



No. 14-106286-00000-0000

Fecha: 2014-05-16 17:12:27

Dep. 2020 DIR.NUEVASCR

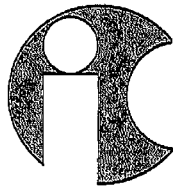
Tra. 11 PATENTEIYII

Eve: 378 FASENACIONALI

Act. 411 PRESENTACION

Folios: 43

44



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

DELEGATURA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

División de Nuevas Creaciones

SOLICITUD

PATENTE DE INVENCION

21. EXPEDIENTE No. _____

54. TÍTULO _____

TAPA PARA ENVASES, CON ELEMENTOS

IDENTIFICADORES

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL _____

71. SOLICITANTE _____

GUALA CLOSURES PATENTS B.V.

DOMICILIO _____

AMSTERDAM, PAISES BAJOS

74. APODERADO _____

LUZ CLEMENCIA DE PAEZ

C.C. 35.456.344 DE USAQUEN

22. BOGOTÁ, D.C., _____



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



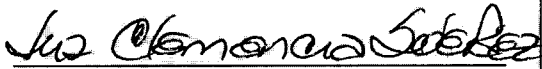
vo de radicación

No. 14-106286- -00000-0000

Fecha: 2014-05-16 17:12:27 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 44

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
SOLICITUD FASE NACIONAL -PCT

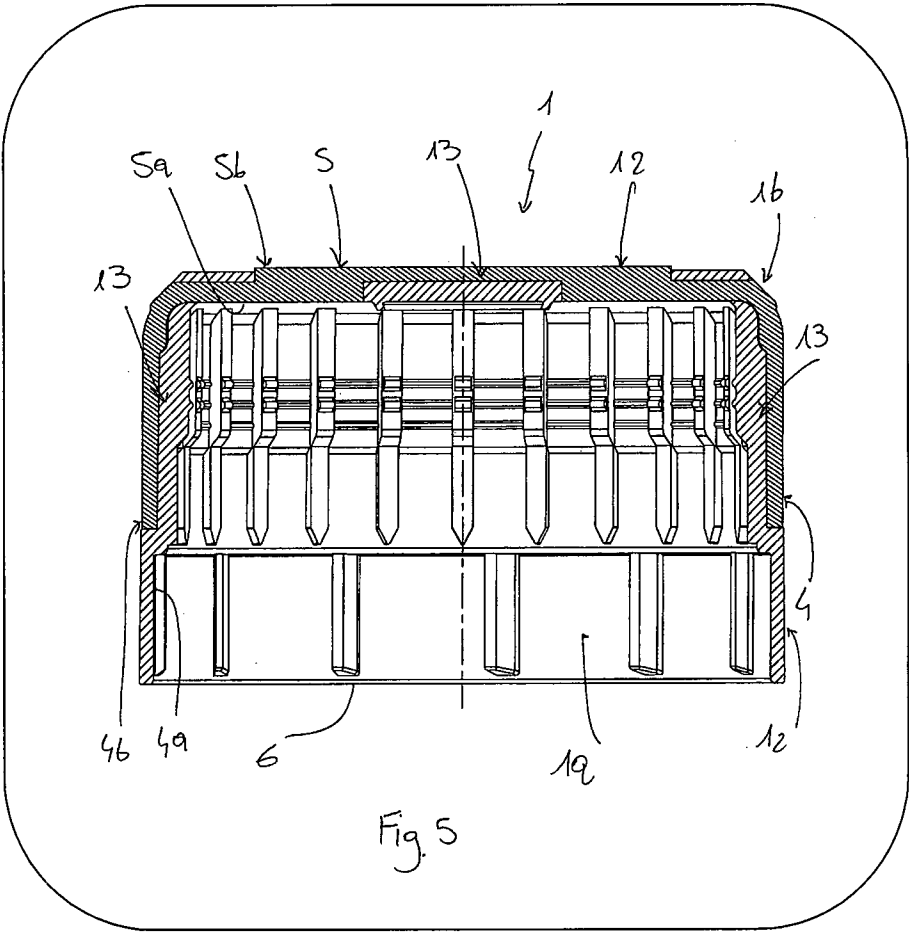
1	TIPO DE SOLICITUD	☒ Patente de invención	☐ Patente de Modelo de Utilidad
		☒ Capítulo I	☐ Capítulo II
2	DATOS SOLICITUD INTERNACIONAL PCT (86)		
	Solicitud Internacional No.	PCT/IB2013/052840	Fecha 2013/04/10
	Publicación Internacional No.	WO 2013/153516 A1	Fecha 2013/10/17
3	TÍTULO DE LA INVENCIÓN		
	TAPA PARA ENVASES, CON ELEMENTOS IDENTIFICADORES		
4	CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL (CIP)		
	B65D 041/000		
5	SOLICITANTE (S) ☐ Esta persona también es inventor. Para datos adicionales utilizar hoja de información complementaria		
	APELLIDOS O RAZÓN SOCIAL	NOMBRE	IDENTIFICACIÓN
	GUALA CLOSURES PATENTS B.V.		
6	DATOS DEL SOLICITANTE		
	DIRECCIÓN	Rapenburgerstraat 175/f, NL-1011 VM	No. TELÉFONO 3 47 36 11
	CIUDAD	Ámsterdam, Países Bajos.	CORREO ELECTRÓNICO clientes@cavelier.com
	DEPARTAMENTO/ESTADO	Ámsterdam	NACIONALIDAD O LUGAR DE CONSTITUCIÓN Países Bajos.
	PAÍS DE RESIDENCIA	Países Bajos.	
7	INVENTOR (ES) Para datos adicionales utilizar hoja de información complementaria		
	APELLIDOS	NOMBRES	NACIONALIDAD
	1. VIALE	Luca	Italiano
	2. GIOVANNINI	Marco	Italiano
	DIRECCIÓN DE CORREO ELECTRÓNICO:		
8	DATOS INVENTOR (ES)		
	PAÍS RESIDENCIA	DEPARTAMENTO/ESTADO	CIUDAD
	1. Italia		Alessandria
	2. Italia		Milano
	DIRECCIÓN		
	Via Martiri della Divisione Acqui 12, I-15100 Alessandria Italia		
	Via P. Paleocapa 4, I-20121 Milano, Italia		
	OTRO(S) SOLICITANTE(S) Y/O (OTRO(S) INVENTOR(ES)		
	☐ Los demás solicitantes y/o (demás) inventores se indican en una hoja a continuación.		
9	☐ REPRESENTANTE LEGAL ☒ APODERADO		
	APELLIDOS	NOMBRES	IDENTIFICACIÓN
	De Páez	Luz Clemencia	C.C . 35.456.344 T.P . 23.555
	DIRECCIÓN	Carrera 4ª No. 72-35	No. TELÉFONO 3 47 36 11
	CIUDAD	BOGOTA	CORREO ELECTRÓNICO cavelier@cavelier.com
	PAÍS	COLOMBIA	No. RADICACIÓN DE PROTOCOLO DE PODER GENERAL
10	DECLARACIONES DE PRIORIDAD ☒ SI ☐ NO		
	(33) PAÍS DE ORIGEN	CÓDIGO PAÍS	(31) NÚMERO
	ITALIA	IT	MI2012A000584
			(32) FECHA (AAAA/MM/DD)
			2012/04/11

11	DECLARACIÓN SOBRE USO DE RECURSOS GENÉTICOS O BIOLÓGICOS		
<i>Declaro que el objeto de la presente solicitud de patente fue obtenido a partir de recursos genéticos o biológicos de los que cualquiera de los países miembros de la Comunidad Andina es país de origen.</i>			
☐ SI ☐ NO			
Nota: En caso afirmativo deberá anexar copia del contrato de acceso de recursos genéticos o productos derivados, o certificado o número de registro, expedido por la Autoridad competente.			
12	DECLARACIÓN SOBRE USO DE CONOCIMIENTOS TRADICIONALES		
<i>Declaro que el objeto de la presente solicitud de patente fue obtenido a partir de conocimientos tradicionales de comunidades indígenas, afroamericanas o locales de países miembros de la Comunidad Andina.</i>			
☐ SI ☐ NO			
Nota: En caso afirmativo deberá anexar la licencia o autorización de uso de conocimiento tradicional, o certificado, o número de registro expedido por la Autoridad competente.			
13	REDUCCIÓN DE TASAS		
<i>Declaro que carezco de medios económicos para presentar la solicitud de patente.</i>			
☐ SI ☐ NO			
Nota: En caso de ser persona natural y carecer de medios económicos, y por lo tanto, aplique la reducción de tasas a que se refiere la resolución vigente en tarifas, debe firmar la presente solicitud bajo la gravedad de juramento.			
Micro, pequeñas y medianas empresas ☐			
Universidades públicas o privadas ☐			
Entidades sin ánimo de lucro ☐			
Debe aportar los documentos que se indican en el numeral 17 de anexos			
14	AUTORIZACIÓN DE NOTIFICACIÓN EN LÍNEA ☐ SI ☐ NO		
Manifiesto que he leído y entendido perfectamente los términos y condiciones de uso de medios electrónicos para las notificaciones en línea a través de Internet de los actos administrativos proferidos por la Superintendencia de Industria y Comercio que deben ser notificados personalmente y, en consecuencia, autorizo el servicio de notificación a través de internet.			
15	COMPROBANTE DE PAGO O PAGO ELECTRÓNICO	Nº 14-0050484	Fecha 2014/05/13
16	FIRMA DEL SOLICITANTE, DEL APODERADO O DEL REPRESENTANTE LEGAL		
<i>Junto a cada firma, indicar el nombre del firmante y su calidad (si tal calidad no es obvia al leer el petitorio)</i>			
Nombre del Firmante LUZ CLEMENCIA DE PAEZ		Firma 	
C.C 35.456.344 de Usaqué		TP#23555 ASU- Tarjeta Profesional 23.555	

