



Organización CSA Ltda

# Industria y Comercio

## SUPERINTENDENCIA

Delegatura de Propiedad Industrial  
División de Nuevas Creaciones



### SOLICITUD

## PATENTE DE INVENCION

**08-79294**

21. EXPEDIENTE No.

54. TÍTULO Válvula Pulsadora Variable para Unidades  
de Orden

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL

71. SOLICITANTE Axel Friedrich Santa Cruz

DOMICILIO Cogua - Condunamarca

74. APODERADO Caralina Vera Matiz

22. BOGOTÁ, D. C., 30-07-2008



No. 08-079294- -00000-0000

Fecha: 2008-07-30 17:15:14 Dep. 2020 NUECREACIONE  
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO  
Act. 411 PRESENTACION Folios: 9

**FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE**  
**2000-3**

2

SOLICITUD DE:



Patente de Invención



Patente de Modelo de Utilidad

☿

**SOLICITANTE**  
(71)

Nombre: **AXEL FRIEDRICH SANTACRUZ LEHNERT**

Dirección:

Teléfono:

Fax:

E-Mail:

Domicilio: **COGUA - CUNDINAMARCA COLOMBIA**

**IDENTIFICACION**

C.C. ☒ NIT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Número: **79.278.413**

⊂

**REPRESENTANTE**  
**O APODERADO**  
(74)

Nombre: **CAROLINA VERA MATIZ**

Dirección: **Calle 70 A # 11 -43**

Teléfono: **3127936**

Fax: **2126167**

E-Mail: **cvera@veraabogadossa.com**

Domicilio: **Bogotá D.C. Colombia**

**IDENTIFICACION**

C.C. ☒ NIT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Número: **52.225.999**  
**T.P.A. 91835**

⊆

**INVENTOR(ES)**  
(72)

Nombre: **AXEL FRIEDRICH SANTACRUZ LEHNERT**

Dirección:

Teléfono:

Fax:

E-Mail:

Domicilio: **COGUA - CUNDINAMARCA**

**IDENTIFICACION**

C.C. ☒ NIT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Número: **79.278.413**

€

**Título (54): VALVULA PULSADORA VARIABLE PARA UNIDADES DE ORDEÑO**

☿

**Clasificación Internacional (51):** A01J 5/00

∠

**Prioridad**

SI ☐ NO ☐

(33) País de Origen

(32) Fecha

(31) N° de Solicitud

11

▽

**Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los:**

6 meses ☒ 12 meses ☐ 18 meses ☐ Otro ☐

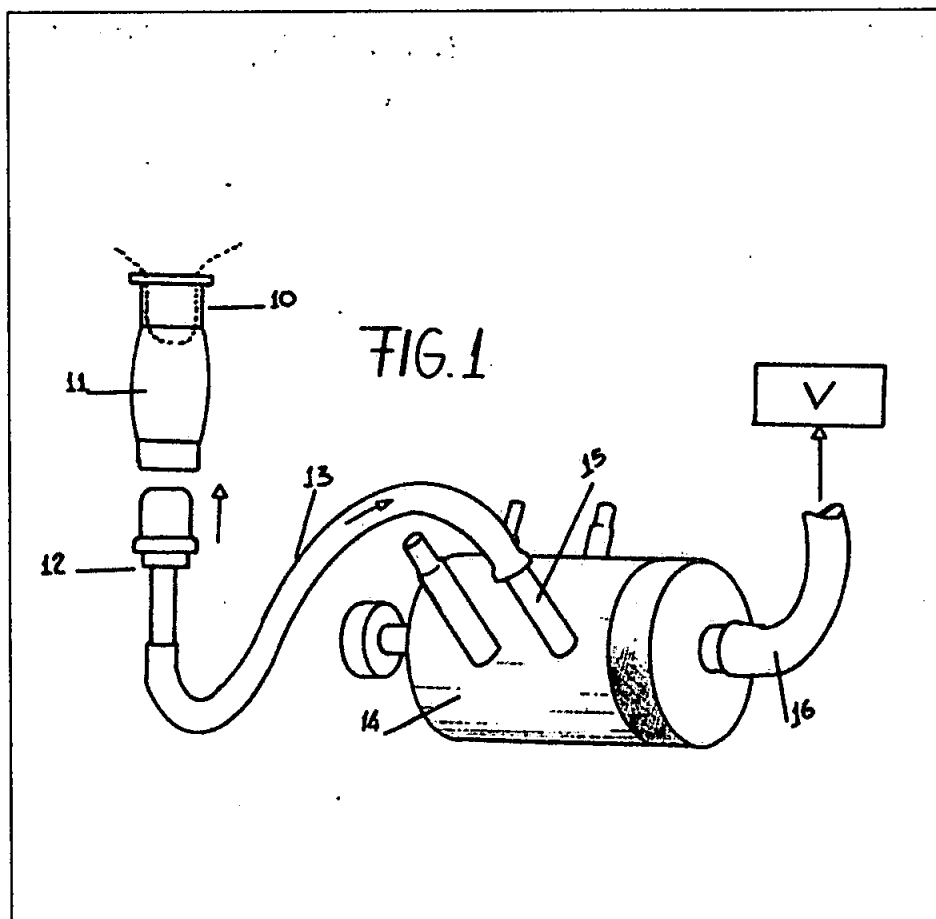
®

**Comprobante de Pago N°:**

**Fecha**

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud.
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de reivindicación de prioridad.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Certificado de existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☐ Copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☒ Descripción de la invención.
- ☒ Una o más reivindicaciones.
- ☒ Dibujos y/o planos necesarios.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de la comunidad de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12 y 6x6 cm.

