

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 08-070052- -00009-0000

Fecha: 2012-09-12 15:10:07
Tra. 11 PATENTEIYII
Act. 523 RESPUESTADep. 2020 DIR.NUEVASCR
Eve: 378 FASENACIONALI
Folios: 20**Clarke, Modet & C^o**

COLOMBIA

P-1753

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
E. S. D.

Re: Expediente No. 08.070.052

Solicitud de patente a nombre de **SYNGENTA PARTICIPATIONS AG.**

Yo, DILIA MARIA RODRIGUEZ D'ALEMAN, actuando como apoderada sustituta de acuerdo con la sustitución adjunta, identificada como aparece al pie de mi firma, domiciliada en la carrera 11 A No. 86-53, piso 6, obrando como apoderada de la sociedad **SYNGENTA PARTICIPATIONS AG**, domiciliada en Basilea, Suiza, solicitante de la patente de la referencia, en respuesta al oficio No. 07001 notificado por fijación en lista el 4 de mayo de 2012, me permito manifestar:

1. Con fundamento en la facultad que confiere el artículo 34 de la Decisión 486 al solicitante para modificar la solicitud de patente en cualquier momento del trámite, presento junto con este memorial nuevo capítulo reivindicatorio que consta de 13 cláusulas que corresponde a las mismas reivindicaciones concedidas tanto en la patente correspondiente Europea como en la Patente Estadounidense y en el cual se realizaron las siguientes modificaciones:

1.1 Se definió el término "agente de reducción" de acuerdo con lo manifestado entre las páginas 7 a 20 de la memoria descriptiva.

1.2 Se especificaron las condiciones para el tratamiento del compuesto de fórmula (II) y (III), principalmente en el sentido de que se lleva a cabo con hidrógeno en presencia de un catalizador de hidrogenación metálico.

1.3 El término “complejo de paladio” se definió a fin de especificar que el mismo se forma a partir de un precursor de paladio y de al menos un ligando adecuado, lo cual tiene su base en las páginas 10 a 20 de la memoria descriptiva.

1.4 Se aclaró el término aditivo a fin de especificar que el mismo es un ácido o una base de acuerdo con lo manifestado en el primer párrafo de la página 79 de la memoria descriptiva.

Sobre este particular, nos permitimos manifestar que las modificaciones anteriormente mencionadas no amplían el alcance original de la invención y se dan con el ánimo de subsanar las objeciones de claridad, excepciones de patentabilidad establecidas por el señor examinador en el oficio No. 07001.

Teniendo en cuenta el concepto técnico emitido por el Señor Superintendente Delegado para la propiedad intelectual GianCarlo Marcenaro Jiménez a la doctora Ana Maria Castro Wey, que da alcance a las comunicaciones No. 09-001524 y 09-012566, no se presenta una tasa adicional, toda vez que el nuevo capítulo reivindicatorio comprende menos de 15 reivindicaciones y la solicitud fue presentada con anterioridad al 1 de enero de 2009.

2. Claridad

El examinador ha indicado que los términos “cantidad catalítica”, “complejo de paladio”, “solvente” y “aditivo” se deben clarificar en las reivindicaciones. Sobre este particular, nos permitimos decir que en el conjunto de reivindicaciones modificadas adjunto, algunos de ellos términos fueron especificados de conformidad.

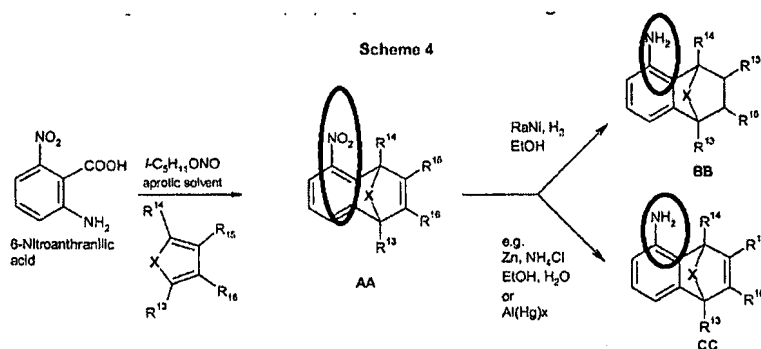
En relación con el término “cantidad catalítica”, amablemente nos permitimos decir que esta expresión es conocida ampliamente por las personas versadas en la materia técnica correspondiente. Adicionalmente, resulta importante señalar que la cantidad de catalizador no es crucial toda vez que como lo saben aquellas personas versadas en la materia el catalizador por lo general ayuda en la reacción pero no experimenta cambio químico alguno que lo convierta en producto. Así las cosas, solicitamos que se retiren estas objeciones.

