

Industria
SUPERINT

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-024155-00000-0000

Fecha: 2014-02-05 16:33:49

Tra. 11 PATENTEIYII

Act. 411 PRESENTACION

Dep. 2020 DIR.NUEVASOR

Eve: 378 FASENACIONALI

Folios: 48 50

DELEGATURA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

División de Nuevas Creaciones

SOLICITUD PATENTE DE INVENCION

21. EXPEDIENTE No. _____

54. TÍTULO _____
CONJUNTO DISPENSADOR

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL _____

71. SOLICITANTE _____
SCA TISSUE FRANCE

DOMICILIO _____
BOIS-COLOMBES, FRANCIA

74. APODERADO _____
LUZ CLEMENCIA DE PAEZ
C.C. 35.456.344 de Usaquén

22. BOGOTÁ, D.C., _____



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

No. 14-024155- -00000-0000

Fecha: 2014-02-05 16:33:49
Tra. 11 PATENTEIYII
Act. 411 PRESENTACION

Dep. 2020 DIR NUEVASCR
Eve: 378 FASENACIONALI
Folios: 49 50

ión

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES

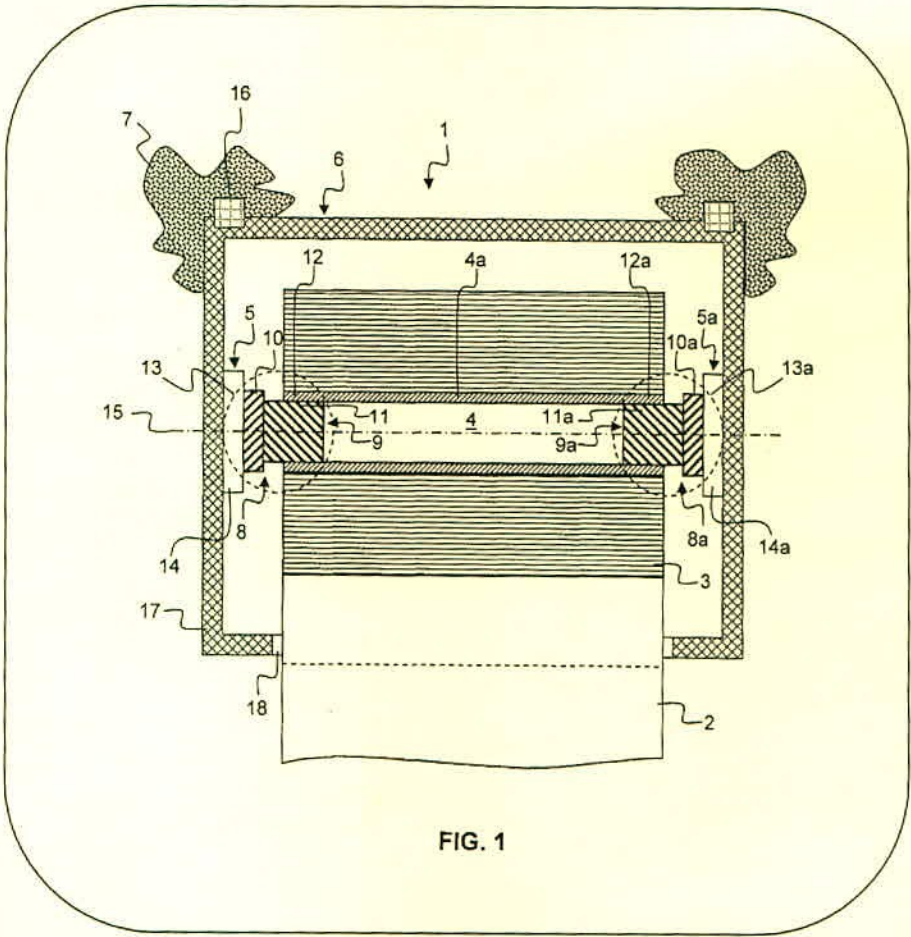
SOLICITUD FASE NACIONAL -PCT

1	TIPO DE SOLICITUD	☒ Patente de invención ☒ Capítulo I	☐ Patente de Modelo de Utilidad ☐ Capítulo II
2	DATOS SOLICITUD INTERNACIONAL PCT (86)		
Solicitud Internacional No.		PCT/IB2012/001327	Fecha 2012/07/06
Publicación Internacional No.		WO 2013//008071 A1	Fecha 2013/01/17
3	TÍTULO DE LA INVENCIÓN		
CONJUNTO DISPENSADOR			
4	CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL (CIP)		
A47K 010/038, B65H 018/004, B65H 075/018			
5	SOLICITANTE (S) ☐ Esta persona también es inventor. Para datos adicionales utilizar hoja de información complementaria		
APELLIDOS O RAZÓN SOCIAL		NOMBRE	IDENTIFICACIÓN TIPO
SCA TISSUE FRANCE			
6	DATOS DEL SOLICITANTE		
DIRECCIÓN		60, avenue de L'Europe, F-92270 Bois-Colombes, Francia	No. TELÉFONO 3 47 36 11
CIUDAD		Bois-Colombes	CORREO ELECTRÓNICO clientes@cavelier.com
DEPARTAMENTO/ESTADO			NACIONALIDAD O LUGAR DE CONSTITUCIÓN
PAÍS DE RESIDENCIA		Francia	Francia
7	INVENTOR (ES) Para datos adicionales utilizar hoja de información complementaria		
APELLIDOS		NOMBRES	NACIONALIDAD
1. CATTACIN		Gilles	Francés
2. MARIETTA-TONDIN		Julien	Francés
DIRECCIÓN DE CORREO ELECTRÓNICO:			
8	DATOS INVENTOR (ES)		
PAÍS RESIDENCIA	DEPARTAMENTO/ESTADO	CIUDAD	DIRECCIÓN
1. Francia		Colmar	30, rue de Thann, F-68000 Colmar, Francia
2. Francia		Marckholsheim	15B, rue Maréchal Joffre, F-67390 Marckholsheim, Francia
OTRO(S) SOLICITANTE(S) Y/O (OTRO(S) INVENTOR(ES)			
☐ Los demás solicitantes y/o (demás) inventores se indican en una hoja a continuación.			
9	☐ REPRESENTANTE LEGAL ☒ APODERADO		
APELLIDOS		NOMBRES	IDENTIFICACIÓN
De Páez		Luz Clemencia	C.C . 35.456.344 T.P . 23.555
DIRECCIÓN	Carrera 4ª No. 72-35		No. TELÉFONO 3 47 36 11
CIUDAD	BOGOTA		CORREO ELECTRÓNICO cavelier@cavelier.com
PAÍS	COLOMBIA		No. RADICACIÓN DE PROTOCOLO DE PODER GENERAL

10	DECLARACIONES DE PRIORIDAD ☒ SI ☐ NO			
(33) PAÍS DE ORIGEN		CÓDIGO PAÍS	(31) NÚMERO	(32) FECHA (AAAA/MM/DD)
EUROPA		EP	11005581.1	2011/07/08
11	DECLARACIÓN SOBRE USO DE RECURSOS GENÉTICOS O BIOLÓGICOS			
<i>Declaro que el objeto de la presente solicitud de patente fue obtenido a partir de recursos genéticos o biológicos de los que cualquiera de los países miembros de la Comunidad Andina es país de origen.</i>				
☐ SI ☐ NO				
Nota: En caso afirmativo deberá anexar copia del contrato de acceso de recursos genéticos o productos derivados, o certificado o número de registro, expedido por la Autoridad competente.				
12	DECLARACIÓN SOBRE USO DE CONOCIMIENTOS TRADICIONALES			
<i>Declaro que el objeto de la presente solicitud de patente fue obtenido a partir de conocimientos tradicionales de comunidades indígenas, afroamericanas o locales de países miembros de la Comunidad Andina.</i>				
☐ SI ☐ NO				
Nota: En caso afirmativo deberá anexar la licencia o autorización de uso de conocimiento tradicional, o certificado, o número de registro expedido por la Autoridad competente.				
13	REDUCCIÓN DE TASAS			
<i>Declaro que carezco de medios económicos para presentar la solicitud de patente.</i>				
☐ SI ☐ NO				
Nota: En caso de ser persona natural y carecer de medios económicos, y por lo tanto, aplique la reducción de tasas a que se refiere la resolución vigente en tarifas, debe firmar la presente solicitud bajo la gravedad de juramento.				
Micro, pequeñas y medianas empresas ☐				
Universidades públicas o privadas ☐				
Entidades sin ánimo de lucro ☐				
Debe aportar los documentos que se indican en el numeral 17 de anexos				
14	AUTORIZACIÓN DE NOTIFICACIÓN EN LÍNEA ☐ SI ☐ NO			
Manifiesto que he leído y entendido perfectamente los términos y condiciones de uso de medios electrónicos para las notificaciones en línea a través de Internet de los actos administrativos proferidos por la Superintendencia de Industria y Comercio que deben ser notificados personalmente y, en consecuencia, autorizo el servicio de notificación a través de internet.				
15	COMPROBANTE DE PAGO O PAGO ELECTRÓNICO	No. <u>14-0012774</u> No. <u>14-0012751</u>		Fecha: <u>2014/02/04</u> Fecha: <u>2014/02/04</u>
16	FIRMA DEL SOLICITANTE, DEL APODERADO O DEL REPRESENTANTE LEGAL			
<i>Junto a cada firma, indicar el nombre del firmante y su calidad (si tal calidad no es obvia al leer el petitorio)</i>				
Nombre del Firmante LUZ CLEMENCIA DE PAEZ		Firma <u><i>LUZ CLEMENCIA DE PAEZ</i></u> <u>TP#23555</u>		
C.C 35.456.344 de Usaquén		Tarjeta Profesional 23.555		

17 ANEXOS	
Documentación Técnica Solicitud Internacional en castellano 1. ☒ Descripción N° de folios: <u>23</u> 2. ☒ Reivindicaciones N° Reivindicaciones: <u>22</u> 3. ☒ Dibujos y/o figuras N° folios: <u>5</u> 4. ☒ Resumen. 5. ☐ Certificado de depósito de material biológico si fuera el caso. 6. ☐ Listado de secuencias de nucleótidos y/o aminoácidos en forma digital si fuera el caso. 7. ☒ Arte final 12 x 12. 8. ☐ Anexo formato digital. 9. ☒ Forma PCT/IB/306. Notificación correspondiente a la inscripción del cambio de nombre del solicitante GEORGIA-PACIFIC FRANCE por SCA TISSUE FRANCE	Documentación Jurídica 9. ☒ Poder de SCA TISSUE FRANCE 10. ☒ Un (1) documento que legalmente prueba la cesión de los dos (2) inventores al solicitante o a su causante. 11. ☐ Copia del contrato de acceso de recursos genéticos o productos derivados, certificado o número de registro, si fuera el caso. 12. ☐ Copia de la licencia o autorización de Conocimientos Tradicionales, certificado o número de registro, si fuera el caso. 13. Reducción de tasas Micro, pequeñas o medianas empresas ☐ Copia simple de la declaración de renta del año inmediatamente anterior, o en su defecto prueba documental idónea. ☐ Documento de constancia de cumplimiento con lo establecido en la ley 905 de 2004. Universidades públicas o privadas ☐ Copia acto de reconocimiento institucional emitido por el Ministerio de Educación Entidades sin ánimo de lucro ☐ Copia de registro vigente en Cámara de comercio. ☐ Hoja de información complementaria. ☐ Otros, especificar 14. ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por \$515.000. 15. ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad. 16. ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación. 17. ☒ Comprobante de pago por 12 reivindicaciones adicionales a 10 por \$372.000.

FIGURA CARACTERISTICA



(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property
Organization
International Bureau



(10) International Publication Number

WO 2013/008071 A1

(43) International Publication Date
17 January 2013 (17.01.2013)

WIPO | PCT

(51) International Patent Classification:
A47K 10/38 (2006.01) B65H 75/18 (2006.01)
B65H 18/04 (2006.01)

(21) International Application Number:
PCT/IB2012/001327

(22) International Filing Date:
6 July 2012 (06.07.2012)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data:
11005581.1 8 July 2011 (08.07.2011) EP

(71) Applicant (for all designated States except US): GEORGIA-PACIFIC FRANCE [FR/FR]; 60, avenue de l'Europe, 92270 Bois-Colombes (FR).