## 11) FIGURA CARACTERÍSTICA:



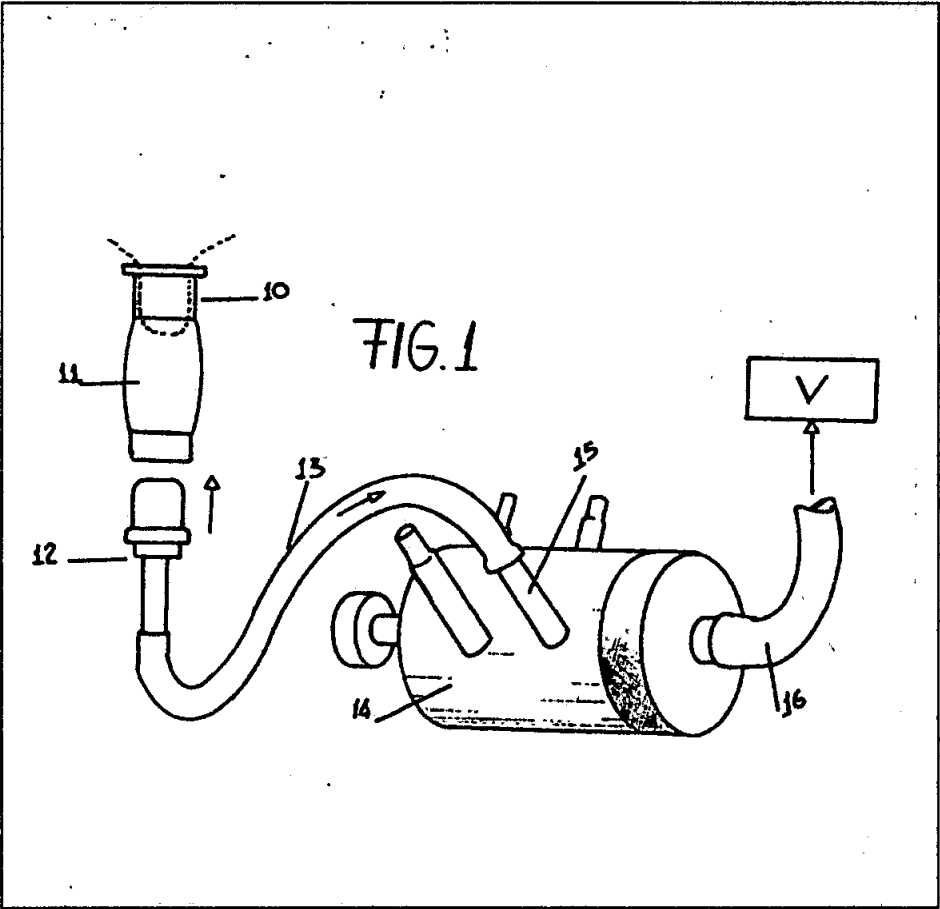
12)

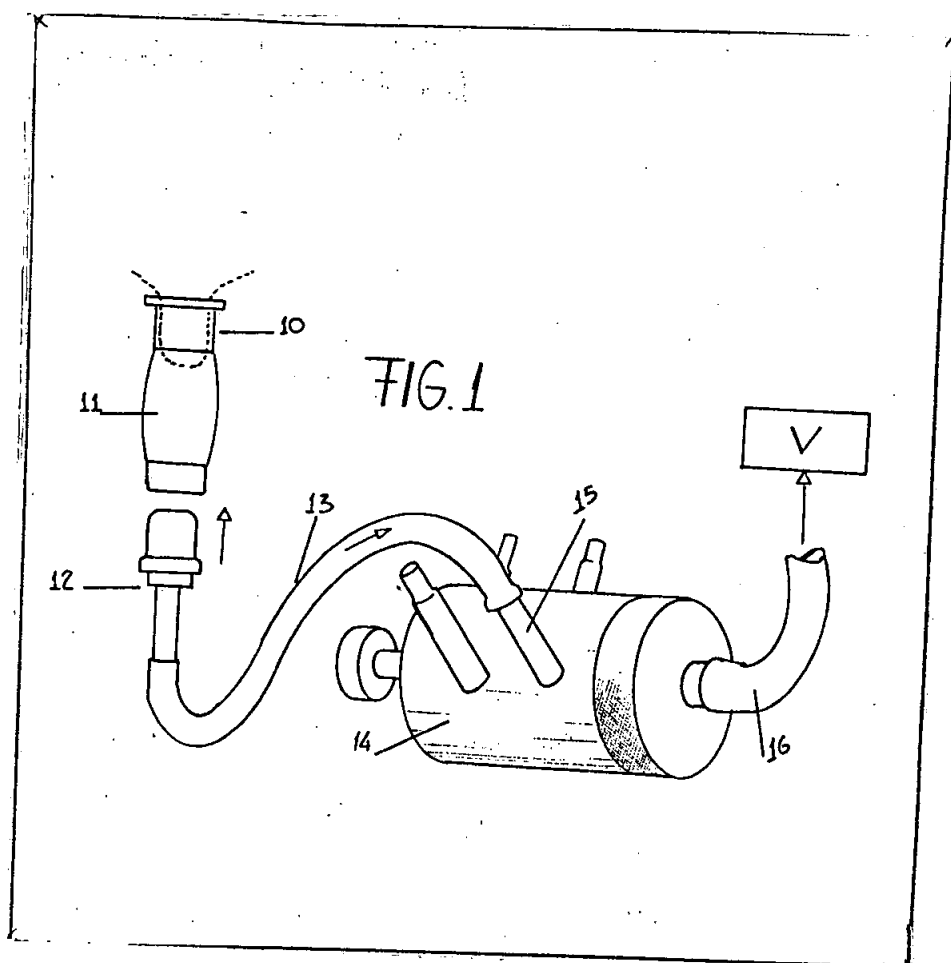
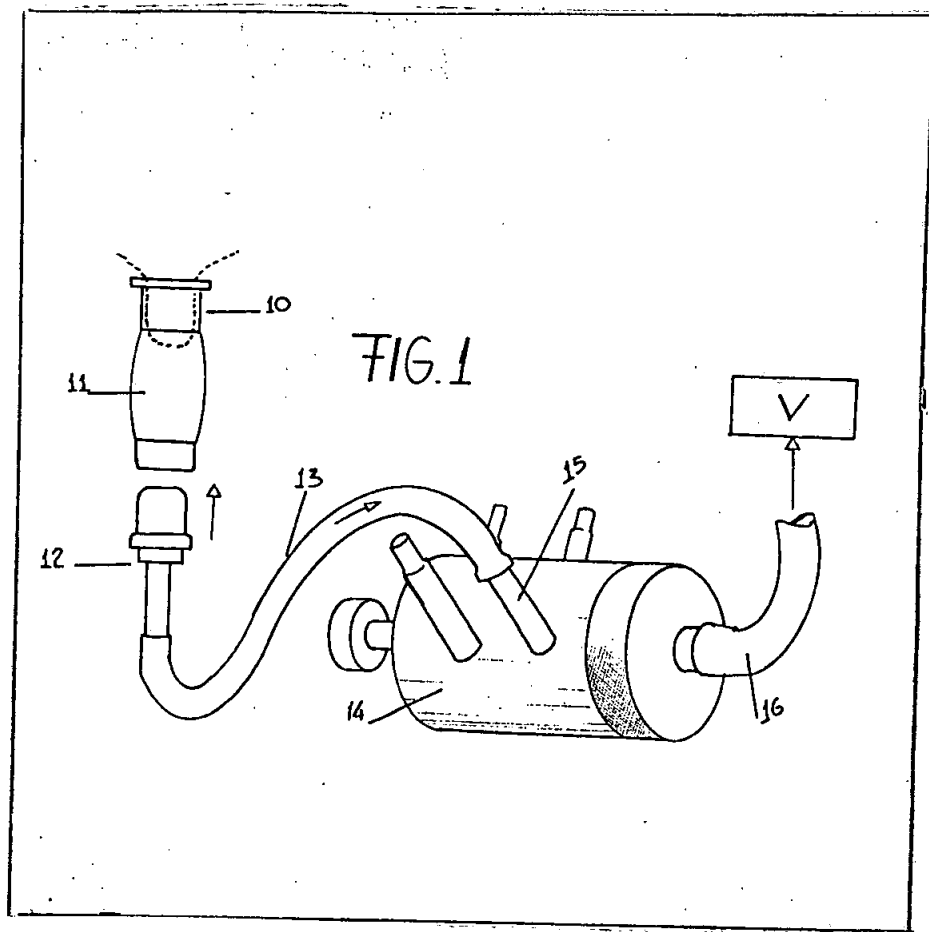
NOMBRE: CAROLINA VERA MATIZFIRMA: Cu