3. Nivel Inventivo

En relación con los argumentos del señor examinador en cuanto al nivel inventivo, atentamente nos permitimos decir que la presente invención proporciona un proceso para la preparación de compuestos de fórmula (I),

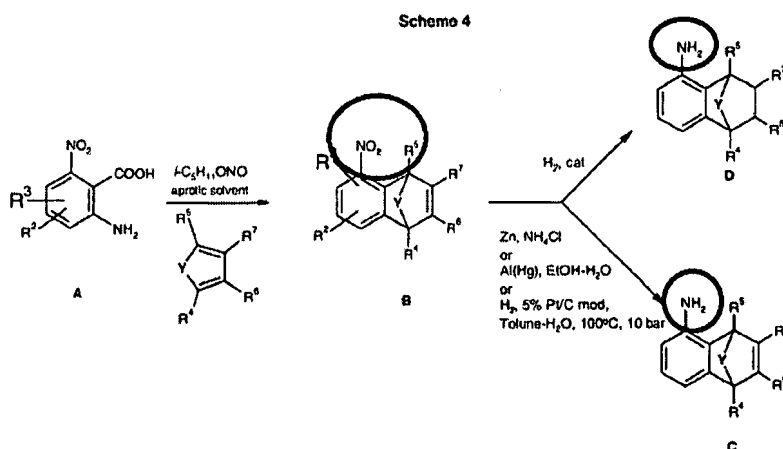
siendo estos procesos parte de una ruta completa para compuestos activos de manera fungicida, descritos en D2, del cual uno es comercializado como isopyrazam. Los procesos de la presente invención proporcionan una nueva manera de introducir el grupo funcional amino en el anillo de benzonorborneno.

Aunado a lo anterior, nos permitimos decir que D1 se encuentra dirigida a rutas para la obtención de compuestos finales activos de manera fungicida como los descritos en dicha anterioridad. D1 en el esquema cuatro en la página 58, a continuación citado:



enseña y sugiere rutas para compuestos de fórmula BB y CC en los cuales el grupo funcional amino pueda ser introducido por la reducción del grupo nitro.

Por su parte, el documento D2 también reporta y sugiere procesos donde grupos aromáticos funcionalizados con grupos nitro son reducidos hasta grupos amino:



En clara contraposición a esto, la presente invención proporciona nuevos procesos para la obtención de compuestos de la formula BB y CC en D1 (fórmula I de la presente solicitud) con altos rendimientos.

Teniendo en cuenta la aproximación de problema-solución, nos permitimos decir que el problema desde la perspectiva de D1 podría ser considerado como el proporcionar una ruta mejorada para los compuestos de fórmula BB y CC de D1. La solución proporcionada por la presente invención es una ruta que involucra compuestos II y III como intermediarios.

Así las cosas, el señor examinador podrá constatar que no existe en D1 enseñanza que pudiera llevar a una persona medianamente versada en la materia técnica a introducir la funcionalidad amina por medio de la sustitución de un halógeno mediante el uso de bencilamina. En particular, no existe enseñanza alguna o sugerencia en D1 ó en D2 que pudiera conducir a dicha persona medianamente versada en la técnica, con algún grado de expectativa, obtener rendimientos favorables como los demostrados en los ejemplos.

Es más, no hay mención de alguna otra ruta para los compuestos de fórmula BB y CC en D1 y en D2. De hecho, como se pueda apreciar de los dos esquemas arriba mostrados, ambos documentos enseñan o sugieren lo mismo, es decir, la reducción de grupos nitro sobre el anillo bencénico hasta el grupo amino.

En ese orden de ideas, es necesario hacer énfasis sobre el hecho que la única manera en que una persona medianamente versada en la materia técnica hubiera llegado a los procesos reclamados en la presente invención, es claramente a través de un análisis en retrospectiva o **Hindsight** partiendo del mismo conocimiento de la solución proporcionada en la presente solicitud, lo cual, claramente no es la manera más adecuada de evaluar la altura inventiva de la invención, toda vez que no se está haciendo el mejor esfuerzo por colocarse en la situación que ha debido enfrentar una persona medianamente versada justo antes de conocer el contenido de la presente invención, es decir, justo antes de la fecha de prioridad reconocida, es decir del 12 de diciembre de 2005.

Habiendo atendido cabalmente las objeciones presentadas por ese despacho, atentamente solicitamos se conceda el privilegio de patente de invención a la solicitud en estudio o si el señor examinador considera que subsisten razones para objetar la presente invención, rogamos expedir otro examen de fondo con los debidos motivos y razones que sustenten su objeción con el fin de que

nuestro mandante tenga la posibilidad de exponer sus argumentos con base en la interpretación de los artículos 45 de la Decisión 486 -el cual otorga la facultad al examinador para emitir los exámenes de fondo-, 35 y 59 del Código Contencioso Administrativo que señala que: *“habiéndose dado oportunidad a los interesados para expresar sus opiniones, y con base en las pruebas e informes disponibles, se tomará la decisión que será motivada al menos en forma sumaria si afecta a particulares”* y *“(.) deberá proferirse la decisión definitiva. Esta se motivará en sus aspectos de hecho y de derecho, y en los de conveniencia si es el caso”,* respectivamente (El subrayado es nuestro).

En consecuencia, solicitamos a ese despacho pronunciarse en relación con todos los argumentos presentados en este memorial dando estricta aplicación al principio del debido proceso consagrado en el artículo 29 de la Constitución Nacional.

