

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES

SOLICITUD FASE NACIONAL - PCT

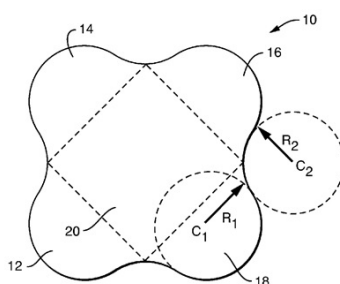


FIG. 4

1	Título de la Invención (200 caracteres o espacios máximos)		
TOALLITA DESMAQUILLANTE			
2	Datos del Solicitante / Titular		
Nombre:	KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.	Dirección Electrónica:	notificaciones.patentes@roclaw.co
Dirección:	2300 Winchester Rd., NEENAH, WISCONSIN 54956, ESTADOS UNIDOS	Domicilio/País de constitución:	ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA - WISCONSIN - NEENAH
Identificación:			

☐ CEDULA DE CIUDADANIA
☒ EMPRESA EXTRANJERA
☐ PASAPORTE

☐ CEDULA DE EXTRANJERIA
☐ NIT

Número:

2213640290-

3

Solicitantes

Apellidos - Nombres o Razón Social

Tipo

Identificación

1.	KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.	EE	2213640290
----	-----------------------------------	----	------------

4

Datos del Inventor

Nombre:

Bjoern Niklas
JEMSBY

**Dirección
Electrónica:**

notificaciones.patentes@roclaw.co

Dirección:

3624 Inman
Drive NE,
Atlanta, Georgia
30319, Estados
Unidos

**Domicilio/País de
constitución:**

ESTADOS UNIDOS DE
AMÉRICA - GEORGIA -
ATLANTA

Identificación:

☐ CEDULA DE CIUDADANIA	☐ CEDULA DE EXTRANJERIA
☐ EMPRESA EXTRANJERA	☐ NIT
☐ PASAPORTE	☒ No Aplica

Número:

-

5

Inventor(es)

Apellidos - Nombres

Domicilio

1.	JEMSBY Bjoern Niklas	ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA
2.	BOON Jason Robert	ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA
3.	HAIDARY Nadeem	ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA
4.	DUMM Jereme Nathaniel	ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA

5.	DIEN Jonathan Adam	ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA		
6.	TERNOVITS Scott Adam	ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA		
7.	SCHIFFMAN Jennifer Lee	ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA		
8.	MERAL Pooja Ghanshyam	ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA		
6	Datos Inventor(es)			
	País de Residencia	Departamento/Estado	Ciudad	Dirección
1.	ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA	GEORGIA	ATLANTA	3624 Inman Drive NE, Atlanta, Georgia 30319, Estados Unidos
2.	ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA	WISCONSIN	APPLETON	2225 N. Appleton Street, Appleton, Wisconsin 54911, Estados Unidos
3.	ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA	ILLINOIS	CHICAGO	1808 S. Michigan Avenue, #1 Chicago, Illinois 60616, Estados Unidos
4.	ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA	ILLINOIS	RIVER FOREST	302 Franklin Avenue, River Forest, Illinois 60305, Estados Unidos
5.	ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA	ILLINOIS	CHICAGO	1707 W. Diversey Parkway, Chicago, Illinois 60614, Estados Unidos
6.	ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA	ILLINOIS	CHICAGO	2926 W. Leland Avenue, Chicago, Illinois 60625, Estados Unidos

7.	ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA	ILLINOIS	CHICAGO	4108 N. Kedvale Avenue, Chicago, Illinois 60641, Estados Unidos
8.	ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA	ILLINOIS	CHICAGO	1085 Paulina Street #1R, Chicago, Illinois 60622, Estados Unidos
7	Datos del Representante Legal / Apoderado			
Nombre:		J. IAN RAISBECK	Dirección Electrónica:	notificaciones.patentes@roclaw.co
Dirección:		Calle 90 No. 19-41 Of 602	Domicilio/País de constitución:	COLOMBIA - BOGOTA D.C. - BOGOTA D.C.
Identificación: ☒ CEDULA DE CIUDADANIA ☐ CEDULA DE EXTRANJERIA ☐ EMPRESA EXTRANJERA ☐ NIT ☐ PASAPORTE Número: 79376996-				
Presentación de Poder				
Año de Radicación				
Número de Radicación				
8	Datos Solicitud: PCT / WO			
Número Solicitud:		PCT/IB2013/050446	Fecha Solicitud:	17/01/2013
Número Publicacion:		WO 2013/118007	Fecha Publicacion:	15/08/2013
9	Declaraciones de prioridad		☒ SI ☐ NO	
	(33) País de origen	Codigo del país	(31) No. Solicitud	(32) Fecha
1.	ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA	US	61/596,511	08/02/2012
2.	ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA	US	13/742,333	15/01/2013

10	Reivindicaciones		
Número reivindicaciones:		20	Pago Reivindicaciones: No
11	Reducción de tasas.		
<i>Declaro que carezco de medios económicos para presentar la solicitud de patente.</i> ☐ SI ☒ NO Nota: En caso de ser persona natural y carecer de medios económicos, y por lo tanto, aplique la reducción de tasas a que se refiere la resolución vigente en tarifas, debe firmar la presente solicitud bajo la gravedad de juramento.			
☐ Micro, pequeñas y medianas empresas ☐ Universidades públicas o privadas ☐ Entidades sin ánimo de lucro Debe aportar los documentos que se indican en el numeral 17 de anexos			
12	Documentos Anexos		
☒ Reivindicaciones ☒ Descripción ☒ Dibujos y/o Figuras ☒ Resumen ☐ Certificado Depósito Material Biológico ☐ Uso de Conocimiento tradicional ☐ Listado de secuencias ☒ Artes finales 12 x 12 cm ☒ Poderes, si fuere el caso ☐ Copia de la primera solicitud si se reivindica prioridad ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad ☒ Otros Anexos			

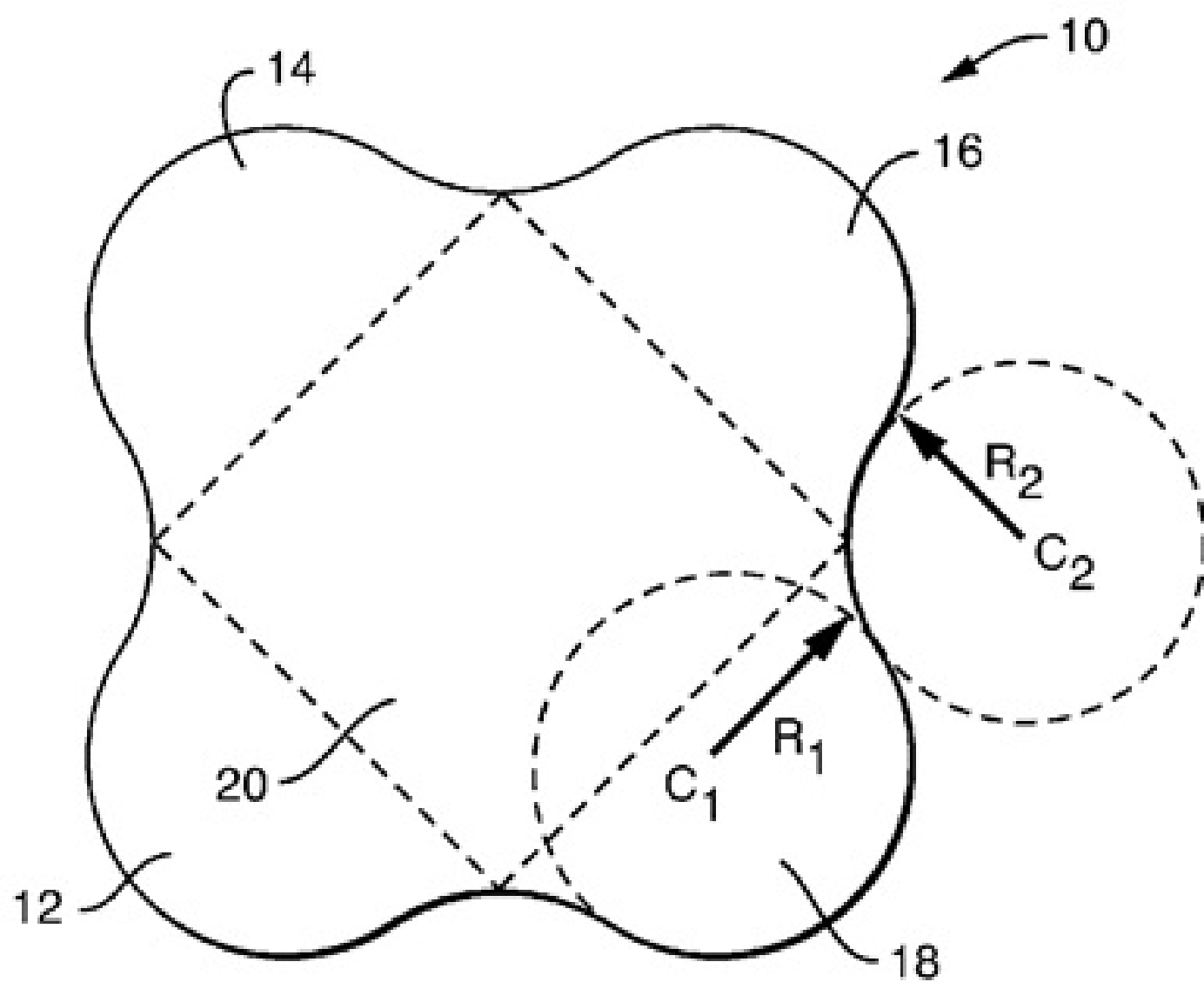


FIG. 4

TOALLITA DESMAQUILLANTE

SOLICITUDES RELACIONADAS

Esta solicitud reclama prioridad de la Solicitud Provisional de E.U.A. No. 61/596,511, presentada el 8 de febrero de 2012, el contenido de la cual se incorpora aquí, como referencia, de una forma consistente con la solicitud presente.

ANTECEDENTES

Normalmente la aplicación y retiro de maquillaje para ojos y otros cosméticos se realiza con almohadillas de algodón, bolitas de algodón o toallitas no tejidas con el fin de aplicar o retirar la composición frotando suavemente la piel. Estos productos tienen por lo general una forma cuadrada o redonda y están deficientemente adaptados para retirar o aplicar maquillaje alrededor los ojos. Por otra parte, cuando una usuaria desea retirar maquillaje de sus pestañas mediante el uso de una almohadilla, no tejida o de algodón, impregnada con una composición a base de removedor de maquillaje, una gran proporción de la composición se queda en la almohadilla sin contribuir a la eliminación del maquillaje. Además, cualquier maquillaje que la composición de removedor disuelve parcialmente se queda atrapada en las fibras, lo cual ensucia la almohadilla, acorta su vida y provoca que el retiro sea menos efectivo.

Estos aplicadores no son especialmente ergonómicos para el retiro de maquillaje, ya que el aplicador no es capaz de adaptarse a los contornos de la cara de la usuaria, la cual tiene ambas superficies, cóncavas y convexas y no puede acceder a dimensiones más pequeñas. Por ejemplo, se puede necesitar que la aplicación se lleve a cabo de una forma muy precisa con el fin de evitar que el líquido entre en contacto con los ojos o en algunos casos se puede necesitar doblar o, de otra forma, adaptarse para limpiar alrededor los ojos. La limpieza alrededor de los ojos es especialmente desafiante debido a las muchas superficies convexas y cóncavas creadas en parte debido a la proximidad de la nariz, la curvatura de los párpados y las hileras, superior e inferior de pestañas, las cuales no son de la misma longitud, ni se encuentran colocadas de forma similar, en relación a la abertura del ojo.

Por consiguiente, existe la necesidad de un novedoso aplicador que facilite el retiro del maquillaje. Preferiblemente, el aplicador está adaptado específicamente para retirar y aplicar el maquillaje cerca del ojo de la usuaria.

SUMARIO

Para facilitar una mejor aplicación y retiro de maquillaje en la piel, incluida la cara, y, en especial, alrededor los ojos, la presente invención proporciona un producto para limpiar que tiene dos o más lóbulos, los cuales esencialmente cumplen con ambos, el dedo y el área alrededor de los ojos de la usuaria. El producto para limpiar no está asegurado al dedo de la usuaria o no se usa como un guante, más bien es un simple apoyo para uno o más dedos en uso. De esta forma, el producto para limpiar es fácil de usarse y proporciona una excelente aplicación y retiro de maquillaje en las áreas que a menudo son de difícil acceso, como las cavidades de los ojos.

De acuerdo con esto, en una modalidad, la presente invención proporciona un producto para limpiar que comprende una porción central rectangular y un par de lóbulos opuestos continuos con ésta, cada lóbulo tiene un borde periférico curvilíneo.

En otras modalidades, la presente invención proporciona un producto para limpiar que comprende una porción central rectangular y dos pares de lóbulos opuestos continuos con ésta; cada lóbulo tiene una base que define un lado de la porción central rectangular y un borde periférico campaniforme que termina en una punta distal de la base, la punta del primer par de lóbulos opuestos está definida por el arco de un primer círculo que tiene un radio $R1$ y la punta del segundo par de lóbulos opuestos está definida por el arco de un segundo círculo que tiene un radio $R2$.

En otra modalidad, la presente invención proporciona un producto para limpiar que comprende una porción central rectangular y dos pares de lóbulos opuestos continuos con ésta, cada lóbulo tiene una base que define un lado de la porción central rectangular y un borde periférico sustancialmente semicircular, el borde periférico definido por el arco de un círculo que tiene un radio $R1$.

En aún otra modalidad, la presente invención proporciona un producto para limpiar simétrico que comprende un substrato no tejido permeable a los líquidos, el substrato que tiene una porción central rectangular y un borde periférico curvilíneo, el borde periférico curvilíneo define cuatro lóbulos que se extienden desde la porción central, cada lóbulo tiene una porción convexa y una cóncava, la porción cóncava está definida por un primer círculo $C1$ que tiene un primer radio $R1$, la porción convexa está definida por un segundo círculo $C2$ que tiene un segundo radio $R2$.

Aún en otras modalidades, la presente invención proporciona una pila de productos para limpiar que comprende un primer y un segundo producto para limpiar, cada uno de los productos para limpiar tiene un par de lóbulos opuestos divididos en dos mediante un eje longitudinal, el primer producto para limpiar está apilado en la parte superior de, y descentrado

del, segundo producto para limpiar de tal forma que el eje longitudinal del primer producto para limpiar está orientado de, desde aproximadamente 5 hasta aproximadamente 30 grados en relación con el eje longitudinal del segundo producto para limpiar.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

La Figura 1 es una vista superior que ilustra una modalidad de un producto para limpiar que tiene cuatro lóbulos;

La Figura 2 es una vista superior que ilustra una modalidad alternativa de un producto para limpiar que tiene cuatro lóbulos;

La Figura 3 es una vista superior que ilustra otra modalidad de un producto para limpiar que tiene dos pares de lóbulos opuestos;

La Figura 4 es una vista superior que ilustra aún otra modalidad de un producto para limpiar que tiene cuatro lóbulos de forma similar;

La Figura 5 es una vista superior que ilustra un ejemplo de un patrón de grabado en relieve dispuesto en un producto para limpiar;

La Figura 6 es una vista superior que ilustra otro ejemplo de un patrón de grabado en relieve dispuesto en un producto para limpiar;

La Figura 7 es una vista superior que ilustra aún otro ejemplo de un patrón de grabado en relieve dispuesto en un producto para limpiar; y

La Figura 8 es una vista superior que ilustra dos productos para limpiar apilados uno arriba del otro para un suministro mejorado.

DESCRIPCIÓN DETALLADA

La presente invención proporciona un producto para limpiar que tiene múltiples lóbulos, tales como dos, cuatro o seis lóbulos. En comparación con las toallitas de la técnica anterior, la toallita de la presente invención proporciona a la usuaria un área de superficie más utilizable para limpiar y múltiples superficies para limpiar. La toallita, y en especial la forma curvilínea del borde periférico de la toallita, permiten también a la usuaria determinar de forma intuitiva qué porción de la toallita es la más adecuada para limpiar y para utilizar la toallita sin modificar o alterar su forma. Además, debido a que cada lóbulo está separado, la usuaria puede utilizar lóbulos individuales para diferentes propósitos. Por ejemplo, una usuaria puede aplicar el maquillaje con un lóbulo y retirar el maquillaje con otro.

Mientras que la forma de la toallita hace que sea especialmente adecuada para la aplicación y el retiro del maquillaje alrededor los ojos, esto no es sino un uso preferido de la

toallita. La toallita se puede utilizar en diversas aplicaciones. Por ejemplo, la toallita se puede utilizar para limpiar o tratar partes del cuerpo, tal como los ojos, las orejas, la nariz, y similares. La toallita también se puede utilizar para aplicar una medicina, una crema, un ungüento, un agente limpiador, o similares, a cualquier parte del cuerpo o a cualquier otro objeto. Sin embargo, se debe valorar que las opciones mencionadas con anterioridad para la utilización de la toallita no pretenden ser una limitante.

En una modalidad preferible, el producto para limpiar comprende cuatro lóbulos, más preferiblemente, un par de lóbulos opuestos que se extienden desde una porción central rectangular. Los lóbulos tienen bordes periféricos curvilíneos que terminan en una punta redondeada que es distal desde la porción central. La punta redondeada está generalmente formada por el arco de un círculo que tiene un radio de, desde aproximadamente 5 hasta aproximadamente 20 mm, y más preferiblemente desde aproximadamente 10 hasta aproximadamente 15 mm. La forma del lóbulo, y en especial la punta redondeada, permiten que cuando se utiliza la toallita se adapte a las curvaturas de la cara de una usuaria, y en especial a los ojos.

Los componentes de la toallita se pueden fabricar de diversos materiales adecuados. Los materiales especialmente adecuados incluyen redes no tejidas formadas a partir de fibras sintéticas y/o naturales. Preferiblemente, las redes no tejidas son permeables al aire y a los líquidos. No obstante, en ciertas modalidades, la toallita puede comprender un laminado de un elemento laminar no tejido y un sustrato impermeable a los líquidos.

Además de formar la toallita a partir de diferentes materiales, se pueden impartir patrones o texturas a los materiales individuales para facilitar el retiro o la aplicación del maquillaje. Por ejemplo, cuando la toallita se utiliza para retirar el maquillaje, puede incluir una superficie texturizada adaptada para frotar o cepillar la piel de la usuaria.

En ciertas modalidades el producto para limpiar comprende un elemento laminar hilado térmicamente, un elemento laminar coform, un elemento laminar continuo de papel tisú, un elemento laminar soplado por fusión, un elemento laminar cardado enlazado y laminados de los mismos. Un material no tejido puede estar compuesto por diversas fibras, tales como fibras sintéticas o naturales. En ciertas modalidades las toallitas pueden tener un gramaje en seco de, desde aproximadamente 50 hasta aproximadamente 250 gramos por metro cuadrado (gsm, por sus siglas en inglés), más preferiblemente desde aproximadamente 75 hasta aproximadamente 200 gsm y aún más preferiblemente desde aproximadamente 100 hasta aproximadamente 150 gsm.

En una modalidad, se pueden utilizar fibras sintéticas, tales como las fibras fabricadas a partir de polímeros termoplásticos, para fabricar la capa de cubierta de la presente invención. Por ejemplo, las fibras adecuadas pueden incluir filamentos hilados por fusión, fibras

discontinuas, filamentos de múltiples componentes hilados por fusión y similares. Estas fibras sintéticas o filamentos utilizados para la fabricación de material no tejido pueden tener cualquier morfología adecuada y pueden incluir un componente único, hueco o sólido, recto u ondulado, fibras o filamentos, combinados o de dos componentes y combinaciones o mezclas de tales fibras y/o filamentos, como se conoce bien en la técnica.

Las fibras sintéticas se pueden formar a partir de una variedad de polímeros termoplásticos en donde el término “polímero termoplástico” se refiere a un polímero de cadena larga que se suaviza repetidamente cuando se expone al calor y regresa considerablemente a su estado original cuando se enfría a temperatura ambiente. El término “polímero”, como se utiliza en el presente, incluye generalmente, a pesar de que no está limitado a, homopolímeros, copolímeros, tales como, por ejemplo, copolímeros alternantes, en bloque, de injerto, aleatorios y, terpolímeros, etc., y mezclas y modificaciones de los mismos.

Los termoplásticos ejemplares incluyen, sin limitación, cloruros polivinílicos, poliésteres, poliamidas, polifluorocarburos, poliolefinas, poliuretanos, poliestireno, alcoholes polivinílicos, caprolactamas y copolímeros de los anteriores, y polímeros elastoméricos tales como poliolefinas elásticas, ésteres de copoliéter, copolímeros en bloque de poliéter poliamida, acetatos de etilenvinil (EVA, por sus siglas en inglés), copolímeros en bloque que tienen la fórmula general A-B-A' o A-B como copolímero de estireno/etileno-butileno, estireno-poli(etileno-propileno)-estireno, estireno-poli(etileno-butileno)-estireno, poliestireno(poliestireno/poli(etileno-butileno), poli(estireno/etileno-butileno/estireno), copolímeros de cuatro bloques A-B-A-B y similares.

Las fibras sintéticas añadidas al elemento laminar no tejido pueden incluir también fibras discontinuas, las cuales se pueden añadir para incrementar la fuerza, el volumen, la suavidad y la tersura de la hoja base. Las fibras discontinuas pueden incluir, por ejemplo, diversas fibras de poliolefina, fibras de poliéster, fibras de nailon, fibras de acetato de polivinilo, fibras de algodón, fibras de rayón, fibras de planta no leñosa y mezclas de las mismas.

Para fabricar la capa de cubierta, aparte de o además de, las fibras sintéticas, también se pueden utilizar las fibras de pulpa de celulosa. Las fibras de pulpa de celulosa utilizadas para formar la capa de cubierta pueden ser fibras de madera blanda que tienen un promedio de longitud de fibra mayor de 1 mm y especialmente de, desde aproximadamente 2 hasta 5 mm en base a un promedio ponderado de longitud. Tales fibras pueden incluir fibras de pulpa de celulosa Kraft de madera blanda del norte, fibras de secoya y fibras de pino. También se pueden utilizar fibras secundarias obtenidas a partir de materiales reciclados. Adicionalmente, en la presente invención, también se pueden utilizar fibras de pulpa de celulosa de madera dura, tales como las fibras de eucalipto o la pulpa de celulosa termo mecánica.

En algunas modalidades de la presente invención, la toallita puede comprender un elemento laminar hidroentramado. Los elementos laminares hidroentramados, los cuales se conocen también como elementos laminares hidroligados, se refieren a elementos laminares que han estado sometidos a chorros en columnas de un fluido que provoca que las fibras en el elemento laminar se enreden. Por ejemplo, en una modalidad, la capa de cubierta puede comprender HYDROKNIT™ (Kimberly-Clark, Neenah, WI) una tela compuesta no tejida que contiene un 70 por ciento en peso de fibras de pulpa de celulosa que son entramadas hidráulicamente dentro de un material de filamento continuo.

En una modalidad, la toallita puede comprender un laminado que contiene dos o más elementos laminares. Por ejemplo, la toallita puede comprender un elemento laminar de múltiples capas que comprende un laminado hilado térmicamente/soplado por fusión/hilado térmicamente, un laminado hilado térmicamente/soplado por fusión y similares. En una modalidad en particular, el substrato se puede formar a partir de un laminado de un material impermeable a los líquidos y un material de cubierta no tejida exterior. El material de cubierta no tejido define el lado superior de la toallita y puede comprender cualquier material de tela adecuado, tal como una tela tejida, una tela no tejida, o una tela de punto. De esta forma, el material impermeable a los líquidos define una superficie posterior de la toallita y previene que las composiciones que se aplicaron a la superficie superior de la toallita migren a través de la toallita a los dedos de la usuaria.

