

CM



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-024157- -00000-0000

Fecha: 2014-02-05 16:34:33 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 53

Industria y Comercio
S U P E R I N T E N D E N C I A

DELEGATURA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

División de Nuevas Creaciones

**SOLICITUD
PATENTE DE INVENCION**

21. **EXPEDIENTE No.** _____

54. **TÍTULO** UN MONTAJE DISPENSADOR

51. **CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL** _____

71. **SOLICITANTE** SCA TISSUE FRANCE

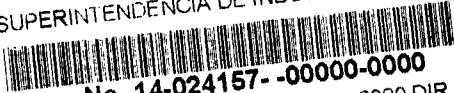
DOMICILIO BOIS-COLOMBES, FRANCIA

74. **APODERADO** LUZ CLEMENCIA DE PAEZ
C.C. 35.456.344 de Usaquén

22. **BOGOTÁ, D.C.,** _____



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-024157- -00000-0000

Fecha: 2014-02-05 16:34:33
Tra: 11 PATENTE IYI
Act. 411 PRESENTACION

Dep: 2020 DIR.NUEVASCR
Eve: 378 FASENACIONALI
Folios: 53

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
SOLICITUD FASE NACIONAL -PCT

1	TIPO DE SOLICITUD	☒ Patente de invención ☒ Capítulo I	☐ Patente de Modelo de Utilidad ☐ Capítulo II
2	DATOS SOLICITUD INTERNACIONAL PCT (86)		
Solicitud Internacional No.		PCT/IB2012/001332	Fecha 2012/07/06
Publicación Internacional No.		WO 2013/008074 A3	Fecha 2013/01/17
3	TÍTULO DE LA INVENCIÓN		
UN MONTAJE DISPENSADOR			
4	CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL (CIP)		
A47K 010/038			
5	SOLICITANTE (S) ☐ Esta persona también es inventor. Para datos adicionales utilizar hoja de información complementaria		
APELLIDOS O RAZÓN SOCIAL		NOMBRE	IDENTIFICACIÓN TIPO
SCA TISSUE FRANCE			
6	DATOS DEL SOLICITANTE		
DIRECCIÓN		60, avenue de L'Europe, F-92270 Bois-Colombes, Francia	No. TELÉFONO 3 47 36 11
CIUDAD		Bois-Colombes	CORREO ELECTRÓNICO clientes@cavelier.com
DEPARTAMENTO/ESTADO			NACIONALIDAD O LUGAR DE CONSTITUCIÓN Francia
PAÍS DE RESIDENCIA		Francia	
7	INVENTOR (ES) Para datos adicionales utilizar hoja de información complementaria		
APELLIDOS		NOMBRES	NACIONALIDAD
1. CATTACIN		Gilles	Francés
2. MARIETTA-TONDIN		Julien	Francés
DIRECCIÓN DE CORREO ELECTRÓNICO:			
8	DATOS INVENTOR (ES)		
PAÍS RESIDENCIA	DEPARTAMENTO/ESTADO	CIUDAD	DIRECCIÓN
1. Francia		Colmar	30, rue de Thann, F-68000 Colmar, Francia
2. Francia		Marckholsheim	15B, rue Maréchal Joffre, F-67390 Marckholsheim, Francia
OTRO(S) SOLICITANTE(S) Y/O (OTRO(S) INVENTOR(ES)			
☐ Los demás solicitantes y/o (demás) inventores se indican en una hoja a continuación.			
9	☐ REPRESENTANTE LEGAL ☒ APODERADO		
APELLIDOS De Páez		NOMBRES Luz Clemencia	IDENTIFICACIÓN C.C . 35.456.344 T.P . 23.555
DIRECCIÓN	Carrera 4ª No. 72-35		No. TELÉFONO 3 47 36 11
CIUDAD	BOGOTA		CORREO ELECTRÓNICO cavelier@cavelier.com
PAÍS	COLOMBIA		No. RADICACIÓN DE PROTOCOLO DE PODER GENERAL

10	DECLARACIONES DE PRIORIDAD ☐ SI ☐ NO			
(33) PAÍS DE ORIGEN		CÓDIGO PAÍS	(31) NÚMERO	(32) FECHA (AAAA/MM/DD)
EUROPA		EP	11005622.3	2011/07/08
11	DECLARACIÓN SOBRE USO DE RECURSOS GENÉTICOS O BIOLÓGICOS			
<i>Declaro que el objeto de la presente solicitud de patente fue obtenido a partir de recursos genéticos o biológicos de los que cualquiera de los países miembros de la Comunidad Andina es país de origen.</i>				
☐ SI ☐ NO				
Nota: En caso afirmativo deberá anexar copia del contrato de acceso de recursos genéticos o productos derivados, o certificado o número de registro, expedido por la Autoridad competente.				
12	DECLARACIÓN SOBRE USO DE CONOCIMIENTOS TRADICIONALES			
<i>Declaro que el objeto de la presente solicitud de patente fue obtenido a partir de conocimientos tradicionales de comunidades indígenas, afroamericanas o locales de países miembros de la Comunidad Andina.</i>				
☐ SI ☐ NO				
Nota: En caso afirmativo deberá anexar la licencia o autorización de uso de conocimiento tradicional, o certificado, o número de registro expedido por la Autoridad competente.				
13	REDUCCIÓN DE TASAS			
<i>Declaro que carezco de medios económicos para presentar la solicitud de patente.</i>				
☐ SI ☐ NO				
Nota: En caso de ser persona natural y carecer de medios económicos, y por lo tanto, aplique la reducción de tasas a que se refiere la resolución vigente en tarifas, debe firmar la presente solicitud bajo la gravedad de juramento.				
Micro, pequeñas y medianas empresas ☐				
Universidades públicas o privadas ☐				
Entidades sin ánimo de lucro ☐				
Debe aportar los documentos que se indican en el numeral 17 de anexos				
14	AUTORIZACIÓN DE NOTIFICACIÓN EN LÍNEA ☐ SI ☐ NO			
Manifiesto que he leído y entendido perfectamente los términos y condiciones de uso de medios electrónicos para las notificaciones en línea a través de Internet de los actos administrativos proferidos por la Superintendencia de Industria y Comercio que deben ser notificados personalmente y, en consecuencia, autorizo el servicio de notificación a través de internet.				
15	COMPROBANTE DE PAGO O PAGO ELECTRÓNICO	No. 14-0012775 No. 14-0012753	Fecha: 2014/02/04 Fecha: 2014/02/04	
16	FIRMA DEL SOLICITANTE, DEL APODERADO O DEL REPRESENTANTE LEGAL			
<i>Junto a cada firma, indicar el nombre del firmante y su calidad (si tal calidad no es obvia al leer el petitorio)</i>				
Nombre del Firmante LUZ CLEMENCIA DE PAEZ		Firma <i>LUZ CLEMENCIA DE PAEZ</i> <i>TP #23555 OSJ</i>		
C.C 35.456.344 de Usaquén		Tarjeta Profesional 23.555		

17	ANEXOS
Documentación Técnica Solicitud Internacional en castellano 1. ☒ Descripción N° de folios: 17 2. ☒ Reivindicaciones N° Reivindicaciones: 16 3. ☒ Dibujos y/o figuras N° folios: 3 4. ☒ Resumen. 5. ☐ Certificado de depósito de material biológico si fuera el caso. 6. ☐ Listado de secuencias de nucleótidos y/o aminoácidos en forma digital si fuera el caso. 7. ☒ Arte final 12 x 12. 8. ☐ Anexo formato digital. 9. ☒ Forma PCT/IB/346. Modificación de las reivindicaciones bajo el Artículo 19 del PCT.	

Documentación Jurídica

9. ☒ Poder de SCA TISSUE FRANCE

10. ☒ Un (1) documento que legalmente prueba la cesión de los dos (2) inventores) al solicitante o a su causante.

11. ☐ Copia del contrato de acceso de recursos genéticos o productos derivados, certificado o número de registro, si fuera el caso.

12. ☐ Copia de la licencia o autorización de Conocimientos Tradicionales, certificado o número de registro, si fuera el caso.

13. Reducción de tasas

Micro, pequeñas o medianas empresas

☐ Copia simple de la declaración de renta del año inmediatamente anterior, o en su defecto prueba documental idónea.

☐ Documento de constancia de cumplimiento con lo establecido en la ley 905 de 2004.

Universidades públicas o privadas

☐ Copia acto de reconocimiento institucional emitido por el Ministerio de Educación

Entidades sin ánimo de lucro

☐ Copia de registro vigente en Cámara de comercio.

☐ Hoja de información complementaria.

☐ Otros, especificar

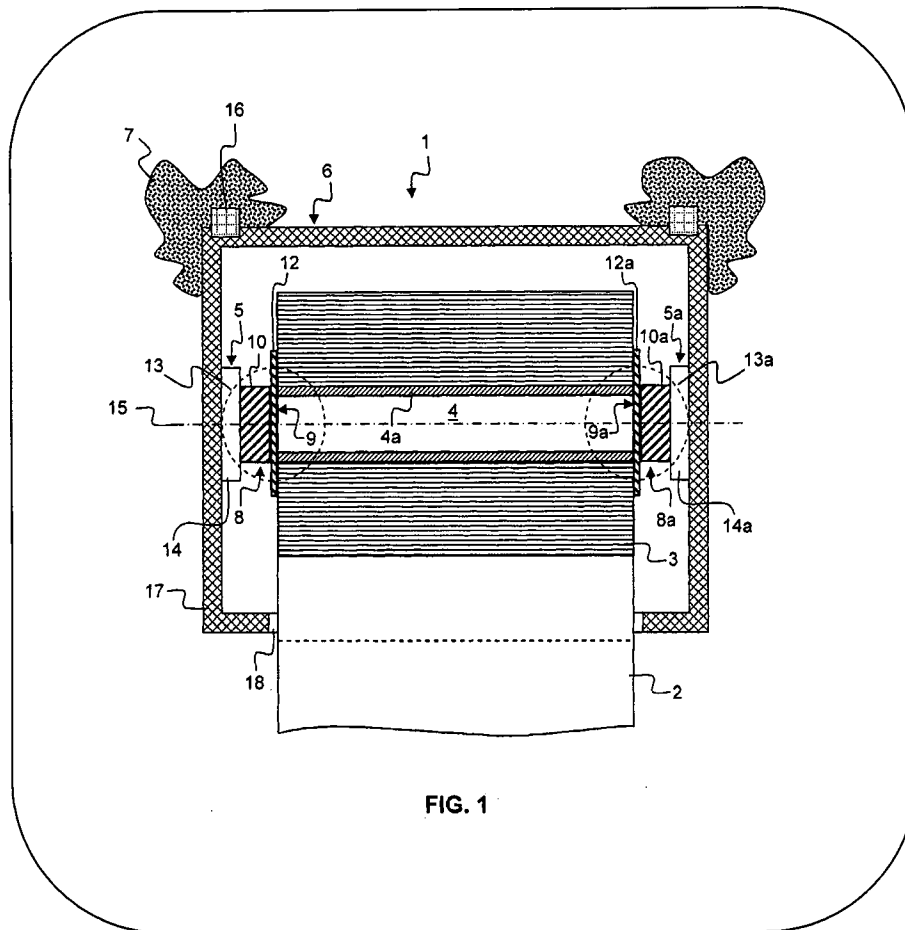
14. ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por \$515.000.

15. ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.

16. ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación.

17. ☒ Comprobante de pago por 6 reivindicaciones adicionales a 10 por \$186.000.

FIGURA CARATTERISTICA



(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property
Organization
International Bureau

(43) International Publication Date
17 January 2013 (17.01.2013)



(10) International Publication Number
WO 2013/008074 A3

(51) International Patent Classification:
A47K 10/38 (2006.01)

(21) International Application Number:
PCT/IB2012/001332

(22) International Filing Date:
6 July 2012 (06.07.2012)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data:
11005622.3 8 July 2011 (08.07.2011) EP

(71) Applicant (for all designated States except US): SCA TISSUE FRANCE [FR/FR]; 60, avenue de l'Europe, F-92270 Bois-Colombes (FR).

(72) Inventors; and

(75) Inventors/Applicants (for US only): CATTACIN, Gilles [FR/FR]; 30, rue de Thann, F-68000 COLMAR (FR). MARIETTA-TONDIN, Julien [FR/FR]; 15B, rue Marechal Joffre, F-67390 MARCKHOLSHEIM (FR).

(74) Agent: CORTIER, Sophie; SCA Tissue France, 60, avenue de l'Europe, F-92270 Bois-Colombes (FR).

(81) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of national protection available): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO,

DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of regional protection available): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), European (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Declarations under Rule 4.17:

- as to the applicant's entitlement to claim the priority of the earlier application (Rule 4.17(iii))
- of inventorship (Rule 4.17(iv))

Published:

- with international search report (Art. 21(3))

(88) Date of publication of the international search report:

19 December 2013

(54) Title: A DISPENSER ASSEMBLY

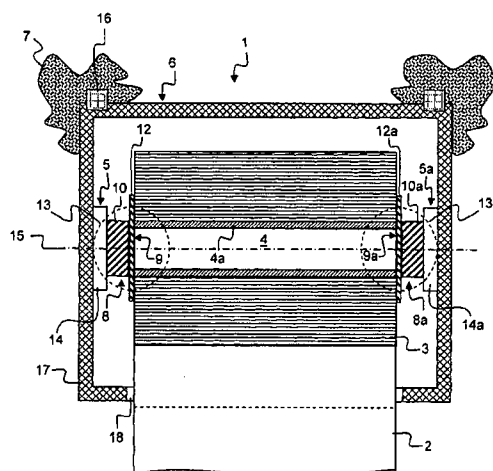


FIG. 1

(57) Abstract: A dispenser assembly (1) for dispensing a sheet (2) from a roll of sheet material (3), the roll of sheet material (3) having a longitudinal axis (15), the dispenser assembly (1) comprising: - a roll holder (5) for removably holding the roll of sheet material (3), the roll of sheet material (3) being free to rotate relatively to the roll holder (5); - a base (6) for supporting the roll holder (5) and for coupling the dispenser assembly (1) with an environment structure (7); - a pair of coupling elements (8) comprising a first element (9) coupled to the roll of sheet material (3) and a second element (10) integral to the roll holder (5), the first element (9) being coupled in a free to rotate and removable manner relatively to the second element (10) by magnetic coupling; wherein the first element (9) comprises a contacting portion extending transversally relatively to the longitudinal axis (15), which is adhered to a lateral edge (12, 12a) of the roll of sheet material (3) and arranged to at least partially recover said lateral edge (12, 12a) so that the first element (9) is fixedly secured to the roll of sheet material (3).

WO 2013/008074 A3

(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property
Organization
International Bureau

(43) International Publication Date
17 January 2013 (17.01.2013)



(10) International Publication Number
WO 2013/008074 A2

(51) International Patent Classification:
A47K 10/38 (2006.01)

(21) International Application Number:
PCT/IB2012/001332

(22) International Filing Date:
6 July 2012 (06.07.2012)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data:
11005622.3 8 July 2011 (08.07.2011) EP

(71) Applicant (for all designated States except US): **GEORGIA-PACIFIC FRANCE** [FR/FR]; 60, avenue de l'Europe, F-92270 BOIS-COLOMBES (FR).

(72) Inventors; and

(75) Inventors/Applicants (for US only): **CATTACIN, Gilles** [FR/FR]; 30, rue de Thann, F-68000 COLMAR (FR). **MARIETTA-TONDIN, Julien** [FR/FR]; 15B, rue Marechal Joffre, F-67390 MARCKHOLSHEIM (FR).

(74) Agent: **CORTIER, Sophie**; Georgia-Pacific France, 60, avenue de l'Europe, 92270 Bois-Colombes (FR).

(81) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of national protection available): AE, AG, AL, AM,

AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of regional protection available): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), European (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Declarations under Rule 4.17:

- as to the applicant's entitlement to claim the priority of the earlier application (Rule 4.17(iii))
- of inventorship (Rule 4.17(iv))

Published:

- without international search report and to be republished upon receipt of that report (Rule 48.2(g))

(54) Title: A DISPENSER ASSEMBLY

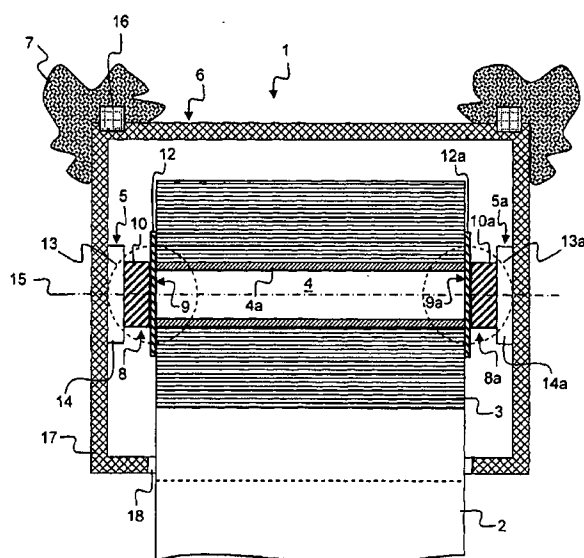


FIG. 1

(57) Abstract: A dispenser assembly (1) for dispensing a sheet (2) from a roll of sheet material (3), the roll of sheet material (3) having a longitudinal axis (15), the dispenser assembly (1) comprising: - a roll holder (5) for removably holding the roll of sheet material (3), the roll of sheet material (3) being free to rotate relatively to the roll holder (5); - a base (6) for supporting the roll holder (5) and for coupling the dispenser assembly (1) with an environment structure (7); - a pair of coupling elements (8) comprising a first element (9) coupled to the roll of sheet material (3) and a second element (10) integral to the roll holder (5), the first element (9) being coupled in a free to rotate and removable manner relatively to the second element (10) by magnetic coupling; wherein the first element (9) comprises a contacting portion extending transversally relatively to the longitudinal axis (15), which is adhered to a lateral edge (12, 12a) of the roll of sheet material (3) and arranged to at least partially recover said lateral edge (12, 12a) so that the first element (9) is fixedly secured to the roll of sheet material (3).

UN MONTAJE DISPENSADOR

CAMPO DE LA INVENCION

Un aspecto de la invención se refiere a un montaje dispensador. La invención además se refiere a un rollo de material laminado adaptado para dispensarse mediante el montaje dispensador de la invención. Este tipo de montaje dispensador encuentra una aplicación específica, aunque no exclusiva, en el dispensado de un rollo de toalla de papel.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

El documento US 5.449.127 describe un dispensador para rollos de material laminado que incluye una base o carcasa para soportar una o más rollos de material laminado. Una extensión de un lateral de la carcasa incluye un receptor para alojar un extremo de un eje/barra rígida. Un cojinete se sitúa en el lateral opuesto de la carcasa respecto del receptor. El cojinete y el receptor a su vez están situados a lo largo de un eje. El eje/barra rígida tiene una primera sección que se puede insertar en el hueco central a través del rollo y sobresalir ligeramente en el lado opuesto del rollo. Una segunda sección del eje/barra rígida adyacente al lateral del rollo tiene un diámetro mayor que el hueco a través del rollo y permite que el eje/barra rígida presione el rollo que soporta y permite el giro de la primera sección en el exterior de la carcasa. La longitud total del eje/barra rígida es mayor que dos veces la longitud del rollo. El rollo en el eje/barra rígida se extrae fuera de la carcasa para dispensar el material laminado. Una vez que se termina el rollo expuesto para dispensar, el eje se retira del receptor y se extrae a través de la carcasa, con medio giro el rollo restante cae en la carcasa y el eje por el lado correcto se reintroduce en el hueco del rollo

posterior. El eje/barra rígida se usa entonces para extraer el próximo rollo donde se coloca para el dispensado.

El documento US 6.145.771 describe un dispensador para dispensar un producto de papel o plástico que permite a un usuario arrancar fácilmente una hoja del producto cada vez. El dispensador incluye un primer elemento magnetizado, un segundo elemento magnetizado, una barra de soporte y al menos un dispositivo de parada.

Sin embargo, estos procedimientos no son satisfactorios debido a que la operación de carga puede no ser fácil y/o rápida de realizar.

COMPENDIO DE LA INVENCION

Un objeto de la invención es proponer un montaje dispensador que subsane los inconvenientes mencionados anteriormente y en particular, mejore la facilidad de la operación de carga.

De acuerdo con un aspecto, se proporciona un montaje dispensador para dispensar una lámina procedente de un rollo de material laminado donde el rollo de material laminado tiene un eje longitudinal, el montaje dispensador comprende:

- un portarrollos para aguantar, de manera separable el rollo de material laminado, pudiendo girar libremente el rollo de material laminado con respecto al soporte.
- una base para soportar el portarrollos y para acoplar el montaje dispensador con una estructura exterior.
- un par de elementos de acoplamiento que comprenden, un primer elemento acoplado al rollo de material laminado y un segundo elemento integrado en el portarrollos, el primer elemento está acoplado de una forma

libre para girar y separable respecto al segundo elemento mediante un acoplamiento magnético;

Donde el primer elemento comprende una zona de contacto que se extiende transversalmente con respecto al eje longitudinal, el cual se adhiere a un borde lateral del rollo de material laminado y se monta para al menos recuperar parcialmente dicho borde lateral de forma que el primer elemento se fija de forma segura al rollo de material laminado.

El primer elemento puede estar en forma de una lámina adhesiva que se adhiere al borde lateral del rollo de material laminado por medio de una capa adherente.

El primer elemento puede estar en la forma de una zona pintada que se adhiere al borde lateral del rollo de material laminado como resultado de un proceso de pintado.

El segundo elemento puede ser un disco asegurado a la base a través de un brazo, el segundo elemento comprende otra zona de contacto dispuesta para un acoplamiento magnético con la zona en contacto del primer elemento.

El portarrollos puede además comprender un elemento elástico para presionar la placa contra la zona de contacto del primer elemento.