Señor Superintendente,



DILIA MARIA RODRIGUEZ D'ALEMAN

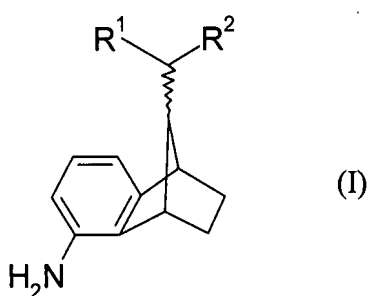
C.C. 41.654.882 de Bogotá

T.P. 20824 del C.S.J.

notificaciones@clarkemodet.com.co

REIVINDICACIONES

1. Un proceso para la preparación del compuesto de la fórmula general (I):

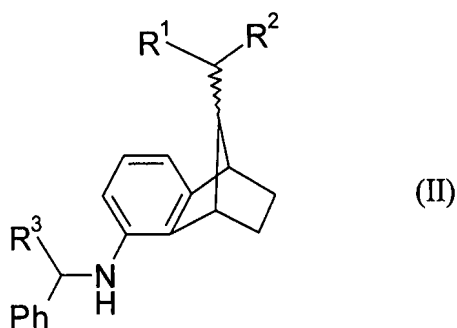


5

en donde R^1 y R^2 son independientemente H o alquilo de 1 a 6 átomos de carbono, que comprende:

10

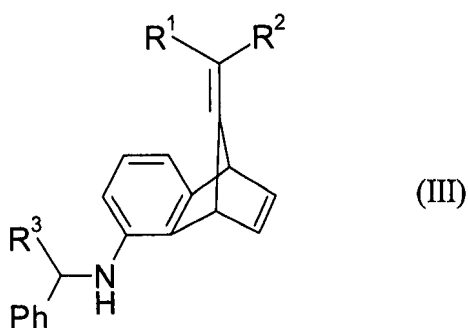
tratar con un agente de reducción un compuesto de la fórmula general (II):



en donde R^1 y R^2 tienen los mismos significados dados anteriormente, R^3 es H o alquilo de 1 a 4 átomos de carbono y Ph es fenilo, o

15

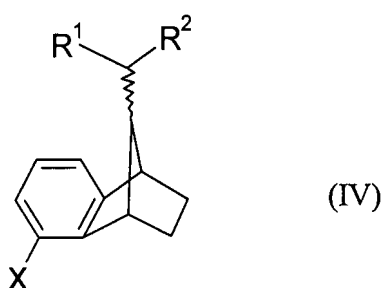
un compuesto de la fórmula general (III):



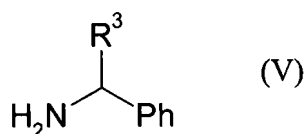
en donde R^1 , R^2 , R^3 y Ph tienen los mismos significados dados anteriormente, el agente de reducción es efectivo para clivar la porción bencilo $\text{Ph-CH(R}^3\text{)-}$ de la porción bencilamino $\text{PhCH(R}^3\text{)NH-}$ en el compuesto de la fórmula (II) o en el compuesto de la fórmula (III) para
5 dejar un grupo amino y, adicionalmente, en el caso del compuesto de la fórmula (III), para reducir el enlace 2,3-doble y el enlace doble unido a la porción $\text{R}^1\text{R}^2\text{C-}$ en la posición 9 del anillo benzonorborneno a enlaces sencillos y en donde dicho agente de reducción es hidrógeno en presencia de un catalizador de hidrogenación metálico.

2. Un proceso para la preparación del compuesto de la fórmula general (I) de acuerdo con la reivindicación 1 el cual comprende las etapas de

(a) hacer reaccionar un compuesto de la fórmula (IV)

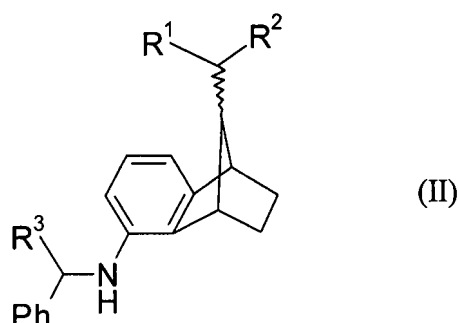


en donde R^1 y R^2 tienen los significados dados en la reivindicación 1 y X es cloro o bromo, con una bencilamina de la fórmula general (V):



en donde R^3 es H o alquilo de 1 a 4 átomos de carbono y Ph es fenilo, en la presencia de una base y una cantidad catalítica de por lo menos un complejo de paladio, cuyo complejo de paladio es formado a partir de un
25 precursor de paladio y al menos un ligando adecuado para formar un

compuesto de la fórmula general (II)



5 en donde R^1 y R^2 tienen los significados dados en la reivindicación 1 y R^3 y Ph tienen los significados anteriormente descritos; y

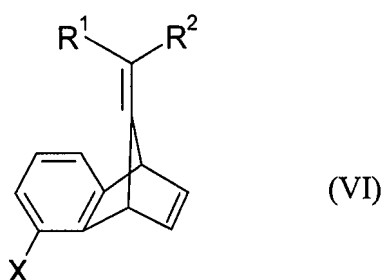
(b) tratar el compuesto de la fórmula general (II) así formado con un agente de reducción, siendo el agente de reducción efectivo para clivar la parte bencil $\text{Ph-CH(R}^3\text{)-}$ de la parte bencilamino $\text{PhCH(R}^3\text{)NH-}$ hasta dejar un grupo amino, y en donde dicho agente de reducción es hidrógeno en presencia de un catalizador de hidrogenación metálico.

