

Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA



Delegatura de Propiedad Industrial

División de Nuevas Creaciones

Organización y
Digitalización CSA Ltda

100/284



SOLICITUD

PCT

PATENTE DE INVENCION

08-94350

21. EXPEDIENTE No.

54. TÍTULO

EMPAQUE SUAVE

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL

71. SOLICITANTE

SCA HYGIENE PRODUCTS GMBH

DOMICILIO

MANNHEIM, ALEMANIA

74. APODERADO

EMILIO FERRERO

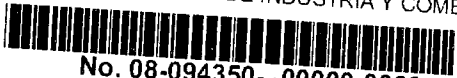
C.C. 438.019 de Usaqueñ

22. BOGOTÁ, D. C.,



PETIT

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 08-094350- -00000-0000

Es Fecha: 2008-09-08 16:33:25 Dep. 2020 NUECREACIONE Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALI Act. 411 PRESENTACION Folios: 57

FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
PCT
ENTRADA EN FASE NACIONAL

SOLICITUD DE:

- 1 ☒ Patente de Invención. ☐ Patente de Modelo de Utilidad.
☐ Capítulo I. ☒ Capítulo II.

2 SOLICITANTE (71)	Nombre: SCA HYGIENE PRODUCTS GMBH sociedad constituida y existente bajo las leyes de Alemania. Dirección: Sandhofer Strasse 176, 68305 Mannheim, Alemania Domicilio: Mannheim, Alemania	IDENTIFICACIÓN C.C. ☐ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Cual _____ Número _____
--------------------------	---	---

3 REPRESENTANTE O APODERADO	Nombre: EMILIO FERRERO Dirección: Carrera 4ª. No. 72-35 Teléfono: 347 36 11 Fax: 211 86 50 E-mail: clientes@cavelier.com Domicilio: Bogotá, Colombia.	IDENTIFICACIÓN C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Cual _____ Número 438.019 T.P 31.929
-----------------------------------	---	---

4 INVENTOR (ES) (72)	1. Kerstin ARNDT-JAKOB Marburger Strasse 8-a, 68305 Mannheim, Alemania 2. Günther ZÖLLER c/o SCA Hygiene Products GmbH Sandhofer Strasse 176, 68305 Mannheim, Alemania
----------------------------	--

5 PCT (86)	Solicitud Internacional No. <u>PCT/EP2006/001088</u>	Fecha: <u>8 de febrero de 2006</u>
	Publicación Internacional No. <u>WO 2007/090419 A1</u>	Fecha: <u>16 de agosto de 2007</u>

6 Título (54)	<u>EMPAQUE SUAVE</u>
------------------	----------------------

7 Clasificación Internacional (51)	<u>B65D 075/058</u>
---------------------------------------	---------------------

8 Prioridad	(33) País de Origen	(32) Fecha	(31) Número de Solicitud
SI ☐ NO ☒	_____	_____	_____

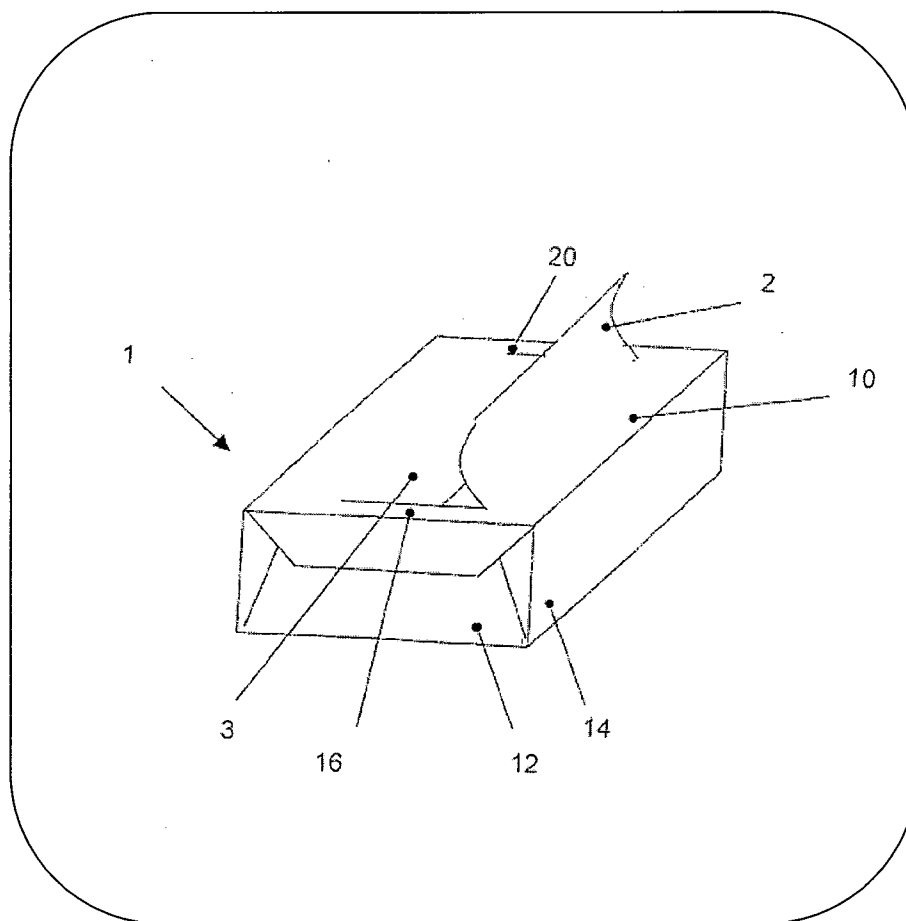
9 Comprobante de pago No.:	<u>08-67,544 y 08-67,545</u>	Fecha: <u>25 de agosto de 2008</u>
-------------------------------	------------------------------	------------------------------------