El primer elemento y el segundo elemento, cada uno los cuales, pueden comprender un imán donde estos imanes se orienten de modo que proporcionen una fuerza magnética atractiva entre el primer elemento y el segundo elemento.

Uno del par de elementos de acoplamiento puede estar hecho de material magnético y el otro elemento del acoplamiento se hace de material ferromagnético.

Uno del par de elementos de acoplamiento puede estar hecho de plástico cargado con polvo magnético y el otro

elemento de acoplamiento se hace de un plástico cargado con polvo ferromagnético.

Uno del par de elementos de acoplamiento puede comprender un imán y el otro elemento de acoplamiento
5 comprende una pieza de material ferromagnético.

El primer elemento puede estar acoplado al segundo elemento a través de un contacto puntual.

El primer elemento puede estar acoplado al segundo elemento a través de un contacto superficial, donde cada
10 elemento tiene una zona de contacto en forma de una superficie plana.

El montaje dispensador puede comprender un par de elementos de acoplamiento situados en ambas zonas extremas de la cavidad del rollo de material laminado.

15 El rollo de material laminado puede estar enrollado entorno a un núcleo central hueco o sólido.

El rollo de material laminado puede ser un rollo de toallas de papel.

De acuerdo con otro aspecto, se proporciona un rollo
20 de material laminado que tiene un eje longitudinal, el rollo de material laminado se proporciona con un elemento de acoplamiento que comprende una zona de contacto que se extiende transversalmente con respecto al eje longitudinal, el cual se adhiere a un borde lateral del rollo de material laminado y se monta para al menos recuperar parcialmente
25 dicho borde lateral de forma que el elemento de acoplamiento se fija de forma segura al rollo de material laminado, el rollo de material laminado se adapta para ser dispensado mediante un montaje dispensador de acuerdo a la invención.
30

De acuerdo con un aspecto adicional, se proporciona un elemento de acoplamiento para acoplarlo a un rollo de

material laminado, el rollo de material laminado tiene un eje longitudinal, donde el elemento de acoplamiento comprende una zona de contacto que se extiende transversalmente con respecto al eje longitudinal, se monta para al menos recuperar parcialmente un borde lateral del rollo de material laminado cuando se adhiere a dicho borde lateral de forma que el elemento de acoplamiento se fija de forma segura al rollo de material laminado y el elemento de acoplamiento se adapta para acoplarse, de forma libre para girar y separable con respecto a otro elemento, mediante acoplamiento magnético en un montaje dispensador de acuerdo a la invención.

La invención permite operaciones de relleno y carga autorizadas rápidas y fáciles. Esto es ventajoso, particularmente, durante el mantenimiento del montaje dispensador utilizado en un contexto de uso comercial.

Además, la invención previene un relleno no autorizado del montaje dispensador por un proveedor no autorizado, ya que se requiere un mecanismo de acoplamiento específico entre el portarrollos y el rollo de material laminado. Además, el elemento o al menos una parte de este unido al rollo de material laminado se monta para desaparecer una vez que el rollo ha sido utilizado y evitar un segundo uso en asociación con otro rollo de material laminado. Permite que el cliente del montaje dispensador tenga un servicio controlado, de calidad y personalizado durante las operaciones de mantenimiento.

Además, un montaje dispensador anticuado puede ser actualizado de manera fácil y económica con el mecanismo proporcionado por la invención, simplemente mediante la sustitución de los brazos antiguos por los brazos nuevos que incluyen uno de los elementos de acoplamiento magnético

como se describen en las diversas realizaciones en la descripción dada más adelante.

De aquí en adelante otras ventajas serán aparentes a partir de la descripción de la invención.

5

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

La presente invención se ilustra mediante ejemplos y no se limita a los dibujos que la acompañan, en los cuales referencias iguales indican elementos iguales:

10

- La FIG. 1 es una sección frontal que ilustra esquemáticamente una realización de un montaje dispensador de la invención;

15

- Las FIG. 2 y 3 son vistas de un corte extraído de la sección de la FIG. 1 en la zona de la interfaz 13/13a, que ilustra esquemáticamente una primera realización de un par de elementos de acoplamiento de un montaje dispensador de la invención aplicable a rollos de material laminado que tienen respectivamente un rollo de material laminado con y sin núcleo central;

20

- Las FIGS. 4 y 5 son vistas de un corte extraído de la sección de la FIG. 1 en la zona de la interfaz 13/13a, que ilustra esquemáticamente una segunda realización de un par de elementos de acoplamiento de un montaje dispensador de la invención aplicable a rollos de material laminado que tienen respectivamente un rollo de material laminado con y sin núcleo central.

25

30

- Las FIGS. 6 y 7 son vistas de un corte extraído de la sección de la FIG. 1 en la zona de la interfaz 13/13a, que ilustra esquemáticamente otro tipo de disposición de los acoplamientos para un montaje dispensador de la invención aplicables a la primera y segunda realización respectivamente.

• La FIG. 8 es una vista de un corte extraído de la sección de la FIG. 1 en la zona de la interfaz 13/13a, que ilustra esquemáticamente un ejemplo de un portarrollos en un montaje dispensador de la invención; y

5 • Las FIGS. 9 a 11 son vistas en perspectiva que ilustran esquemáticamente el rollo de material laminado de la primera realización (FIGS. 9 y 10) y segunda realización (FIGS. 9 Y 11) en diferentes etapas de dispensado.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCIÓN

10 En la siguiente descripción, el término "un rollo de material laminado" tiene un significado amplio que engloba, como ejemplos, los rollos de toallas de papel, el papel higiénico, láminas plásticas o similares, láminas metálicas (p. ej. láminas de aluminio) o similares, bolsas para
15 conservar alimentos, envoltorios etc. El material laminado se puede laminar como una lámina continua no perforada o como láminas perforadas previamente. Además, el término "rollo de material laminado" también abarca tanto a los
20 rollos de material laminado que tienen un núcleo central, como a los rollos de material laminado que no tienen un núcleo central. En particular, durante el proceso de fabricación del rollo de material laminado o el material laminado se enrolla alrededor de un cilindro con núcleo central hueco (como un ejemplo un cilindro hueco hecho de
25 cartón, un mandril de plástico o un eje metálico etc.), o el material laminado se enrolla en un cilindro sobre sí mismo de forma que define una cavidad central de forma sustancialmente cilíndrica y de tamaño variable que se extiende longitudinalmente.

30 El montaje dispensador se puede usar para aplicaciones en domicilios o comercios para dispensar, de un rollo de

material laminado, múltiples láminas de material de las mencionadas anteriormente en la presente.

El montaje dispensador puede dispensar las láminas del rollo de material laminado de manera manual (un usuario puede ayudar a dispensar las láminas de material según se deseen). Hay numerosos mecanismos que de forma automática dispensan la lámina de material, y también cortan la lámina de material con la longitud requerida por el usuario.

La FIG. 1 ilustra esquemáticamente una realización de un montaje dispensador 1 de acuerdo con la invención. En esta realización el montaje dispensador 1 se usa para dispensar una lámina 2 de un rollo de material laminado 3. El rollo de material laminado 3 define una cavidad 4 que se extiende con su eje paralelo al eje longitudinal de revolución 15. Esta cavidad es un cilindro central hueco. En este ejemplo particular, el rollo de material laminado 3 se enrolla alrededor de un núcleo central 4a, concretamente un cilindro hueco hecho de cartón. Como se representa en las FIGS. 3 y 5, el rollo de material laminado 3 puede ser de forma alternativa un rollo de material laminado sin núcleo central. En este caso, la cavidad puede que no esté definida con precisión y de manera similar en toda la longitud del rollo ya que carece del efecto de soporte del núcleo central 4a. El tamaño de la cavidad, en particular el diámetro de la cavidad depende del proceso de fabricación. Normalmente se adapta al montaje dispensador como se explica a continuación en la presente.

El montaje dispensador 1 comprende un portarrollos 5, 5a, una base 6 y un par de elementos de acoplamiento 8, 8a. En la realización representada en la FIG. 1, el montaje dispensador 1 comprende dos portarrollos 5 y 5a y dos pares

de elementos de acoplamiento 8 y 8a, uno en cada extremo del rollo de material laminado 3.

El portarrollos 5, 5a aguanta, de forma separable, el rollo de material laminado 3. El rollo de material laminado 3 es libre para rotar con respecto al portarrollos 5, 5a.

La base 6 soporta el portarrollos 5, 5a. La base 6 además acopla el montaje dispensador 1 con una estructura exterior 7, por ejemplo una pared, mediante el uso de elementos de fijación apropiados 16 (tornillos, colas, etc.). La base 6 puede además comprender una carcasa 17 que tiene una ranura 18 que se adapta para dispensar láminas 2 de material. La carcasa puede comprender una tapa (no se muestra) cerrada durante el uso del montaje dispensador, y abierta durante las operaciones de carga y descarga del rollo de material laminado en el montaje dispensador.

El par de elementos de acoplamiento 8, 8a comprende un primer elemento 9, 9a acoplado al rollo de material laminado 3 y un segundo elemento 10, 10a integrado en el portarrollos 5, 5a. El primer elemento 9, 9a está acoplado al segundo elemento 10, 10a mediante un acoplamiento magnético en una zona de la interfaz 13, 13a. El acoplamiento magnético es tal que:

- el primer elemento 9, 9a es libre para rotar con respecto al segundo elemento 10, 10a lo cual permite la rotación libre del rollo de material laminado 3 con respecto al portarrollos 5, 5a; y

- el primer elemento 9, 9a es separable con respecto al segundo elemento 10, 10a lo cual permite la unión o separación del rollo de material laminado 3 con respecto al portarrollos 5, 5a.

El primer elemento 9, 9a se consigue con la forma de una zona de contacto que se extiende transversalmente (es

decir, transversal al eje longitudinal de revolución 15). La zona de contacto que se extiende transversalmente se adhiere a un borde lateral 12, 12a del rollo de material laminado 3 y se dispone para al menos recuperar parcialmente un borde lateral 12, 12a del rollo de material laminado 3 de forma que el primer elemento 9, 9a se fija de forma segura al rollo de material laminado 3. El término "se adhiere a" se pretende que signifique se pega, se junta o se une.

El segundo elemento 10, 10a puede ser una placa fija a la base 6 a través, por ejemplo, de un brazo 14, 14a.

Las FIGS. 2 a 7 muestran la zona de la interfaz 13/13a de la FIG. 1, ilustrando esquemáticamente varias realizaciones del par de elementos de acoplamiento 8.

Estas realizaciones se adaptan bien al montaje dispensador 1 que dispensa láminas 2 de un rollo de material laminado 3 enrollado alrededor de un núcleo central 4a como se representa en las FIGS. 2, 4, 6 y 7.

De manera similar, todas estas realizaciones también se adaptan bien al montaje dispensador 1 que dispensa láminas 2 procedentes de un rollo de material laminado 3 sin núcleo central, concretamente un rollo de material laminado 3 que carece del núcleo central 4. Las FIGS. 3 y 5 muestran dos ejemplos de tales realizaciones aplicadas a un rollo de material laminado sin núcleo central.

