

CAVELIER

ABOGADO

www.cavelier.com
cavelier@cavelier.com

EDIFICIO SIS
CARRERA 4 No.
BOGOTÁ 8, COL

61
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Teléfono: (57-1) 347 3611



No. 04-097202-A-00002-0000
Fecha: 2008-03-14 17:21:33 Dep. 2020 NUECREACIONI
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALI
Act. 444 RESPUESTAREQUE Folios: 13

Señora Jefe de la
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
Superintendencia de Industria y Comercio
E. S. D.

Trámite : 011 Evento : 379 Actuación : 444

Referencia : Expediente No. 04097202 A
Asunto : Solicitud de patente para:
**MÉTODO PARA LA PRODUCCIÓN DE
PANTALONCITOS PAÑAL**
Solicitante : SCA HYGIENE PRODUCTS AB
Fecha de presentación : Septiembre 29 de 2004

1. Yo, Emilio FERRERO, obrando como apoderado del solicitante en el asunto antes identificado, me refiero al Oficio No. 16554 notificado por fijación en lista del 21 de Diciembre de 2007.

2. Mediante el Oficio No. 16554 se puso en conocimiento del solicitante el informe del examen de fondo que contiene las observaciones hechas por su Despacho sobre la presente solicitud de patente. Atiendo a las observaciones de la siguiente manera :

3. De la solicitud de patente:

Con respecto a la inclusión de las figuras o dibujos de la materia de la invención, presento junto con el presente memorial un juego de figuras de siete (7) figuras,

cumpliendo así con el requisito de claridad de acuerdo con el artículo 28 de la Decisión 486.

4. Evaluación de los requisitos de patentabilidad:

Su Despacho enuncia lo siguiente:

"Todos los elementos constitutivos del pantalón de pañal desechable, señalados en la reivindicación 1, ya eran conocidos en D1 (WO 01/87210). Por lo cual no puede considerarse nuevo".

Por tanto, su Despacho concluye que dicho documento D1 (WO 01/87210) afecta la novedad de las reivindicaciones 1 a 6 de la presente solicitud de patente.

Con el fin de atender las anteriores observaciones y de acuerdo al artículo 34 de la Decisión 486, se presenta un nuevo capítulo reivindicatorio como sustituto del anteriormente presentado.

En este nuevo capítulo reivindicatorio se aclara, para efectos de diferenciar técnicamente la invención del estado del arte, la reivindicación 1 que la costura 17,18 es una costura no resellable. De esta manera, se puede evidenciar claramente la novedad de la presente invención.

Con respecto a lo señalado por su Despacho con respecto a que todos los elementos constitutivos del pantalón de pañal desechable, señalados en la reivindicación 1, ya eran conocidos en D1 mi representada desea señalar lo siguiente:

No es cierto que el pañal o pantalón de entrenamiento descrito en D1 (WO 01/87210) afecte la novedad de la presente invención, en los términos en que la misma es descrita en la reivindicación 1.

En efecto, se debe tener en cuenta que en las figuras 4 a 6 de D1 es evidente que las partes frontales y posteriores 34,134 de los paneles laterales están conectados por una conexión desajustable y resellable 83,85, a diferencia de los paneles laterales de la presente invención los cuales, se encuentran conectados por una costura no resellable 17,18, caracterizada porque el panel lateral comprende dos partes frontales 10,11 que están conectadas una a la otra por medio de un miembro 14 de conexión desajustable y resellable.

Así entonces, en el texto (D1) se plantea, en cambio, que es posible dividir las partes posteriores de los paneles laterales en dos partes conectadas por una conexión resellable y desajustable. Por tanto, el pañal o pantalón de entrenamiento al cual se refiere D1 no presenta la costura no resellable 17,18.

Por consiguiente la presente invención en los términos en que es reclamada en la reivindicación 1 resulta novedosa con respecto al pañal o pantalón de entrenamiento revelado por D1.

De otro lado, se debe tener en cuenta que D1 se encuentra dirigido a un método y aparato para pantalones plegables que es apropiado para la manufactura de pantalones presujetados y

resujetables. De la misma forma se debe tener en cuenta que la aplicación de una conexión desajustable y resellable, en una condición de sellado, en un proceso de manufactura resulta contraria al objetivo del método ilustrado en D1.

De otro lado, se debe tener en cuenta que D1 tampoco puede afectar el nivel inventivo de la presente invención por cuanto sus enseñanzas no llevarían a una persona versada en la materia cambiar el método de D1 hacia el método para producir pañales desechables revelado en la solicitud madre de la presente solicitud de patente, a través del cual es posible fabricar el pañal pantalón con las características de la reivindicación 1.

En efecto, se debe tener en cuenta que la costura 17,18 revelada en la reivindicación 1 es importante ya que hace posible que el pañal pantalón correspondiente a la presente invención se pueda fabricar mediante el método descrito en la solicitud madre de la presente solicitud de patente. En dicho método la conexión desajustable y resellable se aplica en una condición de sellado durante su fabricación, lo cual reduce los requerimientos de precisión del proceso de manufactura como es evidente en la página 14, tercer párrafo hasta la página 15, primer párrafo de la publicación PCT. De manera que las costuras 17,18 son esenciales en comparación al documento del estado de la técnica relacionado.

Teniendo en cuenta las modificaciones hechas al capítulo reivindicatorio y los argumentos a favor a la novedad se puede concluir que la presente invención es novedosa frente

al documento D1 citado por su Despacho, debido a que la invención se encuentra integrada por varios elementos, que a pesar de que puedan ser conocidos en el estado de la técnica, su combinación es la que da lugar a la modificación esencial en que consiste la invención. Siendo de esta manera, la combinación novedosa.

Con las anteriores modificaciones se subsana las objeciones en cuanto a la novedad de la reivindicación 1 y por ende de las reivindicaciones 2 a 6.

Puesto que se han atendido a cabalidad las observaciones hechas por su Despacho sobre la presente solicitud de patente, respetuosamente solicito se continúe con su tramitación.

6. Anexos:

- Nuevo pliego reivindicatorio conformado por 6 reivindicaciones.
- Nuevo juego de siete (7) figuras
- Formulario para modificaciones.
- Recibo por concepto de modificaciones en solicitud pendiente.

Señora Jefe,

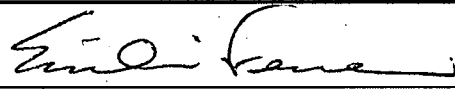


EMILIO FERRERO

T.P.A. No. 31.929

Espacio reservado para el adhesivo de radicación

FORMULARIO UNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES

1		SOLICITUD DE:	
☐ Corrección de Error Material		☒ Modificación a una solicitud	
2 SOLICITANTE	Nombre: SCA HYGIENE PRODUCTS AB Sociedad constituida y existente bajo las leyes de Suecia.	IDENTIFICACION C.C. ☐ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número: _____	
	Dirección: 405 03 Göteborg, Suecia Domicilio: Göteborg, Suecia Teléfono: 546 09 70 Fax: 249 40 70 E-mail: clientes@cavelier.com		
3 REPRESENTANTE O APODERADO	Nombre: Emilio FERRERO	IDENTIFICACION C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número: <u>438.019 TP 31.929</u>	
	Dirección: Carrera 4ª No. 72-35 Teléfono: 347 36 11 Fax: 217 92 11 E-mail: cavelier@cavelier.com		
4 Número de expediente: <u>04.097.202 A</u>			
5 Descripción de la corrección o modificación solicitada: Presento nuevo capítulo reivindicatorio compuesto por 6 reivindicaciones con el fin de superar las objeciones hechas por Su Despacho a la presente solicitud y pido que el examen de patentabilidad sea realizado sobre estas nuevas reivindicaciones. _____ _____			
6 Comprobante de pago No. <u>08-20.866</u> Fecha: <u>10 de marzo de 2008</u>			
7 Anexos ☒ Comprobante de pago de la tasa por \$103.000.00 por concepto de modificaciones. ☐ Poderes, si fuere el caso ☐ Documento que acredita la existencia y representación legal de las partes, cuando sean personas jurídicas.			
8 NOMBRE: EMILIO FERRERO FIRMA:  C.C. 438.019 de Usaquén T.P.A. 31.929			