 MMS\MS\NCA\ID-AF265286\WPC12772

17	ANEXOS
Documentación Técnica Solicitud Internacional en castellano 1. ☒ Descripción N° de folios: 8 2. ☒ Reivindicaciones N° Reivindicaciones: 7 3. ☒ Dibujos y/o figuras N° folios: 3 4. ☒ Resumen. 5. ☐ Certificado de depósito de material biológico si fuera el caso. 6. ☐ Listado de secuencias de nucleótidos y/o aminoácidos en forma digital si fuera el caso. 7. ☒ Arte final 12 x 12. 8. ☐ Anexo formato digital. ☒ Forma PCT/ISA/237. Opinión Escrita De La Administración Encargada De La Búsqueda Internacional.	Documentación Jurídica 9. ☒ Poder de GUALA CLOSURES PATENTS B.V. 10. ☐ Documento que legalmente pruebe la cesión del inventor al solicitante o a su causante. 11. ☐ Copia del contrato de acceso de recursos genéticos o productos derivados, certificado o número de registro, si fuera el caso. 12. ☐ Copia de la licencia o autorización de Conocimientos Tradicionales, certificado o número de registro, si fuera el caso. 13. Reducción de tasas Micro, pequeñas o medianas empresas ☐ Copia simple de la declaración de renta del año inmediatamente anterior, o en su defecto prueba documental idónea. ☐ Documento de constancia de cumplimiento con lo establecido en la ley 905 de 2004. Universidades públicas o privadas ☐ Copia acto de reconocimiento institucional emitido por el Ministerio de Educación Entidades sin ánimo de lucro ☐ Copia de registro vigente en Cámara de comercio. ☐ Hoja de información complementaria. ☐ Otros, especificar 14. ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por \$515.000. 15. ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad. 16. ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación. 17. ☐ Comprobante de pago por reivindicación adicional a 10.

FIGURA CARACTERISTICA



(43) International Publication Date
17 October 2013 (17.10.2013)

[Continued on next page]

(54) Title: CLOSURE FOR CONTAINERS, WITH TAGGANT ELEMENTS

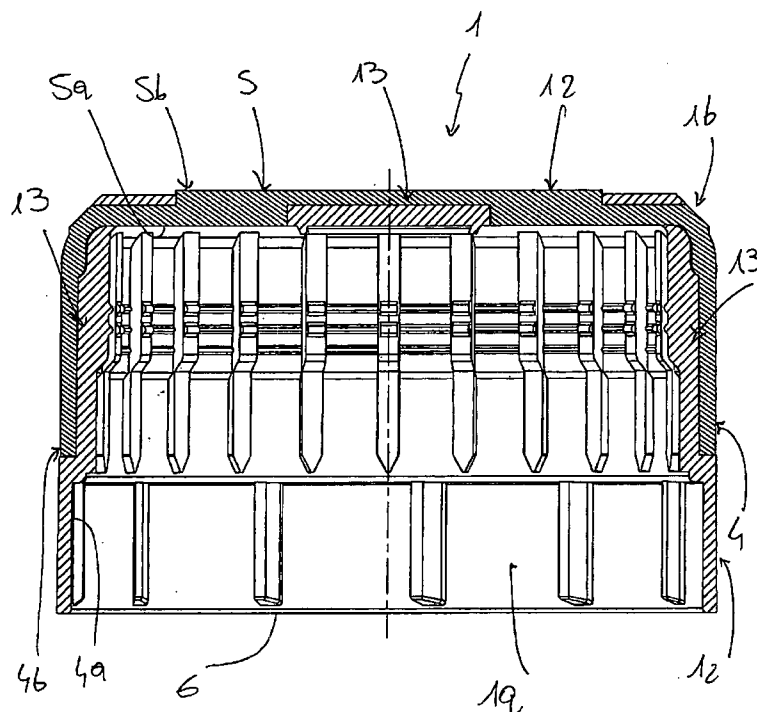


Fig. 5

(57) Abstract: A container closure (1) comprising a first part (2) and a second part (3) overmolded on the first part (2). The closure has a tubular band (4) open at one end (20) and closed at the opposite end by a flat wall (5), transverse to the longitudinal axis of the tubular band. The second part (3) is formed with a volume of plastic material that is smaller than the volume of plastic material that is used to form the first part (2) and comprises taggant elements embedded in its material.

WO 2013/153516 A1 **Declarations under Rule 4.17:**

— *of inventorship (Rule 4.17(iv))*

Published:

— *with international search report (Art. 21(3))*

Tapa para envases, con elementos identificadores

DESCRIPCIÓN

La presente invención se refiere a una tapa para envases, tales como botellas o frascos, que se fabrica de plástico e incorpora elementos identificadores (*taggant elements*) en su estructura, para designar su origen. Como los elementos identificadores se detectan por un dispositivo especial, v.g. un dispositivo portátil, estos permiten la identificación de la tapa y su origen, y facilitan además la evaluación de si el producto en la botella es auténtico o debe considerarse como falsificado.

Las tapas, particularmente las tapas tipo cápsula fabricadas de plástico y que tienen elementos identificadores, conocidas en este campo particular con el nombre de identificadores, se divulgan, por ejemplo, en WO 2005/085087 y WO 2005/040001.

De acuerdo con el arte previo, los elementos identificadores incluyen materiales que están incrustados en el material plástico destinado para moldear la tapa, es decir, por inyección o fundición en moldes especiales.

Cuando tales materiales identificadores son impactados por un rayo electromagnético emitido por un dispositivo de detección y control, se excitan y emiten una señal luminosa o, más generalmente, una señal electromagnética cuya intensidad es proporcional a la cantidad de identificador que está incrustado en el material plástico que forma la tapa.

Ejemplos de materiales adaptados para uso como identificadores en tapas plásticas se mencionan y divulgan en WO 2007/035565.

Si la intensidad de la señal, como se detecta por el dispositivo, coincide o cae dentro de un intervalo predeterminado de valores designados para ese tipo de tapa, y es particularmente más alta que un valor umbral predeterminado, se puede considerar o evaluar que la tapa que está siendo examinada es auténtica, y puede dictaminarse que el contenido de la botella que tiene esa tapa es efectivamente el contenido original.

Por el contrario, si la señal detectada no está incluida en el intervalo predeterminado de valores, y es particularmente más baja que el valor umbral predeterminado, entonces se considera que la tapa es claramente adulterada o no corresponde al original.

A pesar de su evidente efectividad, el sistema de control que utiliza identificadores para descubrir tapas no auténticas se ve aún afectado por ciertas desventajas prácticas que pueden llevar a falsos resultados de autenticidad, incluso si la tapa está totalmente adulterada.

Esto se debe a que las tapas auténticas pueden recolectarse por organizaciones de adulteradores luego del uso, y molerse en gránulos para recuperar el material plástico. El material plástico recuperado se emplea para moldear tapas que son exactamente idénticas a las tapas originales, o que pueden confundirse con ellas, y usarse en envases que son también idénticos al original, pero que contienen un producto adulterado.

Puesto que el material recuperado retiene efectivamente la cantidad total de material identificador que se agregó e incrustó en el material plástico original, en el caso de una examen de autenticidad, la señal emitida por los identificadores de las tapas moldeadas con tal material recuperado podría caer aún en el intervalo de valores que designan una condición auténtica, incluso con tapas adulteradas.

Se encontró igualmente que las tapas con identificadores como se describen en WO 2005/085087 eran susceptibles de adulteración debido a la posibilidad de separar el material, que contiene los identificadores, del material que está libre de identificadores.

Específicamente, la tapa como se divulga en WO 2005/p85087 comprende una pared base de la cual se proyecta un faldón tubular. La pared base puede ser una pared de múltiples capas e incluir los identificadores en una capa intermedia. Por lo demás, puede disponerse un sello en la superficie interior de la pared base, y fijarse a ella por una capa adhesiva o moldearse sobre la pared base. Aquí, las partículas del identificador pueden incrustarse en el sello y/o en la capa adhesiva, además del identificador incrustado en la pared base, o en lugar de él. Si las partículas del identificador están incrustadas únicamente en el sello, entonces la tapa está expuesta a manipulación indebida por un adulterador, que puede retirar el sello y aislar el elemento, que contiene el identificador, del material restante que está libre del identificador. Por consiguiente, el adulterador puede moldear una nueva tapa con el sello recuperado y aplicarla a un envase, el cual se dictaminará como totalmente auténtico por un examen de autenticación.

La presente invención tiene el propósito de solucionar el problema de las falsas señales de autenticidad, resultantes de tapas moldeadas con material plástico recuperado de tapas que contienen identificadores auténticos.

Este problema se aborda por una tapa plástica moldeada como se define en la reivindicación 1.

La invención se describirá ahora con mayor detalle con referencia a una modalidad de la tapa, la cual se da a modo de ilustración y no de limitación, y se muestra en los dibujos anexos, en los cuales:

Figura 1 es una vista en perspectiva de la tapa inventiva como se ve desde el exterior;

Figura 2 es una vista en perspectiva de la parte del primer componente de la tapa inventiva;

Figura 3 es una vista en perspectiva de la parte del segundo componente de la tapa inventiva;

Figura 4 es una vista en perspectiva de la tapa inventiva como se ve desde el extremo abierto;

Figura 5 es una vista en corte transversal de la tapa, tomada a lo largo de la línea V-V de Figura 1.

