



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA



Delegatura de propiedad Industrial

División de Nuevas Creaciones

PCT

SOLICITUD

PATENTE DE INVENCION

08-75568

EXPEDIENTE No.

TÍTULO

ROLLOS PARA ETIQUETADO DE ALIMENTACION POR ROLLO DE PRODUCTOS

TEXTILES.

CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL

B65H 18/28

SOLICITANTE

POLYGRAPHIC HOLDING B.V.

DOMICILIO

NIEUWEGEIN, HOLANDA

APODERADO

DILIA RODRIGUEZ D'ALEMAN

BOGOTÁ, D. C.,



No. 08-075568- -00000-0000

Fecha: 2008-07-22 14:43:20 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 28

**FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
PCT**

ENTRADA EN FASE NACIONAL

22 Julio 2008

SOLICITUD DE:

1



Patente de Invención



Patente de Modelo de Utilidad



Capítulo I



Capítulo II

2

**SOLICITANTE
(71)**

Nombre POLYGRAPHIC HOLDING
B.V.

Dirección Groningenhaven 28, NL-3433 PE
Nieuwegein, Holanda

Nacionalidad o domicilio Nieuwegein,
Holanda

Lugar de Constitución Holanda

Teléfono

Fax

E-mail

IDENTIFICACIÓN

C.C.



NIT



C.E.



Otro



Número

3

**REPRESENTANTE
O APODERADO
(74)**

Nombre DILIA MARÍA RODRÍGUEZ
D'ALEMAN

Dirección Carrera 11 No. 86-53, piso 6

Teléfono 6 181088

Fax 6350824

E-mail clarkemodet@clarkemodet.com.co

IDENTIFICACIÓN

C.C.



NIT



C.E.



Otro



Número

41.654.882

TP

20824 CSJ

4

**INVENTOR (ES)
(72)**

Nombre SIJMONS, Johan, Marcel

Dirección Westduinen 32, NL-1187 JH Amstelveen, Holanda

Nacionalidad o domicilio Amstelveen, Holanda

5 **PCT (86)**

Solicitud Internacional No. PCT/EP2006/070019

Fecha 20 de diciembre de 2006

Publicación Internacional No. WO 2007/071734 A1

Fecha 28 de junio de 2007

6 **TÍTULO (54)**

**ROLLOS PARA ETIQUETADO DE ALIMENTACIÓN POR ROLLO DE
PRODUCTOS TEXTILES.**

7 **Clasificación Internacional (51)**

B65H 18/28

8 **Prioridad**

SI



NO



(33) País de Origen

EUROPA

(32) Fecha

22 de diciembre de 2005

(31) Número de Solicitud

05112718.1

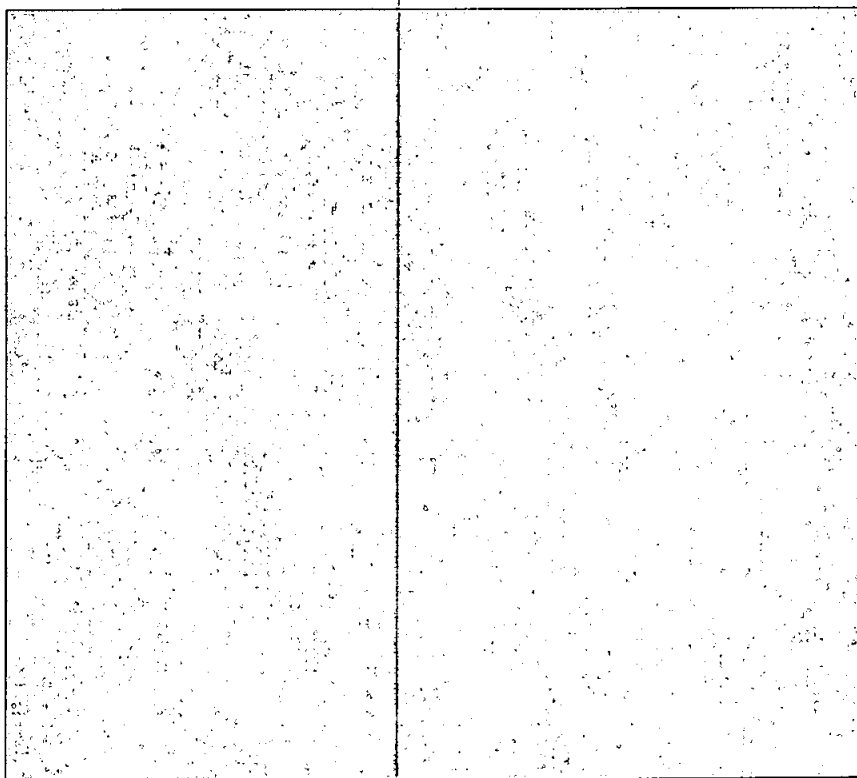
9 **Comprobante de pago No.** 8 - 54.208 // 8 - 54.047 // 8 - 54.166 // 8 - 54.191 // 8 - 54.192 **Fecha** 08/07/08

