

CAVELIER

ABOGADOS

www.cavelier.com
cavelier@cavelier.com

EDIFICIO SISKI
CARRERA 4 No.
BOGOTÁ 8, COL

Teléfono: (57-1) 347 2611

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

10
4
3

Señor Director

DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES

Superintendencia de Industria y Comerc:
E. S. D.



No. 07-134770- -00006-0000

Fecha: 2012-03-13 17:21:34 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 19

Trámite : 011
Evento : 379
Actuación : 329

Referencia : Expediente **No. 07134770**
Asunto : Solicitud de patente para: **"MODULO EXHIBIDOR
DESMONTABLE QUE SE GUARDA EN LA FORMA DE UN
PORTAFOLIO Y PROCEDIMIENTO PARA FABRICAR EL
MISMO"**.
Solicitante : RICARDO CEBALLOS-GODEFROY Y HERMAN FEDERICO
NEUMANN-DURAN
Fecha de solicitud: 20 de Diciembre de 2007.

1. Yo, Luz Clemencia de PAÉZ, mayor de edad, domiciliada en Bogotá, D.C., identificada con la Cédula de ciudadanía N° 35.456.344 de Usaquén, obrando como apoderada del solicitante en el asunto antes identificado, me refiero al memorial radicado ante su Despacho el 26 de Julio de 2011.

2. Respetuosamente manifiesto al Despacho que después de efectuar una nueva revisión del alcance de la protección reivindicada tanto en la presente solicitud de patente, mi representada ha decidido modificar el capítulo reivindicatorio de la misma.

3. Modificación de la solicitud en trámite.

De acuerdo con el artículo 34 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, donde se establece que la modificación de una solicitud es posible en cualquier momento del trámite mientras no implique una ampliación de la solicitud inicial, se presenta un nuevo capítulo reivindicatorio constituido por 44 reivindicaciones como sustituto del anteriormente presentado.

En este nuevo capítulo reivindicatorio, la reivindicación 1 ha sido redactada nuevamente, de tal manera que ahora en la misma se definen los primeros y segundos medios de soporte y sujeción de forma clara y concisa.

Adicionalmente, la expresión de la reivindicación 1 relacionada con el desmontaje del modulo exhibidor: "en donde, para desmontar y guardar los elementos del módulo exhibidor en la forma de un portafolio, el tablero se desmonta de cada uno de los postes, que a su vez se desmontan de dicha cubierta y esta última de dicha base, en la cual tanto la primera repisa y la segunda repisa se alojan en el interior del marco del panel lateral al cual están unidas, en donde además la sección inferior y superior de cada poste se desacoplan para alojarse en el interior del segundo marco de repisa, entonces, el tablero se coloca sobre la primera repisa alojada, y los paneles laterales con su repisa se alojan en el interior del marco del panel frontal al cual están unidos y, luego, los paneles frontales se ponen uno enfrente del otro, resultando en la posición "colapsada" de dicha base, la cual es introducida a través de la tapa de dicha cubierta que funciona como cuerpo contenedor para guardar y transportar todos los elementos del módulo exhibidor en la forma de un portafolio", no ha sido incluida en el nuevo pliego reivindicatorio.

De igual manera, la expresión "el primer marco de repisa funciona como barrera para evitar que los artículos que sean colocados sobre la primera repisa caigan hacia el piso", anteriormente recitada en la reivindicación 5, no ha sido incluida en el nuevo pliego reivindicatorio.

Así entonces, con las modificaciones realizadas al capítulo reivindicatorio de la solicitud inicial, el mismo es claro y conciso, de acuerdo con las disposiciones del artículo 30 de la Decisión 486 de la Comunidad Andina.

4. Anexos

- Pliego reivindicatorio conformado por 44 reivindicaciones.
- Formulario para modificaciones.
- Recibo por \$1.020.000 por concepto de 34 reivindicaciones adicionales a la décima reivindicación.
- Recibo por \$120.000 por concepto de modificaciones.