C.C.: 52.225.999

T.P.A. 91835

Mixta VALVULA PULSADORA VARIABLE PARA UNIDADES DE  
ORDEÑO  
Clase: PA







Propiedad Industrial – Derechos de Autor  
Derecho Comercial – Derecho Administrativo  
ABOGADOS ESPECIALISTAS

4

**Señor**  
**Jefe de la División de Nuevas Creaciones**  
**Superintendencia de Industria y Comercio**  
**E. S. D.**

Asunto : Registro de la patente de invención  
denominada **VÁLVULA DE PULSACIÓN**  
**VARIABLE PARA UNIDADES DE ORDEÑO**

Solicitante : **AXEL FRIEDRICH SANTACRUZ LEHNERT**

**AXEL FRIEDRICH SANTACRUZ LEHNERT**, mayor de edad, identificado como aparece al pie de firma, obrando en mi propio nombre y representación, domiciliado en la ciudad de Cagua - Cundinamarca, atentamente manifestamos a usted, que conferimos poder especial, amplio y suficiente a los doctores **CAROLINA VERA MATIZ**, abogada en ejercicio, con T.P.A. 91835 y **JORGE E. VERA VARGAS**, abogado en ejercicio, con tarjeta profesional, No. 12122, y, para que solicite y obtengan el Registro de la patente de invención denominada "**VÁLVULA DE PULSACIÓN VARIABLE PARA UNIDADES DE ORDEÑO**"

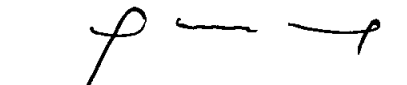
El apoderado queda facultado para recibir, cancelar, transigir, conciliar, desistir, renunciar, sustituir y revocar sustituciones.

Señor Jefe,

  
**AXEL FRIEDRICH SANTACRUZ LEHNERT**  
**C.C. 79.278.413**

Acepto

  
**CAROLINA VERA MATIZ**  
**C.C. No. 52.225.999**  
**T.P. 91835**

  
**JORGE E. VERA VARGAS**  
**C.C. No. 17.150.455**  
**T.P. 12122**

DILIGENCIA DE RECONOCIMIENTO DE FIRMA DE  
EL SUSCRITO NOTARIO VEINTIOCHO DEL CIRCULO  
DE BOGOTA, D.C. Hace constar:

Que, en la fecha, compareció (eron) Axel

Fredrich Santacruz

Lehnert  
Identificado(s) con la C. C. No. 79738113

y declaró (eron) que reconoce(n) como suya(s) las  
firma(s) que aparece(n) en la presente documento  
y que el contenido del mismo documento  
es cierto y verdadero. En constancia firmaron  
el suscrito notario ART 69 de 960 D. 1970  
BOGOTA D.C.

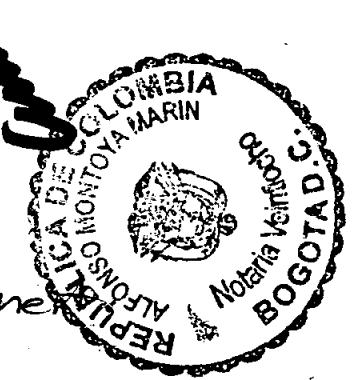
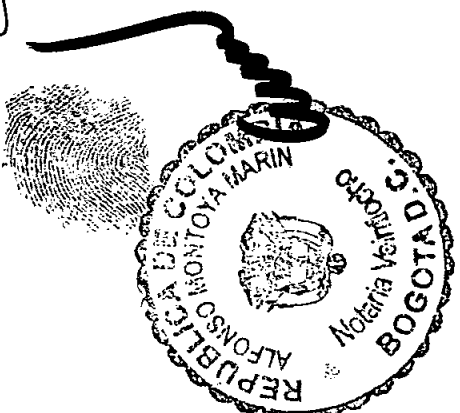
22 JUL. 2008

*Fredrich Santacruz*

22 JUL. 2008

El suscrito NOTARIO VEINTIOCHO DEL CIRCULO  
DE BOGOTA, D.C. Hace constar que la huella  
dedal que aqui aparece, fué impresa por:

*Fredrich Santacruz Lehnert*



## **PATENTE DE INVENCION**

### **VALVULA PULSADORA VARIABLE PARA UNIDADES DE ORDEÑO**

#### **SECTOR TECNOLOGICO:**

Esta invención corresponde al campo de la ganadería de leche y en particular a mejoramientos en los equipos de ordeño mecánico, con base en un nuevo tipo de válvula de pulsación variable dentro de una unidad de ordeño que incorpora a su vez un juego de pezoneras adaptadas con pesas de compensación y un dispositivo colector de la leche ordeñada en cada pezonera y cada válvula, el cual envía el líquido a un recipiente o cantina en el cual se mantiene por efecto de un equipo electromecánico un vacío permanente para el ordeño a través de la unidad.