10

ANEXOS

- ☐ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud
- ☐ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica
- ☐ Poderes si fuere el caso
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante
- ☐ Declaraciones
- ☐ Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☐ Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☐ Copia del examen preliminar internacional efectuado por la Autoridad Internacional de Examen Preliminar (IPEA).
- ☐ Traducción del examen preliminar internacional efectuado por la IPEA
- ☐ De ser el caso copia de contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas
- ☐ De ser el caso, certificado de deposito del material biológico
- ☐ Arte final 12 X 12 .
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☐ De ser el caso, modificaciones efectuadas a la solicitud internacional
- ☐ Otros Opinión escrita.

11 FIGURA CARACTERÍSTICA



12 Solicito la concesión de la patente

NOMBRE : DILIA MARÍA RODRÍGUEZ D'ALEMAN

FIRMA:

C.C. 41.654.882

T.P. 20824

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

No 08 075568 00000-0000

Fecha 2008-07 22 14 43 20 Dep 2020 NUECREACIONE
Tra 11 PATENTEIYII Eve 378 FASENACIONAL
Act 411 PRESENTACION Folios 28

NIT 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE LAJA 8 - 54 200
FELHA JULIO 8 DE 2008

***** CONSIGNACION *****

OSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No PAGO	FECHA Pto	Vr PAGO
CLARKE MODET Y CO	COLOMB	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA 062754387	79508623	06/07/2008	41 350 000 00

***** CONCEPTO *****

CANT	RENTISTID	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	114 PTC CAP-II EXAMEN DE PATENTIAILID
		TOTAL	\$ 210 000 00

SON DOSCIENTOS DIEZ MIL PESOS

RESPONSABLE

RECIBO DE CAJA AFILICADO AL ASUNTO No

P-1305

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 08-075568- -00000-0000

Fecha: 2008-07-22 14:43:20 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 28

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 8 - 54,047
FECHA : JULIO 8 DE 2008

***** CONSIGNACION *****

OSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CLARKE MODET Y CO. COLOMB	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	79508623	08/07/2008	41,350,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-04	PRESENTACION DE OBSERVACIONES	
		12 MARCAS Y LEMAS COMERCIALES	266,000.00
		TOTAL :	\$ 266,000.00

SON: DOSCIENTOS SESENTA Y SEIS MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL ASUNTO No.

12-1305
3



NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 8 - 54,166
FECHA : JULIO 8 DE 2008

***** CONSIGNACION *****

OSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CLARKE MODET Y CO. COLOMB	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	79508623	08/07/2008	41,350,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-09	OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD I	54 INFORMACION DETALLADA DE UN TRAMI
			TOTAL : \$ 23,000.00

SON: VEINTITRES MIL PESOS

RESPONSABLE : 

RECIBO DE CAJA APLICADO AL ASUNTO No.

P-1305

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

No. 08-075568- -00000-0000

Fecha: 2008-07-22 14:43:20 Dep. 2020 NUECREACIONE
 Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
 Act. 411 PRESENTACION Folios: 28

NIT : 800176089-2

CERTIFICACION DE EXCEDENTE : 8 - 54,191
 FECHA : JULIO 8 DE 2008

***** CONSIGNACION *****

OSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CLARKE MODET Y CO. COLOMBIA	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	79508623	08/07/2008	41,350,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-09	DTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD I	
		99 OTROS SERVICIOS ADMINISTRATIVOS	1,000.00
		TOTAL :	\$ 1,000.00

SON: MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL ASUNTO No.

ESTA CERTIFICACION DE EXCEDENTE DE PAGO SOLO PODRA SER UTILIZADA
 COMO PARTE DE LA CANCELACION DE UNA TARIFA VIGENTE Y NO PODRA SER
 SUSTITUIDA POR NINGUN RECIBO.

9-1305

5



NIT : 800176089-2

CERTIFICACION DE EXCEDENTE : 8 - 54,192
FECHA : JULIO 8 DE 2008

***** CONSIGNACION *****

POSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CLARKE MODET Y CO. COLOMB	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	79508623	08/07/2008	41,350,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-09	OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD I	
		99 OTROS SERVICIOS ADMINISTRATIVOS	1,000.00
		TOTAL :	\$ 1,000.00

SON: MIL PESOS

RESPONSABLE : 

RECIBO DE CAJA APLICADO AL ASUNTO No.

ESTA CERTIFICACION DE EXCEDENTE DE PAGO SOLO PODRA SER UTILIZADA
COMO PARTE DE LA CANCELACION DE UNA TARIFA VIGENTE Y NO PODRA SER
SUSTITUIDA POR NINGUN RECIBO.

