



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

PETITORIO

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-130473- -00000-0000

Fecha: 2007-12-10 17:09:09 Dep. 2020 NULCREACION
Tra. 11 PATENTLIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 42

FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
PCT
ENTRADA EN FASE NACIONAL

10 ene 2008

SOLICITUD DE:

- 1

☒ Patente de Invención.
☒ Capítulo I.
- ☐ Patente de Modelo de Utilidad.
☐ Capítulo II.

2

SOLICITANTE
(71)

Nombre: PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.
sociedad constituida y existente bajo las leyes de Suiza.

Dirección: Quiai Jearenaud 3,
2000 Neuchatel,
Suiza.

Domicilio: Neuchatel 2000,
Suiza

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☐ NIT ☐
C.E. ☐ Otro ☐
Cual

Número

3

REPRESENTANTE
O APODERADO

Nombre: EMILIO FERRERO
Dirección: Carrera 4ª. No. 72-35
Teléfono: 347 36 11
Fax: 211 86 50
E-mail: clientes@camyp.com.
Domicilio: Bogotá, Colombia.

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒ NIT ☐
C.E. ☐ Otro ☐
Cual

Número 438.019 T.P 31.929

4

INVENTOR (ES)
(72)

1. Xuan PHAM
12001 Drumore Way,
Glen Allen,
Virginia 23059,
Estados Unidos de América

2. Scott A. FATH
9608 Gaslight Place,
Richmond,
Virginia 23229,
Estados Unidos de América

5

PCT (86)
Solicitud Internacional No. PCT/IB2006/003408
Publicación Internacional No. WO 2007/029120 A3

Fecha: 9 de junio de 2006
Fecha: 15 de marzo de 2007

6

Título (54)
EMPAQUE DE AROMA CON TAPA ARTICULADA

7

Clasificación Internacional (51) B65D 085/010

8	Prioridad SI ☒ NO ☐	(33) País de Origen	(32) Fecha	(31) Número de Solicitud
		US	10 de junio de 2005	60/689,773

9

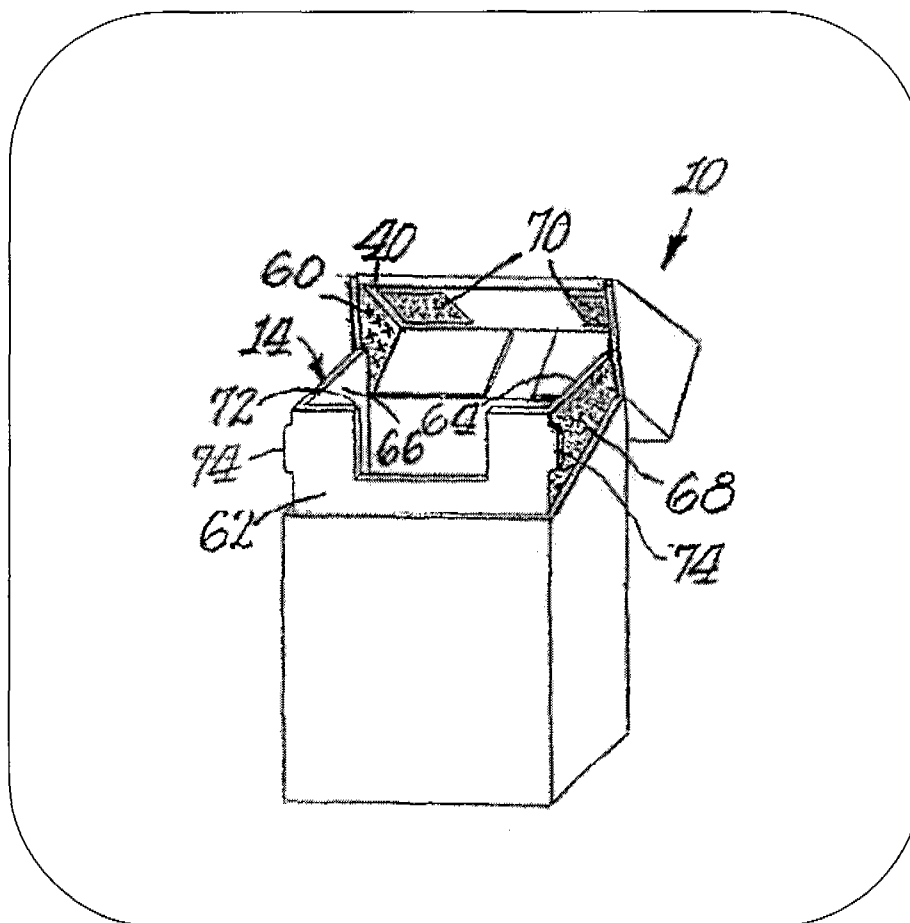
Comprobante de pago No.: 7-98,335
Fecha: 3 de diciembre de 2007

10

Anexos:

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por \$ 482.000.00.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☒ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☐ Declaraciones.
- ☒ Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☐ Copia del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ Traducción del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☒ Otros: VER HOJA DE DOCUMENTOS ANEXOS

11

FIGURA CARACTERÍSTICA

12

Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE: EMILIO FERREROFIRMA: *Emilio Ferrero*
C.C. 438.019 de Usaquén T.P. 31.929

3
3**DOCUMENTOS ANEXOS**

1. ☒ Publicación Internacional WO 2007/029120 A3

Descripción:

Páginas 6 en el idioma original

Páginas 9 en español

Reivindicaciones: Número (s) 4

Figuras: Número (s) 7

2. ☒ **Forma PCT/ISA/210.** Informe de Búsqueda Internacional.

3. ☒ Extracto de publicación.

**NO SE REALIZARON MODIFICACIONES EN LA FASE
INTERNACIONAL**

4
12770
8326

APOSTILLE

(Convention de la Haye du 5 Octobre 1961)

1. Country: United States of America

This public document

2. has been signed by Shirley L. Fox

3. acting in the capacity of A Notary Public for the Commonwealth of Virginia

4. bears the seal/stamp of Shirley L. Fox, Notary Public
Commonwealth of Virginia

Certified

5. at Richmond, Virginia

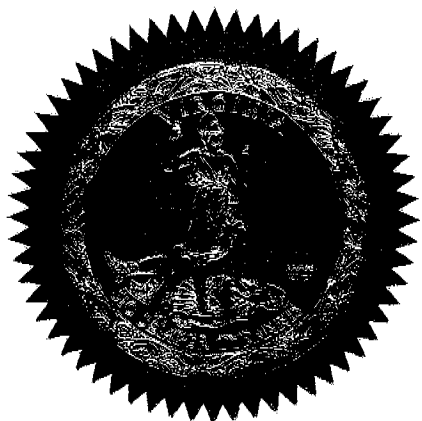
6. This 7th day of February, 2002

7. by the Secretary of the Commonwealth of Virginia

8. No. 43780

9. Seal/Stamp:

10. Signature:



Anita A. Rimler
Secretary of the Commonwealth

L

TRASPASO, REPRESENTACION Y PODER

Yo, (nosotros), abajo firmado (s)

PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.

domiciliado (s) en 3601 Commerce Road, Richmond,
Virginia 23234, Estados Unidos de América

aquí llamado (s) CEDENTE(s), propietario(s) de la(s) Patente

No. 25638 (s) en Colombia

como sigue: PROCEDIMIENTO PARA AJUSTAR EL

CONTENIDO DE HUMEDAD DE MATERIALES ORGANI-

COS.

declara(n) por el presente instrumento que cede(n) la(s)

dicha(s)

a PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.

sociedad organizada y existente bajo las leyes de Suiza

domiciliada en Quai Jeanrenaud 3, CH-2000

Neuchatel, Suiza.

(aquí llamada la CESIONARIA). Por el presente acto, la CESIONARIA acepta dicho traspaso y nombra a EMILIO FERRERO, tpa. 31929; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 y GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciliados en la Carrera 4ª N° 72-35, Bogotá, Colombia, en obediencia a lo dispuesto en el parágrafo 1º del Artículo 543 del Código de Comercio, el primero como principal y los demás como suplentes, en su orden, como mis (nuestros) representantes en todos los asuntos de propiedad industrial con facultad para recibir notificaciones y nombrar apoderados judiciales o extrajudiciales. El primer representante suplente reemplazará al principal en caso de ausencia o impedimento temporal o definitivo de aquél. La misma regla se aplicará cuando el segundo representante suplente haya de reemplazar al primero, o el tercero al segundo. En tales casos, el representante principal, o el primero, o segundo suplente, en su caso, o ambos, declararán su intención de no ejercer la representación mediante declaración autenticada por Notario Público en Colombia, o por Notario u otro Funcionario Público, o Cónsul de Colombia, en el extranjero; y si se tratare de impedimento, con el certificado respectivo. Si alguno de los nombrados faltare definitivamente, el siguiente tomará su lugar. Cuando cesare la ausencia o impedimento del representante principal, o de su primero o segundo suplentes, en su caso, podrán ejercer la representación, en su orden, uno u otros según el caso, asumiéndola por el solo hecho de ejercerla, cesando en ese momento el ejercicio de la representación por el primero, segundo o tercer suplente en su caso.

A la vuelta →

© CAVELIER ABOGADOS

WPPODE98-182 (MINUTA N° 12.1.2.6 USA)

For assignment of granted or pending patents, utility models, industrial designs, trademarks, commercial names, trade emblems, slogans, licenses.

Para el traspaso de patentes, modelos de utilidad, diseños industriales, marcas de fábrica, nombres comerciales, enseñanzas, lemas comerciales registradas o pendientes de registro, licencias.

