

**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES**

2020
Bogotá, D.C.,

Abogado
DARIO CARDENAS NAVAS

ASUNTO	Radicación	08 023 332
	Trámite	011
	Evento	378
	Actuación	519
	Oficio	09199
	Folios	004

Patente de Invención	☒		
Via PCT (Fase Nacional)	☒	Capítulo I	☒
No. Solicitud Internacional	PCT/ES2006/000464		
Fecha de Presentación Internacional	04/Agosto/2006		

Como resultado del Examen de Fondo realizado, con fundamento en el Artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se comunica:

1. Documentos estudiados

Descripción:	Folios 81 a 84	14/Marzo/2008
Reivindicaciones:	Folios 89 y 90	14/Marzo/2008
Dibujos:	Folios 85 a 88	14/Marzo/2008
Prioridad:	P200501988	05/Agosto/2005
	P200501989	05/Agosto/2005

2. Análisis de la Prioridad

Se acepta la reivindicación de Prioridad porque:
Esta solicitud fue presentada dentro del plazo establecido (Art. 9 D 486).
Y su contenido técnico corresponde con el de la prioridad reivindicada.

3. Objeto de la invención

Título de la solicitud: "Disposición de placas de gres porcelánico para su actuación como acumulador y radiante para calefacción".

El problema planteado en esta solicitud consiste en proporcionar un elemento acumulador de calor resistente al impacto que permita su fijación a cualquier tipo de elemento o dispositivo de calefacción sin sufrir resquebrajamientos o rotura.

Para resolver este problema técnico la solicitud en estudio proporciona una placa de
Expediente 08 023 332 1er Art 45

3199

gres porcelánico unida a un metal sintético que mejora la resistencia del gres al impacto y la adherencia a diferentes dispositivos calefactores.

El objeto de la presente Solicitud se relaciona con la Clasificación Internacional de Patentes (CIP): F 24 C 15/34, F 24 H 7/00.

4. Reivindicaciones relativas a un uso (Art 14 D 486)

Según el art.14 D486 son patentables procedimientos y productos, las reivindicación presentada a continuación, no cumple con este requisito porque reclama la utilización de la invención, se le sugiere al solicitante suprimir el termino "utilizar" de esta reivindicación.

Reivindicación 1 *"Disposición para el calefactado de placas de gres porcelánico para su actuación como acumulador y radiante para calefacción caracterizado por utilizar placas gres porcelánico con cobertura posterior de metal sintético que permiten la unión a la misma de un elemento calefactor de forma que además de conseguir el calefactado de la placa de gres mediante la incorporación de resistencias eléctricas de cualquier tipo o incorporación adyacente de un deposito de fluido, tal como agua o aceite, permite que se mantenga la irradiación de calor una vez detenida la actuación del calefactor."*

5. De la Solicitud de Patente

Reivindicaciones (Art 30 D 486)

En el capítulo reivindicatorio presentado no es claro cual es la materia que se busca proteger, se le recuerda al solicitante que las reivindicaciones deben contener todas las características técnicas esenciales de la invención las cuales definen la invención y la hacen (o deberían hacerla) diferente del estado de la técnica y, por tanto, constituyen la solución al problema técnico que intenta resolver la invención. Estas deben indicar claramente la materia que el solicitante considera como su invención.

En las reivindicación 1 se presentan resultados a alcanzar y ventajas de la invención tales como: *"que permiten la unión a la misma de un elemento calefactor de forma que además de conseguir el calefactado de la placa de gres mediante la incorporación de resistencias eléctricas de cualquier tipo o incorporación adyacente de un deposito de fluido, tal como agua o aceite, permite que se mantenga la irradiación de calor una vez detenida la actuación del calefactor"*, estas no son características técnicas de la invención, por lo cual, se sugiere al solicitante suprimirlas.

La reivindicación 4 presenta las ventajas que se obtienen al utilizar la capa de metal sintético en la placa, lo cual es considerado un resultado a alcanzar ya que no limita la invención dificultando su evaluación frente al estado de la técnica.

En la reivindicación 5 se caracteriza la invención por las propiedades del material sintético utilizado, estas características no definen el objeto reivindicado, son propias del material y como tal hacen parte del estado de la técnica, por lo cual, no pueden ser reclamadas. Se sugiere al solicitante suprimir esta reivindicación.

En la reivindicación 6 se caracteriza la invención por una etapa del proceso de fabricación y el resultado a obtener, estas características no definen la invención, se sugiere suprimir esta reivindicación.