Aún en otras modalidades, la toallita puede comprender dos capas diferentes, una primer capa que está diseñada para aplicar o retirar el maquillaje y una segunda capa que está destinada a facilitar el manejo del producto para limpiar.

Como se abordó con anterioridad, en ciertas modalidades, una o más superficies de la toallita pueden incluir una superficie texturizada. Una superficie texturizada es especialmente útil cuando se utiliza la toallita para frotar o limpiar superficies, tal como la piel. En una modalidad especialmente preferible, la toallita comprende un pliegue único de un material sintético no tejido, en donde la toallita tiene una superficie superior y una superficie inferior, en donde la superficie superior es texturizada.

La manera en la cual se forma una superficie texturizada en un elemento laminar no tejido para utilizarse en la presente invención, puede variar dependiendo de la aplicación en particular del resultado deseado. Por ejemplo, en una modalidad, el elemento laminar puede ser grabado en relieve. En otra modalidad el elemento laminar puede tener un terminado opaco para proporcionar una textura.

Aún en otras modalidades, una superficie texturizada puede ser impartida al desunir térmicamente por puntos un elemento laminar no tejido para formar una pluralidad de mechones. Como se utiliza en el presente, un substrato que ha sido “desunido térmicamente

por puntos” se refiere a un sustrato que incluye áreas desunidas levantadas o áreas unidas ligeramente que están rodeadas por regiones unidas. Por ejemplo, las protuberancias o los mechones son las áreas desunidas o unidas ligeramente que forman proyecciones levantadas fuera de la superficie del elemento laminar no tejido para proporcionar la textura necesaria.

El material utilizado para el proceso de desunión por puntos puede variar dependiendo de la aplicación en particular. Por ejemplo, el material puede ser una capa única o puede incluir múltiples capas de material. Para la mayoría de las aplicaciones, el gramaje total del material debe ser de por lo menos 1 osy, y especialmente de, desde aproximadamente 3 hasta aproximadamente 9 osy. Se necesitan gramajes mayores para poder producir mechones con una altura adecuada.

Además de la desunión por puntos, se pueden utilizar otros métodos para crear superficies texturizadas en base a elementos laminares. Los ejemplos de materiales texturizados no tejidos conocidos, incluyen materiales de transferencia rápida, materiales afelpados, materiales no tejidos wireform y similares. Por otra parte, las fibras unidas por chorro de aire, tales como los bicomponentes hilados térmicamente unidos por chorro de aire o los materiales desunidos por puntos, tales como las fibras hiladas térmicamente desunidas por puntos, se pueden incorporar dentro de la base del elemento laminar para proporcionar textura a la toallita.

También se pueden utilizar en un elemento laminar base de la presente invención los elementos laminares texturizados que tienen proyecciones de, desde aproximadamente 0.1 hasta aproximadamente 25 mm, más preferiblemente desde aproximadamente 0.2 hasta aproximadamente 5 mm, tales como el soplado por fusión pinform o el soplado por fusión wireform. Aún otro ejemplo de materiales adecuados para un elemento laminar base texturizado incluye materiales coform texturizados. En general, “coform” significa un proceso mediante el cual, por lo menos un cabezal de extrusión para soplado por fusión está dispuesto cerca de un conducto, a través del cual se añaden otros materiales al elemento laminar mientras éste se forma. Tales otros materiales pueden incluir, por ejemplo, pulpa, partículas súper absorbentes o celulosa o fibras discontinuas. Los procesos coform se describen en la Patente de E.U.A. No. 4,818,464. Los elementos laminares producidos mediante el proceso coform generalmente se denominan materiales coform.

En ciertas modalidades, la toallita contiene dos capas no tejidas tales como las que se describen en la publicación de E.U.A. No. 2009/0151849. La toallita, como tal, puede comprender una primera capa no tejida que tiene una primera y una segunda superficies opuestas. La primera capa no tejida contiene fibras formadas a partir de una composición de polímero y es, por lo general, de naturaleza opaca. Una segunda capa no tejida es laminada a la primera superficie de la primera capa no tejida. La segunda capa no tejida contiene un

colorante que imparte cierto color a la segunda capa. Antes de la utilización, la segunda capa coloreada, por lo general, no es visible cuando se observa desde la segunda superficie de la primera capa debido a la naturaleza opaca de la primera capa. Sin embargo, los aceites corporales que absorbe la primera capa durante la utilización, pueden evitar que la luz se refleje de manera adecuada desde la capa. Así, por lo menos una porción de la primera capa se vuelve translúcida o transparente de tal forma que el color de la segunda capa se vuelve visible para una usuaria. Esto proporciona una diversidad de beneficios, incluida la capacidad de una usuaria para evaluar si se retiró sebo, o cuánto se retiró, de la piel para que se pueda aplicar el maquillaje con confianza.

Como se abordó con anterioridad, la forma del producto para limpiar es especialmente adecuada para la aplicación o el retiro de maquillaje, y similares, desde el área alrededor de los ojos de una usuaria. En particular, los productos para limpiar permiten a la usuaria acceder fácilmente a las cavidades del ojo sin el contacto accidental del área en los alrededores o en el ojo mismo. De esta forma, el producto para limpiar tiene, por lo general, una forma que está adaptada a la morfología de la cara de la usuaria, tal como un lóbulo que se extiende desde una porción central, en donde el lóbulo tiene un borde periférico curvilíneo.

Por lo general, la toallita comprende una porción central, la cual es preferiblemente rectangular y por lo menos un par de lóbulos continuos en ella. Cada lóbulo, preferiblemente, tiene una punta convexa redondeada y lados curvilíneos, los cuales pueden ser, ya sea convexos o cóncavos. Más preferiblemente, la toallita comprende un par de lóbulos opuestos, y aún más preferiblemente, dos pares de lóbulos opuestos, los dos pares de lóbulos opuestos están dispuestos de tal forma que la toallita comprende puntas alternadas y cuencas, las cuales definen la región en donde se encuentran dos lóbulos adyacentes. De esta forma, el producto para limpiar tendrá, por lo general, un ancho medido entre el ápice de un par de puntas opuestas y una longitud medida entre el ápice del otro par de puntas opuestas. En algunas modalidades la longitud y el ancho serán iguales, mientras que en otras modalidades serán diferentes.

Las formas de toallitas, especialmente preferibles, se pueden entender mejor con referencia a las figuras. Por ejemplo, en la Figura 1 se muestra una modalidad de un producto para limpiar, la cual ilustra un producto para limpiar 10 que tiene una porción central 20 y cuatro lóbulos 12, 14, 16, 18 que se extienden a partir de ahí. La porción central 20 es preferiblemente rectangular y más preferiblemente cuadrada. Los lados de la porción central, los cuales están definidos por el punto en el cual la porción central se encuentra con el lóbulo, pueden variar de, desde aproximadamente 20 hasta aproximadamente 50 mm y más preferiblemente desde aproximadamente 30 hasta aproximadamente 40 mm.

Como además se ilustra en la Figura 1, los lóbulos tienen un borde periférico curvilíneo 26 que forma una punta redondeada 24. En la modalidad ilustrada, el borde periférico 26 es por lo general campaniforme, a pesar de que en modalidades alternativas puede tener cualquier número de formas, como se describe más adelante. Esto es, el borde periférico curvilíneo 26 tiene ambas, una porción cóncava, la cual forma la punta 24, y una porción convexa 28. Además, el borde del lóbulo se va estrechando hacia adentro al mismo tiempo que se extiende desde la base 22 hacia la punta 24. En ciertas modalidades la base 22 puede tener un ancho $w1$ de, desde aproximadamente 20 hasta aproximadamente 50 mm y más preferiblemente desde aproximadamente 30 hasta aproximadamente 40 mm. Además cada lóbulo tienen una altura (la altura de un lóbulo se designa como $h1$ en la Figura 1) definida por una línea que se extiende desde la base 22 hasta el ápice de la punta 24, que divide en dos el lóbulo en la primer y segunda porciones. En ciertas modalidades la altura puede ser de, desde aproximadamente 10 hasta aproximadamente 30 mm y más preferiblemente desde aproximadamente 15 hasta 20 mm. Las alturas de los lóbulos pueden ser iguales o pueden ser diferentes. Por ejemplo, un lóbulo puede tener una altura $h1$ y otro puede tener una altura $h2$, en donde $h1$ y $h2$ son diferentes.

Con referencia adicional a la Figura 1, la punta 24 es definida por el arco de un círculo $C1$ que tiene un radio $R1$. En ciertas modalidades el radio $R1$ puede ser de, desde aproximadamente 5 hasta aproximadamente 35 mm, más preferiblemente desde aproximadamente 10 hasta aproximadamente 30 mm y aún más preferiblemente desde aproximadamente 15 hasta aproximadamente 20 mm.

Mientras que la modalidad ilustrada en la Figura 1 comprende cuatro lóbulos, los cuales son considerablemente idénticos en su forma, los lóbulos pueden tener formas diferentes. Por ejemplo, en ciertas modalidades, los lóbulos pueden tener formas diferentes con el fin de proporcionar a la usuaria lóbulos de diversas dimensiones para ayudar en la aplicación o retiro del maquillaje. En una modalidad especialmente preferible, la toallita comprende dos pares de lóbulos opuestos, el primer par de lóbulos opuestos tiene una forma considerablemente campaniforme y tiene puntas definidas por el arco de un círculo que tiene un radio de, desde aproximadamente 10 hasta aproximadamente 15 mm, y el segundo par de lóbulos opuestos también son considerablemente campaniformes y tienen puntas definidas por el arco de un círculo que tiene un radio de, desde aproximadamente 15 hasta aproximadamente 20 mm.

Aún en otras modalidades, la toallita comprende una porción central y dos pares de lóbulos opuestos campaniformes. El primer par de lóbulos campaniformes tiene una base que es de aproximadamente 35 mm y una punta distal a la base que está definida por el arco de un círculo que tiene un radio de aproximadamente 10 mm. El segundo par de lóbulos campaniformes también tiene una base que es de aproximadamente 35 mm, no obstante, la

punta distal es definida por el arco de un círculo que tiene un radio de aproximadamente 13 mm. De esta forma, la toallita tiene lóbulos que difieren en tamaño y forma, los cuales proporcionan a la usuaria una diversidad de opciones de limpieza cuando aplica o retira el maquillaje.

Mientras que las dimensiones de los lóbulos y del área central pueden variar, por lo general el área total de la superficie de la toallita es de, desde aproximadamente 10 hasta aproximadamente 20 cm², más preferiblemente desde aproximadamente 12 hasta aproximadamente 15 cm². Preferiblemente, la porción central comprende menos de aproximadamente 50 por ciento del área total de la toallita, tal como desde aproximadamente 20 hasta aproximadamente 50 por ciento y más preferiblemente desde aproximadamente 30 hasta aproximadamente 40 por ciento. El resto de la superficie de la toallita está integrada por los lóbulos, los cuales comprenden preferiblemente más de aproximadamente 50 por ciento del área total de la toallita, tal como desde aproximadamente 50 hasta aproximadamente 80 por ciento y más preferiblemente desde aproximadamente 60 hasta aproximadamente 70 por ciento. Configurado de esta forma, el producto para limpiar asegura el tamaño y forma adecuados para la limpieza óptima de áreas de difícil acceso y además asegura que la usuaria no necesite manipular la toallita mediante el plegado o doblado para acceder a dichas áreas.

En otra modalidad ilustrada en la Figura 2, la toallita comprende lóbulos que son de forma semicircular más que campaniforme. De acuerdo con esto, la toallita 10 puede comprender un par de lóbulos semicirculares opuestos 12, 14 y 16, 18 continuos con una porción central rectangular 20. Preferiblemente los lóbulos semicirculares tienen dimensiones similares; sin embargo, pueden ser diferentes dimensiones. Independientemente de las dimensiones específicas, cada lóbulo tiene un borde periférico curvilíneo 26 definido por el arco de un círculo C2 que tiene un radio R2. En ciertas modalidades el radio R2 puede ser de, desde aproximadamente 10 hasta aproximadamente 30 mm y más preferiblemente desde aproximadamente 15 hasta 20 mm. Cada lóbulo tiene una base 22 que define un lado de la porción central 20. La base puede tener un ancho W2 de, desde aproximadamente 20 hasta aproximadamente 50 mm y más preferiblemente desde aproximadamente 30 hasta aproximadamente 40 mm.

Aún en otras modalidades, tal como la modalidad ilustrada en la Figura 3, la toallita 10 puede comprender dos pares de lóbulos opuestos 50, 52 y 54, 56 que tienen ambos, diferentes formas y dimensiones. Por ejemplo, la toallita 10 puede comprender una porción central rectangular 20 y dos pares de lóbulos opuestos 50, 52 y 54, 56 continuos con ésta. El primer par de lóbulos 54, 56 puede ser considerablemente campaniforme de tal forma que el borde curvilíneo periférico tiene una porción que es cóncava 53 y otra porción que es convexa 51. La porción cóncava 53 forma la punta del lóbulo, la cual es definida por el arco de un círculo C1 que tiene un radio R1. El segundo par de lóbulos 52, 54 tiene una forma considerablemente

semicircular con un borde periférico curvilíneo 57 que se extiende desde la base 60 para formar el arco de un círculo C2 que tiene un radio R2. Los radios R1 y R2 pueden ser iguales o pueden ser diferentes.

En modalidades especialmente preferibles, tales como la modalidad ilustrada en la Figura 4, la toallita 10 es simétrica y comprende cuatro lóbulos en forma de campana 12, 14, 16, 18 que tienen considerablemente el mismo tamaño y forma. Los inventores han descubierto de manera sorprendente que cuatro lóbulos iguales en forma de campana, que se extienden desde una porción central rectangular, en donde los lóbulos comprenden desde más de aproximadamente 50 por ciento del área de la superficie de la toallita, proporcionan el óptimo sustrato para limpiar, para aplicar o para retirar el maquillaje alrededor del ojo. Por ejemplo, la toallita 10 comprende preferiblemente una porción central rectangular 20 y cuatro lóbulos campaniformes continuos con ella. Esto es, cada lóbulo tiene una punta cóncava que está definida por un círculo C1 que tiene un radio R1. En esta modalidad, la punta de cada lóbulo tiene un radio de curvatura igual, esto es R1 es el mismo para cada lóbulo. La punta de cada lóbulo se separa de la siguiente mediante un borde curvilíneo cóncavo, la porción cóncava de la cual es definida por un círculo C2 que tiene un radio R2. En esta modalidad, la porción cóncava de cada lóbulo tiene un radio de curvatura igual, esto es, R2 es el mismo para cada lóbulo.

Además de variar el tamaño y la forma de la periferia exterior de la toallita para cambiar su apariencia, la toallita puede ser grabada en relieve o, de otra forma, puede tratarse para crear una superficie texturizada. Mientras que la superficie texturizada puede recibir cualquier patrón en particular, se ilustran tres patrones preferibles en las Figuras 5, 6 y 7. Por ejemplo, tal como se ilustra en la Figura 5, la toallita 10 puede tener una pluralidad de grabados en relieve 65, 67 dispuestos en la misma, internos al borde periférico 26. Los grabados en relieve pueden ser, ya sea, elementos de grabado en relieve discontinuos 65 o elementos de grabado en relieve continuos 67, o una combinación de los mismos. En una modalidad especialmente preferible, los grabados en relieve están dispuestos únicamente en una superficie del producto para limpiar. Por lo tanto, en una modalidad preferible para un producto para limpiar 10 que tiene una superficie superior 2 y una superficie inferior 4, los grabados en relieve están dispuestos solamente en la superficie superior o inferior.

Independientemente de la forma específica de los lóbulos o de la forma y apariencia general de la toallita, se prefiere que la toallita esté dividida en dos mediante, por lo menos un eje y más preferiblemente dos. Preferiblemente, el eje divide en dos mitades simétricas a la toallita, incluidos los lóbulos. Por ejemplo, con referencia a la Figura 1, la toallita tiene un eje longitudinal A1, el cual divide en dos el primer y segundo lóbulos 14 y 18 en mitades considerablemente iguales y un eje horizontal A2, el cual divide en dos el tercer y cuarto lóbulos 12 y 16 en mitades considerablemente iguales. En aquellas modalidades en donde la

toallita comprende dos pares de lóbulos opuestos, los cuales están divididos mediante un eje horizontal y longitudinal, se prefiere que los ejes estén orientados entre sí aproximadamente 90 grados.

En los casos en donde se proporciona a los consumidores una pluralidad de toallitas de la presente invención como una pila de toallitas, es decir, dos o más toallitas apiladas una arriba de la otra, es preferible que los ejes de las toallitas adyacentes estén descentrados entre sí. El hecho de que los ejes de las toallitas adyacentes estén descentrados permite que los lóbulos individuales permanezcan accesibles para una usuaria y mejora la dispensación.

Se proporciona preferiblemente una pluralidad de toallitas en donde cada toallita tiene un borde periférico que define un par de lóbulos opuestos divididos en dos mediante un eje longitudinal; las toallitas están apiladas una arriba de la otra y descentradas de tal forma que los ejes longitudinales de las toallitas adyacentes están orientados entre sí desde aproximadamente 2 hasta aproximadamente 60 grados, más preferiblemente desde aproximadamente 5 hasta aproximadamente 40 grados y aún más preferiblemente desde aproximadamente 10 hasta aproximadamente 30 grados. Por ejemplo, la Figura 8 ilustra una pila de toallitas 30 que comprende una primer toallita 32 que tiene un par de lóbulos opuestos 36, 38 divididos en dos mediante un eje vertical A1, dispuesta en la parte superior de una segunda toallita 34 que tiene un par de lóbulos opuestos 40, 42 divididos en dos mediante un eje vertical A2. El eje vertical A2 está descentrado del eje vertical A1 por un ángulo (α) que preferiblemente es de, desde aproximadamente 2 hasta aproximadamente 60 grados, más preferiblemente desde aproximadamente 5 hasta aproximadamente 40 grados y aún más preferiblemente desde aproximadamente 10 hasta aproximadamente 30 grados. De esta forma, se pueden ver los lóbulos 40, 42 de la segunda toallita 34 y la usuaria puede acceder a ellos aún cuando la primer toallita 32 permanece en la parte superior. La disposición de toallitas apiladas de esta forma mejora la dispensación ya que un borde libre permanece visible y accesible para la usuaria. Mientras que una toallita que tiene múltiples lóbulos, en sí, proporciona una dispensación mejorada sobre los lóbulos circulares de la técnica anterior, la dispensación se mejora aún más al descentrar los lóbulos apilados de esta forma.

Si bien el hecho de descentrar las toallitas sucesivas dentro de una pila proporciona, por lo general, una dispensación mejorada, la dispensación se puede optimizar mediante la selección de un ángulo descentrado que minimiza el hundimiento de los lóbulos descentrados. Un ángulo (α) descentrado muy grande puede en realidad llevar a una dispensación deficiente, debido a que los lóbulos de toallitas adyacentes se encuentran sin un soporte, por lo menos parcialmente, cuando las toallitas se colocan descentradas entre sí. Así, en una modalidad preferible el ángulo (α) descentrado es de, desde aproximadamente 3 hasta aproximadamente 30 grados y más preferiblemente desde aproximadamente 5 hasta aproximadamente 20 grados,

con el fin soportar adecuadamente los lóbulos de toallitas adyacentes en una pila y proporcionar una mejor dispensación.

La pila de toallitas puede incluir cualquier número adecuado de toallitas individuales dependiendo del empaque deseado y su aplicación final. Por ejemplo, se puede configurar una pila de manera que incluya por lo menos aproximadamente 5 toallitas húmedas y deseablemente desde aproximadamente 16 hasta aproximadamente 200 toallitas individuales, y más deseablemente, desde aproximadamente 32 hasta aproximadamente 50 toallitas. El tamaño y la forma de la pila de toallitas depende del tamaño y la forma del empaque/dispensador y vice versa. Por ejemplo, la altura de una pila de toallitas armada puede ser de aproximadamente 50 mm, con un ancho de aproximadamente 60 mm.

La pluralidad de toallitas puede estar dispuesta en un paquete o dispensador de cualquier forma, la cual proporcione una dispensación de toallitas, una por una, conveniente y segura. Los paquetes adecuados para almacenar y dispensar las toallitas pueden incluir un contenedor que no es rígido que tiene lados con una porción de extremo superior y una porción de extremo inferior en donde los lados y las porciones de extremos superior e inferior definen una cavidad dentro del contenedor. La cavidad incluye una porción de almacenamiento para toallitas. La porción de extremo superior puede incluir un mecanismo que pueda volverse a cerrar. Una estructura de partición interna no rígida tiene un ancho y se encuentra localizada en medio del mecanismo que puede volverse a cerrar y la porción de almacenamiento, con la estructura de partición interna colocada entre los lados opuestos del contenedor espaciados el uno del otro. Por consiguiente, la estructura de partición interna define una porción de dispensación de la cavidad que yace encima de la porción de almacenamiento de la cavidad. El mecanismo que puede volverse a cerrar puede ser cualquier tipo de mecanismo que permita que el paquete se pueda abrir, cerrar y reabrir múltiples veces durante la vida del paquete, por ejemplo, una cremallera con o sin tope, un adhesivo que se puede volver a sellar, un clip u otra estructura que logre el resultado deseado.

A pesar de que se han descrito diversas modalidades de la invención utilizando términos, dispositivos y métodos específicos, los propósitos de tal descripción son únicamente ilustrativos. Las palabras utilizadas son palabras para describir más que para limitar. Se deberá entender que los expertos en la técnica podrán realizar cambios y variaciones, sin apartarse del espíritu o alcance de la presente invención que se establece en las siguientes reivindicaciones. Adicionalmente, se deberá entender que se pueden intercambiar aspectos de las diversas modalidades tanto en partes como en su totalidad. Por lo tanto, el espíritu y el alcance de las reivindicaciones anexas no deberá ser una limitante para la descripción de las versiones preferibles contenidas en el presente.

Reivindicamos:

1. Un producto para limpiar que comprende una porción central rectangular y un par de lóbulos opuestos continuos con ésta, cada lóbulo tiene un borde periférico curvilíneo.
2. El producto para limpiar de conformidad con la reivindicación 1 en donde cada lóbulo tiene una base que forma un lado de la porción central rectangular y un borde periférico curvilíneo campaniforme que termina en una punta redondeada que tiene un borde definido por el arco de un círculo que tiene un radio $R1$.
3. El producto para limpiar de conformidad con la reivindicación 2 en donde la base de cada lóbulo tiene un ancho de, desde aproximadamente 20 hasta 50 mm.
4. El producto para limpiar de conformidad con la reivindicación 2 en donde el radio $R1$ del arco es de, desde aproximadamente 10 hasta aproximadamente 30 mm.
5. El producto para limpiar de conformidad con la reivindicación 1 que además comprende un segundo par de lóbulos opuestos continuos con la porción central, cada lóbulo tiene un borde periférico curvilíneo.
6. El producto para limpiar de conformidad con la reivindicación 5 en donde la base del primer par de lóbulos tiene un ancho $W1$ de, desde aproximadamente 20 hasta 50 mm y la base del segundo par de lóbulos tiene un ancho $W2$ de, desde aproximadamente 20 hasta 50 mm.
7. El producto para limpiar de conformidad con la reivindicación 5 en donde el primer par de lóbulos tiene una altura $h1$ de, desde aproximadamente 15 hasta aproximadamente 25 mm y el segundo par de lóbulos tiene una altura $h2$ de, desde aproximadamente 15 hasta aproximadamente 25 mm.
8. El producto para limpiar de conformidad con la reivindicación 7 en donde $h1$ y $h2$ son iguales.
9. El producto para limpiar de conformidad con la reivindicación 5 en donde el segundo par de lóbulos opuestos tienen una forma considerablemente semicircular.
10. El producto para limpiar de conformidad con la reivindicación 9 en donde el borde periférico curvilíneo de los lóbulos semicirculares tiene un radio de curvatura constante que es de, desde aproximadamente 10 hasta aproximadamente 30 mm.