Con referencia a las figuras anteriores, el numeral **1** designa generalmente una tapa de un envase, particularmente una tapa tipo cápsula.

La tapa **1** tiene una superficie interior **1a** y una superficie exterior **1b**.

La tapa **1** se moldea por un proceso de moldeo de plástico y comprende una primera parte, referenciada generalmente **2** en Figura 2, y una segunda parte, referenciada generalmente **3** en Figura 3, la cual se sobremoldea sobre la primera parte **2**, con la que forma un solo cuerpo.

Por consiguiente, la primera parte **2** y la segunda parte **3** forman un cuerpo de una sola pieza.

Con referencia a la tapa **1** como un todo, como se muestra en Figuras 1, 4 y 5, esta comprende una banda tubular **4** que tiene un eje longitudinal **X-X**. La banda tubular **4** es cerrada en un extremo **20** por una pared plana **5**, transversal al eje longitudinal **X-X**, y tiene una abertura **21** en el extremo opuesto, definido por el borde circular **6**.

La banda tubular **4** tiene una superficie interior **4a** y una superficie exterior **4b**, y la pared plana **5** tiene una superficie interior **5a** y una superficie exterior **5b**.

La superficie interior **4a** de la banda tubular **4** y la superficie interior **5a** de la pared plana **5** definen la superficie interior **1a** de la tapa **1**.

Análogamente, la superficie exterior **4b** de la banda tubular **4** y la superficie exterior **5b** de la pared plana **5** definen la superficie exterior **1b** de la tapa **1**.

La tapa de las figuras ya mencionadas tiene una pluralidad de molduras de agarre axiales, referenciadas **8** y **9**, en la superficie interior **4a** de la banda tubular **4**, disponiéndose las citadas molduras de agarre uniformemente alrededor de la periferia y diseñándose para garantizar el acoplamiento con otros elementos de la tapa, tales como válvulas, no mostradas, ya que son innecesarias para el entendimiento de la invención las cuales, a su vez, se encuentran montadas al cuello de una botella, no mostrada, diseñándose esta última para contener, por ejemplo, licores valiosos.

Alternativamente, la superficie interior **4a** de la banda tubular **4** puede tener roscas simples o dobles, para un posible acoplamiento directo de la tapa **1** con el cuello de una botella, en el caso de que este último sea igualmente roscado.

La primera parte **2** y la segunda parte **3** se sobremoldean conjuntamente de manera que cada una de las superficies interior y exterior **1a**, **1b** de la tapa **1**

tiene una porción de la primera parte **2** y una porción de la segunda parte **3**. Esto dificultará o incluso impedirá sustancialmente la separación de la primera parte **2** de la segunda parte **3**, sin usar instrumentos o requiriendo tiempos que son incompatibles con actividades de adulteración.

De acuerdo con una modalidad preferida, la primera parte **2** y la segunda parte **3** se sobremoldean conjuntamente por lo menos a lo largo de una parte de la banda tubular **4** y la pared plana **5**, de manera que cada una de las superficies interior y exterior **4a**, **4b** de la banda tubular **4** y las superficies interior y exterior **5a** y **5b** de la pared plana **5** tienen una porción de la primera parte **2** y una porción de la segunda parte **3**.

Particularmente, la banda tubular **4** y la pared plana **5** tienen porciones que se definen interna y externamente por las dos partes primera y segunda **2**, **3** y porciones que se definen interna y externamente por una de las partes primera y segunda **2**, **3**.

Por ejemplo, Figura 5 muestra porciones que se definen interna y externamente por una de las partes primera y segunda **2**, **3** y porciones **13** que se definen interna y externamente por las dos partes primera y segunda **2**, **3**.

La segunda parte **3** que se sobremoldea sobre la primera parte **2** puede usarse para definir áreas en por lo menos parte de la superficie visible de la banda tubular **4** y la pared plana **5**, de manera que las áreas referenciadas **10** y **11**, cuyo color es diferente del de la parte **2** y las citadas áreas teniendo posiblemente diferentes áreas superficiales. Por lo demás, la segunda parte **3** puede usarse igualmente para que las superficies visibles exhiban texto, gráficos o varias indicaciones entre las cuales se encuentran el logotipo del fabricante o el usuario en las superficies visibles de la tapa.

La segunda parte **3** se moldea con un volumen **V2** de material plástico, que es menor que el volumen **V1** de material plástico que se emplea para moldear la primera parte **2**.

Por ejemplo, el volumen de material plástico que se usa para moldear la segunda parte **3** fluctúa desde 1/3 a 1/6 del volumen de material que se utiliza para la primera parte **2**.

La segunda parte **3** contiene una cantidad dada **Q** de elementos identificadores o marcadores, incrustados en su masa.

La cantidad **Q** de elementos identificadores incrustados en la segunda parte **3** se selecciona para producir una señal de respuesta más elevada que un umbral de autenticidad pre-establecido, cuando la tapa **1** se somete a un rayo de exploración electromagnética emitido por un dispositivo de verificación, y para producir una señal de respuesta más baja que tal umbral de autenticidad pre-establecido, cuando la cantidad **Q** de elementos identificadores se incrusta en un volumen de material plástico que es igual, como mínimo, a la sumatoria de los volúmenes **V1** y **V2** que se usan para obtener la primera parte **2** y la segunda parte **3**. En un ejemplo no limitante, una tapa tipo cápsula que tiene un diámetro exterior de alrededor de 32 mm y una dimensión axial total igual a alrededor de 20 mm se moldea usando un volumen de material plástico igual a alrededor de 2.665 mm³ para moldear la primera parte **2** y un volumen de alrededor de 657 mm³ para moldear la segunda parte **3**, y un identificador o un elemento identificador se introduce en el material de esta última en una cantidad **Q** tal que, al leerse por un dispositivo de verificación, es decir, un dispositivo de rayos infrarrojos, se genera una señal de respuesta que es más alta que un umbral de autenticidad predeterminado, de modo que se considera que la tapa **1** es auténtica.

Si la tapa **1** se muele para recuperar el material plástico de la primera parte **2** y la segunda parte **3**, cuyo volumen es igual a la sumatoria de los volúmenes **V1** y

V2, y el material recuperado se usa para moldear otra tapa que tiene las mismas características dimensionales que el original, con la adición de colorantes para reproducir el mismo color que las dos capas que componen la tapa original, si se hace una verificación de autenticidad, se encontrará que la señal detectada está bien por debajo del umbral de autenticidad pre-establecido asignado a la tapa original, generando así una señal falsa.

Esto se debe a que la cantidad **Q** de elementos identificadores que se encontraba originalmente en la segunda parte **3** únicamente, se incrustaría, durante la molienda de la tapa **1** para recuperar el material, por lo menos en una cantidad de material plástico que es igual a la sumatoria de los volúmenes **V1** y **V2** que forman la tapa **1**, causando en esa forma, en una nueva tapa moldeada con tal material plástico recuperado, una dispersión de la cantidad **Q** de los elementos identificadores en un volumen de material plástico que es igual a por lo menos la sumatoria de los volúmenes **V1** y **V2** y, por lo tanto, una concentración de los elementos identificadores que es mucho menor que la que tenía originalmente en la tapa **1**. Cuando esta nueva tapa obtenida de la tapa molida **1** se expone a un rayo de exploración electromagnética emitido por un dispositivo de verificación, producirá una señal de respuesta que es más baja que el umbral de autenticidad pre-establecido, con lo cual la tapa se considerará falsa.

En consecuencia, la invención cumple el propósito de evitar señales positivas falsas emitidas por tapas que son aparentemente idénticas a las tapas originales, pero obtenidas por el material plástico molido de las tapas originales y moldeadas del material plástico recuperado.

REIVINDICACIONES

1. Una tapa (1) para envases, que incluye una primera parte (2) y una segunda parte (3) fabricadas de material plástico, teniendo la citada tapa (1) una superficie interior (1a) y una superficie exterior (1b), sobremoldeándose la citada segunda parte (3) sobre la primera parte (2), teniendo la citada tapa (1) una banda tubular (3) con un eje longitudinal (X-X), siendo la citada banda tubular (4) abierta en un extremo (6) y cerrada en el extremo opuesto por una pared plana (5) transversal al eje longitudinal de la banda tubular (4), en donde la citada segunda parte (3) se moldea con un volumen V2 de material plástico que es menor que el volumen V1 de material plástico de la cita primera parte (2), y conteniendo la citada tapa (1) una cantidad Q de elementos identificadores incrustados en la segunda parte (3),

caracterizada por que:

- la citada primera parte (2) y la citada segunda parte (3) se sobremoldean conjuntamente de manera que cada una de las superficies interior y exterior (1a), (1b) de la tapa (1) tienen una porción de la primera parte (2) y una porción de la segunda parte (3),

- la citada cantidad Q de elementos identificadores incrustados en la segunda parte (3) se selecciona para:

- producir una señal de respuesta más alta que un umbral de autenticidad pre-establecido, cuando la tapa (1) se somete a un rayo de exploración electromagnética emitido por un dispositivo de verificación,

- producir una señal de respuesta más baja que el citado umbral de autenticidad pre-establecido, cuando la citada cantidad Q de elementos identificadores se incrusta en un volumen de material plástico que es igual a por lo menos la sumatoria de los citados volúmenes V1 y V2 de la primera parte (2) y la segunda parte (3).