Se sugiere sustituir el término "calefactado" ya que este término es poco conocido en el estado de la técnica y afecta la claridad.

Descripción (Art. 28 D 486)

En cuanto a la descripción esta no permite establecer que clase de metales sintéticos son utilizados como cobertura de la placa, esta se limita a definir el metal sintético como un compuesto realizado a partir de la unión de polvo metálico y un polímero, no define los porcentajes de polvo metálico o polímero utilizados, ni condiciones que permitan reproducir el compuesto.

6. Determinación del Estado de la Técnica

El Estado de la Técnica se determinó con base en la fecha de presentación de la solicitud de prioridad: agosto 05 de 2005 y se encontraron los siguientes documentos que anticipan el objeto de esta solicitud:

Ítem	Documento	Título	Fecha de Publicación
D1	WO 97/07366	Electric heater and method for making same	27/Julio/1997
D2	Ficha técnica	J-B WELD	Febrero/2005

D1: http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/originalDocument?CC=WO&NR=9707366A1&KC=A1&FT=D&ND=3&date=19970227&DB=EPODOC&locale=en_EP divulga un calefactor eléctrico en forma de panel de pared, que incluye una resistencia eléctrica embebida en un material refractario en forma de una placa o panel. El calentador eléctrico se caracteriza porque tiene, baldosas de cerámica, un marco y una malla metálica que sirve de apoyo para la resistencia incrustada en el hormigón (resumen).

D2: <http://web.archive.org/web/20060410033418/http://bweld.net/products/bweld.php> divulga un adhesivo compuesto de acero líquido y resina epoxi utilizado para realizar uniones entre materiales como hierro, acero, aluminio, porcelana y cerámicos, entre otros.

7. Examen de Patentabilidad (Art 14 D486)

En la solicitud en estudio, la reivindicación 1 se presenta como la utilización de una placa de gres en un dispositivo de calefacción, como tal, esta materia esta excluida del privilegio de patente, a pesar de esto se realiza el análisis de patentabilidad para enseñarle a la solicitante que así se subsanaran las objeciones presentadas por este despacho la materia reclamada carece de novedad en relación con el estado de la técnica.

Nivel inventivo (Art18 D486)

La reivindicación 1 enseña: "*Disposición para el calefactado de placas de gres porcelánico para su actuación como acumulador y radiante para calefacción caracterizado por utilizar placas gres porcelánico con cobertura posterior de metal sintético que permiten la unión a la misma de un elemento calefactor de forma que*

además de conseguir el calefactado de la placa de gres mediante la incorporación de resistencias eléctricas de cualquier tipo o incorporación adyacente de un depósito de fluido, tal como agua o aceite, permite que se mantenga la irradiación de calor una vez detenida la actuación del calefactor."

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del Estado de la Técnica:

Características esenciales	D1
Disposición para la calefacción de placas de gres que se caracteriza porque incluye:	Calefactor eléctrico en forma de panel que incluye:
Una placa de gres con cobertura posterior metálica	Una placa de cerámica (7) con un panel reflector (22), (figura 1)

El documento D1 es considera el estado de la técnica más cercano a la invención ya que enseña un calefactor eléctrico que incluye una placa cerámica y un panel reflector. Sin embargo este no menciona que la unión de la placa y el elemento calefactor se realice por medio de un metal sintético.

El efecto técnico que se logra al incluir un metal sintético como elemento de unión es que permite una mejor fijación de los elementos calefactores.

Por lo tanto, el problema técnico objetivo que busca resolver esta invención se puede formular así: "¿cómo modificar el calefactor eléctrico presentado en D1, logrando una mejor fijación de los elementos?".

Sin embargo la utilización de metales sintéticos como elementos de unión entre elementos ya había sido divulgada en D2 que enseña un compuesto de acero líquido y resina epoxi que es utilizado en uniones de materiales como acero, aluminio, porcelana y cerámicos, entre otros, que soportan altas temperaturas.

Por lo tanto, una persona del oficio normalmente versada en la materia con el saber general de la técnica y con una serie de conocimientos específicos de la invención, estaría motivada a emplear un adhesivo como el presentado en D2; en el dispositivo que se da a conocer en la anterioridad D1, para mejorar la fijación de los elementos, tal como se encuentra reclamado en la reivindicación 1 de la solicitud, motivo por el cual se considera obvia.

Las características técnicas definidas en las reivindicaciones dependientes 2 y 3 se encuentran contenidas en D1 (resumen, figura 3), donde se divulga la configuración rectangular de la baldosa de cerámica y una resistencia eléctrica contenida en una placa de material refractario.