REIVINDICACIONES

1. Pantaloncitos pañal desechables o un pantaloncito sanitario del tipo desechable con una posición frontal (4), una posición posterior (5) y una posición de entrepierna intermedia (6), que comprende un cuerpo de absorción (1) incluido entre una lámina de cubierta interior (2) de material permeable a los líquidos y una lamina de cubierta exterior (3) de material con restricción de líquidos y paneles laterales separados (8, 9), los cuales, a ambos lados del cuerpo de absorción, se extienden hacia a fuera de las laminas recubiertas interior y exterior y se conectan a las porciones frontal y posterior de los pantaloncitos pañal uno al otro, de tal forma que los pantaloncitos pañal adquieren una configuración similar a pantaloncitos con una abertura de cintura y dos aberturas de pierna, cuyos paneles laterales comprenden partes frontales y posteriores (10, 11) que están conectadas una a la otra por una costura (17, 18), caracterizada por ser una costura no resellable y porque cada panel lateral (8, 9) es elástico y comprime dos partes (12, 13) y están conectadas una a la otra por medio de un miembro de conexión desajustable y resellable (14).

2. Pantalones pañal o un pantaloncito sanitario de acuerdo a la reivindicación 1, caracterizado porque la conexión desajustable y resellable (14) consiste de un miembro de conexión a prueba de niños.

3. Pantaloncitos pañal o un pantaloncito sanitario de acuerdo a la reivindicación 1, caracterizado porque, además de la conexión desajustable y resellable, cada panel lateral también comprende una segunda conexión a prueba de niños, que es desajustable y se destruye luego de abrir el panel lateral la primera vez.

4. Los pantaloncitos pañal o un pantaloncito sanitario de acuerdo a las reivindicaciones 1, 2, 3, caracterizado porque los paneles laterales elásticos (8, 9) comprenden partes de material no elástico en aquellas secciones a las cuales están aseguradas las partes (15, 16) pero llenos de colección (14).

5. Pantaloncitos pañal o un pantaloncito sanitario de acuerdo a la reivindicación 2 o 3, caracterizado por que la fuerza necesaria para abrir la conexión a prueba de niños es mayor de 4 N, preferiblemente mayor de 6 N, mas preferiblemente mayor de 8 N, y mas preferiblemente mayor de 10 N pero menos de 20 N, preferiblemente menos de 15 N.

6. Pantaloncitos pañal o un pantaloncito sanitario de acuerdo a cualquiera de las reivindicaciones 1-5, caracterizado porque el traslapo de las dos partes (12, 13) de cada panel lateral (8, 9) que están conectados uno al otro por medio de un miembro de conexión desajustable y resellable (14) sobresale mas allá del miembro de conexión y forma una lengüeta de agarre con una extensión (a) de 3-7 mn, preferiblemente 4-6 mn.