(72) Inventors; and

(75) Inventors/Applicants (for US only): CATTACIN, Gilles [FR/FR]; 30, rue de Thann, F-68000 Colmar (FR). MARIETTA-TONDIN, Julien [FR/FR]; 15B, rue Maréchal Joffre, F-67390 Marckolsheim (FR).

(74) Agent: CORTIER, Sophie; Georgia-Pacific France, 60, avenue de l'Europe, 92270 Bois-Colombes (FR).

(81) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of national protection available): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of regional protection available): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), European (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Declarations under Rule 4.17:

- as to the applicant's entitlement to claim the priority of the earlier application (Rule 4.17(iii))
- of inventorship (Rule 4.17(iv))

[Continued on next page]

(54) Title: A DISPENSER ASSEMBLY

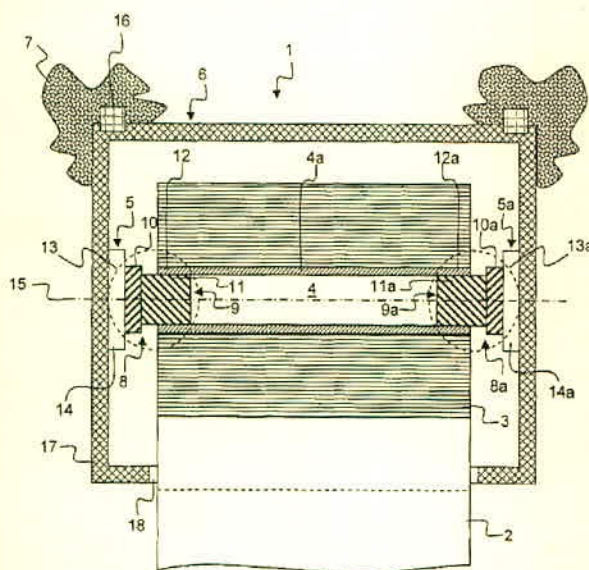


FIG. 1

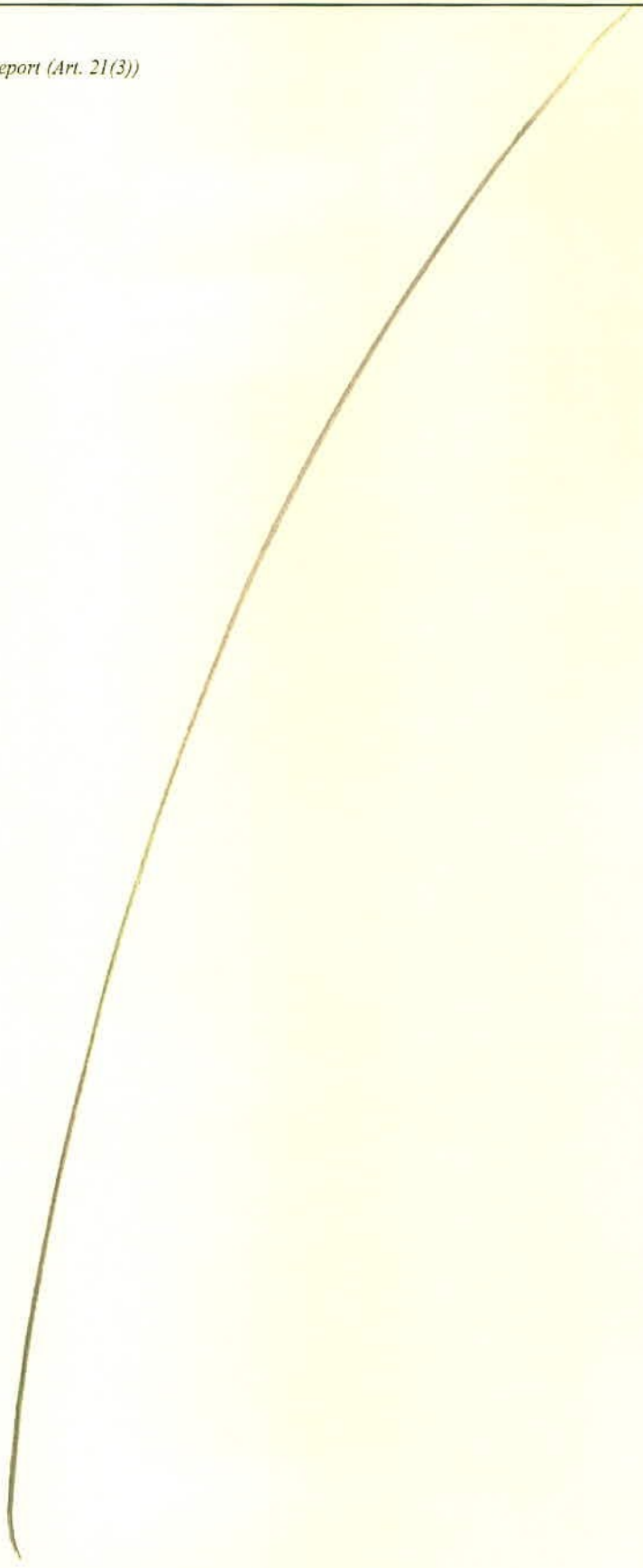
(57) Abstract: A dispenser assembly (1) for dispensing a sheet (2) from a roll of sheet material (3), the roll of sheet material (3) defining a cavity (4) extending longitudinally, the dispenser assembly (1) comprises: - a roll holder (5) for removably holding the roll of sheet material (3), the roll of sheet material (3) being free to rotate relatively to the roll holder (5); - a base (6) for supporting the roll holder (5) and for coupling the dispenser assembly (1) with an environment structure (7); and - a pair of coupling elements (8) comprising a first element (9) coupled to the roll of sheet material (3) and a second element (10) integral to the roll holder (5), the first element (9) being coupled in a free to rotate and removable manner relative to the second element (10) by magnetic coupling. The first element (9) comprises a longitudinally extending engaging portion (11) which is arranged to at least partially engage with an end portion (12) of the cavity (4) of the roll of sheet material (3) so that the first element (9) is fixedly secured to the roll of sheet material (3).

WO 2013/008071 A1

WO 2013/008071 A1 

Published:

— with international search report (Art. 21(3))



CONJUNTO DISPENSADOR

CAMPO DE LA INVENCION

Un aspecto de la invención se refiere a un conjunto dispensador. La invención además se refiere a un rollo de material en forma de hojas adaptado para su dispendio por el conjunto dispensador de la invención. Tal conjunto dispensador halla una aplicación particular, aunque no exclusiva, para dispensar un rollo de toallas de papel.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

El documento Patente de Estados Unidos No. 5.449.127 describe un dispensador para rollos de material en forma de hojas que incluyen una base o alojamiento para sustentar uno o más rollos de material en forma de hojas. Una extensión de un lado del alojamiento incluye un receptor para recibir un extremo de un eje/varilla de empuje. Hay posicionado un cojinete del lado opuesto del alojamiento del receptor. El cojinete y el receptor a su vez están posicionados a lo largo de un eje. El eje/varilla de empuje tiene una primera sección que puede insertarse en el paso central a través del rollo y se extiende al menos un poco fuera del mismo. Una segunda sección del eje/varilla de empuje que hace tope con el lado del rollo tiene un diámetro mayor que el paso a través del rollo y permite que el eje/varilla de empuje el rollo sustentado de manera giratoria sobre la primera sección, fuera del alojamiento. La longitud total del eje/varilla de empuje es mayor que el doble de la longitud de un rollo. El rollo del eje/varilla de empuje después queda expuesto fuera del alojamiento para dispensar el material de hojas. Una vez que se agota el rollo expuesto para dispensar las hojas, el eje se retira del receptor y a través del alojamiento, cayendo los rollos restantes con una media en el alojamiento y reinsertándose

el lado derecho del eje en el siguiente paso del rollo sucesivo. El eje/varilla de empuje después se usa para empujar el siguiente rollo hacia fuera al lugar en que se posiciona para dispensar las hojas.

5 El documento Patente de Estados Unidos No. 6.145.771 describe un dispensador para dispensar un producto de papel o plástico que le permite al usuario desprender fácilmente una hoja del producto a la vez. El dispensador incluye un primer miembro imantado, un segundo miembro imantado, una
10 barra de sustentación y al menos un dispositivo de tope.

Sin embargo, esas técnicas no son satisfactorias porque la operación de carga puede no efectuarse con la facilidad y/o rapidez necesarias.

RESUMEN DE LA INVENCION

15 Es un objetivo de la invención proponer un conjunto dispensador que supere los inconvenientes precedentemente mencionados y, en particular, mejore la facilidad para efectuar la operación de carga.

De acuerdo con un aspecto, se provee un conjunto
20 dispensador para dispensar una hoja de un rollo de material en forma de hojas, definiendo el rollo de material en forma de hojas una cavidad que se extiende longitudinalmente y donde el conjunto dispensador comprende:

- un portarrollo para contener de manera desmontable
25 el rollo de material en forma de hojas, pudiendo el rollo de material en forma de hojas girar libremente en relación con el portarrollo;

- una base para sustentar el portarrollo y para
30 acoplar el conjunto dispensador con una estructura de entorno;

- un par de elementos de acoplamiento que comprenden un primer elemento acoplado al rollo de material en forma

de hojas y un segundo elemento que es parte integral del portarrollo, estando acoplado el primer elemento de manera que puede girar libre y desmontablemente respecto del segundo elemento por acoplamiento magnético;

5 donde el primer elemento comprende una porción de acoplamiento extendida longitudinalmente, que está dispuesta para acoplarse al menos parcialmente con una porción de extremo de la cavidad del rollo de material en forma de hojas, de manera que el primer elemento se fija
10 firmemente al rollo de material en forma de hojas.

El primer elemento puede comprender una porción de contacto dispuesta para sobresalir transversalmente de la cavidad y cubrir al menos parcialmente un borde del rollo de material en forma de hojas.

15 El primer elemento puede tener la forma de un tapón de una tachuela.

La porción de acoplamiento puede comprender un área frágil que hace que el primer elemento se rompa en al menos dos partes como resultado de al menos una de las siguientes acciones: acoplamiento a la cavidad o extracción de la
20 cavidad.

El segundo elemento puede ser una brida fijada a la base a través de un brazo, comprendiendo el segundo elemento otra porción de contacto dispuesta para el
25 acoplamiento magnético con la porción de contacto del primer elemento.

El portarrollo puede comprender además un elemento flexible para presionar la brida contra la porción de contacto del primer elemento.

30 El primer elemento y el segundo elemento pueden comprender, cada uno, un imán, estando orientados esos imanes como para proporcionar una fuerza magnética de

atracción entre el primer elemento y el segundo elemento.

Uno del par de elementos de acoplamiento puede estar hecho de un material magnético, estando hecho el otro elemento de acoplamiento de un material ferromagnético.

5 Uno del par de elementos de acoplamiento puede estar hecho de un plástico cargado con un polvo magnético, estando hecho el otro elemento de acoplamiento de un plástico cargado con un polvo ferromagnético.

10 Uno del par de elementos de acoplamiento puede comprender un imán, comprendiendo el otro elemento de acoplamiento una pieza de material ferromagnético.

El primer elemento puede acoplarse al segundo elemento a través de un contacto puntual.

15 La porción de contacto de uno del par de elementos de acoplamiento puede tener una superficie seleccionada del grupo que comprende una superficie elíptica y una superficie esférica, y la porción de contacto del otro elemento de acoplamiento puede tener una superficie seleccionada del grupo que comprende una superficie elíptica, una superficie esférica y una superficie plana.

20 El primer elemento puede acoplarse al segundo elemento a través de una superficie de contacto, teniendo cada elemento una porción de contacto en la forma de una superficie plana.

25 El par de elementos de acoplamiento puede formar un conjunto macho/hembra, siendo complementaria la porción de contacto del primer elemento con la porción de contacto del segundo elemento.

30 La porción de contacto de uno del par de elementos de acoplamiento puede ser una punta por la cual la porción de contacto de este elemento de acoplamiento puede tener una forma seleccionada del grupo que comprende una forma

elíptica, una forma esférica, una forma cónica y una forma cilíndrica, y donde la porción de contacto del otro elemento puede ser un hueco con una forma complementaria dispuesta para recibir la punta.