Señor Director,


LUZ CLEMENCIA DE PAEZ
C.C. N° 35.456.344
T.P.A. No. 23.555

g COLO-16290-841-001-0
MGM\MGM\ID-212716\WPC16290
No. M-2012-212716\MGM



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

Espacio reservado para el adhesivo de radicación

FORMULARIO UNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES

1	SOLICITUD DE: ☐ Corrección de Error Material ☒ Modificación a una solicitud	
2	SOLICITANTE Nombre: RICARDO CEBALLOS-GODEFROY Y HERMAN FEDERICO NEUMANN-DURAN Ciudadanos Mexicanos Dirección: 2a Cerrada de Adolfo Prieto No. 16, Colonia del Valle, México D.F. 03100, México Domicilio: Colonia del Valle, México D.F., México Teléfono: 347 36 11 Fax: 211 86 50 E-mail: clientes@cavelier.com	IDENTIFICACION C.C. ☐ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número: _____
3	REPRESENTANTE O APODERADO Nombre: Luz Clemencia de PAEZ Dirección: Carrera 4ª No. 72-35 Teléfono: 347 36 11 Fax: 217 92 11 E-mail: cavelier@cavelier.com	IDENTIFICACION C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número: <u>35.456.344 TP 23.555</u>
4	Número de expediente: <u>07.134.770</u>	
5	Descripción de la corrección o modificación solicitada: Presento nuevo capítulo reivindicatorio compuesto por 44 reivindicaciones y pido respetuosamente que el examen de patentabilidad sea realizado sobre estas nuevas reivindicaciones presentadas.	
6	Comprobante de pago No. <u>12-0024896</u> Fecha: <u>12 de marzo de 2012</u> Comprobante de pago No. <u>12-0019386</u> Fecha: <u>27 de febrero de 2012</u> Comprobante de pago No. <u>12-0024856</u> Fecha: <u>12 de marzo de 2012</u> Comprobante de pago No. <u>12-0024857</u> Fecha: <u>12 de marzo de 2012</u>	
7	Anexos ☒ Comprobante de pago de la tasa por \$120.000.00, por concepto de modificaciones. ☒ Comprobante de pago por 34 reivindicaciones adicionales después de la décima reivindicación por. \$1.020.000.00 ☐ Poderes, si fuere el caso ☐ Documento que acredita la existencia y representación legal de las partes, cuando sean personas jurídicas. ☐ Copia auténtica de la sustitución que del poder otorgado por la Sociedad Solicitante hizo el Doctor EMILIO FERRERO a mi favor, y para lo cual solicito me sea reconocida personería para continuar con el trámite del asunto de la referencia.	

8

NOMBRE:

LUZ CLEMENCIA DE PAEZ

FIRMA:

LUZ CLEMENCIA DE PAEZ

C.C. 35.456.344 de Usaquén T.P.A. 23.555

MGM

REIVINDICACIONES

- 1.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio,
5 caracterizado porque comprende:
- a) una base formada por paneles que se unen de manera articulada uno enseguida del otro para que dicha base tenga una posición "colapsada " y una posición "erguida", en la cual dichos paneles definen en la base: un primer panel lateral, un primer panel frontal perpendicular al primer panel lateral, un segundo panel frontal contiguo al primer panel frontal, y un segundo panel lateral perpendicular al segundo panel frontal y opuesto al primer panel lateral; cada uno de dichos paneles siendo formado por un marco rectangular y una lámina que cubre y está unida al mismo; mientras que en la posición "colapsada" de la base, cada panel lateral se aloja dentro del marco del panel frontal al cual está unido y ambos paneles frontales se ponen uno enfrente del otro;
10
 - b) una cubierta acoplada de manera desmontable sobre dicha base cuando se encuentra en posición "erguida"; dicha cubierta teniendo la forma de un alojamiento rectangular con una cara superior, dos caras laterales, una cara frontal, una tapa con asa unida a la cara superior y que es opuesta a la cara frontal, pestañas inferiores que se extienden desde la cara frontal, las caras laterales y la tapa hacia el interior de dicha cubierta de manera paralela a la cara superior, un par de oquedades sobre la cara superior, y medios para abrir y cerrar la tapa;
15
 - c) por lo menos un par de postes, cada uno de ellos estando acoplado de manera desmontable por su extremo inferior al marco de uno de los paneles laterales y atravesando dicha cubierta por una de sus oquedades cuando se encuentra montada sobre dicha base; los postes estando formados por una sección inferior y una sección superior que se acoplan entre sí;
20
 - d) un tablero que se une de manera desmontable al extremo superior de cada uno de dichos postes;
25
 - e) una primera repisa localizada entre ambos paneles laterales y estando elevada con respecto al borde inferior de dicha base en su posición "erguida"; dicha primera repisa estando unida de manera deslizante por uno de sus extremos laterales al primer panel lateral y siendo formada por un primer marco de repisa rectangular y una primera lámina de repisa que cubre y está unida al mismo; dicha primera repisa siendo alojada en el interior del marco del primer panel lateral cuando la base está en posición "colapsada";
30
- 35