2. Una tapa (1) como se reivindica en la reivindicación 1, en donde la banda tubular (4) y la pared plana (5) tienen superficies internas (4a, 5a) y exteriores (4b, 5b) respectivas, sobremoldeándose la primera parte (2) y la segunda parte (3) conjuntamente por lo menos en una parte de la banda tubular (4) y la pared plana (5) de manera que cada una de las superficies interiores (4a, 5a) y exteriores (4b, 5b) de la banda tubular (4) y de la pared plana (5) tienen una porción de la primera parte (2) y una porción de la segunda parte (3).

3. Una tapa (1) como se reivindica en la reivindicación 1 o 2, en donde la banda tubular (4) y la pared plana (5) tienen porciones (13) que se definen interna y externamente por las dos partes primera y segunda (2, 3) y porciones (12) que se definen interna y externamente por una de las partes primera y segunda (2, 3).

4. Una tapa (1) como se reivindica en una cualquiera de las reivindicaciones de 1 a 3, en donde los citados elementos identificadores incluyen elementos seleccionados entre materiales que contienen fósforo.

5. Una tapa (1) como se reivindica en una cualquiera de las reivindicaciones de 1 a 4, en donde el volumen **V2** de material plástico de la segunda parte (3) fluctúa desde 1/3 a 1/6 del volumen **V1** de material plástico de la primera parte (2).

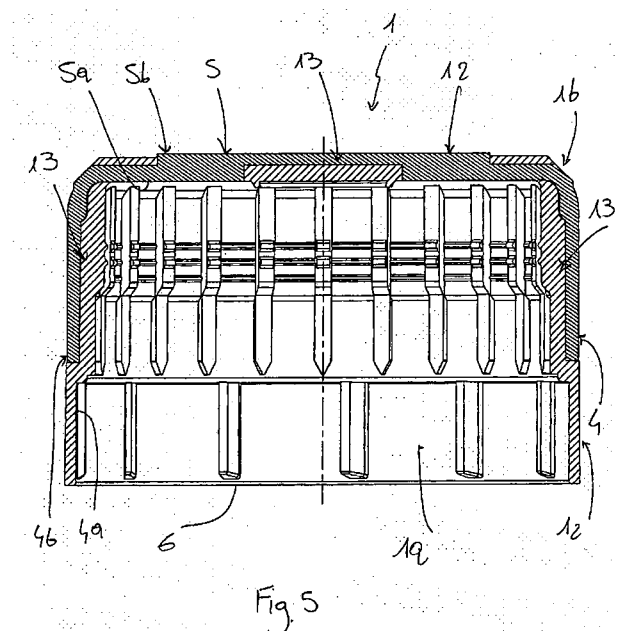
6. Una tapa (1) como se reivindica en una cualquiera de las reivindicaciones de 1 a 5, en donde la superficie interior (4a) de la banda tubular (4) incluye molduras de agarre (8, 9) para acoplarse con otros elementos de la tapa montados al cuello de la botella diseñada para contener licores valiosos.

7. Una tapa (1) como se reivindica en una cualquiera de las reivindicaciones de 1 a 6, en donde la superficie interior (4a) de la citada banda tubular (4) tiene roscas simples o dobles, para acoplar la tapa con el cuello de una botella, cuando este último es también roscado.

12

Traducción realizada por Hernando Torres
COLO 12772 841 004 5 - Id. 265379

(54) **Título:** TAPA PARA ENVASES, CON ELEMENTOS IDENTIFICADORES



(57) **Extracto:** Una tapa para un envase (1) que incluye una primera parte (2) y una segunda parte (3) sobremoldeada sobre la primera parte (2). La tapa tiene una banda tubular (4) abierta en un extremo (20) y cerrada en el extremo opuesto por una pared plana (5), transversal al eje longitudinal de la banda tubular. La segunda parte (3) se moldea con un volumen de material plástico que es menor que el volumen de material plástico que se usa para moldear la primera parte (2) y contiene elementos identificadores incrustados en su material.