5 El segundo elemento puede comprender medios para generar un campo magnético que actúa sobre el material magnético del primer elemento para generar una resistencia contra la rotación libre del primer elemento respecto del segundo elemento.

10 El conjunto dispensador puede comprender un par de elementos de acoplamiento posicionados en ambas porciones de extremo de la cavidad del rollo de material en forma de hojas.

15 El rollo de material en forma de hojas puede estar enrollado sobre un núcleo hueco o sólido.

El rollo de material en forma de hojas puede ser un rollo de toallas de papel.

20 De acuerdo con otro aspecto, se provee un rollo de material en forma de hojas que define una cavidad que se extiende longitudinalmente, provisto el rollo de material en forma de hojas de un elemento de acoplamiento que comprende una porción de acoplamiento extendida longitudinalmente, dispuesta para acoplarse al menos parcialmente con la cavidad del rollo de material en forma de hojas de manera que el elemento de acoplamiento se fije
25 con seguridad al rollo de material en forma de hojas, estando adaptado el rollo de material en forma de hojas para ser dispensado por un conjunto dispensador de acuerdo con la invención.

30 De acuerdo con un aspecto adicional, se provee un elemento de acoplamiento para acoplarse a un rollo de material en forma de hojas, definiendo el rollo de material

en forma de hojas una cavidad que se extiende longitudinalmente, donde el elemento de acoplamiento comprende una porción de acoplamiento extendida longitudinalmente, dispuesta para acoplarse al menos parcialmente con la cavidad del rollo de material en forma de hojas de manera que el elemento de acoplamiento se fije con seguridad al rollo de material en forma de hojas, estando adaptado el elemento de acoplamiento para acoplarse de tal manera que pueda girar libre y desmontablemente respecto de otro elemento por acoplamiento magnético en un conjunto dispensador de acuerdo con la invención.

La invención facilita fáciles y rápidas operaciones autorizadas de relleno y carga. Eso resulta particularmente ventajoso durante el mantenimiento del conjunto dispensador utilizado en un contexto de aplicación comercial.

Además, la invención impide la acción de relleno no autorizada del conjunto dispensador por un proveedor u operador no autorizado, pues requiere un mecanismo de acoplamiento específico entre el portarrollo y el rollo de material en forma de hojas. Asimismo, el elemento asociado con el rollo de material en forma de hojas está dispuesto para romperse al menos parcialmente una vez que se ha usado por primera vez, evitando un segundo uso en asociación con otro rollo de material en forma de hojas. Así posibilita que el cliente de tal conjunto dispensador tenga un servicio específico, cualitativo y controlado durante las operaciones de mantenimiento.

Asimismo, el conjunto dispensador antiguo puede modernizarse fácil y económicamente con el mecanismo provisto por la invención, reemplazando meramente los brazos antiguos por brazos nuevos que sustenten uno de los elementos de acoplamiento magnéticos tal como se describen

en las diversas formas de realización provistas en la descripción siguiente.

Otras ventajas resultarán evidentes a partir de la descripción de la invención expuesta de aquí en adelante.

5 BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS

La presente invención se ilustra a modo de ejemplo y no de limitación con las figuras que acompañan, en las cuales las referencias iguales indican elementos similares:

10 • La FIGURA 1 es una vista de sección transversal frontal que ilustra esquemáticamente una forma de realización de un conjunto dispensador de la invención;

15 • Las FIGURAS 2 a 9 son vistas de recorte en sección transversal tomadas de la zona de interfaz 13/13a de la FIGURA 1, que ilustran esquemáticamente diversas formas de realización de un par de elementos de acoplamiento de un conjunto dispensador de la invención aplicables a los rollos de material en forma de hojas que tienen un núcleo;

20 • Las FIGURAS 10 y 11 son vistas de recorte en sección transversal tomadas de la zona de interfaz 13/13a de la FIGURA 1, que ilustran esquemáticamente diversas formas de realización de un par de elementos de acoplamiento de un conjunto dispensador de la invención aplicables a los rollos de material en forma de hojas sin núcleo;

25 • Las FIGURAS 12 a 18 son vistas de recorte en sección transversal tomadas de la zona de interfaz 13/13a de la FIGURA 1, que ilustran esquemáticamente diversas disposiciones de acoplamiento para un conjunto dispensador de la invención;

30 • La FIGURA 19 es una vista de recorte de sección

transversal tomada de la zona de interfaz 13/13a de la FIGURA 1, que ilustra esquemáticamente un ejemplo de portarrollo de un conjunto dispensador de la invención; y

• La FIGURA 20 es una vista de recorte de sección transversal tomada de la zona de interfaz 13/13a de la FIGURA 1, que ilustra esquemáticamente una forma de realización de acoplamiento provista de un mecanismo de ruptura de un conjunto dispensador de la invención.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCIÓN

En la siguiente descripción, la terminología "un rollo de material en forma de hojas" tiene un amplio significado que abarca, como ejemplos, los rollos de las toallas de papel, los rollos de papel higiénico, de hojas plásticas o similares, hojas metalizadas (por ejemplo, de aluminio) o similares, bolsas para la conservación de alimentos, envoltorios, etc. El material de hojas puede enrollarse como una hoja continua no perforada o como hojas pre-perforadas. Además, la terminología "rollo de material en forma de hojas" también cubre cualquier rollo de material en forma de hojas que tenga un núcleo o rollo de material en forma de hojas sin núcleo. En particular, durante el proceso de fabricación del rollo de material en forma de hojas, sea que el material de hojas se enrolle en un cilindro sobre un núcleo (como por ejemplo un cilindro hueco hecho de cartulina o un mandril de plástico o un eje metálico, etc.) o se enrolle en un cilindro sobre sí mismo de manera que defina una cavidad hueca central de forma sustancialmente cilíndrica y de tamaño variable extendido longitudinalmente.

El conjunto dispensador puede usarse en aplicaciones domésticas o comerciales para dispensar múltiples de las hasta aquí mencionadas hojas de material de un rollo de

material en forma de hojas.

El conjunto dispensador puede dispensar las hojas de material del rollo de material en forma de hojas tanto manualmente (un usuario puede tirar de la hoja de material con una mano) como asistido por motor (un motor puede ayudar a dispensar automáticamente la hoja de material según se desee). Existen numerosos mecanismos para dispensar automáticamente la hoja de material, y también cortarla a la longitud solicitada por el usuario. Esos mecanismos no son relevantes para la presente invención y no se describirán con mayor detalle.

La FIGURA 1 ilustra esquemáticamente una forma de realización de un conjunto dispensador 1 de acuerdo con la invención. En esta forma de realización, el conjunto dispensador 1 se usa para dispensar una hoja 2 de un rollo de material en forma de hojas 3. El rollo de material en forma de hojas 3 define una cavidad 4 que se extiende longitudinalmente desde el eje de revolución longitudinal 15. Esta cavidad es un cilindro hueco central. En este ejemplo particular, el rollo de material en forma de hojas 3 se enrolla sobre un núcleo 4a, a saber un cilindro hueco hecho de cartulina. Tal como se describe en las FIGURAS 10 y 11, el rollo de material en forma de hojas 3 puede ser como alternativa un rollo de material en forma de hojas sin núcleo. En ese caso, la cavidad puede no estar fina e igualmente definida a todo lo largo del rollo, pues carece del efecto de sustentación del núcleo 4a. El tamaño de la cavidad, en particular su diámetro depende del proceso de fabricación. En general está adaptado al conjunto dispensador tal como se explica de aquí en adelante.

El conjunto dispensador 1 comprende un portarrollo 5, 5a, una base 6, y un par de elementos de acoplamiento 8,

8a. En la forma de realización ilustrada en la FIGURA 1, el conjunto dispensador 1 comprende dos portarrollos 5 y 5a y dos pares de elementos de acoplamiento 8 y 8a, uno en cada extremo del rollo de material en forma de hojas 3.

5 El portarrollo 5, 5a contiene de manera desmontable el rollo de material en forma de hojas 3. El rollo de material en forma de hojas 3 puede girar libremente respecto del portarrollo 5, 5a.

10 La base 6 sustenta el portarrollo 5, 5a. La base 6 además acopla el conjunto dispensador 1 a una estructura de entorno 7, por ejemplo una pared, mediante elementos de fijación apropiados 16 (tornillos, pegamento, etc.). La base 6 puede comprender además un alojamiento 17 con una ranura 18 que está adaptada para dispensar las hojas 2 de material. El alojamiento puede comprender una capucha (que no se muestra) cerrada durante el uso del conjunto dispensador, y abierta durante la operación de carga o descarga del rollo de material en forma de hojas en el conjunto dispensador.

20 El par de elementos de acoplamiento 8, 8a comprende un primer elemento 9, 9a acoplado al rollo de material en forma de hojas 3 y un segundo elemento 10, 10a que es parte integral del portarrollo 5, 5a. El primer elemento 9, 9a está acoplado al segundo elemento 10, 10a mediante un acoplamiento magnético en una zona de interfaz 13, 13a. El acoplamiento magnético es tal que:

25 - el primer elemento 9, 9a puede girar libremente respecto del segundo elemento 10, 10a posibilitando el giro libre del rollo de material en forma de hojas 3 respecto del portarrollo 5, 5a; y

30 - el primer elemento 9, 9a es desmontable del segundo elemento 10, 10a posibilitando el acoplamiento o

desacoplamiento del rollo de material en forma de hojas 3 con respecto al portarrollo 5, 5a.

El primer elemento 9, 9a comprende una porción de acoplamiento que se extiende longitudinalmente 11, 11a. La porción de acoplamiento 11, 11a está dispuesta para acoplarse al menos parcialmente con una porción de extremo 12, 12a de la cavidad 4 del rollo de material en forma de hojas 3 de manera que el primer elemento 9, 9a se fija firmemente al rollo de material en forma de hojas 3.

El segundo elemento 10, 10a puede ser una brida fijada a la base 6 a través de por ejemplo de un brazo 14, 14a.

Las FIGURAS 2 a 11 muestran la zona de interfaz 13/13a de la FIGURA 1, que ilustra esquemáticamente diversas formas de realización del par de elementos de acoplamiento 8. Esas formas de realización son muy adecuadas para que un conjunto dispensador 1 dispense las hojas 2 de un rollo de material en forma de hojas 3 enrollado alrededor de un núcleo 4a tal como se describe en las FIGURAS 2 a 9. De manera similar, todas esas formas de realización también son muy adecuadas para que un conjunto dispensador 1 dispense las hojas 2 de un rollo de material en forma de hojas sin núcleo 3, a saber un rollo de material en forma de hojas 3 que carezca del núcleo 4. Las FIGURAS 10 y 11 muestran sólo dos ejemplos de tales formas de realización aplicadas al rollo de material en forma de hojas sin núcleo. En esas FIGURAS 2 a 11, sólo se ilustra el par de elementos de acoplamiento referido como 8 en un extremo del rollo de material en forma de hojas 3. El otro par de elementos de acoplamiento referido como 8a en el otro extremo del rollo de material en forma de hojas 3 es simétrico y no se ilustrará ni describirá más.

Las FIGURAS 2 a 7 ilustran esquemáticamente diversas

formas de realización de un par de elementos de acoplamiento donde el primer elemento 9 tiene la forma de un tapón.

5 El tapón comprende la porción de acoplamiento 11 y la porción de contacto 20.

10 La porción de acoplamiento 11 se extiende longitudinalmente. La porción de acoplamiento 11 está acoplada al menos parcialmente a la porción de extremo 12 de la cavidad 4 del rollo de material en forma de hojas 3. La porción de acoplamiento 11 tiene simetría de revolución circular. Puede realizarse según la forma de un cilindro hueco cuyo tamaño es tal que la pared externa de la porción de acoplamiento queda sustancialmente en contacto con la pared interna de la cavidad 4. Eso posibilita una
15 sustentación mecánica satisfactoria del rollo de material en forma de hojas 3 por el primer elemento 9, evitando en particular un encaje flojo entre el primer elemento 9 y el rollo de material en forma de hojas.