- 5 f) una segunda repisa localizada entre ambos paneles laterales y separada por debajo de dicha primera repisa; dicha segunda repisa estando unida de manera articulada por uno de sus extremos laterales al segundo panel lateral y estando formada por un segundo marco de repisa rectangular y una segunda lámina de repisa que cubre y está unida al mismo, dicha segunda repisa siendo alojada en el interior del marco del segundo panel lateral cuando dicha base está en posición "colapsada";
- 10 g) primeros medios de soporte y sujeción para soportar la primera repisa en posición horizontal cuando la base se encuentra en posición "erguida" y para sujetar la segunda repisa en posición vertical cuando se aloja dentro del marco del segundo panel lateral; dichos primeros medios siendo un primer par de ménsulas que se encuentran unidas al marco del segundo panel lateral, dispuestas una enfrente de la otra y las cuales incluyen un vástago en forma cilíndrica que se extiende verticalmente hacia arriba;
- 15 h) segundos medios de soporte y sujeción para soportar la segunda repisa en posición horizontal cuando la base se encuentra en posición "erguida" y para sujetar a la primera repisa en posición vertical cuando se aloja dentro del marco primer panel lateral; dichos segundos medios de soporte siendo un segundo par de ménsulas que se encuentran unidas sobre al marco del primer panel lateral, las cuales incluyen un vástago de forma cilíndrica que se extiende verticalmente hacia arriba.
- 20 2.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque el primer panel lateral se une de manera articulada al primer panel frontal mediante una primera bisagra que se fija entre los costados laterales adyacentes del marco de cada uno de dichos paneles, de modo tal que el primer panel lateral puede girar de afuera hacia adentro de la base sobre la primera bisagra para ser alojado dentro del marco del primer panel frontal;
- 25 la primera bisagra corriendo de arriba hacia abajo sobre dichos costados laterales adyacentes y el marco del primer panel lateral siendo de menor tamaño que el marco del primer panel frontal.
- 30 3.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque el primer panel frontal se une de manera articulada al segundo panel frontal mediante una segunda bisagra que se fija sobre los costados laterales adyacentes del marco de ambos paneles frontales; en donde la segunda bisagra corre de arriba hacia abajo sobre dichos costados y es opuesta a la lámina de cada uno de los paneles frontales, de modo tal que dichas
- 35 láminas forman una superficie continua hacia el frente del módulo exhibidor; los marcos de ambos paneles frontales siendo de igual tamaño y girando sobre dicha segunda

bisagra para que el marco del primer panel frontal quede enfrente del marco del segundo panel frontal.

4.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque el segundo panel lateral se une de manera articulada al segundo panel frontal mediante una tercera bisagra que se fija entre los costados laterales adyacentes del marco de dichos paneles, de modo tal que el segundo panel lateral puede girar de afuera hacia adentro de dicha base sobre la tercera bisagra para ser alojado dentro del marco del segundo panel frontal; la tercera bisagra corriendo de arriba hacia abajo sobre dichos costados laterales adyacentes y el marco del segundo panel lateral siendo de menor tamaño que el marco del segundo panel frontal.

5.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque dicha primera repisa se dispone en la base con su primer marco de repisa orientado hacia arriba; y, la segunda repisa se dispone en la base con su segundo marco de repisa orientado hacia abajo a fin de que la sección inferior y la sección superior de los postes puedan ser alojados dentro del segundo marco de repisa cuando la segunda repisa está alojada en el segundo panel lateral.