P-1305

RESUMEN DE LA INVENCION

La presente invención se refiere a un rollo que comprende una pluralidad de cintas, cada cinta comprende una serie de etiquetas unidas a un soporte transparente, por medio del cual cada cinta está conectada a una cinta adyacente por medio de un sello. La presente invención además describe un método para manufacturar tales rollos.

ROLLOS PARA ETIQUETADO DE ALIMENTACIÓN POR ROLLO DE
PRODUCTOS TEXTILES

CAMPO DE LA INVENCION

5 La presente invención se refiere a un etiquetado de alimentación por rollo de un producto de elección, por ejemplo, un producto textil, y rollos adecuados para uso aquí.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

10 Es habitual para fabricantes de productos textiles como prendas de vestir y otras telas acabadas (por ejemplo, toallas, ropas de cama, manteles, etc.), unir a estos una o más etiquetas que exhiben varios puntos de
15 información, tales como tamaño de artículo, contenido de fibra, instrucciones para el cuidado y el nombre o marca del fabricante. Tales etiquetas, las cuales son contrastadas con etiquetas colgadas de precio y similares, típicamente no están propuestas para ser removidas por el
20 consumidor después de la adquisición del artículo, sino preferentemente, están propuestas para ser permanentemente fijadas al artículo. En efecto, tales etiquetas son comúnmente conocidas en la industria como etiquetas para el cuidado permanentes.

25 Tales etiquetas pueden ser típicamente aplicadas

al producto textil por etiquetado de alimentación por rollo, automático. Para etiquetado de alimentación por rollo de un gran número de productos textiles, son usados grandes rollos que comprenden una cinta que comprende una pluralidad de etiquetas unidas a un soporte. Tales rollos típicamente pueden contener un promedio de 5000 etiquetas por rollo.

Estos rollos de etiqueta grande pueden convenientemente, ser preparados imprimiendo la etiqueta deseada sobre una cinta de soporte adecuada directamente en el rollo que es después usado para etiquetado de alimentación por rollo. La impresión de etiqueta directa en el rollo es ventajosa, puesto que la cinta que contiene la etiqueta es continua.

Para poseer libertad para usar cualquier cantidad de etiquetas, también, cantidades relativamente pequeñas son deseables para usar rollos que contienen una cinta con una pequeña cantidad de etiquetas, típicamente sin exceder una cantidad de aproximadamente 1000 etiquetas por rollo. Sin embargo, la impresión directa de etiquetas sobre una cinta de soporte en un rollo es solamente factible con rollos muy grandes. Para rollos más pequeños, la impresión directa en el rollo no es de costo eficaz.

Los rollos para etiquetado de alimentación por rollo de productos textiles son bien conocidos, por medio

del cual la etiqueta se une a un material de soporte de papel y series de cintas que contienen la etiqueta se conectan entre sí por una cinta adhesiva.

Sin embargo, el papel tiene la desventaja que
5 necesita el uso de marcas para corregir el posicionamiento de la etiqueta en el textil. Además, la fuerza tensil de la cinta es baja.

SUMARIO DE LA INVENCION

10 De este modo, en un primer aspecto, la presente invención proporciona un rollo para etiquetado de alimentación por rollo de por ejemplo, productos textiles, que proporcionan libertad para elegir cualquier cantidad de etiquetas para etiquetado subsecuente y que no poseen
15 las desventajas anteriores de un rollo que comprende cintas de papel.

El rollo comprende una pluralidad de cintas, cada cinta comprende una serie de etiquetas unidas a un soporte transparente, por medio del cual cada cinta está conectada
20 a una cinta adyacente por medio de un sello.

El soporte transparente puede ser cualquier material transparente (lámina) que es adecuado para funcionar como un soporte de etiqueta. Por ejemplo, el material transparente puede ser una lámina de plástico, por
25 ejemplo, poliéster.

El sello que conecta cintas adyacentes, puede ser cualquier sello que es adecuado para conectar dos cintas adyacentes de material de soporte transparente y que proporciona una fuerza tensil apropiada a las cintas
5 conectadas, de manera que la cinta tiene la capacidad para resistir la fuerza de tracción que es aplicada, en particular, durante el etiquetado de alimentación por rollo automático. Preferiblemente, el sello es aplicado por sellado ultrasónico o de alta frecuencia. Sin embargo,
10 también es posible usar un adhesivo adecuado.

En un segundo aspecto, la presente invención proporciona un método para manufacturar los rollos del primer aspecto.