20 En la forma de realización de la FIGURA 2, la porción de contacto 20 se extiende transversalmente respecto de la porción de acoplamiento 11. La porción de contacto 20 comprende una parte central 21 y una parte lateral 22. La parte lateral 22 de la porción de contacto 20 sobresale de la cavidad 4 y cubre al menos parcialmente un borde 19 del rollo de material en forma de hojas 3. La parte lateral 22
25 puede realizarse según la forma de anillo. La parte lateral 22 forma un tope al insertar el tapón en la cavidad 4. Como ejemplo, la porción de acoplamiento 11 y la porción de contacto 20 pueden moldearse como una sola pieza hecha de material plástico. La parte central 21 sustenta un imán o
30 una pieza de material ferromagnético 23 que tiene una superficie de contacto 24 que es una superficie elíptica o

una superficie esférica. El segundo elemento 10 tiene una parte de contacto 31 que forma un plano. Por eso, el primer elemento 9 está acoplado al segundo elemento 10 a través de un contacto puntual. Esta característica posibilita la limitación del efecto de fricción entre esos dos elementos que proveen una rotación del rollo de material en forma de hojas 3 respecto del portarrollo 5 incluso si se ejerce al tirar poca fuerza en la hoja dispensada 2 (mostrada en la FIGURA 1).

El imán o la pieza de material ferromagnético 23 se posiciona de cara al segundo elemento 10 (la brida). Cuando el primer elemento 9 comprende un imán, el segundo elemento 10 puede comprender un imán, estando esos imanes correctamente orientados para atraerse uno a otro. Como alternativa, el segundo elemento 10 puede estar hecho de un material ferromagnético. Cuando el primer elemento 9 comprende una pieza de material ferromagnético, el segundo elemento 10 puede comprender un imán o estar hecho de material magnético. En todos esos casos, se provee una fuerza magnética de atracción para acoplar el primer elemento 9 al segundo elemento 10.

La FIGURA 3 muestra una forma de realización alternativa que se basa en la forma de realización ilustrada en la FIGURA 2. Esta forma de realización difiere en que la parte de contacto 31 del segundo elemento 10 sustenta el imán o la pieza de material ferromagnético 33 que tiene una superficie de contacto 34 que es una superficie elíptica o una superficie esférica. La porción de contacto 20, en particular la parte central 21, forma un plano.

La FIGURA 4 y la FIGURA 5 muestran formas de realización alternativas que se basan en las formas de

realización ilustradas en la FIGURA 2 y la FIGURA 3, respectivamente. Esas formas de realización difieren en que uno del par de elementos de acoplamiento está hecho de un plástico cargado con un polvo magnético, estando hecho el otro elemento de acoplamiento de un plástico cargado con un polvo ferromagnético.

En la forma de realización de la FIGURA 6, la porción de acoplamiento 11 puede realizarse según la forma de una sucesión de secciones de cono truncado por ejemplo tres secciones 26, 27 y 28. Puede tener un núcleo hueco. La sucesión de secciones con forma de cono truncado 26, 27 y 28 se extiende longitudinalmente. El diámetro de algunas de las secciones con forma de cono truncado puede ser mayor que el diámetro de la cavidad 4. El tapón puede insertarse aplicando una fuerza apropiada de manera que la porción de acoplamiento 11 encaje con seguridad dentro de la cavidad 4 al penetrar las secciones con forma de cono truncado dentro de la pared interna de la cavidad (tenga o no núcleo el rollo de material en forma de hojas). Como ejemplo, toda la porción de acoplamiento 11 puede moldearse como una sola pieza hecha de material plástico.

La porción de contacto 20 está definida por la parte de extremo 21 de la última sección con forma de cono truncado 28.

Como alternativa, aunque no se muestra, puede proveerse una parte lateral de la porción de contacto que sobresale de la cavidad y cubre al menos parcialmente un borde del rollo de material en forma de hojas.

La parte de extremo 21 sustenta un imán o una pieza de material ferromagnético 23 que tiene una superficie de contacto 24 que es una superficie elíptica o una superficie esférica. El segundo elemento 10 tiene una porción de

contacto 31 que forma un plano. El primer elemento 9 está acoplado al segundo elemento 10 a través de un contacto puntual. El imán o la pieza de material ferromagnético 23 son similares a los de la forma de realización de la FIGURA 2 y por eso no se describirán más.

La FIGURA 7 muestra una forma de realización alternativa que se basa en la forma de realización de la FIGURA 6. Esta forma de realización difiere en que el segundo elemento 10 sustenta el imán o la pieza de material ferromagnético 33 que tiene una superficie de contacto 34 que es una superficie elíptica o una superficie esférica. La porción de contacto 20, en particular la parte central 21, forma un plano.

Las FIGURAS 8 y 9 ilustran esquemáticamente dos formas de realización de un par de elementos de acoplamiento donde el primer elemento 9 tiene la forma de una tachuela.

La tachuela comprende la porción de acoplamiento 11 y la porción de contacto 20.

La porción de acoplamiento 11 se realiza según la forma de una espiga que se extiende longitudinalmente. La porción de acoplamiento 11 está acoplada al menos parcialmente en la porción de extremo 12 de la cavidad 4 del rollo de material en forma de hojas 3. Esta forma de realización está bien adaptada sea que el núcleo 4a esté cerrado en cada extremo o sea un núcleo sólido o uno con un diámetro interior menor. La tachuela puede insertarse aplicando una fuerza apropiada de manera que la porción de acoplamiento 11 pince el extremo del núcleo y encaje con seguridad dentro de la cavidad 4. Eso posibilita una sustentación mecánica satisfactoria del rollo de material en forma de hojas 3 por el primer elemento 9, evitando en particular un encaje flojo entre el primer elemento 9 y el

rollo de material en forma de hojas.

La porción de contacto 20 se extiende transversalmente respecto de la porción de acoplamiento 11. Forma el cabezal de la tachuela. La porción de contacto 20 comprende una parte central 21 y una parte lateral 22. La parte lateral 22 de la porción de contacto 20 sobresale de la cavidad 4 y cubre al menos parcialmente un borde 19 del rollo de material en forma de hojas 3. La parte lateral 22 puede realizarse según la forma de anillo. La parte lateral 22 forma un tope al insertarse la tachuela en la cavidad 4. La parte central 21 sustenta un imán o una pieza de material ferromagnético 23 que tiene una superficie de contacto 24 que es una superficie elíptica o una superficie esférica. El segundo elemento 10 tiene una porción de contacto 31 que forma un plano. El primer elemento 9 está acoplado al segundo elemento 10 a través de un contacto puntual. El imán o la pieza de material ferromagnético 23 son similares a los de la forma de realización de la FIGURA 2 y por eso no se describirán más.

Como ejemplo, la porción de acoplamiento 11 y la porción de contacto 20 pueden realizarse como una sola pieza.

La FIGURA 9 muestra una forma de realización alternativa que se base en la forma de realización ilustrada en la FIGURA 8. Esa forma de realización difiere en que el segundo elemento 10 sustenta el imán o la pieza de material ferromagnético 33 que tiene una superficie de contacto 34 que es una superficie elíptica o una superficie esférica. La porción de contacto 20, en particular la parte central 21, forma un plano.

Las FIGURAS 10 y 11 muestran la zona de interfaz 13/13a de la FIGURA 1, que ilustra esquemáticamente

diversas formas de realización del par de elementos de acoplamiento 8 aplicables a los rollos de material en forma de hojas sin núcleo.

En un rollo de material en forma de hojas sin núcleo 3, la cavidad 4 puede no estar fina e igualmente definida a todo lo largo del rollo pues carece del efecto de sustentación del núcleo 4a.

La FIGURA 10 muestra la forma de realización de la FIGURA 2 donde el primer elemento 9 tiene la forma de un tapón. Durante el proceso de fabricación del rollo de material en forma de hojas, el material de hojas puede enrollarse en un cilindro sobre el tapón posicionado en cada extremo. En ese caso, el tamaño de la cavidad 4, en particular el diámetro de la cavidad depende del diámetro de la porción de acoplamiento 11 del tapón.

La FIGURA 11 muestra la forma de realización de la FIGURA 8 donde el primer elemento 9 tiene la forma de una tachuela. Durante el proceso de fabricación del rollo de material en forma de hojas, el material de hojas puede enrollarse en un cilindro sobre sí mismo. Después, la tachuela puede pinzarse en cada extremo del rollo de material en forma de hojas a través de la cavidad 4. En ese caso case, el tamaño de la cavidad 4, en particular el diámetro de la cavidad es el diámetro más pequeño posible que permita retener con seguridad la espiga una vez pinzada. La tachuela está bien adaptada para el rollo de material en forma de hojas sin núcleo porque, a pesar del hecho de que la cavidad del rollo de material en forma de hojas sin núcleo puede abollarse ya que carece de las características de sustentación del núcleo, es fácil pinzar la tachuela en la cavidad aplicando la fuerza apropiada.

En las formas de realización descritas de aquí en

adelante que se ilustran en las FIGURAS 2 a 11, la porción de acoplamiento y/o la porción de contacto pueden comprender al menos un área frágil 25. El área frágil hace que el primer elemento 9 se rompa en al menos dos partes como resultado del acoplamiento de la porción de acoplamiento 11 en la cavidad 4. Como alternativa, el área frágil hace que el primer elemento 9 se rompa en al menos dos partes como resultado de la extracción de la cavidad 4. De ese modo, se impide un uso posterior del primer elemento 9. Puede realizarse un área frágil 25 de diferentes modos, por ejemplo como recortes previos, muescas, líneas de espesor reducido, una serie de orificios dispuestos en circunferencia, un material cizallador, una combinación de cualquiera de los medios mencionados hasta aquí, etc.

El acoplamiento magnético a través del contacto puntual como el descrito hasta ahora en relación con las diversas formas de realización posibilita la reducción de la fricción entre los dos elementos de acoplamiento y, de ese modo, entre el rollo de material en forma de hojas y el portarrollo. Esto permite reducir la fuerza o energía requerida para dispensar una hoja de material ya sea manualmente o asistido por motor. Cuando el conjunto dispensador comprende un motor (que no se muestra) para dispensar la hoja de material, tener una baja fricción posibilita reducir el consumo eléctrico del motor o disminuir la potencia del motor para las mismas características del conjunto dispensador. Además, también reduce el estrépito del motor durante la operación de dispensación. Cuando el conjunto dispensador se opera manualmente (es decir, sin la ayuda de un motor), la hoja de material puede dispensarse de una manera casi automática combinando muy poca fuerza para tirar de la hoja dispensada

por la baja fricción y el efecto de la gravedad en la hoja de material actualmente dispensada.

En las formas de realización ilustradas en las FIGURAS 2 a 11, el primer elemento 9 acopla al segundo elemento 10 a través de un contacto puntual, una superficie de contacto 24 que es una superficie elíptica o una superficie esférica contra una porción de contacto plana 31 del segundo elemento 10 o bien, una porción de contacto plana 20 contra una superficie de contacto 34 que es una superficie elíptica o una superficie esférica. El acoplamiento magnético entre el primer elemento 9 y el segundo elemento 10 puede implementarse de otros diferentes modos. Las FIGURAS 12 a 18 ilustran esquemáticamente otras posibles disposiciones de acoplamiento. Esas disposiciones de acoplamiento pueden reemplazar el contacto puntual en en las formas de realización ilustradas en las FIGURAS 2 a 11. Los expertos en la técnica deben apreciar que las disposiciones de acoplamiento de la presente representan vistas conceptuales de disposiciones de acoplamiento magnéticas ilustrativas que pueden adaptarse en el conjunto dispensador de la invención.

La FIGURA 12 ilustra una alternativa al contacto puntual. La porción de contacto de uno del par de elementos de acoplamiento (el primer elemento 9 respecto del segundo elemento 10) tiene una superficie que puede ser una superficie elíptica o una superficie esférica. La porción de contacto del otro elemento de acoplamiento (el segundo elemento 10 respecto del primer elemento 9) tiene una superficie que también puede ser una superficie elíptica o una superficie esférica. El contacto puntual posibilita minimizar el efecto de fricción entre el primer elemento 9 y el segundo elemento 10, como se ha explicado hasta aquí.

La FIGURA 13 ilustra una superficie de contacto. Cada uno del primer elemento 9 y el segundo elemento 10 tiene una porción de contacto en la forma de una superficie plana.