1 / 4

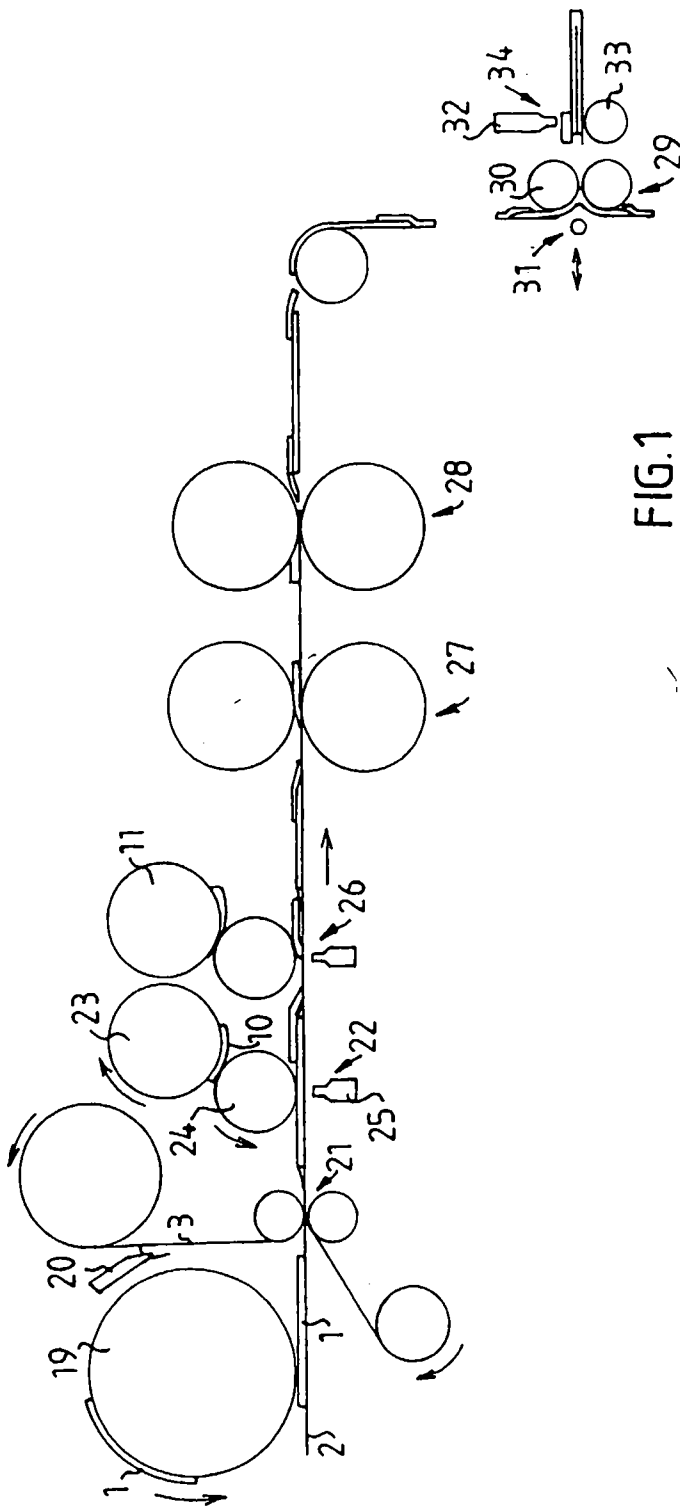


FIG. 1

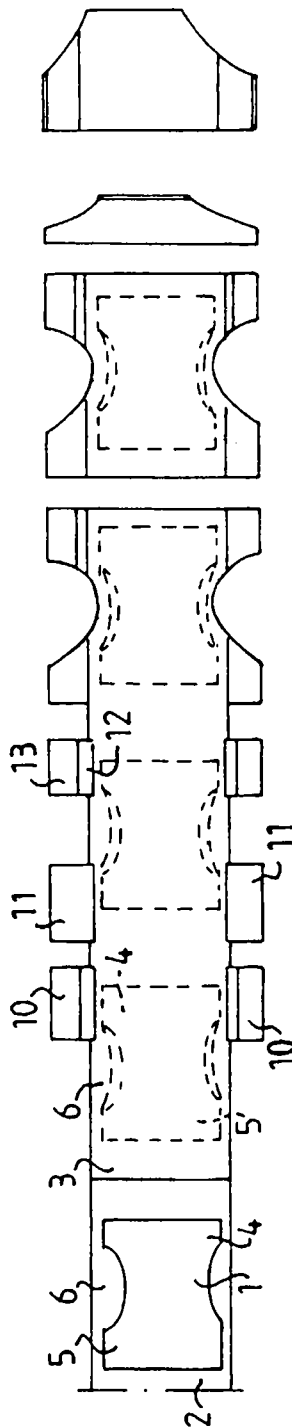


FIG. 2

214

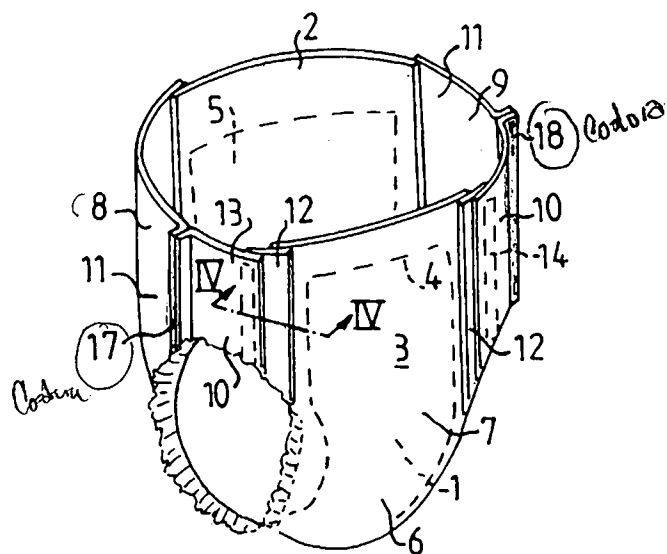


FIG. 3

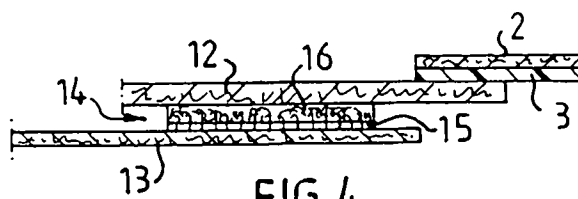


FIG. 4

71

3/4

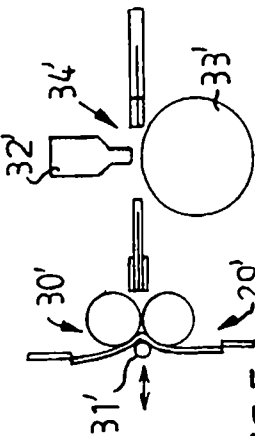
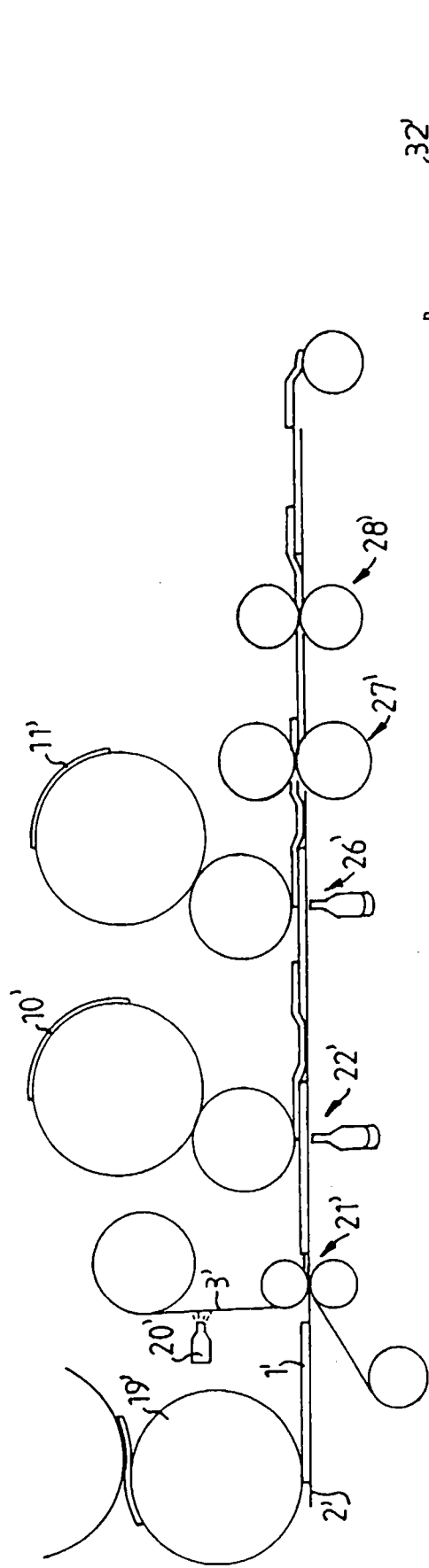