10

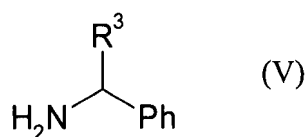
3. Un proceso para la preparación de un compuesto de la fórmula general (I) de acuerdo con la reivindicación 1, el cual comprende las etapas de:

15

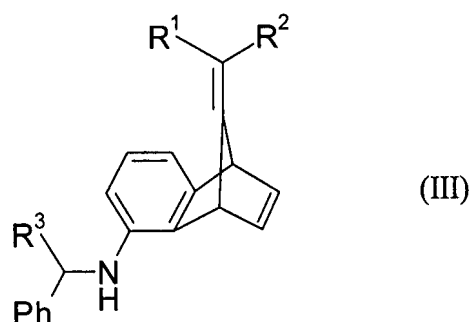
(a) hacer reaccionar un compuesto de la fórmula general (VI):



20 en donde R^1 y R^2 tienen los significados dados en la reivindicación 1 y X es cloro o bromo, con una bencilamina de la fórmula general (V):



en donde R^3 es H o alquilo de 1 a 4 átomos de carbon y Ph es fenil, en la presencia de una base y cantidad catalítica de al menos un cuyo complejo de paladio es formado a partir de un precursor de paladio y por lo menos un ligando adecuado, hasta formar un compuesto de la fórmula general (III):

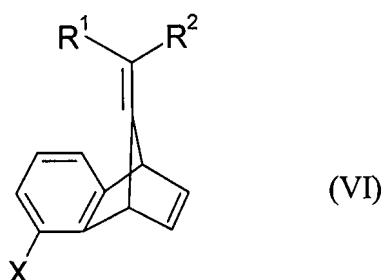


en donde R^1 y R^2 tienen los significados dados en la reivindicación 1 y R^3 y Ph tienen los significados dados anteriormente; y

(b) tratar el compuesto de la fórmula general (III) así formado con a agente de reducción, siendo el agente de reducción efectivo para clivar la parte bencilo $\text{Ph-CH(R}^3\text{)-}$ de la parte bencilamino $\text{PhCH(R}^3\text{)NH-}$ hasta dejar un grupo amino y para reducir ambos el enlace 2,3-double y el doble enlace que une la parte $\text{R}^1\text{R}^2\text{C-}$ a la parte de la posición 9 del anillo de benzonorborneno hasta enlaces sencillos, y en donde dicho agente de reducción es hidrógeno en la presencia de un catalizador de hidrogenación metálico.

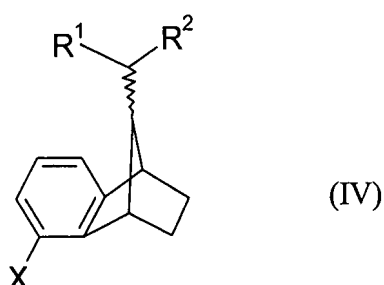
4. Un proceso para la preparación de un compuesto de la fórmula general (I) de acuerdo con la reivindicación 1, el cual comprende las etapas de:

(a) tratar un compuesto de la fórmula general (VI):



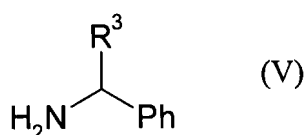
en donde R^1 y R^2 tienen los significados dados en la reivindicación 1 y X es cloro o bromo, con a agente de reducción, el agente de reducción

siendo efectivo para reducir ambos el enlace 2,3-double y el doble enlace que une la parte R^1R^2C- a la parte de la posición 9 del anillo de benzonorborneno hasta enlaces sencillos hasta formar un compuesto de la fórmula general (IV):

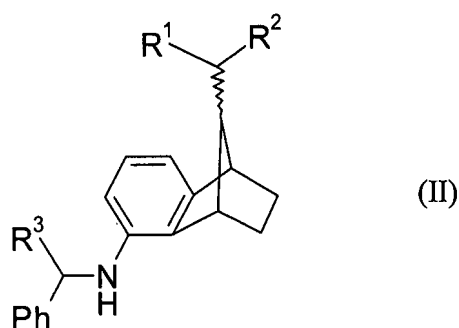


en donde R^1 y R^2 tienen los significados dados en la reivindicación 1 y X tiene el significado dado anteriormente, y en donde dicho agente de reducción es hidrógeno en la presencia de un catalizador de hidrogenación metálico;

(b) hacer reaccionar el compuesto de la fórmula general (IV) así formado con una bencilamina de la fórmula general (V):



en donde R^3 es H o Alquilo de 1 a 4 átomos de carbono y Ph es fenil, en la presencia de una base y una cantidad catalítica de al menos un complejo de paladio, cuyo complejo de paladio es formado a partir de un precursor de paladio y por lo menos un ligando adecuado, hasta formar un compuesto de la fórmula general (II):



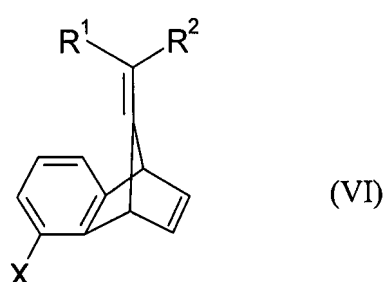
en donde R^1 y R^2 tienen los significados dados en la reivindicación 1 y R^3 y Ph tienen los significados dados anteriormente; y

(c) tratar el compuesto de la fórmula general (II) así formado con un

agente de reducción, el agente de reducción siendo efectivo para clivar la parte bencilo Ph-CH(R³)- de la parte bencilamino PhCH(R³)NH- hasta dejar un grupo amino, y en donde dicho agente de reducción es hidrógeno en la presencia de un catalizador de hidrogenación metálico.