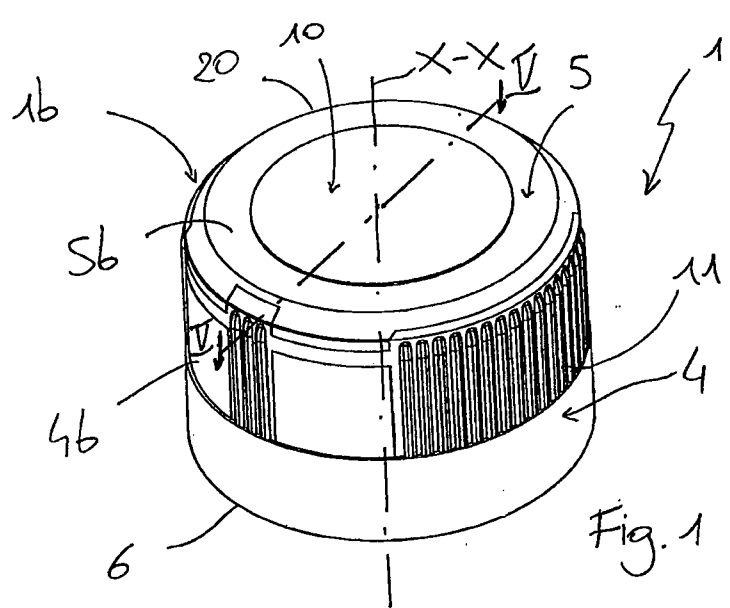


Fig. 1

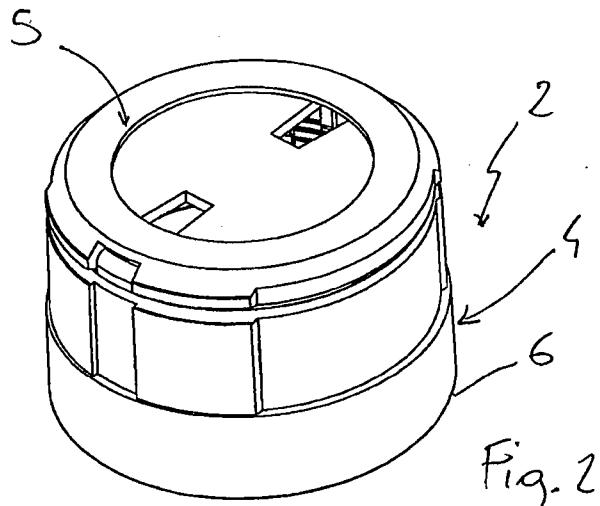


Fig. 2

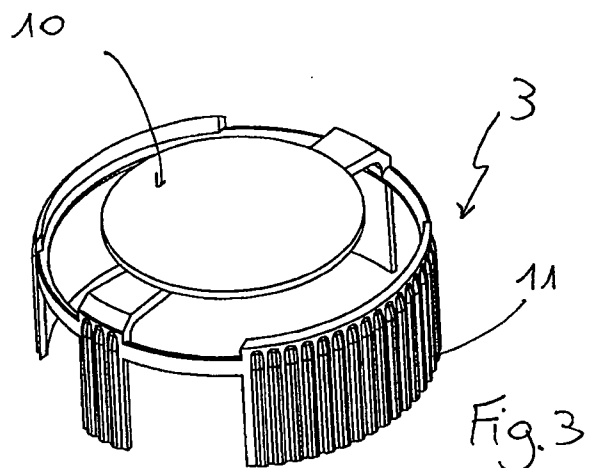


Fig. 3

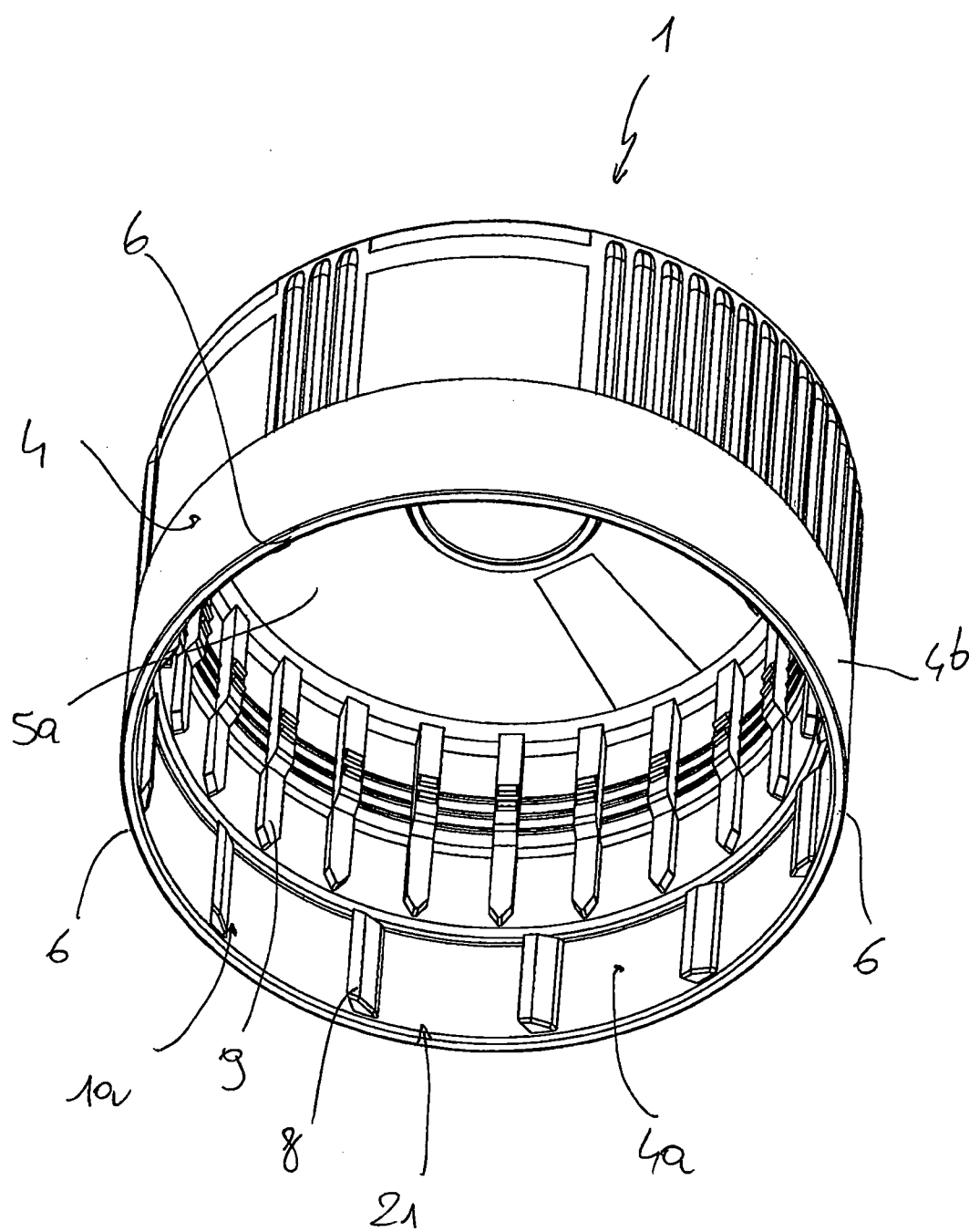


Fig. 4

21

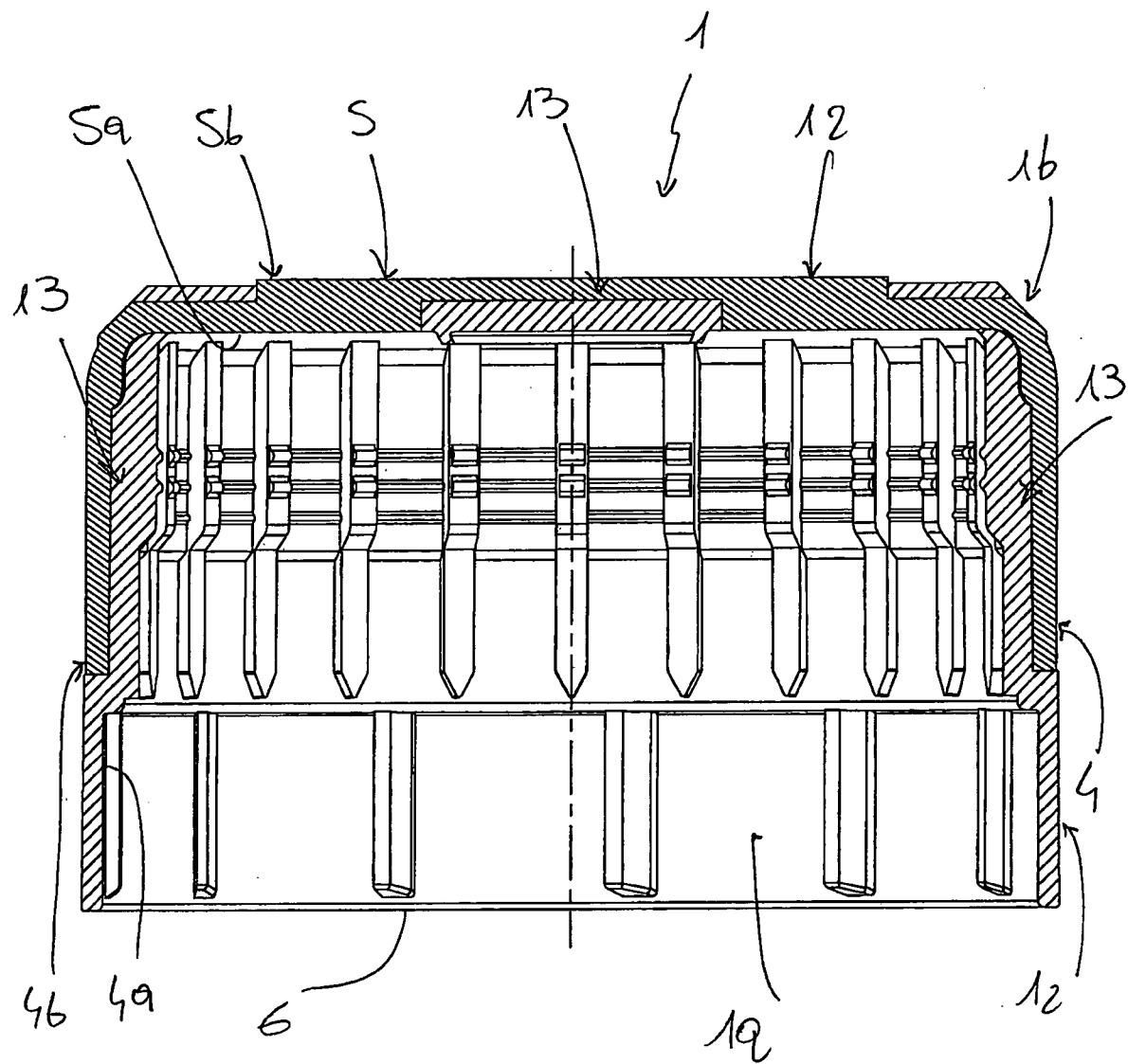


Fig. 5

PATENT COOPERATION TREATY

22

From the
INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

PCT

To:

see form PCT/ISA/220

WRITTEN OPINION OF THE INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY (PCT Rule 43bis.1)

Date of mailing
(day/month/year) see form PCT/ISA/210 (second sheet)

Applicant's or agent's file reference
see form PCT/ISA/220

FOR FURTHER ACTION
See paragraph 2 below

International application No.
PCT/B2013/052840

International filing date (day/month/year)
10.04.2013

Priority date (day/month/year)
11.04.2012

International Patent Classification (IPC) or both national classification and IPC
INV. B65D41/00

Applicant
GUALA CLOSURES S.P.A.

1. This opinion contains indications relating to the following items:

- ☒ Box No. I Basis of the opinion
- ☐ Box No. II Priority
- ☐ Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- ☐ Box No. IV Lack of unity of invention
- ☒ Box No. V Reasoned statement under Rule 43bis.1(a)(i) with regard to novelty, inventive step and industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- ☐ Box No. VI Certain documents cited
- ☐ Box No. VII Certain defects in the international application
- ☐ Box No. VIII Certain observations on the international application

2. **FURTHER ACTION**

If a demand for international preliminary examination is made, this opinion will usually be considered to be a written opinion of the International Preliminary Examining Authority ("IPEA") except that this does not apply where the applicant chooses an Authority other than this one to be the IPEA and the chosen IPEA has notified the International Bureau under Rule 66.1bis(b) that written opinions of this International Searching Authority will not be so considered.

If this opinion is, as provided above, considered to be a written opinion of the IPEA, the applicant is invited to submit to the IPEA a written reply together, where appropriate, with amendments, before the expiration of 3 months from the date of mailing of Form PCT/ISA/220 or before the expiration of 22 months from the priority date, whichever expires later.

For further options, see Form PCT/ISA/220.

Name and mailing address of the ISA:



European Patent Office
D-80298 Munich
Tel. +49 89 2399 - 0
Fax: +49 89 2399 - 4465

Date of completion of
this opinion

see form
PCT/ISA/210

Authorized Officer

Derrien, Yannick

Telephone No. +49 89 2399-2622



**WRITTEN OPINION OF THE
INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY**

International application No.
PCT/B2013/052840

Box No. I Basis of the opinion

1. With regard to the **language**, this opinion has been established on the basis of:
 - ☐ the international application in the language in which it was filed
 - ☒ a translation of the international application into English , which is the language of a translation furnished for the purposes of international search (Rules 12.3(a) and 23.1 (b)).
2. ☐ This opinion has been established taking into account the **rectification of an obvious mistake** authorized by or notified to this Authority under Rule 91 (Rule 43bis.1 (a))
3. With regard to any **nucleotide and/or amino acid sequence** disclosed in the international application, this opinion has been established on the basis of a sequence listing filed or furnished:
 - a. (means)
 - ☐ on paper
 - ☐ in electronic form
 - b. (time)
 - ☐ in the international application as filed
 - ☐ together with the international application in electronic form
 - ☐ subsequently to this Authority for the purposes of search
4. ☐ In addition, in the case that more than one version or copy of a sequence listing has been filed or furnished, the required statements that the information in the subsequent or additional copies is identical to that in the application as filed or does not go beyond the application as filed, as appropriate, were furnished.
5. Additional comments:

Box No. V Reasoned statement under Rule 43bis.1(a)(i) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement		
Novelty (N)	Yes: Claims	<u>1-7</u>
	No: Claims	
Inventive step (IS)	Yes: Claims	<u>1-7</u>
	No: Claims	
Industrial applicability (IA)	Yes: Claims	<u>1-7</u>
	No: Claims	

2. Citations and explanations
see separate sheet

**WRITTEN OPINION OF THE
INTERNATIONAL SEARCHING
AUTHORITY (SEPARATE SHEET)**

International application No.

PCT/IB2013/052840

Reference is made to the following document:

D1 US 2005/189255 A1

Item V

Closest prior art: a closure as defined in the preamble of claim 1 and disclosed in document D1.

The claimed closure differs from the closure of D1 by the features mentioned in the characterising portion of claim 1.

The problem is to make it more difficult for a counterfeiter to grind old closures and cast new closures which can output a response signal higher than a authenticity threshold preset for genuine closures, when subjected to an electromagnetic checking device.