15 **DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCION**

En particular, la presente invención proporciona un método para la manufacturación de un rollo para etiquetado de alimentación por rollo de por ejemplo, productos textiles que comprende las etapas de:

- 20 a) aplicar etiquetas de elección sobre una hoja de material de soporte transparente en una cantidad adecuada de hileras, la amplitud de una hilera corresponde a la amplitud del rollo, con ello, cada hilera comprende una serie de etiquetas para etiquetado consecutivo,
- 25 b) cortar las hojas en cintas de una amplitud

que corresponde con la amplitud de la hilera, así como también con la amplitud del rollo.

c) sellar las cintas en su borde más pequeño para obtener una pluralidad de cintas selladas.

5 d) aplicar la pluralidad de cintas selladas a un rollo.

Antes de aplicar las etiquetas de elección sobre la hoja de material de soporte transparente, un revestimiento de liberación típicamente puede ser aplicado
10 al material de transporte. Este revestimiento de liberación permite la liberación de la etiqueta a partir del material de soporte en la etapa de etiquetado de producto. Después de la aplicación de las etiquetas sobre la hoja, puede ser aplicado un adhesivo para permitir la unión de la etiqueta
15 al producto a ser etiquetado.

El sellado de las cintas se hace preferiblemente por sellado ultrasónico o de alta frecuencia.

El tamaño de las hojas que son usados para aplicar las etiquetas convenientemente, es determinado por
20 facilidad de principios de manejo. También hojas grandes, por ejemplo, hojas con una longitud y/o amplitud que excede 150-200 cm, llegarán a ser voluminosas de manejar.

En un aspecto adicional, la presente invención se refiere al uso de los rollos del aspecto previo para
25 etiquetado de un producto de elección. Los rollos de

conformidad con la invención, pueden ser usados en cualquier método de etiquetado de alimentación por rollo conocido en la técnica. Los rollos son adecuados para uso en máquinas etiquetadoras debido a la fuerza tensil apropiada de la cinta. Un producto de elección puede ser un producto textil, por ejemplo, ropa interior, camisas, faldas, un producto de cuero, por ejemplo, zapatos, un producto de lona, por ejemplo, bolsas.

10

15

20

25

NOVEDAD DE LA INVENCION

Habiéndose descrito la presente se considera como
novedad, y por lo tanto, se reclama como propiedad lo
5 contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

1. Un rollo para etiquetado de alimentación por
10 rollo de un producto de elección, caracterizado porque el
rollo comprende una pluralidad de cintas, cada cinta
comprende una serie de etiquetas unidas a un soporte
transparente, por medio del cual cada cinta es conectada a
una cinta adyacente por medio de un sello.

15 2. El rollo de conformidad con la
reivindicación 1, caracterizado porque el sello es un sello
aplicado ultrasónicamente o de alta frecuencia.

3. Un método para la manufacturación del rollo
de conformidad con la reivindicación 1 o 2, caracterizado
20 porque comprende las etapas de:

a) aplicar una etiqueta deseada sobre una hoja de
material de soporte transparente en una cantidad adecuada
de hileras, la amplitud de una hilera corresponde a la
amplitud del rollo, con ello, cada hilera comprende una
25 serie de etiquetas para etiquetado consecutivo,

b) cortar las hojas en cintas de una amplitud que corresponde con la amplitud de la hilera, así como también con la amplitud del rollo.

c) sellar las cintas en su borde más pequeño para
5 obtener una pluralidad de cintas selladas.

d) aplicar la pluralidad de cintas selladas a un rollo.

4. El método de conformidad con la reivindicación 4, caracterizado porque el sellado de las
10 cintas se hace por sellado ultrasónico o de alta frecuencia.

5. Uso del rollo de conformidad con la reivindicación 1, para el etiquetado de un producto de elección.

15

20

25

(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau



(43) International Publication Date
28 June 2007 (28.06.2007)

PCT

(10) International Publication Number
WO 2007/071734 A1

(51) International Patent Classification:
B65H 18/28 (2006.01)

(21) International Application Number:
PCT/EP2006/070019

(22) International Filing Date:
20 December 2006 (20.12.2006)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data:
05112718.1 22 December 2005 (22.12.2005) EP

(71) Applicant (for all designated States except US): **POLY-GRAPHIC HOLDING B.V.** [NL/NL]; Groningenhaven 28, NL-3433 PE Nieuwegein (NL).

(72) Inventor; and

(75) Inventor/Applicant (for US only): **SIJMONS, Johan, Marcel** [NL/NL]; Westduinen 32, NL-1187 JH Amstelveen (NL).

(74) Agents: **VAN HEUVEL, Margaretha et al.**; Overschiestraat 180, NL-1062 XK Amsterdam (NL).

(81) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of national protection available): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of regional protection available): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Published:
— with international search report

For two-letter codes and other abbreviations, refer to the "Guidance Notes on Codes and Abbreviations" appearing at the beginning of each regular issue of the PCT Gazette.

