



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

DELEGATURA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL
División de Nuevas Creaciones

SOLICITUD
PATENTE DE INVENCION

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-023081- -00000-0000

Fecha 2014-02-04 16:37:21 Dep. 2020 DIR NUEVASCR
Tra 2 PATENTES Eve 1 REGDEPOSITO
Act 411 PRESENTACION Folios: 12

21. EXPEDIENTE No. _____

54. TÍTULO Proceso de Fabricación de
Modelos a Escala para
Aimar

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL _____

71. SOLICITANTE Hernán Felipe Villota Canal

DOMICILIO Kra 33a # 19-16

74. APODERADO _____

22. BOGOTÁ, D. C., _____

Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
	 No. 14-023081- -00000-0000
	Fecha 2014-02-04 16 37 21 Dep 2020 DIR.NUEVASCR Tra 2 PATENTES Eve 1 REGDEPOSITO Act 411 PRESENTACION Folios 12

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
SOLICITUD DE PATENTE - NACIONAL

1	TIPO DE SOLICITUD	☒ Patente de invención	☐ Patente de Modelo de Utilidad
2	TÍTULO DE LA INVENCION (200 caracteres o espacios maximos)		3 CIP Clasificación Internacional de Patentes
		Proceso de Fabricación de Modelos a Escala para armar	
4	SOLICITANTE (S) ☒ Esta persona también es inventor. Para datos adicionales utilizar hoja de información complementaria		
APELLIDOS O RAZÓN SOCIAL		NOMBRE	IDENTIFICACIÓN
Villota Canal		Hernan Felipe	98400673
5	DATOS DEL SOLICITANTE		
DIRECCIÓN Cra 33A #19-16		No TELEFONO 27310025	
CIUDAD Pasto		CORREO ELECTRÓNICO hernanefe@gmail.com	
DEPARTAMENTO/ESTADO Noriño		NACIONALIDAD O	
PAÍS DE RESIDENCIA Colombia		LUGAR DE CONSTITUCIÓN Colombia	
6	INVENTOR (ES) Para datos adicionales utilizar hoja de información complementaria		
APELLIDOS		NOMBRES	NACIONALIDAD
Villota Canal		Hernan Felipe	Colombia
DIRECCIÓN DE CORREO ELECTRÓNICO: hernanefe@gmail.com			
7	DATOS INVENTOR (ES) Para datos adicionales utilizar hoja de informacion complementaria		
PAÍS RESIDENCIA	DEPARTAMENTO/ESTADO	CIUDAD	DIRECCION
Colombia	Nariño	Pasto	Cra 33A #19-16
OTRO(S) SOLICITANTE(S) Y/O (OTRO(S)) INVENTOR(ES)			
☐ Los demás solicitantes y/o (demás) inventores se indican en una hoja de información complementaria			
8	☐ REPRESENTANTE LEGAL ☐ APODERADO		
APELLIDOS		NOMBRES	IDENTIFICACION
			C.C T P
DIRECCIÓN		No. TELÉFONO	
CIUDAD		CORREO ELECTRÓNICO	
PAÍS		No RADICACIÓN O PROTOCOLO DE PODER GENERAL	
9	DECLARACIONES DE PRIORIDAD ☐ SI ☒ NO		
(33) PAÍS DE ORIGEN		CODIGO PAÍS	(31) NÚMERO
			(32) FECHA (AAAA/MM/DD)

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2 No. 14 - 0013050
Bogotá D.C., Febrero 04 de 2014 - 16 28 06
RECIBIDO DE: HERNAN FELIPE VILLOTA CANAL
CONS. BANCO DE BOGOTÁ 062754387 222687861 04/02/2014 \$ 238.75L
CONS. BANCO DE BOGOTÁ 062754387 624749683 04/02/2014 \$ 147.50C
* 50005-01-01 SOLICITUDES
2280 25% TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE INVENCION
Valor Recaudo \$386.250.00 -*****-