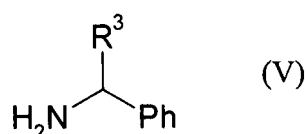
5

5. Un proceso para la preparación de un compuesto de la fórmula general (I) de acuerdo con la reivindicación 1, el cual comprende las etapas de:
- (a) hacer reaccionar un compuesto de la fórmula general (VI):



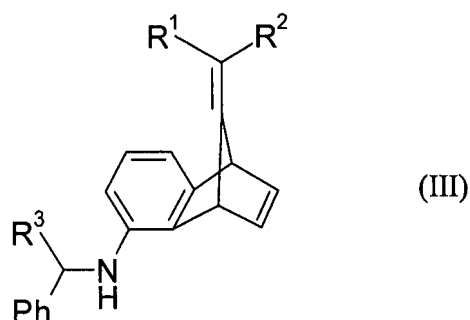
10

en donde R¹ y R² tienen los significados dados en la reivindicación 1 y X es cloro o bromo, con una bencilamina de la fórmula general (V):



15

en donde R³ es H o Alquilo de 1 a 4 átomos de carbono y Ph es fenil, en la presencia de una base y una cantidad catalítica de al menos un complejo de paladio, cuyo complejo de paladio es formado a partir de un precursor de paladio y por lo menos un ligando adecuado, hasta formar un compuesto de la fórmula general (III):

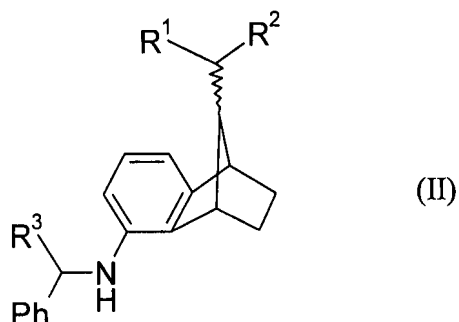


20

en donde R¹ y R² tienen los significados dados en la reivindicación 1 y R³ y Ph tienen los significados dados anteriormente;

(b) tratar el compuesto de la fórmula general (III) así formado con a

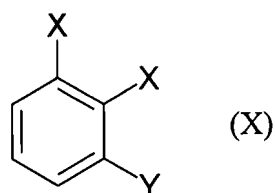
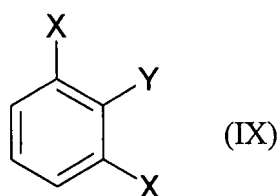
agente de reducción, el agente de reducción siendo efectivo para reducir ambos el enlace 2,3-double y el doble enlace que une la parte R^1R^2C - a la parte de la posición 9 del anillo de benzonorborneno hasta enlaces sencillos pero dejando la parte $PhCH(R^3)NH$ - intacta hasta formar un compuesto de la fórmula general (II):



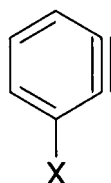
en donde R^1 y R^2 tienen los significados dados en la reivindicación 1 y R^3 y Ph tienen los significados dados anteriormente, y en donde dicho agente de reducción es hidrógeno en la presencia de un catalizador de hidrogenación metálico; y

(c) tratar el compuesto de la fórmula general (II) así formado con a agente de reducción, el agente de reducción siendo efectivo para clivar la parte bencilo $Ph-CH(R^3)$ - de la parte bencilamino $PhCH(R^3)NH$ - hasta dejar un grupo amino, y en donde dicho agente de reducción es hidrógeno en la presencia de un catalizador de hidrogenación metálico.

6. Un proceso para la preparación de un compuesto de la fórmula general (I) de acuerdo con la reivindicación 1, el cual comprende las etapas de:
- (a) hacer reaccionar un 1,2,3-trihalobenzeno de la fórmula (IX) o (X):



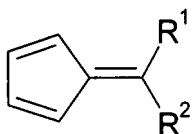
en donde X es cloro o bromo y Y es bromo u iodo, con una especie organometálica tal como -alquilo de 1 a 6 átomos de carbono o fenillitio o un -alquilo de 1 a 6 átomos de carbono o haluro de fenilmagnesio in una atmósfera inerte hasta formar una halobenzina de la fórmula general (VII):



(VII)

en donde X es cloro o bromo;

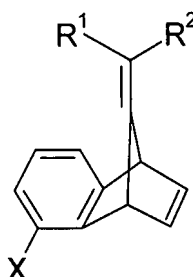
(b) hacer reaccionar la halobenzina de la fórmula general (VII) así formada con a fulveno de la fórmula general (VIII):



(VIII)

5

en donde R^1 y R^2 tienen los significados dados anteriormente, en un solvente orgánico inerte hasta formar un compuesto de la fórmula general (VI):

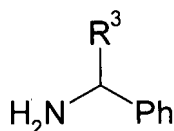


(VI)