FIG. 5

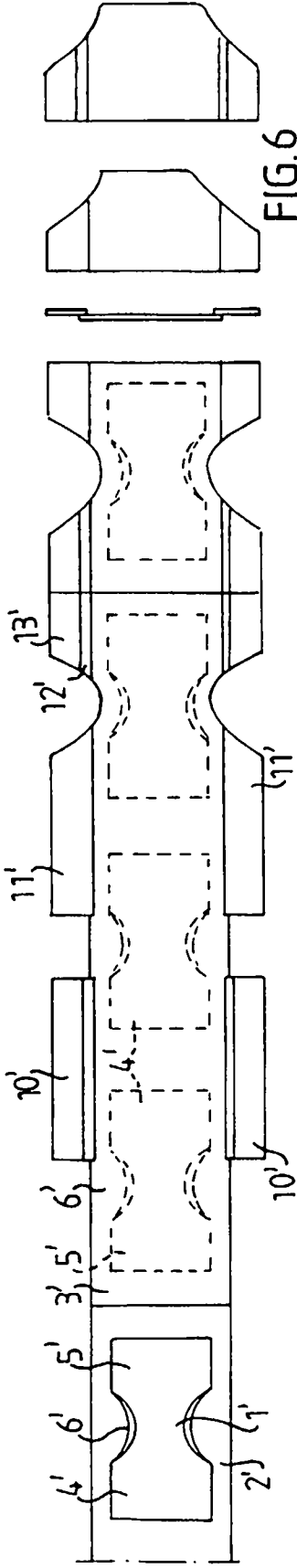


FIG. 6

4 / 4

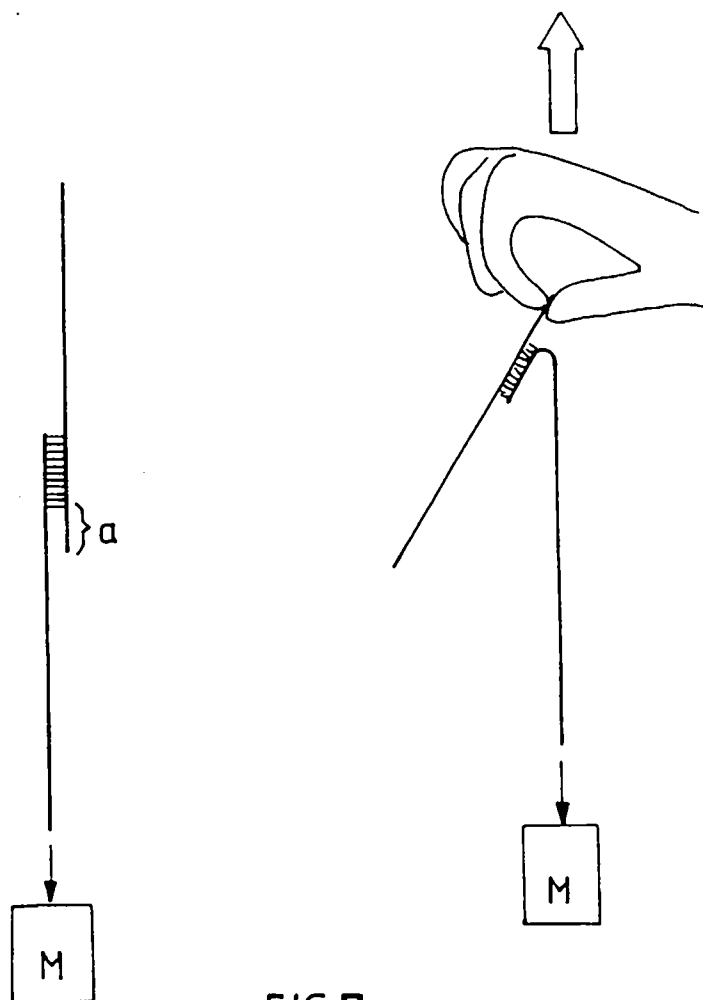


FIG. 7

73

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 04-097202-A-00002-0000

Fecha: 2008-03-14 17:21:33 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 444 RESPUESTAREQUE Folios: 13

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 08 - 20,866
FECHA : MARZO 10 DE 2008

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	127823	10/03/2008	38,184,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-03	CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICA	
		12 MARCAS Y LEHAS COMERCIALES	103,000.00
		TOTAL :	\$ 103,000.00

SON: CIENTO TRES MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

Colo 11256-841-1436

PCT

WORLD INTELLECTUAL PROPERTY ORGANIZATION
International Bureau

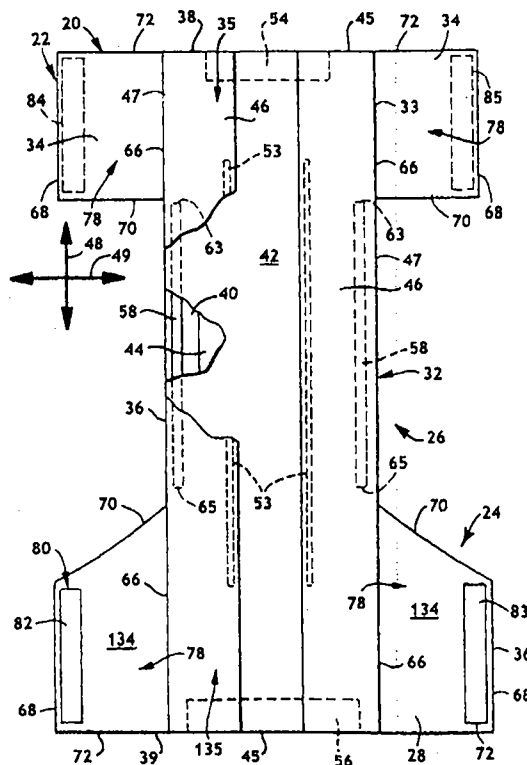
INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(51) International Patent Classification ⁷ : A61F 13/15		A2	(11) International Publication Number: WO 00/37009
			(43) International Publication Date: 29 June 2000 (29.06.00)
(21) International Application Number: PCT/US99/29704		(81) Designated States: AE, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, UA, UG, UZ, VN, YU, ZA, ZW, ARIPO patent (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), Eurasian patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).	
(22) International Filing Date: 15 December 1999 (15.12.99)		Published <i>Without international search report and to be republished upon receipt of that report.</i>	
(30) Priority Data:			
60/112,707 18 December 1998 (18.12.98) US			
09/444,083 22 November 1999 (22.11.99) US			
(71) Applicant: KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC. [US/US]; 401 N. Lake Street, Neenah, WI 54956 (US).			
(72) Inventors: FLETCHER, Amy, Lynn ; 4300 North Woodridge Drive, Appleton, WI 54913 (US). DIMITRIJEVS, Lisa, Ann ; 40 Bluemound Court, #8, Appleton, WI 54914 (US). OLSON, Christopher, Peter ; 1012 Pendleton Road, Neenah, WI 54956 (US). RATLIFF, Kathleen, Irene ; 1058 Laurel Court, Neenah, WI 54956 (US). WEBER, Shirlee, Ann ; 1576 Nelson Court, Neenah, WI 54956 (US). WEST, Susan, Lee ; 1747 Mill Pond Court, Neenah, WI 54956 (US).			
(74) Agents: GAGE, Thomas, M. et al. ; Kimberly-Clark Worldwide, Inc., 401 N. Lake St., Neenah, WI 54956 (US).			

(54) Title: **ABSORBENT ARTICLES WITH REFASTENABLE SIDE SEAMS**

(57) Abstract

A disposable absorbent article includes an absorbent chassis and a fastening system that together define a refastenable pant. The refastenable pant includes a pair of elastomeric front side panels extending from the waist opening to each leg opening, a pair of elastomeric back side panels extending from the waist opening to each leg opening, and a pair of refastenable seams extending from the waist opening to each leg opening and positioned between the elastomeric front and back side panels.



ABSORBENT ARTICLES WITH REFASTENABLE SIDE SEAMS

Background of the Invention

The present invention relates to absorbent articles which are adapted to contain body exudates. More particularly, the invention pertains to pant-like disposable absorbent articles having refastenable side seams.

Current disposable absorbent training pants for children going through the potty training stage have proved to be a particularly desirable and useful product. Such training pants generally include an absorbent chassis including a liquid impervious outer cover, a liquid pervious bodyside liner and an absorbent structure. The training pants further include elastic side panels that are permanently bonded to opposite side edges of the absorbent chassis. The chassis and side panels thereby form a unitary waist opening and two leg openings. The fit of the pants may be further enhanced by gathering means along the waist and leg openings.

The components of traditional training pants are permanently seamed together to provide a pant product. These products are particularly appealing to caregivers and are useful in the toilet training process because the pant has a very garment-like look. Children identify diaper products with babies, and most children do not like being identified with or as babies. Consequently, these children do not want to wear baby diapers, and instead prefer to wear training pants that look like adult underwear. Thus, the switch from a traditional diaper to a more garment-like or underwear-like training pant can be an important step in the toilet training process.