10	DECLARACIÓN SOBRE USO DE RECURSOS GENÉTICOS O BIOLÓGICOS	
<i>Declaro que el objeto de la presente solicitud de patente fue obtenido a partir de recursos genéticos o biológicos de los que cualquiera de los países miembros de la Comunidad Andina es país de origen</i>		
☐ SI ☒ NO		
Nota: En caso afirmativo deberá anexar copia del contrato de acceso de recursos genéticos o productos derivados, o certificado o numero de registro, expedido por la Autoridad competente.		
11	DECLARACIÓN SOBRE USO DE CONOCIMIENTOS TRADICIONALES	
<i>Declaro que el objeto de la presente solicitud de patente fue obtenido a partir de conocimientos tradicionales de comunidades indígenas, afroamericanas o locales de países miembros de la Comunidad Andina.</i>		
☐ SI ☒ NO		
Nota: En caso afirmativo deberá anexar la licencia o autorización de uso de conocimiento tradicional, o certificado o numero de registro.		
12	REDUCCIÓN DE TASAS	
<i>Declaro que carezco de medios económicos para presentar la solicitud de patente.</i>		
☒ SI ☐ NO		
Nota: En caso de ser persona natural y carecer de medios económicos, y por lo tanto, aplique la reducción de tasas a que se refiere la resolución vigente en tarifas, debe firmar la presente solicitud bajo la gravedad de juramento		
Micro, pequeñas y medianas empresas ☐		
Universidades públicas o privadas ☐		
Entidades sin ánimo de lucro ☐		
Debe aportar los documentos que se indican en el numeral 17 de anexos		
13	AUTORIZACIÓN DE NOTIFICACIÓN EN LÍNEA ☒ SI ☐ NO	
Manifiesto que he leído y entendido perfectamente los términos y condiciones de uso de medios electrónicos para las notificaciones en línea a través de Internet de los actos administrativos proferidos por la Superintendencia de Industria y Comercio que deben ser notificados personalmente y, en consecuencia, autorizo el servicio de notificación a través de internet.		
14	PARA PUBLICAR A PARTIR DE LA FECHA DE PRESENTACIÓN O DE LA PRIORIDAD INVOCADA:	15 COMPROBANTE DE PAGO O PAGO ELECTRÓNICO
Si es Patente de Invención ☐ 6 meses ☒ 12 meses ☐ 18 meses ☐ Otro Cual: Si es Patente de Modelo de Utilidad ☐ 6 meses ☐ 12 meses ☐ Otro Cual:		N° 62474968-3 22268786-1 Fecha 2014-02-04
16	FIRMA DEL SOLICITANTE, DEL APODERADO O DEL REPRESENTANTE LEGAL <i>Junto a cada firma, indicar el nombre del firmante y su calidad (si tal calidad no es obvia al leer el petitorio)</i>	
Hanan Villote		
17	ANEXOS	
Documentación Técnica 1. ☒ Descripción N° de folios. 3 2. ☒ Reivindicaciones N° Reivindicaciones 4 3. ☒ Dibujos y/o figuras N° folios 1 4. ☒ Resumen 5. ☐ Documento de Prioridad 6. ☐ Traducción del documento de prioridad 7. ☐ Certificado de depósito de material biológico si fuera el caso. 8. ☐ Listado de secuencias de nucleótidos y/o aminoácidos en forma digital si fuera el caso 9. ☐ Arte final 12 x 12. 10. ☐ Anexo formato digital Documentación Jurídica 11. ☐ Poderes, si fuera el caso. 12. ☐ Documento que legalmente pruebe la cesión del inventor al solicitante o a su causante 13. ☐ Copia del contrato de acceso de recursos genéticos o productos derivados, o certificado o numero de registro, si fuera el caso 14. ☐ Copia de la licencia o autorización de conocimientos tradicionales, o certificado o numero de registro, si fuera el caso. 15. Reducción de tasas Micro, pequeñas o medianas empresas ☐ Copia simple de la declaracion de renta del año inmediatamente anterior, o en su defecto prueba documental idónea. ☐ Documento de constancia de cumplimiento con lo establecido en la ley 905 de 2004. Universidades públicas o privadas ☐ Copia acto de reconocimiento institucional emitido por el Ministerio de Educación Entidades sin ánimo de lucro ☐ Copia de registro vigente en Cámara de comercio ☐ Hoja de informacion complementaria ☐ Otros, especificar 16. ☐ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud. 17. ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad. 18. ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación 19. ☐ Comprobante de pago por reivindicacion adicional a 10		