5 Las FIGURAS 14 a 18 ilustran diversas alternativas de una superficie de contacto. El par de elementos de acoplamiento forma un conjunto macho/hembra. La porción de contacto del primer elemento 9 es complementaria de la porción de contacto del segundo elemento 10. La porción de
10 contacto de uno del par de elementos de acoplamiento (el primer elemento 9 respecto del segundo elemento 10) es un elemento tipo punta con una forma que puede ser una forma cilíndrica con un borde angulado recto (FIGURA 14) o un borde redondeado (FIGURA 15), o una forma elíptica (FIGURA
15 16), o una forma esférica (FIGURA 17), o una forma cónica. La porción de contacto del otro elemento de acoplamiento (el segundo elemento 10 respecto del primer elemento 9) es un elemento tipo hueco con una forma complementaria dispuesta para recibir la punta, a saber una forma
20 cilíndrica con un borde angulado recto o un borde redondeado, o una forma elíptica, o una forma esférica, o una forma cónica. Esas formas de realización posibilitan proveer una sustentación mecánica adicional al acoplamiento magnético.

25 La FIGURA 19 ilustra esquemáticamente un ejemplo de portarrollo 5 (o 5a). El segundo elemento 10 es una brida fijada a un brazo 14. El brazo 14 puede comprender un hueco 40 que recibe el segundo elemento 10 y también un elemento flexible, por ejemplo un resorte 41. El segundo elemento 10
30 puede moverse libremente dentro del hueco mientras lo empuja el resorte 41 fuera del hueco. Un tope 42 del hueco puede cooperar con un reborde 43 del segundo elemento 10

para bloquear el traslado completo del segundo elemento fuera del hueco 40. Durante una operación de carga o descarga del conjunto dispensador 1, el segundo elemento 10 se retrae al hueco 10 debido a la acción de empuje del rollo de material en forma de hojas 3 que se instala. Una vez en su lugar, el resorte 41 presiona el segundo elemento 10 contra la porción de contacto (por ejemplo, la superficie de contacto 24 del imán o la pieza de material ferromagnético 23) del primer elemento 9. Eso posibilita proveer un contacto satisfactorio entre los elementos primero y segundo.

La FIGURA 20 ilustra esquemáticamente una forma de realización de acoplamiento provista con un mecanismo de ruptura 50.

El brazo 14 del portarrollo 5 comprende un hueco 40 que recibe el segundo elemento 10. El mecanismo de ruptura 50 comprende un eje 51 que pasa a través de la pared de extremo del hueco 40 por un orificio 52. El eje se fija en un extremo al segundo elemento 10 y en el otro extremo a medios para generar un campo magnético 55 que se extiende hacia el primer elemento 9. El campo magnético 55 actúa en el material magnético del primer elemento 9. Esta interacción da como resultado la aplicación de una resistencia contra la rotación libre del rollo de material en forma de hojas 3. Como ejemplo, los medios para generar un campo magnético 55 pueden realizarse fijando un primer imán 53 y un segundo imán 54 al eje, teniendo ambos imanes polaridad inversa (N/S). Eso posibilita evitar la sobre-dispensación y el desperdicio de las hojas de material del rollo 3. Aunque no se muestra, es posible una combinación del mecanismo de ruptura 50, comprendiendo el portarrollo de la FIGURA 19 un elemento flexible.

Las figuras y sus descripciones hasta aquí sirven para ilustrar más que limitar la invención.

La forma de realización ilustrada del conjunto dispensador de la FIGURA 1 ilustra un ejemplo particular de una base que comprende un alojamiento cerrado con una ranura. Sin embargo, otra clase de base, por ejemplo proveer un acceso abierto al rollo de material en forma de hojas puede ser conveniente siempre que el acoplamiento entre el portarrollo y el rollo de material en forma de hojas sea de la clase de acoplamiento magnético descrita hasta aquí.

Las formas de realización ilustradas exponen un conjunto dispensador donde el rollo de material en forma de hojas está posicionado horizontalmente. Sin embargo, también puede posicionarse verticalmente o en un ángulo.

La forma de realización ilustrada del conjunto dispensador de la FIGURA 1 ilustra un ejemplo particular de un conjunto dispensador donde el rollo de material en forma de hojas está sostenido en cada borde por dos pares de elementos de acoplamiento. Sin embargo, también puede sostenerse en un solo borde mediante un elemento de acoplamiento como los descritos hasta aquí y en el otro borde mediante cualquier otro mecanismo de sujeción apropiado.

Cualquier indicación de referencia en una reivindicación no debe interpretarse como limitativa de la reivindicación. La palabra "que comprende/n" no excluye la presencia de elementos distintos de los mencionados en una reivindicación. La palabra "un/a/o/s" precediendo un elemento no excluye la presencia de una pluralidad de tal elemento.

Se hace constar que con relación a esta fecha, el

mejor método conocido por la solicitante para llevar a la práctica la citada invención, es el que resulta claro de la presente descripción de la invención.

5

10

15

20

25

30

REIVINDICACIONES

Habiéndose descrito la invención como antecede, se reclama como propiedad lo contenido en las siguientes reivindicaciones:

5 1. Un conjunto dispensador (1) para dispensar una hoja (2) de un rollo de material en forma de hojas (3), donde el rollo de material en forma de hojas (3) define una cavidad (4) que se extiende longitudinalmente, y el conjunto dispensador (1) comprende:

10 - un portarrollo (5) para sujetar de manera desmontable el rollo de material en forma de hojas (3), pudiendo el rollo de material en forma de hojas (3) girar libremente respecto del portarrollo (5);

15 - una base (6) para sustentar el portarrollo (5) y acoplar el conjunto dispensador (1) a una estructura de entorno (7);

20 - un par de elementos de acoplamiento (8) que comprende un primer elemento (9) acoplado al rollo de material en forma de hojas (3) y un segundo elemento (10) que forma parte integral del portarrollo (5), estando acoplado el primer elemento (9) de manera que puede girar libremente y ser desmontable respecto del segundo elemento (10) por acoplamiento magnético;

25 donde el primer elemento (9) comprende una porción de acoplamiento que se extiende longitudinalmente (11), que está dispuesta para acoplarse al menos parcialmente a una porción de extremo (12) de la cavidad (4) del rollo de material en forma de hojas (3), de manera que el primer elemento (9) se fija firmemente al rollo de material en
30 forma de hojas (3).

 2. El conjunto dispensador de la reivindicación 1, en el cual el primer elemento (9) comprende una porción de

contacto (20) dispuesta para sobresalir transversalmente de la cavidad (4) y cubrir al menos parcialmente un borde (19) del rollo de material en forma de hojas (3).

5 3. El conjunto dispensador de la reivindicación 1 o 2, en el cual el primer elemento (9) tiene la forma de un tapón.

4. El conjunto dispensador de la reivindicación 1 o 2, en el cual el primer elemento (9) tiene la forma de una tachuela.

10 5. El conjunto dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en el cual la porción de acoplamiento (11) comprende un área frágil (25) para hacer que el primer elemento (9) se rompa en al menos dos partes como resultado de al menos una de las siguientes acciones:
15 acoplamiento a la cavidad (4) o extracción de la cavidad (4).

20 6. El conjunto dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en el cual el segundo elemento (10) es una brida fijada a la base (6) a través de un brazo (14), comprendiendo el segundo elemento (10) otra porción de contacto dispuesta para el acoplamiento magnético a la porción de contacto del primer elemento (9).

25 7. El conjunto dispensador de la reivindicación 6, en el cual el portarrollo (5) además comprende un elemento flexible (41) para presionar la brida contra la porción de contacto del primer elemento (9).

30 8. El conjunto dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en el cual el primer elemento (9) y el segundo elemento (10) comprenden, cada uno, un imán (23, 33), estando esos imanes orientados de manera que proveen una fuerza magnética de atracción entre el primer elemento (9) y el segundo elemento (10).

9. El conjunto dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en el cual uno (9, 10) del par de elementos de acoplamiento (8) está hecho de un material magnético y el otro elemento de acoplamiento (10, 9) está hecho de un material ferromagnético.

10. El conjunto dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en el cual uno (9, 10) del par de elementos de acoplamiento (8) está hecho de un plástico cargado con un polvo magnético y el otro elemento de acoplamiento (10, 9) está hecho de un plástico cargado con un polvo ferromagnético.

11. El conjunto dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en el cual uno (9, 10) del par de elementos de acoplamiento (8) comprende un imán y el otro elemento de acoplamiento (10, 9) comprende una pieza de material ferromagnético.

12. El conjunto dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, en el cual el primer elemento (9) está acoplado al segundo elemento (10) a través de un contacto puntual.

13. El conjunto dispensador de acuerdo con la reivindicación 12, en el cual la porción de contacto de uno (9, 10) del par de elementos de acoplamiento tiene una superficie seleccionada del grupo que comprende una superficie elíptica y una superficie esférica, y donde la porción de contacto del otro elemento de acoplamiento (10, 9) tiene una superficie seleccionada del grupo que comprende una superficie elíptica, una superficie esférica y una superficie plana.

14. El conjunto dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, en el cual el primer elemento (9) se acopla al segundo elemento (10) a través de

una superficie de contacto, teniendo cada elemento una porción de contacto en la forma de una superficie plana.

5 **15.** El conjunto dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, en el cual el par de elementos de acoplamiento forma un conjunto macho/hembra, siendo complementaria la porción de contacto del primer elemento (9) de la porción de contacto del segundo elemento (10).

10 **16.** El conjunto dispensador de acuerdo con la reivindicación 15, en el cual la porción de contacto de uno del par de elementos de acoplamiento es una punta por la cual la porción de contacto de este elemento de acoplamiento (9, 10) tiene una forma seleccionada del grupo
15 que comprende una forma elíptica, una forma esférica, una forma cónica y una forma cilíndrica, y donde la porción de contacto del otro elemento (10, 9) es un hueco que tiene una forma complementaria dispuesta para recibir la punta.

20 **17.** El conjunto dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 16, en el cual el segundo elemento (10) comprende medios de ruptura (50) para generar un campo magnético que actúa en el material magnético del primer elemento para generar una resistencia contra la rotación libre del primer elemento respecto del segundo elemento.

25 **18.** El conjunto dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 17, en el cual el conjunto dispensador comprende un par de elementos de acoplamiento (8, 8a) posicionados en ambas porciones de extremo (12, 12a) de la cavidad (4) del rollo de material en forma de
30 hojas (3).

19. El conjunto dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 18, en el cual el rollo de

material en forma de hojas (3) está enrollado sobre un núcleo hueco o sólido (4a).

20. El conjunto dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 19, en el cual el rollo de material en forma de hojas (3) es un rollo de toallas de papel.

21. Un rollo de material en forma de hojas (3), que define una cavidad (4) que se extiende longitudinalmente, el rollo de material en forma de hojas (3) está provisto de un elemento de acoplamiento (9) que comprende una porción de acoplamiento que se extiende longitudinalmente (11), que está dispuesta para acoplarse al menos parcialmente a la cavidad (4) del rollo de material en forma de hojas (3), de manera que el elemento de acoplamiento (9) se fija firmemente al rollo de material en forma de hojas (3), estando adaptado el rollo de material en forma de hojas (3) para ser dispensado por un conjunto dispensador (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 20.

22. Un elemento de acoplamiento (9), que sirve para acoplarse a un rollo de material en forma de hojas (3), el rollo de material en forma de hojas (3) define una cavidad (4) que se extiende longitudinalmente, donde el elemento de acoplamiento (9) comprende una porción de acoplamiento que se extiende longitudinalmente (11), que está dispuesta para acoplarse al menos parcialmente a la cavidad (4) del rollo de material en forma de hojas (3) de modo tal que el elemento de acoplamiento (9) se fija firmemente al rollo de material en forma de hojas (3), estando adaptado el elemento de acoplamiento (9) para acoplarse de una manera en que puede girar libremente y ser desmontable respecto de otro elemento (10) por acoplamiento magnético de un conjunto dispensador (1) de acuerdo con cualquiera de las

WO 2013/008071

- 29 -

PCT/IB2012/001327

reivindicaciones 1 a 20.