Solo el par de elementos de acoplamiento con referencia 8 en un extremo del rollo de material laminado 3 se ilustran en estas FIGS. 2 a 7. El otro par de elementos de acoplamiento con referencia 8a en el otro extremo del rollo de material laminado 3 es simétrico y no será objeto de descripción o ilustración posterior.

Las FIGS. 2 y 3 ilustran esquemáticamente una primera realización de un par de elementos de acoplamiento donde el primer elemento 9 está en forma de una lámina adhesiva 20.

5 La lámina adhesiva 20 comprende una zona de contacto que se extiende transversalmente (es decir, transversal al eje longitudinal de revolución 15) que se adhiere al borde lateral 12 del rollo de material laminado 3 a través de una capa adhesiva/encolada/adherente 21. La zona que se
10 extiende transversalmente sobresale y se dispone para al menos recuperar parcialmente el borde lateral 12 del rollo de material laminado 3. Esto permite un acoplamiento satisfactorio entre el primer elemento 9 y el rollo de material laminado 3, en particular, evita un ajuste relajado entre el primer elemento 9 y el rollo de material
15 laminado.

La lámina adhesiva 20 tiene una superficie de contacto 24 que forma un plano. Puede tener varias formas, por ejemplo, una forma circular, una forma elíptica, una forma rectangular, etc.

20 La lámina adhesiva 20 es o un imán, o una pieza de material ferromagnético, o una pieza de plástico cargada con polvo magnético, o una pieza de plástico cargada con polvo ferromagnético. La lámina adhesiva 20 se adhiere a cada borde lateral 12, 12a del rollo de material laminado 3
25 (a través de la capa adherente 21).

La lámina adhesiva junto con la capa adherente 21 se pueden obtener de una cinta adhesiva que se corte con la forma adecuada.

30 Las FIGS. 4 y 5 ilustran esquemáticamente una segunda realización de un par de elementos de acoplamiento donde el primer elemento 9 está en la forma de una zona pintada 22.

5

10

La zona pintada 22 comprende una zona que se extiende transversalmente (es decir, transversal al eje longitudinal de revolución 15) que se adhiere al borde lateral 12 del rollo de material laminado 3 como resultado de un proceso de pintado. La zona de contacto que se extiende transversalmente sobresale y se dispone para al menos recuperar parcialmente el borde lateral 12 del rollo de material laminado 3. Esto permite un acoplamiento satisfactorio entre el primer elemento 9 y el rollo de material laminado 3, en particular, evita un ajuste relajado entre el primer elemento 9 y el rollo de material laminado.

15

La zona pintada 22 tiene una superficie de contacto 24 que forma un plano.

20

La zona pintada 22 tiene una pintura magnética o ferromagnética (es decir, una pintura cargada con polvo magnético o ferromagnético) que se aplica, por ejemplo, pintada, pulverizada o por pulverización catódica en cada borde lateral 12, 12a del rollo de material laminado 3.

25

Se pueden tener varias formas de la zona pintada 22, por ejemplo, una forma circular, una forma elíptica, una forma rectangular, etc... como ejemplo, durante el proceso de pintado se usan una plantilla o patrón apropiados.

En la primera y segunda realización descritas anteriormente en la presente, el segundo elemento 10 soporta un imán o una pieza de material ferromagnético 33 que tiene una superficie de contacto 34 que es una superficie elíptica o una superficie esférica.

30

De este modo, el primer elemento 9 se acopla al segundo elemento 10 a través de un contacto puntual. Esta característica permite limitar el efecto de la fricción entre estos dos elementos proporcionando una rotación del

rollo de material laminado 3 con respecto al portarrollos 5 incluso si se ejerce en la lámina 2 dispensada una fuerza de extracción baja (mostrada en la FIG.1).

5 El imán o la pieza de material ferromagnético 33 se sitúan enfrentados al primer elemento 9. Cuando el primer elemento 9 comprende un imán, o una pieza de plástico cargada con polvo magnético, o una pintura magnética, el segundo elemento 10 puede comprender un imán, o una pieza de plástico cargada con un polvo magnético, estos elementos magnéticos se orientan de manera adecuada para que se atraigan el uno al otro. Alternativamente, el segundo elemento 10 puede estar hecho de material ferromagnético. Cuando el primer elemento 9 comprende una pieza de material ferromagnético, o una pintura ferromagnética, el segundo elemento 10 puede comprender o un imán, o estar hecho de material magnético. En todos estos casos, se genera una fuerza magnética atractiva para el acoplamiento del primer elemento 9 al segundo elemento 10. El tamaño y el espesor de la lámina adhesiva 20 o de la zona pintada 22 se eligen de tal forma que proporcionen un acoplamiento magnético suficiente, por ejemplo, unos pocos centímetros de tamaño y unos pocos milímetros de espesor.

25 El acoplamiento magnético a través de un contacto puntual como se ha descrito anteriormente en la presente en relación con las diferentes realizaciones, permite reducir la fricción entre los dos elementos de acoplamiento, de este modo entre el rollo de material laminado y el portarrollos. Esto permite reducir la fuerza o la energía requerida para dispensar una lámina de material tanto de manera manual como de manera mecánica. Cuando el montaje dispensador comprende un motor (no se muestra) para 30 dispensar la lámina de material, tener una fricción baja

permite o reducir el consumo eléctrico del motor o reducir la potencia del motor para las mismas características del montaje dispensador. Además, también reduce el ruido del motor durante la operación de dispensado. Cuando el montaje dispensador se utiliza manualmente (es decir, sin la ayuda del motor), la lámina de material se puede dispensar de una manera cuasi automática mediante la combinación de una fuerza de extracción muy baja que se ejerce en la lámina dispensada, con la baja fricción y el efecto de la gravedad en la lámina de material ya dispensado.

En las realizaciones ilustradas en las FIGS. 2 a 5, el primer elemento 9 se acopla al segundo elemento 10 a través de un contacto puntual, p. ej., una superficie de contacto plana 24 (la lámina adhesiva 20 o la zona pintada 22) contra una superficie de contacto 34 que tiene una superficie elíptica o una superficie esférica. Sin embargo, el acoplamiento magnético entre el primer elemento 9 y el segundo elemento 10 se puede implementar de otras formas diferentes.

Las FIGS. 6 y 7 ilustran esquemáticamente otras posibles disposiciones de acoplamiento que forman un contacto superficial. Estas disposiciones de acoplamiento pueden reemplazar el contacto puntual ilustrado en las realizaciones de las FIGS. 2 a 5. Las realizaciones alternativas de las FIGS. 6 y 7 se basan, respectivamente, en las realizaciones representadas en la FIGS. 2 y 4. Estas realizaciones difieren en que el segundo elemento 10 soporta un imán o una pieza de material ferromagnético 35 que tiene una superficie de contacto 36 que es un plano. El imán o la pieza de material ferromagnético 35 puede ser, por ejemplo, un cilindro o un paralelepípedo. De este modo, cada uno del primer elemento 9 y el segundo elemento 10

tiene una superficie de contacto en la forma de una superficie plana.

Estas realizaciones del par de elementos de acoplamiento también se aplican a rollos de material laminado sin núcleo central.

La FIG. 8 ilustra esquemáticamente un ejemplo de un portarrollos 5 (o 5a). El segundo elemento 10 es una placa sujeta a un brazo 14. El brazo 14 puede comprender un hueco 40 que recibe al segundo elemento 10 y también un elemento elástico, por ejemplo un muelle 41. El segundo elemento 10 se mueve libremente dentro del hueco mientras el muelle 41 lo empuja hacia el exterior del hueco. Un apoyo 42 en el hueco puede colaborar con un saliente 43 del segundo elemento 10 para bloquear el desplazamiento completo del segundo elemento hacia el exterior del hueco 40. Durante la operación de carga o descarga del montaje dispensador 1, el segundo elemento 10 se retrae dentro del hueco 10 debido al empuje del rollo de material laminado 3 que se instala. Una vez en el sitio, el muelle 41 presiona el segundo elemento 10 contra la superficie de contacto 24 (p. ej. la superficie de contacto 24 de la lámina adhesiva 20 o la zona pintada 22) del primer elemento 9. Esto permite proporcionar un contacto satisfactorio entre el primer y el segundo elemento.

Las FIGS. 9 a 11 son vistas en perspectiva que ilustran esquemáticamente el rollo de material laminado 3 de la primera y la segunda realización en diferentes etapas de dispensado.

La FIG. 9 muestra el rollo de material laminado 3 después del proceso de fabricación. Un primer elemento 9 en la forma de una lámina adhesiva o una zona pintada se

adhiera al borde lateral 12 del rollo de material laminado 3.

El montaje dispensador 1 (representado en la FIG. 1) se usa para dispensar una lámina 2 de un rollo de material laminado 3.

En una etapa posterior, cuando se ha dispensado una cantidad significativa de lámina 2 del rollo de material laminado 3, una porción de lámina dispensada comprende posteriormente un borde que es una banda adhesiva 21a (primera realización) o una banda de pintura magnética 22a (segunda realización) a cada lado de la lámina cuando la lámina 2 se separa del rollo de material laminado 3. Esto es particularmente ventajoso para prevenir un uso posterior directo del primer elemento 9. Con la primera realización, al final del proceso de dispensado, la capa adherente carece de adhesivo para pegarse posteriormente a otro rollo de material laminado 3. Con la segunda realización, al final del proceso de dispensado, la zona magnética pintada ha desaparecido gradualmente del borde lateral 12 del rollo de material laminado 3 con la lámina 2 dispensada.

Los dibujos y sus descripciones, anteriormente en la presente, ilustran en vez de limitar la invención.

La realización del montaje dispensador representada en la FIG. 1 ilustra un ejemplo particular de una base que comprende una carcasa cerrada con una ranura. Sin embargo, puede ser conveniente otra clase de base, proporcionando por ejemplo, un acceso abierto al rollo de material laminado dado que el acoplamiento entre el portarrollos y el rollo de material laminado es del tipo de acoplamiento magnético como se describe anteriormente en la presente.

Las realizaciones representadas ilustran un montaje dispensador donde el rollo de material laminado se coloca

horizontalmente. Sin embargo, se podría colocar verticalmente o en ángulo.

5 La realización representada del montaje dispensador de la FIG. 1 ilustra un ejemplo particular de un montaje dispensador, donde el rollo de material laminado se sostiene en cada extremo por dos pares de elementos de acoplamiento. Sin embargo, también se puede sostener en un extremo por un par de elementos de acoplamiento, como se ha descrito anteriormente en la presente, y en el otro extremo
10 por cualquier mecanismo apropiado de sustentación.

Cualquier signo de referencia en una reivindicación no se debe interpretar como limitante de la reivindicación. La palabra "comprende" no excluye la presencia de otros elementos que los citados en una reivindicación. Las
15 palabras "un" o "una" que preceden a un elemento no excluyen la presencia de una pluralidad de dicho elemento.