1	(12) TIPO DE SOLICITUD		NUMERO DE RADICACIÓN	
☒ Patente de invención			FECHA DE PRESENTACIÓN	
☐ Patente de Modelo de Utilidad				
4	(71) SOLICITANTE (S)			
APELLIDOS O RAZÓN SOCIAL		NOMBRE	IDENTIFICACIÓN	TIPO
✓				
5	DATOS DEL SOLICITANTE			
PAÍS DE RESIDENCIA		DEPARTAMENTO/ESTADO	CIUDAD	DIRECCIÓN
TELÉFONO		FAX	E-MAIL	NACIONALIDAD
6	(72) INVENTOR (ES)			
APELLIDOS		NOMBRE	NACIONALIDAD	
7	DATOS INVENTOR (ES)			
DIRECCIÓN		CIUDAD	DEPARTAMENTO/ESTADO	PAÍS RESIDENCIA
9	(30) DECLARACIONES DE PRIORIDAD			
PAÍS DE ORIGEN		CÓDIGO PAÍS	NÚMERO	FECHA (AAAA/MM/DD)

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
FORMULARIO DE REDUCCIÓN DE TASAS

1. Identificación del Trámite

☒ **PATENTE DE INVENCION** ☐ **PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD**
☐ Examen de Patentabilidad ☐ Tasas de Mantenimiento

2. BENEFICIARIO

Nombre: Hernan Felipe Villota Canal
Dirección: cra 33 A # 19-16
Teléfono: 7310025
Nacionalidad o Domicilio: Colombia
Ciudad: Pasto- Nariño

IDENTIFICACIÓN

☒ C.C. ☐ NIT
☐ C.E. ☐ Otro

En caso de ser una persona natural y carecer de medios económicos y por tanto lo aplique la reducción de tasas a la que se refiere la resolución vigente en tarifas, debe firmar la presente solicitud bajo la gravedad de juramento.

3. Anexos

Persona Natural ☒ Persona Jurídica ☐

Nombre o denominación / Nombre ó razón social

Tipo de empresa Micro ☐ Pequeña ☐ Mediana ☐ Otra ☐

Documento de identificación: C.C. ☒ C.E. ☐ NIT. ☐ Otro ☐ Número: 98400673

Micro, pequeñas y medianas empresas ☐ Copia simple de la declaración de renta del año inmediatamente anterior, o en su defecto prueba documental idónea. ☐ Documento de constancia de cumplimiento con lo establecido en la ley 905 de 2004	Universidades públicas o privadas ☐ Universidad pública ☐ Universidad privada Copia foto de reconocimiento institucional emitido por el Ministerio de Educación	Entidades sin ánimo de lucro ☐ Copia de registro vigente en Cámara de Comercio ☐ Hoja de información complementaria ☐ Otros, especifique
--	---	---

Nacionalidad/País de constitución

Colombia

Dirección y domicilio del titular

cra 33 A # 19-16 Pasto- Nariño

Dirección electrónica

hernanefe@gmail.com

No. Fax

Número telefónico

7310025

4. Firma

Hernan Felipe Villota Canal

Nombre del Firmante

98400673

C.C.

Firma

Tarjeta Profesional

RESUMEN

Proceso para la fabricación de aeromodelos para armar que comprende: Diseño y elaboración de moldes, troqueles y planchas de impresión. Impresión offset y troquelado de acetato. Termoformado de acetato. corte de las piezas termoformadas con una maquina especializada para separarlas de su base. Troquelado de cinta doble faz. impresión del instructivo de armado. Empacado del kit.

DESCRIPCION

PROCESO DE FABRICACION DE MODELOS A ESCALA PARA ARMAR.

Sector tecnológico

Esta invención está relacionada con el modelismo, es decir la afición consistente en construir y dirigir reproducciones en miniatura de máquinas, vehículos, animales, personas o edificios, los cuales pueden ser contruidos en diferentes escalas y materiales.

Tecnología anterior

Originalmente el modelismo procede de la costumbre de ciertos artesanos de siglos pasados, sobre todo de mobiliario, de construir ejemplos a escala reducida de sus productos, para poder así mostrarlos a sus clientes.