One drawback with current training pants, however, is that the manner of applying them is limited to being pulled on like a pant. Applying the product like a pant is advantageous in many instances, and is particularly suited for active, walking children. Even for the same child, however, there may be times when it would be useful to apply the product like a diaper. For instance, it might be more convenient to apply the product like a diaper when there is a desire not to remove the child's shoes. Because it is difficult to know when a particular mode of applying the garment will be needed, it is beneficial to have a garment that is adaptable to being used either as a diaper or as a pant. This is preferable to keeping both types of garments available. A product that can be applied like either a diaper or a pant permits the interior of the product to be easily checked without having to pull the product downward.

Figure 4 illustrates a plan view of an alternative disposable absorbent article shown in an unfastened, stretched and laid flat condition, and showing the surface of the article that faces away from the wearer.

Figure 5 illustrates an enlarged sectional view of a portion of a side panel of the absorbent article shown in Figure 4.

Figure 6 illustrates an enlarged plan view of a side panel of the type shown in Figure 1.

Figure 7 illustrates an enlarged plan view of a portion of an alternative side panel.

Figure 8 illustrates a plan view of a further alternative disposable absorbent article shown in an unfastened, stretched and laid flat condition, and showing the surface of the article that faces away from the wearer.

Detailed Description of the Drawings

The principles of the present invention can be incorporated into any suitable disposable absorbent article. Examples of such suitable articles include diapers, training pants, feminine hygiene products, incontinence products, other personal care or health care garments, or the like. For ease of explanation, the description hereafter will be in terms of a child's training pant.

With reference to Figure 1, a disposable absorbent article, such as a training pant 20, is illustrated in a partially fastened condition. The training pant 20 comprises an absorbent chassis 32 and a fastening system 80. The absorbent chassis 32 defines a front waist region 22, a back waist region 24, a crotch region 26 interconnecting the front and back waist regions, an inner surface 28 which is configured to contact the wearer, and an outer surface 30 opposite the inner surface which is configured to contact the wearer's clothing. With additional reference to Figures 2 and 3, the absorbent chassis 32 also defines a pair of transversely opposed side edges 36 and a pair of longitudinally opposed waist edges, which are designated front waist edge 38 and back waist edge 39. The front waist region 22 is contiguous with the front waist edge 38, and the back waist region 24 is contiguous with the back waist edge 39.

The illustrated absorbent chassis 32 comprises a rectangular composite structure 33, a pair of transversely opposed front side panels 34, and a pair of transversely opposed back side panels 134. The composite structure 33 and side panels 34 and 134 may be integrally formed or comprise two or more separate elements, as shown in Figure 1. The illustrated composite structure 33 comprises an outer cover 40, a bodyside liner 42 (Figures 1 and 3) which is connected to the outer cover in a superposed relation, an absorbent assembly 44 (Figure 3) which is located between the outer cover and the

77

bodyside liner, and a pair of containment flaps 46 (Figure 3). The rectangular composite structure 33 has opposite linear end edges 45 that form portions of the front and back waist edges 38 and 39, and opposite linear side edges 47 that form portions of the side edges 36 of the absorbent chassis 32 (Figures 2 and 3). For reference, arrows 48 and 49 depicting the orientation of the longitudinal axis and the transverse axis, respectively, of the training pant 20 are illustrated in Figures 2 and 3.

With the training pant 20 in the fastened position as partially illustrated in Figure 1, the front and back waist regions 22 and 24 are joined together to define a three-dimensional pant configuration having a waist opening 50 and a pair of leg openings 52. The front waist region 22 comprises the portion of the training pant 20 which, when worn, is positioned on the front of the wearer while the back waist region 24 comprises the portion of the training pant which, when worn, is positioned on the back of the wearer. The crotch region 26 of the training pant 20 comprises the portion of the training pant which, when worn, is positioned between the legs of the wearer and covers the lower torso of the wearer. The front and back side panels 34 and 134 comprise the portions of the training pant 20 which, when worn, are positioned on the hips of the wearer.

The front waist region 22 of the absorbent chassis 32 includes the transversely opposed front side panels 34 and a front center panel 35 (Figures 2 and 3) positioned between and interconnecting the side panels. The back waist region 24 of the absorbent chassis 32 includes the transversely opposed back side panels 134 and a back center panel 135 (Figures 2 and 3) positioned between and interconnecting the side panels. The waist edges 38 and 39 of the absorbent chassis 32 are configured to encircle the waist of the wearer when worn and provide the waist opening 50 which defines a waist perimeter dimension. Portions of the transversely opposed side edges 36 in the crotch region 26 generally define the leg openings 52.

The absorbent chassis 32 is configured to contain and/or absorb any body exudates discharged from the wearer. For example, the absorbent chassis 32 desirably although not necessarily comprises the pair of containment flaps 46 which are configured to provide a barrier to the transverse flow of body exudates. A flap elastic member 53 (Figure 3) is operatively joined with each containment flap 46 in any suitable manner as is well known in the art. The elasticized containment flaps 46 define an unattached edge which assumes an upright, generally perpendicular configuration in at least the crotch region 26 of the training pant 20 to form a seal against the wearer's body. The containment flaps 46 can be located along the transversely opposed side edges of the absorbent chassis 32, and can extend longitudinally along the entire length of the absorbent chassis or may only extend partially along the length of the absorbent chassis.

Suitable constructions and arrangements for the containment flaps 46 are generally well known to those skilled in the art and are described in U.S. Patent 4,704,116 issued November 3, 1987 to Enloe, which is incorporated herein by reference.

To further enhance containment and/or absorption of body exudates, the training
5 pant 20 desirably includes a front waist elastic member 54, a rear waist elastic member 56, and leg elastic members 58, as are known to those skilled in the art (Figure 3). The waist elastic members 54 and 56 can be operatively joined to the outer cover 40 and/or bodyside liner 42 along the opposite waist edges 38 and 39, and can extend over part or all of the waist edges. The leg elastic members 58 are desirably operatively joined to the
10 outer cover 40 and/or bodyside liner 42 along the opposite side edges 36 and positioned in the crotch region 26 of the training pant 20. The leg elastic members 58 are desirably longitudinally aligned along each side edge 47 of the composite structure 33. Each leg elastic member 58 has a front terminal point 63 and a back terminal point 65, which points represent the longitudinal ends of the elastic gathering caused by the leg elastic
15 members. The front terminal points 63 are desirably located adjacent the longitudinally innermost parts of the front side panels 34, and the back terminal points 65 are desirably located adjacent the longitudinally innermost parts of the back side panels 134.

The flap elastic members 53, the waist elastic members 54 and 56, and the leg elastic members 58 can be formed of any suitable elastic material. As is well known to
20 those skilled in the art, suitable elastic materials include sheets, strands or ribbons of natural rubber, synthetic rubber, or thermoplastic elastomeric polymers. The elastic materials can be stretched and adhered to a substrate, adhered to a gathered substrate, or adhered to a substrate and then elasticized or shrunk, for example with the application of heat; such that elastic constrictive forces are imparted to the substrate. In one
25 particular embodiment, for example, the leg elastic members 58 comprise a plurality of dry-spun coalesced multifilament spandex elastomeric threads sold under the trade name LYCRA® and available from E. I. Du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Delaware, U.S.A.