Se hace constar que con relación a esta fecha, el mejor método conocido por la solicitante para llevar a la práctica la citada invención, es el que resulta claro de la
20 presente descripción de la invención.

25

30

REIVINDICACIONES

Habiéndose descrito la invención como antecede, se reclama como propiedad lo contenido en las siguientes reivindicaciones:

5 1) Un montaje dispensador (1) para dispensar una lámina (2) de un rollo de material laminado (3), el rollo de material laminado (3) tiene un eje longitudinal (15), el montaje dispensador (1) comprende:

10 - un portarrollos (5) para de manera separable sostener el rollo de material laminado (3), el rollo de material laminado (3) está libre para rotar con respecto al portarrollos (5);

15 - una base (6) para sostener el portarrollos (5) y para acoplar el montaje dispensador (1) con una estructura exterior (7);

20 - un par de elementos de acoplamiento (8) que comprenden un primer elemento (9) acoplado al rollo de material laminado (3) y un segundo elemento (10) integrado en el portarrollos (5), el primer elemento (9) está acoplado de forma libre para girar y separable con respecto al segundo elemento (10) mediante un acoplamiento magnético;

25 Donde el primer elemento (9) comprende una zona de contacto que se extiende transversalmente con respecto al eje longitudinal (15), el cual se adhiere a un borde lateral (12, 12a) del rollo de material laminado (3) y se dispone para al menos recuperar parcialmente dicho borde lateral (12, 12a) de forma que el primer elemento (9) se fije de forma segura al rollo de material laminado (3).

30 2) El montaje dispensador de la reivindicación 1, donde el primer elemento (9) está en la forma de una lámina adhesiva (20) que se adhiere al borde lateral (12, 12a) del

rollo de material laminado (3) por medio de una capa adherente (21).

3) El montaje dispensador de la reivindicación 1, donde el primer elemento (9) está en la forma de una zona pintada (22) que se adhiere al borde lateral (12, 12a) del
5 rollo de material laminado (3) como resultado de un proceso de pintado.

4) El montaje dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, donde el segundo elemento (10)
10 es una placa sujeta a la base (6) a través de un brazo (14), el segundo elemento (10) comprende otra zona de contacto dispuesta para acoplarse magnéticamente a la zona de contacto del primer elemento (9).

5) El montaje dispensador de la reivindicación 4, donde el portarrollos (5) además comprende un elemento elástico (41) para presionar la placa contra la zona de
15 contacto del primer elemento (9).

6) El montaje dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, donde el primer elemento (9) y
20 el segundo elemento (10) comprenden cada uno un imán (23, 33), estos imanes se orientan de tal forma que proporcionen una fuerza magnética atractiva entre el primer elemento (9) y el segundo elemento (10).

7) El montaje dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, donde uno (9, 10) del par de
25 elementos de acoplamiento (8) está hecho de material magnético, el otro (10, 9) elemento de acoplamiento está hecho de material ferromagnético.

8) El montaje dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, donde uno (9, 10) del par de
30 elementos de acoplamiento (8) está hecho de plástico cargado con polvo magnético, el otro (10, 9) elemento de

acoplamiento está hecho de plástico cargado con un polvo ferromagnético.

5 9) El montaje dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, donde uno (9, 10) del par de elementos de acoplamiento (8) comprende un imán, el otro (10, 9) elemento de acoplamiento comprende una pieza de material ferromagnético.

10 10) El montaje dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, donde el primer elemento (9) se acopla al segundo elemento (10) a través de un contacto puntual.

15 11) El montaje dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, donde el primer elemento (9) se acopla al segundo elemento (10) a través de una superficie de contacto, cada elemento tiene una zona de contacto en la forma de una superficie plana.

20 12) El montaje dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, donde el montaje dispensador comprende un par de elementos de acoplamiento (8, 8a) situados en ambas zonas extremas (12, 12a) de la cavidad (4) del rollo de material laminado (3).

25 13) El montaje dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12, donde el rollo de material laminado (3) se enrolla entorno a un nucleo central sólido o hueco (4a).

14) El montaje dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 13, donde el rollo de material laminado (3) es un rollo de toallas de papel.

30 15) Un rollo de material laminado (3) que tiene un eje longitudinal (15), el rollo de material laminado (3) se proporciona con un elemento de acoplamiento (9) que comprende una zona de contacto que se extiende

transversalmente con respecto al eje longitudinal (15), el cual está adherido a un borde lateral (12, 12a) del rollo de material laminado (3) y dispuesto para al menos recuperar parcialmente dicho borde lateral (12, 12a) de forma que el elemento de acoplamiento (9) se fije de forma segura al rollo de material laminado (3), el rollo de material laminado (3) se adapta para que se dispense mediante un montaje dispensador (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 14.

16) Un elemento de acoplamiento (9) para acoplar el rollo de material laminado (3), el rollo de material laminado (3) que tiene un eje longitudinal (15), donde el elemento de acoplamiento (9) comprende una zona de contacto que se extiende transversalmente con respecto al eje longitudinal (15), dispuesto para al menos recuperar parcialmente un borde lateral (12, 12a) del rollo de material laminado (3) cuando se adhiere a dicho borde lateral (12, 12a) de forma que el elemento de acoplamiento (9) se fije de forma segura al rollo de material laminado (3), el elemento de acoplamiento (9) se adapta para acoplarse de forma libre para girar y separable con respecto a otro elemento (10) mediante el acoplamiento magnético en un montaje dispensador (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 14.

RESUMEN

Un montaje dispensador (1) para dispensar una lámina (2) de un rollo de material laminado (3), el rollo de material laminado (3) tiene un eje longitudinal (15), el montaje dispensador (1) comprende: - un portarrollos (5) para sostener, de forma separable, el rollo de material laminado (3), el rollo de material laminado (3) es libre para girar con respecto al portarrollos (5); - una base (6) para soportar el portarrollos (5) y para acoplar el montaje dispensador (1) a una estructura exterior (7); - un par de elementos de acoplamiento (8) que comprende un primer elemento (9) acoplado al rollo de material laminado (3) y un segundo elemento (10) integrado en el portarrollos (5), el primer elemento (9) se acopla de una forma libre para girar y separable con respecto al segundo elemento (10) mediante acoplamiento magnético; donde el primer elemento (9) comprende una zona de contacto que se extiende transversalmente con respecto al eje longitudinal (15), el cual se adhiere a un borde lateral (12, 12a) del rollo de material laminado (3) y dispuesto para al menos recuperar parcialmente dicho borde lateral (12, 12a) de forma que el primer elemento (9) se fije de forma segura al rollo de material laminado (3).

