

## Contactenos

**De:** NATALIA NOSSA <NNOSSA@prietocarrizosa.com>  
**Enviado el:** jueves, 24 de abril de 2014 12:16 p. m.  
**Para:** 'contactenos@sic.gov.co'; 'infosic@sic.gov.co'; 'contactenos@sic.gov.co';  
'infosic@sic.gov.co'  
**CC:** PATMARKS (prietocarrizosa); PATMARKS (prietocarrizosa)  
**Asunto:** Radicación respuesta a requerimiento  
**Datos adjuntos:** 14 023 906.pdf; PC-\_2514022\_V\_1\_78864 PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE UNA ESTRUCTURA EN PELÍCULA DE PVC PARA EMPAQUE DE CAMELOS - RESUMEN.DOCX

Estimados Señores,

Por medio de la presente presento oportunamente respuesta al requerimiento contenido en el Oficio No. **2032** del 25 de febrero de 2014, emitido en el trámite de registro de patente que cursa en el Expediente No. 14.023.906.

Un cordial saludo,

**Natalia Nossa**  
**prietocarrizosa**

Carrera 9 # 74-08, Bogotá D.C., Colombia  
+ (571) 3268600 (Main) Ext. 1464  
[www.prietocarrizosa.com](http://www.prietocarrizosa.com)

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



**No. 14-023906- -00002-0000**

Fecha: 2014-04-24 16:56:22 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR  
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO  
Act. 444 RESPUESTAREQUE Folios: 4

**Colombia Law Firm of the Year 2012 and 2013**

*Chambers & Partners. Latin America Awards for Excellence*

**Colombia Law Firm of the Year 2012, 2013 and 2014**

*International Financial Law Review*

**Colombia Transfer Pricing Firm of the Year 2012**

*International Tax Review*

**La sostenibilidad del medio ambiente comienza en casa, piense antes de imprimir!**

\* Aviso de confidencialidad: Este mensaje es para el uso exclusivo de la persona o entidad a la que se encuentra dirigido y puede contener información privilegiada o confidencial. Si usted ha recibido por error esta comunicación, sírvase notificarnos de inmediato telefónicamente al (571) 3268600 o vía e-mail, borrar de inmediato el mensaje y abstenerse de divulgar su contenido. Cualquier opinión, conclusión u otra información contenida en este mensaje, que no esté relacionada con las actividades oficiales de nuestra firma, deberá considerarse como nunca proporcionada o aprobada por la firma.

\* Confidentiality notice: This message is intended only for the use of the individual or entity to which it is addressed and may contain information that is privileged or confidential. If you received this communication in error, please notify us immediately by telephone (571) 3268600 or by e-mail, delete the e-mail and do not disclose its content to any person. Opinions, conclusions and other information in this message, not related to the official business of our firm, shall not be understood as given or endorsed by it.

Señores

**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

**Dirección de Nuevas Creaciones**

**E. S. D.**

|                    |                                  |
|--------------------|----------------------------------|
| <b>REF.</b>        | <b>PATENTE DE INVENCION</b>      |
| <b>Expediente:</b> | 14.023.906                       |
| <b>TITULAR:</b>    | <b>MINIPACK S.A.S.</b>           |
| <b>Asunto:</b>     | <b>RESPUESTA A REQUERIMIENTO</b> |

**MAURICIO PATIÑO BONNET**, mayor de edad, identificado como aparece al pie de mi firma, actuando como apoderado de la sociedad en referencia, y con el objeto de dar respuesta oportuna al requerimiento contenido en el Oficio No. **2032** del 25 de febrero de 2014, me permito allegar el resumen de la invención conforme los lineamientos del artículo 31 D. 486.

De conformidad con lo anterior, solicito en forma muy comedida y respetuosa se sirvan continuar con el trámite de registro de la referencia y se proceda con la publicación del expediente en la Gaceta Oficial de Propiedad Industrial.

Atentamente,



**MAURICIO PATIÑO BONNET**  
**C.C. 11.342.699 de Zipaquirá**  
**T.P. 73583 del C.S. de la J.**

## PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE UNA ESTRUCTURA EN PELÍCULA DE PVC PARA EMPAQUE DE CAMELOS

### RESUMEN

- 5 Procedimiento de fabricación de una bobina de película PVC, que por su particular disposición, permite fabricar una película de PVC rígida transparente, pigmentada, o metalizada recubierta parcialmente por frente y por reverso con una laca termosellable, de química específica, que se registra de acuerdo a una geometría definida tanto en
- 10 diseño como en ángulos, caracterizado por una aplicación en continuo de un producto tipo esmalte sobre una de las caras de la película de PVC longitudinal, y de modo que la aplicación es efectuada sobre la región periférica de la cara de la película de PVC, y quedando la región central desahogada por la aplicación; y una aplicación en continuo del producto tipo esmalte sobre la otra cara de la misma película de PVC longitudinal, y
- 15 de modo que la aplicación es efectuada sobre toda dicha cara de la película de PVC, y con un dibujo determinado, evitando los problemas de los problemas de bloqueo en el material, optimizando la velocidad de empaque y mejorando sustancialmente la presentación del producto final empaquetado.

## PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE UNA ESTRUCTURA EN PELÍCULA DE PVC PARA EMPAQUE DE CARAMELOS

### RESUMEN

5

Procedimiento de fabricación de una bobina de película PVC, que por su particular disposición, permite fabricar una película de PVC rígida transparente, pigmentada, o metalizada recubierta parcialmente por frente y por reverso con una laca termosellable, de química específica, que se registra de acuerdo a una geometría definida tanto en  
10 diseño como en ángulos, caracterizado por una aplicación en continuo de un producto tipo esmalte sobre una de las caras de la película de PVC longitudinal, y de modo que la aplicación es efectuada sobre la región periférica de la cara de la película de PVC, y quedando la región central desafectada por la aplicación; y una aplicación en continuo del producto tipo esmalte sobre la otra cara de la misma película de PVC longitudinal, y  
15 de modo que la aplicación es efectuada sobre toda dicha cara de la película de PVC, y con un dibujo determinado, evitando los problemas de los problemas de bloqueo en el material, optimizando la velocidad de empaque y mejorando sustancialmente la presentación del producto final empacado.