5

10

15

20

25

30

CONJUNTO DISPENSADOR

RESUMEN

Un conjunto dispensador (1) para dispensar una hoja (2) de un rollo de material en forma de hojas (3) que define una cavidad (4) que se extiende longitudinalmente, y el conjunto dispensador (1) comprende:

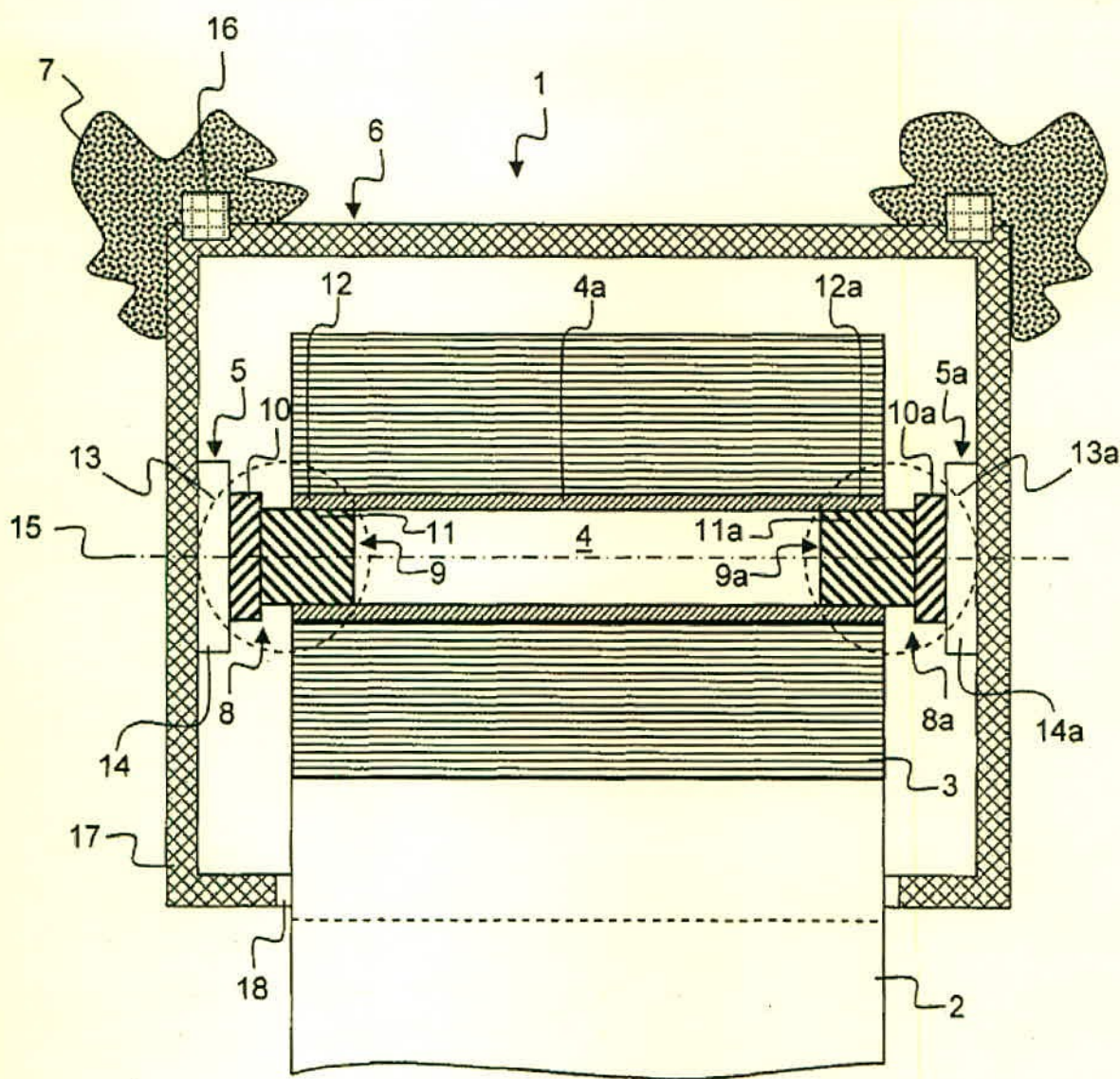
- un portarrollo (5) para sujetar de manera desmontable el rollo de material en forma de hojas (3) que puede girar libremente respecto del portarrollo (5);

- una base (6) para sustentar el portarrollo (5) y acoplar el conjunto dispensador (1) a una estructura de entorno (7); y

- un par de elementos de acoplamiento (8) que comprende un primer elemento (9) acoplado al rollo de material en forma de hojas (3) y un segundo elemento (10) que forma parte integral del portarrollo (5), estando acoplado el primer elemento (9) de manera que puede girar libremente y ser desmontable respecto del segundo elemento (10) por acoplamiento magnético.

El primer elemento (9) comprende una porción de acoplamiento que se extiende longitudinalmente (11) que está dispuesta para acoplarse al menos parcialmente con una porción de extremo (12) de la cavidad (4) del rollo de material en forma de hojas (3), de manera que el primer elemento (9) se fija firmemente al rollo de material en forma de hojas (3).