11. El producto para limpiar de conformidad con la reivindicación 5 en donde el primer par de lóbulos opuestos tiene cada uno una base que forma un lado de la porción central rectangular y un borde periférico curvilíneo campaniforme que termina en una punta redondeada que tiene un borde definido por el arco de un círculo que tiene un radio R1 y el segundo par de lóbulos opuestos tiene cada uno una base que forma un lado de la porción central rectangular y un borde periférico curvilíneo campaniforme que termina en una punta redondeada que tiene un borde definido por el arco de un círculo que tiene un radio R2.
12. El producto para limpiar de conformidad con la reivindicación 11 en donde el radio R1 es de, desde aproximadamente 10 hasta aproximadamente 30 mm y el radio R2 es de, desde aproximadamente 10 hasta aproximadamente 30 mm.
13. El producto para limpiar de conformidad con la reivindicación 11 en donde R1 y R2 son iguales.
14. El producto para limpiar de conformidad con la reivindicación 1 en donde el producto se forma a partir de un material no tejido seleccionado del grupo que consiste de un material no tejido soplado por fusión, un material no tejido hilado térmicamente, un material no tejido hidroligado, un elemento laminar cardado de fibras discontinuas, un elemento laminar ligado mediante el secado por aire y un elemento laminar extendido en húmedo.
15. El producto para limpiar de conformidad con la reivindicación 1 en donde el producto está formado a partir de una capa única de un material no tejido permeable a los líquidos.
16. Un producto para limpiar simétrico que comprende un substrato no tejido permeable a los líquidos, el substrato tiene una porción central rectangular y un borde periférico curvilíneo, el borde periférico curvilíneo define cuatro lóbulos simétricos que se extienden desde la porción central, cada lóbulo tiene una porción convexa y una cóncava, la porción cóncava está definida por un primer círculo C1 que tiene un primer radio R1, la porción cóncava está definida por un segundo círculo C2 que tiene un segundo radio R2.
17. El producto para limpiar de conformidad con la reivindicación 16 en donde cada lóbulo tiene una base que tiene a ancho W1 de, desde aproximadamente 20 hasta

aproximadamente 50 mm y un primer radio R1 de, desde aproximadamente 10 hasta aproximadamente 30 mm.

18. Una pila de productos para limpiar que comprende un primer y un segundo producto para limpiar, los productos para limpiar tienen cada uno un par de lóbulos opuestos divididos en dos mediante un eje longitudinal, el primer producto para limpiar apilado en la parte superior de y descentrado del segundo producto para limpiar, de tal forma que el eje longitudinal del primer producto para limpiar está orientado a, desde aproximadamente 20 y hasta aproximadamente 60 grados en relación con el eje longitudinal del segundo producto para limpiar.
19. La pila productos para limpiar de conformidad con la reivindicación 18 en donde el par de lóbulos opuestos del primer y segundo producto para limpiar tienen un borde curvilíneo campaniforme.
20. La pila productos para limpiar de conformidad con la reivindicación 18 en donde el par de lóbulos opuestos del primer y segundo producto para limpiar tienen un borde curvilíneo semicircular.



UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

UNDER SECRETARY OF COMMERCE FOR INTELLECTUAL PROPERTY AND
DIRECTOR OF THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

17 DE ENERO DE 2013

PTAS

CINDY TRUDELL
2300 WINCHESTER ROAD
NEENAH, WI 54956

502196965

OFICINA DE PATENTES Y MARCAS REGISTRADAS DE LOS ESTADOS
UNIDOS

NOTIFICACIÓN DEL REGISTRO DEL DOCUMENTO DE CESIÓN

EL DOCUMENTO ADJUNTO HA SIDO REGISTRADO POR LA SUBSIDIARIA DE REGISTRO DE CESIONES DE LA OFICINA DE PATENTES Y MARCAS REGISTRADAS DE LOS ESTADOS UNIDOS. UNA COPIA COMPLETA ESTÁ DISPONIBLE EN EL SALÓN DE BÚSQUEDA DE CESIONES EN EL NÚMERO DE CUBIERTA Y CARRETE REFERENCIADO ABAJO.

POR FAVOR, REVISE TODA LA INFORMACIÓN QUE CONTIENE ESTA NOTIFICACIÓN. LA INFORMACIÓN QUE CONTIENE ESTA NOTIFICACIÓN DE REGISTRO MUESTRA LOS DATOS PRESENTES EN EL SISTEMA DE

029639/0162

CESIONES DE PATENTES Y MARCAS REGISTRADAS. SI USTED
ENCUENTRA CUALQUIER ERROR O TIENE PREGUNTAS RELACIONADAS
CON ESTA NOTIFICACIÓN, PUEDE ESTABLECER CONTACTO CON LA
SUBSIDIARIA DE REGISTRO DE CESIONES EN EL 571-272-3350. POR FAVOR
ENVÍE EL REQUERIMIENTO DE CORRECCIÓN A: LA OFICINA DE PATENTES
Y MARCAS REGISTRADAS DE ESTADOS UNIDOS, DIRECCIÓN INTERNA:
SUBSIDIARIA DE REGISTRO DE CESIONES, P.O. BOX 1450, ALEXANDRIA,
VA 22313.

FECHA DE REGISTRO: 01/16/2013

CARRETE/CUBIERTA:

029639/0162

NÚMERO DE PÁGINAS: 4

RESUMEN: CESIÓN DE INTERÉS DE LOS OTORGANTES (VER DOCUMENTO
PARA DETALLES).

OTORGANTE:

JEMSBY, BJOERN NIKLAS

FECHA DEL DOC: 01/15/2013

OTORGANTE:

BOON, JASON ROBERT

FECHA DEL DOC: 01/14/2013

029639/0162

OTORGANTE:

HAIDARY, NADEEM

FECHA DEL DOC: 01/14/2013

OTORGANTE:

DUMM, JEREME NATHANIAL

FECHA DEL DOC: 01/14/2013

OTORGANTE:

DIEN, JONATHAN ADAM

FECHA DEL DOC: 01/14/2013

OTORGANTE:

TERNOVITS, SCOTT ADAM

FECHA DEL DOC: 01/14/2013

OTORGANTE:

SCHIFFMAN, JENNIFER LEE

FECHA DEL DOC: 01/14/2013

OTORGANTE:

MERAI, POOJA GHANSHYAM

FECHA DEL DOC: 01/14/2013

BENEFICIARIO:

KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.

2300 WINCHESTER ROAD

NEENAH, WISCONSIN 54956

029639/0162

NÚMERO DE SOLICITUD: 13742333 FECHA DE RADICACIÓN:

NÚMERO DE LA PATENTE: FECHA DE EXPEDICIÓN:

TÍTULO: TOALLITA PARA LIMPIEZA DE MAQUILLAJE

SUBSIDIARIA DE REGISTRO DE CESIONES

DIVISIÓN DE REGISTROS PÚBLICOS

Oficina de Patentes y Marcas Registradas en los Estados Unidos

Solicitantes: Bjoern Niklas Jemsby et al. Expediente No.: 64800110US02

Solicitud No.: 13/742,333

Confirmación No: 6460

Radicado: 01/15/2013

Para: TOALLITA PARA LIMPIEZA DE MAQUILLAJE

Cesión-Inventores Unidos

Comisionado para Patentes

P.O. Box 1450

Alexandria, VA 22313-1450

Señor:

CONSIDERANDO QUE, Bjoern Niklas Jemsby quien reside en 3624 Inman Drive NE, Atlanta, Georgia 30319; Jason Robert Boon quien reside en 2225 N Appleton Street, Appleton, Wisconsin 54911; Nadeem Haidary quien reside en 1808 S Michigan Avenue # 1, Chicago, Illinois 60616; Jereme Nathaniel Dumm quien reside en 302 Franklin Avenue, River Forest, Illinois 60305; Jonathan Adam Dien quien reside en 1707 W Diversey Parkway, Chicago, Illinois 60614; Scott Adam Ternovits quien reside en 2926 W Leland Avenue, Chicago, Illinois 60625; Jennifer Lee Schiffman quien reside en 4108 N Kedvale Avenue, Chicago, Illinois

60641 y Pooja Ghanshyam Merai quien reside en 1085 Paulina Street #1R, Chicago, Illinois 60622 (en lo sucesivo mencionados conjuntamente como Otorgantes) han hecho una invención y cada uno ha realizado, bien sea (1) previamente una solicitud para esto a Patentes de Invención de los Estados Unidos de América o (2) están realizando al mismo tiempo una solicitud para Patentes de Invención de los Estados Unidos de América para la invención que se titula:

TOALLITA PARA LIMPIEZA DE MAQUILLAJE

Y CONSIDERANDO QUE, Kimberly-Clark Worldwide, Inc., una corporación del Estado de Delaware, que tiene oficinas en 2300 Winchester Road., Neenah, Wisconsin 54956, Estados Unidos de América, (en lo sucesivo mencionado como el Beneficiario), desea adquirir el derecho completo, el título y el beneficio sobre y para dicha invención y conforme a dichas Patentes de Invención o a la protección legal similar a ser obtenida para esto en los Estados Unidos y en cualquiera y todos los países del exterior.

AHORA, Y POR CONSIGUIENTE, A TODOS LOS QUE LES PUEDA INTERESAR: Se hace saber que para la consideración aceptable y valiosa, cuyo acuse de recibo y suficiencia se reconoce por la presente, los Otorgantes por la presente venden, ceden derechos y transfieren al Beneficiario el derecho completo y exclusivo, el título y el beneficio en dicha invención y en y para cualquiera y

todas las Patentes de Invención o la protección legal similar en los Estados Unidos y sus posesiones territoriales y en cualquiera y todos los países del exterior, que se obtengan para dicha invención mediante dicha solicitud o cualquier continuación, continuación en parte, divisional, renovación, sustituto, re-examinación, cambio o re-expedición de la misma, incluyendo todas las extensiones de la misma, o cualquier equivalente legal de la misma en cualquier país del exterior para el término o términos completos para los cuales la misma se puede conceder, incluyendo cualquiera o todos los derechos de la convención.

Los Otorgantes por la presente aceptan que no se ha hecho, no se hará ni se introducirá cesión, venta, acuerdo o impedimento, los cuales contravinieran esta cesión y venta.

Los Otorgantes además aceptan que los Otorgantes estipularán prontamente, bajo requerimiento escrito, el Beneficiario con todos los hechos y los documentos pertinentes relacionados con dicha solicitud, dicha invención y dichas Patentes de Invención y los equivalentes legales en países del exterior, como pueden ser accesibles y conocidos para los Otorgantes, y que tramitarán y entregarán prontamente al Beneficiario o sus representantes legales cualquiera y todos los documentos, instrumentos o actas notariales requeridos para solicitar, obtener, mantener, expedir, extender y hacer cumplir dicha solicitud, dicha invención y dichas Patentes de Invención y dichos equivalentes de las mismas, en cualquier

país del exterior, lo cual puede ser necesario o deseable para llevar a cabo los propósitos de lo mismo.

EN TESTIMONIO DE LO CUAL, los Otorgantes han hecho este documento en la fecha indicada abajo:

<u>/ Bjoern Niklas Jemsby /</u>	Fecha:	<u>1/15/2013</u>
Bjoern Niklas Jemsby		

<u>/ Jason Robert Boon /</u>	Fecha:	<u>1/14/2013</u>
Jason Robert Boon		

<u>/Nadeem Haidary /</u>	Fecha:	<u>14 de enero de 2013</u>
Nadeem Haidary		

<u>/ Jereme Nathaniel Dumm/</u>	Fecha:	<u>14 de enero de 2013</u>
Jereme Nathaniel Dumm		

<u>/ Jonathan Adam Dien/</u>	Fecha:	<u>14 de enero de 2013</u>
Jonathan Adam Dien		

<u>/ Scott Adam Ternovits/</u>	Fecha:	<u>14 de enero de 2013</u>
Scott Adam Ternovits		

/Jennifer Lee Schiffman / Fecha: 14 de enero de 2013

Jennifer Lee Schiffman

 / Pooja Ghanshyam Merai/ Fecha: 14 de enero de 2013

Pooja Ghanshyam Merai



UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

UNDER SECRETARY OF COMMERCE FOR INTELLECTUAL PROPERTY AND
DIRECTOR OF THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

JANUARY 17, 2013

PTAS

CINDY TRUDELL
2300 WINCHESTER ROAD
NEENAH, WI 54956

502196965

UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE NOTICE OF RECORDATION OF ASSIGNMENT DOCUMENT

THE ENCLOSED DOCUMENT HAS BEEN RECORDED BY THE ASSIGNMENT RECORDATION BRANCH OF THE U.S. PATENT AND TRADEMARK OFFICE. A COMPLETE COPY IS AVAILABLE AT THE ASSIGNMENT SEARCH ROOM ON THE REEL AND FRAME NUMBER REFERENCED BELOW.

PLEASE REVIEW ALL INFORMATION CONTAINED ON THIS NOTICE. THE INFORMATION CONTAINED ON THIS RECORDATION NOTICE REFLECTS THE DATA PRESENT IN THE PATENT AND TRADEMARK ASSIGNMENT SYSTEM. IF YOU SHOULD FIND ANY ERRORS OR HAVE QUESTIONS CONCERNING THIS NOTICE, YOU MAY CONTACT THE ASSIGNMENT RECORDATION BRANCH AT 571-272-3350. PLEASE SEND REQUEST FOR CORRECTION TO: U.S. PATENT AND TRADEMARK OFFICE, MAIL STOP: ASSIGNMENT RECORDATION BRANCH, P.O. BOX 1450, ALEXANDRIA, VA 22313.

RECORDATION DATE: 01/16/2013

REEL/FRAME: 029639/0162
NUMBER OF PAGES: 4

BRIEF: ASSIGNMENT OF ASSIGNORS INTEREST (SEE DOCUMENT FOR DETAILS).

ASSIGNOR:

JEMSBY, BJOERN NIKLAS

DOC DATE: 01/15/2013

ASSIGNOR:

BOON, JASON ROBERT

DOC DATE: 01/14/2013

ASSIGNOR:

HAIDARY, NADEEM

DOC DATE: 01/14/2013

ASSIGNOR:

DUMM, JEREME NATHANIAL

DOC DATE: 01/14/2013

ASSIGNOR:

DIEN, JONATHAN ADAM

DOC DATE: 01/14/2013

ASSIGNOR:

TERNOVITS, SCOTT ADAM

DOC DATE: 01/14/2013

ASSIGNOR:

SCHIFFMAN, JENNIFER LEE

DOC DATE: 01/14/2013

ASSIGNOR:

MERAI, POOJA GHANSHYAM

DOC DATE: 01/14/2013

ASSIGNEE:

KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.
2300 WINCHESTER ROAD
NEENAH, WISCONSIN 54956

APPLICATION NUMBER: 13742333
PATENT NUMBER:
TITLE: MAKE-UP REMOVAL WIPE

FILING DATE:
ISSUE DATE:

ASSIGNMENT RECORDATION BRANCH
PUBLIC RECORDS DIVISION

In the United States Patent and Trademark Office

Applicants: Bjoern Niklas Jemsby et al.
Application No.: 13/742,333
Confirmation No.: 6460
Filed: 01/15/2013
For: MAKE-UP REMOVAL WIPE

Docket No.: 64800110US02

Assignment – Joint Inventors

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

WHEREAS Bjoern Niklas Jemsby residing at 3624 Inman Drive NE, Atlanta, Georgia 30319; Jason Robert Boon residing at 2225 N Appleton Street, Appleton, Wisconsin 54911; Nadeem Haidary residing at 1808 S Michigan Avenue #1, Chicago, Illinois 60616; Jereme Nathaniel Dumm residing at 302 Franklin Avenue, River Forest, Illinois 60305; Jonathan Adam Dien residing at 1707 W Diversey Parkway, Chicago, Illinois 60614; Scott Adam Ternovits residing at 2926 W Leland Avenue, Chicago, Illinois 60625; Jennifer Lee Schiffman residing at 4108 N Kedvale Avenue, Chicago, Illinois 60641 and Pooja Ghanshyam Merai residing at 1085 Paulina Street #1R, Chicago, Illinois 60622 (hereinafter collectively referred to as Assignors), have made an invention and have each either (1) previously executed an application for Letters Patent of the United States of America therefor or (2) are contemporaneously executing an application for Letters Patent of the United States of America for the invention which is entitled:

MAKE-UP REMOVAL WIPE

AND WHEREAS Kimberly-Clark Worldwide, Inc., a corporation of the State of Delaware, having offices at 2300 Winchester Road, Neenah, Wisconsin 54956, United States of America, (hereinafter referred to as Assignee), is desirous of acquiring the entire right, title and interest in and to said invention and under said Letters Patent or similar legal protection to be obtained therefor in the United States and in any and all foreign countries.

NOW, THEREFORE, TO ALL WHOM IT MAY CONCERN: Be it known that for good and valuable consideration, the receipt and sufficiency of which is hereby acknowledged, the Assignors hereby sell, assign and transfer to the Assignee the full and exclusive right, title and interest to said invention and in and to any and all Letters Patent or similar legal protection in the United States and its territorial possessions and in any and all foreign countries to be obtained for said invention by said application or any continuation, continuation-in-part, divisional, renewal, substitute, re-examination, conversion or reissue thereof, including all extensions thereof, or any legal equivalent thereof in any foreign country for the full term or terms for which the same may be granted, including any and all convention rights.

The Assignors hereby covenant that no assignment, sale, agreement or encumbrance has been or will be made or entered into which would conflict with this assignment and sale.

The Assignors further covenant that the Assignors will promptly provide, upon written request, Assignee with all pertinent facts and documents relating to said application, said invention and said Letters Patent and legal equivalents in foreign countries as may be known and accessible to the Assignors and that they will promptly

execute and deliver to Assignee or its legal representatives any and all papers, instruments or affidavits required to apply for, obtain, maintain, issue, extend and enforce said application, said invention and said Letters Patent and said equivalents thereof in any foreign country which may be necessary or desirable to carry out the purposes thereof.

IN WITNESS WHEREOF, the Assignors have executed this document on the date indicated below:

<u>/Bjoern Niklas Jemsby/</u>	Date: <u>1/15/2013</u>
Bjoern Niklas Jemsby	

<u>/Jason Robert Boon/</u>	Date: <u>1/14/2013</u>
Jason Robert Boon	

<u>/Nadeem Haidary/</u> Nadeem Haidary	Date: <u>January 14, 2013</u>
<u>/Jereme Nathaniel Dumm/</u> Jereme Nathaniel Dumm	Date: <u>January 14, 2013</u>
<u>/Jonathan Adam Dien/</u> Jonathan Adam Dien	Date: <u>January 14, 2013</u>
<u>/Scott Adam Ternovits/</u> Scott Adam Ternovits	Date: <u>January 14, 2013</u>
<u>/Jennifer Lee Schiffman/</u> Jennifer Lee Schiffman	Date: <u>January 14, 2013</u>
<u>/Pooja Ghanshyam Merai/</u> Pooja Ghanshyam Merai	Date: <u>January 14, 2013</u>



UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

UNDER SECRETARY OF COMMERCE FOR INTELLECTUAL PROPERTY AND
DIRECTOR OF THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

16 DE MARZO DE 2012

PTAS

CINDY TRUDELL
2300 WINCHESTER ROAD
NEENAH, WI 54956

501854681

OFICINA DE PATENTES Y MARCAS REGISTRADAS DE LOS ESTADOS
UNIDOS

NOTIFICACIÓN DEL REGISTRO DEL DOCUMENTO DE CESIÓN

EL DOCUMENTO ADJUNTO HA SIDO REGISTRADO POR LA SUBSIDIARIA DE REGISTRO DE CESIONES DE LA OFICINA DE PATENTES Y MARCAS REGISTRADAS DE LOS ESTADOS UNIDOS. UNA COPIA COMPLETA ESTÁ DISPONIBLE EN EL SALÓN DE BÚSQUEDA DE CESIONES EN EL NÚMERO DE CUBIERTA Y CARRETE REFERENCIADO ABAJO.

POR FAVOR, REVISE TODA LA INFORMACIÓN QUE CONTIENE ESTA NOTIFICACIÓN. LA INFORMACIÓN QUE CONTIENE ESTA NOTIFICACIÓN DE REGISTRO MUESTRA LOS DATOS PRESENTES EN EL SISTEMA DE

027870/0865

CESIONES DE PATENTES Y MARCAS REGISTRADAS. SI USTED
ENCUENTRA CUALQUIER ERROR O TIENE PREGUNTAS RELACIONADAS
CON ESTA NOTIFICACIÓN, PUEDE ESTABLECER CONTACTO CON LA
SUBSIDIARIA DE REGISTRO DE CESIONES EN EL 571-272-3350. POR FAVOR
ENVÍE EL REQUERIMIENTO DE CORRECCIÓN A: LA OFICINA DE PATENTES
Y MARCAS REGISTRADAS DE ESTADOS UNIDOS, DIRECCIÓN INTERNA:
SUBSIDIARIA DE REGISTRO DE CESIONES, P.O. BOX 1450, ALEXANDRIA,
VA 22313.

FECHA DE REGISTRO: 03/15/2012

CARRETE/CUBIERTA:

027870/0865

NÚMERO DE PÁGINAS: 4

RESUMEN: CESIÓN DE INTERÉS DE LOS OTORGANTES (VER DOCUMENTO
PARA DETALLES).

NÚMERO DEL EXPEDIENTE: 64800110US01

OTORGANTE:

JEMSBY, BJOERN NIKLAS

FECHA DEL DOC: 02/09/2012

OTORGANTE:

BOON, JASON ROBERT

FECHA DEL DOC: 03/05/2012

027870/0865

OTORGANTE:

HAIDARY, NADEEM

FECHA DEL DOC: 03/12/2012

OTORGANTE:

DUMM, JEREME NATHANIAL

FECHA DEL DOC: 03/12/2012

OTORGANTE:

DIEN, JONATHAN ADAM

FECHA DEL DOC: 03/12/2012

OTORGANTE:

TERNOVITS, SCOTT ADAM

FECHA DEL DOC: 03/12/2012

OTORGANTE:

SCHIFFMAN, JENNIFER LEE

FECHA DEL DOC: 03/12/2012

OTORGANTE:

MERAI, POOJA GHANSHYAM

FECHA DEL DOC: 03/12/2012

BENEFICIARIO:

KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.

