

Marcas – Patentes
Modelos – Diseños
Nombres Comerciales – Enseñas
Propiedad Intelectual
Registros en el Exterior
Registros Sanitarios INVIMA – ICA
Acciones Judiciales – Administrativas
Derecho Comercial – Industrial
Asesoría – Contratos – Otros
Corresponsalia a Nivel Mundial

MDE



Mario Delgado Echeverry e Hijos SAS

Abogados Consultores – Marcas y Patentes

Bogotá D.C. - Colombia
Avda. Kra. 24 Park Way No. 37 – 31 Of.
202
Tels. (571) 2444096 – 3690624
Fax (571) 2442496 A.A. No. 6207
E-mail: mde@mdelaw.com
mdelawof@cablenet.co
mdeabogados@cablenet.co

Miembros ACPI – ASIPI – AIPPI

Bogotá D.C., 27 de noviembre de 2015

Señores
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
Ciudad

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-187211- -00008-0000

Fecha: 2015-11-27 16:26:37 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 4

61

REFERENCIA: Expediente No. 14 – 187.211

TÍTULO: “COMPOSICIONES DE LIBERACIÓN CONTROLADA Y MÉTODOS PARA SU USO”

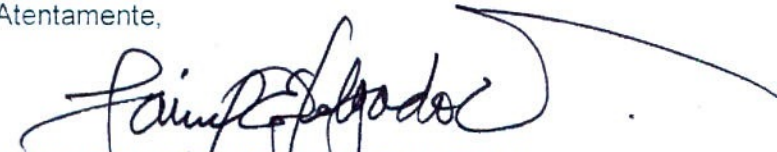
SOLICITANTE: BAYER NEW ZEALAND LIMITED

TRÁMITE: COMPLEMENTO DE INFORMACIÓN
Respuesta a Concepto Técnico notificado mediante Oficio No. 9.028 del 4 de agosto de 2015.

JAIME EDUARDO DELGADO VILLEGAS, en mi condición de apoderado de la **BAYER NEW ZEALAND LIMITED**, dentro del término legal, presente el día de ayer la respuesta al Concepto Técnico notificado mediante Oficio No. 9.028 del 4 de agosto de 2015.

Debido a lo anterior y teniendo en cuenta que aún nos encontramos dentro de término legal para dar contestación al citado oficio, me permito adjuntar un juego de reivindicaciones el cual solicitamos se tenga en cuenta para su estudio, y no las presentadas el día de ayer 26 de noviembre de 2015.

Atentamente,


JAIME EDUARDO DELGADO VILLEGAS
C.C. No. 19.270.955 Bogotá
T.P. No. 48.308 C.S.J.

NUEVAS REIVINDICACIONES

1. Una composición no acuosa, que comprende:
 - una cantidad terapéuticamente eficaz de un ingrediente activo seleccionado de un grupo conformado de un betalactámico, penicilina, cefalosporina, aminoglucósido, quinolinas, sulfonamidas, tetraciclinas, antibióticos macrólidos y combinaciones del mismo, en el cual la concentración de cada ingrediente(s) activo(s) está entre 1 y 12% w/w;
 - una base que comprende sílice coloidal en donde la concentración de sílice coloidal esta entre 0.1-5% w/w;
 - un surfactante seleccionado del grupo que consiste de ésteres de sorbitán, polioxietileno sorbitan ésteres de ácidos grasos, polioxietileno derivados de aceite de ricino, estearatos de polioxietileno, óxido monooleato de polietileno y combinaciones de la misma, y en la cual la concentración de surfactantes esta entre 0.01 y 10 % w/w;
 - un aceite seleccionado del grupo conformado por triglicéridos, parafina líquida ligera, oleato de etilo y aceite de sésamo, en el cual el aceite esta adherido al volumen;

donde la composición tiene una viscosidad por debajo de 1000 mPas a una velocidad de cizallamiento de 100 1/s y a una temperatura de 20 °C.
2. La composición de la Reivindicación 1, **CARACTERIZADA PORQUE** el agente activo es un antibiótico.
3. La composición de la Reivindicación 1, **CARACTERIZADA PORQUE** el antibiótico se selecciona del grupo que consiste en cloxacilina, tilosina cefapirina y combinaciones de estos.
4. La composición de la Reivindicación 1, **CARACTERIZADA PORQUE** la composición incluye al menos dos agentes activos, donde los agentes activos son antibióticos o al menos un antibiótico y al menos un agente activo no antibiótico.
5. La composición de la Reivindicación 4, **CARACTERIZADA PORQUE** la combinación de agente activo es:

- amoxicilina y ácido clavulánico,
 - agente activo de penicilina y aminoglucósido,
 - cloxacilina y tilosina,
 - un antibiótico y un fármaco antiinflamatorio no esteroideo.
6. La composición según cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 5, **CARACTERIZADA PORQUE** el agente activo se microniza.
 7. La composición según cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 6, **CARACTERIZADA PORQUE** la sílice coloidal es dióxido de silicio pirogénica coloidal.
 8. La composición según cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 7, **CARACTERIZADA PORQUE** la sílice coloidal es un tipo hidrofóbica.
 9. La composición según cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 8, **CARACTERIZADA PORQUE** la concentración de sílice coloidal se encuentra entre 1-3 % p/p.
 10. La composición según cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 9, **CARACTERIZADA PORQUE** el tensioactivo tiene un HLB entre 0,5 y 30.
 11. La composición según cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 10, **CARACTERIZADA PORQUE** el tensioactivo tiene un HLB entre 4 y 16.
 12. La composición según cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 11, **CARACTERIZADA PORQUE** el tensioactivo es un tensioactivo aniónico, catiónico, tensioactivo anfotérico o no iónico.
 13. La composición según cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 12, **CARACTERIZADA PORQUE** la relación de sílice coloidal a tensioactivo en la base está entre 1:100 y 500:1.
 14. La composición según cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 13, **CARACTERIZADA PORQUE** la relación de sílice coloidal a tensioactivo en la

4

base está entre 1:5 y 6:1.

15. La composición según cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 14, **CARACTERIZADA PORQUE** la base incluye más de un tensioactivo.
16. La composición según cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 15, **CARACTERIZADA PORQUE** la viscosidad del aceite está entre 1 y 100 mPas a 20 °C.
17. La composición según cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 16, **CARACTERIZADA PORQUE** la viscosidad del aceite es menor a 40 mPas a 20 °C.
18. La composición según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 21.
19. La composición según cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 18, **CARACTERIZADA PORQUE** la densidad del aceite se encuentra entre 0,80 y 0,99 g/cm³.
20. La composición según cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 19, **CARACTERIZADA PORQUE** la composición tiene una viscosidad por debajo de 300 mPas a una velocidad de cizallamiento de 100 1/s y una temperatura de 20 °C.
21. La composición según cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 20, **CARACTERIZADA PORQUE** la composición tiene una viscosidad por debajo de 150 mPas a una velocidad de cizallamiento de 100 1/s y una temperatura de 20 °C.
22. Un método para preparar una composición según cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 20, **CARACTERIZADO PORQUE** incluye las etapas de:
 - a) mezclar el aceite y el tensioactivo en un recipiente para formar una mezcla oleosa homogénea,
 - b) dispersar el agente activo en una mezcla oleosa y
 - c) posteriormente agregar la sílice coloidal a la mezcla oleosa.