ASSIGNMENT WITH REPRESENTATION AND POWER-OF-ATTORNEY

I (we), the undersigned

PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.

of 3601 Commerce Road, Richmond,

Virginia 23234, United States of America

hereinafter the ASSIGNOR(s) owner of the

Patent No. 25638

in Colombia as follows:

PROCESS FOR ADJUSTING THE MOISTURE

CONTENT OF ORGANIC MATERIALS

declares by this document that assigns the mentioned

to PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.

a corporation organized and existent under the laws of

Switzerland

and domiciled in Quai Jeanrenaud 3, CH-2000

Neuchatel, Switzerland

(which in this document will be called the ASSIGNEE). The ASSIGNEE accepts the said assignment and in due compliance with the terms of paragraph 1st. of article 543 of the Commercial Code, do hereby appoint EMILIO FERRERO, tpa. 31929; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 and GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciled at Carrera 4ª N° 72-35, Bogotá, Colombia, the first as principal and the others as alternates, in the order of their appointment, as our representatives for all industrial property matters with faculty to receive notifications and to appoint attorneys in and out of Court. The first alternate shall replace the principal in case of his absence or of temporal or definitive impediment. The same rule will apply when the second alternate representative is to replace the first one, or when the third is to replace the first or second alternates in their turn, or both of them, second. In such cases, the principal representative, or the first or second alternates in their turn, or both of them, shall state their intention not to act as representatives through a declaration given before a Notary Public in Colombia, or before a Notary or another Public Official or a Colombian Consul abroad; and in case of impediment, the appropriate certificate shall suffice. If any of the appointees were to be definitely absent, the following alternate shall take his place. When the absence or impediment of the principal representative, or of the first or second alternate in their turn ceases, the representation can be taken again in their sequence, by the principal, the first or second alternate depending on case, and the mere fact or its exercise will suffice. The exercise of the representation by the first, second or third alternates in their turn shall end at such time.

Over →

Además, confiero (conferimos) poder a los abogados arriba nombrados, para obtener la protección de mi (nuestra) propiedad industrial y contra la competencia desleal, a cuyo efecto autorizo (amos) a los dichos apoderados para que me (nos) representen ante cualesquiera entidades o personas, ejerzan o no jurisdicción, especialmente ante las del orden administrativo, contencioso-administrativo y judicial, así como los tribunales de arbitramento, en todo lo concerniente a los siguientes asuntos: a) Obtención de patentes de invención, modelos de utilidad y diseños industriales; el registro de marcas de fábrica, colectivas, defensivas de servicio, lemas comerciales, nombres comerciales, enseñas, variedades vegetales y denominaciones de origen; su renovación, traspaso, cambio de nombre o domicilio, cancelación voluntaria; y el registro de licencias de uso de esos derechos; b) Las acciones de competencia desleal, protección del consumidor, oposiciones u observaciones, cancelación administrativa o judicial, nulidad, medidas cautelares, concesión de licencias, la tutela, la protección de secretos industriales, y en general los juicios civiles, penales, administrativos o contencioso-administrativos relacionados con estos derechos; acciones y procesos que promovamos o se nos promuevan. Y para que en todos los asuntos arriba determinados, puedan sustituir este mandato, transigir, conciliar, admitir los hechos del proceso, desistir, cancelar, recibir, renunciar, y ratificar los actos de agentes oficiosos.

Dado y firmado hoy 18 Enero 2002

en Richmond Va EE UU

In addition, we grant a Power of Attorney in favor of the attorneys-at-law so that they may obtain the protection of industrial property and against the unfair competition, for which I (we) authorize the said attorneys to represent me (us) before authorities or persons, with or without jurisdiction, specially in administrative, administrative contentious and judicial, as well as before Arbitration Court, in all matters concerning the following: a) Obtainment of patents, utility models and industrial designs; the registration of trademarks, collective, defensive and service marks, slogans, commercial names, trade emblems, vegetal varieties and denominations of origin; its renewal, assignment, change of name or domicile, voluntary cancellation; and the registration of licenses of use of the above rights; b) Actions of unfair competition, protection to the consumer, oppositions or observations, administrative or Court cancellation, nullity, infringement, granting of licenses, the action for writ mandamus, the protection of trade secrets, and in general the civil, penal, and administrative suits relating to those rights; actions and suits instituted by me (us) or against me (us). And that in all the above matters they may substitute this Power of Attorney, compromise, conciliate, admit the facts of the case, desist, cancel, receive, resign; and ratify acts done by representatives without a power of attorney.

Given and signed this 18th day of January 2002

in Richmond, VA, USA


Cedente PHILIP MORRIS PRODUCTS INC. Assignor


Cesionario PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A. Assignee

T

in favor of the protection of competition, for which I represent me (us) before the jurisdiction, specially the and judicial, as well as before the following: a) Obtainment:

CERTIFICADO NOTARIAL (INDIVIDUO)

On this 18 días del mes de Enero
2002 ante mi, Notario Público o Funcionario Autorizado
compareció(eron) personalmente Clinton H. Hallman, Jr.
a quien(es) doy fe de conocer y me consta que es(son) la(s)
persona(s) firmante(s) del documento que precede, y quien(es)
tiene(n) capacidad legal para otorgarlo

Notario Público o Funcionario Autorizado --Notary Public or Attesting Official

CERTIFICADO NOTARIAL (SOCIEDAD)

Hoy 18 de Enero de 2002
Compareció(eron) ante mi
Clinton H. Hallman Jr.
quien(es) conozco personalmente y que firma(n) este
documento en representación de la Sociedad/compañía
denominada PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.

Certifico:

1. Que he visto los siguientes documentos: *
Certificado de Cumplimiento Certificado por
la Comisión Corporativa Estatal del
Estado de Virginia.

2. Que dichos documentos prueban lo siguiente:

2.1. Que PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.

es una Sociedad/Compañía legalmente constituida y existente
de acuerdo con las leyes de Virginia, Estados
Unidos de America

2.2. Que el domicilio de dicha Sociedad/Compañía es
3601 Commerce Road Richmond
Virginia 23234, Estado Unidos de America

2.3. Que el objeto u objetos para los cuales se otorga el presente
poder están comprendidos dentro del objeto social de la
mencionada Sociedad/Compañía.

2.4. Que el(los) Sr.(Sres.) Hallman

está(n) autorizado(s) para otorgar el presente Poder.

Ciudad Richmond

Estado Virginia EE.UU.

Hoy 18 Enero de 2002

Notario Público o Funcionario Autorizado -- Notary Public or Attesting Official

* Los documentos deben identificarse con fecha y origen

NOTARIAL CERTIFICATE (INDIVIDUAL)

On this 18th day of January
2002 before me, a Notary Public or Attesting Official of
the Co
personally appeared Clinton H. Hallman, Jr.

to me known, and known to me to be the person(s) who
executed that foregoing document, and who has(have) legal
capacity to execute it.

NOTARIAL CERTIFICATE (CORPORATION)

On this 18th day of January 2002
appeared before me
Clinton H. Hallman, Jr.
who(m) I know personally and who(m) signed this document as
representative(s) of the Corporation/Company named
PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.

I certify:

1. That I have seen the following documents: *
Certificate of Good Standing
certified by the State Corporation
Commission of Virginia.

2. That the above documents duly prove the following:

2.1. That PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.

is a Corporation/Company legally constituted and in existence
in accordance with the laws Commonwealth of
Virginia, United States of America

2.2. That the domicile of said Corporation/Company is
3601 Commerce Road, Richmond,
Virginia 23234, United States of America

2.3. That the purpose or purposes for which the present Power
of Attorney is granted are comprised within the corporation
purposes set forth in the charter of the mentioned
Corporation/Company.

2.4. That Mr. ~~(Messrs.)~~ Hallman

is ~~(are)~~ authorized to grant the present Power of Attorney.

City Richmond

State Virginia USA

This 18th day of January 2002

* Documents must be identified with date and origin

ORIGINAL
es auténica, que el sí
de
Ha T.

APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Country:

This public document

2. has been signed by

3. acting in the capacity of

4. bears the seal/stamp of

Certified

5. at6. the

7. by

8. No.

9. Seal/stamp10. Signature

.....

.....

NOTARIAL AUTHENTICATION (COMPANY)

NOTARIAL AUTHENTICATION (COMPANY)

El Notario Público - The Notary Public
(Firma-sello) (Signature-seal)

The undersigned Notary certifies: That the preceding signature of Charles E. B. Glenn is authentic, that the signatory currently acts in the position of Attorney-in-Fact of the company PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.

sociedad que actualmente existe y está organizada de acuerdo a las leyes de Suiza

a company currently existing and organized under the laws of Switzerland

que la dirección de dicha compañía es Quai Jeanrenaud 3, CH-2000 Neuchâtel, Suiza

that the address is Quai Jeanrenaud 3, CH-2000 Neuchâtel, Switzerland

y que el signatario tiene facultad para otorgar este documento.

and that the signatory has the power to grant this document.

Todos los hechos anteriores le constan por haber examinado los documentos respectivos y de todo ello da fe.

The Notary Public is aware and attests to the above facts upon examination of the corresponding documents.

Dado y firmado en Richmond, Va. EEUU

Given and signed in Richmond, VA, USA

El 18 Enero 2002

On 18 January 2002

El Notario Público
(Firma-sello)

The Notary Public
(Signature-seal)

My Commission Expires:
31 Oct 03

APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

- Country:
- This public document
- has been signed by
- acting in the capacity of
- bears the seal/stamp of

Certified

- at
6. the
- by
- No.
- Seal/stamp
10. Signature

TRADUCCIÓN OFICIAL 097/2002 DE UN DOCUMENTO ESCRITO EN INGLÉS Y EN ESPAÑOL, REALIZADA POR EDUARDO CALADO NOGUERA, TRADUCTOR OFICIAL, APROBADO POR RESOLUCIÓN 541 DEL 27 DE FEBRERO DE 1976 POR EL MINISTERIO DE JUSTICIA Y DEBIDAMENTE REGISTRADO ANTE EL MINISTERIO DE RELACIONES EXTERIORES DE LA REPÚBLICA DE COLOMBIA Y MEDIANTE EL CUAL PHILIP MORRIS PRODUCTS INC, EMPRESA DOMICILIADA EN 3601 COMMERCE ROAD, RICHMOND, VIRGINIA, 23234 ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA, AQUÍ LLAMADO EL CEDENTE, PROPIETARIO EN COLOMBIA DE LA PATENTE NÚMERO 25638, DE LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: PROCEDIMIENTO PARA AJUSTAR EL CONTENIDO DE HUMEDAD DE MATERIALES ORGÁNICOS DECLARA POR EL PRESENTE QUE CEDE DICHA PATENTE A PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A., EMPRESA ORGANIZADA Y EXISTENTE BAJO LAS LEYES DE SUIZA, DOMICILIADA EN QUAI JEANRENAUD 3, CH-2000, NEUCHÂTEL, SUIZA, AQUÍ LLAMADA LA CESIONARIA, QUE POR EL PRESENTE ACEPTA DICHO TRASPASO Y OTORGA PODER A EMILIO FERRERO, TPA 31929, GONZALO PERDOMO, TPA 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ TPA 23555 Y A GERMÁN CAVELIER, TPA 832. EXPEDIDO Y FIRMADO HOY DIECIOCHO DE ENERO DE 2002, EN RICHMOND, VA, ESTADOS UNIDOS DE AMERICA.