6.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque la primera repisa se une de manera deslizable al primer panel lateral mediante medios de deslizamiento que incluyen:

- i) un par de bases deslizantes con forma de "U" en sección transversal, cada una de ellas estando dentro de un costado lateral del marco del primer panel lateral;
- ii) un par de ejes, cada uno de ellos estando unido por uno de sus extremos a una de dichas bases deslizantes y por el otro extremo cada eje se une sobre la cara externa de las esquinas de uno de los extremos laterales del primer marco de repisa; cada base deslizante con su eje corriendo de arriba hacia abajo a lo largo de una ranura incluida en la cara interna de cada costado lateral del marco del primer panel lateral, con lo cual en la parte más baja de cada ranura, dicha primera repisa gira sobre los ejes para ser colocada horizontalmente entre los paneles laterales de la base cuando está en posición "erguida", mientras que para alojar dicha primera repisa en el marco del primer panel lateral, la primera repisa asciende sobre cada ranura y después gira sobre los ejes para ser alojada en posición vertical dentro del marco del primer panel lateral; y,

iii) un tope unido en la cara interna del costado superior del marco del primer panel lateral para limitar el movimiento ascendente de la primera repisa.

5 7.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque la segunda repisa se une de manera articulada al segundo panel lateral mediante una cuarta bisagra que se fija sobre el costado inferior del marco del segundo panel lateral y sobre un costado lateral del segundo marco de repisa, de modo tal que la segunda repisa puede girar de arriba hacia abajo sobre dicha cuarta bisagra para ser colocada horizontalmente entre los paneles laterales cuando dicha base está en posición "erguida" y para ser alojada en posición vertical dentro del segundo panel lateral.

10 8.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque el marco del primer panel lateral y el marco del segundo panel lateral incluyen una cavidad abierta que se orienta hacia arriba para alojar el extremo inferior de cada uno de dichos postes.

15 9.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado además porque el marco del primer panel lateral y el marco del segundo panel lateral incluyen dicha cavidad abierta en su esquina superior y posterior.

20 10.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 9, caracterizado además porque el marco del primer panel lateral y el marco del segundo panel lateral, se construyen cada uno de ellos por un primer tramo de un perfil tubular de forma cuadrada en sección transversal, que incluye un primer grupo de tres cortes triangulares que están separados uno con respecto al otro, cada corte abarcando tres de las caras del perfil; sobre cada corte, el primer tramo es doblado para formar las dos esquinas inferiores del marco, así como la esquina superior y frontal; mientras que la esquina superior y posterior se forma al unir perpendicularmente los extremos de dicho primer tramo, de tal suerte que uno de dichos extremos del primer tramo define dicha cavidad abierta.

25 30 11.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque el marco del primer panel lateral, el marco del segundo panel frontal, el primer marco de repisa y el segundo marco de repisa se construyen cada uno de ellos mediante un segundo tramo de perfil tubular de forma cuadrada en sección transversal que es provisto con un segundo grupo de tres cortes triangulares y que están separados uno con respecto del otro, cada corte abarcando tres de las caras del perfil; sobre cada corte, el segundo tramo es doblado para formar tres de las esquinas del marco; el segundo tramo incluyendo además un

primer corte diagonal a 45° en cada uno de sus extremos, que al unirse forman la esquina restante del marco correspondiente.

5 12.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque el primer par de
ménsulas que conforman los primeros medios de soporte y sujeción se encuentran
unidas sobre la cara interna de los costados laterales del marco del segundo panel lateral
y tienen un tamaño suficiente para que las esquinas del primer marco de repisa se apoye
sobre las mismas; el primer marco de repisa incluye un primer par de perforaciones en la
10 cara inferior de su extremo lateral libre a fin de recibir el vástago de cada ménsula de
dicho primer par a fin de soportar en posición horizontal dicha primera repisa; y, la
segunda repisa se sujeta a presión en posición vertical entre las ménsulas cuando se
aloja dentro del segundo panel lateral.