The solution is given by the claimed combination of features.

Document D1 does not suggest that the first and the second parts of closure may be overmolded together. Cap with overmolded first and second parts are commonly used, however not in combination with taggant elements.

Further, document D1 is silent about a synergetic selection of the volumes V1, V2 of plastic material and the amount of taggant elements. According to §0019 of D1, the volume V2 may be smaller than the volume V1. However, D1 does not teach that the amount of taggant elements present in the second part of a genuine closure permits to detect a lowering of the response signal when it is dispersed in the whole plastic material forming a counterfeited closure.

Thus, independent claim 1 meets the requirements set forth in Article 33 (2), (3) and (4) PCT, because its subject-matter is new, involves an inventive step and is susceptible of industrial application.

The dependent claims 2-7 relate to preferred embodiments of the subject-matter of claim 1 and also meet the requirements of Article 33 (2), (3) and (4) PCT.

12772 v5

CAVELIER ABOGADOS
Edificio Siski, Carrera 4° No. 72-35
BOGOTÁ 8 COLOMBIA

REPRESENTACION Y PODER

lo (nosotros), abajo firmado(s) // lo (noi), sottoscritti

GUALA CLOSURES PATENTS B.V.

domiciliado(s) en // domiciliati in

Rapenburgerstraat 175/f, 1011 VM Amsterdam, Netherlands

por el presente nombramos a EMILIO FERRERO, tpa. 31929, GONZALO PERDOMO, tpa. 831, LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 y GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciliados en la Carrera 4° No. 72 35, BOGOTÁ, Colombia, en obediencia a lo dispuesto en el parágrafo 1° del Artículo 543 del Código de Comercio, el primero como principal y los demás como suplentes, en su orden, como mis (nuestros) representantes en todos los asuntos de propiedad industrial con facultad para recibir notificaciones y nombrar apoderados judiciales o extrajudiciales. El primer representante suplente reemplazará al principal en caso de ausencia o impedimento temporal o definitivo de aquél. La misma regla se aplicará cuando el segundo representante suplente haya de reemplazar al primero, o el tercero al segundo. En tales casos, el representante principal, o el primero, o segundo suplente, en su caso, o ambos, declararán su intención de no ejercer la representación mediante declaración autenticada por Notario Público en Colombia, o por Notario u otro Funcionario Público, o Cónsul de Colombia, en el extranjero; y si se tratare de impedimento, con el certificado respectivo. Si alguno de los nombrados faltare definitivamente, el siguiente tomará su lugar. Cuando cesare la ausencia o impedimento del representante principal, o de su primero o segundo suplentes, en su caso, podrán ejercer la representación, en su orden, uno u otros según el caso, asumiéndola por el solo hecho de ejercerla, cesando en ese momento el ejercicio de la representación por el primero, segundo o tercer suplente en su caso.

Además, confiero (conferimos) poder a los abogados arriba nombrados, para obtener la protección de mi (nuestra) propiedad industrial y contra la competencia desleal, a cuyo efecto autorizo (amos) a los dichos apoderados para que me (nos) representen ante cualesquiera entidad o personas, ejerzan o no jurisdicción, especialmente ante las del orden administrativo, contencioso administrativo y judicial, así como los tribunales de arbitramento, en todo lo concerniente a los siguientes asuntos: a) Obtención de patentes de invención, modelos de utilidad, y diseños industriales, el registro de marcas de fábrica, colectivas, defensivas, de servicio, lemas comerciales, nombres comerciales, enseñas, nombres de dominio, variedades vegetales y denominaciones de origen, su renovación, traspaso, cambio de nombre o domicilio, cancelación voluntaria, y el registro de licencias de uso de esos derechos; b) Las acciones de competencia desleal, protección del consumidor, oposiciones u observaciones, cancelación administrativa y judicial, nulidad, medidas cautelares, concesión de licencias, la tutela, la protección de secretos industriales, y en general los juicios civiles, penales, administrativos o contencioso administrativos relacionados con estos derechos, acciones y procesos que promovamos o se nos promuevan. Y para que en todos los asuntos arriba determinados, puedan sustituir este mandato, transigir, conciliar, admitir los hechos del proceso, desistir, cancelar, recibir, renunciar, y ratificar los actos de agentes oficiosos.

Dado y firmado hoy 22-05-2013

en Amsterdam

por

Firma GUALA CLOSURES PATENTS B.V.

(GIANNI FERRARI)

T.M.A. Kamphuijs



EVERSHEDS FAASEN

Seen by me, Michel Dick van Waateringe, Civil Law Notary (*Notaris*) in Amsterdam, the Netherlands, for the legalization of the signatures - placed on the attached document - of

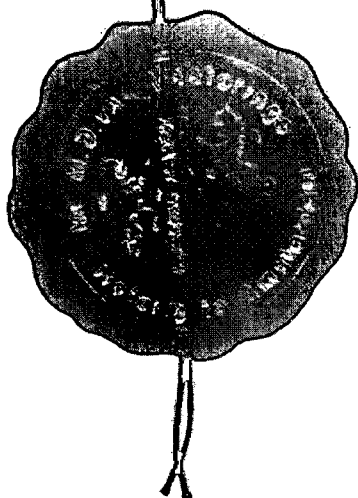
1. Mr **Gianni Roberto Ferrari**, born in Allessandria, Italy, on 19 November 1944; and
2. Mrs **Thecla Magdalena Anna Kamphuijs**, born in Hengelo, the Netherlands, on 22 June 1966.

Today's search of the records of the Trade Register of the Chamber of Commerce in Amsterdam, the Netherlands, revealed that:

- Mr Ferrari and Mrs Kamphuijs, both aforementioned, are registered with the Chamber of Commerce in Amsterdam, the Netherlands, respectively as managing director A and managing director B of **Guala Closures Patents B.V.**, a private company with limited liability, with its registered office and its place of business at Rapenburgerstraat 175, F, 1011 VM Amsterdam, the Netherlands (the "**Company**");
- Mr Ferrari and Mrs Kamphuijs, both aforementioned, are jointly legally entitled to represent the Company.

Signed in Amsterdam, the Netherlands,
on 23 May 2013

M.D. van Waateringe
Civil Law Notary



This legalization only refers to the signatures placed on the attached document and the authority thereof on behalf of the Company and does not contain any opinion on the contents of the attached document.

The matters stated in this notarial certificate are strictly limited to the matters stated therein as the same are on record with the above Chamber of Commerce. In this connection it should be noted however that the authority to represent the Company appearing from the Chamber of Commerce records may be limited by matters, such as conflict of interest, *ultra vires* and certain other legal matters, none of which I have investigated for the purpose of the present certificate.

This legalization may only be relied upon on the condition that the interpretation thereof and any possible liability relating thereto or resulting therefrom be subject to the laws of the Netherlands and all issues and conflicts relating thereto be the exclusive jurisdiction of the Netherlands courts.

In addition, this legalization may only be relied upon by any person under the express condition that our general terms and conditions, which include a limitation of liability clause, apply. The reference to "client" in these general terms and conditions includes any person relying upon this legalization. These general terms and conditions can be found on our website on http://www.eversheds.nl/en/about/general_conditions and will be sent to you free of charge upon request.

APOSTILLE

Convention de La Haye du 5 octobre 1961

1. Country: THE NETHERLANDS
This public document
2. Has been signed by: mr. M.D. van Waateringe
3. Acting in the capacity of: civil law notary in
Amsterdam
4. Bears the seal/stamp of:
mr. M.D. van Waateringe
Certified
5. At Amsterdam
6. On 23 mei 2013
7. By the clerk of the Court of Amsterdam
8. No: 21697
9. Seal/Stamp:

10. Signature
mw. J.W. Pollet



TRADUCCIÓN SIMPLE AL ESPAÑOL REALIZADA POR MELISSA AGUDELO MAGALHÃES DE LOS DOCUMENTOS EN INGLÉS, SEGUIDOS A UN DOCUMENTO DE REPRESENTACIÓN Y PODER ESCRITO EN ESPAÑOL, POR MEDIO DEL CUAL GUALA CLOSURES PATENTS B.V. CONCEDE PODER DE REPRESENTACIÓN A CAVELIER ABOGADOS EN TODOS LOS ASUNTOS RELACIONADOS CON PROPIEDAD INDUSTRIAL. DADO Y FIRMADO POR GIANNI FERRARI (FIRMA ILEGIBLE) Y T.M.A. KAMPHUIJS (FIRMA ILEGIBLE) EL 22 DE MAYO DE 2013 EN ÁMSTERDAM.

En mi presencia, Michel Dick van Waateringe, notario (*Notaris*) en Ámsterdam, Países Bajos, para la legalización de las firmas – estampadas en el documento adjunto – de

1. El Sr. **Gianni Roberto Ferrari**, nacido en Alessandria, Italia, el 19 de noviembre de 1944; y
2. La Sra. **Thecla Magdalena Anna Kamphuijs**, nacida en Hengelo, Países Bajos, el 22 de junio de 1966.

La búsqueda realizada el día de hoy en el Registro Mercantil de la Cámara de Comercio en Ámsterdam, Países Bajos, reveló que:

- El Sr. Ferrari y la Sra. Kamphuijs, mencionados arriba, están registrados ante la Cámara de Comercio de Ámsterdam, Países Bajos, respectivamente como Director General A y Director General B de **Guala Closures Patents B.V.**, una compañía privada de responsabilidad limitada, con sede y domicilio legal en Rapenburgerstraat 175, F, 1011 VM Ámsterdam, Países Bajos (la "**Compañía**");
- El Sr. Ferrari y la Sra. Kamphuijs, mencionados arriba, están legal y conjuntamente autorizados a representar a la Compañía.