FIRMADO: CEDENTE, FIRMA ILEGIBLE, PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.

FIRMADO: CESIONARIO, FIRMA ILEGIBLE, PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A

CERTIFICADO NOTARIAL, de fecha 18 de enero de 2002, para certificar la comparecencia de Clinton H. Hallman Jr., CORPORATION, la existencia legal de dicha firma y su domicilio, así como también la capacidad del señor Clinton H. Hallman Jr., para otorgar el presente traspaso. Richmond, Virginia, USA, 18 de enero de 2002.

CERTIFICADO NOTARIAL, de fecha 18 de enero de 2002, para certificar la comparecencia de CHARLES E.B. GLENN, apoderado de

PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A., la existencia legal de dicha firma y su domicilio, así como también la capacidad del señor CHARLES E.B. GLENN para otorgar el presente traspaso. Richmond VA, , 18 de enero de 2002.

Firmado SHIRLEY L. FOX.

Mi cargo vence el 31 de octubre de 2003.

APOSTILLA:

(Convención de La Haya del 5 de octubre de 1961)

1. Estados Unidos de América

Este documento público

2. ha sido firmado por SHIRLEY L. FOX

3. quien actúa en su calidad de NOTARIO PÚBLICO, ESTADO DE VIRGINIA

4. lleva el sello de SHIRLEY L. FOX, NOTARIO PÚBLICO, ESTADO DE VIRGINIA

CERTIFICADO

5. en Richmond, Virginia

6. el 7 de febrero de 2002

7. por el Secretario de estado de Virginia

8. Número 43780 ✓

9. Sello:

El gran sello del Estado de Virginia

10. Firma: Anita A. Rimler, secretario de estado.

COLO-12770-8040-001-0

WPCL002G ID 3501

Bogotá, 8 de julio de 2002.

Eduardo Calado Noguera

EDUARDO CALADO NOGUERA
TRADUCTOR OFICIAL
INGLES - ESPAÑOL - INGLIS
Res. 541 Febrero de 1974

COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO DE SANTA FE DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA(S) ANTERIOR(ES) FIRMA(S) PUESTA(S) EN

[Signature]

IDENTIFICADOS CON C.C. No.(s)

SANTA FE DE BOGOTA, ES(SON); AUTENTICA(S)

09, JUL 2002

MINISTERIO DE JUSTICIA CIVIL

[Signature]

FARID MENDEZ
BOGOTA

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO

2002 JUL -9 P 12:13

JEFE DE NEGOCIACIONES
SANTA FE DE BOGOTA D.C.

MINISTERIO DE RELACIONES

2011620

F. Calvo
BOGOTA
CUBIERTA
LAS FUNCIONES

(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau



(43) International Publication Date
15 March 2007 (15.03.2007)

PCT

(10) International Publication Number
WO 2007/029120 A3

(51) International Patent Classification:
B65D 85/10 (2006.01)

(21) International Application Number:
PCT/TB2006/003408

(22) International Filing Date: 9 June 2006 (09.06.2006)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data:
60/689,773 10 June 2005 (10.06.2005) US

(71) Applicant (for all designated States except US): PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A. [CH/CH]; Quai Jeanrenaud 3, CH-2000 Neuchâtel (CH).

(72) Inventors: PHAM, Xuan; 12001 Drumore Way, Glen Allen, VA 23059 (US). FATH, Scott, A.; 9608 Gaslight Place, Richmond, VA 23229 (US).

(74) Agent: MILLBURN, Julie, Elizabeth; Reddie & Grose, 16 Theobalds Road, London WC1X 8PL (GB).

(81) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of national protection available): AE, AG, AI, AM,

AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of regional protection available): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

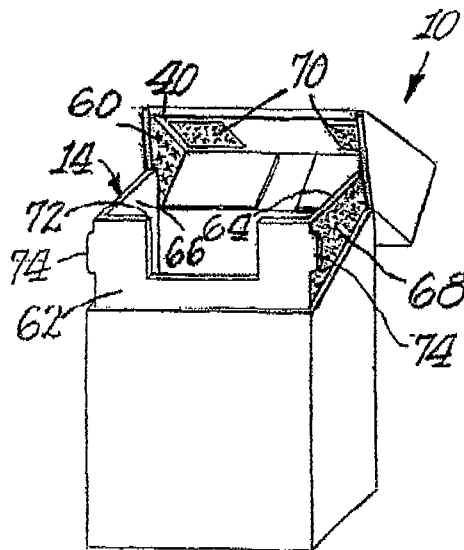
Published:

— with international search report

(88) Date of publication of the international search report:
14 June 2007

For two-letter codes and other abbreviations, refer to the "Guidance Notes on Codes and Abbreviations" appearing at the beginning of each regular issue of the PCT Gazette.

(54) Title: HINGE LID AROMA PACK



(57) Abstract: A hinge lid pack (10) (10') has a lower pack outerframe (16) and an upper lid (32) hingedly attached to the lower pack outerframe (16) for movement between opened and closed positions. The lid (32) includes front (36), top (38), back (34) and opposite sidewall portions (42) (44) (46) (48). An innerframe (14) is within and upwardly extends from the outerframe (16), and the innerframe (14) has front (62) and opposite sidewall portions (64) (66). Microencapsulated aroma surfaces (68) on the pack move across roughened perforations (60) on the pack (10) (10') upon opening of the pack (10) (10') to thereby release flavor by rupturing the microcapsules.

WO 2007/029120 A3

HINGE LID AROMA PACK

BACKGROUND OF THE INVENTION

The present invention relates to a hinge lid aroma pack, and more particularly to a pack having aroma areas and roughened perforated areas that rub across the aroma areas when the hinge lid is opened to thereby release aroma to the consumer.

Microencapsulation is a process by which a core material is captured within a second material or shell. It is well known in the field to encapsulate aromas and flavors in shells of varying sizes so that the flavor is preserved until the rupture of the capsule by mechanical or other force. Preservation of the flavor within the capsule assures that upon release of the flavor it is as consistently strong as when it was first encapsulated. "Flavor", "fragrance", "aroma", and like terms are used interchangeably herein to indicate any substance that is capable of causing an olfactory sensation.

A multitude of processes exists for manufacturing microcapsules. A variety of techniques can be utilized to produce microcapsules of varying sizes, differing resistances to rupture and alternative capsule compositions and capsule constituents. Several different encapsulation processes are disclosed in U.S. Patent Nos. 3,516,846; 3,516,941; 3,778,383; 4,087,376; 4,089,802; 4,100,103 and 4,251,386 and British Patent Specification Nos. 1,156,725; 2,041,319 and 2,048,206. Common shell formations include the polymerization reaction of urea and formaldehyde and the polycondensation of methylated urea and aldehydes.

One manner of an aroma-releasing pack is disclosed in U.S. Patent No. 6,612,429 where encapsulated aroma areas on the inside of the lid are contacted by retention cuts or laterally projecting fins on the innerframe when the pack is opened to thereby release aroma by rupturing the microencapsulated aroma on those areas.

SUMMARY OF THE INVENTION

Among the objects of the present invention is the provision of a hinge lid aroma pack that releases a pleasing aroma to the consumer upon opening the pack.

It is a further object of the invention that the aroma is preserved against degradation until it is released upon opening of the pack.

The objects of the invention are achieved by incorporating flavorants into microcapsules or similar flavor encapsulating materials. The encapsulated flavorants are adhered to surfaces inside the pack so that the flavorant is released upon opening of the hinge lid pack. Placement of the encapsulated flavorants is determined by consideration of frictional contact between particular surfaces of the pack. The flavorant is released through frictional contact of the encapsulating materials on the pack with other structural elements of the pack.

All of the above outlined objectives are to be understood as exemplary only and many more objectives of the invention may be gleaned from the disclosure herein. Therefore, no limiting interpretation of the objectives noted are to be understood without further reading of the entire specification and drawings included herewith.

BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

Novel features and advantages of the present invention in addition to those noted above will become apparent to persons of ordinary skill in the art from a reading of the following detailed description in conjunction with the accompanying drawings wherein similar reference characters refer to similar parts and in which:

Figure 1 is a perspective view of a hinge lid aroma pack with the lid open illustrating coated aroma areas and perforated panels, according to the present invention;

Figure 2 is a front elevational view of the aroma packs shown in Figure 1 with the lid closed and portions of the pack partially broken away to illustrate interior details;

Figure 3 is a side elevational view of the hinge lid aroma pack of Figures 1 and 2 with the lid open and portions of the pack partially broken away to illustrate a coated aroma area and a cooperating perforated panel;

Figure 4 is a side elevational view similar to Figure 3 with the lid partially closed illustrating the perforated panel inside the lid rubbing against the coated aroma area;

Figure 5 is a top plan view of paperboard blank for forming the aroma pack shown in Figures 1-4;

Figure 6 is a side elevational view of an alternative hinge lid aroma pack with the perforated panel on the innerframe and the aroma coated area inside the lid; and

Figure 7 is a perspective view of a continuous roll of material from which individual segments are cut to form the innerframe of the aroma pack of the present invention.