13.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio,
de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque el segundo par de
15 ménsulas que conforman los segundos medios de soporte y sujeción se encuentran
unidas sobre la cara interna del costado inferior del marco del primer panel lateral; el
segundo marco de repisa incluye un segundo par de perforaciones en la cara inferior de
su extremo lateral libre para recibir el vástago de cada ménsula del segundo par, con lo
cual la segunda repisa es soportada en posición horizontal; y, el primer marco de repisa
20 incluye un tercer par de perforaciones sobre la cara externa de su extremo lateral libre a
fin de recibir el vástago de cada ménsula del segundo par cuando la primera repisa se
aloja en posición vertical dentro del marco del primer panel lateral.

14.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio,
de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque la lámina del primer
25 panel lateral y la lámina del segundo panel lateral se extienden hacia abajo de su marco
respectivo para hacer contacto con el piso, formando así una saliente inferior, en la cual
cada panel lateral incluye una placa de refuerzo unida a su lámina y a la cara externa del
costado inferior de su marco a fin de soportar los esfuerzos verticales aplicados sobre le
módulo cuando se encuentra totalmente montado.

30 15.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio,
de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque la segunda repisa
incluye un par de sujetadores en forma de peine, cada uno de ellos estando unido dentro
de la cara interna del segundo marco de repisa y separados entre sí una distancia
suficiente para que la sección inferior y la sección superior de dichos postes sean
35 sujetados por sus extremos entre los dientes de un sujetador y otro.

16.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque el extremo libre de las pestañas inferiores de dicha cubierta forman en conjunto un borde de acoplamiento que tiene el mismo contorno que el borde superior de dicha base en posición erguida a fin de que dicha cubierta se acople sobre dicha base.

17.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque las pestañas inferiores incluyen cortes a 45° en sus costados laterales para hacer contacto lateral una con la otra.

18.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque la tapa se une a la cara superior mediante una quinta bisagra que se fija interiormente y a lo largo de los bordes adyacentes entre la cara superior y la tapa, en donde la cara superior incluye un receso donde se aloja una de las placas de dicha quinta bisagra.

19.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque el asa de la tapa incluye:

- i) una tira de tela que entra y sale de la tapa y cuyos extremos están unidos por adentro de la tapa; y,
- ii) un refuerzo plástico que envuelve la sección de la tira de tela que se encuentra en el exterior de la tapa.

20.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque los medios para abrir y cerrar la tapa incluyen:

- i) un par de pasadores móviles, cada uno de los cuales está localizado internamente y cerca de un costado lateral de la tapa, cada pasador saliendo y entrando por un orificio incluido en cada cara lateral de la cubierta;
- ii) un par de palancas, cada una de ellas conectada operativamente a un pasador y que se acciona por afuera de la tapa para mover el pasador adentro y afuera de un orificio;
- y,
- iii) un par de alojamientos incrustados sobre la tapa, cada alojamiento recibiendo una palanca e incluyendo indicadores de posición de "apertura" y "cierre" de la tapa.

21.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque comprende adicionalmente: un par de refuerzos que se fijan en las esquinas interiores que existen entre la cara frontal y las caras laterales de la cubierta.

22.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque dichos refuerzos son un par de láminas de aluminio dobladas a 90°.

5 23.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque comprende adicionalmente: una almohadilla absorbidora de impactos que se encuentra unida y alojada en el interior de la cara frontal de dicha cubierta; y, un par de cojines absorbedores de impactos unidos en el interior de la tapa de la cubierta; en donde, la almohadilla y dichos cojines impiden el movimiento horizontal y vertical de la base en su
10 posición "colapsada" cuando se encuentra alojada dentro de la cubierta.

24.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque la sección inferior y la sección superior de cada poste incluyen en su extremo inferior una porción de
15 acoplamiento de perfil tubular que es de menor diámetro formando una proyección, en donde para ensamblar cada poste la porción secundaria de la sección superior se aloja totalmente dentro del extremo superior de la sección inferior hasta que la sección superior haga contacto con la sección inferior.

25.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 24, caracterizado además porque el extremo superior de la sección inferior y el extremo inferior de la sección superior incluyen un
20 segundo corte diagonal a 45° para dar estabilidad a cada uno de los postes ensamblados.