The outer cover 40 desirably comprises a material that is substantially liquid
30 impermeable, and can be elastic, stretchable or nonstretchable. The outer cover 40 can be a single layer of liquid impermeable material, but desirably comprises a multi-layered laminate structure in which at least one of the layers is liquid impermeable. For instance, the outer cover 40 can include a liquid permeable outer layer and a liquid impermeable inner layer that are suitably joined together by a laminate adhesive (not shown). Suitable
35 laminate adhesives, which can be applied continuously or intermittently as beads, a spray, parallel swirls, or the like, can be obtained from Findley Adhesives, Inc., of Wauwatosa,

Wisconsin, U.S.A., or from National Starch and Chemical Company, Bridgewater, New Jersey, U.S.A. The liquid permeable outer layer can be any suitable material and desirably one that provides a generally cloth-like texture. One example of such a material is a 20 gsm (grams per square meter) spunbond polypropylene nonwoven web. The outer layer may also be made of those materials of which liquid permeable bodyside liner 42 is made. While it is not a necessity for outer layer to be liquid permeable, it is desired that it provides a relatively cloth-like texture to the wearer.

The inner layer of the outer cover 40 can be both liquid and vapor impermeable, or can be liquid impermeable and vapor permeable. The inner layer is desirably manufactured from a thin plastic film, although other flexible liquid impermeable materials may also be used. The inner layer, or the liquid impermeable outer cover 40 when a single layer, prevents waste material from wetting articles, such as bedsheets and clothing, as well as the wearer and caregiver. A suitable liquid impermeable film for use as a liquid impermeable inner layer, or a single layer liquid impermeable outer cover 40, is a 1.0 mil polyethylene film commercially available from Edison Plastics Company of South Plainfield, New Jersey, U.S.A. If the outer cover 40 is a single layer of material, it can be embossed and/or matte finished to provide a more cloth-like appearance. As earlier mentioned, the liquid impermeable material can permit vapors to escape from the interior of the disposable absorbent article, while still preventing liquids from passing through the outer cover 40. A suitable "breathable" material is composed of a microporous polymer film or a nonwoven fabric that has been coated or otherwise treated to impart a desired level of liquid impermeability. A suitable microporous film is a PMP-1 film material commercially available from Mitsui Toatsu Chemicals, Inc., Tokyo, Japan, or an XKO-8044 polyolefin film commercially available from 3M Company, Minneapolis, Minnesota, U.S.A.

As shown in Figures 1 and 2, the training pant 20 and in particular the outer cover 40 desirably comprises one or more appearance-related components. Examples of appearance-related components include, but are not limited to, graphics; highlighting or emphasizing leg and waist openings in order to make product shaping more evident or visible to the user; highlighting or emphasizing areas of the product to simulate functional components such as elastic leg bands, elastic waistbands, simulated "fly openings" for boys, ruffles for girls; highlighting areas of the product to change the appearance of the size of the product; registering wetness indicators, temperature indicators, and the like in the product; registering a back label, or a front label, in the product; and registering written instructions at a desired location in the product.

training pant. The leg end edge 70 and waist end edge 72 extend from the side edges 47 of the composite structure 33 to the distal edges 68. The leg end edges 70 of the side panels 34 and 134 form part of the side edges 36 of the absorbent chassis 32. In the back waist region 24, the leg end edges 70 are desirably although not necessarily angled relative to the transverse axis 49 to provide greater coverage toward the back of the pant as compared to the front of the pant. The waist end edges 72 are desirably parallel to the transverse axis 49. The waist end edges 72 of the front side panels 34 form part of the front waist edge 38 of the absorbent chassis 32, and the waist end edges 72 of the back side panels 134 form part of the back waist edge 39 of the absorbent chassis.

In particular embodiments for improved fit and appearance, the side panels 34 and 134 desirably have an average length dimension measured parallel to the longitudinal axis 48 that is about 20 percent or greater, and particularly about 25 percent or greater, of the overall length dimension of the absorbent article, also measured parallel to the longitudinal axis 48. For example, in training pants having an overall length dimension of about 54 centimeters, the side panels 34 and 134 desirably have an average length dimension of about 10 centimeters or greater, such as about 15 centimeters. While each of the side panels 34 and 134 extend from the waist opening 50 to one of the leg openings 52, the back side panels 134 have a continually decreasing length dimension moving from the attachment line 66 to the distal edge 68, as is best shown in Figures 2 and 3.

Each of the side panels 34 and 134 can include one or more individual, distinct pieces of material. In particular embodiments, for example, each side panel 34 and 134 can include first and second side panel portions that are joined at a seam, with at least one of the portions comprising an elastomeric material (see Figure 7). Still alternatively, each individual side panel 34 and 134 can include a single piece of material which is folded over upon itself along an intermediate fold line (not shown).

The side panels 34 and 134 desirably comprise an elastic material capable of stretching in a direction generally parallel to the transverse axis 49 of the training pant 20. In particular embodiments, the front and back side panels 34 and 134 may each comprise an interior portion 78 disposed between the distal edge 68 and the respective front or back center panel 35 or 135. In the illustrated embodiment, the interior portions 78 are disposed between the distal edges 68 and the side edges 47 of the rectangular composite structure 33. The elastic material of the side panels 34 can be disposed in the interior portions 78 to render the side panels elastomeric in a direction generally parallel to the transverse axis 49. Most desirably, each side panel 34 is elastomeric from the waist end edge 72 to the leg end edge 70. More specifically, individual samples of side panel

can be bonded to and extend transversely beyond the linear side edge 47 of the composite structure 33 along attachment line 66. The side panel 34 defines a distal edge 68 that is spaced from the attachment line 66, a leg end edge 70 disposed toward the longitudinal center of the training pant 20, and a waist end edge 72 disposed toward a longitudinal end of the training pant.

In particular embodiments, the fastening component 85 is spaced inward from the distal edge 68 and the end edges 70 and 72 in order to protect the wearer from irritation that might be caused by contact with the fastening component. Specifically, the fastening component 85 can be spaced transversely inward from the distal edge 68 in the region of reference numeral 100. Also, the fastening component 85 can be spaced longitudinally inward from the leg end edge 70 in the region of reference numeral 102, and spaced longitudinally inward from the waist end edge 72 in the region of reference numeral 104.

The degree of spacing balances the fact that a smaller distance is harder for children and parents to remove but provides a more garment-like appearance, while a larger distance is easier for children and parents to remove but provides a loose and floppy appearance that is not garment-like. Thus, the fastening component 85 is desirably spaced transversely inward from the distal edge 68 by about 1 to about 15 millimeters, particularly about 1 to about 5 millimeters, such as about 2 millimeters. The fastening component 85 is desirably spaced longitudinally inward from the leg end edge 70 and from the waist end edge 72 by about 2 millimeters or more, particularly about 5 millimeters or more, such as from about 5 to about 15 millimeters.

A single side panel 34 of an alternative disposable absorbent article is shown in Figure 7. The side panel 34 is bonded to a composite structure 33 at an attachment line 66. The side panel 34 includes a distal edge 68 transversely spaced from the attachment line 66 and a leg end edge 70 and a waist end edge 72 that extend from the composite structure to the distal edge. The side panel 34 illustrated in Figure 7 includes a separate first member 90, second member 92, and third member 94 that are arranged in series from the attachment line 66 to the distal edge 68. The fastening component 83 is disposed on the third member 94 adjacent the distal edge 68.