DETAILED DESCRIPTION OF THE INVENTION

Referring in more particularity to the drawings, Figures 1-4 illustrate a hinge lid aroma pack 10 for packaging cigarettes, for example, according to the present invention, and Figure 5 shows a blank 12 for producing the aroma pack. Blank 12 is folded into a pack shape and glued together as is well known in the art. Pack 10 also includes an innerframe 14, and a roll of such innerframes is shown in Figure 7.

Referring to Figure 5, blank 12 is made of cardboard or other paper stock, as is well known, and comprises a body forming portion or outerframe 16 including a front panel 18 and a back panel 20 integrally connected together by a bottom panel 22. A right side panel 24 and a left side panel 26 are integrally connected to the front panel, and a right side panel 28 and a left side panel 30 are integrally connected to the back panel, as shown. Bottom dust flaps 31 are connected to the right and left side panels 28, 30.

Blank 12 also has a lid forming portion 32 including a back panel 34 and a front panel 36 integrally connected by a top panel 38. Lid forming portion 32 also includes a reinforcing panel 40 which when reverse bent rests against front panel 36. Front panel 36 of lid forming portion 32 includes a right side panel 42 and a left side panel 44 integrally connected to the front panel 36 of the lid forming portion.

Right and left side panels 46, 48, respectively, are integrally connected to back panel 34 of lid forming portion 32. Dust flaps 50,

52 for the lid adjacent the side panels 46, 48 function to close the edges between top panel 38 and the side panels of the lid forming portion. The dust flaps also reinforce the top 38 of the lid.

A 45° or other appropriate angle cut line 54 extends between side panels 28, 30 of body forming portion 16 and side panels 46, 48 of lid forming portion 32. Cut lines 54 merge into a hinge line 56 between the body and lid forming portions and about which the lid of the assembled cigarette pack 10 articulates relative to the body of the pack. Cut lines 54 enable such articulating to occur.

In the embodiment of the invention shown in Figures 1-5, the right and left side panels 46, 48 of the lid forming portion 32 each include a plurality of perforations 60 formed from the back to the front of these panels. The front of each side panel 46, 48, as viewed in Figure 5, presents a roughened surface that rubs across aroma coated areas of the lid to release aroma upon opening the pack 10, as explained more fully below.

As noted above, each pack 10 includes an innerframe 14 comprising a front panel 62 and right and left side panels 64, 66, positioned within the body forming portion 16 of the pack. The outer surface of the innerframe panels 64, 66 each include an aroma coating 68 of microencapsulated flavor substances, as explained throughout the specification. Accordingly, when an assembled pack is initially opened, the perforations 60 on each side panel 46, 48 of the lid forming portion 32 each present a roughened surface that rubs across the aroma coatings 68 on the outside of the side panels of the innerframe to thereby rupture the microencapsulated material and release aroma to the consumer. Thereafter, when the pack is closed and reopened the release of aroma continues, but to a lesser extent.

The reinforcing panel 40 of the lid forming portion 32 of the pack 10 also includes several areas of aroma coating 70 on the exposed surface of panel 40 when viewed inside the lid. Panel 40 engages the front panel 36 which positions the aroma coated areas 70 inside the lid behind the front panel. Upper edge portions 72 on the front panel 62 of innerframe 14 rub against the aroma panels when the pack is opened to thereby release flavor to the consumer by rupturing the microencapsulated aroma substances.

Figure 6 illustrates an alternate embodiment similar to the pack of Figures 1-5, but the pack 10' shown in Figure 6 includes perforations 46 on the outside surfaces of the side panels 64, 66 of the innerframe 14. Aroma coatings 68 are provided on the inside surface of the right and left side panels 46, 48 of the lid forming portion 32. Accordingly, when the pack 10 is opened the roughened perforated surface on the innerframe rubs across the aroma coatings inside the lid to thereby release the encapsulated flavors. Also, the front panel 62 of the innerframe includes outwardly extending retention cuts 74 that rub across the inside aroma surface 68 on the panels 46, 48 of the lid to assist in rupturing the encapsulated flavor. Normally the retention cuts function to hold the lid closed, but in the present case they also function to rupture the microcapsules to thereby release aroma.

Microcapsules containing an aroma of choice are manufactured and can be obtained commercially from companies such as Arcade, Inc., Chattanooga, Tenn. Examples of potential aromas for encapsulation include peppermint and roasted/toasted aromas. However, almost any flavor oil may be encapsulated so long as it meets certain basic requirements of the technology, such as having hydrophobic qualities. A solution of polyoxymethylene urea polymer may be used to coat the flavor oils and produce the microcapsules after polymerization. The microcapsules may range in size from about 10 micrometers to about 40 micrometers in diameter.

The microcapsules may be obtained as a wet cake that can be combined with water to produce an "ink" slurry. Solvents are not utilized in combination with the cake as they may dissolve the polymer shell surrounding the microencapsulated aroma. A variety of concentrations will result in a usable ink slurry depending on the printing conditions and processes. For example, a 50% to 60% concentration of wet cake produces ink of consistency usable for gravure printing systems. In gravure printing press runs, 40 kilograms of ink at a 50% dilution concentration may yield enough ink to print approximately one million flip open boxes. Screen printing processes may also be used with microencapsulation inks.

Thus, a hinge lid pack is provided which is strategically coated with microencapsulated aroma oil ink so that frictional contact

between a coated surface and other surfaces of the package occurs upon opening by the consumer. Frictional contact ruptures the microcapsules releasing a fragrant aroma to the consumer. One skilled in the art will appreciate that the present invention can be practiced by other than the described embodiments, which are presented for purposes of illustration and not limitation, and the present invention is limited only by the claims which follow.

The forgoing detailed description is primarily given for clearness of understanding and no unnecessary limitations are to be understood therefrom for modifications will become obvious to those skilled in the art upon reading this disclosure and may be made without the parting from the spirit of the invention or the scope of the appending claims.

CLAIMS

1. A hinge lid pack comprising a lower pack outerframe and an upper lid hingedly attached to the lower pack outerframe for movement between opened and closed positions, the lid including front, top, back and opposite sidewall portions, an innerframe within and extending upwardly from the lower pack outerframe, the innerframe having front and opposite sidewall portions, microencapsulated aroma surfaces outside the opposite sidewall portions of the innerframe, and roughened perforations inside the opposite side wall portions of the lid whereby the microencapsulated aroma surfaces are ruptured by the roughened perforations upon opening of the lid to thereby release aroma upon such opening.
2. A hinge lid pack according to claim 1 further including a microencapsulated aroma surface inside the front wall of the lid, and upper edge portions of the front wall of the innerframe constructed and arranged to engage inside the front wall of the lid when the pack is opened to thereby rupture the microencapsulated aroma coating thereon and release aroma upon such opening.
3. A hinge lid pack comprising a lower pack outerframe and an upper lid hingedly attached to the lower pack outerframe for movement between opened and closed positions, the lid including front, top, back and opposite sidewall portions, an innerframe within and extending upwardly from the lower pack outerframe, the innerframe having front and opposite sidewall portions, microencapsulated aroma surfaces inside the opposite sidewall portions of the lid, and roughened perforations outside the opposite side wall portions of the innerframe whereby the microencapsulated aroma surfaces are ruptured by the roughened perforations upon opening of the lid to thereby release aroma upon such opening.

4. A hinge lid pack according to claim 3 further including a microencapsulated aroma surface inside the front wall of the lid, and upper edge portions of the front wall of the innerframe constructed and arranged to engage inside the front wall of the lid when the pack is opened to thereby rupture the microencapsulated aroma coating thereon and release aroma upon such opening.

19
19

Fig. 2.

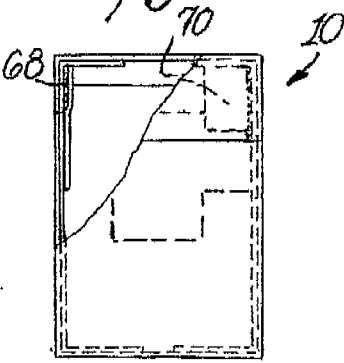


Fig. 3.

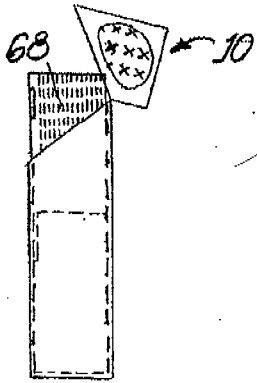


Fig. 4.

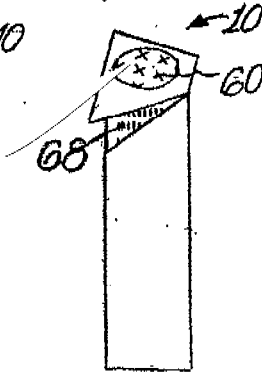


Fig. 5.

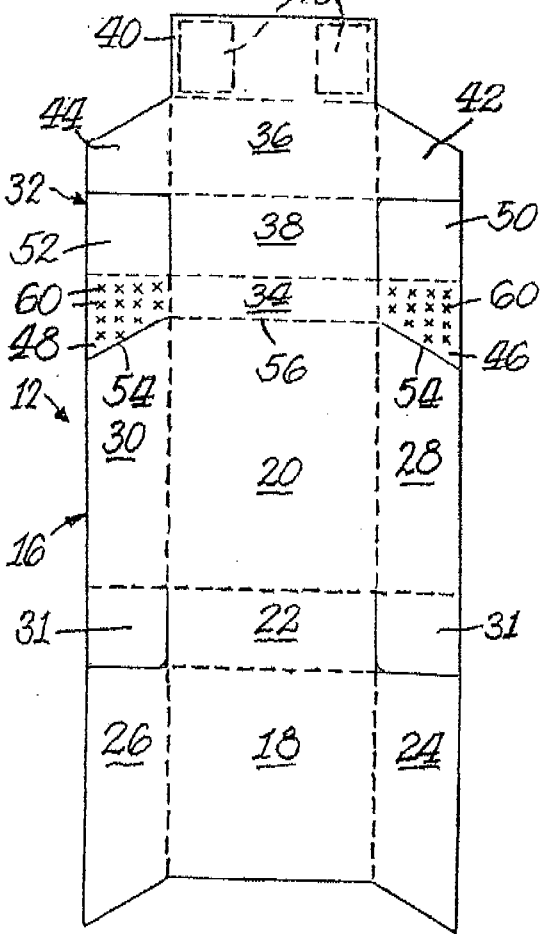


Fig. 1.