25

30

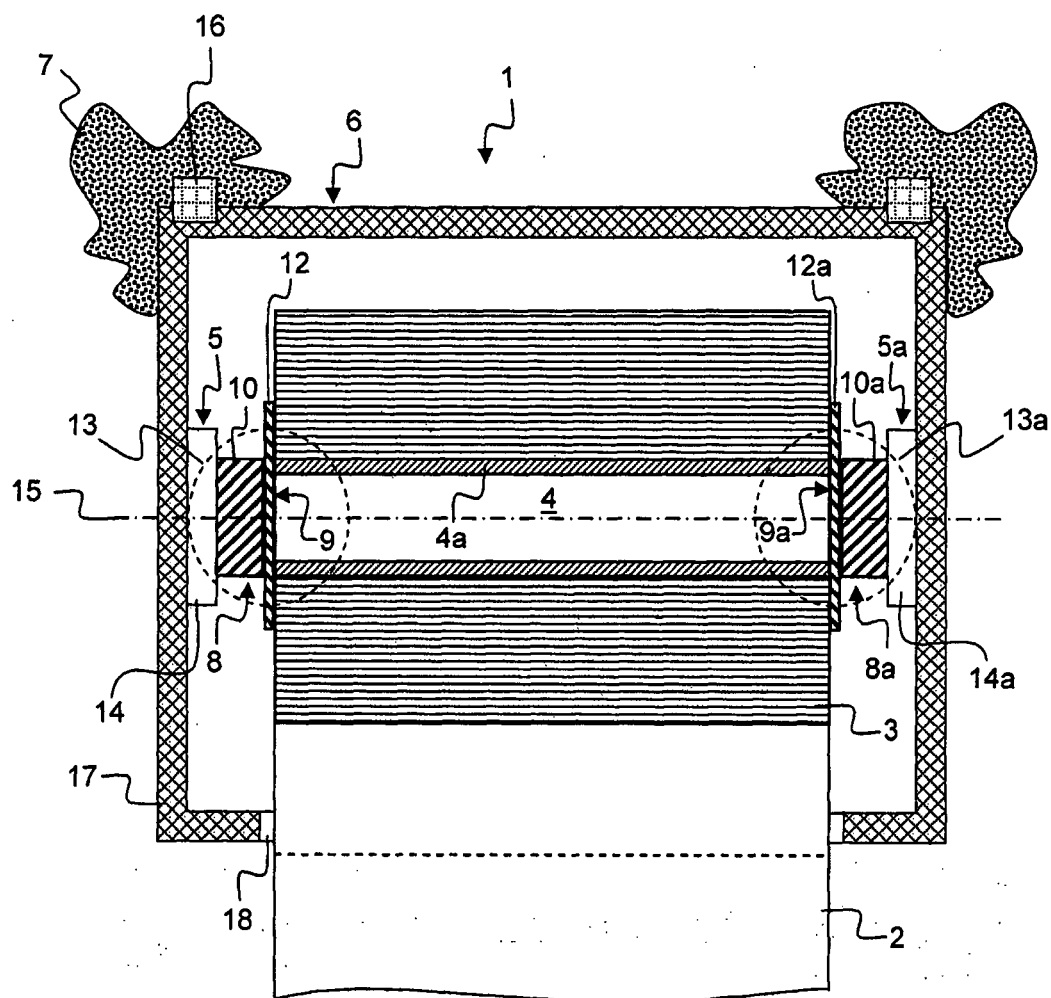


FIG. 1



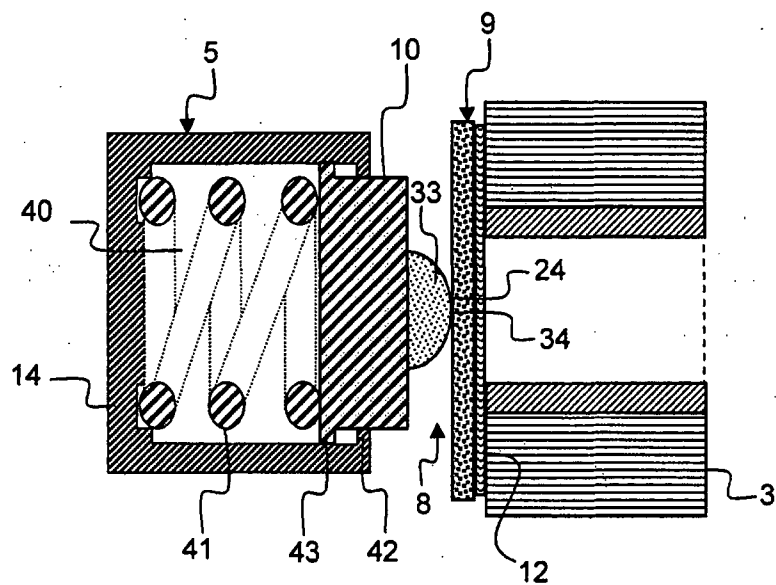


FIG. 8

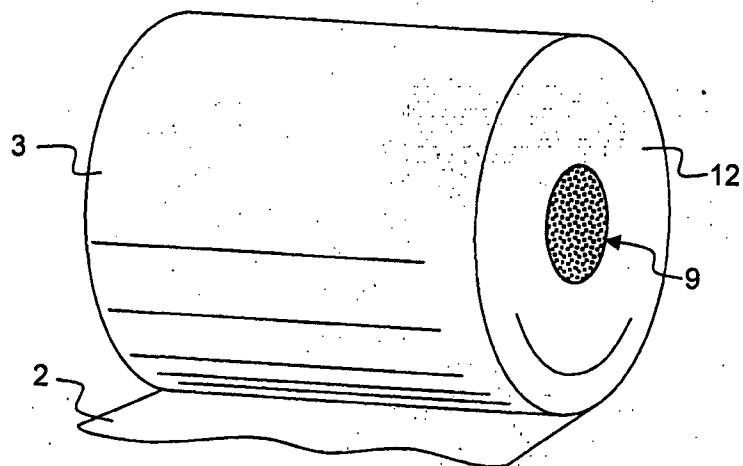


FIG. 9

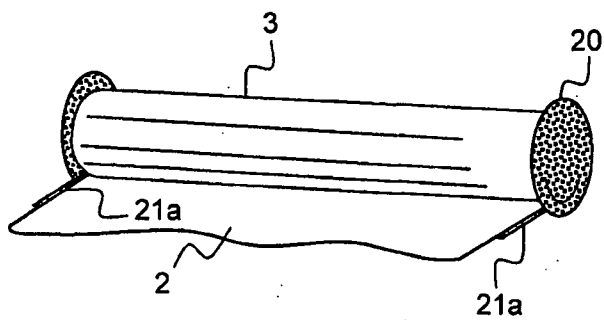


FIG. 10

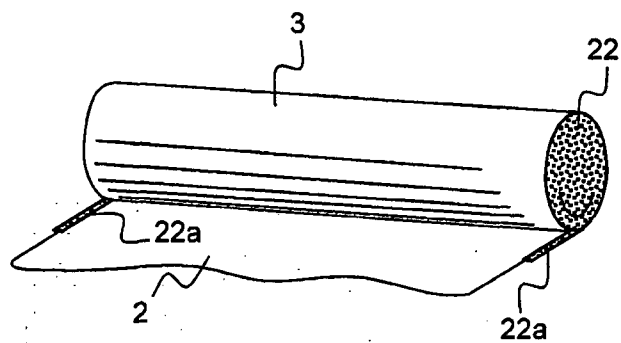


FIG. 11

ADVANCE E-MAIL

From the INTERNATIONAL BUREAU

PCT

NOTIFICATION CONCERNING THE
FILING OF AMENDMENTS OF THE CLAIMS

(PCT Administrative Instructions, Section 417)

To:
CORTIER, Sophie SCA Tissue France 60, avenue de l'Europe F-92270 Bois-Colombes FRANCE

Date of mailing (day/month/year) 08 January 2014 (08.01.2014)	
Applicant's or agent's file reference SC/MT/514 PCT	IMPORTANT NOTIFICATION
International application No. PCT/IB2012/001332	International filing date (day/month/year) 06 July 2012 (06.07.2012)
Applicant SCA TISSUE FRANCE et al	

1. The applicant is hereby notified that amendments to the claims under Article 19 were received by the International Bureau on:
31 October 2013 (31.10.2013) .

2. This date is

☒ within the time limit under Rule 46.1.
Consequently, the international publication of the international application will contain the amended claims according to Rule 48.2(f), (h) and (i).

☐ after the expiration of the time limit under Rule 46.1.
Consequently, the amendments will not be published and will not be considered for the international procedure.

3. The applicant is reminded that the international application (description, claims and drawings) may be amended during the international preliminary examination under Chapter II, according to Article 34, and in any case, before each of the designated Offices, according to Article 28 and Rule 52, or before each of the elected Offices, according to Article 41 and Rule 78.

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland	Authorized officer Bellour Veronique e-mail ro.ib@wipo.int Telephone No. +4122 338 8602
Facsimile No. +41 22 910 06 10	

Bois-Colombes, October 30, 2013

Y/Ref.:
O/Ref.: SC/MT/131004/514 PCT



WIPO
International Bureau
34, Chemin des Colombettes
1211 GENEVA 20
SWITZERLAND

By facsimile and confirmation letter

Re : International Patent Application PCT/IB2012/001332 filed on July 6, 2012
In the name of SCA TISSUE FRANCE

Dear Sirs,

The present amendment and statement pursuant Article 19 PCT are being filed further to the notification of transmittal of the International Search Report and the Written Opinion of the International Searching Authority mailed on September 26, 2013.

Amendments and observations with respect to the amendments:

Applicant proposes replace the current set of claims by an amended set of claims. Pages 13 and 15 of the claims that have been amended are annexed to this letter.

A marked-up version of the replacement pages is annexed to this letter. The marked-up version is based on the relevant pages of the application as originally filed. The marked-up version clearly shows the amendments that have been made. A strike-through marks a deletion, whereas an underlining marks an addition.

Claims amendments:

The features of the claims have been reorganized in order to take into account the references cited in the International Search Report.

Applicant proposes to amend independent claims 1, 15 and 16.

The features in independent claims 1, 15 and 16 have been reorganized in order to better characterize the invention with respect to the cited references. Further, the claims have been amended by clarifying the features characterizing the invention.

Date/heure rcpt 31/10/2013
Fax émis par : 33 1 47 88 00 65

09:20 33 1 47 88 00 65
SCA TISSUE FRANCE

31-10-13 09:20 Pg: P.002
2/8

SCA TISSUE FRANCE
October 30, 2013

PATENT DEPARTMENT
SC/MT/131004/514 PCT

- 2 -

The amendments to the claims can directly and unambiguously be derived from the description as originally filed.

In independent claim 1, the following features *"the first element is coupled to the second element in a free to rotate manner"* have been transferred into the characterizing portion of the claim.

Further, in independent claim 1, the word *"recover"* has been replaced by *"cover"* as suggested by the Examiner. Indeed, the word *"recover"* has no technical meaning in the context of the invention, FIGS. 1 to 11 clearly show a contacting portion adhered to the lateral edge of the roll and arranged to at least partially cover or overlap said lateral edge.

Claims 15 and 16 have been amended similarly with respects to this word.

Furthermore, independent claim 1 has been drafted in the two-part form.

Yours sincerely,



Sophie CORTIER
GPA 13/0017

Encl.: Amended claims

- 13 -

CLAIMS

1. A dispenser assembly (1) for dispensing a sheet (2) from a roll of sheet material (3), the roll of sheet material (3) having a longitudinal axis (15), the dispenser assembly (1) comprising:
- a roll holder (5) for removably holding the roll of sheet material (3), the roll of sheet material (3) being free to rotate relatively to the roll holder (5);
 - a base (6) for supporting the roll holder (5) and for coupling the dispenser assembly (1) with an environment structure (7);
 - a pair of coupling elements (8) comprising a first element (9) coupled to the roll of sheet material (3) and a second element (10) integral to the roll holder (5), the first element (9) being coupled in a ~~free to rotate and removable~~ manner relatively to the second element (10) by magnetic coupling;
- wherein ~~characterized in that the first element (9) is coupled to the second element (10) in a free to rotate manner, and in that the first element (9) comprises a contacting portion extending transversally relatively to the longitudinal axis (15), which is adhered to a lateral edge (12, 12a) of the roll of sheet material (3) and arranged to at least partially recovercover said lateral edge (12, 12a) so that the first element (9) is fixedly secured to the roll of sheet material (3).~~
2. The dispenser assembly of claim 1, wherein the first element (9) is in the form of a sticker (20) that adheres to the lateral edge (12, 12a) of the roll of sheet material (3) by means of an adhesive layer (21).
3. The dispenser assembly of claim 1, wherein the first element (9) is in the form of a painted area (22) that adheres to the lateral edge (12, 12a) of the roll of sheet material (3) as a result of a painting process.
4. The dispenser assembly according to anyone of the claims 1 to 3, wherein the second element (10) is a flange secured to the base (6) through an arm (14), the second element (10) comprising another contacting portion arranged for magnetic coupling to the contacting portion of the first element (9).

- 14 -

5. The dispenser assembly of claim 4, wherein the roll holder (5) further comprises a resilient element (41) for pressing the flange against the contacting portion of the first element (9).
6. The dispenser assembly according to anyone of the claims 1 to 5, wherein the first element (9) and the second element (10) each comprises a magnet (23, 33), these magnets being oriented so as to provide an attractive magnetic force between the first element (9) and the second element (10).
7. The dispenser assembly according to anyone of the claims 1 to 5, wherein one (9, 10) of the pair of coupling elements (8) is made of a magnetic material, the other (10, 9) coupling element being made of a ferro-magnetic material.
8. The dispenser assembly according to anyone of the claims 1 to 5, wherein one (9, 10) of the pair of coupling elements (8) is made of a plastic charged with a magnetic powder, the other (10, 9) coupling element being made of a plastic charged with a ferromagnetic powder.
9. The dispenser assembly according to anyone of the claims 1 to 5, wherein one (9, 10) of the pair of coupling elements (8) comprises a magnet, the other (10, 9) coupling element comprising a piece of ferro-magnetic material.
10. The dispenser assembly according to anyone of the claims 1 to 9, wherein the first element (9) is coupled to the second element (10) through a punctual contact.
11. The dispenser assembly according to anyone of the claims 1 to 9, wherein the first element (9) is coupled to the second element (10) through a surface contact, each element having a contacting portion in the form of a planar surface.
12. The dispenser assembly according to anyone of the claims 1 to 11, wherein the dispenser assembly comprises a pair of coupling elements (8, 8a) positioned at both end portion (12, 12a) of the cavity (4) of the roll of sheet material (3).

- 15 -

13. The dispenser assembly according to anyone of the claims 1 to 12, wherein the roll of sheet material (3) is wound onto a hollow or solid core (4a).

14. The dispenser assembly according to anyone of the claims 1 to 13, wherein the roll of sheet material (3) is a paper towel roll.

5 15. A roll of sheet material (3) having a longitudinal axis (15), the roll of sheet material (3) being provided with a coupling element (9) comprising a contacting portion extending transversally relatively to the longitudinal axis (15), which is adhered to a lateral edge (12, 12a) of the roll of sheet material (3) and arranged to at least partially ~~recover~~cover said lateral edge (12, 12a) so that the coupling element
10 (9) is fixedly secured to the roll of sheet material (3), the roll of sheet material (3) being adapted to be dispensed by a dispenser assembly (1) according to anyone of the claims 1 to 14.