The first member 90 is attached to the second member 92 at a seam 96, and the second member is attached to the third member 94 at a seam 98. The illustrated seams 96 and 98 extend from the leg end edge 70 to the waist end edge 72 of the side panel 34. The seams may be permanent seams or manually tearable seams. Suitable permanent seams can be formed by adhesives, sonic or thermal bonds, or some combination thereof, and are designed to resist tearing. Suitable manually tearable seams can be formed using means such as ultrasonic bonds to permit the side panel 34 to be torn easily

1/6

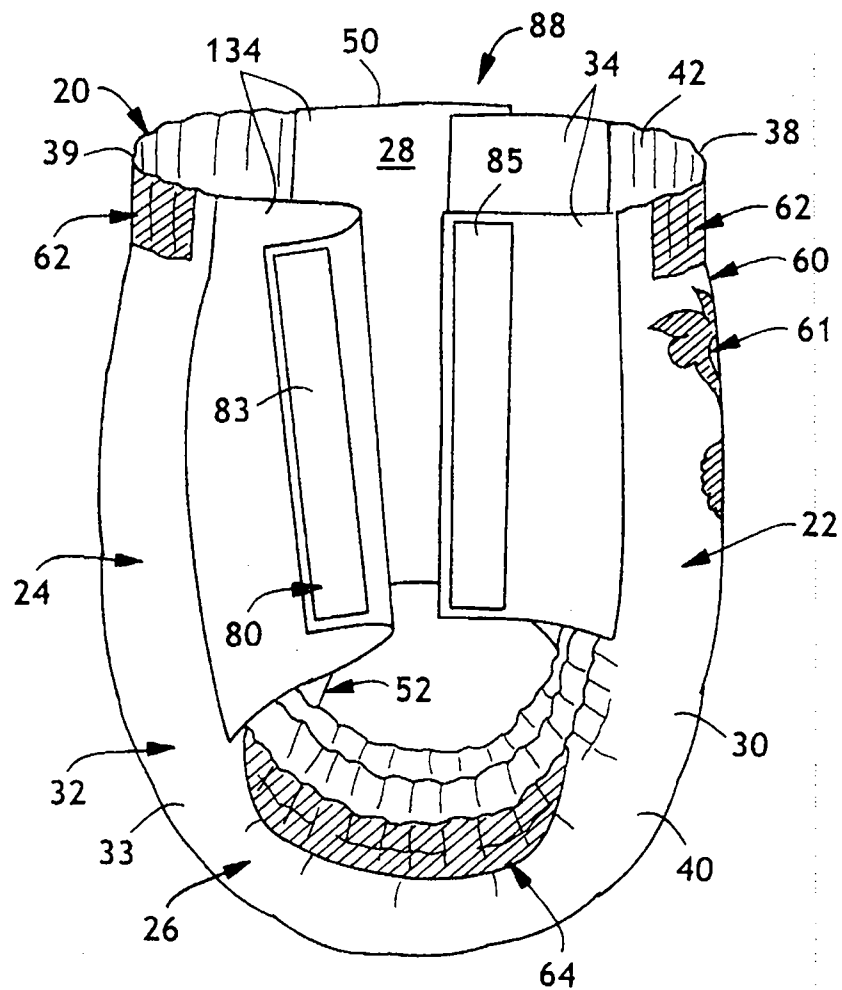


FIG. 1

3/6

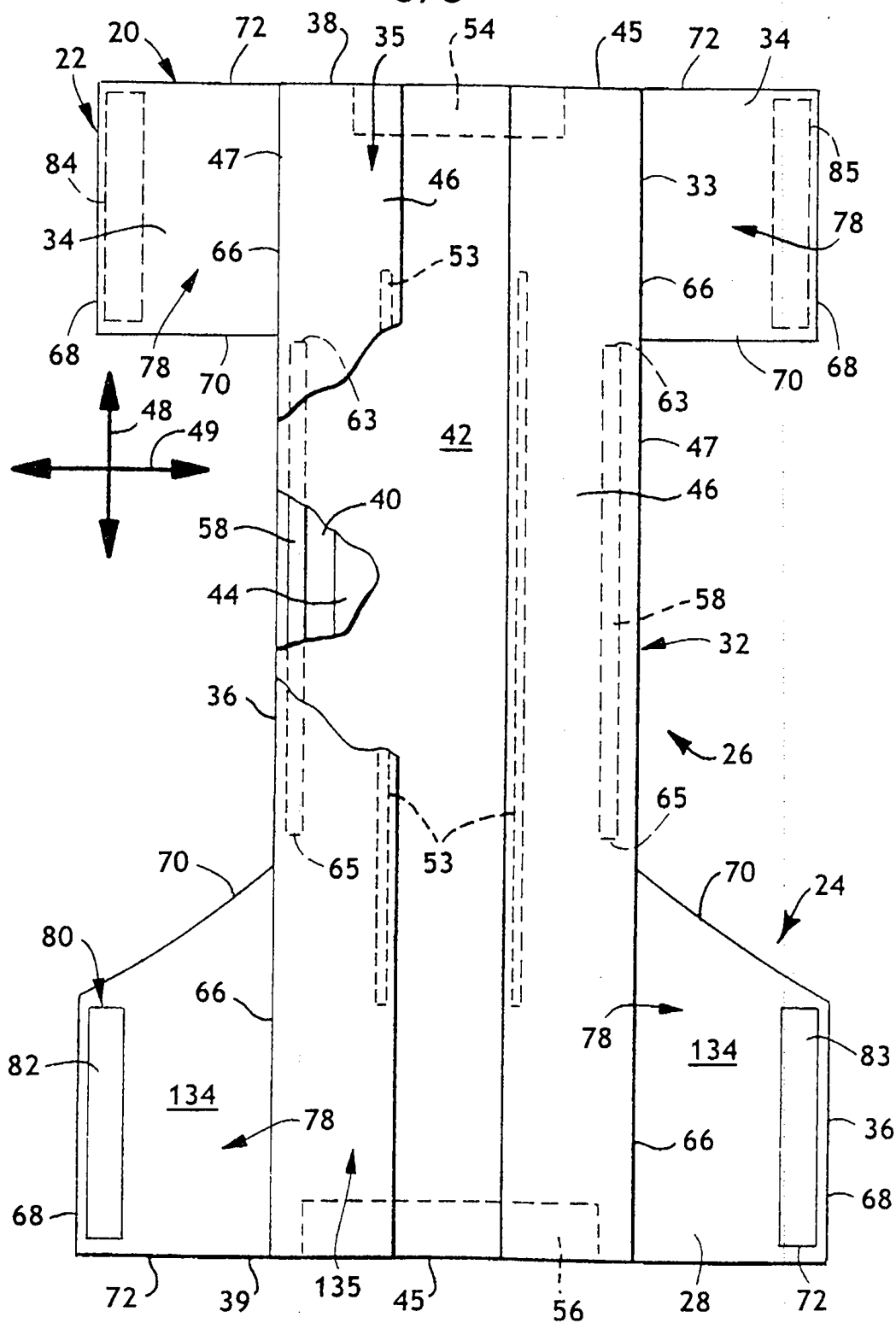


FIG. 3

5/6

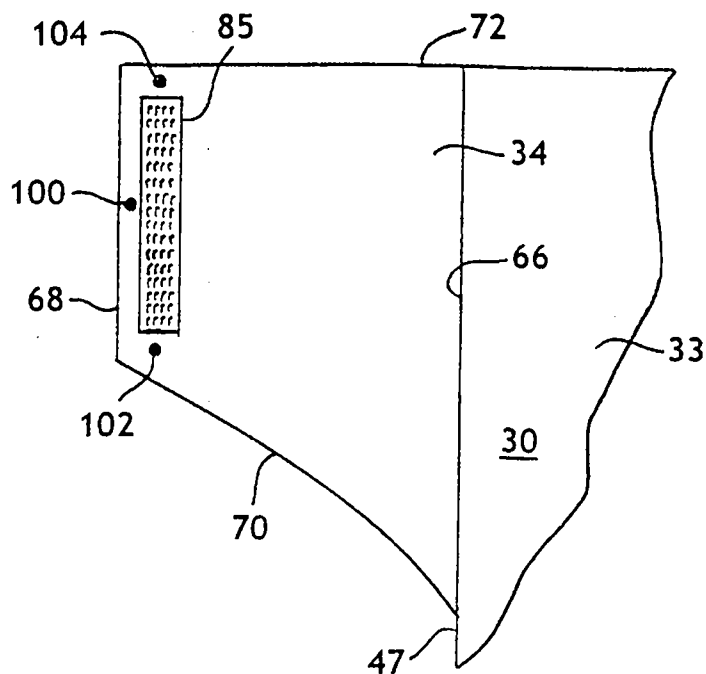


FIG. 6

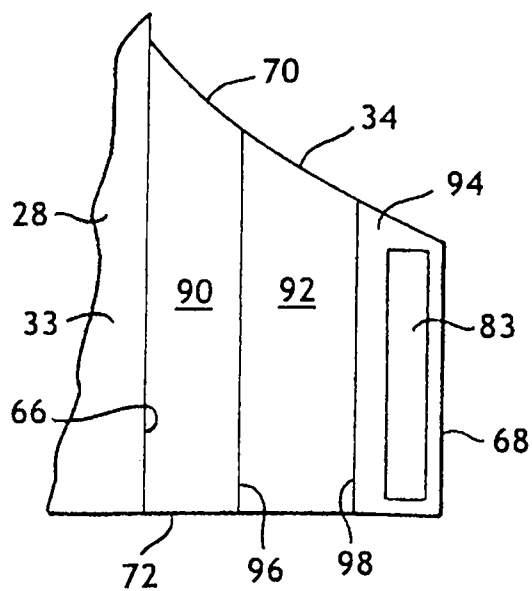


FIG. 7

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

2020

Abogado
EMILIO FERRERO

ASUNTO Radicación 04-97202A
 Trámite 002
 Evento 001
 Actuación 430
 Oficio - 8355
 Folios 014.

Patente de Invención ☒ Patente de Modelo de Utilidad ☐
Vía Nacional ☐
Vía PCT (fase nacional) ☒ Cap.I ☐ Cap. II ☒

No. Sol. Internacional: PCT/SE03/00490
Fecha de Presentación Internacional: septiembre 25 de 2003

Como resultado del examen de fondo, realizado con fundamento en el artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica:

1. Documentos estudiados

- 1.1. Descripción: Folios: 8 a 40
- 1.2. Reivindicaciones: Folios: 41 a 42 (radicadas inicialmente)
 Folios: 67 a 68 (modificadas)
- 1.3. Dibujos: Folios: 69 a 73
- 1.4. Prioridad: 02 de abril de 2002, Suecia. No. 0200988-4

2. Objeto de la invención

- La Invención se titula **“MÉTODO PARA LA PRODUCCIÓN DE PANTALONCITOS DE PAÑAL”** (folio 1)

En la **reivindicación independiente 1** se define “un pantaloncito pañal desechable o un pantaloncito sanitario del tipo desechable...”

- El problema planteado en esta solicitud consiste en desarrollar un pañal desechable tipo pantaloncito que permita retirarse y/o cambiarse sin producir el ensuciamiento del usuario.

La solicitud en estudio presenta un pantaloncito de pañal desechable constituido principalmente por un cuerpo de absorción, láminas interior y exterior y dos paneles laterales elásticos con partes frontales y posteriores conectadas por una costura que comprenden dos partes conectadas por medio de un miembro de conexión desajustable y resellable.

- El objeto de la invención se catalogó como A61F 13/15, según la Clasificación Internacional de Patentes (IPC).

3. Determinación del Estado de la Técnica

Considerando que la fecha de presentación de la primera solicitud de patente de la cual se reivindica prioridad es: 02 de abril de 2002, se buscaron documentos del estado de la técnica relacionados, con fecha de publicación anterior a esta.

N°	Documento	Título	Fecha de Publicación
D2	WO 00/37009	"ABSORBENT ARTICLES WITH REFASTENABLE SIDE SEAMS"	29 de junio de 2000