WO 2007/071734 A1

(54) Title: **ROLLS FOR ROLL FED LABELLING OF TEXTILE PRODUCTS**

(57) Abstract: The present invention discloses a roll comprises a plurality of ribbons, each ribbon comprising a series of labels attached to a transparent support, whereby each ribbon is connected to an adjacent ribbon by means of a seal. The present invention further discloses a method for manufacturing such rolls.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No
PCT/EP2006/070019

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER INV. B65H18/28		
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED		
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) B65H B65C G09F		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched		
Electronic data base consulted during the International search (name of data base and, where practical, search terms used) EPO-Internal, PAJ		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	DE 37 02 595 A1 (SCHAEFER-ETIKETTEN GMBH & CO; SCHAEFER-ETIKETTEN GMBH & CO, 7448 WOLFS) 18 August 1988 (1988-08-18) column 8, line 47 - line 56; claim 1; figures	1, 3, 5
A	EP 0 790 205 A (PAGO ETIKETTENSISTEME GMBH) 20 August 1997 (1997-08-20) the whole document	1, 3, 5
A	GB 2 170 177 A (* HARLAND MACHINE SYSTEMS LIMITED) 30 July 1986 (1986-07-30) the whole document	1, 3, 5
A	US 5 679 207 A (PALONE ET AL) 21 October 1997 (1997-10-21) column 1, line 12 - line 17	1, 3, 5
☐ Further documents are listed in the continuation of Box C. ☒ See patent family annex.		
* Special categories of cited documents:		
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance		
"E" earlier document but published on or after the international filing date		
"L" document which may throw doubt on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)		
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means		
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed		
"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention		
"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone		
"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art		
"A" document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search 21 March 2007		Date of mailing of the international search report 29/03/2007
Name and mailing address of the ISA/ European Patent Office, P.B. 5618 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl Fax (+31-70) 340-3016		Authorized officer Haaken, Willy

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No

PCT/EP2006/070019

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
DE 3702595	A1	18-08-1988	NONE	
EP 0790205	A	20-08-1997	DE 29602889 U1	24-10-1996
GB 2170177	A	30-07-1986	NONE	
US 5679207	A	21-10-1997	NONE	

PATENT COOPERATION TREATY

From the
INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

To:

see form PCT/ISA/220

PCT

WRITTEN OPINION OF THE
INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY
(PCT Rule 43bis.1)

Date of mailing
(day/month/year) see form PCT/ISA/210 (second sheet)

Applicant's or agent's file reference
see form PCT/ISA/220

FOR FURTHER ACTION
See paragraph 2 below

International application No.
PCT/EP2006/070019

International filing date (day/month/year)
20.12.2006

Priority date (day/month/year)
22.12.2005

International Patent Classification (IPC) or both national classification and IPC
INV. B65H18/28

Applicant
POLYGRAPHIC HOLDING B.V.

1. This opinion contains indications relating to the following items:

- ☒ Box No. I Basis of the opinion
- ☐ Box No. II Priority
- ☐ Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- ☐ Box No. IV Lack of unity of invention
- ☒ Box No. V Reasoned statement under Rule 43bis.1(a)(i) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- ☐ Box No. VI Certain documents cited
- ☐ Box No. VII Certain defects in the international application
- ☐ Box No. VIII Certain observations on the international application

2. **FURTHER ACTION**

If a demand for international preliminary examination is made, this opinion will usually be considered to be a written opinion of the International Preliminary Examining Authority ("IPEA") except that this does not apply where the applicant chooses an Authority other than this one to be the IPEA and the chosen IPEA has notified the International Bureau under Rule 66.1bis(b) that written opinions of this International Searching Authority will not be so considered.

If this opinion is, as provided above, considered to be a written opinion of the IPEA, the applicant is invited to submit to the IPEA a written reply together, where appropriate, with amendments, before the expiration of 3 months from the date of mailing of Form PCT/ISA/220 or before the expiration of 22 months from the priority date, whichever expires later.

For further options, see Form PCT/ISA/220.

3. For further details, see notes to Form PCT/ISA/220.

Name and mailing address of the ISA:



European Patent Office - P.B. 5818 Patentlaan 2
NL-2280 HV Rijswijk - Pays Bas
Tel. +31 70 340 - 2040 Tx: 31 651 epo nl
Fax: +31 70 340 - 3016