26.- Un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado además porque dicho tablero está
25 formado por una lámina y un par de bases de acoplamiento, cada una de las bases de acoplamiento incluyendo en su extremo inferior un segmento de acoplamiento de perfil tubular que se encuentra alojado y unido dentro de dicho extremo inferior formando una proyección, con la cual el tablero es acoplado al extremo superior de cada poste.

27.- Un procedimiento para la fabricación de un módulo exhibidor desmontable
30 que se guarda en la forma de un portafolio tal como se define en la reivindicación 1, el procedimiento estando caracterizado porque comprende las etapas de:

- a) extruir un primer perfil tubular;
- b) cortar dicho primer perfil tubular es un primer grupo de seis tramos, cada uno de ellos teniendo una longitud predeterminada;

- c) construir a partir del primer grupo de seis tramos: un marco para cada uno de los dos paneles laterales de la base, un marco para cada uno de los dos paneles frontales de la base, un primer marco de repisa, y un segundo marco de repisa;
- d) pegar una lámina a cada uno de los marcos formados en la etapa anterior, obteniendo así: un primer panel lateral, un segundo panel lateral, un primer panel frontal, un segundo panel frontal, una primera repisa, y una segunda repisa;
- e) montar la primera repisa por uno de sus extremos laterales entre los costados laterales del marco del primer panel lateral, de modo tal que la primera repisa quede unida de manera deslizable;
- f) montar la segunda repisa por uno de sus extremos laterales al costado inferior del marco del segundo panel lateral, de modo tal que la segunda repisa quede unida de manera articulada;
- g) fijar primeros medios de soporte y sujeción sobre la cara interna de cada uno de los costados laterales del marco del segundo panel lateral;
- h) fijar segundos medios de soporte y sujeción sobre la cara interna del costado inferior del marco del primer panel lateral;
- i) ensamblar: el primer panel lateral con el primer panel frontal; el primer panel frontal con el segundo panel frontal; y, el segundo panel frontal con el segundo panel lateral, de modo tal que los paneles se unan uno enseguida del otro de manera articulada, obteniendo así la base del módulo;
- j) termodoblar una primera placa para obtener en una sola pieza el cuerpo principal de la cubierta, dicho cuerpo principal incluyendo la cara superior, las caras laterales, la cara frontal, y las pestañas que se extienden desde las caras laterales y la cara frontal de la cubierta;
- k) termodoblar una segunda placa para obtener en una sola pieza la tapa y la pestaña inferior que se extiende desde la misma;
- l) ensamblar la tapa obtenida en la etapa anterior al cuerpo principal, obteniendo así la cubierta con su tapa;
- m) extruir un segundo perfil tubular y un tercer perfil tubular, donde el tercer perfil tubular es de menor diámetro que el segundo perfil tubular;
- n) cortar tanto el segundo perfil tubular, así como el tercer perfil tubular para obtener respectivamente de cada uno de los mismos: un segundo grupo de seis tramos cada uno de ellos teniendo una longitud predeterminada; y, un tercer grupo de seis tramos, cada uno de los cuales tiene una longitud predeterminada;
- o) insertar y pegar cada uno de los seis tramos del tercer grupo obtenido del tercer perfil tubular dentro de un extremo de uno de los seis tramos obtenidos a partir del segundo

perfil tubular, de modo tal que cada tramo del tercer grupo se proyecte del extremo donde se encuentra insertado, obteniendo al final de la etapa: la sección superior e inferior de cada uno de los dos postes, y cada una de las dos bases de acoplamiento del tablero;

- 5 p) pegar las bases de acoplamiento obtenidas en la etapa anterior a una lámina, obteniendo así el tablero; y,
- q) empacar la base, las secciones de los postes y el tablero obtenidos respectivamente en las etapas (l), (o) y (p) en la cubierta obtenida en la etapa (i), con lo cual al final de esta etapa de empacado se obtiene el módulo exhibidor desmontado y en la forma de
- 10 un portafolio.

28.- Un procedimiento para la fabricación de un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 27, caracterizado además porque en la primera y la segunda etapa de extrusión (a) y (m), se utiliza PVC para fabricar el primer, el segundo y el tercer perfil tubular.