FIGURA 1



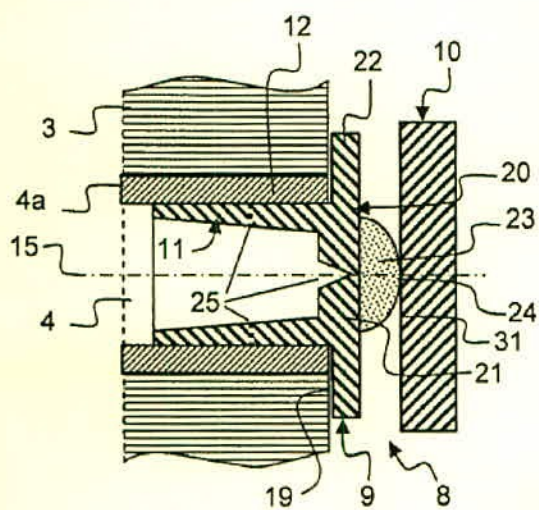


Figura 2

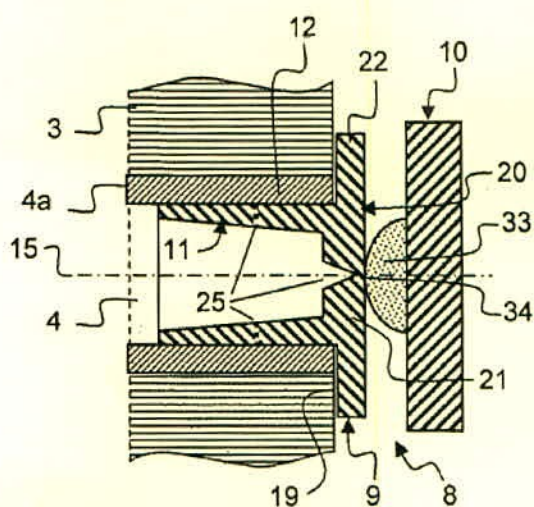


Figura 3

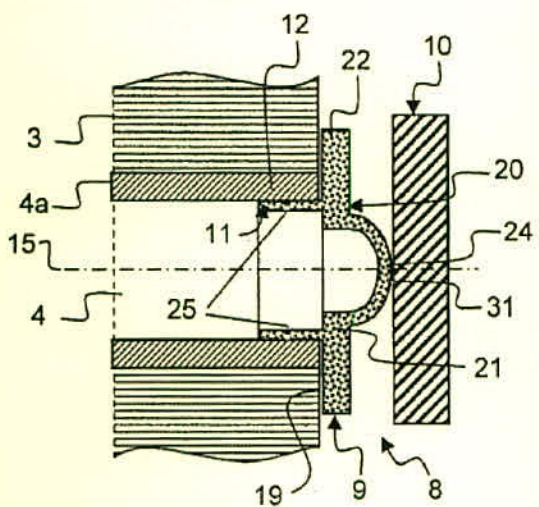


Figura 4

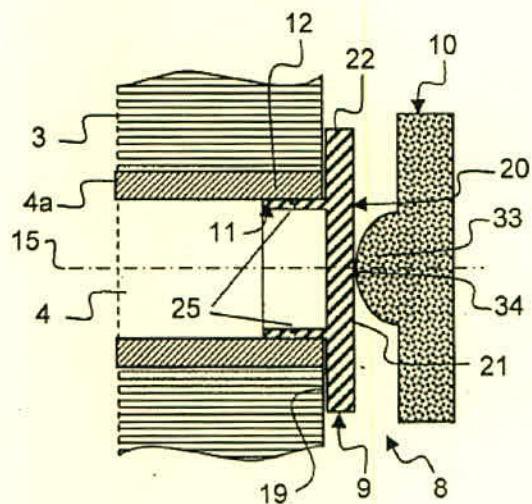


Figura 5

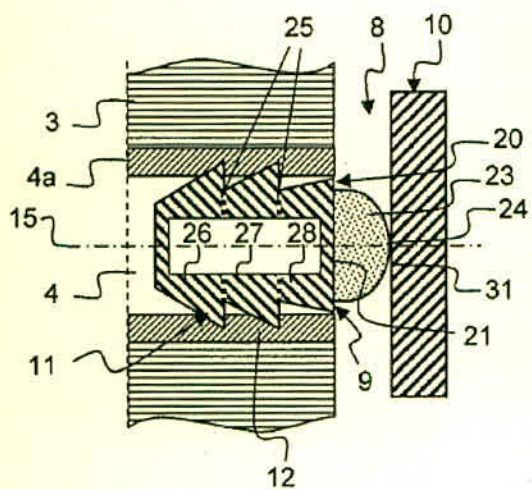


Figura 6

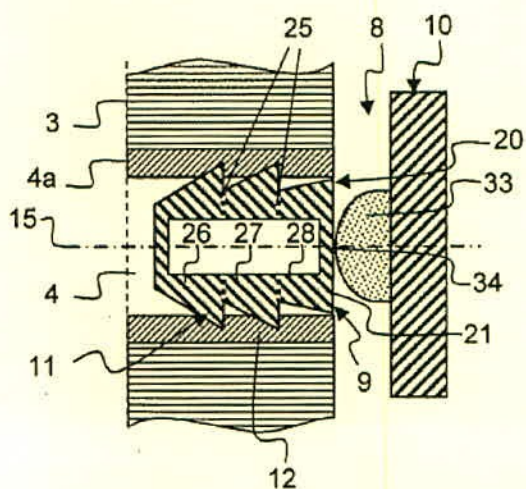


Figura 7

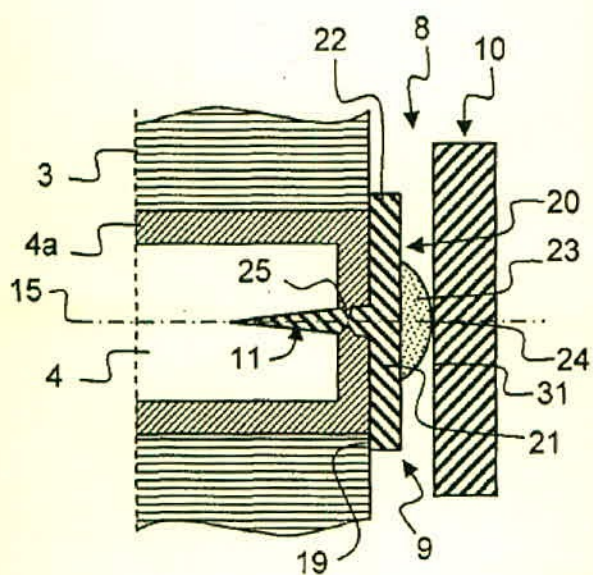


Figura 8

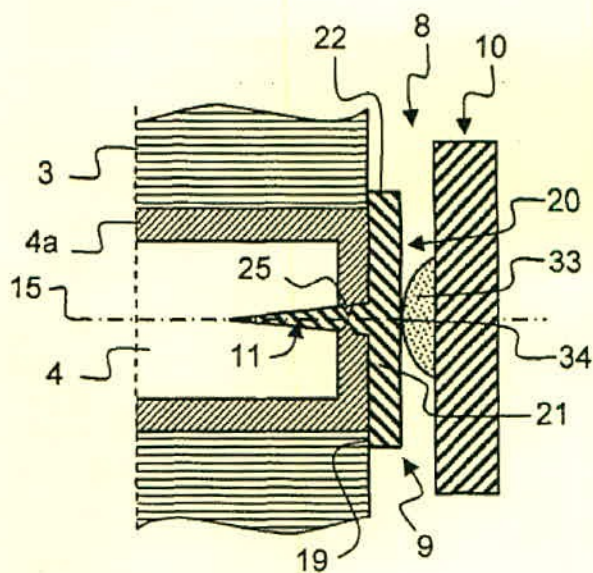


Figura 9

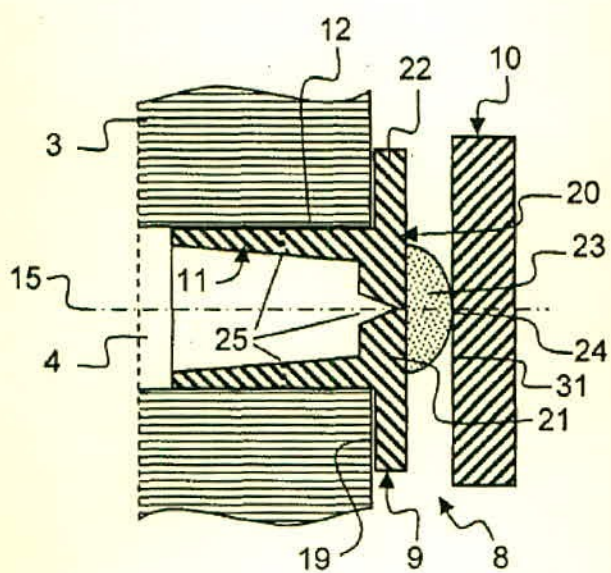


Figura 10

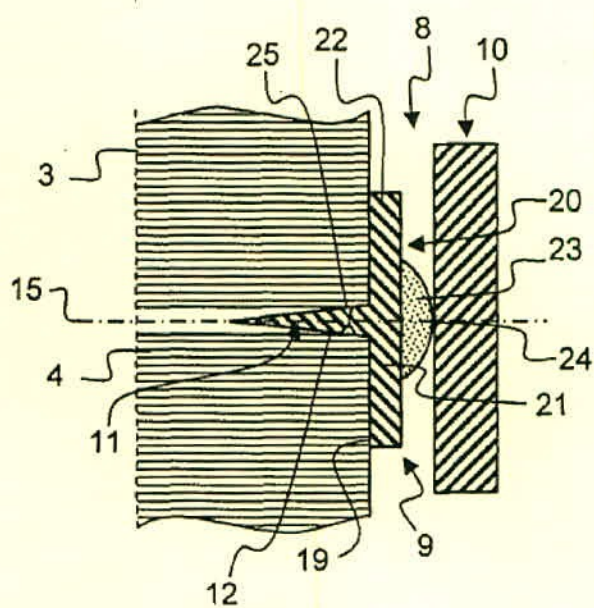


Figura 11

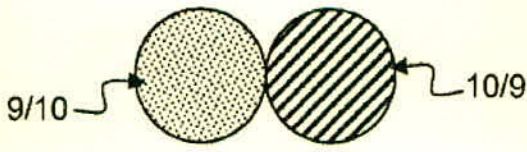


Figura 12

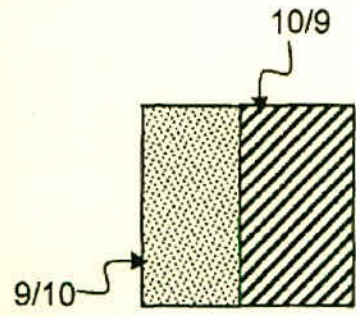


Figura 13

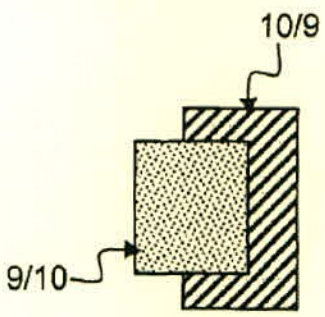


Figura 14

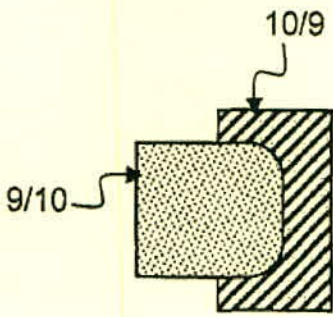


Figura 15

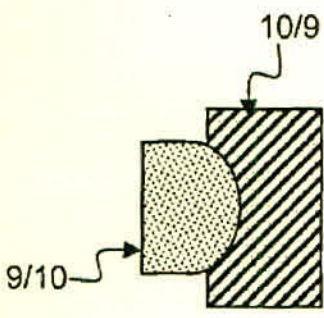


Figura 16

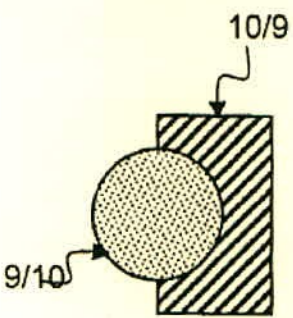


Figura 17

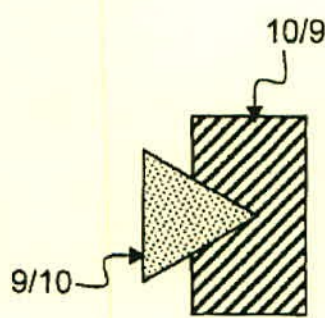


Figura 18

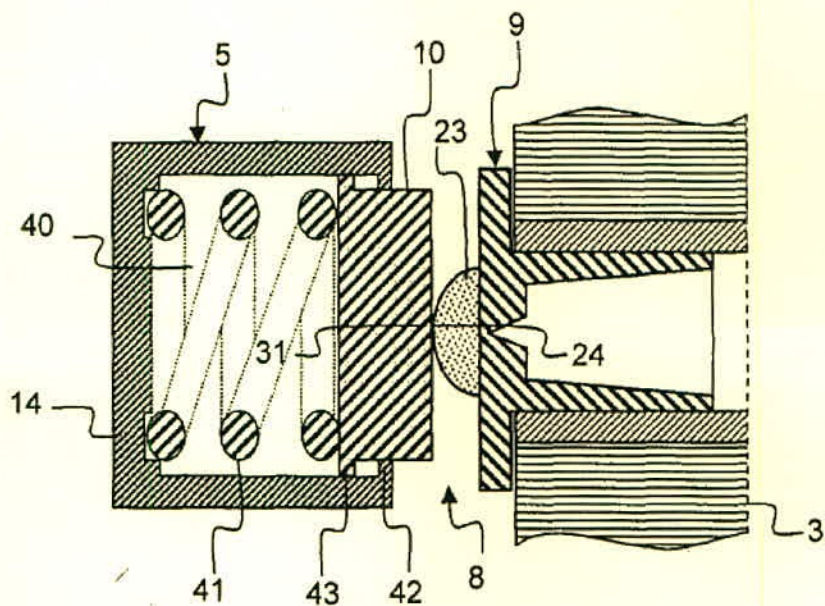


Figura 19

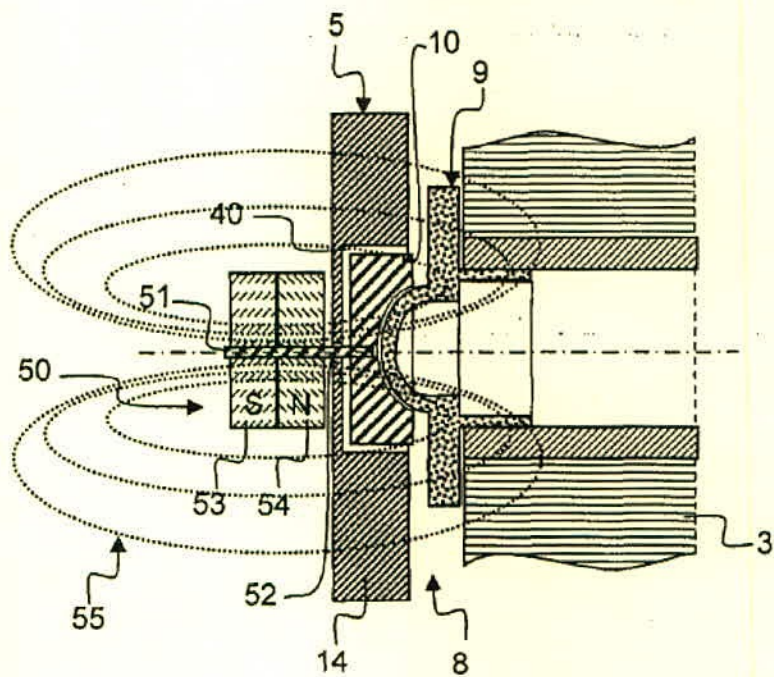


Figura 20

Copy for (DO-EP) 31
PATENT COOPERATION TREATY

PCT/IB2012/001327

ADVANCE E-MAIL

From the INTERNATIONAL BUREAU

PCT

NOTIFICATION OF THE RECORDING
OF A CHANGE

(PCT Rule 92bis.1 and
Administrative Instructions, Section 422)

To:

CORTIER, Sophie
SCA Tissue France
60, avenue de l'Europe
F-92270 Bois-Colombes
FRANCE

Date of mailing (day/month/year)
25 October 2013 (25.10.2013)

Applicant's or agent's file reference
SC/MT/513 PCT

IMPORTANT NOTIFICATION

International application No.
PCT/IB2012/001327

International filing date (day/month/year)
06 July 2012 (06.07.2012)

1. The following indications appeared on record concerning:

☒ the applicant ☐ the inventor ☐ the agent ☐ the common representative

Name and Address

GEORGIA-PACIFIC FRANCE
60, avenue de l'Europe
F-92270 Bois-Colombes
France

State of Nationality

FR

State of Residence

FR

Telephone No.

Facsimile No.

E-mail address

2. The International Bureau hereby notifies the applicant that the following change has been recorded concerning:

☐ the person ☒ the name ☐ the address ☐ the nationality ☐ the residence

Name and Address

SCA TISSUE FRANCE
60, avenue de l'Europe
F-92270 Bois-Colombes
France

State of Nationality

FR

State of Residence

FR

Telephone No.

Facsimile No.

E-mail address

☐ Notifications by e-mail authorized

3. Further observations, if necessary:

4. A copy of this notification has been sent to:

- ☐ the receiving Office
☐ the International Searching Authority
☐ the Authority(ies) specified for supplementary search

- ☐ the International Preliminary Examining Authority
☒ the designated Offices concerned
☐ the elected Offices concerned
☐ other:

The International Bureau of WIPO
34, chemin des Colombettes
1211 Geneva 20, Switzerland

Authorized officer

Nissen Diana

Facsimile No. +41 22 338 82 70

e-mail diana.nissen@wipo.int
Telephone No. +4122 338 8054

DELEGATURA PARA LA PROPIEDAD INDUSTRIAL
FORMULARIO PARA OTORGAR PODER A ABOGADO
EN LOS TRÁMITES DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

1. Datos del otorgante

☐ Persona Natural

☒ Persona Jurídica

SCA TISSUE FRANCE

Nombre o denominación/Razón Social completa(En caso de que haya más de un solicitante, relaciónese en hoja adjunta)

Nombre del Representante _____

Nacionalidad/País de constitución	Dirección del otorgante	
Francia	60, avenue de L'Europe, F-92270 Bois-Colombes, Francia	
Dirección Electrónica	No. Fax	Número Telefónico
clientes@cavelier.com	2118650	3473611

2. Datos del Apoderado

Principal Luz Clemencia Suárez de Páez	35.456.344	23.555
Primer Suplente Nidia Osorio López	39.787.682	73.366
Segundo Suplente Oscar Correa Barbosa	79.524.634	71.027

Apellidos y Nombre **Documento de Identificación** **T.P.(sólo abogados Profesionales)**

Nacionalidad/País de constitución	Dirección del Apoderado	
Colombiana	Carrera 4 No. 72-35, Bogotá, Colombia	
Dirección Electrónica	No. Fax	Número Telefónico
cavelier@cavelier.com	2118650	3473611

☐ Autorizo expresamente a la Superintendencia de Industria y Comercio para que todas las comunicaciones sean enviadas a través de la dirección de correo electrónico.

Mediante el presente documento, la persona indicada en el punto 1 de este documento nombra a las personas que se identifican en el punto 2 como sus apoderados en los términos del artículo 66 del Código de Procedimiento Civil, para las actuaciones que se relacionan a continuación.

3. Actuaciones en cuestión:

Este poder concierne:

☒ Todas las solicitudes y/o registros actuales y futuros del otorgante.