Puede dividirse en:

Dinámico.

Modelos a escala que se mueven y dirigen a control remoto como aviones y vehículos, a su vez se divide en:

Modelismo ferroviario, Aeromodelismo, Automodelismo, Modelismo marino Y Cohetería amateur.

Estático.

Modelos a escala con gran atención en los detalles, buscan representar de la forma más realista posible el modelo original con el fin de ser apreciados. Se trabajan las mismas temáticas que en el modelismo dinámico además de Ciencia ficción como naves y estaciones espaciales, Figuras en miniatura, Figuras históricas, Personajes fantásticos, Personajes famosos, Animales actuales y extintos, Dioramas, Edificios y construcciones civiles o militares, Campos de batalla, Ambientes fantásticos y de ciencia ficción, Casas de muñecas.

Las escalas más comúnmente usadas son: 1/48 1/72 1/32 1/144.

Se utilizan diferentes materiales y técnicas para la producción de aeromodelos, el más común es el plástico inyectado seguido de la madera balsa e incluso algunos modelos se hacen con cartulina.

Esta actividad requiere de una gran paciencia y destreza, ya que se llevan a cabo delicados procesos de armado, pegado y ensamblado, con el objetivo de recrear con exactitud, algún edificio o vehículo. Otro limitante es el alto costo de los kits y de las herramientas como aerógrafos y compresores de aire y demás accesorios como pinturas especializadas.

Desripción de la invención

Esta invención permite reproducir a escala modelos de aviones, helicópteros, barcos y naves espaciales reduciendo el costo del producto y a la vez manteniendo la calidad estética y funcional del mismo ya que las tecnologías utilizadas permiten la reproducción fiel de los detalle originales y además los modelos pueden planear una distancia corta en el caso de aeromodelos o flotar en el caso de los modelos náuticos, además el usuario puede disfrutarlo sin necesidad de tener experiencia previa en el armado de modelos ya que este proceso consta únicamente de doblar y pegar las piezas, por tal razón el usuario no necesita herramientas especializadas para este fin ni accesorios adicionales ya que el kit entregado contiene todo lo necesario para su construcción .

En el proceso de producción se utilizan 4 materiales diferentes:

Lamina de acetato transparente.

Laminas de poliestireno (p.e.t).

Laminas de espuma de 1mm de espesor (fommy).

Cinta doble faz.

se utilizan 3 tecnologías diferentes para su transformación.

termo-formado al vacio.

impresión offset.

troquelado.

y una maquina especializada para separar las piezas termoformadas de su base.

Descripción de los dibujos

Los dibujos hacen referencia a una maquina diseñada especialmente para la separación de las piezas termoformadas de su base y consta de:

Una estructura que lo cubre (1) Una puerta (2). Dos rodillos (3). Un tornillo calibrador(4). Un extractor de aire (5). Un dimer (6). Una resistencia de alambre (7).

Mejor manera de ejecutar la invención

DISEÑO

Se escoge el modelo, se reduce a la escala deseada y se descompone en las piezas que lo conforman que según su forma pueden ser:

bidimensionales: que pueden lograrse a partir de una lamina con uno o mas dobleces.

tridimensionales: formas complejas que no pueden lograrse por medio de dobleces.

Se realizan troqueles con la forma de las piezas bidimensionales marcando el lugar por donde se debe doblar.

Se realizan troqueles para cortar pequeñas piezas de cinta doble faz que servirán como adhesivo.

Se realizan moldes en aluminio de las piezas tridimensionales.

se diseñan planchas de impresión con los colores y diseños correspondientes al modelo original y se diseña el instructivo de armado, el empaque que contendrá todo el kit y si es necesario algunas calcomanías.