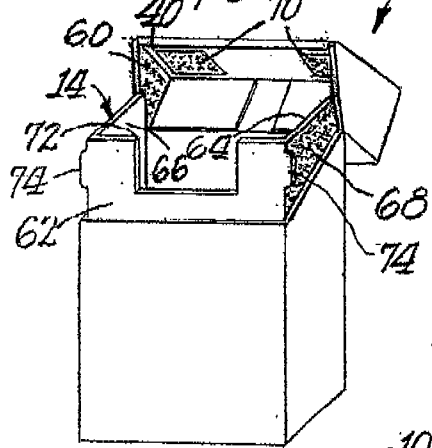
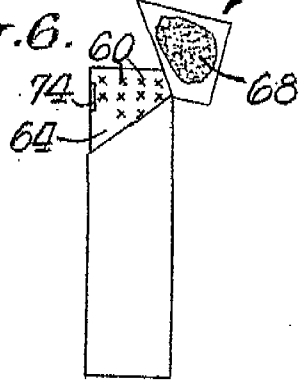
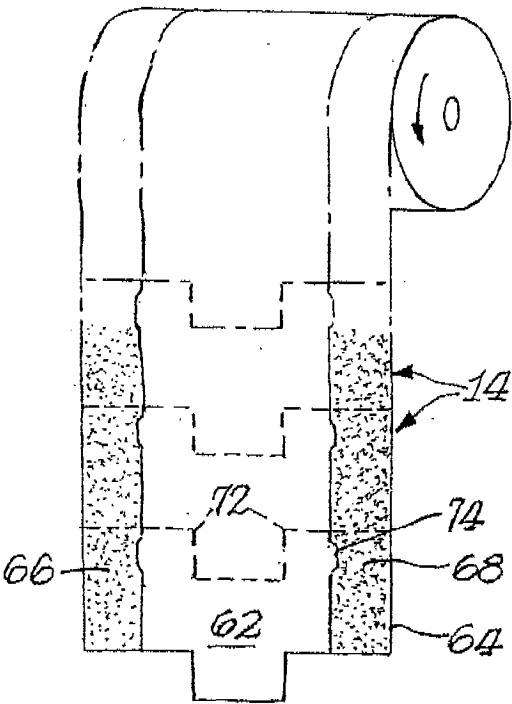


Fig. 6.



20

Fig. 7.



EMPAQUE DE AROMA CON TAPA ARTICULADA

Campo de la Invención

La presente invención se relaciona con un empaque de aroma con
5 tapa articulada y más en particular, con un empaque que tiene áreas
aromáticas y áreas perforadas ásperas que rozan las áreas aromáticas
cuando la tapa articulada se abre para así liberar el aroma para el
consumidor.

10 Antecedentes de la Invención

El microencapsulado es un proceso mediante el cual el material del
núcleo queda capturado dentro de un segundo material o envoltura. Es
bien conocido en la técnica encapsular aromas y sabores en envolturas de
tamaños variables, para que el sabor quede conservado hasta la ruptura
15 de la cápsula por fuerza mecánica u otra fuerza. La conservación del
sabor dentro de la cápsula asegura que luego de la liberación del sabor,
sea tan consistente como cuando fue encapsulado por primera vez.
"Sabor, "fragancia", "aroma" y los términos similares se utilizan en forma
intercambiable aquí para indicar cualquier sustancia con la capacidad de
20 provocar una sensación al olfato.

Existen muchos procesos para producir microcápsulas. Se pueden
utilizar una variedad de técnicas para producir las microcápsulas de
tamaño variables, diferentes resistencias a la ruptura y composiciones
alternativas de cápsula y componentes de la cápsula. Los diferentes

22
22

procesos de encapsulado se describen en las Patentes de Estados Unidos Nos. 3,516,846; 3,516,941; 3,778,383; 4,087,376; 4,089,802; 4,100,103 y 4,251,386 y las Especificaciones de Patentes Británicas Nos. 1,156,725; 2,041,319 y 2,048,206. Las formaciones comunes de envolturas incluyen
5 reacción por polimerización de urea y formaldehído y la policondensación de urea metilada y aldehídos.

Una forma de empaque liberador de aroma se describe en la Patente de Estados Unidos No. 6,612,429, en donde las áreas de aroma encapsulada en el interior de la tapa, hacen contacto mediante cortes de
10 retención o con aletas de proyección lateral en la estructura interna cuando el empaque se abre para así, liberar el aroma por la ruptura del aroma microencapsulado en esas áreas.

Breve Descripción de la Invención

15 Entre los objetivos de la presente invención está la provisión de un empaque de aroma con tapa articulada que libera un aroma agradable al consumidor luego de abrir el empaque.

Otro objetivo de la invención es que el aroma se conserve ante la degradación hasta que sea liberado con la apertura del empaque.

20 Los objetivos de la invención se alcanzan al incorporar saborizantes dentro de microcápsula o en materiales de encapsulado de sabor similares. Los saborizantes encapsulados se adhieren a las superficies dentro del empaque, de modo que el saborizante se libere luego de abrir el empaque con tapa articulada. La colocación de saborizantes encapsulados de

A3/33

determina por la consideración de contacto de fricción entre las superficies particulares del empaque. El saborizante se libera por el contacto de fricción de los materiales encapsulantes en el empaque con otros elementos estructurales del empaque.

- 5 Todos los objetivos antes señalados se deben entender solamente como ejemplificativos y se pueden contemplar muchos otros objetivos de la invención a partir de la siguiente descripción. Por lo tanto, no se debe entender ninguna limitación de los objetivos sin leer la especificación por completo y sin los dibujos incluidos en la misma.

10

Breve Descripción de los Dibujos

- Las ventajas y características novedosas de la presente invención, además de las antes mencionadas serán evidentes para las personas experimentadas en la técnica, a partir de la lectura de la siguiente descripción detallada junto con los dibujos acompañantes, en los cuales se
- 15 utilizan números de referencia similares para indicar partes similares y en los cuales:

- La Figura 1 es una vista en perspectiva de un empaque de aroma con tapa articulada con la tapa abierta, la cual ilustra las áreas aromáticas recubiertas y los paneles perforados, de conformidad con la presente invención.
- 20 La Figura 2 es una vista elevada frontal de los empaques de aroma mostrados en la Figura 1, con la tapa cerrada y porciones del empaque parcialmente rotos para ilustrar los detalles interiores.

24/24

La Figura 3 es una vista elevada, lateral del empaque de aroma con tapa articulada de las Figuras 1 y 2, con la tapa abierta y porciones del empaque parcialmente rotos para ilustrar el área de aroma recubierta y un panel perforado cooperativo.

5 La Figura 4 es una vista elevada, lateral similar a la Figura 3, con la tapa parcialmente cerrada, que ilustra el panel perforado dentro de la tapa que roza contra el área de aroma recubierta.

La Figura 5 es una vista en planta superior de un molde de cartón para formar el empaque de aroma mostrado en las Figuras 1 a la 4.

10 La Figura 6 es una vista elevada lateral de un empaque de aroma con tapa articulada alternativo con el panel perforado en la estructura interna y el área de aroma recubierta dentro de la tapa; y

La Figura 7 es una vista en perspectiva de un rollo continuo de material del cual se cortan segmentos individuales para formar la estructura interna del empaque de aroma de la presente invención.

15

Descripción Detallada de la Invención

Con referencia particular a los dibujos, las Figuras 1 a la 4 ilustran un empaque 10 de aroma con tapa articulada para empacar cigarros, por ejemplo, de conformidad con la presente invención, y la Figura 5 muestra un molde 12 para producir un empaque de aroma. El molde 12 se doble con forma de empaque y se pega como es bien conocido en la técnica. El empaque 10 también incluye una estructura 14 interna y un rollo de tales estructuras internas se muestra en la Figura 7.

20

Con referencia a la Figura 5, el molde 12 está hecho de cartón u otro material de papel, como es bien conocido y comprende una porción formadora de cuerpo o estructura 16 externa que incluye un panel 18 frontal y un panel 20 trasero, conectados en forma integrada por un panel 22 inferior. Un panel 24 lateral derecho y un panel 26 lateral izquierdo se conectan integrados con el panel frontal y un panel 28 lateral derecho y un panel 30 lateral izquierdo se conectan integrados con el panel trasero, como se muestra. Las aletas 31 inferiores de polvo se conectan con los paneles 28, 30 laterales derecho e izquierdo.

El molde 12 también tiene una tapa que forma la porción 32 que incluye un panel 34 trasero y un panel 36 frontal conectado integrado por un panel 38 superior. La porción 32 que forma la tapa también incluye un panel 40 de refuerzo que cuando se dobla invertido, descansa contra el panel 36 frontal. El panel 36 frontal de la porción 32 formadora de tapa incluye un panel 42 lateral derecho y un panel 44 lateral izquierdo conectados integrados con el panel 36 frontal de la porción formadora de tapa.

Los paneles 46, 48 laterales derecho e izquierdo, respectivamente, se conectan integrados con el panel 34 trasero de la porción 32 formadora de tapa. Las aletas 50, 52 de polvo para la tapa, adyacentes a los paneles 46, 48 laterales funcionan para cerrar los bordes entre el panel 38 superior y los paneles laterales de la porción formadora de tapa. Las aletas de polvo también refuerzan la parte superior 38 de la tapa.

Una línea 54 de corte en ángulo a 45° u otro ángulo apropiado se extiende entre los paneles 28, 30 laterales de la porción 16 formadora de

AG

cuerpo y los paneles 46, 48 laterales de la porción 32 formadora de tapa. Las líneas 54 de corte se unen con la línea 56 de articulación entre el cuerpo y las porciones formadoras de tapa y con la tapa del empaque 10 para cigarros ensamblado, articula con relación al cuerpo del empaque.