#### **ESTADO DE LA TECNICA**

Existen unidades de ordeño mecánico operadas mediante bombas rotativas de paletas que generan un vacío pero destinados especialmente a mantener un caudal de leche ordeñada con base en una succión permanente del equipo sobre la res, y así el animal suspenda la emisión, la succión continúa ocasionando lesiones en la ubre de la res que generan la conocida mastitis.

En ocasiones, durante la operación de éstos equipos, las pezoneras se desprenden de la ubre y caen al suelo del ordeñadero, y por la succión permanente del equipo, absorben del piso las impurezas propias de una instalación ganadera, tales como estiércol, paja, tierra y otras sustancias contaminantes que en alguna forma pueden ir a parar en el caudal líquido ordeñado, deteriorando el producto.

Por otra parte, hay que tener en cuenta que cada res o vaca lechera para nuestro caso, rinde un caudal diferente de leche por cada pezón de la ubre y de ahí la inconveniencia de mantener constante la presión de succión, con riesgo de ocasionar lesiones al animal.

X

Estas limitantes mencionadas, nos han llevado a idear y diseñar una unidad de ordeño que incorpora mejoras sustanciales en sus componentes básicos de las pezoneras, la válvula con pulsación variable y el colector de leche ordeñada, particularmente con un tipo de válvula que opera según el caudal de leche que rinde la res. Adicionalmente, el diseño de la unidad mencionada y la operación conjunta de la válvula permite que al caerse o desprenderse las pezoneras de la ubre, se interrumpe la succión de inmediato, evitando que por la succión penetren contaminantes al caudal de leche ordeñada.

Lo anterior confirma que la unidad de ordeño propuesta no precisa de un vacío continuo de operación, como sucede en los equipos tradicionales. La unidad de nuestra invención opera con un vacío de 40 kPa (unas 15" de Hg.).

Lo anterior se traduce para la operación de ordeño en un ahorro de combustible, y del mismo modo la unidad puede ser sometida a limpieza y lavado durante el ordeño de 1 o 2 reses, aún con el motor apagado. El diseño propuesto para la válvula de la presente unidad de ordeño, permite que la res o vaca en ordeño interrumpa su emisión de leche pero el equipo como tal puede seguir funcionando pero sin riesgo de sobre ordeño en el animal con las consecuencias mencionadas.

De otra parte, el diseño de la válvula propuesta dentro de la unidad de ordeño acerca el proceso mecánico convencional hacia el proceso natural que ejerce la vaca con su crío, el ternero, el cual una vez succiona, llena su garganta y pasa la cantidad de leche para restablecer luego el ciclo de succión. En ésta pausa que hace el ternero para tragar la leche, en el caso de la unidad propuesta la válvula produce su pulsación para enviar la leche ordeñada al colector y reiniciar el vacío de succión, en la operación de la unidad. Esto lleva a la conclusión en el diseño de la válvula, que la res impone el ritmo en la emisión de la leche de ordeño.

Adicionalmente, el diseño de la válvula propuesta adaptada a cada pezonera, permite producir pulsaciones variables conforme al caudal emitido por cada pezón, diferente en su función uno de otro, y evitar por lo tanto el sobre ordeño.

La diferencia de la unidad de nuestra propuesta con las existentes en la técnica tradicional, consiste en que nuestra unidad de ordeño maneja presiones en tanto las convencionales manejan caudales de ordeño.

## **RESUMEN DETALLADO DEL INVENTO**

Esta invención se refiere a unidades de ordeño que operan por vacío y pulsaciones variables durante el ordeño a través de una válvula, adaptada a una pezonera con cargas o pesas de compensación contra la succión, y un dispositivo colector que recoge desde cada válvula un caudal de leche. Esta unidad opera a presión de unas 40 kPa y tiene como característica ventajosa, que no permite el sobre ordeño del animal por cuanto La válvula con su pulsación variable opera al ritmo de emisión de la res, suspendiendo la succión por caída de las pezoneras al piso y evitando la succión permanente sobre el animal con los riesgos de lesiones como la mastitis en éstos animales.

## **DESCRIPCION DE LAS FIGURAS ACOMPAÑANTES DEL INVENTO**

La figura 1 presenta un esquema ilustrativo del montaje de la válvula dentro de la unidad de ordeño, según la invención.

La figura 2 presenta en un corte longitudinal parcial, el cuerpo de la válvula.

La figura 3 presenta un componente interno acoplable a la válvula, como lo es la pieza tornillo.

La figura 4 presenta en corte longitudinal parcial la sección interna de la pezonera dentro de la cual se soporta el cuerpo de válvula de la figura 2.

La figura 5 presenta la pezonera de la figura 4 con su camisa de pesa compensatoria.

La figura 6 presenta otro componente interno del cuerpo de válvula, como lo es la membrana en forma de domo, y la figura 6 A presenta un anillo soporte de la membrana en su acople interior con el cuerpo de válvula y soporte además del resorte de extensión del cuerpo de válvula, mostrado en la figura 2.

La figura 7 presenta el colector de leche en su contorno externo.

La figura 8 presenta el colector de leche en una sección transversal a través de la línea A - A de la figura 7.

## DESCRIPCION TECNICA DE LA INVENCION

Conforme a la figura 1, la unidad de ordeño comprende un cuerpo de válvula (12) alojado al interior de una pezonera (10) que va recubierta de una camisa elástica (11), dicha válvula conectada con una manguera (13) que conducen la leche ordeñada a un dispositivo cilíndrico (14) o colector por medio de unos terminales (15), y desde dicho colector la leche se envía a través de una manguera (16) a un depósito o recipiente (V) en el cual y por efecto del equipo electromecánico convencional se mantiene un vacío que permite el trabajo de succión a la unidad.

Con relación a la figura 2, la válvula objeto de la presente propuesta comprende un cuerpo (12) contenedor de una porción cilíndrica (18) tubular y de contorno externo escalonado, rematado en una porción tubular (19). Dicho cuerpo de válvula va cubierto por un casquillo (17) que sirve de acople de dicho cuerpo a la pezonera (10).

Al interior del cuerpo de válvula (18) se acopla por roscamiento una pieza tornilla (22) dentro de una porción interna también roscada de la válvula y rodeando dicho cuerpo de válvula va un resorte (20) el cual descansa sobre un escalón del cuerpo (18) y por el extremo opuesto se acomoda sobre una cuna de un anillo (24) que a su vez sirve de soporte a un cuerpo o membrana (23), la cual se acopla cesantemente al interior tubular del cuerpo de válvula, tal como se puede ver en las figuras 2, 6 y 6 A respectivamente.