2300 WINCHESTER ROAD

NEENAH, WISCONSIN 54956

027870/0865

NÚMERO DE SOLICITUD: 61596511 FECHA DE RADICACIÓN: 02/08/2012

NÚMERO DE LA PATENTE: FECHA DE EXPEDICIÓN:

TÍTULO: TOALLITA PARA LIMPIEZA DE MAQUILLAJE

SUBSIDIARIA DE REGISTRO DE CESIONES

DIVISIÓN DE REGISTROS PÚBLICOS

Oficina de Patentes y Marcas Registradas en los Estados Unidos

Solicitantes: Bjoern Niklas Jemsby et al. Expediente No.: 64800110US01

Solicitud No.: 61/596,511

Confirmación No: 8097

Radicado: 02/08/2012

Para: TOALLITA PARA LIMPIEZA DE MAQUILLAJE

Cesión-Inventores Unidos

Solicitud Provisional

Comisionado para Patentes

P.O. Box 1450

Alexandria, VA 22313-1450

Señor:

CONSIDERANDO QUE, Bjoern Niklas Jemsby quien reside en 3624 Inman Drive NE, Atlanta, Georgia 30319; Jason Robert Boon quien reside en 2225 N Appleton Street, Appleton, Wisconsin 54911; Nadeem Haidary quien reside en 1808 S Michigan Avenue # 1, Chicago, Illinois 60616; Jereme Nathaniel Dumm quien reside en 615 South Boulevard, Unit B, Oak Park, Illinois 60302; Jonathan Adam Dien quien reside en 1800 W Roscoe Street, Unit 306, Chicago, Illinois 60657; Scott Adam Ternovits quien reside en 2926 W Leland Avenue, Chicago, Illinois

60625; Jennifer Lee Schiffman quien reside en 1831 W Evergreen Avenue # 1F, Chicago, Illinois 60622 y Pooja Ghanshyam Merai quien reside en 1085 Paulina Street #1R, Chicago, Illinois 60622 (en lo sucesivo mencionados conjuntamente como Otorgantes) han hecho una invención y cada uno ha realizado, bien sea (1) previamente una solicitud para esto a Patentes de Invención de los Estados Unidos de América o (2) están realizando al mismo tiempo una solicitud para Patentes de Invención de los Estados Unidos de América para la invención que se titula:

TOALLITA PARA LIMPIEZA DE MAQUILLAJE

Y CONSIDERANDO QUE, Kimberly-Clark Worldwide, Inc., una corporación del Estado de Delaware, que tiene oficinas en 2300 Winchester Road., Neenah, Wisconsin 54956, Estados Unidos de América, (en lo sucesivo mencionado como el Beneficiario), desea adquirir el derecho completo, el título y el beneficio sobre y para dicha invención y conforme a dichas Patentes de Invención o a la protección legal similar a ser obtenida para esto en los Estados Unidos y en cualquiera y todos los países del exterior.

AHORA, Y POR CONSIGUIENTE, A TODOS LOS QUE LES PUEDA INTERESAR: Se hace saber que para la consideración aceptable y valiosa, cuyo acuse de recibo y suficiencia se reconoce por la presente, los Otorgantes por la presente venden, ceden derechos y transfieren a los Beneficiarios el derecho

completo y exclusivo, el título y el beneficio en dicha invención y en y para cualquiera y todas las Patentes de Invención o la protección legal similar en los Estados Unidos y sus posesiones territoriales y en cualquiera y todos los países del exterior, que se obtengan para dicha invención mediante dicha solicitud o cualquier continuación, continuación en parte, divisional, renovación, substituto, re-examinación, cambio o re-expedición de la misma, incluyendo todas las extensiones de la misma, o cualquier equivalente legal de la misma en cualquier país del exterior para el término o términos completos para los cuales la misma se puede conceder, incluyendo cualquiera o todos los derechos de la convención.

Los Otorgantes por la presente aceptan que no se ha hecho, no se hará ni se introducirá cesión, venta, acuerdo o impedimento, los cuales contravinieran esta cesión y venta.

Los Otorgantes además aceptan que los Otorgantes estipularán prontamente, bajo requerimiento escrito, el Beneficiario con todos los hechos y los documentos pertinentes relacionados con dicha solicitud, dicha invención y dichas Patentes de Invención y los equivalentes legales en países del exterior, como pueden ser accesibles y conocidos para los Otorgantes, y que tramitarán y entregarán prontamente al Beneficiario o sus representantes legales cualquiera y todos los documentos, instrumentos o actas notariales requeridos para solicitar, obtener, mantener, expedir, extender y hacer cumplir dicha solicitud, dicha invención y dichas Patentes de Invención y dichos equivalentes de las mismas, en cualquier

país del exterior, lo cual puede ser necesario o deseable para llevar a cabo los propósitos de lo mismo.

EN TESTIMONIO DE LO CUAL, los Otorgantes han hecho este documento en la fecha indicada abajo:

<u> / Bjoern Niklas Jemsby / </u>	Fecha: <u>9 de febrero de 2012</u>
Bjoern Niklas Jemsby	

<u> / Jason Robert Boon / </u>	Fecha: <u>05 de marzo de 2012</u>
Jason Robert Boon	

<u> /Nadeem Haidary / </u>	Fecha: <u>12 de marzo de 2012</u>
Nadeem Haidary	

<u> / Jereme Nathaniel Dumm/ </u>	Fecha: <u>12 de marzo de 2012</u>
Jereme Nathaniel Dumm	

<u> / Jonathan Adam Dien/ </u>	Fecha: <u>12 de marzo de 2012</u>
Jonathan Adam Dien	

<u> / Scott Adam Ternovits/ </u>	Fecha: <u>12 de marzo de 2012</u>
Scott Adam Ternovits	

/Jennifer Lee Schiffman /

Fecha: 12 de marzo de 2012

Jennifer Lee Schiffman

/ Pooja Ghanshyam Merai/

Fecha: 12 de marzo de 2012

Pooja Ghanshyam Merai



UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

UNDER SECRETARY OF COMMERCE FOR INTELLECTUAL PROPERTY AND
DIRECTOR OF THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

MARCH 16, 2012

PTAS

CINDY TRUDELL
2300 WINCHESTER ROAD
NEENAH, WI 54956

501854681

UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE NOTICE OF RECORDATION OF ASSIGNMENT DOCUMENT

THE ENCLOSED DOCUMENT HAS BEEN RECORDED BY THE ASSIGNMENT RECORDATION BRANCH OF THE U.S. PATENT AND TRADEMARK OFFICE. A COMPLETE COPY IS AVAILABLE AT THE ASSIGNMENT SEARCH ROOM ON THE REEL AND FRAME NUMBER REFERENCED BELOW.

PLEASE REVIEW ALL INFORMATION CONTAINED ON THIS NOTICE. THE INFORMATION CONTAINED ON THIS RECORDATION NOTICE REFLECTS THE DATA PRESENT IN THE PATENT AND TRADEMARK ASSIGNMENT SYSTEM. IF YOU SHOULD FIND ANY ERRORS OR HAVE QUESTIONS CONCERNING THIS NOTICE, YOU MAY CONTACT THE ASSIGNMENT RECORDATION BRANCH AT 571-272-3350. PLEASE SEND REQUEST FOR CORRECTION TO: U.S. PATENT AND TRADEMARK OFFICE, MAIL STOP: ASSIGNMENT RECORDATION BRANCH, P.O. BOX 1450, ALEXANDRIA, VA 22313.

RECORDATION DATE: 03/15/2012

REEL/FRAME: 027870/0865
NUMBER OF PAGES: 4

BRIEF: ASSIGNMENT OF ASSIGNORS INTEREST (SEE DOCUMENT FOR DETAILS).

DOCKET NUMBER: 64800110US01

ASSIGNOR:

JEMSBY, BJOERN NIKLAS

DOC DATE: 02/09/2012

ASSIGNOR:

BOON, JASON ROBERT

DOC DATE: 03/05/2012

ASSIGNOR:

HAIDARY, NADEEM

DOC DATE: 03/12/2012

ASSIGNOR:

DUMM, JEREME NATHANIAL

DOC DATE: 03/12/2012

ASSIGNOR:

DIEN, JONATHAN ADAM

DOC DATE: 03/12/2012

ASSIGNOR:

TERNOVITS, SCOTT ADAM

DOC DATE: 03/12/2012

ASSIGNOR:

SCHIFFMAN, JENNIFER LEE

DOC DATE: 03/12/2012

ASSIGNOR:
MERAI, POOJA GHANSHYAM

DOC DATE: 03/12/2012

ASSIGNEE:
KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.
2300 WINCHESTER ROAD
NEENAH, WISCONSIN 54956

APPLICATION NUMBER: 61596511
PATENT NUMBER:
TITLE: MAKE-UP REMOVAL WIPE

FILING DATE: 02/08/2012
ISSUE DATE:

ASSIGNMENT RECORDATION BRANCH
PUBLIC RECORDS DIVISION

In the United States Patent and Trademark Office

Applicants:	Bjoern Niklas Jemsby et al.	Docket No.:	64800110US01
Application No.:	61/596,511		
Confirmation No.:	8097		
Filed:	02/08/2012		
For:	MAKE-UP REMOVAL WIPE		

**Assignment – Joint Inventors
Provisional Application**

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

WHEREAS Bjoern Niklas Jemsby residing at 3624 Inman Drive NE, Atlanta, Georgia 30319; Jason Robert Boon residing at 2225 N Appleton Street, Appleton, Wisconsin 54911; Nadeem Haidary residing at 1808 S Michigan Avenue #1, Chicago, Illinois 60616; Jereme Nathaniel Dumm residing at 615 South Boulevard, Unit B, Oak Park, Illinois 60302; Jonathan Adam Dien residing at 1800 W Roscoe Street, Unit 306, Chicago, Illinois 60657; Scott Adam Ternovits residing at 2926 W Leland Avenue, Chicago, Illinois 60625; Jennifer Lee Schiffman residing at 1831 W Evergreen Avenue #1F, Chicago, Illinois 60622 and Pooja Ghanshyam Merai residing at 1085 Paulina Street #1R, Chicago, Illinois 60622 (hereinafter collectively referred to as Assignors), have made an invention and have each either (1) previously executed an application for Letters Patent of the United States of America therefor or (2) are contemporaneously executing an application for Letters Patent of the United States of America for the invention which is entitled:

MAKE-UP REMOVAL WIPE

AND WHEREAS Kimberly-Clark Worldwide, Inc., a corporation of the State of Delaware, having offices at 2300 Winchester Road, Neenah, Wisconsin 54956, United States of America, (hereinafter referred to as Assignee), is desirous of acquiring the entire right, title and interest in and to said invention and under said Letters Patent or similar legal protection to be obtained therefor in the United States and in any and all foreign countries.

NOW, THEREFORE, TO ALL WHOM IT MAY CONCERN: Be it known that for good and valuable consideration, the receipt and sufficiency of which is hereby acknowledged, the Assignors hereby sell, assign and transfer to the Assignees the full and exclusive right, title and interest to said invention and in and to any and all Letters Patent or similar legal protection in the United States and its territorial possessions and in any and all foreign countries to be obtained for said invention by said application or any continuation, continuation-in-part, divisional, renewal, substitute, re-examination, conversion or reissue thereof, including all extensions thereof, or any legal equivalent thereof in any foreign country for the full term or terms for which the same may be granted, including any and all convention rights.

The Assignors hereby covenant that no assignment, sale, agreement or encumbrance has been or will be made or entered into which would conflict with this assignment and sale.

The Assignors further covenant that the Assignors will promptly provide, upon written request, Assignee with all pertinent facts and documents relating to said application, said invention and said Letters Patent and legal equivalents in foreign countries as may be known and accessible to the Assignors and that they will promptly execute and deliver to Assignee or its legal representatives any and all papers, instruments or affidavits required to apply for, obtain, maintain, issue, extend and enforce said application, said invention and said Letters Patent and said equivalents thereof in any foreign country which may be necessary or desirable to carry out the purposes thereof.

IN WITNESS WHEREOF, the Assignors have executed this document on the date indicated below:

<u>/Bjoern Niklas Jemsby/</u> Bjoern Niklas Jemsby	Date: <u>February 9, 2012</u>
<u>/Jason Robert Boon/</u> Jason Robert Boon	Date: <u>March 5th, 2012</u>
<u>/ Nadeem Haidary /</u> Nadeem Haidary	Date: <u>March 12, 2012</u>
<u>/ Jereme Nathaniel Dumm /</u> Jereme Nathaniel Dumm	Date: <u>March 12, 2012</u>
<u>/ Jonathan Adam Dien /</u> Jonathan Adam Dien	Date: <u>March 12, 2012</u>
<u>/ Scott Adam Ternovits /</u> Scott Adam Ternovits	Date: <u>March 12, 2012</u>
<u>/ Jennifer Lee Schiffman /</u> Jennifer Lee Schiffman	Date: <u>March 12, 2012</u>
<u>/ Pooja Ghanshyam Merai /</u> Pooja Ghanshyam Merai	Date: <u>March 12, 2012</u>

PATENT COOPERATION TREATY

From the INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

To: SULLIVAN, Michael, J. 2300 Winchester Road Neenah Wisconsin 54956 USA		PCT NOTIFICATION OF TRANSMITTAL OF THE INTERNATIONAL SEARCH REPORT AND THE WRITTEN OPINION OF THE INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY, OR THE DECLARATION (PCT Rule 44.1)	
		Date of mailing (day/month/year) 21 June 2013 (21.06.2013)	
Applicant's or agent's file reference 64800110PC03		FOR FURTHER ACTION See paragraphs 1 and 4 below	
International application No. PCT/IB2013/050446		International filing date (day/month/year) 17 January 2013 (17.01.2013)	
Applicant KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.			

1. ☒ The applicant is hereby notified that the international search report and the written opinion of the International Searching Authority have been established and are transmitted herewith.
Filing of amendments and statement under Article 19:
 The applicant is entitled, if he so wishes, to amend the claims of the international application (see Rule 46):
When? The time limit for filing such amendments is normally two months from the date of transmittal of the international search report.
Where? Directly to the International Bureau of WIPO, 34 chemin des Colombettes
 1211 Geneva 20, Switzerland, Facsimile No.: +41 22 338 82 70
For more detailed instructions, see PCT Applicant's Guide, International Phase, paragraphs 9.004 . 9.011.
2. ☐ The applicant is hereby notified that no international search report will be established and that the declaration under Article 17(2)(a) to that effect and the written opinion of the International Searching Authority are transmitted herewith.
3. ☐ **With regard to any protest** against payment of (an) additional fee(s) under Rule 40.2, the applicant is notified that:
☐ the protest together with the decision thereon has been transmitted to the International Bureau together with any request to forward the texts of both the protest and the decision thereon to the designated Offices.
☐ no decision has been made yet on the protest; the applicant will be notified as soon as a decision is made.

4. Reminders

The applicant may submit comments on an informal basis on the written opinion of the International Searching Authority to the International Bureau. The International Bureau will send a copy of such comments to all designated Offices unless an international preliminary examination report has been or is to be established. Following the expiration of 30 months from the priority date, these comments will also be made available to the public.

Shortly after the expiration of **18 months** from the priority date, the international application will be published by the International Bureau. If the applicant wishes to avoid or postpone publication, a notice of withdrawal of the international application, or of the priority claim, must reach the International Bureau before the completion of the technical preparations for international publication (Rules 90bis.1 and 90bis.3).

Within **19 months** from the priority date, but only in respect of some designated Offices, a demand for international preliminary examination must be filed if the applicant wishes to postpone the entry into the national phase **until 30 months** from the priority date (in some Offices even later); otherwise, the applicant must, **within 20 months** from the priority date, perform the prescribed acts for entry into the national phase before those designated Offices.

In respect of other designated Offices, the time limit of **30 months** (or later) will apply even if no demand is filed within 19 months.

For details about the applicable time limits, Office by Office, see www.wipo.int/pct/en/texts/time_limits.html and the PCT Applicant's Guide, National Chapters.

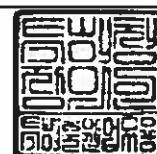
Name and mailing address of the ISA/KR
 Korean Intellectual Property Office
 189 Cheongsa-ro, Seo-gu, Daejeon Metropolitan
 City, 302-701, Republic of Korea

Facsimile No. 82-42-472-7140

Authorized officer

COMMISSIONER

Telephone No. 82-42-481-8755



*** Attention**

Copies of the documents cited in the international search report can be searched in the following Korean Intellectual Property Office English website for three months from the date of mailing of the international search report.

<http://www.kipo.go.kr/en/> => PCT Services => PCT Services

ID : PCT international application number

PW : **KSSGFC3B**

PATENT COOPERATION TREATY

From the
INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

To:

SULLIVAN, Michael, J.

2300 Winchester Road Neenah Wisconsin 54956 USA

PCT

**WRITTEN OPINION OF THE
INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY**

(PCT Rule 43bis.1)

Date of mailing
(day/month/year) **21 June 2013 (21.06.2013)**

Applicant's or agent's file reference
64800110PC03

FOR FURTHER ACTION

See paragraph 2 below

International application No.

PCT/IB2013/050446

International filing date (day/month/year)

17 January 2013 (17.01.2013)

Priority date(day/month/year)

08 February 2012 (08.02.2012)

International Patent Classification (IPC) or both national classification and IPC

A45D 44/00(2006.01)i, A47K 7/02(2006.01)i

Applicant

KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.

1. This opinion contains indications relating to the following items:

- ☒ Box No. I Basis of the opinion
- ☐ Box No. II Priority
- ☐ Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- ☐ Box No. IV Lack of unity of invention
- ☒ Box No. V Reasoned statement under Rule 43bis.1(a)(i) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- ☐ Box No. VI Certain documents cited
- ☐ Box No. VII Certain defects in the international application
- ☐ Box No. VIII Certain observations on the international application

2. **FURTHER ACTION**

If a demand for international preliminary examination is made, this opinion will be considered to be a written opinion of the International Preliminary Examining Authority ("IPEA") except that this does not apply where the applicant chooses an Authority other than this one to be the IPEA and the chosen IPEA has notified the International Bureau under Rule 66.1bis(b) that written opinions of this International Searching Authority will not be so considered.

If this opinion is, as provided above, considered to be a written opinion of the IPEA, the applicant is invited to submit to the IPEA a written reply together, where appropriate, with amendments, before the expiration of 3 months from the date of mailing of Form PCT/ISA/220 or before the expiration of 22 months from the priority date, whichever expires later.

For further options, see Form PCT/ISA/220.

Name and mailing address of the ISA/KR
Korean Intellectual Property Office
189 Cheongsu-ro, Seo-gu, Daejeon
Metropolitan City, 302-701, Republic of
Korea
Facsimile No. 82-42-472-7140

Date of completion of this opinion

19 June 2013 (19.06.2013)

Authorized officer

YANG, In Su

Telephone No. 82-42-481-8131



**WRITTEN OPINION OF THE
INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY**

International application No.
PCT/IB2013/050446

Box No. I Basis of this opinion

1. With regard to the **language**, this opinion has been established on the basis of :
 - ☒ the international application in the language in which it was filed
 - ☐ a translation of the international application into _____, which is the language of a translation furnished for the purposes of international search (Rules 12.3(a) and 23.1(b))
2. ☐ This opinion has been established taking into account the **rectification of an obvious mistake** authorized by or notified to this Authority under Rule 91 (Rule 43bis.1(a))
3. With regard to any **nucleotide and/or amino acid sequence** disclosed in the international application, this opinion has been established on the basis of:
 - a. a sequence listing filed or furnished
 - ☐ on paper
 - ☐ in electronic form
 - b. time of filing or furnishing
 - ☐ contained in the international application as filed.
 - ☐ filed together with the international application in electronic form.
 - ☐ furnished subsequently to this Authority for the purposes of search.
4. ☐ In addition, in the case that more than one version or copy of a sequence listing has been filed or furnished, the required statements that the information in the subsequent or additional copies is identical to that in the application as filed or does not go beyond the application as filed, as appropriate, were furnished.
5. Additional comments:

**WRITTEN OPINION OF THE
INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY**

International application No.

PCT/IB2013/050446

Box No. V Reasoned statement under Rule 43bis.1(a)(i) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty (N)	Claims	1-20	YES
	Claims	NONE	NO
Inventive step (IS)	Claims	NONE	YES
	Claims	1-20	NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-20	YES
	Claims	NONE	NO

2. Citations and explanations :

Reference is made to the following document:

D1 : US 2005-0136238 A1 (LINDSAY, JEFFREY DEAN et al.) 23 Jun. 2005

2.1 Novelty and Inventive Step

2.1.1 Claims 1-15

The subject matter of claim 1 relates to a wiping product comprising a rectangular central portion and a pair of opposed lobes continuous therewith, each lobe having a curvilinear peripheral edge.

D1, which is considered to be the closest prior art to the subject matter of claim 1, discloses a cleaning wipe being a combination of a rectangle and two semicircles in shape (See Figure 3). Although D1 does not disclose that the cleaning wipe has a rectangular central portion, the wiping product comprising the rectangular central portion of claim 1 can readily be derived from the cleaning wipe of D1.

Accordingly, claim 1 lacks an inventive step under PCT Article 33(3).

The additional features of claims 2-13 relate to a shape, a size and a second pair of lobes. Although D1 does not disclose the features of claims 2-13, such features are merely matters of design option when the general knowledge in relevant field of the art is used. Also, the advantages thus achieved are readily foreseen from the prior art.

Concerning the additional feature of claim 14, D1 discloses nonwoven fibrous webs made from meltblowing, spingbonding, etc. (See paragraph [0137]).

Continued on Supplemental Box

Supplemental Box

In case the space in any of the preceding boxes is not sufficient.
Continuation of : Box No. V

Concerning the additional feature of claim 15, D1 discloses that the cover 54 and/or cleaning wipe 10 may be made from any suitable material that allows for the flow of liquid therethrough(See paragraph [0151]).

Accordingly, claims 2-15 lack an inventive step under PCT Article 33(3).

2.1.2 Claims 16-17

The subject matter of claim 16 relates to a symmetrical wiping product comprising a liquid permeable nonwoven substrate, the substrate having a rectangular central portion and a curvilinear peripheral edge, the curvilinear peripheral edge defining four symmetrical lobes extending from the central portion, each lobe having a convex and concave portion, the concave portion being defined by a first circle C1 having a first radius R1, the concave portion being defined by a second circle C2 having a second radius R2.

D1 discloses a cleaning wipe being a combination of a rectangle and two semicircles in shape(See Figure 3). Also, D1 discloses that the cover 54 and/or cleaning wipe 10 may be made from any suitable material that allows for the flow of liquid therethrough(See paragraph [0151]). Although D1 does not disclose that the cleaning wipe has a rectangular central portion and four lobes, the wiping product of claim 16 can readily be derived from the cleaning wipe of D1.

The additional feature of claim 17 relates to a size of lobes. Although D1 does not disclose the features of claim 17, such feature is merely matters of design option when the general knowledge in relevant field of the art is used. Also, the advantages thus achieved are readily foreseen from the prior art.

Accordingly, claims 16-17 lack an inventive step under PCT Article 33(3).

2.1.3 Claims 18-20

The subject matter of claim 18 relates to a stack of wiping products comprising first and second wiping products, the wiping products each having a pair of opposed lobes bisected by a longitudinal axis, the first wiping product being stacked on top of and offset from the second wiping product such that the longitudinal axis of the first wiping product is orientated from

Continued on The Next Page

Supplemental Box

In case the space in any of the preceding boxes is not sufficient.
Continuation of : Previous Page

about 20 to about 60 degrees relative to the longitudinal axis of the second wiping product.

The feature of claim 18 is merely one of several straightforward possibilities from which the skilled person would select, in accordance with circumstances, without the exercise of inventive skill, in order to solve the problem posed in the light of the disclosure of D1(See Figure 3).

The additional features of claims 19-20 relate to a shape of lobes. Although D1 does not disclose the features of claims 19-20, such features are merely matters of design option when the general knowledge in relevant field of the art is used. Also, the advantages thus achieved are readily foreseen from the prior art.

Accordingly, claims 18-20 lack an inventive step under PCT Article 33(3).

2.2 Industrial Applicability

Claims 1-20 are industrially applicable under PCT Article 33(4).