5 Las líneas 54 de corte permiten que ocurra tal articulación.

En una modalidad de la invención mostrada en las Figuras 1 a la 5, cada uno de los paneles 46, 48 laterales derecho e izquierdo de la porción 32 formadora de tapa, incluye una pluralidad de perforaciones 60 formadas desde la parte trasera al frente de esos paneles. El frente de cada

10 paneles 46, 48 lateral, visto como en la Figura 5, presenta una superficie áspera que frota a través de las áreas recubiertas con aroma de la tapa para liberar aroma luego de abrir el empaque 10, según se explica con detalle más adelante.

Como se menciona antes, cada empaque 10 incluye una estructura

15 14 interna que comprende un panel 62 frontal y paneles 64, 66 laterales derecho e izquierdo, colocada dentro de la porción 16 formadora de cuerpo del empaque. La superficie externa de los paneles 64, 66 de la estructura interna, cada una incluye un recubrimiento 68 de aroma de sustancias de sabor microencapsuladas, como se explica a través de la especificación.

20 De conformidad con esto, cuando un empaque ensamblado se abre inicialmente, cada una de las perforaciones 60 en cada panel 46, 48 laterales de la porción 32 formadora de tapa, presentan una superficie áspera que se frota con los recubrimientos 68 de aroma en el exterior de los paneles laterales de la estructura interna, para así romper el material

25 microencapsulado y liberar el aroma para el consumidor. Después, cuando

el empaque se cierra y se vuelve a abrir continúa la liberación del aroma, pero a un menor grado.

El panel 40 de refuerzo de la porción 32 formadora de tapa del empaque 10 también incluye varias áreas de recubrimiento 70 de aroma en la superficie expuesta del panel 40 cuando se ve dentro de la tapa. El panel 40 se acopla con el panel 36 frontal que coloca las áreas 70 recubiertas de aroma dentro de la tapa detrás del panel frontal. Las porciones 72 de borde superior en el panel 62 frontal de la estructura 14 interna se frotan contra los paneles de aroma cuando el empaque se abre, para así liberar el sabor al consumidor al romper las sustancias del aroma microencapsuladas.

La Figura 6 ilustra una modalidad alternativa similar al empaque de las Figuras 1 a la 5, pero el empaque 10' mostrado en la Figura 6 incluye perforaciones 46 en las superficies exteriores de los paneles 64, 66 laterales de la estructura 14 interna. Los recubrimientos 68 de aroma son provistos en la superficie interior de los paneles 46, 48 laterales derecho e izquierdo de la porción 32 formadora de tapa. De conformidad con esto, cuando el empaque 10 se abre la superficie perforada áspera en la estructura interior frota a través de los recubrimientos de aroma dentro de la tapa, para así, liberar los saborizantes encapsulados. También, el panel 62 frontal de la estructura interior incluye cortes 74 de retención extendidos que se frotan a través de la superficie 68 interior con aroma en los paneles 46, 48 de la tapa, para ayudar a romper el sabor encapsulado. Normalmente, los cortes de retención funcionan para sostener la tapa cerrada, pero en el caso presente, también funcionan para romper las

28 28

microcápsulas para así liberar el aroma.

Las microcápsulas que contienen el aroma de selección se fabrican y se pueden obtener comercialmente de compañías, tales como Arcade, Inc., Chattanooga, Tenn. Los ejemplos de aromas potenciales para su encapsulado incluyen aromas de menta y aromas tostados. Sin embargo, casi cualquier aceite de sabor se puede encapsular, siempre que cumpla con ciertos requerimientos básicos de la tecnología, como tener cualidades hidrofóbicas. Una solución de polímero de urea de polioximetileno se puede utilizar para recubrir los aceites de sabor y producir las microcápsula después de la polimerización. Las microcápsula pueden variar en tamaño de aproximadamente 10 micrómetros a aproximadamente 40 micrómetros de diámetro.

Las microcápsula se pueden obtener como una torta húmeda que se puede combinar con agua para producir una pasta "de tinta". No se utilizan solventes en combinación con la torta, ya que pueden disolver la envoltura del polímero que rodea al aroma microencapsulada. Una variedad de concentraciones resultarán en una pasta de tinta útil dependiendo de las condiciones de impresión y de los procesos. Por ejemplo, una concentración al 50% a 60% de torta húmeda produce tinta de una consistencia útil para sistemas de rotograbado. En las operaciones de la prensa de rotograbado, 40 kilogramos de tinta a una concentración de dilución al 50% puede producir suficiente tinta para imprimir aproximadamente un millón de cajas abiertas. Los procesos de serigrafía también se pueden utilizar con las tintas microencapsuladas.

De este modo, se proporciona un empaque de tapa articulada que se

AD 21

recubre estratégicamente con tinta de aceite de aroma microencapsulada para que exista el contacto por fricción, entre la superficie recubierta y otras superficies del empaque, cuando el consumidor abre el empaque. El contacto por fricción rompe las microcápsulas, lo cual libera el aroma al consumidor. Las personas experimentadas en la técnica podrán reconocer que la presente invención se puede practicar con otras modalidades diferentes a la descrita, que se presenta, solamente con el propósito de ilustrar y no de limitar y la presente invención está limitada solamente por las reivindicaciones anexas.

10 La descripción detallada anterior se proporciona principalmente para claridad y no se deben entender limitaciones innecesarias a partir de la misma, ya que ciertas modificaciones serán evidentes las personas experimentadas en la técnica luego de leer esta descripción, y las pueden realizar sin apartarse del espíritu de la invención o del alcance de las

15 reivindicaciones anexas.

SO 38

REIVINDICACIONES

1. Un empaque con tapa articulada caracterizado porque comprende una estructura exterior del empaque inferior y una tapa superior acoplada con articulación con la estructura externa, inferior del empaque para el movimiento entre las posiciones abierta y cerrada, la tapa incluye porciones de pared lateral frontal, superior, trasera y opuestas, una estructura interna dentro y que se extiende hacia arriba desde la estructura externa inferior del empaque, la estructura interna tiene porciones de pared lateral frontal y opuesta, superficies de aroma microencapsulada fuera de la porciones de pared lateral opuestas de la estructura interna y perforaciones ásperas dentro de las porciones de pared lateral opuestas de la tapa, por lo cual, las superficies de aroma microencapsulada se rompen por las perforaciones ásperas luego de abrir la tapa, para así liberar el aroma con la apertura.

2. El empaque con tapa articulada de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque también incluye una superficie de aroma microencapsulada dentro de la pared frontal de la tapa y las porciones de borde superior de la pared frontal de la estructura interna, construidas y arregladas para acoplarse dentro de la pared frontal de la tapa cuando el empaque se abre, para así, romper el recubrimiento de aroma microencapsulada en el mismo y liberar el aroma con la apertura.

31 31

3. Un empaque con tapa articulada caracterizado porque comprende una estructura externa, inferior del empaque y una tapa superior acoplada con articulación con la estructura externa, inferior del empaque para el movimiento entre las posiciones abierta y cerrada, la tapa incluye porciones de pared lateral frontal, superior, trasera y opuestas, una estructura interna dentro y que se extiende hacia arriba desde la estructura externa inferior del empaque, la estructura interna tiene porciones de pared lateral frontal y opuesta, las superficies de aroma microencapsulado dentro de las porciones de pared lateral opuesta de la tapa y perforaciones ásperas fuera de las porciones de pared lateral opuesta de la estructura interna, por lo cual, las superficies de aroma microencapsulada se rompen por las perforaciones ásperas luego de abrir la tapa, para así liberar el aroma con la apertura.
4. El empaque con tapa articulada de conformidad con la reivindicación 3, caracterizado porque también incluye una superficie de aroma microencapsulada dentro de la pared frontal de la tapa y porciones de borde superior de la pared frontal de la estructura interna, construidas y arregladas para acoplarse dentro de la pared frontal de la tapa cuando el empaque se abre, para así, romper el recubrimiento de aroma microencapsulado en el mismo y liberar el aroma con tal apertura.

32 *[Handwritten signature]*

RESUMEN

Un empaque (10), (10') con tapa articulada caracterizado porque comprende una estructura (16) externa, inferior del empaque y una tapa 5 (32) superior acoplada con articulación con la estructura (16) externa, inferior para el movimiento entre las posiciones abierta y cerrada. La tapa (32) incluye porciones (42), (44), (46), (48) de pared lateral frontal (36), superior (38), trasera (34) y opuestas. Una estructura (14) interna dentro y se extiende hacia arriba desde la estructura externa (16), y la estructura 10 (14) interna tiene porciones (64, 66) de pared lateral frontal (62) y opuesta. Las superficies (68) de aroma microencapsulado en el empaque se mueven a través de perforaciones (60) ásperas del empaque luego de abrir la tapa, para así liberar el aroma con la apertura.

7
33

Fig. 2.

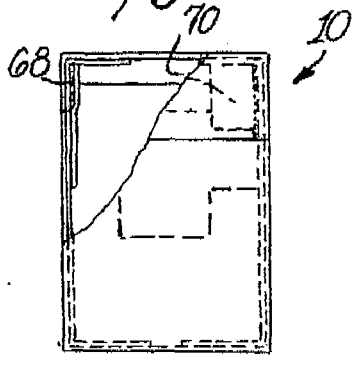


Fig. 3.

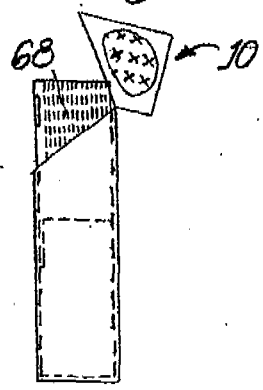


Fig. 4.

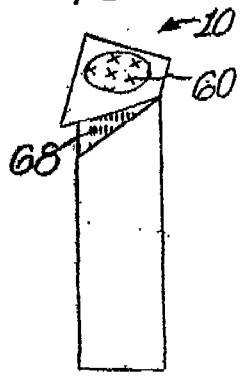


Fig. 5.

