite	11
	Evento	378
	Actuación	430
	Oficio No.	1117

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, artículo 27 del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), regla 51 bis del Reglamento y Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se le comunica que:

1. La solicitud no contiene la copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente del inventor al solicitante o a su causante. (Art. 26-k) Decisión 486.

En cumplimiento de lo dispuesto por el artículo 39 de la Decisión 486, se le requiere para que dentro del término de dos meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Unica No.10 de 2001.


ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de fecha 01 OCT 2008
jfernand