Esta membrana (23) adaptada en forma de taza o domo invertido se acopla al interior del cuerpo de válvula y presenta un contorno en forma de cono (35) con una porción tubular (37) y (36) de acople al interior del cuerpo de válvula (18) en un tramo liso antes de su porción interior roscada, sobre la cual se acopla la pieza tornillo (22).

10

La pieza tornillo (22) según se aprecia en la figura 3, es un componente de acople roscado dentro del cuerpo de válvula, mediante un tramo de rosca (28) y en su parte superior lleva una perforación (29) como elemento tubular y un remate superior (25) plano con una garganta (26) dentro de la cual se aloja un anillo (30) a manera de empaquetadura ( ver figura 3 A ). Dicho remate superior de la pieza tornillo (22) presenta unas ventanas o perforados laterales (27) para dar paso a la leche succionada durante el ordeño que debe pasar por el cuerpo de válvula hacia el colector (14) mediante las mangueras (13).

Con relación a las figuras 4 y 5, las pezoneras (10) de la unidad se adaptan al calibre o diámetro del pezón a través de unos adaptadores especiales internos que se soportan dentro de la pezonera mediante unos salientes (31). El interior tubular de cada pezonera lleva un perfil de salientes (32) para retención del cuerpo de válvula a través de su casquillo (17) al ser instaladas las válvulas en cada pezonera para el ordeño. Externamente cada pezonera (10) en la unidad, va encamisada o cubierta por un forro en caucho (11) retenido en la pezonera mediante unos resaltos (33) y (34). Esta cubierta de caucho actúa como una pesa de compensación para contrarrestar el empuje de la pezonera durante la succión de ordeño.

En las figuras 7 y 8 se presenta el dispositivo colector (14) al cual llega la leche ordeñada en cada válvula y en cada pezonera a través de las mangueras individuales (13) ( figura 1). Los terminales salientes (15) del colector (figura 1) van dispuestos sobre perforaciones (39) dispuestas en ángulo de 45 grados respecto del eje longitudinal del colector.

En un extremo del colector va un acople (38) sobre el cual se ajusta un tramo de manguera (16) ( figura 1) que lleva la leche desde el colector a un recipiente almacenador. Así mismo en el extremo opuesto, el colector lleva un tornillo

11

(40) de paso por medio del cual se abre y cierra la línea de vacío entre el recipiente almacenador de la leche y la unidad de ordeño . Al cerrarse la línea de vacío se produce una descompresión con el zafado de las pezoneras de la ubre.

## REIVINDICACIONES

1. Válvula de pulsación variable componente de una unidad de ordeño y complementada en su operación individualmente con una pezonera y un dispositivo colector de la leche ordeñada, que se sella en forma automática cuando las pezoneras se zafan de la ubre de la res, que opera mediante un vacío permanente, y que se caracteriza básicamente por un conjunto de piezas ensambladas en un cuerpo compacto, protegido por una cubierta o casquillo de adaptación a la pezonera, y que comprende :

- un cuerpo de válvula conectado por un extremo a un conducto o manguera por donde fluye la leche ordeñada
- una pieza tornillo adaptable por roscado al interior del cuerpo de válvula
- una membrana adaptable al cuerpo de válvula
- un anillo soporte de la membrana
- un resorte de extensión apoyado en el cuerpo de válvula y en el soporte de membrana
- un anillo de caucho como empaquetadura de la pieza tornillo.

2. Válvula de pulsación variable conforme a la reivindicación 1, que se caracteriza además porque la pieza tornillo que enrosca al interior del cuerpo de válvula, es una pieza hueca tubular que lleva en su cabeza unas aberturas o ventanas para el paso de la leche, cuyo llenado determina en la válvula un cese del vacío de succión y una consiguiente pulsación, vacío que se restablece al evacuarse el caudal de leche por la manguera en el extremo del cuerpo de válvula.

3. Válvula de pulsación variable conforme a la reivindicación 1, que se caracteriza porque las pezoneras complementarias en la unidad de ordeño son elementos tubulares que llevan un adaptador para el calibre de cada pezón del

vacuno y una cubierta o camisa de material elástico a manera de pesas de compensación del empuje de dichos elementos durante el ordeño por efecto de la succión.

4. Válvula de pulsación variable conforme a la reivindicación 1, que se caracteriza además porque el colector de leche ordeñada está conformado por un cuerpo cilíndrico hueco del cual salen unos terminales receptores de las mangueras provenientes de cada cuerpo de válvula, desde el cual se envía mediante un conducto o manguera a un recipiente.

5. Válvula conforme a las reivindicaciones 1 y 4, que se caracteriza además porque los terminales receptores de las mangueras están dispuestos en un ángulo de 45 grados respecto del eje longitudinal del colector.

6. Válvula conforme a las reivindicaciones 1 y 4 que se caracteriza además porque el colector de leche ordeñada lleva en un extremo un tornillo o registro que abre y cierra el paso de vacío proveniente del recipiente que recoge la leche ordeñada desde el colector.

14

## RESUMEN

Esta invención se refiere a unidades de ordeño que operan por vacío y pulsaciones variables durante el ordeño a través de una válvula, adaptada a una pezonera con cargas o pesas de compensación contra la succión, y un dispositivo colector que recoge desde cada válvula un caudal de leche. Esta unidad opera a presión de unas 40 kPa y tiene como característica ventajosa, que no permite el sobre ordeño del animal por cuanto la válvula con su pulsación variable opera al ritmo de emisión de la res, suspendiendo la succión por caída de las pezoneras al piso y evitando la succión permanente sobre el animal con los riesgos de lesiones como la mastitis en éstos animales.