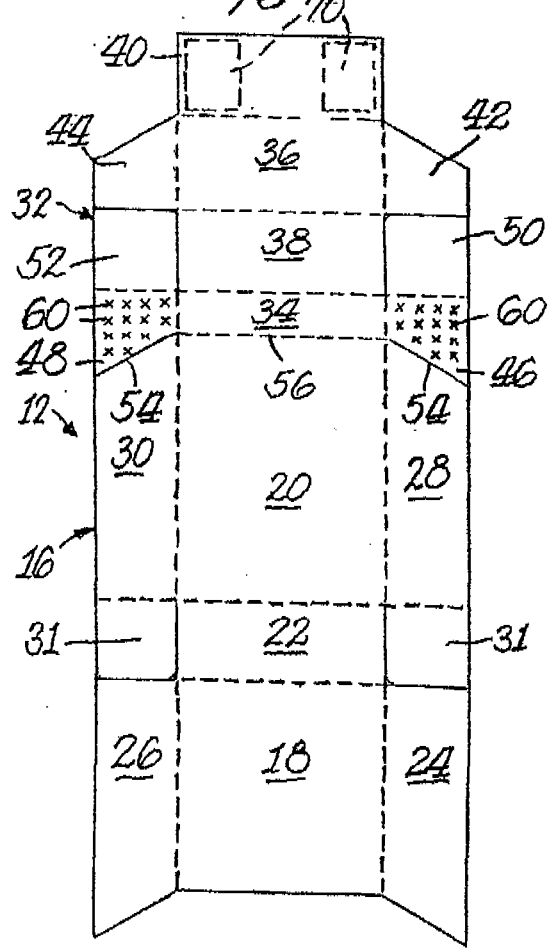


Fig. 1.

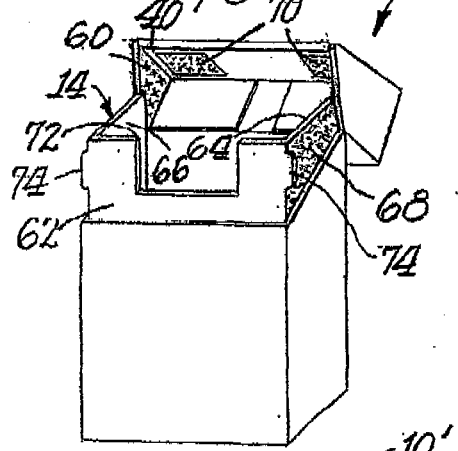
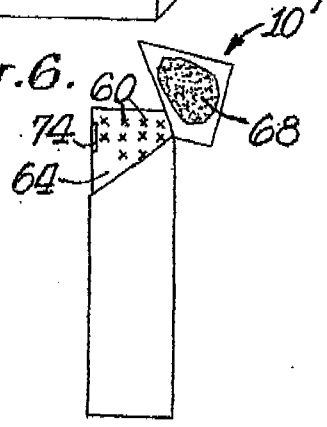


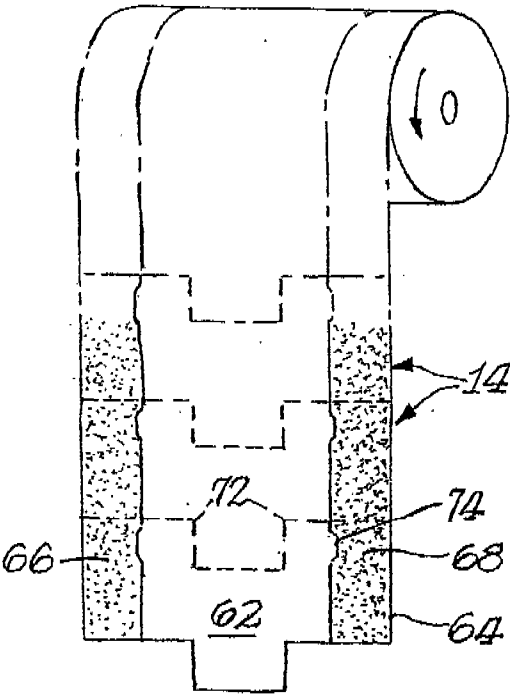
Fig. 6.



39

34

Fig. 7.



PCT

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

(PCT Article 18 and Rules 43 and 44)

Applicant's or agent's file reference P/51019.WO01	FOR FURTHER ACTION see Form PCT/ISA/220 as well as, where applicable, item 5 below.	
International application No. PCT/IB2006/003408	International filing date (day/month/year) 09/06/2006	(Earliest) Priority Date (day/month/year) 10/06/2005
Applicant PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.		

This international search report has been prepared by this International Searching Authority and is transmitted to the applicant according to Article 18. A copy is being transmitted to the International Bureau.

This international search report consists of a total of 3 sheets.

☒ It is also accompanied by a copy of each prior art document cited in this report.

1. Basis of the report

a. With regard to the **language**, the international search was carried out on the basis of:

- ☒ the international application in the language in which it was filed
☐ a translation of the international application into _____, which is the language of a translation furnished for the purposes of international search (Rules 12.3(a) and 23.1(b))

b. ☐ With regard to any **nucleotide and/or amino acid sequence** disclosed in the international application, see Box No. I.

2. ☐ **Certain claims were found unsearchable** (See Box No. II)

3. ☐ **Unity of invention is lacking** (see Box No. III)

4. With regard to the **title**,

- ☒ the text is approved as submitted by the applicant
☐ the text has been established by this Authority to read as follows:

5. With regard to the **abstract**,

- PH* ☒ the text is approved as submitted by the applicant
☐ the text has been established, according to Rule 38.2(b), by this Authority as it appears in Box No. IV. The applicant may, within one month from the date of mailing of this international search report, submit comments to this Authority

6. With regard to the **drawings**,

- a. the figure of the **drawings** to be published with the abstract is Figure No. 1
☒ as suggested by the applicant
☐ as selected by this Authority, because the applicant failed to suggest a figure
☐ as selected by this Authority, because this figure better characterizes the invention
b. ☐ none of the figures is to be published with the abstract

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No
PCT/IB2006/003408

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER INV. B65D85/10		
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) B65D		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched		
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used) EPO-Internal, WPI Data		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 6 612 429 B2 (DENNEN ROBERT P [US]) 2 September 2003 (2003-09-02) cited in the application column 1, line 60 - line 65 column 2, line 31 - line 37 column 2, line 57 - column 3, line 1; figures	1-4
A	EP 0 297 959 A (LUX COLETTE SOLANGE [FR]) 4 January 1989 (1989-01-04) column 3, line 34 - line 52; figures	1-4
☐ Further documents are listed in the continuation of Box C. ☒ See patent family annex.		
* Special categories of cited documents : *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance *E* earlier document but published on or after the international filing date *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed *T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. *&* document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search 7 March 2007		Date of mailing of the international search report 15/03/2007
Name and mailing address of the ISA/ European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016		Authorized officer Bridault, Alain

24
36

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 6612429	B2	02-09-2003	
		AP 1482 A	31-12-2005
		AT 316502 T	15-02-2006
		BR 0202328 A	08-04-2003
		CA 2450976 A1	03-01-2003
		CN 1524054 A	25-08-2004
		CZ 20033485 A3	15-12-2004
		DE 60208904 T2	24-08-2006
		EP 1483178 A1	08-12-2004
		ES 2252486 T3	16-05-2006
		WO 03000571 A1	03-01-2003
		HU 0400372 A2	30-08-2004
		JP 2005516584 T	09-06-2005
		MX PA03011901 A	03-06-2004
		NZ 530281 A	24-06-2005
		OA 12561 A	07-06-2006
		PL 367070 A1	21-02-2005
		RU 2279384 C2	10-07-2006
		UA 74664 C2	15-04-2004
		US 2002195355 A1	26-12-2002
		ZA 200309438 A	04-03-2005
EP 0297959	A	04-01-1989	
		FR 2617384 A1	06-01-1989
		US 4847124 A	11-07-1989



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

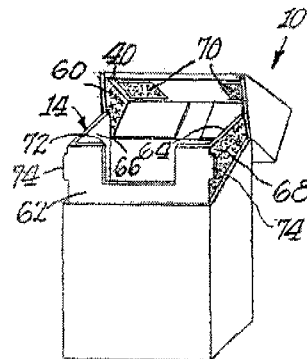
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
EXTRACTO PARA PUBLICACIÓN
SOLICITUD DE PATENTE DE INVENCION PCT