PATENT COOPERATION TREATY

PCT

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

(PCT Article 18 and Rules 43 and 44)

Applicant's or agent's file reference 64800110PC03	FOR FURTHER ACTION see Form PCT/ISA/220 as well as, where applicable, item 5 below.	
International application No. PCT/IB2013/050446	International filing date (<i>day/month/year</i>) 17 January 2013 (17.01.2013)	(Earliest) Priority Date (<i>day/month/year</i>) 08 February 2012 (08.02.2012)
Applicant KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.		

This International search report has been prepared by this International Searching Authority and is transmitted to the applicant according to Article 18. A copy is being transmitted to the International Bureau.

This international search report consists of a total of 3 sheets.

☒ It is also accompanied by a copy of each prior art document cited in this report.

1. Basis of the report

a. With regard to the **language**, the international search was carried out on the basis of:

- ☒ the international application in the language in which it was filed
☐ a translation of the international application into _____, which is the language of a translation furnished for the purposes of international search (Rules 12.3(a) and 23.1(b))

b. ☐ This international search report has been established taking into account the **rectification of an obvious mistake** authorized by or notified to this Authority under Rule 91 (Rule 43.6bis(a)).

c. ☐ With regard to any **nucleotide and/or amino acid sequence** disclosed in the international application, see Box No. I.

2. ☐ **Certain claims were found unsearchable** (See Box No. II)

3. ☐ **Unity of invention is lacking** (See Box No. III)

4. With regard to the **title**,

- ☒ the text is approved as submitted by the applicant.
☐ the text has been established by this Authority to read as follows:

5. With regard to the **abstract**,

- ☒ the text is approved as submitted by the applicant.
☐ the text has been established, according to Rule 38.2, by this Authority as it appears in Box No. IV. The applicant may, within one month from the date of mailing of this international search report, submit comments to this Authority.

6. With regard to the **drawings**,

- a. the figure of the **drawings** to be published with the abstract is Figure No. 4
☒ as suggested by the applicant.
☐ as selected by this Authority, because the applicant failed to suggest a figure.
☐ as selected by this Authority, because this figure better characterizes the invention.
 b. ☐ none of the figure is to be published with the abstract.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/IB2013/050446**A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER****A45D 44/00(2006.01)i, A47K 7/02(2006.01)i**

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

A45D 44/00, A47K 7/02

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Korean utility models and applications for utility models

Japanese utility models and applications for utility models

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

eKOMPASS(KIPO internal) & Keywords: wiping, rectangular, central portion, love, curvilinear, arc, circle, edge, radius, nonwoven, convex, concave, stack**C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT**

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 2005-0136238 A1 (LINDSAY, JEFFREY DEAN et al.) 23 Jun. 2005 See abstract; figure 3; paragraphs [0137], [0151].	1-20
A	WO 98-16349 A1 (THE PROCTER & GAMBLE COMPANY) 23 Apr. 1998 See abstract; claims 1-15.	1-20
A	KR 10-2004-0083524 A (Unilever N.V.) 2 Oct. 2004 See abstract; claims 1-7.	1-20
A	WO 2006-014198 A1 (THE PROCTER & GAMBLE COMPANY, INC.) 9 Feb. 2006 See abstract; figures 6, 7E.	1-20
A	KR 20-2011-0011162 U (COREA PUFF MANUFACTURING CO., LTD.) 2 Dec. 2011 See abstract; figure 7a.	1-20



Further documents are listed in the continuation of Box C.



See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

19 June 2013 (19.06.2013)

Date of mailing of the international search report

21 June 2013 (21.06.2013)

Name and mailing address of the ISA/KR

Korean Intellectual Property Office
189 Cheongsa-ro, Seo-gu, Daejeon Metropolitan City,
302-701, Republic of Korea

Facsimile No. 82-42-472-7140

Authorized officer

YANG, In Su

Telephone No. 82-42-481-8131



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No.

PCT/IB2013/050446

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 2005-0136238 A1	23.06.2005	AR 047326 A1 AU 2004-313439 A1 AU 2004-313439 B2 CN 1897859 A EP 1699337 A1 EP 1699337 B1 KR 10-1106368 B1 KR 10-2006-0111593 A US 7629043 B2 WO 2005-067779 A1	18.01.2006 28.07.2005 21.07.2011 17.01.2007 13.09.2006 05.12.2012 18.01.2012 27.10.2006 08.12.2009 28.07.2005
WO 98-16349 A1	23.04.1998	AT 200215 T AU 4488497 A BR 9712356 A CA 2268632 A1 EP 0836842 A2 EP 0836842 A3 EP 0836842 B1 JP 2000-503577 A KR 10-2000-0049113 A	15.04.2001 11.05.1998 31.08.1999 23.04.1998 22.04.1998 06.05.1998 04.04.2001 28.03.2000 25.07.2000
KR 10-2004-0083524 A	02.10.2004	AU 2003-226968 A1 AU 2003-226968 B2 CA 2473044 A1 CN 1633278 A EP 1476133 A1 EP 1476133 B1 JP 10-321023 A JP 11-096815 A JP 2005-525346 A US 06123429 A US 2003-0003136 A1 US 6919089 B2 WO 03-070211 A1	09.09.2003 17.11.2005 28.08.2003 29.06.2005 17.11.2004 09.08.2006 04.12.1998 09.04.1999 25.08.2005 26.09.2000 02.01.2003 19.07.2005 28.08.2003
WO 2006-014198 A1	09.02.2006	US 2006-0000043 A1	05.01.2006
KR 20-2011-0011162 U	02.12.2011	None	



- (51) **International Patent Classification:**
A45D 44/00 (2006.01) A47K 7/02 (2006.01)
- (21) **International Application Number:**
PCT/IB2013/050446
- (22) **International Filing Date:**
17 January 2013 (17.01.2013)
- (25) **Filing Language:** English
- (26) **Publication Language:** English
- (30) **Priority Data:**
61/596,511 8 February 2012 (08.02.2012) US
13/742,333 15 January 2013 (15.01.2013) US
- (71) **Applicant:** KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.
[US/US]; Neenah, Wisconsin 54956 (US).
- (72) **Inventors:** JEMSBY, Bjoern, Niklas; 3624 Inman Drive
NE, Atlanta, Georgia 30319 (US). BOON, Jason, Robert;
2225 N. Appleton Street, Appleton, Wisconsin 54911
(US). HAIDARY, Nadeem; 1808 S. Michigan Avenue,
#1, Chicago, Illinois 60616 (US). DUMM, Jereme, Nath-

anial; 302 Franklin Avenue, River Forest, Illinois 60305 (US). DIEN, Jonathan, Adam; 1707 W. Diversey Parkway, Chicago, Illinois 60614 (US). TERNOVITS, Scott, Adam; 2926 W. Leland Avenue, Chicago, Illinois 60625 (US). SCHIFFMAN, Jennifer, Lee; 4108 N. Kedvale Avenue, Chicago, Illinois 60641 (US). MERAI, Pooja, Ghanshyam; 1085 Paulina Street #1R, Chicago, Illinois 60622 (US).

(74) **Agents:** SULLIVAN, Michael, J. et al.; 2300 Winchester Road, Neenah, Wisconsin 54956 (US).

(81) **Designated States** (unless otherwise indicated, for every kind of national protection available): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ,

[Continued on next page]

(54) **Title:** MAKE-UP REMOVAL WIPE

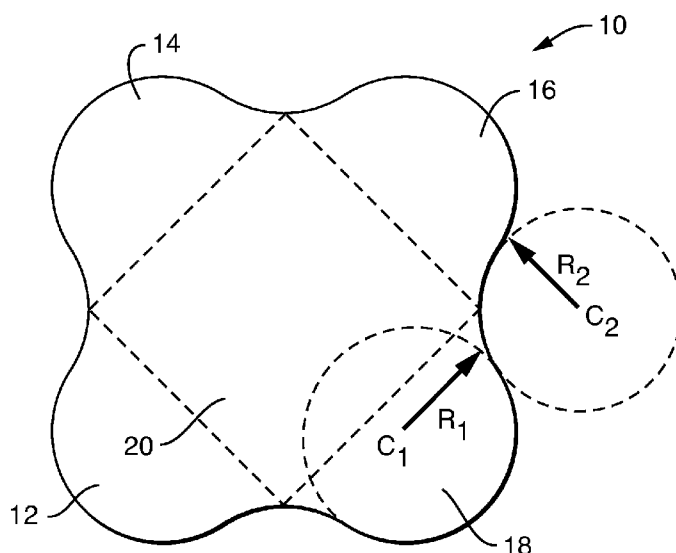


FIG. 4

(57) **Abstract:** To better facilitate the application and removal of make-up on the skin, including on the face, and especially around the eyes, the present invention provides a wiping product having two or more lobes which substantially conform to both the user's finger and the area around the user's eyes. The wiping product is not secured to the user's finger or worn like a glove, but rather is simply supported by one or more fingers in use. In this manner, the wiping product is both simple to use and provides excellent application and removal of make-up in often hard to reach areas, such as the recesses of the eyes.



TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(84) Designated States (*unless otherwise indicated, for every kind of regional protection available*): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), European (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK,

Published:

- *with international search report (Art. 21(3))*
- *before the expiration of the time limit for amending the claims and to be republished in the event of receipt of amendments (Rule 48.2(h))*

MAKE-UP REMOVAL WIPE

RELATED APPLICATIONS

This application claims priority to U.S. Provisional Application No. 61/596,511, filed February 8, 2012, the contents of which are hereby incorporated by reference in a
5 manner consistent with the present application.

BACKGROUND

Typically the application and removal of eye make-up and other cosmetics is performed with cotton pads, cotton balls, or non-woven wipes so as to apply or remove the composition by lightly rubbing the skin. These products are often square or round in shape
10 and poorly adapted to removing or applying make-up around the eyes. Moreover, when a user wishes to remove make-up from her eyelashes using a cotton or non-woven pad impregnated with a make-up remover composition, a large proportion of the composition remains in the pad without contributing to removal of the make-up. Also, any make-up that is partially dissolved by the remover composition becomes trapped in the fibers, fouling the
15 pad, shortening its life and making removal less effective.

These applicators are not particularly ergonomic for the removal of make-up, as the applicator is unable to adapt to the contours of the user's face, which has both concave and convex surfaces, and cannot access smaller dimensions. For instance, the application may need to be accomplished in a very precise manner so as to avoid bringing liquid into
20 contact with the eyes or in some instances may need to be folded or otherwise adapted to wipe around the eyes. Wiping about the eyes is particularly challenging because of the many convex and concave surfaces created in part by the proximity of the nose, the curvature of the eyelids and the top and bottom rows of eyelashes which are neither the same length, nor similarly positioned, relative to the eye opening.

25 Accordingly, there is a need for a novel applicator facilitating the removal of make-up. Preferably, the applicator is specifically adapted to removal and application of make-up near the eye of the user.

SUMMARY

To better facilitate the application and removal of make-up on the skin, including on the face, and especially around the eyes, the present invention provides a wiping product having two or more lobes which substantially conform to both the user's finger and the area around the user's eyes. The wiping product is not secured to the user's finger or worn like a glove, but rather is simply supported by one or more fingers in use. In this manner, the wiping product is both simple to use and provides excellent application and removal of make-up in often hard to reach areas, such as the recesses of the eyes.

Accordingly, in one embodiment the present invention provides a wiping product comprising a rectangular central portion and a pair of opposed lobes continuous therewith, each lobe having a curvilinear peripheral edge.

In other embodiments the present invention provides a wiping product comprising a rectangular central portion and two pairs of opposed lobes continuous therewith, each lobe having a base that defines one side of the rectangular central portion and a bell-shaped peripheral edge that terminates in a tip distal from the base, the tip of the first pair of opposed lobes being defined by the arc of a first circle having a radius R1 and the tip of the second pair of opposed lobes being defined by the arc of a second circle having a radius R2.

In another embodiment the present invention provides a wiping product comprising a rectangular central portion and two pairs of opposed lobes continuous therewith, each lobe having a base that defines one side of the rectangular central portion and a substantially semi-circular peripheral edge, the peripheral edge defined by the arc of a circle having a radius R1.

In yet another embodiment the present invention provides a symmetrical wiping product comprising a liquid permeable nonwoven substrate, the substrate having a rectangular central portion and a curvilinear peripheral edge, the curvilinear peripheral edge defining four lobes extending from the central portion, each lobe having a convex and concave portion, the concave portion being defined by a first circle C1 having a first radius R1, the convex portion being defined by a second circle C2 having a second radius R2.

In still other embodiments the present invention provides a stack of wiping products comprising a first and a second wiping product, the wiping products each having a pair of opposed lobes bisected by a longitudinal axis, the first wiping product being stacked on top of and offset from the second wiping product such that the longitudinal axis of the first
5 wiping product is orientated from about 5 to about 30 degrees relative to the longitudinal axis of the second wiping product.

DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

FIG. 1 is a top view illustrating one embodiment of a wiping product having four lobes;

10 FIG. 2 is a top view illustrating an alternate embodiment of a wiping product having four lobes;

FIG. 3 is a top view illustrating another embodiment of a wiping product having two pairs of opposing lobes;

15 FIG. 4 is a top view illustrating still another embodiment of a wiping product having four similarly shaped lobes;

FIG. 5 is a top view illustrating one example of an embossing pattern disposed on a wiping product;

FIG. 6 is a top view illustrating another example of an embossing pattern disposed on a wiping product;

20 FIG. 7 is a top view illustrating still another example of an embossing pattern disposed on a wiping product; and

FIG. 8 is a top view illustrating two wiping products stacked on top of one another for improved dispensing.

DETAILED DESCRIPTION

25 The present invention provides a wiping product having multiple lobes, such as two, four or six lobes. Compared to prior art wipes, the wipe of the present invention provides the user with more useable surface area for wiping and multiple wiping surfaces. The wipe, and particularly the curvilinear shape of the wipe's peripheral edge, also permits the user to intuitively determine which portion of the wipe is best suited for wiping and to

use the wipe without modifying or altering its shape. Further, because each lobe is discrete, the user may use individual lobes for different purposes. For example, a user may apply makeup with one lobe and remove makeup with another.

While the shape of the wipe makes it particularly well suited for the application and removal of makeup around the eyes, this is but one preferred use of the wipe. The wipe may be used in various applications. For example, the wipe may be used to clean or treat parts of the body such as the eyes, the ears, the nose, and the like. The wipe also may be used to apply a medicine, lotion, ointment, cleaning agent, or the like to any part of the body, or any other object. It should be appreciated however, that the aforementioned options for the use of the wipe is not intended as a limitation.

In one preferred embodiment the wiping product comprises four lobes, more preferably a pair of opposed lobes extending from a rectangular central portion. The lobes have curvilinear peripheral edges that terminate in a rounded tip that is distal from the central portion. The rounded tip is generally formed by the arc of a circle having a radius from about 5 to about 20 mm, and more preferably from about 10 to about 15 mm. The shape of the lobe, and particularly the rounded tip, allow the wipe to conform to the curvatures of a user's face and especially the eyes in use.

The components of the wipe may be made of various suitable materials. Particularly well suited materials include non-woven webs formed from synthetic and/or natural fibers. Preferably the non-woven webs are permeable to both air and liquids. However, in certain embodiments the wipe may comprise a laminate of a non-woven web and a liquid impermeable substrate.

In addition to forming the wipe from different materials, individual materials may be imparted with patterns or textures to facilitate the removal or application of make-up. For example, when used to remove make-up the wipe may include a texturized surface adapted to scrub or brush the skin of the user.

In certain embodiments the wiping product comprises a spunbond web, a coform web, a tissue web, a meltblown web, a bonded carded web, and laminates thereof. A nonwoven material can be made from various fibers, such as synthetic or natural fibers. In certain embodiments the wipes can have a dry basis weight of from about 50 to about 250

grams per square meter (gsm), more preferably from about 75 to about 200 gsm and still more preferably from about 100 to about 150 gsm.

In one embodiment, synthetic fibers, such as fibers made from thermoplastic polymers, can be used to construct the cover layer of the present invention. For example, suitable fibers could include melt-spun filaments, staple fibers, melt-spun multi-component filaments, and the like. These synthetic fibers or filaments used in making the nonwoven material may have any suitable morphology and may include hollow or solid, straight or crimped, single component, conjugate or biconstituent fibers or filaments, and blends or mixtures of such fibers and/or filaments, as are well known in the art.

The synthetic fibers may be formed from a variety of thermoplastic polymers where the term "thermoplastic polymer" refers to a long chain polymer that repeatedly softens when exposed to heat and substantially returns to its original state when cooled to ambient temperature. As used herein, the term "polymer" generally includes, but is not limited to, homopolymers, copolymers, such as for example, block, graft, random, and alternating copolymers, terpolymers, etc., and blends and modifications thereof.

Exemplary thermoplastics include, without limitation, poly(vinyl) chlorides, polyesters, polyamides, polyfluorocarbons, polyolefins, polyurethanes, polystyrenes, poly(vinyl) alcohols, caprolactams, and copolymers of the foregoing, and elastomeric polymers such as elastic polyolefins, copolyether esters, polyamide polyether block copolymers, ethylene vinyl acetates (EVA), block copolymers having the general formula A-B-A' or A-B like copoly(styrene/ethylene-butylene), styrene-poly(ethylene-propylene)-styrene, styrene-poly(ethylene-butylene)-styrene, (polystyrene/poly(ethylene-butylene)/polystyrene, poly(styrene/ethylene-butylene/styrene), A-B-A-B tetrablock copolymers, and the like.

Synthetic fibers added to the nonwoven web can also include staple fibers which can be added to increase the strength, bulk, softness and smoothness of the base sheet. Staple fibers can include, for instance, various polyolefin fibers, polyester fibers, nylon fibers, polyvinyl acetate fibers, cotton fibers, rayon fibers, non-woody plant fibers, and mixtures thereof.

Besides, or in addition to, synthetic fibers, pulp fibers can also be used to construct the cover layer. The pulp fibers used in forming the cover layer may be softwood fibers

having an average fiber length of greater than 1 mm, and particularly from about 2 to 5 mm based on a length weighted average. Such fibers can include northern softwood kraft fibers, redwood fibers, and pine fibers. Secondary fibers obtained from recycled materials may also be used. In addition, hardwood pulp fibers, such as eucalyptus fibers, or thermomechanical pulp can also be utilized in the present invention.

In some embodiments of the present invention, the wipe may comprise a hydroentangled web. Hydroentangled webs, which are also known as spunlace webs, refer to webs that have been subjected to columnar jets of a fluid that cause the fibers in the web to entangle. For example, in one embodiment, the cover layer can comprise HYDROKNIT™ (Kimberly-Clark, Neenah, WI) a nonwoven composite fabric that contains 70 percent by weight pulp fibers that are hydraulically entangled into a continuous filament material.

In one embodiment, the wipe may comprise a laminate containing two or more webs. For instance, the wipe may comprise a multilayered laminated web comprising spunbonded/meltblown/spunbonded laminate, a spunbonded/meltblown laminate, and the like. In a particular embodiment, the substrate may be formed from a laminate of a liquid impermeable material and an outer nonwoven cover material. The nonwoven cover material defines the top side of the wipe and may comprise any suitable fabric material, such as a woven fabric, a nonwoven fabric, or a knitted fabric. In this manner, the liquid impermeable material defines a back surface of the wipe and prevents compositions applied to the top surface of the wipe from migrating through the wipe to the user's fingers.

In still other embodiments the wipe may comprise two different layers, a first layer that is designed to apply or remove make-up and a second layer that is intended to facilitate handling of the wiping product.

As discussed previously, in certain embodiments one or more surfaces of the wipe may include a texturized surface. A texturized surface is particularly useful when the wipe is used to scrub or clean surfaces, such as the skin. In a particularly preferred embodiment the wipe comprises a single ply of non-woven synthetic material, the wipe having a top and a bottom surface where the top surface is texturized.

The manner in which a texturized surface is formed on a nonwoven web for use in the present invention can vary depending upon the particular application of the desired

result. For example, in one embodiment the web may be embossed. In another embodiment the web may be matte finished to provide a texture.

5 In still other embodiments a texturized surface may be imparted by thermally point unbonding a nonwoven web to form a plurality of tufts. As used herein, a substrate that has been “thermally point unbonded” refers to a substrate that includes raised unbonded areas or lightly bonded areas that are surrounded by bonded regions. For example, bumps or tufts are the unbonded or lightly bonded areas that form raised projections off the surface of the nonwoven web to provide the necessary texture.

10 The material used for the point unbonding process can vary depending upon the particular application. For instance, the material can be a single layer or can include multiple layers of material. For most applications, the total basis weight of the material should be at least 1 osy, and particularly from about 3 to about 9 osy. Higher basis weights are needed in order to produce tufts with an appropriate height.

15 Besides point unbonding, other methods for creating texturized surfaces on base webs may be utilized. Examples of known nonwoven, texturized materials, include rush transfer materials, flocked materials, wireformed nonwovens, and the like. Moreover, through-air bonded fibers, such as through-air bonded bicomponent spunbond, or point unbonded materials, such as point unbonded spunbond fibers, can be incorporated into the base web to provide texture to the wipe.

20 Textured webs having projections from about 0.1 to about 25 mm, more preferably from about 0.2 to about 5 mm, such as pinform meltblown or wireform meltblown can also be utilized in a base web of the present invention. Still another example of suitable materials for a texturized base web includes textured coform materials. In general, “coform” means a process in which at least one meltblown diehead is arranged near a chute
25 through which other materials are added to the web while it forms. Such other materials can include, for example, pulp, superabsorbent particles, or cellulose or staple fibers. Coform processes are described in US Patent No. 4,818,464. Webs produced by the coform process are generally referred to as coform materials.

30 In certain embodiments the wipe contains two nonwoven layers such as that described in US Publication No. 2009/0151849. As such the wipe may comprise a first nonwoven layer having first and second opposing surfaces. The first nonwoven layer

contains fibers formed from a polymer composition and is generally opaque in nature. A second nonwoven layer is laminated to the first surface of the first nonwoven layer. The second nonwoven layer contains a colorant that imparts a certain color to the second layer. Prior to use, the colored second layer is not generally visible when viewed from the second surface of the first layer due to the opaque nature of the first layer. However, bodily oils absorbed by the first layer during use can prevent light from adequately reflecting from the layer. Thus, at least a portion of the first layer becomes translucent or transparent so that the color of the second layer becomes visible to a user. This provides a variety of benefits, including the ability for a user to evaluate if or how much sebum was removed from the skin so that make-up can be applied with confidence.

As discussed previously, the shape of the wiping product make it particularly well suited for the application or removal of make-up, and the like, from the area around a user's eyes. In particular, the wiping products allow the user to easily access the recesses of the eye without incidental contact of the surrounding area or the eye itself. In this manner the wiping product generally has a shape that is adapted to the morphology of the user's face, such as a lobe extending from a central portion where the lobe has a curvilinear peripheral edge.

Generally the wipe comprises a central portion, which is preferably rectangular, and at least a pair of lobes continuous therewith. Each lobe preferably has a rounded convex tip and curvilinear sides, which may be either convex or concave. More preferably the wipe comprises a pair of opposed lobes and still more preferably two pairs of opposed lobes, the two pair of opposed lobes being arranged such that the wipe comprises alternating tips and valleys, which define the region where two adjacent lobes meet. In this manner the wiping product will generally have a width measured between the apex of one pair of opposing tips and a length measured between the apex of the other pair of opposing tips. In some embodiments the length and width will be equal, while in other embodiments they are different.

Particularly preferred wipe shapes may be better understood with reference to the figures. For example, one embodiment of a wiping product is shown in FIG. 1, which illustrates a wiping product 10 having a central portion 20 and four lobes 12, 14, 16, 18 extending therefrom. The central portion 20 is preferably rectangular and more preferably square. The sides of the central portion, which are defined by the point at which the central

portion meets the lobe, may vary from about 20 to about 50 mm and more preferably from about 30 to about 40 mm.