- 15 29.- Un procedimiento para la fabricación de un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 28, caracterizado además porque el primer, el segundo y el tercer perfil tubular tienen forma cuadrada en sección transversal.

- 30.- Un procedimiento para la fabricación de un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 27, caracterizado además porque en la etapa de corte (b) del primer perfil tubular, se realiza
- 20 adicionalmente un primer grupo de tres cortes triangulares separados entre sí sobre los dos tramos que, en la etapa de construcción (c), son utilizados para obtener el marco de cada panel lateral, de modo tal que en dicha etapa de construcción (c) cada uno de estos
- 25 tramos es doblado sobre cada corte triangular y sus extremos son unidos perpendicularmente para formar el marco respectivo de cada panel lateral.

- 31.- Un procedimiento para la fabricación de un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 27, caracterizado además porque en la etapa de corte (b) del primer perfil tubular, se realiza
- 30 adicionalmente un segundo grupo de tres cortes triangulares sobre cada uno de los cuatro tramos que, en la etapa de construcción (c), son utilizados para obtener el marco de cada panel frontal, el primer marco de repisa y el segundo marco de repisa; y, además sobre cada extremo de estos cuatro tramos se realiza un corte diagonal a 45°, con lo cual
- 35 cada uno de dichos tramos se dobla sobre cada corte triangular y sus extremos son unidos para formar: el marco de cada panel frontal, el primer marco de repisa y el segundo marco de repisa.

32.- Un procedimiento para la fabricación de un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 27, caracterizado además porque en la etapa de corte (b), se realiza un par de ranuras sobre los costados laterales del tramo que es utilizado para fabricar el marco del primer panel lateral, con lo cual, en la primera etapa de montaje (e), la primera repisa se une a dicho primer panel lateral mediante: un par de bases deslizantes, cada una de ellas alojada dentro de uno de los costados laterales del marco del primer panel lateral; y, un par de ejes, cada uno de ellos siendo unido sobre la cara externa de las esquinas de uno de los extremos laterales del primer marco de repisa y por su otro extremo, cada eje se une a una de dichas bases deslizantes; los ejes atravesando dichas ranuras.

33.- Un procedimiento para la fabricación de un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 27, caracterizado además porque en la primera etapa de pegado (d), cada juego de marco y lámina de los paneles de la base y las repisas es colocado en una prensa que lo mantiene fijo, aplicando pegamento sobre las esquinas de cada marco y sobre las superficies de unión entre el marco y la lámina correspondiente.

34.- Un procedimiento para la fabricación de un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 27, caracterizado además porque en la primera etapa de ensamblaje (i), los paneles laterales, así como los paneles frontales son sujetados por un soporte que mantiene fijos a todos estos paneles, y posteriormente, se perforan los costados adyacentes entre los marcos de los paneles y se fija: una primera bisagra entre el primer panel lateral y el primer panel frontal, una segunda bisagra entre ambos paneles frontales y una tercera bisagra entre el segundo panel frontal y el segundo panel lateral.

35.- Un procedimiento para la fabricación de un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 34, caracterizado además porque en la primera etapa de ensamblaje (d), la primera, segunda y tercera bisagras son fijadas mediante remaches.

36.- Un procedimiento para la fabricación de un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 27, caracterizado además porque en la segunda etapa de montaje (f), la segunda repisa se fija mediante una cuarta bisagra.

37.- Un procedimiento para la fabricación de un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 36, caracterizado además porque la cuarta bisagra es fijada mediante remaches.

38.- Un procedimiento para la fabricación de un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 27, caracterizado además porque en la primera etapa de termodoblado (j), la primera placa es provista con canales a fin de delimitar las zonas sobre las cuales se forman la cara frontal, las caras laterales y las pestañas inferiores que se extienden desde las mismas, asimismo, se forma un receso a todo lo largo del borde que se une a la tapa, posteriormente, se aplica calor a lo largo de dichos canales y la primera placa se dobla sobre los mismos, formando así el cuerpo principal de la cubierta.

39.- Un procedimiento para la fabricación de un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 38, caracterizado además porque los canales son hechos sobre la primera placa utilizando rasquetas, punzones, cinces o un buril eléctrico de control numérico.