10

Anexos:

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por \$ 501.000.00.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☒ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☐ Declaraciones.
- ☒ Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Copia del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ Traducción del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☒ Otros: VER HOJA DE DOCUMENTOS ANEXOS

11

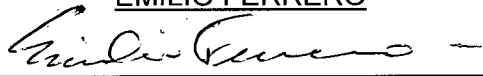
FIGURA CARACTERÍSTICA

3

12

Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE: EMILIO FERRERO

FIRMA : 

C.C. 438.019 de Usaquén T.P. 31.929

JGG

4

DOCUMENTOS ANEXOS

1. ☒ Publicación Internacional WO 2007/090419 A1

Descripción:

Páginas 7 en el idioma original

Páginas 11 en español

Reivindicaciones: Número (s) 13

Figuras: Número (s) 3

2. ☒ **Forma PCT/ISA/210.** Informe de Búsqueda Internacional.
3. ☒ **Forma PCT/IPEA/409.** Informe Preliminar Internacional sobre Patentabilidad.
4. ☒ Extracto de publicación.

**NO SE REALIZARON MODIFICACIONES EN LA FASE
INTERNACIONAL**

14011
13203
4876

APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Land: Bundesrepublik Deutschland

Diese öffentliche Urkunde

2. ist unterschrieben von

Justizrat Dr. Rainer Preusche

3. in seiner Eigenschaft als **Notar**

4. sie ist versehen mit dem Siegel/Stempel
des **Notariats Mannheim**

Bestätigt

5. in 68149 Mannheim

6. am 15.05.2003

7. durch den Präsidenten des Landgerichts Mannheim

8. unter Nr. E 910 a -577 /2003 -

9. Siegel/Stempel

10. Unterschrift



Zöbeley
Zöbeley

Präsident des Landgerichts

Wert: € 10.000,00

Gebühr Nr. 1 a^{bb}

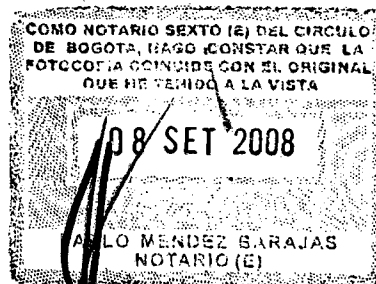
der Anl. z. JVKostO

§ 45 KostO = € 13,50

Mannheim, 15.05.2003

Der Kostenbeamte

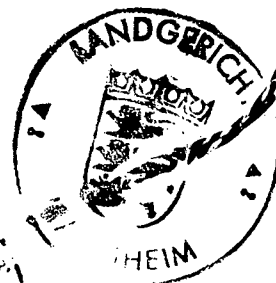
Braun



COMO NOTARIO SEXTO (E) DEL CIRCULO
DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA
FOTOCOPIA COINCIDE CON EL ORIGINAL
QUE HE TENIDO A LA VISTA

08 SET 2008

PABLO FERNANDEZ BARAJAS
NOTARIO (E)



CAVELIER

ABOGADOS

EDIFICIO SISKI

CARRERA 4a N° 72-35
BOGOTÁ, C - COLOMBIA

189

Representación y Poder con autenticación notaria y Apostille para patentes, modelos y dibujos marcas de fábrica y de servicios; nombre comerciales, enseñas, nombres de dominio licencias.

Vertretung und Vollmacht mit notariell beglaubigung und Apostille für Patente, Modelle Muster, Warenzeichen, Dienstleistungsmarken Handelsnamen, Embleme, namen der domäne un lizenzen.