Firmado en Ámsterdam, Países Bajos,
el 23 de mayo de 2013

(Firma ilegible)
M.D. van Waateringe
Notario

[Sello en tinta]
Sr. M.D. van Waateringe
Notario en Ámsterdam

Sello: Sr. M.D. van Waateringe. Notario en Ámsterdam

APOSTILLA

(Convención de la Haya del 05 de octubre de 1961)

- 1. País: PAÍSES BAJOS
Este documento público
- 2. ha sido firmado por el Sr. M.D. van Waateringe.
- 3. Actuando en calidad de Notario en Ámsterdam
- 4. con el sello/timbre del Sr. M.D. van Waateringe.

Certificado

- 5. En Ámsterdam
- 6. El día 23 de mayo de 2013
- 7. Por el Secretario del Juzgado de Ámsterdam
- 8. No: 21697
- 9. Sello/timbre
- 10. Firma

Sello: RECHTBANK. AMSTERDAM

(Firma ilegible)
mw. J.W. Pollet

TOSPOSO

NOTAIO
LUCIANO MARIANO
ALESSANDRIA - C.so Virginia Marini 104
Telefono 0131 262812

DEED OF ASSIGNMENT

Alessandria/Amsterdam 13.05.2013.

GUALA CLOSURES S.P.A.

with registered office in Via Rana 12, Frazione Spinetta Marengo,
Alessandria

(hereinafter referred to as "Assignor")

on the one part

and

GUALA CLOSURES PATENTS B.V.

With registered office in Rapenburgerstraat 175/f, 1011 VM Amsterdam,
Netherlands

(hereinafter referred to as "Assignee")

on the other part

DO HEREBY AGREE AS FOLLOWS:

Art. 1 - The Assignor being the sole owner of the following Patent
Applications, Design Application and Utility Model Application:

- Patent Application in Colombia No. 12164410 filed on September 21, 2012;
- PCT Patent Application No. PCT/IB2013/052840 filed on April 10, 2013;
- Design Application in Colombia No. 13042047 filed on March 1, 2013;

Luciano Mariano

Heres Giovanni

Paola Caracciolo

Dott. Luciano Mariano - Notario
15100 Alessandria - Corso Virginia Marini, 103 - tel. 0131 262812 - fax 0131 254994

→ Utility Model Application in Colombia No. 13112539 filed on May 6, 2013

ASSIGNS UNTO

the Assignee the full, entire and absolute property thereof without any restriction and with all the rights and obligations deriving therefrom.

Art. 2 - The Assignee accepts and purchases the above mentioned Patent Applications, Design Application and Utility Model Application.

Art. 3 - As a consideration for this assignment, the Assignee pays to the Assignor the sum of Euro 80.600,00.

Art. 4 - All the costs for this assignment and for recording it at the local Patent Offices are at the charge of Assignee.

GUALA CLOSURES S.P.A.

Marco Giovannini (CEO)

(Assignor-Cedente)

Marco Giovannini

GUALA CLOSURES PATENTS B.V.

Thecla Kamphuijs (managing director)

Gianni R. Ferrari (managing director)

(Assignee-Cessionaria)

Thecla Kamphuijs

Gianni R. Ferrari



Repertorio Numero 146600

AUTENTICA DI FIRMA

Io sottoscritto Dottor Luciano MARIANO, Notaio in Alessandria, con studio in Corso Virginia Marini n.103, iscritto nel Ruolo dei Distretti Notarili Riuniti di Alessandria, Acqui Terme e Tortona, certifico per vera ed autentica la firma del signor:

- GIOVANNINI Marco, nato a Roma il 16 aprile 1956, domiciliato per la carica in Alessandria, frazione Spinetta Marengo, via Rana 12, quale Presidente del Consiglio di Amministrazione, Amministratore Delegato e legale rappresentante della società:

"GUALA CLOSURES S.P.A.", società per azioni con socio unico, con sede in Alessandria, frazione Spinetta Marengo, via Rana 12, codice fiscale e numero di iscrizione al Registro delle Imprese di Alessandria 13201120154; munito di tutti i necessari poteri;

della cui identità personale, qualità e pieni poteri di firma io Notaio sono certo, il quale, ha apposto la propria firma in Alessandria, frazione Spinetta Marengo, via Rana 12, in una sala al piano secondo, alla presenza di me Notaio, che mi sottoscrivo.

Alessandria, tredici maggio duemilatredici



Luciano Mariano





ATTI PUBBLICI

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Paese: ITALIA
- Il presente atto pubblico
2. è stato sottoscritto da Dr. LUIGI MARIANO
3. agente in qualità di Notaio in ASSERANUA
4. porta il sigillo/timbro dello STESSO

Attestato

5. a ASSERANUA 6. il 14.5.2013
7. da Dr. SARA POZZETTI
8. sotto il numero 145
9. Sigillo/Timbro 10. Firma Dott.ssa S. Pozzetti





EVERSHEDS FAASEN

Seen by me, Michel Dick van Waateringe, Civil Law Notary (*Notaris*) in Amsterdam, the Netherlands, for the legalization of the signatures - placed on the attached document - of

1. Mr **Gianni Roberto Ferrari**, born in Allessandria, Italy, on 19 November 1944; and
2. Mrs **Thecla Magdalena Anna Kamphuijs**, born in Hengelo, the Netherlands, on 22 June 1966.

Today's search of the records of the Trade Register of the Chamber of Commerce in Amsterdam, the Netherlands, revealed that:

- Mr Ferrari and Mrs Kamphuijs, both aforementioned, are registered with the Chamber of Commerce in Amsterdam, the Netherlands, respectively as managing director A and managing director B of **Guala Closures Patents B.V.**, a private company with limited liability, with its registered office and its place of business at Rapenburgerstraat 175, F, 1011 VM Amsterdam, the Netherlands (the "**Company**");
- Mr Ferrari and Mrs Kamphuijs, both aforementioned, are jointly legally entitled to represent the Company.

Signed in Amsterdam, the Netherlands,
on 23 May 2013

M.D. van Waateringe
Civil Law Notary



This legalization only refers to the signatures placed on the attached document and the authority thereof on behalf of the Company and does not contain any opinion on the contents of the attached document.

The matters stated in this notarial certificate are strictly limited to the matters stated therein as the same are on record with the above Chamber of Commerce. In this connection it should be noted however that the authority to represent the Company appearing from the Chamber of Commerce records may be limited by matters, such as conflict of interest, *ultra vires* and certain other legal matters, none of which I have investigated for the purpose of the present certificate.

This legalization may only be relied upon on the condition that the interpretation thereof and any possible liability relating thereto or resulting therefrom be subject to the laws of the Netherlands and all issues and conflicts relating thereto be the exclusive jurisdiction of the Netherlands courts.

In addition, this legalization may only be relied upon by any person under the express condition that our general terms and conditions, which include a limitation of liability clause, apply. The reference to "client" in these general terms and conditions includes any person relying upon this legalization. These general terms and conditions can be found on our website on http://www.eversheds.nl/en/about/general_conditions and will be sent to you free of charge upon request.

APOSTILLE

Convention de La Haye du 5 octobre 1961

1. Country: THE NETHERLANDS
This public document
2. Has been signed by: mr. M.D. van Waateringe
3. Acting in the capacity of: civil law notary in
Amsterdam
4. Bears the seal/stamp of:
mr. M.D. van Waateringe
Certified
5. At Amsterdam
6. On 23 mei 2013
7. By the clerk of the Court of Amsterdam
8. No: 21699
9. Seal/Stamp:

10. Signature
mw. J.W. Pollet

TRADUCCIÓN SIMPLE AL ESPAÑOL REALIZADA POR MELISSA AGUDELO MAGALHÃES DE UN DOCUMENTO DE CESIÓN ESCRITO EN ITALIANO Y EN INGLÉS.

Sello en tinta: NOTARIO. LUCIANO MARIANO. ALESSANDRIA – C.so Virginia Marini 108. Teléfono 0131 262812

ESCRITURA DE CESIÓN

Alessandria/Ámsterdam 13.05.2013.

GUALA CLOSURES S.P.A.

con oficinas registradas en Via Rana 12, Frazione Spinetta Marengo, Alessandria
(en adelante conocida como el "Cedente")

por un lado

[Firma ilegible]

y

GUALA CLOSURES PATENTS B.V.

con oficinas registradas en Rapenburgerstraat 175/f, 1011 VM Ámsterdam, Países Bajos
(en adelante conocida como el "Cesionario")

por otro

[Firma ilegible]

POR MEDIO DE LA PRESENTE ACUERDAN LO SIGUIENTE:

Art. 1 – El Cedente, siendo el único titular de las siguientes Solicitudes de Patente, Solicitud de Diseño y Solicitud de Modelo de Utilidad:

- Solicitud de Patente en Colombia No. 12164410, presentada el 21 de septiembre de 2012;
- Solicitud de Patente PCT No. PCT/IB2013/052840, presentada el 10 de abril de 2013;
- Solicitud de Diseño en Colombia No. 13042047, presentada el 01 de marzo de 2013;

[Firma ilegible]

- Solicitud de Modelo de Utilidad en Colombia No. 13112539, presentada el 06 de mayo de 2013;

CEDE A FAVOR

del Cesionario, la titularidad plena, completa y absoluta de las mismas sin restricción alguna y con todos los derechos y obligaciones inherentes a las mismas.

Art. 2 – El Cesionario acepta y compra las Solicitudes de Patente, Solicitud de Diseño y Solicitud de Modelo de Utilidad mencionadas arriba.