ELABORACION

Se corta el acetato y se imprime con tintas especiales de secado ultravioleta con el sistema offset según la planchas previamente diseñadas y se troquela según el diseño previo.

se pega la cinta doble faz sobre papel siliconado y se troquela.

se termoforma el acetato sobre los moldes previamente diseñados se pintan según el color y diseño correspondientes al original.

para retirar cada una de las piezas termoformadas de la lamina se cortan con una maquina especializada para esta acción de la siguiente manera:

se coloca la lamina con las piezas termoformadas entre los dos rodillos se ajusta con el tornillo calibrador se cierra la puerta se enciende el extractor y se gradua el dimer de tal forma que la resistencia alcance la temperatura ideal para cortar las piezas termoformadas esta temperatura puede variar dependiendo del grosor de la lamina termoformada. El peso de la lamina hace que esta caiga a medida que la resistencia va cortando las piezas termoformadas.

en el caso de aeromodelos se termoforma la espuma o fommy y el P.E.T y se cortan con la maquina y lamanera antes mencionada. Estas piezas cumplen con la función de soporte y amortiguación de golpes y se ubican generalmente entre la trompa y el fuselaje de la aeronave.

se imprime el instructivo las calcomanías y el empaque.

A diferencia de la inyección de plástico, tecnología usada comúnmente en la elaboración de piezas para modelos, el termoformado es una técnica igual de eficiente pero muchísimo mas económica debido a la menor complejidad de la maquinaria y de los moldes utilizados.

el uso de cinta doble faz como adhesivo permite al usuario una construcción mas limpia y rápida que los cementos comúnmente utilizados en modelismo.

REIVINDICACIONES

1. Proceso de fabricación de modelos a escala para armar caracterizado porque comprende las etapas de:
 - a). diseño
 - b). Impresión sobre laminas de acetato.
 - c). troquelado de las laminas de acetato anteriormente impresas.
 - d). troquelado de cinta doble faz.
 - e). termoformado de acetato.
2. Proceso de fabricación según la reivindicación 1 caracterizado por que la impresión de las laminas se hace con tintas de secado con luz ultravioleta por medio del proceso de impresión offset.
3. Proceso de fabricación según la reivindicación 1 caracterizado por que la cinta doblefaz troquelada se usa para unir y ensamblar el modelo.
4. Maquina especializada para el corte de piezas termoformadas que comprende:
 1. Una cubierta con tapa
 2. En la tapa un soporte con rodillos cuya distancia se puede graduar con un tornillo.
 3. una resistencia de alambre cuya intensidad calórica se gradúa con un dimer.
 4. un extractor de aire.