As further illustrated in FIG. 1, the lobes have a curvilinear peripheral edge 26 that forms a rounded tip 24. In the illustrated embodiment the peripheral edge 26 is generally bell-shaped, although in alternate embodiments it may take any number of shapes, as described below. That is, the curvilinear peripheral edge 26 has both a concave portion, which forms the tip 24, and a convex portion 28. Further, the edge of the lobe tapers inward as it extends from the base 22 to the tip 24. In certain embodiments the base 22 may have a width w_1 from about 20 to about 50 mm and more preferably from about 30 to about 40 mm. Each lobe further has a height (the height of one lobe being designated as h_1 in FIG. 1) defined by a line extending from the base 22 to the apex of the tip 24, bisecting the lobe into first and second portions. In certain embodiments the height may be from about 10 to about 30 mm and more preferably from about 15 to 20 mm. The heights of the lobes may be the same or may be different. For example, one lobe may have a height h_1 and another may have a height h_2 wherein h_1 and h_2 are different.

With further reference to FIG. 1, the tip 24 is defined by the arc of a circle C_1 having a radius R_1 . In certain embodiments the radius R_1 may be from about 5 to about 35 mm, more preferably from about 10 to about 30 mm and still more preferably from about 15 to about 20 mm.

While the embodiment illustrated in FIG. 1 comprises four lobes which are substantially identical in shape, the lobes may be shaped differently. For example, in certain embodiments the lobes may be shaped differently so as to provide the user with lobes of varying dimensions to aid in the application or removal of make-up. In a particularly preferred embodiment the wipe comprises two pairs of opposed lobes, the first pair of opposed lobes being substantially bell-shaped and having tips defined by the arc of a circle having a radius from about 10 to about 15 mm, and the second pair of opposed lobes also being substantially bell-shaped and having tips defined by the arc of a circle having a radius from about 15 to about 20 mm.

In still other embodiments the wipe comprises a central portion and two pairs of bell-shaped opposed lobes. The first pair of bell-shaped lobes has a base that is about 35 mm and a tip distal to the base that is defined by the arc of a circle having a radius of about 10 mm. The second pair of bell-shaped lobes also has a base that is about 35 mm,

however the distal tip is defined by the arc of a circle having a radius of about 13 mm. In this manner the wipe has lobes of differing size and shape, which provide the user with a variety of wiping options when applying or removing make-up.

While the dimensions of the lobes and central area may vary, generally the total surface area of the wipe is from about 10 to about 20 cm², more preferably from about 12 to about 15 cm². Preferably the central portion comprises less than about 50 percent of the total area of the wipe, such as from about 20 to about 50 percent and more preferably from about 30 to about 40 percent. The remainder of the surface of the wipe is made up of the lobes, which preferably comprise greater than about 50 percent of the total area of the wipe, such as from about 50 to about 80 percent and more preferably from about 60 to about 70 percent. Configured in this manner, the wiping product ensures the proper size and shape for optimized wiping of hard to reach areas and further ensures that the user does not need to manipulate the wipe by folding or bending to access such areas.

In another embodiment, illustrated in FIG. 2, the wipe comprises lobes that are semicircular in shape rather than bell-shaped. Accordingly, the wipe 10 may comprise a pair of opposed semicircular lobes 12, 14 and 16, 18 continuous with a rectangular central portion 20. Preferably the semicircular lobes have similar dimensions; however, they may be different dimensions. Regardless of the specific dimensions, each lobe has a curvilinear peripheral edge 26 defined by the arc of a circle C2 having a radius R2. In certain embodiments the radius R2 may be from about 10 to about 30 mm and more preferably from about 15 to 20 mm. Each lobe has a base 22 that defines one side of the central portion 20. The base may have a width W2 from about 20 to about 50 mm and more preferably from about 30 to about 40 mm.

In still other embodiments, such as the embodiment illustrated in FIG. 3, the wipe 10 may comprise two pairs of opposed lobes 50, 52 and 54, 56 having both different shapes and dimensions. For example, the wipe 10 may comprise a rectangular central portion 20 and two pairs of opposing lobes 50, 52 and 54, 56 continuous therewith. The first pair of lobes 54, 56 may be substantially bell-shaped such that the peripheral curvilinear edge has a portion that is concave 53 and another portion that is convex 51. The concave portion 53 forms the tip of the lobe, which is defined by the arc of a circle C1 having a radius R1. The second pair of lobes 52, 54 are substantially semi-circular in shape

with a curvilinear peripheral edge 57 that extends from the base 60 to form the arc of a circle C2 having a radius R2. The radii R1 and R2 may be the same or may be different.

In particularly preferred embodiments, such as the embodiment illustrated in FIG. 4, the wipe 10 is symmetrical and comprises four bell shaped lobes 12, 14, 16, 18 having substantially the same size and shape. The inventors have surprising discovered that four equal bell shaped lobes extending from a rectangular central portion, where the lobes comprise from greater than about 50 percent of the surface area of the wipe, provide the optimal wiping substrate for applying or removing makeup around the eye. For example, the wipe 10 preferably comprises a rectangular central portion 20 and four bell-shaped lobes continuous therewith. That is, each lobe has a concave tip that is defined by a circle C1 having a radius R1. In this embodiment the tip of each lobe has an equal radius of curvature, that is, R1 is the same for each lobe. The tip of each lobe is separated from the next by a concave curvilinear edge, the concave portion of which is defined by a circle C2 having a radius R2. In this embodiment the concave portion of each lobe has an equal radius of curvature, that is, R2 is the same for each lobe.

In addition to varying the size and shape of the outer periphery of the wipe to alter its appearance, the wipe may be embossed or otherwise treated to create a textured surface. While the textured surface may take on any particular pattern, three particularly preferred patterns are illustrated in Figures 5, 6 and 7. For example, as illustrated in FIG. 5, the wipe 10 may have a plurality of embossments 65, 67 disposed thereon, interior to the peripheral edge 26. The embossments may be either discontinuous embossing elements 65 or continuous embossing elements 67, or a combination thereof. In a particularly preferred embodiment, the embossments are disposed on only one surface of the wiping product. Therefore, in a preferred embodiment for a wiping product 10 having a top surface 2 and a bottom surface 4, the embossments are disposed only on the top or bottom surface.

Regardless of the specific shape of the lobes or the overall shape and appearance of the wipe, it is preferred that the wipe is bisected by at least one, and more preferably two, axis. Preferably the axis bisects the wipe, including the lobes, into symmetrical halves. For example, with reference to FIG. 1, the wipe has a longitudinal axis A1, which bisects the first and second lobes 14 and 18 into substantially equal halves, and a horizontal axis A2, which bisects the third and fourth lobes 12 and 16 into substantially equal halves. In those embodiments where the wipe comprises two pairs of opposed lobes, which are divided by a

horizontal and a longitudinal axis, it is preferred that the axes are orientated about 90 degrees relative to one another.

Where a plurality of wipes of the present invention are provided to consumers as a stack of wipes, i.e., two or more wipes stacked on top of one another, the axis of adjacent
5 wipes are preferably offset from one another. Offsetting the axis of adjacent wipes enables individual lobes to remain accessible to a user and improves dispensing.

Preferably a plurality of wipes is provided wherein each wipe has a peripheral edge defining a pair of opposed lobes bisected by a longitudinal axis, the wipes being stacked on top of one another and offset such that the longitudinal axis of adjacent wipes are
10 orientated from about 2 to about 60 degrees, more preferably from about 5 to about 40 degrees and still more preferably from about 10 to about 30 degrees, relative to one another. For example, FIG. 8 illustrates a stack of wipes 30 comprising a first wipe 32 having a pair of opposed lobes 36, 38 bisected by a vertical axis A1, disposed on top of a second wipe 34 having a pair of opposed lobes 40, 42 bisected by a vertical axis A2. The
15 vertical axis A2 is offset from the vertical axis A1 by an angle (α) that is preferably from about 2 to about 60 degrees, more preferably from about 5 to about 40 degrees and still more preferably from about 10 to about 30 degrees. In this manner the lobes 40, 42 of the second wipe 34 are visible and accessible to the user even when the first wipe 32 remains on top. Arrangement of stacked wipes in this manner improves dispensing as a free edge
20 remains visible and accessible to the user. While a wipe having multiple lobes itself provides improved dispensing over prior art circular lobes, dispensing is improved even more by offsetting stacked lobes in this manner.

While offsetting successive wipes within a stack generally provides for improved dispensing, dispensing may be optimized by selecting an offset angle that minimizes
25 sagging of the offset lobes. Because the lobes of adjacent wipes are at least partially unsupported when wipes are offset from one another, too great of an offset angle (α) may actually lead to poorer dispensing. Thus, in a preferred embodiment the offset angle (α) is from about 3 to about 30 degrees and more preferably from about 5 to about 20 degrees, so as to adequately support the lobes of adjacent wipes in a stack and provide superior
30 dispensing.

The stack of wipes can include any suitable number of individual wipes depending upon the desired packaging and end use. For example, the stack can be configured to

include at least about 5 wet wipes and desirably from about 16 to about 200 individual wipes, and more desirably from about 32 to about 50 wipes. The size and shape of the stack of wipes is dependent upon the size and shape of the package/dispenser and vice versa. For example, the height of an assembled stack of wipes can be about 50 mm, with a width of
5 about 60 mm.

The plurality of wipes can be arranged in a package or dispenser in any manner which provides convenient and reliable one at a time dispensing. Suitable packages for storing and dispensing wipes may include a non-rigid container having sides with a top end portion and a bottom end portion where the sides and top and bottom end portions define a
10 cavity within the container. The cavity includes a storage portion for wipes. The top end portion can include a resealable mechanism. A non-rigid baffle structure has a width and is located in between the resealable mechanism and the storage portion with the baffle structure positioned between opposing sides of the container spaced apart from each other. The baffle structure thereby defines a dispensing portion of the cavity overlying the storage
15 portion of the cavity. The resealable mechanism can be any type of mechanism that allows the package to be opened, closed and reopened multiple times during the life of the package, e.g., a zipper with or without a stopper, resealable adhesive, a clip or other structure that achieves the result desired.

Although various embodiments of the invention have been described using specific
20 terms, devices, and methods, such description is for illustrative purposes only. The words used are words of description rather than of limitation. It is to be understood that changes and variations may be made by those of ordinary skill in the art without departing from the spirit or scope of the present invention, which is set forth in the following claims. In addition, it should be understood that aspects of the various embodiments may be
25 interchanged both in whole or in part. Therefore, the spirit and scope of the appended claims should not be limited to the description of the preferred versions contained therein.

We claim:

1. A wiping product comprising a rectangular central portion and a pair of opposed lobes continuous therewith, each lobe having a curvilinear peripheral edge.
2. The wiping product of claim 1 wherein each lobe has a base that forms one side of the rectangular central portion and a bell-shaped curvilinear peripheral edge that terminates in a rounded tip having an edge defined by the arc of a circle having a radius R1.
3. The wiping product of claim 2 wherein the base of each lobe has a width from about 20 to 50 mm.
4. The wiping product of claim 2 wherein the radius R1 of the arc is from about 10 to about 30 mm.
5. The wiping product of claim 1 further comprising a second pair of opposed lobes continuous with the central portion, each lobe having a curvilinear peripheral edge.
6. The wiping product of claim 5 wherein the base of the first pair of lobes has a width W1 from about 20 to 50 mm and the base of the second pair of lobes has a width W2 from about 20 to 50 mm.
7. The wiping product of claim 5 wherein the first pair of lobes have a height h1 from about 15 to about 25 mm and the second pair of lobes have a height h2 from about 15 to about 25 mm.
8. The wiping product of claim 7 wherein h1 and h2 are equal.
9. The wiping product of claim 5 wherein the second pair of opposed lobes are substantially semi-circular in shape.
10. The wiping product of claim 9 wherein the curvilinear peripheral edge of the semi-circular lobes has a constant radius of curvature that is from about 10 to about 30 mm.

11. The wiping product of claim 5 wherein the first pair of opposed lobes each have a base that forms one side of the rectangular central portion and a bell-shaped curvilinear peripheral edge that terminates in a rounded tip having an edge defined by the arc of a circle having a radius R1 and the second pair of opposed lobes each have a base that forms one side of the rectangular central portion and a bell-shaped curvilinear peripheral edge that terminates in a rounded tip having an edge defined by the arc of a circle having a radius R2.
12. The wiping product of claim 11 wherein the radius R1 is from about 10 to about 30 mm and the radius R2 is from about 10 to about 30 mm.
13. The wiping product of claim 11 wherein R1 and R2 are equal.
14. The wiping product of claim 1 wherein the product is formed from a nonwoven material selected from the group consisting of a melt blown nonwoven material, a spunbond nonwoven material, a spun laced nonwoven material, a staple carded web, an air laid web and a wet laid web.
15. The wiping product of claim 1 wherein the product is formed from a single layer of liquid permeable nonwoven material.
16. A symmetrical wiping product comprising a liquid permeable nonwoven substrate, the substrate having a rectangular central portion and a curvilinear peripheral edge, the curvilinear peripheral edge defining four symmetrical lobes extending from the central portion, each lobe having a convex and concave portion, the concave portion being defined by a first circle C1 having a first radius R1, the concave portion being defined by a second circle C2 having a second radius R2.
17. The wiping product of claim 16 wherein each lobe has a base having a width W1 from about 20 to about 50 mm and a first radius R1 from about 10 to about 30 mm.
18. A stack of wiping products comprising a first and a second wiping product, the wiping products each having a pair of opposed lobes bisected by a longitudinal axis, the first wiping product being stacked on top of and offset from the second

wiping product such that the longitudinal axis of the first wiping product is orientated from about 20 to about 60 degrees relative to the longitudinal axis of the second wiping product.

19. The stack of wiping products of claim 18 wherein the pair of opposed lobes of the first and second wiping product have a bell-shaped curvilinear edge.
20. The stack of wiping products of claim 18 wherein the pair of opposed lobes of the first and second wiping product have a semicircular curvilinear edge.