15 16. A coupling element (9) for coupling to a roll of sheet material (3), the roll of sheet material (3) having a longitudinal axis (15); wherein the coupling element (9) comprises a contacting portion extending transversally relatively to the longitudinal axis (15), arranged to at least partially ~~recover~~cover a lateral edge (12, 12a) of the roll of sheet material (3) when adhered to said lateral edge (12, 12a) so as to fixedly secure the coupling element (9) to the roll of sheet material (3), the coupling element
20 (9) being adapted to be coupled in a free to rotate and removable manner relatively to another element (10) by magnetic coupling in a dispenser assembly (1) according to anyone of the claims 1 to 14.

CLAIMS

1. A dispenser assembly (1) for dispensing a sheet (2) from a roll of sheet material (3), the roll of sheet material (3) having a longitudinal axis (15), the dispenser
5 assembly (1) comprising:
 - a roll holder (5) for removably holding the roll of sheet material (3), the roll of sheet material (3) being free to rotate relatively to the roll holder (5);
 - a base (6) for supporting the roll holder (5) and for coupling the dispenser assembly (1) with an environment structure (7);
 - 10 - a pair of coupling elements (8) comprising a first element (9) coupled to the roll of sheet material (3) and a second element (10) integral to the roll holder (5), the first element (9) being coupled in a removable manner relatively to the second element (10) by magnetic coupling;
- 15 characterized in that the first element (9) is coupled to the second element (10) in a free to rotate manner, and in that the first element (9) comprises a contacting portion extending transversally relatively to the longitudinal axis (15), which is adhered to a lateral edge (12, 12a) of the roll of sheet material (3) and arranged to at least partially cover said lateral edge (12, 12a) so that the first element (9) is fixedly secured to the roll of sheet material (3).
- 20 2. The dispenser assembly of claim 1, wherein the first element (9) is in the form of a sticker (20) that adheres to the lateral edge (12, 12a) of the roll of sheet material (3) by means of an adhesive layer (21).
3. The dispenser assembly of claim 1, wherein the first element (9) is in the form of a painted area (22) that adheres to the lateral edge (12, 12a) of the roll of sheet
25 material (3) as a result of a painting process.
4. The dispenser assembly according to anyone of the claims 1 to 3, wherein the second element (10) is a flange secured to the base (6) through an arm (14), the second element (10) comprising another contacting portion arranged for magnetic coupling to the contacting portion of the first element (9).

5. The dispenser assembly of claim 4, wherein the roll holder (5) further comprises a resilient element (41) for pressing the flange against the contacting portion of the first element (9).
6. The dispenser assembly according to anyone of the claims 1 to 5, wherein the first element (9) and the second element (10) each comprises a magnet (23, 33), these magnets being oriented so as to provide an attractive magnetic force between the first element (9) and the second element (10).
7. The dispenser assembly according to anyone of the claims 1 to 5, wherein one (9, 10) of the pair of coupling elements (8) is made of a magnetic material, the other (10, 9) coupling element being made of a ferro-magnetic material.
8. The dispenser assembly according to anyone of the claims 1 to 5, wherein one (9, 10) of the pair of coupling elements (8) is made of a plastic charged with a magnetic powder, the other (10, 9) coupling element being made of a plastic charged with a ferromagnetic powder.
9. The dispenser assembly according to anyone of the claims 1 to 5, wherein one (9, 10) of the pair of coupling elements (8) comprises a magnet, the other (10, 9) coupling element comprising a piece of ferro-magnetic material.
10. The dispenser assembly according to anyone of the claims 1 to 9, wherein the first element (9) is coupled to the second element (10) through a punctual contact.
11. The dispenser assembly according to anyone of the claims 1 to 9, wherein the first element (9) is coupled to the second element (10) through a surface contact, each element having a contacting portion in the form of a planar surface.
12. The dispenser assembly according to anyone of the claims 1 to 11, wherein the dispenser assembly comprises a pair of coupling elements (8, 8a) positioned at both end portion (12, 12a) of the cavity (4) of the roll of sheet material (3).

- 15 -

13. The dispenser assembly according to anyone of the claims 1 to 12, wherein the roll of sheet material (3) is wound onto a hollow or solid core (4a).

14. The dispenser assembly according to anyone of the claims 1 to 13, wherein the roll of sheet material (3) is a paper towel roll.

5 15. A roll of sheet material (3) having a longitudinal axis (15), the roll of sheet material (3) being provided with a coupling element (9) comprising a contacting portion extending transversally relatively to the longitudinal axis (15), which is adhered to a lateral edge (12, 12a) of the roll of sheet material (3) and arranged to at least partially cover said lateral edge (12, 12a) so that the coupling element (9) is
10 fixedly secured to the roll of sheet material (3), the roll of sheet material (3) being adapted to be dispensed by a dispenser assembly (1) according to anyone of the claims 1 to 14.

15 16. A coupling element (9) for coupling to a roll of sheet material (3), the roll of sheet material (3) having a longitudinal axis (15), wherein the coupling element (9) comprises a contacting portion extending transversally relatively to the longitudinal axis (15), arranged to at least partially cover a lateral edge (12, 12a) of the roll of sheet material (3) when adhered to said lateral edge (12, 12a) so as to fixedly secure the coupling element (9) to the roll of sheet material (3), the coupling element (9) being adapted to be coupled in a free to rotate and removable manner relatively to
20 another element (10) by magnetic coupling in a dispenser assembly (1) according to anyone of the claims 1 to 14.

REIVINDICACIONES MODIFICADAS
PARA REALIZAR EL EXAMEN DE
PATENTABILIDAD

REIVINDICACIONES

Habiéndose descrito la invención como antecede, se reclama como propiedad lo contenido en las siguientes reivindicaciones:

5 **1)** Un montaje dispensador (1) para dispensar una lámina (2) de un rollo de material laminado (3), el rollo de material laminado (3) tiene un eje longitudinal (15), el montaje dispensador (1) comprende:

10 - un portarrollos (5) para de manera separable sostener el rollo de material laminado (3), el rollo de material laminado (3) está libre para rotar con respecto al portarrollos (5);

15 - una base (6) para sostener el portarrollos (5) y para acoplar el montaje dispensador (1) con una estructura exterior (7);

20 - un par de elementos de acoplamiento (8) que comprenden un primer elemento (9) acoplado al rollo de material laminado (3) y un segundo elemento (10) integrado en el portarrollos (5), el primer elemento (9) está acoplado de una forma separable con respecto al segundo elemento (10) mediante un acoplamiento magnético;

25 caracterizado por que el primer elemento (9) se acopla al segundo elemento (10) de una forma libre para girar, y por que el primer elemento (9) comprende una zona de contacto que se extiende transversalmente con respecto al eje longitudinal (15), el cual se adhiere a un borde lateral (12, 12a) del rollo de material laminado (3) y se dispone para al menos cubrir parcialmente dicho borde lateral (12, 12a) de forma que el primer elemento (9) se fije de forma segura al rollo de material laminado (3).

30 **2)** El montaje dispensador de la reivindicación 1, donde el primer elemento (9) está en la forma de una lámina

adhesiva (20) que se adhiere al borde lateral (12, 12a) del rollo de material laminado (3) por medio de una capa adhesiva (21).

5 **3)** El montaje dispensador de la reivindicación 1, donde el primer elemento (9) está en la forma de una zona pintada (22) que se adhiere al borde lateral (12, 12a) del rollo de material laminado (3) como resultado de un proceso de pintado.

10 **4)** El montaje dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, donde el segundo elemento (10) es una placa sujeta a la base (6) a través de un brazo (14), el segundo elemento (10) comprende otra zona de contacto dispuesta para acoplarse magnéticamente a la zona de contacto del primer elemento (9).

15 **5)** El montaje dispensador de la reivindicación 4, donde el portarrollos (5) además comprende un elemento elástico (41) para presionar la placa contra la zona de contacto del primer elemento (9).

20 **6)** El montaje dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, donde el primer elemento (9) y el segundo elemento (10) comprenden cada uno un imán (23, 33), estos imanes se orientan de tal forma que proporcionen una fuerza magnética atractiva entre el primer elemento (9) y el segundo elemento (10).

25 **7)** El montaje dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, donde uno (9, 10) del par de elementos de acoplamiento (8) está hecho de material magnético, el otro (10, 9) elemento de acoplamiento está hecho de material ferromagnético.

30 **8)** El montaje dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, donde uno (9, 10) del par de elementos de acoplamiento (8) está hecho de plástico

cargado con polvo magnético, el otro (10, 9) elemento de acoplamiento está hecho de plástico cargado con un polvo ferromagnético.

5 **9)** El montaje dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, donde uno (9, 10) del par de elementos de acoplamiento (8) comprende un imán, el otro (10, 9) elemento de acoplamiento comprende una pieza de material ferromagnético.

10 **10)** El montaje dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, donde el primer elemento (9) se acopla al segundo elemento (10) a través de un contacto puntual.

15 **11)** El montaje dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, donde el primer elemento (9) se acopla al segundo elemento (10) a través de una superficie de contacto, cada elemento tiene una zona de contacto en la forma de una superficie plana.

20 **12)** El montaje dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, donde el montaje dispensador comprende un par de elementos de acoplamiento (8, 8a) situados en ambas zonas extremas (12, 12a) de la cavidad (4) del rollo de material laminado (3).

25 **13)** El montaje dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12, donde el rollo de material laminado (3) se enrolla entorno a un núcleo central sólido o hueco (4a).

30 **14)** El montaje dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 13, donde el rollo de material laminado (3) es un rollo de toallas de papel.

15) Un rollo de material laminado (3) que tiene un eje longitudinal (15), el rollo de material laminado (3) se proporciona con un elemento de acoplamiento (9) que

comprende una zona de contacto que se extiende transversalmente con respecto al eje longitudinal (15), el cual está adherido a un borde lateral (12, 12a) del rollo de material laminado (3) y dispuesto para al menos cubrir parcialmente dicho borde lateral (12, 12a) de forma que el elemento de acoplamiento (9) se fije de forma segura al rollo de material laminado (3), el rollo de material laminado (3) se adapta para que se dispense mediante un montaje dispensador (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 14.

16) Un elemento de acoplamiento (9) para acoplar el rollo de material laminado (3), el rollo de material laminado (3) que tiene un eje longitudinal (15), donde el elemento de acoplamiento (9) comprende una zona de contacto que se extiende transversalmente con respecto al eje longitudinal (15), dispuesto para al menos cubrir parcialmente un borde lateral (12, 12a) del rollo de material laminado (3) cuando se adhiere a dicho borde lateral (12, 12a) de forma que el elemento de acoplamiento (9) se fije de forma segura al rollo de material laminado (3), el elemento de acoplamiento (9) se adapta para acoplarse de una forma libre para girar y separable con respecto a otro elemento (10) mediante el acoplamiento magnético en un montaje dispensador (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 14.