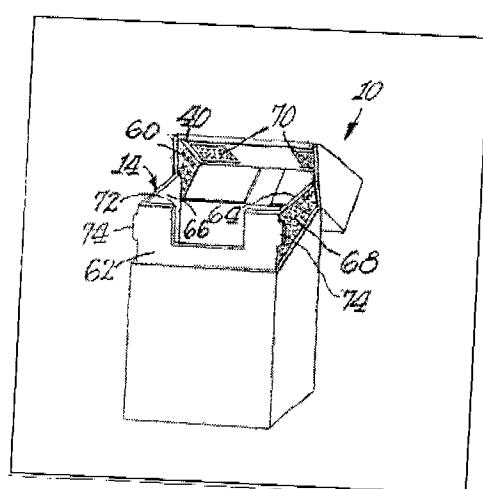
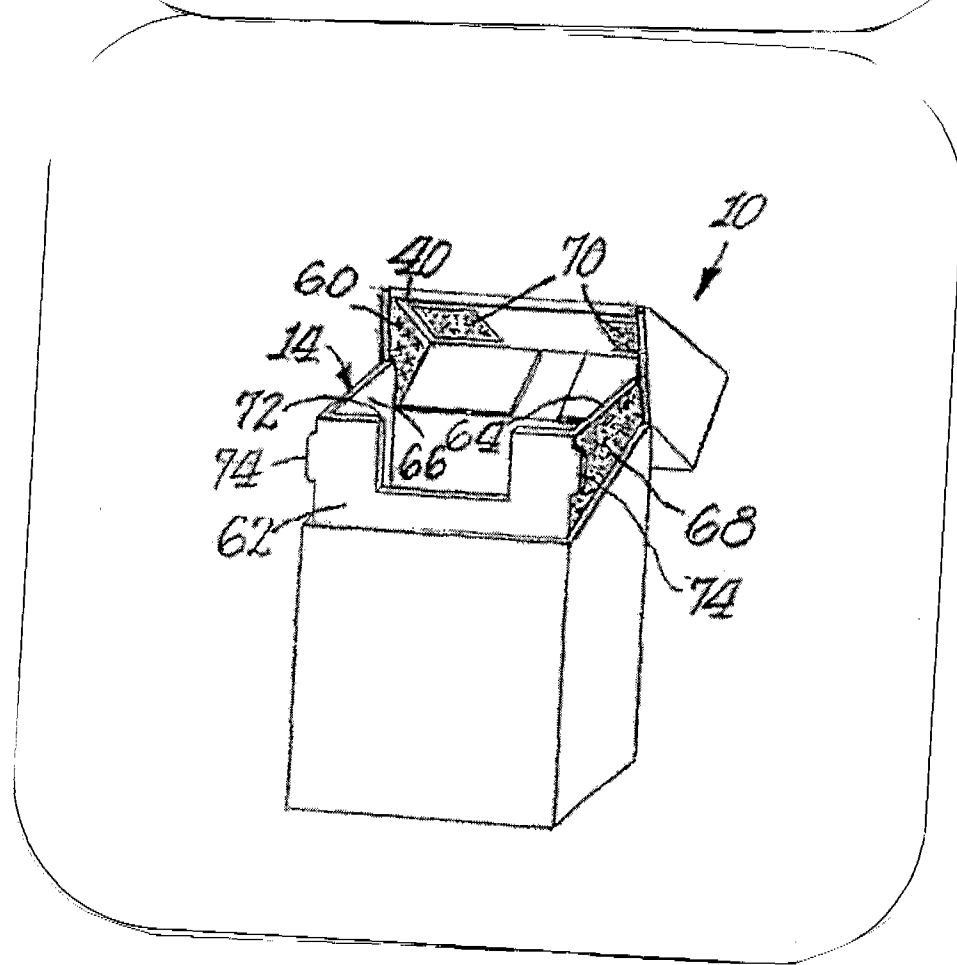
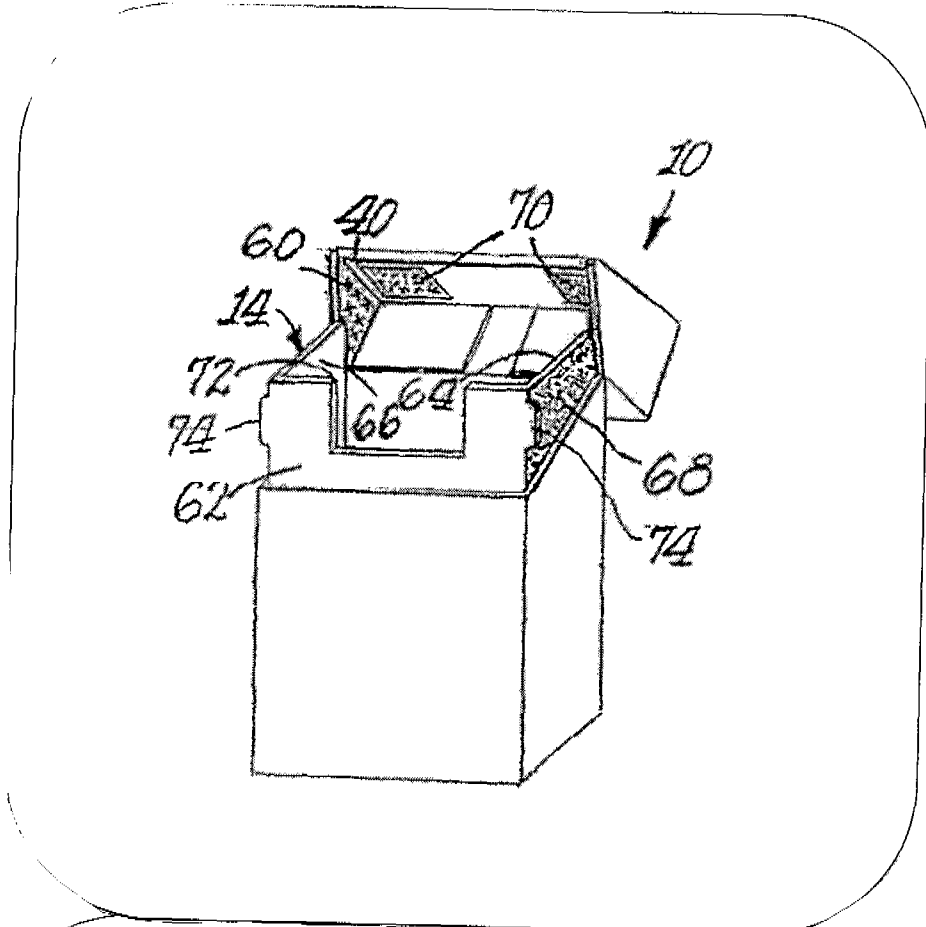
(21) N° de solicitud:	(51) Int Cl: B65D 085/010
22) Fecha de solicitud:	(71) Solicitante(s) PHILLIP MORRIS PRODUCTS S.A.
(30) Prioridad (31) Prioridad 60/689,773 (32) Fecha 10/06/2005 (33) País US	(72) Inventor(es) XUAN PHAM SCOTT A. FATH
	(74) Apoderado: EMILIO FERRERO
(85) Fecha limite inicio fase nacional: 10/01/2008	(87) Publicación internacional
(86) Datos relativos a la presentación de la solicitud PCT	Fecha: 15/03/2007
Fecha de presentación de la solicitud: 9/6/2006	N° publicación: WO 2007/029120 A3
No. de solicitud PCT/IB2006/003408	
(54) Titulo: EMPAQUE DE AROMA CON TAPA ARTICULADA	

Reivindicación(es):

1. Un empaque con tapar articulada caracterizado porque comprende una estructura exterior del empaque inferior y una tapa superior acoplada con articulación con la estructura externa, inferior del empaque para el movimiento entre las posiciones abierta y cerrada la tapa incluye porciones de pared lateral frontal, superior, trasera y opuestas, una estructura interna adentro y que se extiende hacia arriba desde la estructura externa inferior del empaque, la estructura interna tiene porciones de pared lateral frontal y opuesta, superficies de aroma microencapsulada fuera de las porciones de pared lateral opuestas de la estructura interna y perforaciones asperas dentro de las porciones de pared lateral opuestas de la tapa, por lo cual, las superficies de aroma microencapsulada se rompen por las perforaciones ásperas luego de abrir la tapa, para así liberar el aroma con la abertura.
2. el empaque con tapa articulada de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque también incluye una superficie de aroma microencapsulada dentro de la pared frontal de la tapa, y las porciones de borde superior de la pared frontal de la estructura interna, construídas y arregladas para acoplarse dentro de la pared frontal de la tapa cuando el empaque se abre, para así, romper recubrimiento de aroma microencapsulada en el mismo y liberar el aroma con la apertura.
3. Un empaque con tapar articulada caracterizada porque comprende una estructura externa inferior del empaque para

el movimiento entre las posiciones abierta y cerrada, la tapa incluye porciones de pared lateral frontal, superior, trasera y opuestas, una estructura interna dentro y que se extiende desde arriba desde la estructura externa inferior del empaque, la estructura interna tiene porciones de pared lateral frontal y opuesta, las superficies de aroma microencapsulado dentro de las porciones de pared lateral opuesta de la tapa y perforaciones ásperas fuera de las porciones de pared lateral opuesta de la estructura interna, por lo cual, las superficies de aroma microencapsulada se rompen por las perforaciones ásperas luego de abrir la tapa, para así liberar el aroma con la apertura.





SUPLENTE DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-130473-00000-0000

Fecha: 2007-12-10 17:09:09 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 11 PATENTE/II Eje: 378 FASENACIONAL
Act. 411 PRESENTACION Folios: 42

NIT : 800174089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 7 - 98,335
FECHA : DICIEMBRE 3 DE 2007

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAG	Vr. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	48825361	03/12/2007	68,284,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	482,000.00
		TOTAL :	\$ 482,000.00

SON: CUATROCIENTOS OCHENTA Y DOS MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL ASUNTO No.

Colo 12770-841-005-6



No. 07-130473-00000-0000

Fecha: 2007-12-10 07:00:00 | Patente de Invención
 Ley 1116 PATENTABLE | Ley 1116 PATENTABLE
 Act 411 PRESENTACIÓN | Folios 42

Industria y Comercio
 SUPERINTENDENCIA

**REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE
 PCT**

PATENTE DE INVENCION

☒MODELO DE UTILIDAD ☐

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente ☒
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☒
- ◆ Descripción de la invención ☒
- ◆ Dibujos de ser estos pertinentes ☒
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☒

COMPLETA ☐INCOMPLETA ☐DISEÑO INDUSTRIAL ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐INCOMPLETA ☐ESQUEMA DE TRAZADO ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐INCOMPLETA ☐

Firma Responsable

Fecha Dic 10/07

Carrera 13 No. 27-00 Piso 5, 7 y 10
 Conmutador: 3 82 08 40
 Fax: 350 52 20
 E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
 Bogotá, D.C., Colombia

44
41

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Bogotá,
2020

Doctor(a)
FERRERO EMILIO
Apoderado(a) y/o Representante de
PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.

REFERENCIA	Radicación No.	7 130473
	Solicitud internacional	PCT/IB2006/003408
	Fecha inicio fase nacional	10/01/2008
	Trámite	11
	Evento	378
	Actuación	430
	Oficio No.	703

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, artículo 27 del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), regla 51 bis del Reglamento y Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se le comunica que:

1. La solicitud no contiene la copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente del inventor al solicitante o a su causante. (Art. 26-k) Decisión 486.

En cumplimiento de lo dispuesto por el artículo 39 de la Decisión 486, se le requiere para que dentro del término de dos meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Unica No.10 de 2001.


ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de
fecha 18 de Feb 2020
jfernand