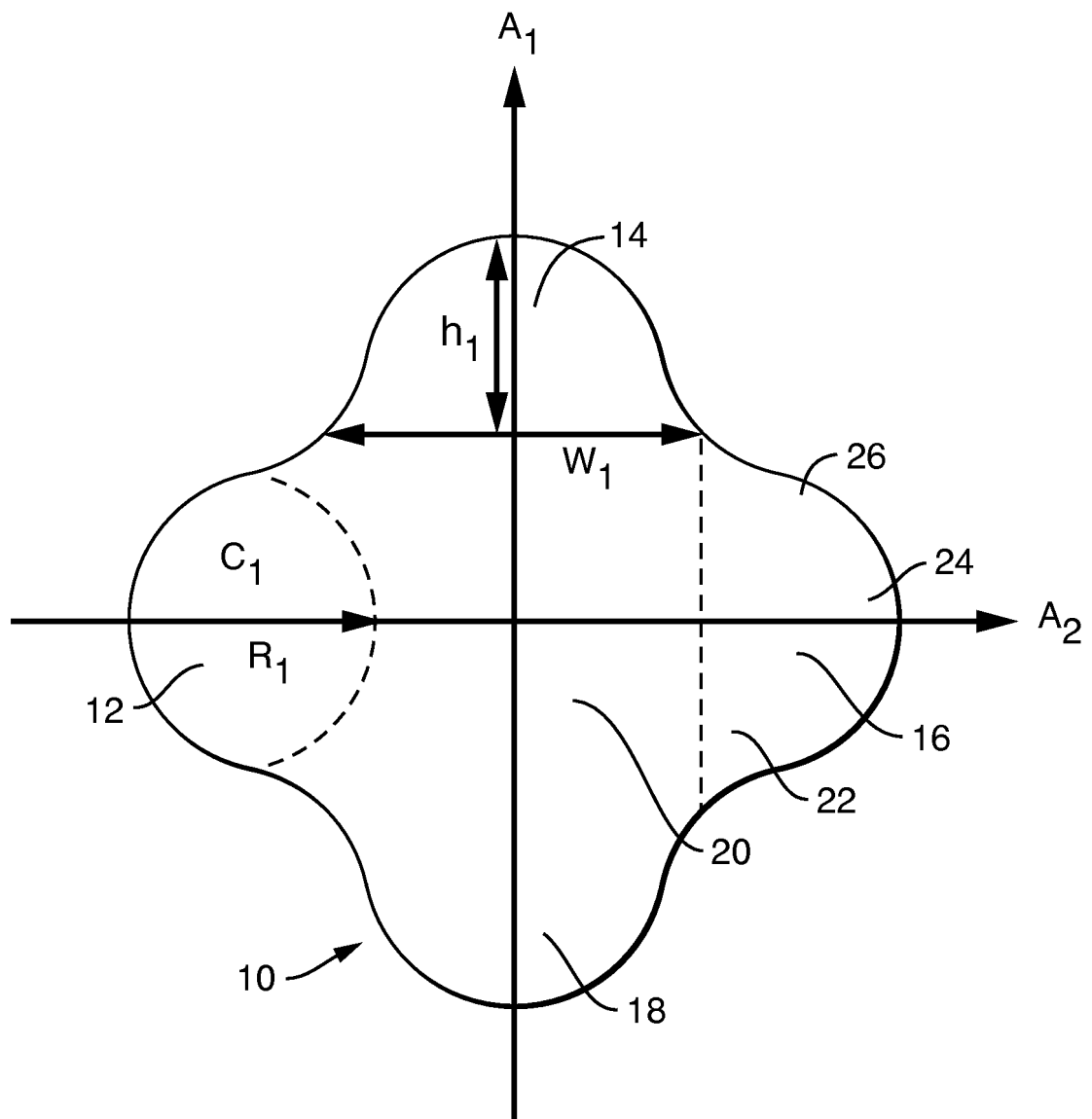


FIG. 1

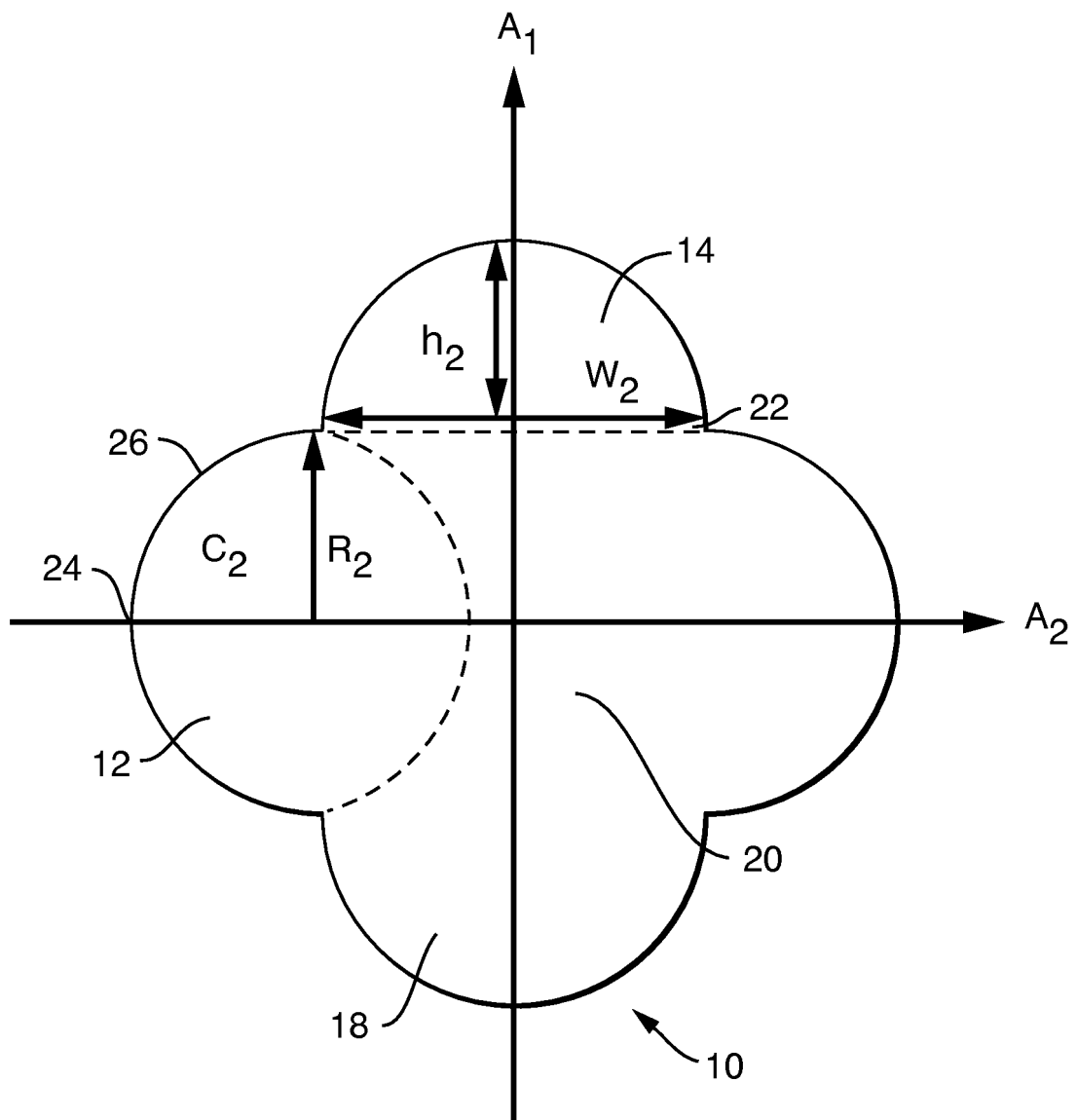


FIG. 2

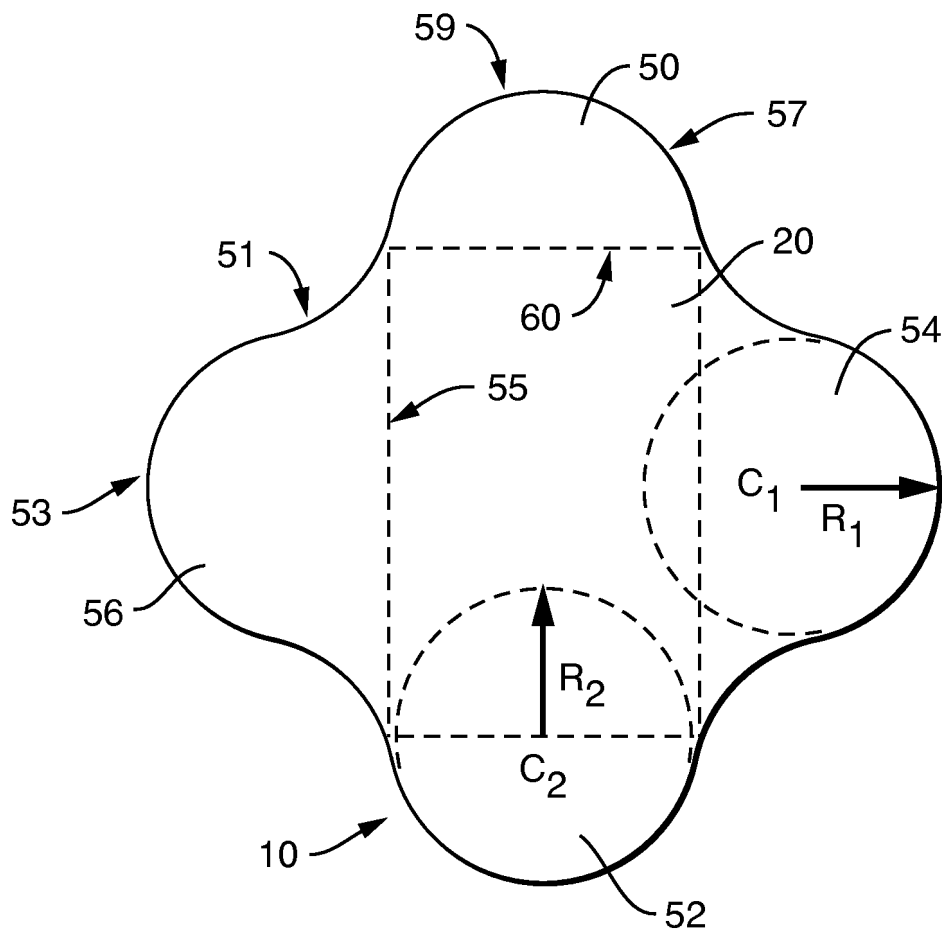


FIG. 3

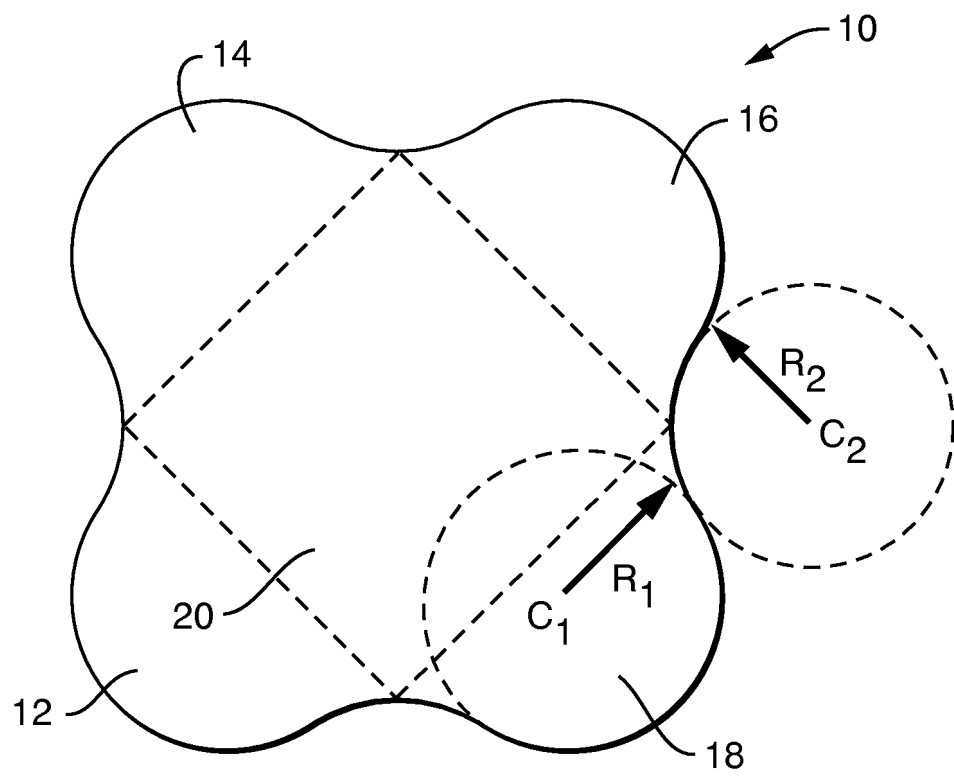


FIG. 4

5/7

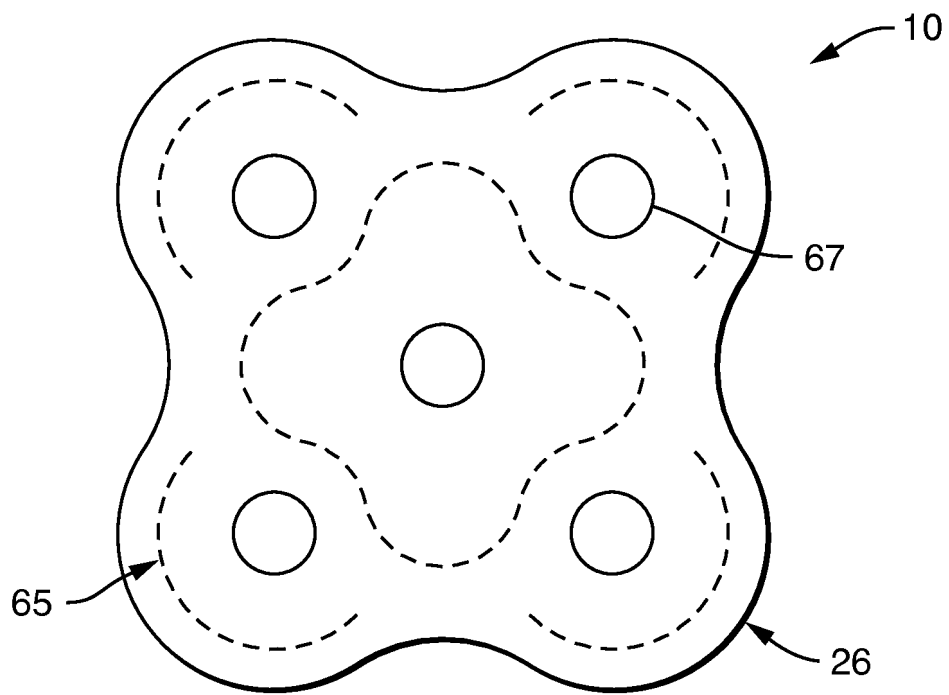


FIG. 5

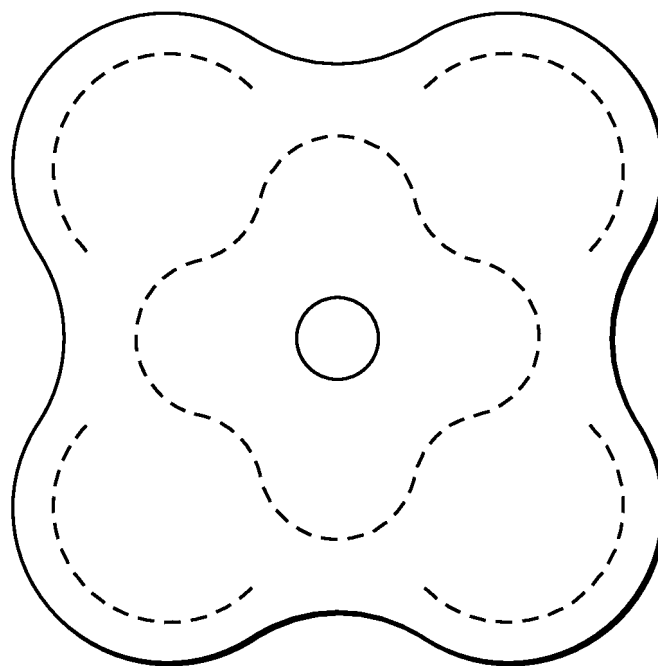


FIG. 6

6/7

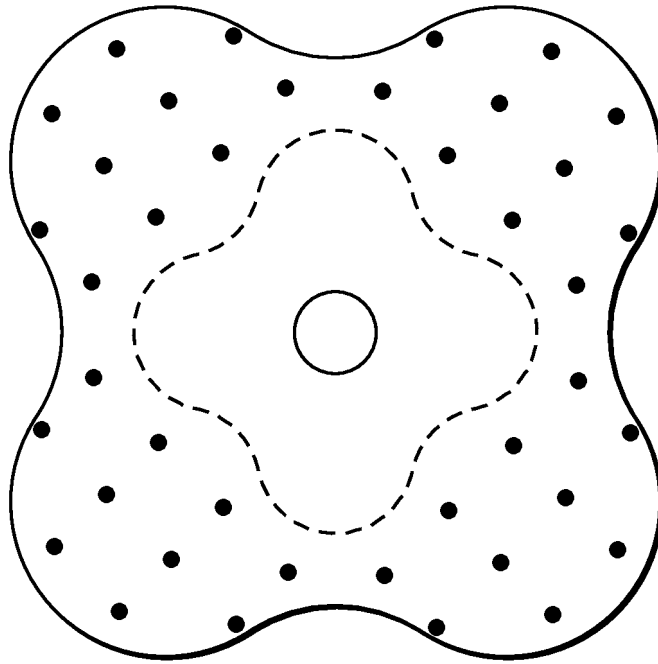


FIG. 7

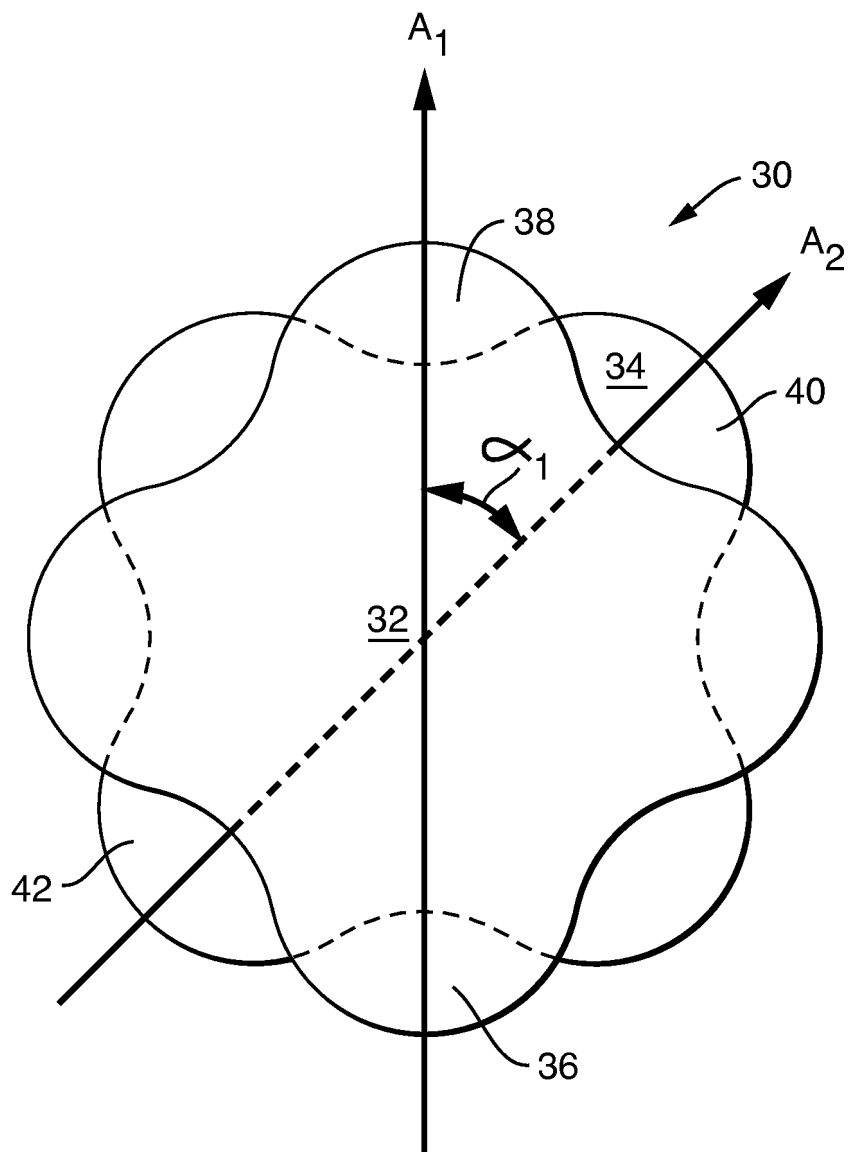


FIG. 8

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER**A45D 44/00(2006.01)i, A47K 7/02(2006.01)i**

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

A45D 44/00, A47K 7/02

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Korean utility models and applications for utility models

Japanese utility models and applications for utility models

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

eKOMPASS(KIPO internal) & Keywords: wiping, rectangular, central portion, love, curvilinear, arc, circle, edge, radius, nonwoven, convex, concave, stack**C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT**

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 2005-0136238 A1 (LINDSAY, JEFFREY DEAN et al.) 23 Jun. 2005 See abstract; figure 3; paragraphs [0137], [0151].	1-20
A	WO 98-16349 A1 (THE PROCTER & GAMBLE COMPANY) 23 Apr. 1998 See abstract; claims 1-15.	1-20
A	KR 10-2004-0083524 A (Unilever N.V.) 2 Oct. 2004 See abstract; claims 1-7.	1-20
A	WO 2006-014198 A1 (THE PROCTER & GAMBLE COMPANY, INC.) 9 Feb. 2006 See abstract; figures 6, 7E.	1-20
A	KR 20-2011-0011162 U (COREA PUFF MANUFACTURING CO., LTD.) 2 Dec. 2011 See abstract; figure 7a.	1-20



Further documents are listed in the continuation of Box C.



See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

19 June 2013 (19.06.2013)

Date of mailing of the international search report

21 June 2013 (21.06.2013)

Name and mailing address of the ISA/KR


 Korean Intellectual Property Office
 189 Cheongsa-ro, Seo-gu, Daejeon Metropolitan City,
 302-701, Republic of Korea

Facsimile No. 82-42-472-7140

Authorized officer

YANG, In Su

Telephone No. 82-42-481-8131



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No.

PCT/IB2013/050446

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 2005-0136238 A1	23.06.2005	AR 047326 A1 AU 2004-313439 A1 AU 2004-313439 B2 CN 1897859 A EP 1699337 A1 EP 1699337 B1 KR 10-1106368 B1 KR 10-2006-0111593 A US 7629043 B2 WO 2005-067779 A1	18.01.2006 28.07.2005 21.07.2011 17.01.2007 13.09.2006 05.12.2012 18.01.2012 27.10.2006 08.12.2009 28.07.2005
WO 98-16349 A1	23.04.1998	AT 200215 T AU 4488497 A BR 9712356 A CA 2268632 A1 EP 0836842 A2 EP 0836842 A3 EP 0836842 B1 JP 2000-503577 A KR 10-2000-0049113 A	15.04.2001 11.05.1998 31.08.1999 23.04.1998 22.04.1998 06.05.1998 04.04.2001 28.03.2000 25.07.2000
KR 10-2004-0083524 A	02.10.2004	AU 2003-226968 A1 AU 2003-226968 B2 CA 2473044 A1 CN 1633278 A EP 1476133 A1 EP 1476133 B1 JP 10-321023 A JP 11-096815 A JP 2005-525346 A US 06123429 A US 2003-0003136 A1 US 6919089 B2 WO 03-070211 A1	09.09.2003 17.11.2005 28.08.2003 29.06.2005 17.11.2004 09.08.2006 04.12.1998 09.04.1999 25.08.2005 26.09.2000 02.01.2003 19.07.2005 28.08.2003
WO 2006-014198 A1	09.02.2006	US 2006-0000043 A1	05.01.2006
KR 20-2011-0011162 U	02.12.2011	None	

Office of the
Secretary of State

APOSTILLE

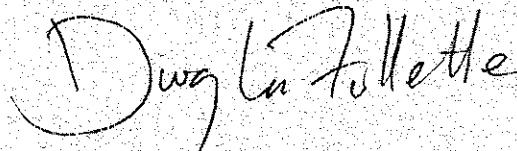
(Convention de La Haye du 5 Octobre 1961)

1. Country: United States of America
2. This public document has been signed by Vicky L. Keel
3. acting in the capacity of Notary Public, State of Wisconsin
4. bears the seal/stamp of Notary Public, State of Wisconsin.

CERTIFIED for Colombia

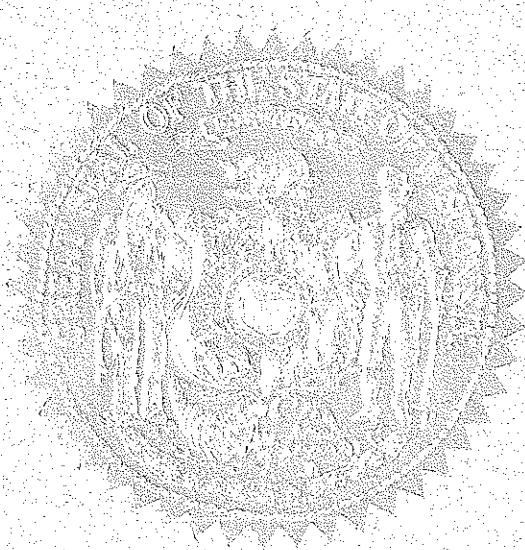
5. at Madison, Wisconsin
6. January 26, 2011
7. by the Secretary of State of Wisconsin
8. No. 201971
9. Seal/stamp:

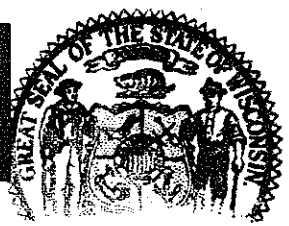
10. Signature



DOUGLAS LA FOLLETTE
Secretary of State

This Apostille only confirms the authority of the person named in Number 2. It does not mean that the contents of the attached document are correct, or that the Secretary of State approves of the contents.





Power of Attorney

Poder

The undersigned,

El suscrito,

domiciled in

KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.

domiciliado en

State of Delaware, United States of America

by means of this document hereby grants to **J. Ian Raisbeck and/or Pedro Pablo Osman and/or Natalia Castro** full and sufficient Power of Attorney to file, prosecute, obtain, defend and enforce, where applicable, any and all of the company's **Patents for Inventions, Patents for Utility Models, Layout-Designs (topographies) of Integrated Circuits, Industrial Designs, Trademarks, Slogans, Trade Names, Commercial Emblems, Geographical Indications, Obtainer's Certificates, Copyrights, Domain Names, Trade Secrets, Health Registrations, or any other intellectual property right, as well as to represent the company in Unfair Competition Actions based on any applicable cause, in the Republic of Colombia, to which end it empowers them to take all steps necessary before any administrative or judicial authority of any class for the objects stated, to file petitions, recourses, replies and oppositions, pay taxes and annuities, request testimonies, receive documents and securities, abandon applications, collect refunds, desist, settle, conciliate or negotiate. Sufficient power is hereby granted to receive notifications on behalf of the Company, to confer powers on those who are to represent the company judicially and extrajudicially, to answer in court in the matter of all claims and demands that may be presented in connection with the objects stated, giving them likewise power to substitute this power and revoke such substitutions.**

por medio del presente otorga a **J. Ian Raisbeck y/o Pedro Pablo Osman y/o Natalia Castro** poder amplio y suficiente para presentar, tramitar, obtener, defender y hacer respetar, en lo aplicable, todas y cualquiera de las **Patentes de Invención, Patentes de Modelo de Utilidad, Esquemas de Trazados de Circuitos Integrados, Diseños Industriales, Marcas, Lemas Comerciales, Nombres Comerciales, Enseñas Comerciales, Denominaciones de Origen, Certificados de Obtentor, Derechos de Autor, Nombres de Dominio, Secretos Empresariales, Registros Sanitarios, o cualquier otro bien de propiedad intelectual de la compañía, así como representar a la misma en Acciones de Competencia Desleal basadas en cualquier causal, en la República de Colombia, a cuyo efecto los faculta para dar todos los pasos necesarios ante cualquier autoridad administrativa o judicial de cualquier jerarquía para cumplir con lo encomendado, elevar solicitudes, recursos, respuestas y oposiciones, pagar impuestos y anualidades, solicitar testimonios, recibir documentos y valores, desistir, transigir, y percibir. Se concede poder bastante para recibir notificaciones a nombre de la compañía, otorgar poderes a quienes vayan a representar a la compañía judicial y extrajudicialmente, responder en juicio a todas las reclamaciones o demandas que por motivo de lo encomendado se presentaren, dándoles asimismo facultad para sustituir el presente y revocar dichas sustituciones.**

Name/Nombre: Alyssa A. Dudkowski, Assistant Secretary

Signature/Firma: Alyssa A. Dudkowski

Date/Fecha: 21 January 2011

City/Country/Ciudad,País: Neenah, Wisconsin, United States of America

Vicky L. Keel
Vicky L. Keel Notary Public
Winnebago County State of Wisconsin
My Commission Expires: March 4, 2012

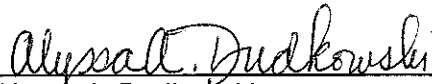
**CERTIFICATE OF
ASSISTANT SECRETARY
OF
KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.**

I, ALYSSA A. DUDKOWSKI, HEREBY CERTIFY that I am a duly elected, qualified and acting Assistant Secretary of Kimberly-Clark Worldwide, Inc., a Delaware corporation (the "Corporation"), and I HEREBY FURTHER CERTIFY as follows:

Attached hereto is a true and correct copy of a current Certificate of Good Standing, as provided by the State of Delaware on January 7, 2011.;

IN WITNESS WHEREOF, I have hereunto set my hand as Assistant Secretary and have affixed the seal of the Corporation on this 7th day of January, 2011.

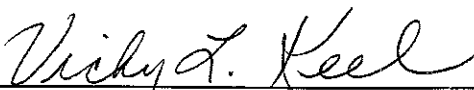
KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.


Alyssa A. Dudkowski
Assistant Secretary

STATE OF WISCONSIN §§

COUNTY OF WINNEBAGO §§

Before me, Vicky L. Keel, a duly authorized Notary Public, on this 7th day of January 2011, personally appeared Alyssa A. Dudkowski, being personally known to me, certify that Alyssa A. Dudkowski appeared in her capacity as an Assistant Secretary of Kimberly-Clark Worldwide, Inc., a Delaware corporation, to be the person whose name is subscribed to the foregoing instrument and acknowledged to me that he executed the same for the purposes and consideration therein expressed.


Vicky L. Keel
Notary Public in and for the State of Wisconsin

My Commission Expires:
March 4, 2012

Delaware

PAGE 1

The First State

I, JEFFREY W. BULLOCK, SECRETARY OF STATE OF THE STATE OF DELAWARE, DO HEREBY CERTIFY "KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC." IS DULY INCORPORATED UNDER THE LAWS OF THE STATE OF DELAWARE AND IS IN GOOD STANDING AND HAS A LEGAL CORPORATE EXISTENCE SO FAR AS THE RECORDS OF THIS OFFICE SHOW, AS OF THE SEVENTH DAY OF JANUARY, A.D. 2011.

AND I DO HEREBY FURTHER CERTIFY THAT THE ANNUAL REPORTS HAVE BEEN FILED TO DATE.

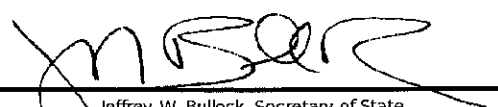
AND I DO HEREBY FURTHER CERTIFY THAT THE FRANCHISE TAXES HAVE BEEN PAID TO DATE.

2660161 8300

110024335

You may verify this certificate online
at corp.delaware.gov/authver.shtml




Jeffrey W. Bullock, Secretary of State
AUTHENTICATION: 8480626

DATE: 01-07-11

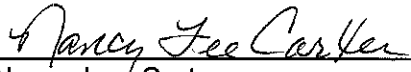
**CERTIFICATE OF
ASSISTANT SECRETARY
OF
KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.**

I, Nancy Lee Carter, HEREBY CERTIFY that I am a duly elected, qualified and acting Assistant Secretary of Kimberly-Clark Worldwide, Inc., a Delaware corporation (the "Corporation"), and I HEREBY FURTHER CERTIFY as follows:

1. Alyssa A. Dudkowski is a duly elected, qualified and acting Assistant Secretary of the Corporation.

IN WITNESS WHEREOF, I have hereunto set my hand as Assistant Secretary of the Corporation on this 7th day of January, 2011.

KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.