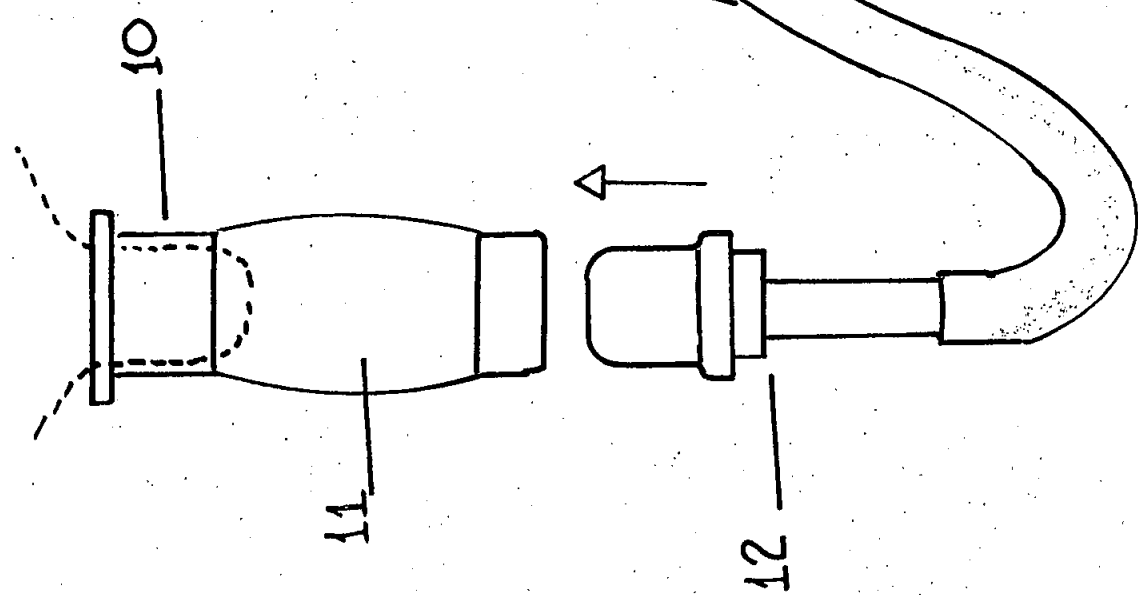


FIG. 1

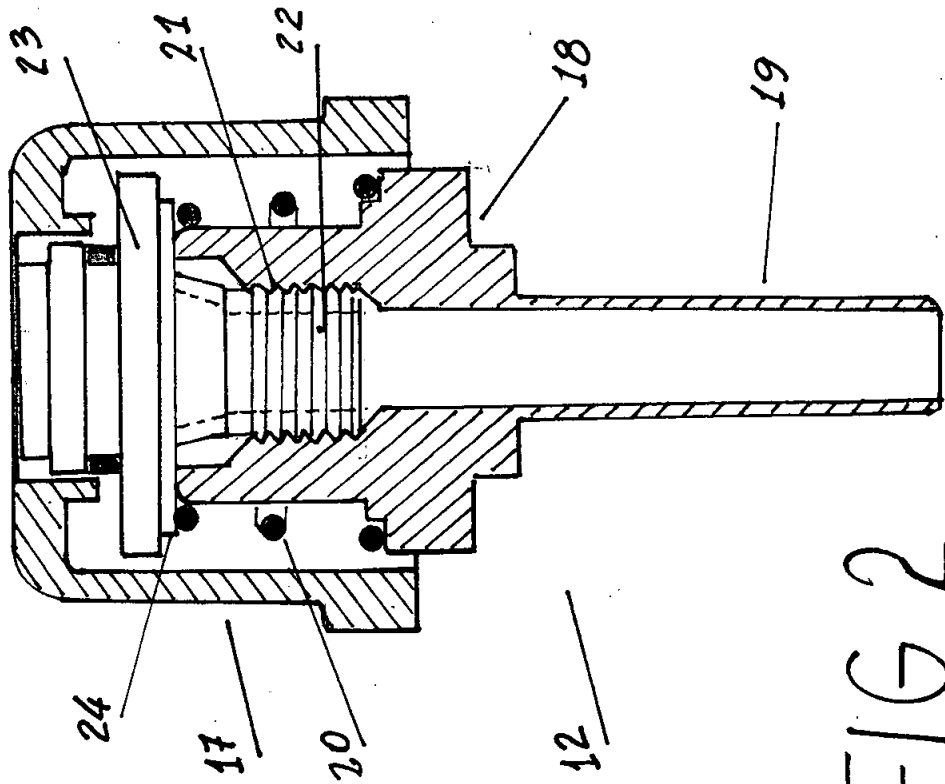


FIG. 2

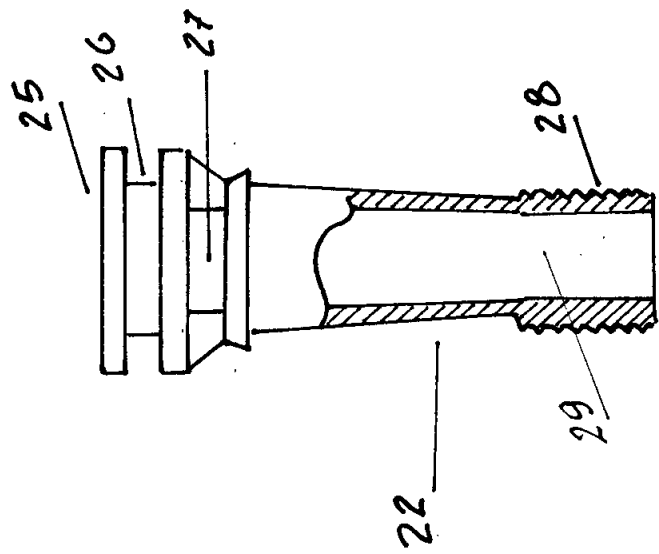


FIG. 3

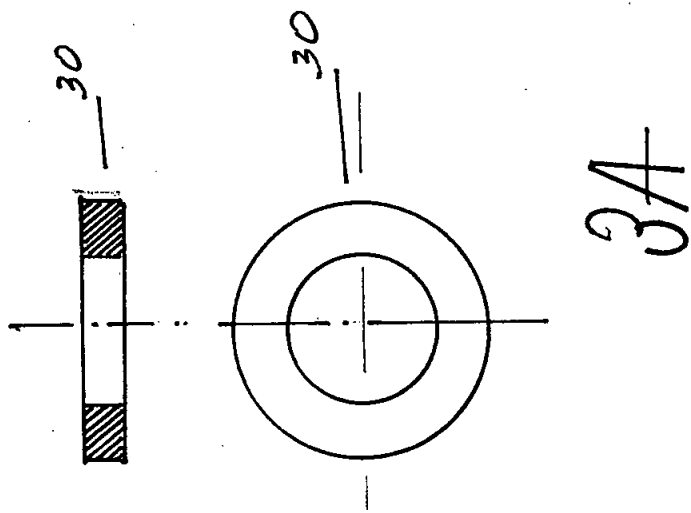