Art. 3 – En contraprestación por la presente cesión, el Cesionario le paga al Cedente la suma de 80600,00 euros.

Art. 4 – Todos los costos relacionados a la presente cesión y para su registro en las Oficinas de Patentes locales corren por cuenta del Cesionario.

GUALA CLOSURES S.P.A.

Marco Giovannini (Director Ejecutivo) [Firma ilegible]
(Cedente)

GUALA CLOSURES PATENTS B.V.

Thecla Kamphuijs (Director General) [Firma ilegible]
Gianni R. Ferrari (Director General) [Firma ilegible]
(Cesionario)

No. Rep. 146600

AUTENTICACIÓN DE FIRMA

Yo, el suscrito Doctor Luciano MARIANO, Notario en Alessandria, con oficinas en Corso Virginia Marini n. 103, inscrito en el registro de los Distritos Notariales Asociados de Alessandria, Acqui Terme y Tortona, certifico como verdadera y auténtica la firma del señor:

- **GIOVANNI Marco**, nacido en Roma el 16 de abril de 1956, cuyas oficinas se encuentran ubicadas en Alessandria, frazione Spinetta Marengo, via Rana 12, como Presidente del Consejo de Administración, Administrador Delegado y representante legal de la sociedad:

“**GUALA CLOSURES S.P.A.**” sociedad por acciones con socio único, con sede en Alessandria, Frazione Spinetta Marengo, via Rana 12, código fiscal y número de inscripción en el Registro Empresarial de Alessandria 13201120154; dotado de todas las facultades necesarias;

de cuya identidad personal, calidad y pleno poder de firma yo, Notario, estoy seguro, quien ha estampado su propia firma en Alessandria, Frazione Spinetta Marengo, via Rana 12, en una sala del segundo piso, ante mí, el Notario, quien suscribo la presente.

Alessandria, trece de mayo de dos mil trece.

Sello: MARIANO LUCIANO FU ALDO NOTAIO EN ALESSANDRIA. [Firma ilegible]

APOSTILLA

(Convención de la Haya del 05 de octubre de 1961)

1. País: ITALIA

Este documento público

2. ha sido firmado por el Dr. LUCIANO MARIANO
3. Actuando en calidad de Notario en Alessandria
4. con el sello/timbre del mismo

Certificado

- | | |
|------------------------------|------------------|
| 5. En Alessandria | 6. El 14.05.2013 |
| 7. Por la Dra. Sara Pozzetti | |
| 8. Bajo el No. 145 | |
| 9. Sello/timbre | 10. Firma |

Sello: FISCALÍA DE LA Sello en tinta: Dra. S. Pozzetti. [Firma
REPÚBLICA. Ante EL TRIBUNAL ilegible]
DE ALESSANDRIA

En mi presencia, Michel Dick van Waateringe, notario (*Notaris*) en Ámsterdam, Países Bajos, para la legalización de las firmas – estampadas en el documento adjunto – de

1. El Sr. **Gianni Roberto Ferrari**, nacido en Alessandria, Italia, el 19 de noviembre de 1944; y
2. La Sra. **Thecla Magdalena Anna Kamphuijs**, nacida en Hengelo, Países Bajos, el 22 de junio de 1966.

La búsqueda realizada el día de hoy en el Registro Mercantil de la Cámara de Comercio en Ámsterdam, Países Bajos, reveló que:

- El Sr. Ferrari y la Sra. Kamphuijs, mencionados arriba, están registrados ante la Cámara de Comercio de Ámsterdam, Países Bajos, respectivamente como Director General A y Director General B de **Guala Closures Patents B.V.**, una compañía privada de responsabilidad limitada, con sede y domicilio legal en Rapenburgerstraat 175, F, 1011 VM Ámsterdam, Países Bajos (la "**Compañía**");
- El Sr. Ferrari y la Sra. Kamphuijs, mencionados arriba, están legal y conjuntamente autorizados a representar a la Compañía.

Firmado en Ámsterdam, Países Bajos,
el 23 de mayo de 2013

(Firma ilegible)

M.D. van Waateringe

Notario

[Sello en tinta]

Sr. M.D. van Waateringe

Notario en Ámsterdam

Sello: Sr. M.D. van Waateringe. Notario en Ámsterdam

APOSTILLA

(Convención de la Haya del 05 de octubre de 1961)

1. País: PAÍSES BAJOS

Este documento público

2. ha sido firmado por el Sr. M.D. van Waateringe.

3. Actuando en calidad de Notario en Ámsterdam

4. con el sello/timbre del Sr. M.D. van Waateringe.

Certificado

5. En Ámsterdam

6. El día 23 de mayo de 2013

7. Por el Secretario del Juzgado de Ámsterdam

8. No: 21699

9. Sello/timbre

10. Firma

Sello: RECHTBANK. AMSTERDAM

(Firma ilegible)
mw. J.W. Pollet

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

-/-

42



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

RECIBO DE CAJA

No. 14 - 0050484

Bogotá D.C., Mayo 13 de 2014 - 12:01:04

RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS

NI 860.041.367

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	644037472	13/05/2014	17.081.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNIDITARIO	Vr. CONCEPTO
1	50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE INVENCIÓN	515.000.00	515.000.00
				\$515.000.00

SON: **QUINIENTOSQUINCE MIL PESOS MONEDA CORRIENTE***

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-106286-00000-0000

Fecha: 2014-05-16 17:12:27
Tra. 11 PATENTE IYII
Act. 411 PRESENTACIONDep. 2020 DIR. NUEVAS CR
Eve: 378 FASENACIONALI
Folios: 43/44

Código: 12772-844-004-2

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C. - Colombia

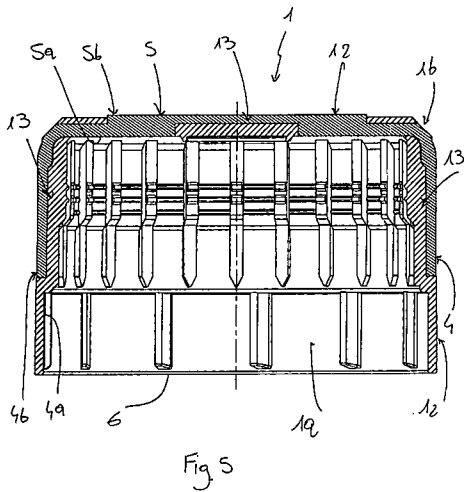
Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Mayo 13 de 2014 - 12:01:11

Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA		SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO DIVISION DE NUEVAS CREACIONES EXTRACTO PARA PUBLICACIÓN SOLICITUD DE PATENTE DE INVENCION PCT	
(21) N° de solicitud: (22) Fecha de solicitud: (30) Prioridad (31) Prioridad (32) Fecha (33) País MI2012A000584 2012/04/11 IT		(51) Int Cl: B65D 041/000 (71) Solicitante(s) GUALA CLOSURES PATENTS B.V. (72) Inventor(es) LUCA VIALE Y MARCO GIOVANNINI (74) Apoderado: LUZ CLEMENCIA DE PAEZ	
(85) Fecha limite inicio fase nacional: 2014/11/11 (86) Datos relativos a la presentación de la solicitud PCT Fecha de presentación de la solicitud: 2013/04/10 No. de solicitud PCT/IB2013/052840		(87) Publicación internacional Fecha: 2013/10/17 N° publicación: WO 2013/153516 A1	
(54) Titulo: TAPA PARA ENVASES, CON ELEMENTOS IDENTIFICADORES			

Resumen:

Una tapa para un envase (1) que incluye una primera parte (2) y una segunda parte (3) sobremoldeada sobre la primera parte (2). La tapa tiene una banda tubular (4) abierta en un extremo (20) y cerrada en el extremo opuesto por una pared plana (5), transversal al eje longitudinal de la banda tubular. La segunda parte (3) se moldea con un volumen de material plástico que es menor que el volumen de material plástico que se usa para moldear la primera parte (2) y contiene elementos identificadores incrustados en su material.





No. 14-106286-00000-0000

Fecha: 2014-05-16 17:12:27
Tra. 11 PATENTEIYII
Act. 411 PRESENTACION

Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Eve: 378 FASENACIONALI
Folios: 43

ón 486/00

PATENTE DE INVENCION ☐

☐	Indicación que se solicita
☐	Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
☐	Descripción de la invención
☐	Dibujos de ser estos pertinentes
☐	Comprobante de pago de las tasas establecidas (De ser el caso formato de descuento)
☐	Completa ☐ Incompleta ☐

PATENTE DE INVENCION PCT ☐ MODELO DE UTILIDAD PCT ☐ Art.33 Decisión 486/00, Circular Única

☐	Indicación que se solicita una PCT
☐	Copia de la solicitud en español, tal como fue presentada inicialmente (capítulo descriptivo, reivindicatorio, resumen)
☐	Dibujos de ser estos pertinentes
☐	Comprobante de pago de las tasas establecidas (de ser el caso formato de descuento)
☐	Completa ☐ Incompleta ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

(Art. 119 Decisión 486/00)

☐	Indicación que se solicita Diseño industrial
☐	Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
☐	Representación gráfica y fotográfica del Diseño industrial o muestra del material que incorpora el diseño
☐	Comprobante de pago de las tasas establecidas
☐	Completa ☐ Incompleta ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

(Art. 92 Decisión 486/00)

☐	Indicación que se solicita un esquema de trazado
☐	Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
☐	Representación gráfica de un esquema de trazado
☐	Comprobante de pago de las tasas establecidas
☐	Completa ☐ Incompleta ☐