4. Análisis de patentabilidad (según requisito) (artículo 14 D486)

4.1. Novedad (artículo 16 D486)

Respecto a la solicitud en estudio

- La reivindicación independiente 1 hace referencia a un pantalón de pañal desechable que define una porción frontal, una posterior y una porción de entrepierna, el cual está compuesto por un cuerpo de absorción localizado entre una lámina interior permeable a los líquidos y una lámina exterior impermeable a los líquidos y dos paneles laterales separados contruidos de un material elástico que conectan las porciones posterior y anterior formando en el pantalón una abertura de cintura y dos aberturas de pierna; dichos paneles comprenden partes frontales y posteriores conectadas por una costura no resellable y dos partes conectadas por un miembro de conexión liberable y resellable.

Respecto al estado de la técnica

- El documento WO 00/37009 (llamado D2 de aquí en adelante), divulga un artículo absorbente desechable tipo pantalón (20), con una porción frontal (22), una porción posterior (24) y una porción de entrepierna (26), el cual está constituido por una lámina de cubierta interior (42) permeable a los líquidos, una lámina de cubierta exterior (40) impermeable a los líquidos, un cuerpo absorbente (44) localizado entre dichas láminas de cubierta y paneles laterales elásticos separados que conectan la porción frontal y posterior del artículo absorbente de tal forma que adquiere una configuración similar a pantaloncitos con una abertura de cintura (50) y dos aberturas de piernas (52). Cada panel lateral elástico comprende partes (90, 92) conectadas por una costura permanente (96) y partes (34, 134) conectadas por un sistema de fijación desajustable y resellable (80) (folio 74, resumen; folio 75, líneas 3-5; folio 76, línea 14 a folio 77, línea 9; folio 78, línea 29 a folio 79, línea 11; folio 80, líneas 21-28; folio 81, líneas 22-35; folio 82, figura 1; folio 83, figura 3, folio 84, figura 7)

De acuerdo con lo anteriormente expuesto, el artículo absorbente propuesto en la solicitud estudiada ya era conocido en D1, por lo cual no puede considerarse novedoso.

En conclusión, la invención propuesta con la solicitud en estudio se encuentra afectada en su novedad de acuerdo con el artículo 16 de la Decisión 486.

5. Conclusión:

Los requisitos de patentabilidad de la presente solicitud se encuentran afectados así:

N°	Documento N°	Reivindicaciones Afectadas	Requisito que Afecta
D1	WO 00/37009	1-6	Novedad

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de 60 días contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única N° 10 de 2001.


ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Jefe de División de Nuevas Creaciones

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha
27 JUN. 2008

CONCEPTO TÉCNICO No.1593	EXAMINADOR TÉCNICO Código No.202076
--------------------------	--

7430