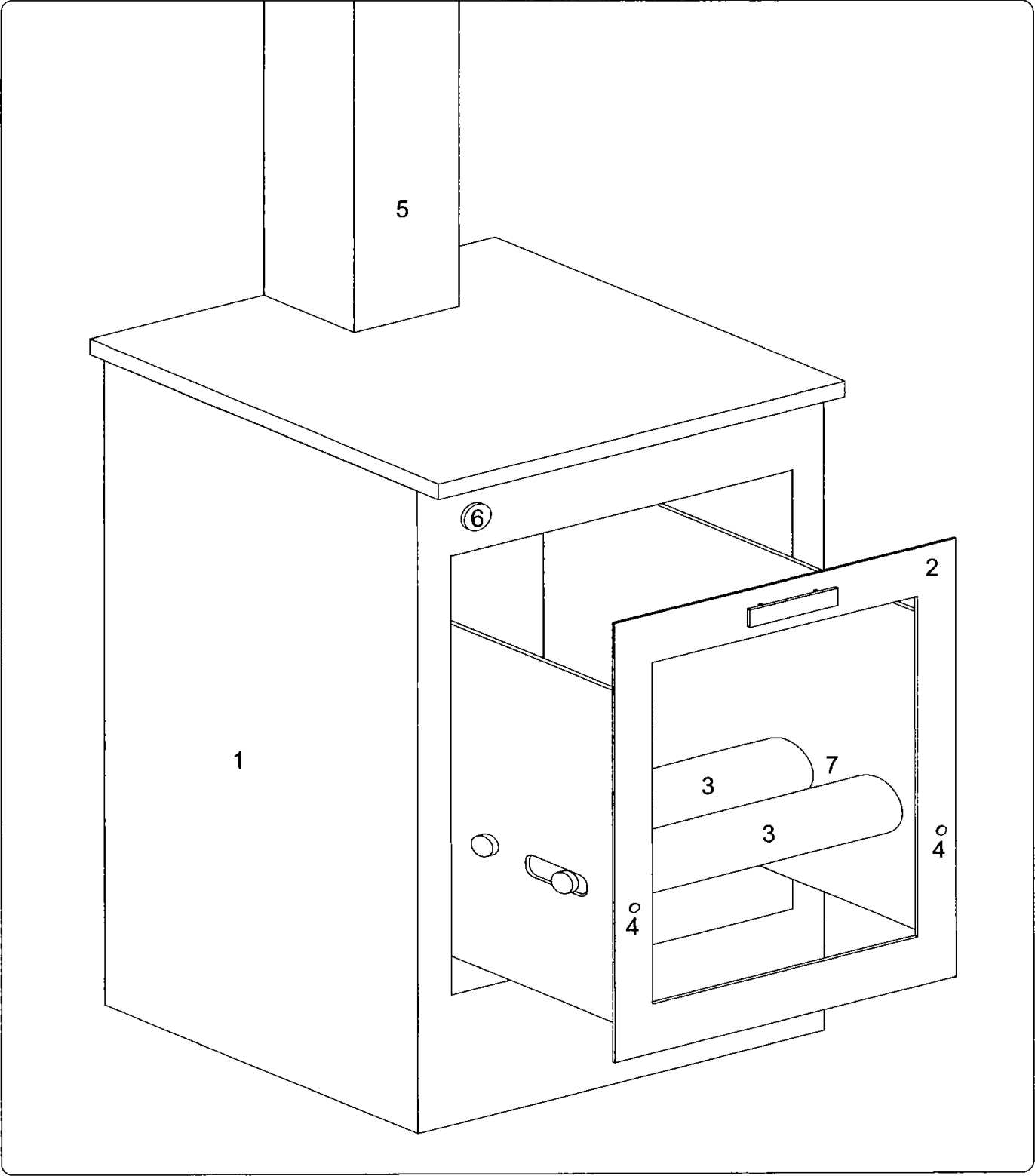


FIG 1

NIT 860 002 964-4

Fecha
Año Mes Día
2014 02 04

Código de
Convenio
0606

Cuenta Corriente ☒
Cuenta de Ahorros ☐
Crédito Rotativo ☐

Número

16161754136311

ESPACIO PARA EL TIMBRE

Nombre Convenio ó Empresa Recaudadora

Empresa de recolección de basura y comercio

Referencia 1

98400673

Referencia 2

FORMA DE PAGO

Efectivo	\$ 147.500		
Cheque	\$		
TOTAL A PAGAR	\$ 147.500		
Código Banco	No de cuenta del cheque	Numero del cheque	Ciudad o plaza

ANEXO

☐ Sin Anexo ☐ Papel
☐ Disquete ☐ Otro

Banco de Bogotá 190 Avenida Tercera
S/N 2146 000749002 6500496 T418
COR:***4387 04/02/14 14:49 H.NO
SUPERINTENDENCIA DE INDU CEO 785
B:8400673
Valor Efectivo: 147,500.00
Valor Cheque: 0.00
Valor TC: 0.00
Valor ND: 0.00
Valor Total: 147,500.00

Nombre del depositante

Teléfono.

Herman F. Villalón

916251346

Nota: antes de presentar este comprobante, sírvase diligenciarlo completamente con base en la información que le suministra la empresa. Si paga con cheque, favor anotar el respaldo del mismo. El número de este comprobante, el nombre y número de la cuenta de la empresa y sus datos personales (Nombre, dirección y teléfono).

2-1-303-353 (CC 035/Febriero 2013)

Esta transacción está sujeta a verificación posterior. El/los cheque(s) depositado(s) se reciben "Salvo buen cobro" de manera que la operación solo se realiza si el/los cheque(s) depositado(s) son cobrados. En consecuencia, la copia del comprobante de pago que se entrega al titular de la cuenta en la que se deposita, no implica constancia de pago respecto a las sumas no consignadas en efectivo depositadas, salidas o libradas por el Banco.