☐ La(s) siguiente(s) solicitud(es) y/o registro(s):

NOMBRE	NÚMERO DE SOLICITUD O REGISTRO

Nota: Si el espacio anterior no es suficiente, por favor relacione las actuaciones en hoja anexa.

4. Alcance del poder:

☒ Confiero expresamente al (los) apoderado(s) todas las facultades legales para que represente mi(s) interés(es) en la(s) actuación(es) señalada(s) en el punto 3 de este documento, incluyendo:

- ☒ Desistir de la(s) solicitud(es) y de la demás actuaciones
- ☒ Renunciar a los derechos del registro de signos distintivos o de nuevas creaciones
- ☒ Transigir
- ☒ Recibir
- ☒ Conciliar
- ☒ Ratificar los actos de agentes oficiosos

5. Firma



Nombre del Firmante
(Signer's name)

CORTIER Sophie

Firma (signature)

January 31st . 2013
Fecha (Date)


LUZ CLEMENCIA DE PAEZ

Firma del Apoderado

TP No. 23.555

Tarjeta Profesional

TP # 23.555CSJ

CESION

ASSIGNMENT

Yo, (nosotros) abajo firmado (s)

(1) Gilles CATTACIN

(2) Julien MARIETTA-TONDIN

domiciliado(s) en

(1) 30, rue de Thann, F-68000 Colmar, Francia

**(2) 15B, rue Maréchal Joffre, F-67390
Marckolsheim, Francia**

declaro(amos) bajo juramento ser único(s) y verdadero(s) inventor(es)
de la invención:

CONJUNTO DISPENSADOR

declaro(amos) así mismo que cedo(emos) y transfiero(erimos), sin
limitación, a favor de la sociedad

SCA TISSUE FRANCE

constituida y existente de conformidad con las leyes de

Francia

domiciliada en

**60, avenue de l'Europe, F-92270
Bois-Colombes, Francia**

todos los derechos inherentes a dicha invención y que la citada
Compañía queda facultada para solicitar en su nombre la patente
de invención correspondiente en la República de Colombia.

I (we), the undersigned

(1) Gilles CATTACIN

(2) Julien MARIETTA-TONDIN

of

(1) 30, rue de Thann, F-68000 Colmar, France

**(2) 15B, rue Maréchal Joffre, F-67390
Marckolsheim, France**

state(s) under oath to be sole and true inventor(s) of the invention:

A DISPENSER ASSEMBLY

state as well, that assign, without reservations or limitations in favour
of

SCA TISSUE FRANCE

a corporation constituted and existing in conformity with the laws of

Francia

domiciled in

**60, avenue de l'Europe, F-92270
Bois-Colombes, France**

all rights inherent to said invention and that the above mentioned
company hereby is enabled to apply, in its name, for the
corresponding patent invention, in the Republic of Colombia

Dado y firmado hoy/Given and signed this

en/in **Kunheim, France**

14th January, 2014

por/by **Gilles CATTACIN**

Firma/Signature



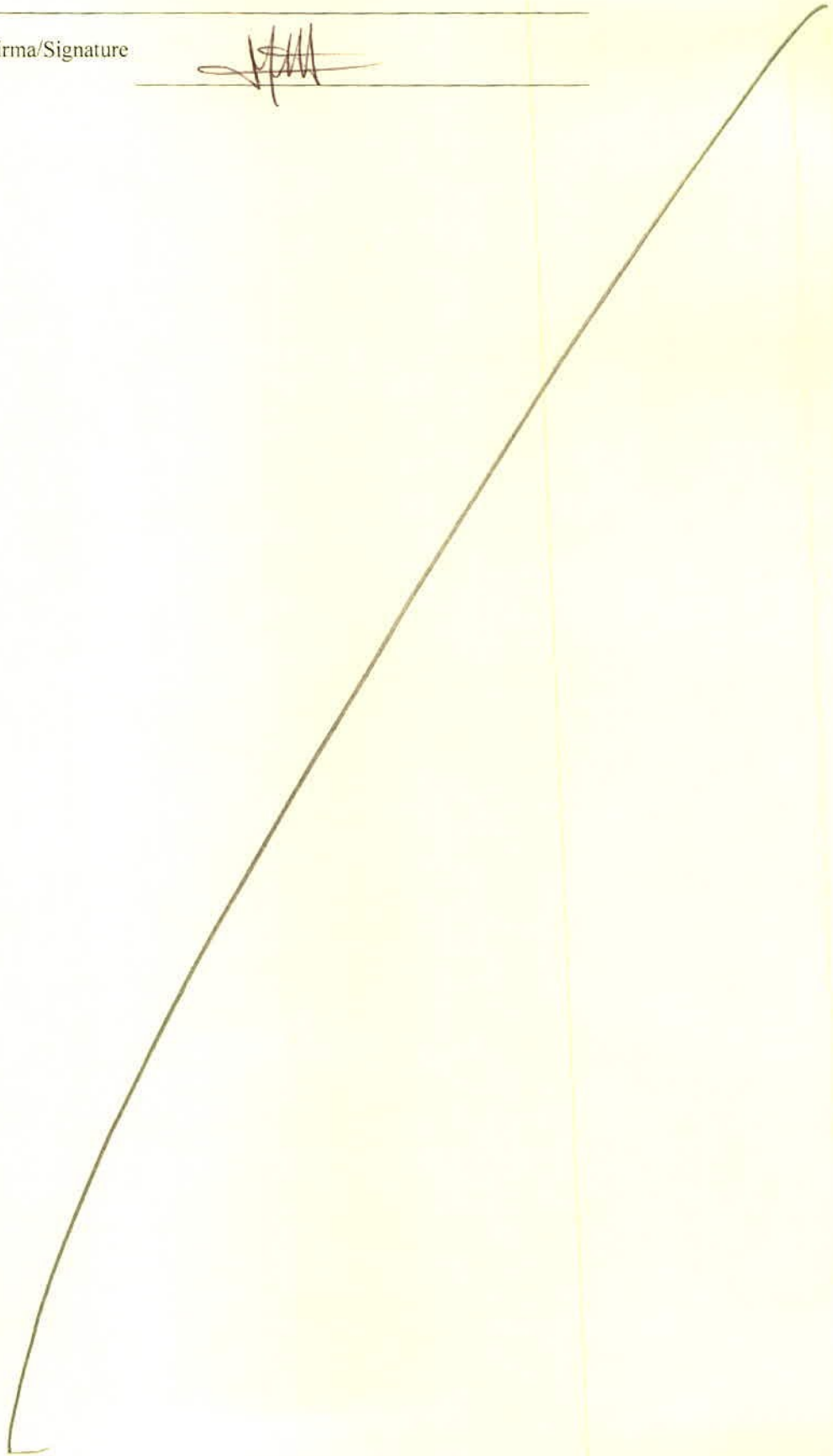
Dado y firmado hoy/Given and signed this

en/in **Kunheim, France**

14th January, 2014

por/by **Julien MARIETTA-TONDIN**

Firma/Signature



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

- / -



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

RECIBO DE CAJA

No. 14 - 0012774

Bogotá D.C., Febrero 04 de 2014 - 12:27:04

RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS

NI 860.041.367

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	651483895	04/02/2014	22.509.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNDITARIO	Vr. CONCEPTO
1 50005-01-01	SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE INVENCIÓN	515.000.00	515.000.00
				\$515.000.00

SON: **QUINIENTOSQUINCE MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-024155- -00000-0000

Fecha: 2014-02-05 16:33:49 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 49 **50**

CO LO: 20007-842-003-8

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Febrero 4 de 2014 - 12:27:08

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

- / -



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

RECIBO DE CAJA

No. 14 - 0012751

Bogotá D.C., Febrero 04 de 2014 - 12:27:04

RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS

NI 860.041.367

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	651483895	04/02/2014	22.509.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNDITARIO	Vr. CONCEPTO
12 50005-01-01	SOLICITUDES	1607 REIVINDICACION PATENTE UNITARIA ADICIONAL A LAS 10 INIC	31.000.00	372.000.00
				<u>\$372.000.00</u>

SON: **TRESCIENTOS SETENTA Y DOS MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-024155- -00000-0000

Fecha: 2014-02-05 16:33:49 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 45 50

0020: 20007-844-003-8

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Febrero 4 de 2014 - 12:27:08

Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA		SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO DIVISION DE NUEVAS CREACIONES EXTRACTO PARA PUBLICACIÓN SOLICITUD FASE NACIONAL PCT	
(21) N° de solicitud: (22) Fecha de solicitud: (30) Prioridad (31) Prioridad (32) Fecha (33) País 11005581.1 2011/07/08 EP		(51) Int Cl: A47K 010/038 (71) Solicitante(s) SCA TISSUE FRANCE (72) Inventor(es) GILLES CATTACIN JULIEN MARIETTA-TONDIN (74) Apoderado: LUZ CLEMENCIA DE PAEZ	
(85) Fecha limite inicio fase nacional: 201/02/08 (86) Datos relativos a la presentación de la solicitud PCT Fecha de presentación de la solicitud: 2012/07/06 No. de solicitud PCT/ib2012/001327		(87) Publicación internacional Fecha: 2013/01/17 N° publicación: WO 20131/008071 A1	
(54) Titulo: CONJUNTO DISPENSADOR			

Resumen:

Un conjunto dispensador (1) para dispensar una hoja (2) de un rollo de material en forma de hojas (3) que define una cavidad (4) que se extiende longitudinalmente, y el conjunto dispensador (1) comprende:

- un portarrollo (5) para sujetar de manera desmontable el rollo de material en forma de hojas (3) que puede girar libremente respecto del portarrollo (5);
- una base (6) para sustentar el portarrollo (5) y acoplar el conjunto dispensador (1) a una estructura de entorno (7); y
- un par de elementos de acoplamiento (8) que comprende un primer elemento (9) acoplado al rollo de material en forma de hojas (3) y un segundo elemento (10) que forma parte integral del portarrollo (5), estando acoplado el primer elemento (9) de manera que puede girar libremente y ser desmontable respecto del segundo elemento (10) por acoplamiento magnético.

El primer elemento (9) comprende una porción de acoplamiento que se extiende longitudinalmente (11) que está dispuesta para acoplarse al menos parcialmente con una porción de extremo (12) de la cavidad (4) del rollo de material en forma de hojas (3), de manera que el primer elemento (9) se fija firmemente al rollo de material en forma de hojas (3).

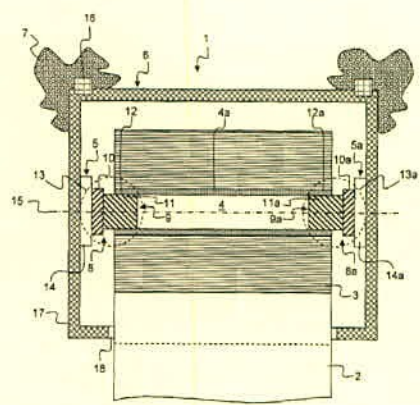


FIG. 1

PATENTE DE INVENCION ☐

MODELO DE UTILIDAD ☐

Art 33 Decision 486/00

☐

Indicación que se solicita una patente.

☐

Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

☐

Descripción de la invención

☐

Dibujos de ser estos pertinentes

☐

Comprobante de pago de las tasas establecidas (De ser el caso formato de descuento)

Completa ☐

Incompleta ☐

PATENTE DE INVENCION PCT ☒

MODELO DE UTILIDAD PCT ☐

Art.33 Decisión 486/00, Circular Única

☐

Indicación que se solicita una PCT

☐

Copia de la solicitud en español, tal como fue presentada inicialmente (capítulo descriptivo, reivindicatorio, resumen)

☐

Dibujos de ser estos pertinentes

☐

Comprobante de pago de las tasas establecidas (de ser el caso formato de descuento)

Completa ☐

Incompleta ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

(Art. 119 Decisión 486/00)

☐

Indicación que se solicita Diseño industrial

☐

Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

☐

Representación gráfica y fotográfica del Diseño industrial o muestra del material que incorpora el diseño

☐

Comprobante de pago de las tasas establecidas

Completa ☐

Incompleta ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

(Art. 92 Decisión 486/00)

☐

Indicación que se solicita un esquema de trazado

☐

Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

☐

Representación gráfica de un esquema de trazado

☐

Comprobante de pago de las tasas establecidas

Completa ☐

Incompleta ☐