40.- Un procedimiento para la fabricación de un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 38, caracterizado además porque los canales son calentados mediante resistencias eléctricas.

41.- Un procedimiento para la fabricación de un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 38, caracterizado además porque al mismo tiempo que los canales son calentados, la temperatura del resto de la primera placa es mantenida a temperatura ambiente.

42.- Un procedimiento para la fabricación de un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 38, caracterizado además porque la primera placa es de PVC espumado.

43.- Un procedimiento para la fabricación de un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 27, caracterizado además porque en la segunda etapa de termodoblado (k), la segunda placa es provista con: un canal para definir la zona en la cual se forma la pestaña que se extiende desde la tapa; y, huecos para instalar el asa y los medios de apertura y cierre de la tapa: posteriormente, el canal es calentado y la segunda placa es doblada a lo largo del mismo, obteniendo así la tapa de la cubierta.

44.- Un procedimiento para la fabricación de un módulo exhibidor desmontable que se guarda en la forma de un portafolio, de conformidad con la reivindicación 38, caracterizado además porque la tapa se une al cuerpo principal mediante un quinta bisagra, de la que una de sus placas se aloja a lo largo del receso formado en el cuerpo principal de la cubierta.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -



RECIBO DE CAJA

No. 12 - 0024896

Bogotá D.C., Marzo 12 de 2012 - 07:29:37

RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS NI 860.041.367

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	157717630	09/03/2012	64.070.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNDITARIO	Vr. CONCEPTO
1	50005-01-03 CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICACIONES	EN N. CREACION CORRECCION A SOLICITUD EN TRAMITE / MODIFICA	120.000.00	120.000.00
				\$120.000.00

SON: **CIENTO VEINTE MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____
*****_
Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-134770- -00006-0000

Fecha: 2012-03-13 17:21:34 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 19

Colo: 16290 - 841 - 001 - 0

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

, Marzo 12 de 2012 - 07:29:49

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

RECIBO DE CAJA

No. 12 - 0019386

Bogotá D.C., Febrero 27 de 2012 - 07:20:23

RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS NI 860.041.367

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	157716576	24/02/2012	88.600.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNIDITARIO	Vr. CONCEPTO
1	50005-01-09 OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD INDUSTRIAL	1614 TASA ANUAL A#OS 17 a 20 PARA MANTENIMINETO DE PATENTE D	960.000.00	960.000.00
				\$960.000.00

SON: *** NOVECIENTOS SESENTA MIL PESOS MONEDA CORRIENTE ***

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-134770- -00006-0000

Fecha: 2012-03-13 17:21:34 Dep. 2020 DIR. NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 19

Colo: 16290 - 841 - 001 - 0

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C. - Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mai: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Febrero 27 de 2012 - 07:20:49

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	RECIBO DE CAJA	No. 12 - 0024856
		Bogotá D.C., Marzo 12 de 2012 - 07:29:37

RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS NI 860.041.367

*** Soporte del Pago ***					
TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	157717630	09/03/2012	64.070.000.00

*** Conceptos Pagados ***			
CANT. RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNDITARIO	Vr. CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	1607 REIVINDICACION UNITARIA ADICIONAL A LAS 10 INICIALES	30.000.00	30.000.00
			\$30.000.00
=====			

SON: **TREINTA MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-134770- -00006-0000

Fecha: 2012-03-13 17:21:34 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 19

Colo: 16290-841-001-0

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mai: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Marzo 12 de 2012 - 07:29:48

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -



RECIBO DE CAJA

No. 12 - 0024857

Bogotá D.C., Marzo 12 de 2012 - 07:29:37

RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS NI 860.041.367

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	Nº PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	157717630	09/03/2012	64.070.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNDITARIO	Vr. CONCEPTO
1	50005-01-01 SOLICITUDES	1607 REIVINDICACION UNITARIA ADICIONAL A LAS 10 INICIALES	30.000.00	30.000.00
				\$30.000.00

SON: **TREINTA MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-134770- -00006-0000

Fecha: 2012-03-13 17:21:34 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 19

Q/c: 16290-841-001-0 -

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Marzo 12 de 2012 - 07:29:48