Nancy Lee Carter
Assistant Secretary

[Sello CERTIFICADO]

El Estado de Wisconsin

Oficina del
Secretario de Estado

APOSTILLA
(Convención de La Haya del 5 de octubre de 1961)

1. País: Estados Unidos de América
2. Este documento público ha sido firmado por Vicky L. Keel
3. actuando en calidad de Notario Público, Estado de Wisconsin
4. está marcado con la estampilla/sello del Notario Público, Estado de Wisconsin

Certificado para Colombia

5. en Madison, Wisconsin
6. 26 de enero de 2011
7. por el Secretario de Estado de Wisconsin
8. Número 201971
9. Sellado
10. Firmado por Douglas La Follette
Secretario de Estado

Esta Apostilla solo confirma la autoridad de la persona nombrada en el Número 2. Esto no significa que el contenido del documento adjunto es correcto, o que el Secretario de Estado aprueba el contenido.


MARIA CRISTINA HOLGUIN
TRADUCCIONES
TRADUCTORA OFICIAL
Certificado de idoneidad N° 0274 de 2006

MINISTERIO DE
RELACIONES EXTERIORES

2011. FEB 11 AM 8:13

JEFE DE LEGACIONES
BOGOTÁ, D.C.

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD
DEL TEXTO

049463

Mano C. Holguin

CUYA FIRMA APARECE EN EL
DOCUMENTO DESEMPENA
LAS FUNCIONES INDICADAS

[Poder en idioma inglés y español, concedido por KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC. a J. Ian Raisbeck y/o Pedro Pablo Osman y/o Natalia Castro, firmado por Alyssa A. Dudkowski, Subsecretario, el 21 de enero de 2011. Igualmente lleva la firma de Vicky L. Keel, Notario Público, Condado de Winnebago, Estado de Wisconsin, Mi Comisión Vence: 4 de marzo de 2012. Sellado con el Gran Sello del Estado de Wisconsin]

[El poder mencionado se acompaña por lo siguiente]

**CERTIFICADO DEL
SUBSECRETARIO
DE
KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.**

Yo, ALYSSA A. DUDKOWSKI, POR EL PRESENTE CERTIFICO que estoy debidamente elegido, calificado y actuando como Subsecretario de Kimberly-Clark Worldwide, Inc., una sociedad de Delaware (la "Sociedad"), y POR EL PRESENTE ADEMÁS CERTIFICO lo siguiente:

Adjunto al presente se encuentra una copia fiel y correcta del Certificado de Existencia actual, expedido por el Estado de Delaware el 7 de enero de 2011;

PARA CONSTANCIA, he fijado mi firma como Subsecretario y he fijado el sello de la Sociedad este día 7 de enero de 2011.

KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.

[Firma]

Alyssa A. Dudkowski
Subsecretario

ESTADO DE WISCONSIN
CONDADO DE WINNEBAGO

Ante mí, Vicky L. Keel, Notario Público debidamente autorizado, en este día 7 de enero de 2011, compareció personalmente Alyssa A. Dudkowski, conocida personalmente por mí, certifico que Alyssa A. Dudkoswki compareció en su calidad de Subsecretaria de Kimberly-Clark Worldwide Inc., una sociedad de Delaware, como la persona cuyo nombre se encuentra suscrito al anterior instrumento y reconoció ante mí que firmó el mismo para los efectos allí expresados.

[Firma]

Vicky L. Keel
Notario Público en y para el Estado de Wisconsin
Mi Comisión Vence:
4 de marzo de 2012


MARIA CRISTINA HOLGUIN
TRADUCCIONES
TRADUCTORA OFICIAL
Certificada de idoneidad N° 0274 de 2009

DELAWARE
El Primer Estado

Yo, Jeffrey W. Bullock, Secretario de Estado del Estado de Delaware, por el presente certifico que "KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC." se encuentra debidamente constituida bajo las leyes del Estado de Delaware y se encuentra vigente y tiene existencia corporativa legal según muestran los registros de esta oficina, al día siete de enero de 2011.

Además por el presente certifico que los informes anuales se han radicado a la fecha.

Además por el presente certifico que los impuestos de franquicia se encuentran pagados a la fecha.

2660161 8300

110024335

SELLO REDONDO DE LA OFICINA DEL SECRETARIO, 1793 DELAWARE 1855

[Firma]

Jeffrey W. Bullock, Secretario de Estado

AUTENTICACIÓN: 8480626

FECHA: 07-01-11

Puede verificar este certificado en línea en corp.delaware.gov/authver.html


MARIA CRISTINA HOIGUIN
TRADUCCIONES
TRADUCTORA OFICIAL
Estado de la Independencia N.º 0274 de 2000

**CERTIFICADO DEL
SUBSECRETARIO
DE
KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.**

Yo, Nancy Lee Carter, POR EL PRESENTE CERTIFICO que estoy debidamente elegido, calificado y actuando como Subsecretario de Kimberly-Clark Worldwide, Inc., una sociedad de Delaware (la "Sociedad"), y POR EL PRESENTE ADEMÁS CERTIFICO lo siguiente:

1. Alyssa A. Dudkowski se encuentra debidamente elegido, calificado y actuando como Subsecretario de la Sociedad.

PARA CONSTANCIA, he fijado mi firma como Subsecretario de la Sociedad este día 7 de enero de 2011.

KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.

[Firma]
Nancy Lee Carter
Subsecretario

ESTA ES UNA TRADUCCIÓN FIEL Y VERAZ AL IDIOMA ESPAÑOL DE UN DOCUMENTO ESCRITO EN EL IDIOMA INGLÉS.
MARIA CRISTINA HOLGUIN
TRADUCTOR E INTÉRPRETE OFICIAL
CERTIFICADO DE IDONEIDAD PROFESIONAL No. 0274
UNIVERSIDAD NACIONAL - 19 de febrero de 2009
Cédula No 52 862 623 de Bogotá


MARIA CRISTINA HOLGUIN
TRADUCCIONES
TRADUCTORA OFICIAL
Certificado de idoneidad N° 0274 de 2009

RESUMEN

Para facilitar una mejor aplicación y retiro de maquillaje en la piel, incluida la cara, y en especial alrededor de los ojos, la presente invención proporciona un producto para limpiar que tiene dos o más lóbulos, los cuales coinciden considerablemente con los dedos de la usuaria y el área alrededor de los ojos de la usuaria. El producto para limpiar no está asegurado al dedo de la usuaria ni se utiliza como un guante, sino más bien está sostenido por uno o más dedos en uso. De esta forma, el producto para limpiar es simple de utilizar y proporciona una excelente aplicación y retiro de maquillaje en áreas que a menudo son de difícil acceso, tales como las cavidades de los ojos.

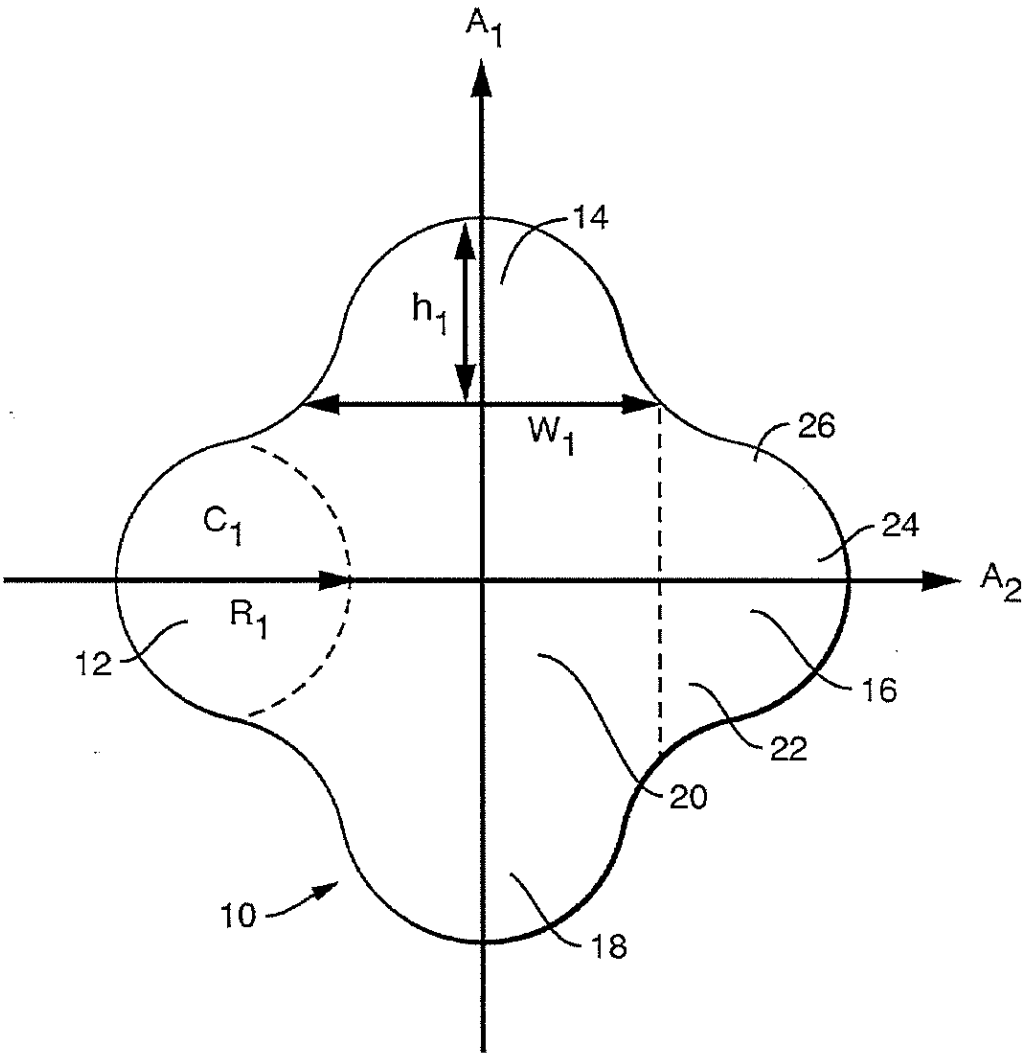


FIG. 1

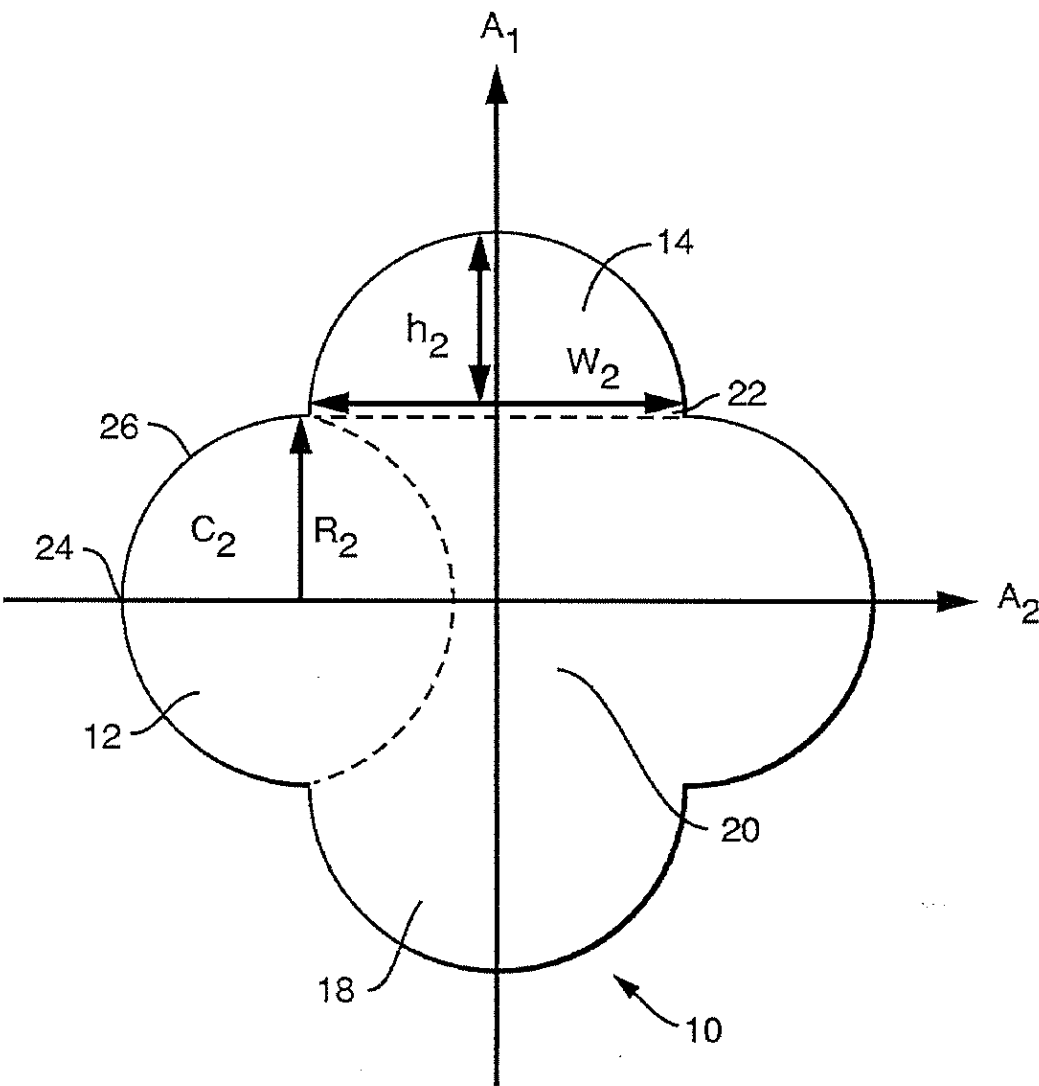


FIG. 2

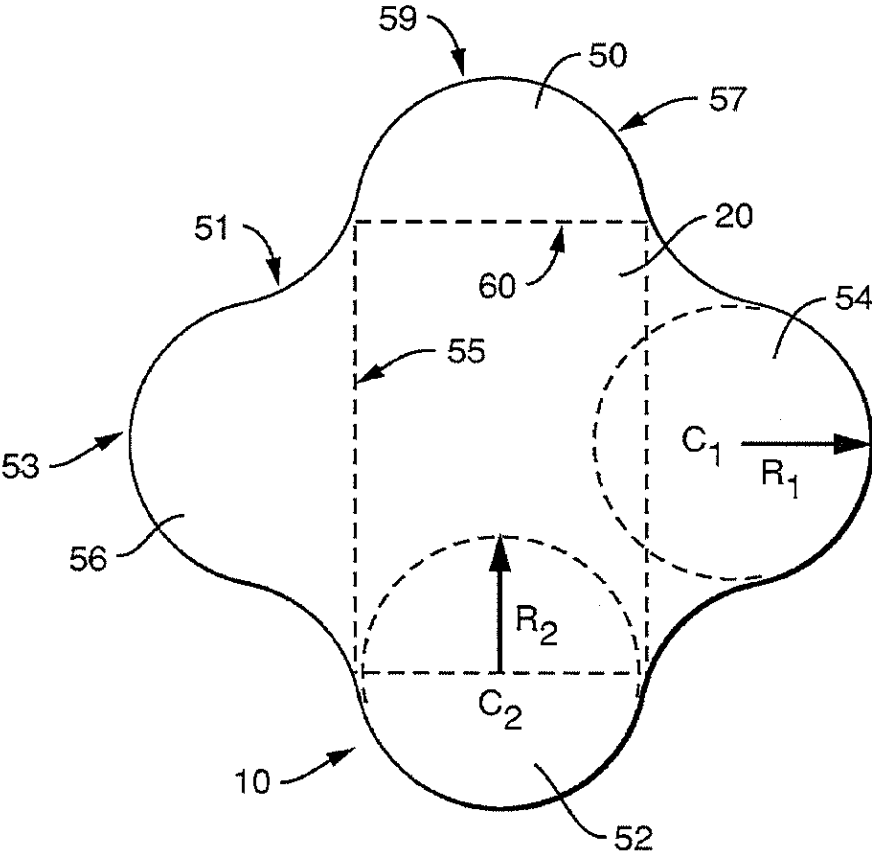


FIG. 3

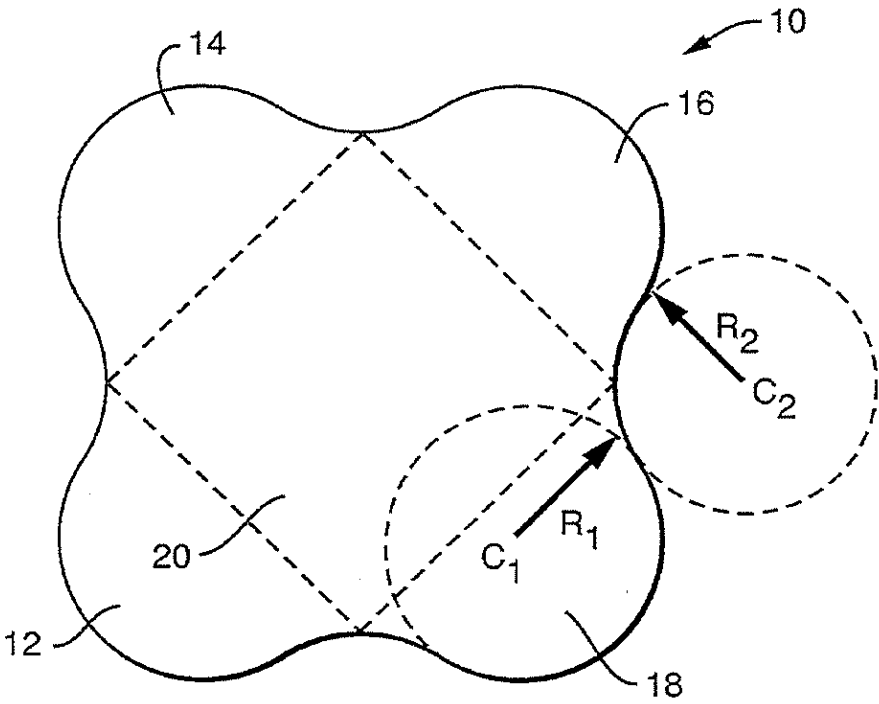


FIG. 4

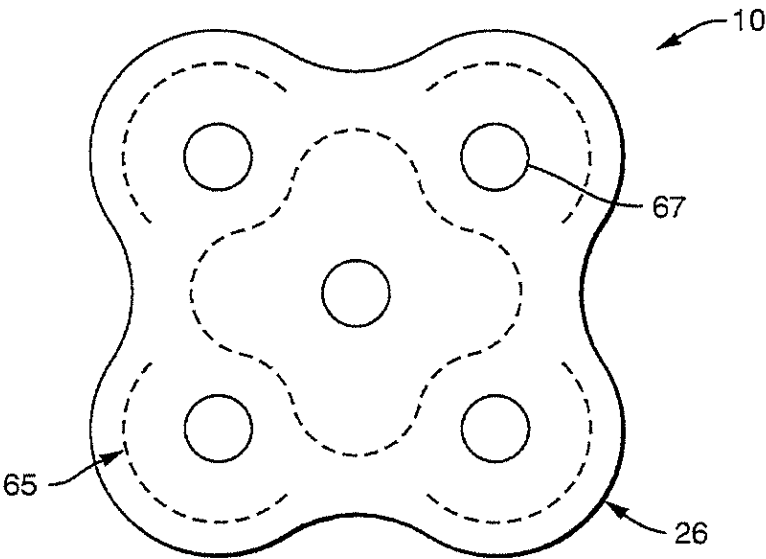


FIG. 5

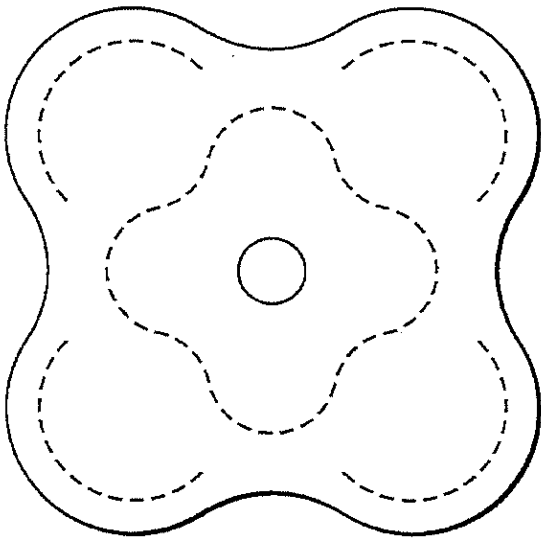


FIG. 6

8/7

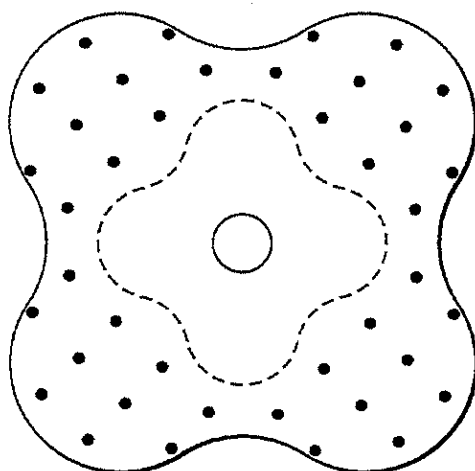


FIG. 7

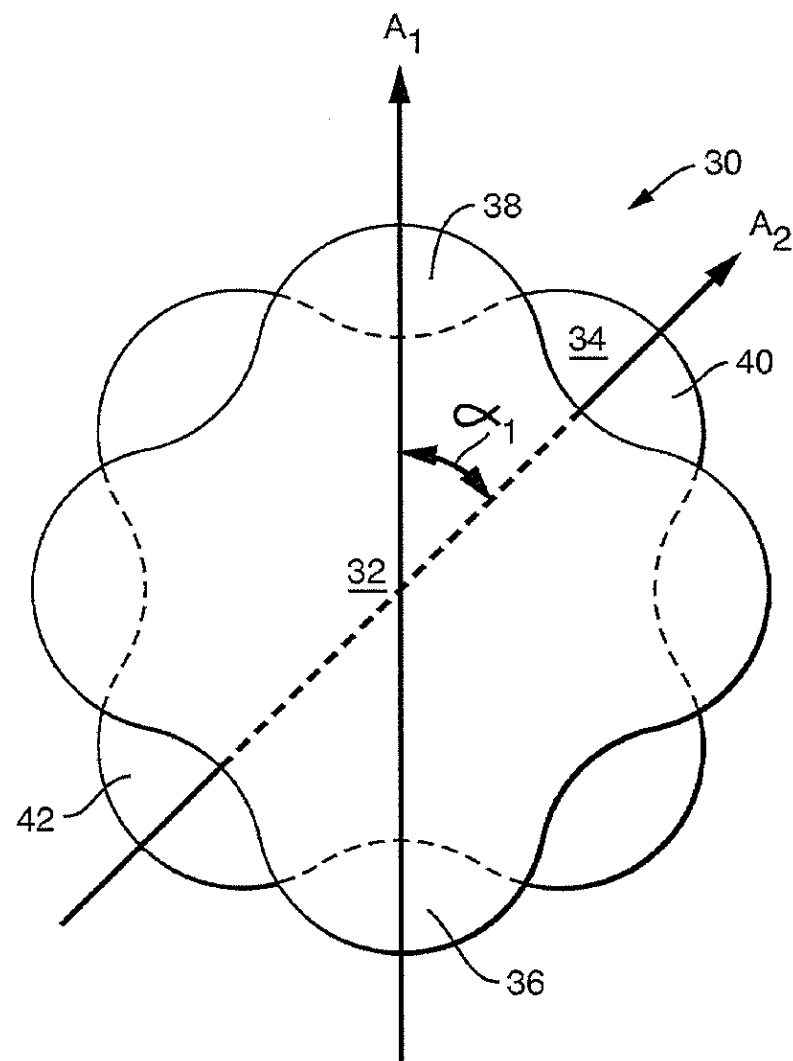


FIG. 8