Date of completion of
this opinion

see form
PCT/ISA/210

Authorized Officer

Haaken, Willy

Telephone No. +31 70 340-4278



**WRITTEN OPINION OF THE
INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY**

International application No.
PCT/EP2006/070019

Box No. I Basis of the opinion

1. With regard to the **language**, this opinion has been established on the basis of:
 - ☒ the international application in the language in which it was filed
 - ☐ a translation of the international application into , which is the language of a translation furnished for the purposes of international search (Rules 12.3(a) and 23.1 (b)).
2. With regard to any **nucleotide and/or amino acid sequence** disclosed in the international application and necessary to the claimed invention, this opinion has been established on the basis of:
 - a. type of material:
 - ☐ a sequence listing
 - ☐ table(s) related to the sequence listing
 - b. format of material:
 - ☐ on paper
 - ☐ in electronic form
 - c. time of filing/furnishing:
 - ☐ contained in the international application as filed.
 - ☐ filed together with the international application in electronic form.
 - ☐ furnished subsequently to this Authority for the purposes of search.
3. ☐ In addition, in the case that more than one version or copy of a sequence listing and/or table relating thereto has been filed or furnished, the required statements that the information in the subsequent or additional copies is identical to that in the application as filed or does not go beyond the application as filed, as appropriate, were furnished.
4. Additional comments:

**WRITTEN OPINION OF THE
INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY**

International application No.
PCT/EP2006/070019

Box No. V Reasoned statement under Rule 43*bis*.1(a)(i) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty (N)	Yes: Claims	<u>1-5</u>
	No: Claims	
Inventive step (IS)	Yes: Claims	<u>1-5</u>
	No: Claims	
Industrial applicability (IA)	Yes: Claims	<u>1-5</u>
	No: Claims	

2. Citations and explanations

see separate sheet

Re Item V

Closest Prior art:

DE 37 02 595 (D1) discloses a roll (in fact several rollers one located above the other, but they can also be seen as one roll because they have a common central axis) for roll fed labelling of a product of choice, the roll comprising a plurality of ribbons (30a, 30b, 30c...), each ribbon comprising a series of labels attached to a (transparent) support (cf. part of claim 1).

The feature "transparent" thereby implies that a film material, not a paper material is used.

The connection of the subsequently fed ribbons is thereby apparently achieved by means of adhesive tape, see also EP 0 790 205 and GB 2 170 177.

Problem:

The tensile strength of the ribbon that has to resist the tractive force of the label feeder has to be improved.

Solution:

The ribbons are connected to each other by means of a seal, e.g. ultrasonic or heat sealing.

Inventive Step:

Though it might seem trivial to replace an adhesive tape by a seal as connecting element, this is not the case for the following reasons: the usually used paper carrier has to be replaced by a (transparent) film carrier in order to enable a sealing process to work. Furthermore, the skilled person would normally try to avoid splicing by sealing as it requires a complicated and expensive sealing unit that on top of that has to be mobile: It is not, as in normal splicing processes, necessarily always used in the same place. Therefore the skilled person would try to come to a solution that does not require additional tools, like

**WRITTEN OPINION OF THE
INTERNATIONAL SEARCHING
AUTHORITY (SEPARATE SHEET)**

International application No.

PCT/EP2006/070019

e.g. glue. The subject matter of claim 1 as well as the subject matter of the independent claims 3 and 5 therefore involves an inventive step.

From the INTERNATIONAL BUREAU

PCT

SECOND AND SUPPLEMENTARY NOTICE
INFORMING THE APPLICANT OF THE
COMMUNICATION OF THE INTERNATIONAL
APPLICATION (TO DESIGNATED OFFICES
WHICH APPLY THE 30 MONTH TIME
LIMIT UNDER ARTICLE 22(1))

(PCT Rule 47.1(c))

To:

VAN HEUVEL, Margaretha
Overschiestraat 180
NL-1062 XK Amsterdam
PAYS-BAS

ing.	14 MEI 2008
dossier	9578-16
signaal	
termijn	

Date of mailing (day/month/year) 24 April 2008 (24.04.2008)		
Applicant's or agent's file reference WO9578-HE/vw		
IMPORTANT NOTICE		
International application No. PCT/EP2006/070019	International filing date (day/month/year) 20 December 2006 (20.12.2006)	Priority date (day/month/year) 22 December 2005 (22.12.2005)
Applicant POLYGRAPHIC HOLDING B.V. et al		

1. **ATTENTION:** For any designated Office(s), for which the time limit under Article 22(1), as in force from 1 April 2002 (30 months from the priority date), **does not apply**, please see Form PCT/IB/308(First Notice) issued previously.
2. Notice is hereby given that the following designated Office(s), for which the time limit under Article 22(1), as in force from 1 April 2002, **does apply**, has/have requested that the communication of the international application, as provided for in Article 20, be effected under Rule 93bis.1. The International Bureau has effected that communication on the date indicated below:
28 June 2007 (28.06.2007)

AU, AZ, BY, CN, CO, DZ, EP, HU, KG, KP, KR, MD, MK, MY, MZ, NA, NG, PG, RU, SY, TM, US

In accordance with Rule 47.1(c-bis)(i), those Offices will accept the present notice as conclusive evidence that the communication of the international application has duly taken place on the date of mailing indicated above and no copy of the international application is required to be furnished by the applicant to the designated Office(s).