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	Espacio reservado para el adhesivo de radicación
---	--

DELEGATURA PARA LA PROPIEDAD INDUSTRIAL FORMULARIO PARA OTORGAR PODER A ABOGADO EN LOS TRÁMITES DE PROPIEDAD INDUSTRIAL
--

1. Datos del otorgante ☐ Persona Natural ☒ Persona Jurídica SCA TISSUE FRANCE

Nombre o denominación/Razón Social completa(En caso de que haya más de un solicitante, relaciónese en hoja adjunta)		
Nombre del Representante _____		

Nacionalidad/País de constitución	Dirección del otorgante	
Francia	60, avenue de L'Europe, F-92270 Bois-Colombes, Francia	
Dirección Electrónica	No. Fax	Número Telefónico
clientes@cavelier.com	2118650	3473611

2. Datos del Apoderado		
Principal Luz Clemencia Suárez de Páez	35.456.344	23.555
Primer Suplente Nidia Osorio López	39.787.682	73.366
Segundo Suplente Oscar Correa Barbosa	79.524.634	71.027

Apellidos y Nombre	Documento de Identificación	T.P.(sólo abogados Profesionales)
Nacionalidad/País de constitución	Dirección del Apoderado	
Colombiana	Carrera 4 No. 72-35, Bogotá, Colombia	
Dirección Electrónica	No. Fax	Número Telefónico
cavelier@cavelier.com	2118650	3473611

☐ Autorizo expresamente a la Superintendencia de Industria y Comercio para que todas las comunicaciones sean enviadas a través de la dirección de correo electrónico.
--

Mediante el presente documento, la persona indicada en el punto 1 de este documento nombra a las personas que se identifican en el punto 2 como sus apoderados en los términos del artículo 66 del Código de Procedimiento Civil, para las actuaciones que se relacionan a continuación.

3. Actuaciones en cuestión: Este poder concierne: ☒ Todas las solicitudes y/o registros actuales y futuros del otorgante. ☐ La(s) siguiente(s) solicitud(es) y/o registro(s):
--

NOMBRE	NUMERO DE SOLICITUD O REGISTRO

Nota: Si el espacio anterior no es suficiente, por favor relacione las actuaciones en hoja anexa.

4. Alcance del poder:

☒ Confiero expresamente al (los) apoderado(s) todas las facultades legales para que represente mi(s) interés(es) en la(s) actuación(es) señalada(s) en el punto 3 de este documento; incluyendo:

- ☒ Desistir de la(s) solicitud(es) y de la demás actuaciones
- ☒ Renunciar a los derechos del registro de signos distintivos o de nuevas creaciones
- ☒ Transigir
- ☒ Recibir
- ☒ Conciliar
- ☒ Ratificar los actos de agentes oficiosos

5. Firma	
	
Nombre del Firmante (Signer's name)	LUZ CLEMENCIA DE PAEZ Firma del Apoderado
CORTIER Sophie	TP No. 23.555 TP # 23555051
Firma (signature)	Tarjeta Profesional
January 31 st , 2013 Fecha (Date)	

CAVELIER

ABOGADOS

EDIFICIO SISKI
CARRERA 4a N° 72-35
BOGOTA, 8 - COLOMBIA

374

CESION

Yo, (nosotros) abajo firmado (s)

(1) Gilles CATTACIN

(2) Julien MARIETTA-TONDIN

domiciliado(s) en

(1) 30, Rue de Thann, F-68000 Colmar, Francia

(2) 15B, rue Marechal Joffre, F-67390
Marckolsheim, Francia

declaro(amos) bajo juramento ser único(s) y verdadero(s) inventor(es)
de la invención:

UN MONTAJE DISPENSADOR

declaro(amos) así mismo que cedo(emos) y transfiero(erimos), sin
limitación, a favor de la sociedad

SCA TISSUE FRANCE

constituida y existente de conformidad con las leyes de
Francia

domiciliada en

60, avenue de l'Europe, F-92270
Bois-Colombes, Francia

todos los derechos inherentes a dicha invención y que la citada
Compañía queda facultada para solicitar en su nombre la patente
de invención correspondiente en la República de Colombia.

ASSIGNMENT

I (we), the undersigned

(1) Gilles CATTACIN

(2) Julien MARIETTA-TONDIN

of

(1) 30, Rue de Thann, F-68000 Colmar, France

(2) 15B, rue Marechal Joffre, F-67390
Marckolsheim, France

state(s) under oath to be sole and true inventor(s) of the invention:

A DISPENSER ASSEMBLY

state as well, that assign, without reservations or limitations in favour
of

SCA TISSUE FRANCE

a corporation constituted and existing in conformity with the laws of
France

domiciled in

60, avenue de l'Europe, F-92270 Bois-
Colombes, France

all rights inherent to said invention and that the above mentioned
company hereby is enabled to apply, in its name, for the
corresponding patent invention. in the Republic of Colombia

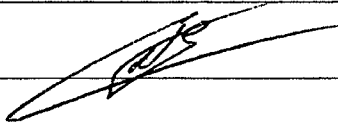
Dado y firmado hoy/Given and signed this
en/in

Kunheim

January 30th 2014

por/by Gilles CATTACIN

Firma/Signature



Dado y firmado hoy/Given and signed this
en/in

Kunheim

January 30th 2014

por/by **Julien MARIETTA-TONDIN**

Firma/Signature 

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO DIVISION DE NUEVAS CREACIONES EXTRACTO PARA PUBLICACIÓN SOLICITUD FASE NACIONAL PCT	
(21) N° de solicitud: (22) Fecha de solicitud: (30) Prioridad (31) Prioridad (32) Fecha (33) País 11005622.3 2011/07/08 EP (51) Int Cl: A47K 010/038 (71) Solicitante(s) SCA TISSUE FRANCE (72) Inventor(es) GILLES CATTACIN JULIEN MARIETTA-TONDIN (74) Apoderado: LUZ CLEMENCIA DE PAEZ	
(85) Fecha limite inicio fase nacional: 2014/02/08 (86) Datos relativos a la presentación de la solicitud PCT Fecha de presentación de la solicitud: 2012/07/06 No. de solicitud PCT/IB2012/001332 (87) Publicación internacional Fecha: 2013/01/17 N° publicación: WO 2013/008074 A3	
(54) Titulo: UN MONTAJE DISPENSADOR	

Resumen:

Un montaje dispensador (1) para dispensar una lámina (2) de un rollo de material laminado (3), el rollo de material laminado (3) tiene un eje longitudinal (15), el montaje dispensador (1) comprende: - un portarrollos (5) para sostener, de forma separable, el rollo de material laminado (3), el rollo de material laminado (3) es libre para girar con respecto al portarrollos (5); - una base (6) para soportar el portarrollos (5) y para acoplar el montaje dispensador (1) a una estructura exterior (7); - un par de elementos de acoplamiento (8) que comprende un primer elemento (9) acoplado al rollo de material laminado (3) y un segundo elemento (10) integrado en el portarrollos (5), el primer elemento (9) se acopla de una forma libre para girar y separable con respecto al segundo elemento (10) mediante acoplamiento magnético; donde el primer elemento (9) comprende una zona de contacto que se extiende transversalmente con respecto al eje longitudinal (15), el cual se adhiere a un borde lateral (12, 12a) del rollo de material laminado (3) y dispuesto para al menos recuperar parcialmente dicho borde lateral (12, 12a) de forma que el primer elemento (9) se fije de forma segura al rollo de material laminado (3).

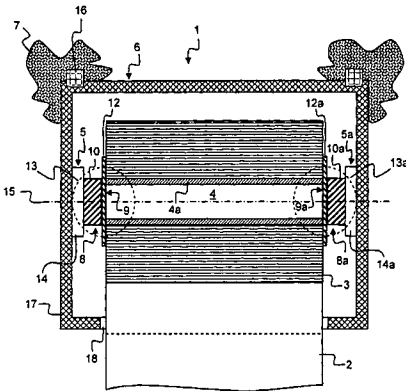


FIG. 1

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

- / -



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

RECIBO DE CAJA

No. 14 - 0012775

Bogotá D.C., Febrero 04 de 2014 - 12:27:04

RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS

NI 860.041.367

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	651483895	04/02/2014	22.509.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNDITARIO	Vr. CONCEPTO
1	50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE INVENCIÓN	515.000.00	515.000.00
				\$515.000.00

SON: **QUINIENTOSQUINCE MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-024157- -00000-0000

Fecha: 2014-02-05 16:34:33 Dep: 2020 DIR.NUEVASCR
Tra: 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act: 411 PRESENTACION Fóllos: 53

COLO. 20007-844-0046

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.slc.gov.co e-mail: info@slc.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Febrero 4 de 2014 - 12:27:08

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

-/-

51
52



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

RECIBO DE CAJA

No. 14 - 0012753

Bogotá D.C., Febrero 04 de 2014 - 12:27:04

RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS

NI 860.041.367

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	651483895	04/02/2014	22.509.000.00

*** Conceptos Pagados ***

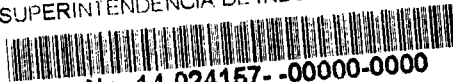
CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO	Vr.CONCEPTO
6 50005-01-01	SOLICITUDES	1607 REIVINDICACION PATENTE UNITARIA ADICIONAL A LAS 10 INIC	31.000.00	186.000.00
				\$186.000.00

SON: **CIENTO OCHENTA Y SEIS MIL PESOS MONEDA CORRIENTE***

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-024157- -00000-0000

Fecha: 2014-02-05 16:34:33
Tra. 11 PATENTEIYII
Act. 411 PRESENTACION

Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Eve: 378 FASENACIONALI
Folios: 53

Código: 20007-844-004-6

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Febrero 4 de 2014 - 12:27:08



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-024157- -00000-0000

PATENTE DE INVENCION ☐

MODELO DE UTIL

Fecha: 2014-02-05 16:34:33 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
 Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
 Act. 411 PRESENTACION Folios: 53

☐	Indicación que se solicita una patente.
☐	Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
☐	Descripción de la invención
☐	Dibujos de ser estos pertinentes
☐	Comprobante de pago de las tasas establecidas (De ser el caso formato de descuento)
Completa ☐	Incompleta ☐

PATENTE DE INVENCION PCT ☐ MODELO DE UTILIDAD PCT ☐ Art.33 Decisión 486/00, Circular Única

☐	Indicación que se solicita una PCT
☐	Copia de la solicitud en español, tal como fue presentada inicialmente (capítulo descriptivo, reivindicatorio, resumen)
☐	Dibujos de ser estos pertinentes
☐	Comprobante de pago de las tasas establecidas (de ser el caso formato de descuento)
Completa ☐	Incompleta ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

(Art. 119 Decisión 486/00)

☐	Indicación que se solicita Diseño industrial
☐	Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
☐	Representación gráfica y fotográfica del Diseño industrial o muestra del material que incorpora el diseño
☐	Comprobante de pago de las tasas establecidas
Completa ☐	Incompleta ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

(Art. 92 Decisión 486/00)

☐	Indicación que se solicita un esquema de trazado
☐	Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
☐	Representación gráfica de un esquema de trazado
☐	Comprobante de pago de las tasas establecidas
Completa ☐	Incompleta ☐