COPIA PARA EL DEPOSITANTE

Fecha
Año
Mes
Día

Código Convenio

Cuenta Corriente
Cuenta de Ahorros
Credito Rotativo

Número

Nombre Convenio o Empresa Recaudadora

Referencia 1

Referencia 2

CÓDIGO FACTURA / No. DOCUMENTO / REFERENCIA		OTROS CONCEPTOS		OTROS DATOS		VALOR
1						\$
2						\$
3						\$
4						\$
5						\$
6						\$
7						\$
8						\$
9						\$
10						\$

Código Banco

Número del Cheque

Número de Cuenta

Ciudad y Plaza

FORMA DE PAGO

Efectivo

Cheque

TOTAL A PAGAR

ANEXOS

Sin Anexo

Papel

Disquete

Otro

Nota: Antes de presentar este comprobante, sírvase diligenciarlo completamente con base en la información que le suministra la empresa. Si paga con cheque, favor anotar al respaldo del mismo. El número de este comprobante, el nombre y número de la cuenta de la empresa y sus datos personales (Nombre, dirección y teléfono).

Nombre del Depositante

Teléfono

ESPACIO PARA EL TIMBRE

Banco de Bogotá 180 Cali
Srv 2160 000718003 Usu1768 T1941
CC****4387 04/02/14 16:02 H.NO
SUPERINTENDENCIA DE INDU CEO 785
Us:98400673
Valor Efectivo:238.750.00
Valor Cheque:0.00
Valor TC:0.00
Valor RD:0.00
Valor Total:238,750.00

Esta información está sujeta a verificación posterior. El(los) cheque(s) depositado(s) se incuben "Salvo buen cobro" de la entidad recaudadora. En caso de que el(los) cheque(s) sean devueltos sin pago, esta operación se revertirá y el Banco de Bogotá no será responsable de la devolución del dinero. El comprobante de pago que se entrega al depositario en el momento de la consignación, la copia del comprobante de pago respectivo a las sumas no consignadas en efectivo. Banco, no implica constancia de pago respectivo a las sumas no consignadas en efectivo.

2 COPIA . DEPOSITANTE

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2 No. 14 - 0013050
Bogotá D.C., Febrero 04 de 2014 - 16 28 06
RECIBO DE HERNAN FELIPE VILLOTA CANAL
CONS. BANCO DE BOGOTA 062754387 222687961 04/02/2014 \$ 239.750
CONS. BANCO DE BOGOTA 062754387 624749983 04/02/2014 \$ 147.500
1.50005-01-01 SOLICITUDES
2280 25% TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE INVENCIÓN
Valor Recaudo \$386.250.00 -*****-

PATENTE DE INVENCION ☒ MODELO DE UTILIDAD ☐ Art 33 Decisión 486/00

☒

Indicación que se solicita una patente.

☒

Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

☒

Descripción de la invención

☒

Dibujos de ser estos pertinentes

☒

Comprobante de pago de las tasas establecidas (De ser el caso formato de descuento)

Completa ☒

Incompleta ☐

PATENTE DE INVENCION PCT ☐ MODELO DE UTILIDAD PCT ☐ Art.33 Decisión 486/00, Circular Única

☐

Indicación que se solicita una PCT

☐

Copia de la solicitud en español, tal como fue presentada inicialmente (capítulo descriptivo, reivindicatorio, resumen)

☐

Dibujos de ser estos pertinentes

☐

Comprobante de pago de las tasas establecidas (de ser el caso formato de descuento)

Completa ☐

Incompleta ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐ (Art. 119 Decisión 486/00)

☐

Indicación que se solicita Diseño industrial

☐

Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

☐

Representación gráfica y fotográfica del Diseño industrial o muestra del material que incorpora el diseño

☐

Comprobante de pago de las tasas establecidas

Completa ☐

Incompleta ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐ (Art. 92 Decisión 486/00)

☐

Indicación que se solicita un esquema de trazado

☐

Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

☐

Representación gráfica de un esquema de trazado

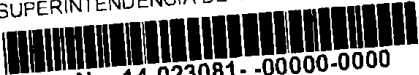
☐

Comprobante de pago de las tasas establecidas

Completa ☐

Incompleta ☐

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-023081- -00000-0000

Fecha 2014-02-04 16 37 21 Dep 2020 DIR NUEVASCR

Tra 2 PATENTES Eve 1 REGDEPOSITO

Act 411 PRESENTACION Folios 12