FIG. 3A

17

FIG. 4

FIG. 5

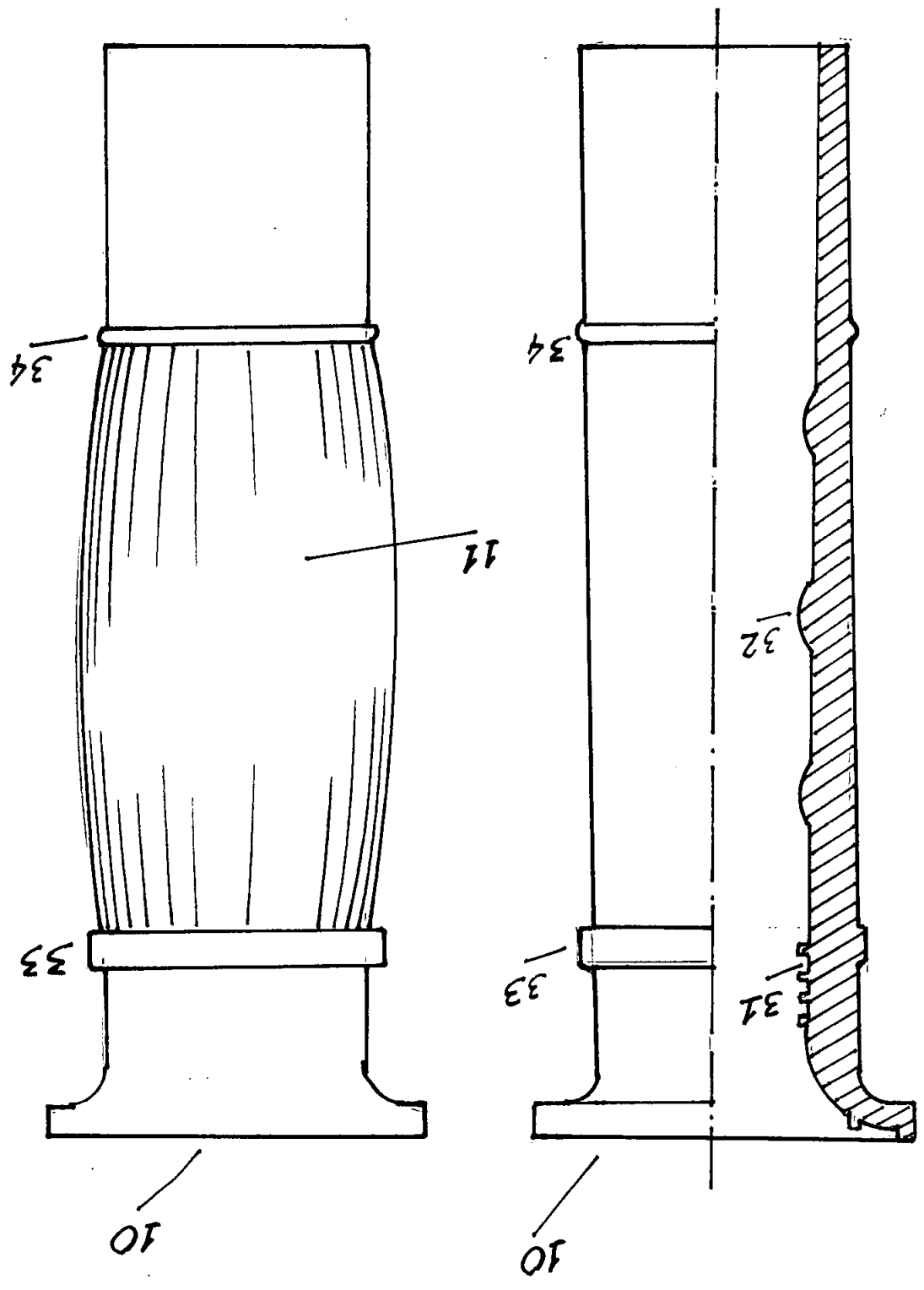


FIG. 6

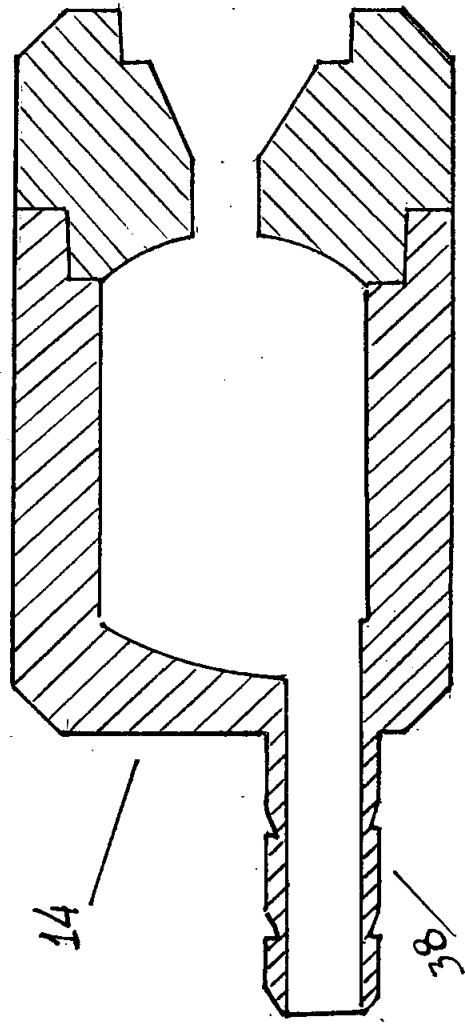
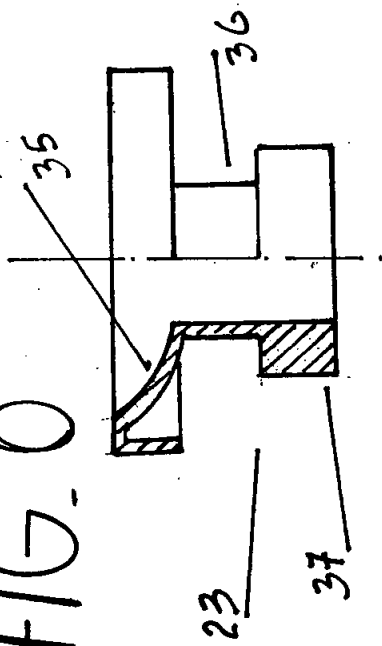
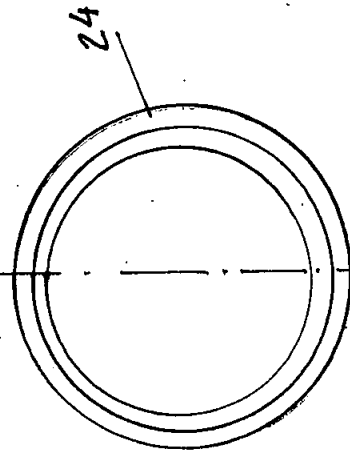