10

en donde R^1 y R^2 tienen los significados dados en la reivindicación 1 y X es cloro o bromo;

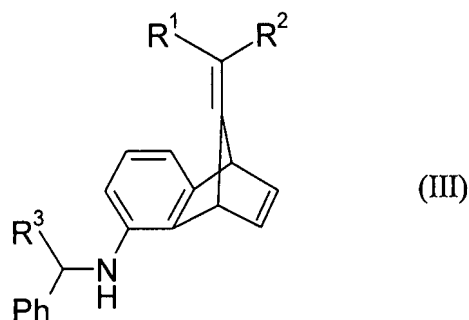
(c) hacer reaccionar el compuesto de la fórmula general (VI) así formado con una bencilamina de la fórmula general (V):



(V)

15

en donde R^3 es H o Alquilo de 1 a 4 átomos de carbono y Ph es fenil, en la presencia de una base y cantidad catalítica de al menos un complejo de paladio, cuyo complejo de paladio es formado a partir de un precursor de paladio y por lo menos un ligando adecuado, hasta formar un compuesto de la fórmula general (III):

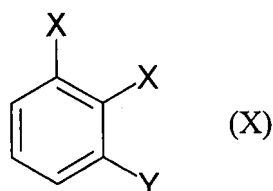
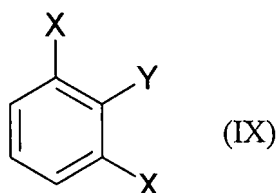


en donde R^1 y R^2 tienen los significados dados en la reivindicación 1 y R^3 y Ph tienen los significados dados anteriormente; y

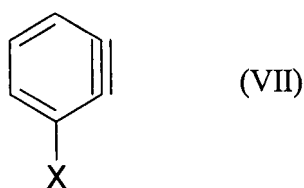
(d) tratar el compuesto de la fórmula general (III) así formado con a agente de reducción, el agente de reducción siendo efectivo para clivar la parte bencilo $\text{Ph-CH(R}^3\text{)-}$ de la parte bencilamino $\text{PhCH(R}^3\text{)NH-}$ hasta dejar un grupo amino y para reducir ambos el enlace 2,3-double y el doble enlace que une la parte $\text{R}^1\text{R}^2\text{C-}$ a la parte de la posición 9 del anillo de benzonorborneno hasta enlaces sencillos, y en donde dicho agente de reducción es hidrógeno en la presencia de un catalizador de hidrogenación metálico.

7. Un proceso para la preparación de un compuesto de la fórmula general (I) de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el cual comprende las etapas de:

(a) hacer reaccionar un 1,2,3-trihalobenzeno de la fórmula (IX) o (X):

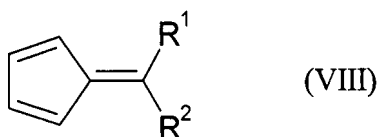


en donde X es cloro o bromo y Y es bromo o iodo, con una especie organometálica tal como -alquilo de 1 a 6 átomos de carbono o fenilitio o a -alquilo de 1 a 6 átomos de carbono o haluro de fenilmagnesio in una atmósfera inerte hasta formar una halobenzina de la fórmula general (VII):

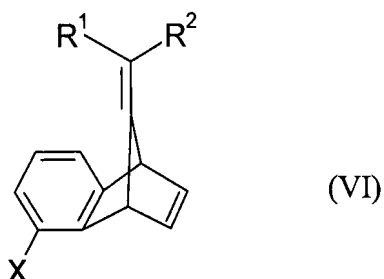


en donde X es cloro o bromo;

(b) hacer reaccionar la halobenzina de la fórmula general (VII) así formado con a fulveno de la fórmula general (VIII):

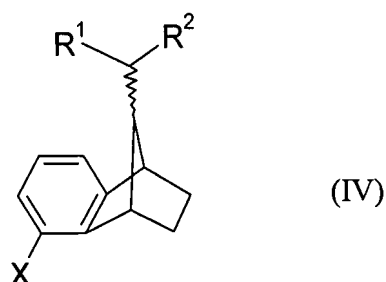


5 en donde R¹ y R² tienen los significados dados en la reivindicación 1, en un solvente orgánico inerte hasta formar un compuesto de la fórmula general (VI):