3. The following designated Offices, for which the time limit under Article 22(1), as in force from 1 April 2002, **does apply**, have not requested, as at the time of mailing of the present notice, that the communication of the international application be effected under Rule 93bis.1:

AE, AG, AL, AM, AP, AT, BA, BB, BG, BR, BW, BZ, CA, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, EA, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KM, KN, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LV, LY, MA, MG, MN, MW, MX, NI, NO, NZ, OA, OM, PH, PL, PT, RO, RS, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, TJ, TN, TR, TT, UA, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW

In accordance with Rule 47.1(c-bis)(ii), those Offices accept the present notice as conclusive evidence that the Contracting State for which that Office acts as a designated Office does not require the furnishing, under Article 22, by the applicant of a copy of the international application.

4. TIME LIMITS for entry into the national phase

For the designated or elected Office(s) listed above, the applicable time limit for entering the national phase will, **subject to what is said in the following paragraph**, be **30 MONTHS** from the priority date.

In practice, time limits other than the 30-month time limit will continue to apply, for various periods of time, in respect of certain of the designated or elected Office(s) listed above. For **regular updates on the applicable time limits** (30 or 31 months, or other time limit), Office by Office, refer to the *PCT Gazette*, the *PCT Newsletter* and the *PCT Applicant's Guide*, Volume II, National Chapters, all available from WIPO's Internet site, at <http://www.wipo.int/pct/en/index.html>.

It is the applicant's **sole responsibility** to monitor all these time limits.

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland	Authorized officer Yolaine Cussac
Facsimile No. +41 22 338 82 70	e-mail: pt05.pct@wipo.int

Rolls for roll fed labelling of textile products

The present invention relates to roll fed labelling of a product of choice, e.g. a textile product, and rolls suitable for use therein.

It is customary for manufacturers of textile products like garments and other finished fabrics (e.g., towels, bed linens, tablecloths, etc.) to attach thereto one or more labels that display various items of information, such as article size, fiber content, instructions for care, and the manufacturer's name or trademark. Such labels, which are to be contrasted with hanging price tags and the like, are typically not intended to be removed by the consumer after the purchase of the article, but rather, are intended to be permanently affixed to the article. In fact, such labels are commonly known in the industry as permanent care labels.

Such labels may typically be applied to the textile product by automatic, roll fed labelling. For roll fed labelling of a large number of textile products, large rolls comprising a ribbon comprising a plurality of labels attached to a support are used. Such rolls typically may contain an average of 5000 labels per roll.

These large label rolls can conveniently be prepared by printing the desired label onto a suitable support ribbon directly on the roll that is later used for roll fed labelling. Direct label printing on the roll is advantageous, since the label-containing ribbon is continuous.

In order to possess freedom to use any amount of label, also relatively small amounts, it is desirable to use rolls containing a ribbon with a small amount of labels, typically not exceeding an amount of about 1000 labels per roll. However, direct printing of labels onto a support ribbon on a roll is

only feasible with very large rolls. For smaller rolls, direct printing on the roll is not cost-effective.

Rolls for roll fed labelling of textile products are known whereby the label is attached to paper support material and
5 series of label-containing ribbons are connected to each other by an adhesive tape

However, paper has the disadvantage that it necessitates the use of marks for correct positioning of the label on the textile. In addition, the tensile strength of the ribbon is
10 low.

Thus, in a first aspect, the present invention provides a roll for roll fed labelling of e.g. textile products, that provides freedom to choose any amount of label for subsequent labelling and that does not possess the above disadvantages of
15 a roll comprising paper ribbons.

The roll comprises a plurality of ribbons, each ribbon comprising a series of labels attached to a transparent support, whereby each ribbon is connected to an adjacent ribbon by means of a seal.

20 The transparent support may be any transparent material (foil) that is suitable to function as a label support. For instance, the transparent material may be a plastic foil, e.g. polyester.

The seal connecting adjacent ribbons may be any seal that
25 is suitable to connect two adjacent ribbons of transparent support material and that provides an appropriate tensile strength to the connected ribbons such that the ribbon has the capability to resist the tractive force that is applied, in particular during automatic roll fed labelling. Preferably, the
30 seal is applied by high frequency or ultrasonic sealing. However, it is also possible to use a suitable adhesive.

In a second aspect, the present invention provides a method for manufacturing the rolls of the first aspect.

In particular, the present invention provides a method for the manufacturing of a roll for roll fed labelling of e.g. textile products comprising the steps of:

- 5 a) applying labels of choice onto a sheet of transparent support material in a suitable amount of rows, the width of a row corresponding to the width of the roll, whereby each row comprises a series of labels for consecutive labelling,
- b) cutting the sheets into ribbons of a width corresponding to the width of the row as well as the width of the roll,
- 10 c) sealing the ribbons on their smallest edge to obtain a plurality of sealed ribbons,
- d) applying the plurality of sealed ribbons to a roll.