FIG. 8



6A

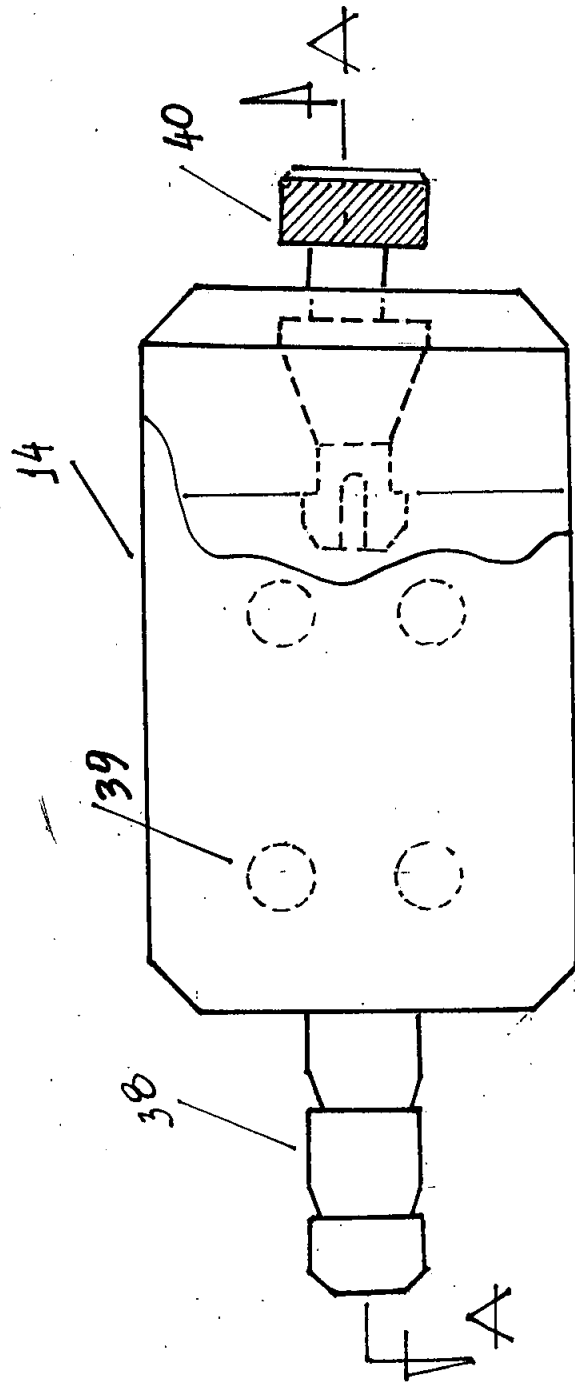


FIG. 7

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800437400

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 08 - 61,119  
FECHA : JULIO 30 DE 2008

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

No. 08-079294- -00000-0000

Fecha: 2008-07-30 17:15:14 Dep. 2020 NUECREACION  
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO  
Act. 411 PRESENTACION Folios: 9

\*\*\*\*\* CONSIGNACION \*\*\*\*\*

| DEPOSITANTE    | TIPO PAGO    | BANCO           | CUENTA    | No. PAGO | FECHA PGO  | Vr. PAGO   |
|----------------|--------------|-----------------|-----------|----------|------------|------------|
| AXEL SANTACRUZ | CONSIGNACION | BANCO DE BOGOTA | 062754387 | 2998380  | 23/07/2008 | 501,000.00 |

\*\*\*\*\* CONCEPTO \*\*\*\*\*

| CANT. | RENTISTICO              | CONCEPTO                            | TOTAL CONCEPTO |
|-------|-------------------------|-------------------------------------|----------------|
| 1     | 50005-01-01 SOLICITUDES | 1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN | 501,000.00     |
|       |                         | TOTAL :                             | \$ 501,000.00  |

SON: QUINIENTOS UN MIL PESOS

RESPONSABLE : \_\_\_\_\_

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. \_\_\_\_\_

61

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 08-079294- -00000-0000

Fecha: 2008-07-30 17:15:14 Dep. 2020 NUECREACION  
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO  
Act. 411 PRESENTACION Folios: 9

**Industria y Comercio**  
**SUPERINTENDENCIA**

**REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE**  
**PCT**

PATENTE DE INVENCION ☒

MODELO DE UTILIDAD ☐

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente ☒
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☒
- ◆ Descripción de la invención ☒
- ◆ Dibujos de ser estos pertinentes ☒
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☒

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

Eden Nuñez  
Firma Responsable

Fecha 30-07-08

Carrera 13 No. 27-00 Piso 5, 7 y 10  
Conmutador: 3 82 08 40  
Fax: 350 52 20  
E-mail: [info@slc.gov.co](mailto:info@slc.gov.co)  
[www.slc.gov.co](http://www.slc.gov.co)  
- Bogotá, D.C., Colombia

**REPUBLICA DE COLOMBIA**  
**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

Folio 21

2020  
Bogotá D.C.,

Doctor(a)  
VERA MATIZ CAROLINA  
Apoderado(a) y/o Representante de  
SANTACRUZ LEHNERT AXEL FRIEDRICH

|            |                        |
|------------|------------------------|
| REFERENCIA | Radicación No. 8 79294 |
|            | Trámite 2              |
|            | Evento 1               |
|            | Actuación 416          |
|            | Oficio No. 6772        |
|            | Folios 1               |

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en los artículos 26 y 27 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, y en las demás disposiciones vigentes sobre la materia, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial, conforme lo establece el artículo 40 de la misma Decisión.

Siendo manifestación expresa del interesado, la solicitud no será publicada antes de los seis (6) meses contados a partir de la fecha de presentación, por lo tanto la publicación en este caso no se hará antes del día 30 del mes de enero de 2009.

Cúmplase  
Dado en Bogotá DC,

23 SET 2008

ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL  
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

jfernand