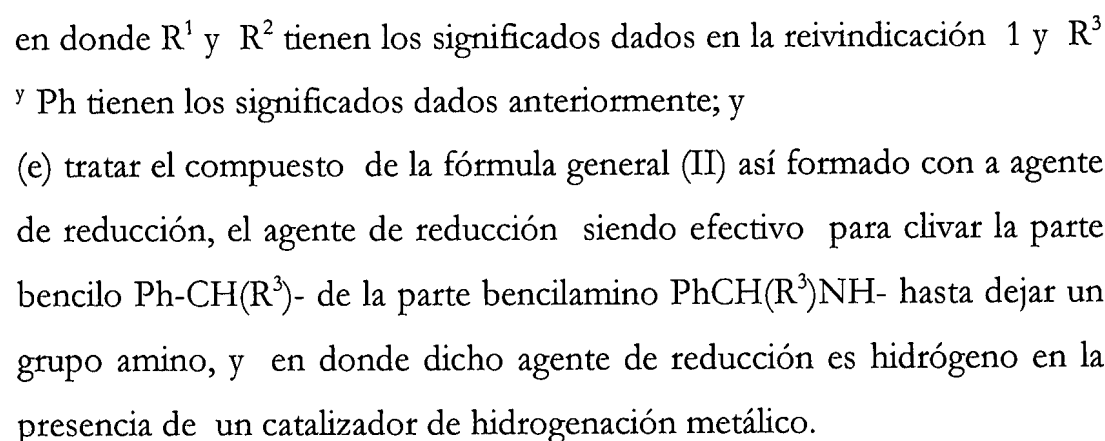
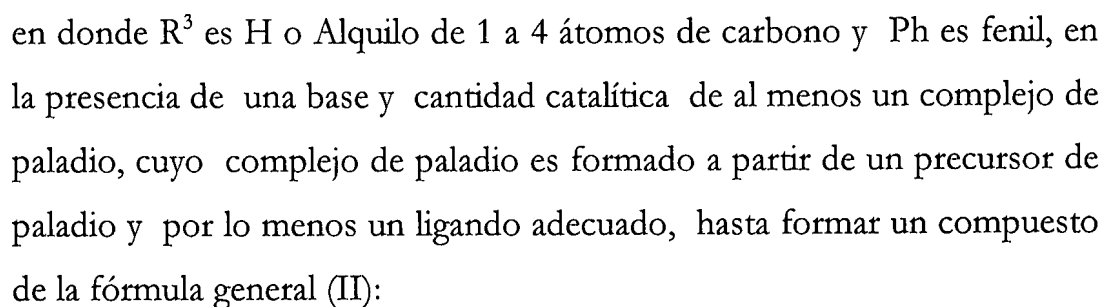
10 en donde R¹ y R² tienen los significados dados en la reivindicación 1 y X es cloro o bromo;

(c) tratar un compuesto de la fórmula general (VI) así formado con a agente de reducción, el agente de reducción siendo efectivo para reducir ambos el enlace 2,3-double y el doble enlace que une la parte R¹R²C- a la parte de la posición 9 del anillo de benzonorborneno hasta enlaces sencillos hasta formar un compuesto de la fórmula general (IV):



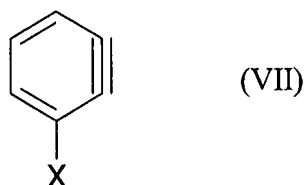
20 en donde R¹ y R² tienen los significados dados en la reivindicación 1 y X tiene el significado dado anteriormente, y en donde dicho agente de reducción es hidrógeno en la presencia de un catalizador de hidrogenación metálico;

(d) hacer reaccionar el compuesto de la fórmula general (IV) así formado con una bencilamina de la fórmula general (V):



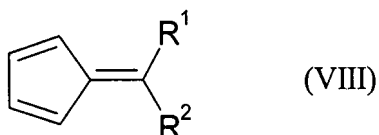
- en donde X es cloro o bromo y Y es bromo o iodo, con una especie organometálica tal como -alquilo de 1 a 6 átomos de carbono o fenillitio o

a -alquilo de 1 a 6 átomos de carbono o haluro de fenilmagnesio in una atmósfera inerte hasta formar una halobenzina de la fórmula general (VII):



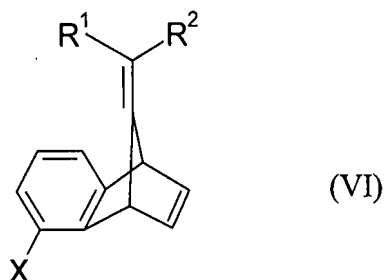
en donde X es cloro o bromo;

- 5 (b) hacer reaccionar la halobenzina de la fórmula general (VII) así formado con a fulveno de la fórmula general (VIII):



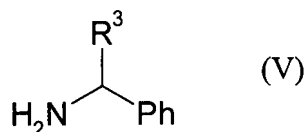
en donde R¹ y R² tienen los significados dados en la reivindicación 1, en un solvente orgánico inerte hasta formar un compuesto de la fórmula general (VI):

10



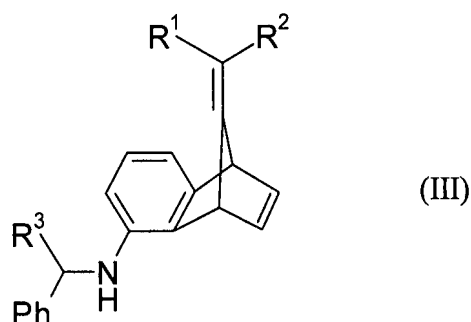
en donde R¹ y R² tienen los significados dados en la reivindicación 1 y X es cloro o bromo;

- 15 (c) hacer reaccionar el compuesto de la fórmula general (VI) así formado con una bencilamina de la fórmula general (V):