Prior to applying the labels of choice onto the sheet of transparent support material, a release coating typically may
15 be applied to the transparent material. This release coating enables release of the label from the support material in the product labelling step. After application of the labels onto the sheet, an adhesive may be applied to enable attachment of the label to the product to be labelled.

20 The sealing of the ribbons preferably is done by high frequency or ultrasonic sealing.

The size of the sheets that are used for applying the labels conveniently is determined by ease of handling principles. Too large sheets, e.g. sheets with a length and/or
25 width exceeding 150-200 cm will become cumbersome to handle.

In a further aspect, the present invention relates to the use of the rolls of the previous aspect for labelling of a product of choice. The rolls according to the invention may be used in any roll fed labelling method known in the art. The
30 rolls are suitable for use in labelling machines due to the appropriate tensile strength of the ribbon. A product of choice may be a textile product, e.g. underwear, shirts, skirts, a leather product, e.g. shoes, a canvas product, e.g. bags.

CLAIMS

1. A roll for roll fed labelling of a product of choice, the roll comprising a plurality of ribbons, each ribbon comprising a series of labels attached to a transparent support, whereby each ribbon is connected to an adjacent ribbon
5 by means of a seal.

2. The roll of claim 1, wherein the seal is a high frequency or ultrasonically applied seal.

3. A method for the manufacturing of the roll of claim 1 or 2 comprising the steps of:

10 a) applying a desired label onto a sheet of transparent support material in a suitable amount of rows, the width of a row corresponding to the width of the roll, whereby each row comprises a series of labels for consecutive labelling,

b) cutting the sheets into ribbons of a width
15 corresponding to the width of the row as well as the width of the roll,

c) sealing the ribbons on their smallest edge to obtain a plurality of sealed ribbons,

d) applying the plurality of sealed ribbons to a roll.

20 4. The method according to claim 3 wherein sealing of the ribbons is done by high frequency or ultrasonic sealing.

5. Use of the roll according to claim 1 for the labelling of a product of choice.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 08-075568-00000-0000

Fecha: 2008-07-22 14:43:20 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 28



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

**REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE
PCT**

PATENTE DE INVENCION

☒

MODELO DE UTILIDAD ☐

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente ☒
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☒
- ◆ Descripción de la invención ☒
- ◆ Dibujos de ser éstos pertinentes ☒
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☒

COMPLETA ☒

INCOMPLETA ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

SR4

Firma Responsable

Fecha Julio 22-08

Carrera 13 No. 27-00 Piso 5, 7 y 10
Conmutador: 3 82 08 40
Fax: 350 52 20
E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia

30

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Bogotá,
2020

Doctor(a)
RODRIGUEZ D^a ALEMAN DILIA MARIA

REFERENCIA	Radicación No.	8 75568
	Solicitud internacional	PCT/EP2006/070019
	Fecha inicio fase nacional	22/07/2008
	Trámite	11
	Evento	378
	Actuación	430
	Oficio No.	10877

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, artículo 27 del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), regla 51 bis del Reglamento y Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se le comunica que:

1. La solicitud no contiene el poder debidamente otorgado, con el lleno de los requisitos exigidos por los artículos 63 y subsiguientes del Código de Procedimiento Civil. Adicionalmente, deberá presentar el documento que acredita la existencia y representación legal de la sociedad solicitante, cuando ésta fuere persona jurídica.

2. La solicitud no contiene la copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente del inventor al solicitante o a su causante, conforme a lo establecido por el artículo 26 literal k) de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina. Cuando se trate de documentos otorgados en el extranjero, estos deberán legalizarse de conformidad con lo dispuesto por los artículos 259 y 260 del Código de Procedimiento Civil. Cuando se trate de las declaraciones a que hace referencia la Regla 4.17 ii) del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes PCT., el alcance de las tales declaraciones se determinará según indiquen claramente una cesión de derechos del inventor al solicitante o su causante, de conformidad con lo dispuesto en el numeral 5.2.15 del Capítulo Quinto, Título X de la Circular Única de Superintendencia de Industria y Comercio.

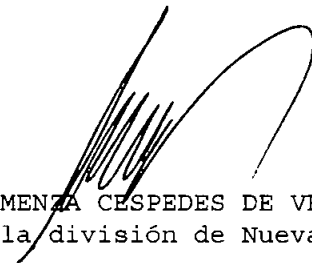
En cumplimiento de lo dispuesto por el artículo 39 de la Decisión 486, se le requiere para que dentro del término de dos meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Unica No.10 de 2001.

Continúa en la página siguiente...

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Radicación No.: 8 75568



ALIX CARMENIA CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de
fecha 29 AGO. 2008
jfernand