Las reivindicaciones 4-6 se encuentran objetadas en el numeral 5 del presente concepto técnico.

8. Conclusión

Los requisitos de Patentabilidad de la presente Solicitud están afectados así:

Ítem	Documento	Reivindicaciones afectadas	Requisito que afecta
D1	WO 97/07366	2 y 3	Novedad
D1	WO 97/07366	1	Nivel inventivo
D2	Ficha técnica	1	Nivel inventivo

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta (60) días contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única No. 10 de 2001.



JOSÉ LUIS SALAZAR LÓPEZ
Director de Nuevas Creaciones (C)

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha
01 JUN. 2012.

Elaborado por: Sonia Andrea Díaz

Revisado por: Rosa Patricia Tellez

112

INTERNET ARCHIVE


<http://jbweld.net/products/jbweld.php>
100 captures
13 Dec 04 - 23 Jul 11

Go

FEB APR MA
◀ 10 ▶
2005 2006 200

products for

Contact Us Site Map

Don't Scrap It!**J-B Weld It!**

Home, Automotive, Industrial, Marine & Agricultura

[Home](#) | [About Us](#) | [Products](#) | [Creative Uses](#) | [FAQ](#) | [Testimonials](#) | [Find a Dealer](#) | [Technical Info](#) | [Sales Support](#)
[Overview](#)[J-B WELD](#)[J-B KWIK](#)[J-B STIK](#)[WATERWELD](#)[INDUSTRO WELD](#)[MARINEWELD](#)[MIRROR WELD](#)[PERM-O-SEAL](#)[List of Uses](#)**J-B WELD**

Part No. 8265-S

Description:

Our flagship product, J-B WELD is the world's finest cold-weld compound. It's a remarkably easy, convenient, and inexpensive alternative to welding, soldering, and brazing. J-B WELD is the smart way to repair something ... and for literally pennies per use. When welding or soldering is out of the question due to cost, down time for repairs, or technical/environmental considerations, J-B WELD is the answer.

J-B WELD, Part No. 8265, is the same original J-B WELD in a counter top display.

How does it work?

J-B WELD is packaged in two tubes. One contains liquid steel/epoxy resin, and the other contains hardener. When mixed together in equal portions, a chemical reaction occurs that turns the mixture into a compound as hard and tough as steel -- and with similar properties.

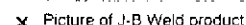
How to use it:

Use J-B WELD as an adhesive, laminate, plug, filler, sealant, and electrical insulator. Squeeze out equal portions from the black and red tubes. Mix thoroughly. Clean surface to be bonded. Apply J-B WELD, and let it cure. That's all there is to it!

Like metal, J-B WELD can be formed, drilled, ground, tapped, machined, filled, sanded, and painted. It stays pliable for about 30 minutes after mixing, sets in 4-6 hours, and cures fully in 15-24 hours. It's water-proof; petroleum-, chemical-, and acid-resistant; resists shock, vibration, and extreme temperature fluctuations, and withstands temperatures up to 500° F. J-B WELD is super strong, non-toxic, and safe to use. Before it sets, you can clean up with soap and water. ([print instruction sheet](#))

Uses**What does it bond to?**

Virtually any combination of iron, steel, copper, aluminum, brass, bronze, pewter, porcelain, ceramic, marble, glass, PVC & ABS, concrete, fiberglass, wood, fabric, paper -- just about any porous and non-porous material.


Properties (psi)

Tensile Strength:	3960
Adhesion:	1800
Flex Strength:	7320
Tensile Lap Shear:	1040
Shrinkage:	0.0%
Resistant to:	500° F

Mechanics -- you can use J-B WELD with confidence. It is designed for safe, reliable, permanent repairs in engine compartments and heated environments up to 500° F. It's strong as steel and impervious to water, gasoline, chemicals, and acids. Working with J-B WELD is quick, easy, and convenient -- and saves you time, work, and money!

Not recommended for use on manifolds, exhaust systems, and other engine components which normally operate at temperatures above 500° F.

[Home](#) | [About Us](#) | [Products](#) | [Creative Uses](#) | [FAQ](#) | [Testimonials](#) | [Find a Dealer](#) | [Technical Info](#) | [Sales Support](#)
[Contact Us](#) | [Site Map](#)

Content Copyright © 2004 - 2005 J-B Weld Company
Site Design, Development, Hosting by SF Corporation
Site Template & Graphics Copyright © 2004 - 2005 Simply Digital Technologies