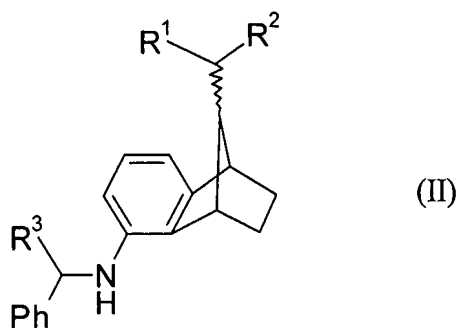
20

en donde R³ es H o Alquilo de 1 a 4 átomos de carbono y Ph es fenil, en la presencia de una base y cantidad catalítica de al menos un complejo de paladio, cuyo complejo de paladio es formado a partir de un precursor de paladio y por lo menos un ligando adecuado, hasta formar un compuesto de la fórmula general (III):



en donde R^1 y R^2 tienen los significados dados en la reivindicación 1 y R^3 y Ph tienen los significados dados anteriormente;

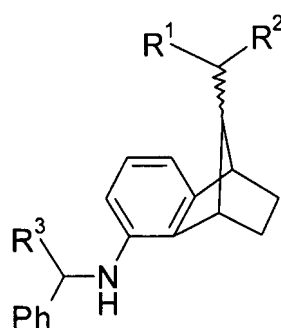
- (d) tratar el compuesto de la fórmula general (III) así formado con a agente de reducción, el agente de reducción siendo efectivo para reducir ambos el enlace 2,3-double y el doble enlace que une la parte R^1R^2C - a la parte de la posición 9 del anillo de benzonorborneno hasta enlaces sencillos pero dejando la parte $PhCH(R^3)NH$ - intacta hasta formar un compuesto de la fórmula general (II):



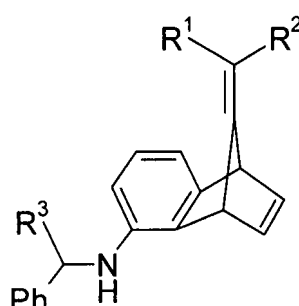
en donde R^1 y R^2 tienen los significados dados en la reivindicación 1 y R^3 y Ph tienen los significados dados anteriormente, y en donde dicho agente de reducción es hidrógeno en la presencia de un catalizador de hidrogenación metálico; y

- (e) tratar el compuesto de la fórmula general (II) así formado con a agente de reducción, el agente de reducción siendo efectivo para clivar la parte bencilo $Ph-CH(R^3)$ - de la parte bencilamino $PhCH(R^3)NH$ - hasta dejar un grupo amino, y en donde dicho agente de reducción es hidrógeno en la presencia de un catalizador de hidrogenación metálico.

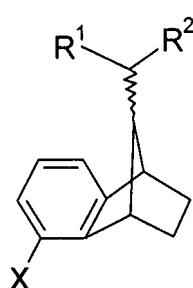
9. Un compuesto de la fórmula general (II), (III), (IV) o (VI):



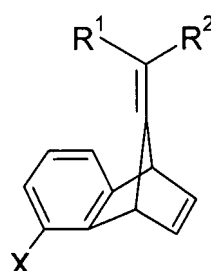
(II)



(III)



(IV)

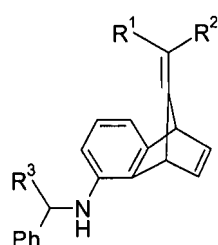


(VI)

en donde R^1 y R^2 son de manera independiente H o Alquilo de 1 a 6 átomos de carbono, R^3 es H o Alquilo de 1 a 4 átomos de carbono, Ph es fenil y X es cloro o bromo.

5

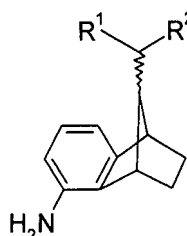
10. Un proceso de acuerdo con la reivindicación 1, en donde un compuesto de la fórmula (III)



(III)

en donde R^1 y R^2 son de manera independiente H o Alquilo de 1 a 6 átomos de carbono, R^3 es H o Alquilo de 1 a 4 átomos de carbono y Ph es fenil, se hace reaccionar con hidrógeno en la presencia de un catalizador de paladio hasta formar un compuesto de la fórmula general (I)

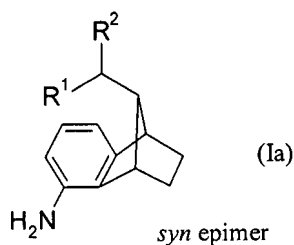
10



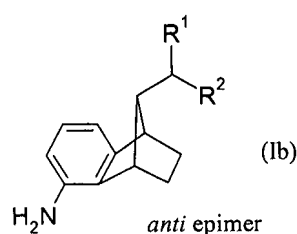
(I)

P-1253
Rvs modificadas
Septiembre, 2012

en donde R^1 y R^2 son de manera independiente H o Alquilo de 1 a 6 átomos de carbono, y en donde la proporción del epímero *syn* de fórmula (Ia)



5 en donde R^1 y R^2 son como se define para la fórmula (I), al epímero *anti* de formula (Ib)



en donde R^1 y R^2 son como se define para la fórmula (I), es 55:45.

- 10 **11.** Un proceso de acuerdo con la reivindicación 10, en donde el proceso es llevado a cabo en la presencia de un aditivo el cual es un ácido o una base.
- 12.** Un proceso de acuerdo con la reivindicación 10, en donde el proceso es llevado a cabo a una temperatura de desde 0°C hasta 80°C.
- 15 **13.** Un proceso de acuerdo con la reivindicación 10, en donde el proceso es llevado a cabo a una presión desde 1 a 150 bar (0.1 MPa hasta 15 MPa).