REPRESENTACION Y PODER

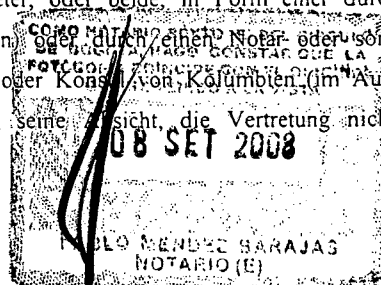
VERTRETUNG UND VOLLMACHT

Yo (nosotros), abajo firmado (s) / ICH (wir) unterzeichnede (r)
SCA Hygiene Products GmbH

domiciliado (s) en wohnhaft in Sandhofer Strasse 176,
D-68305 Mannheim, Germany

por el presente nombramos a EMILIO FERRERO, tpa. 31929; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 y GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciliados en la Carrera 4ª N° 72-35, Bogotá, Colombia, en obediencia a lo dispuesto en el parágrafo 1o del Artículo 543 del Código de Comercio, el primero como principal y los demás como suplentes, en su orden, como mis (nuestros) representantes en todos los asuntos de propiedad industrial con facultad para recibir notificaciones y nombrar apoderados judiciales o extrajudiciales. El primer representante suplente reemplazará al principal en caso de ausencia o impedimento temporal o definitivo de aquél. La misma regla se aplicará cuando el segundo representante suplente haya de reemplazar al primero, o el tercero al segundo. En tales casos, el representante principal, o el primero, o segundo suplente, en su caso, o ambos, declararán su intención de no ejercer la representación mediante declaración autenticada por Notario Público en Colombia, o por Notario u otro Funcionario Público, o Cónsul de Colombia, en el extranjero; y si se tratare de impedimento, con el certificado respectivo. Si alguno de los nombrados faltare definitivamente, el siguiente tomará su lugar. Cuando cesare la ausencia o impedimento del representante principal, o de su primero o segundo suplentes, en

ernenne(n) hiermit in Übereinstimmung mit Abs. 1 des Artikels 543 des Handelsgesetzbuches EMILIO FERRERO (Rechtsanwaltsausweis Nr. 31929), GONZALO PERDOMO (Rechtsanwaltsausweis Nr. 831), LUZ CLEMENCIA DE PAEZ (Rechtsanwaltsausweis Nr. 23555) und GERMAN CAVELIER (Rechtsanwaltsausweis Nr. 832), mit Geschäftssitz in Bogotá/Kolumbien, Carrera 4ª N° 72-35 zu meinen (unseren) Prozeßbevollmächtigten (EMILIO FERRERO zum Hauptbevollmächtigten, die anderen - in der genannten Reihenfolge zu seinen Stellvertretern) in allen Angelegenheiten, die das gewerbliche Eigentum betreffen. Sie sind befugt, Zustellungen entgegenzunehmen und Prozeßbevollmächtigte und außergerichtliche Bevollmächtigte zu ernennen. Der erste Stellvertreter hat Herrn EMILIO FERRERO bei dessen Abwesenheit oder im Falle einer vorübergehenden oder endgültigen Verhinderung zu vertreten. Dasselbe gilt, wenn der zweite Stellvertreter den ersten, oder aber der dritte den zweiten, zu vertreten hat. In diesen Fällen wird der Hauptvertreter, oder gegebenenfalls der erste oder zweite Stellvertreter, oder beide, in Form einer durch einen Notar (in Kolumbien) oder durch einen Notar oder sonstigen öffentlichen Beamten oder Konsul von Kolumbien (im Ausland) beglaubigten Erklärung seine Absicht, die Vertretung nicht auszuüben, zum



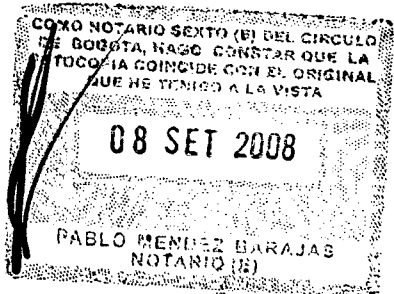
7

su caso, podrán ejercer la representación, en su orden, uno u otros según el caso, asumiéndola por el solo hecho de ejercerla, cesando en ese momento el ejercicio de la representación por el primero, segundo o tercer suplente en su caso.

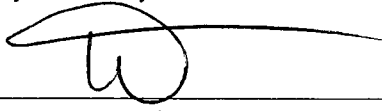
Además, confiero (conferimos) poder a los abogados arriba nombrados, para obtener la protección de mi (nuestra) propiedad industrial y contra la competencia desleal, a cuyo efecto autorizo (amos) a los dichos apoderados para que me (nos) representen ante cualesquiera entidades o personas, ejerzan o no jurisdicción, especialmente ante las del orden administrativo, contencioso administrativo y judicial, así como los tribunales de arbitramento, en todo lo concerniente a los siguientes asuntos: a) Obtención de patentes de invención, modelos de utilidad, y diseños industriales; el registro de marcas de fábrica, colectivas, defensivas, de servicio, lemas comerciales, nombres comerciales, enseñas, nombres de dominio, variedades vegetales y denominaciones de origen; su renovación, traspaso, cambio de nombre o domicilio, cancelación voluntaria; y el registro de licencias de uso de esos derechos; b) Las acciones de competencia desleal, protección del consumidor, oposiciones u observaciones, cancelación administrativa y judicial, nulidad, medidas cautelares, concesión de licencias, la tutela y en general los juicios civiles, penales, administrativos o contencioso administrativos relacionados con estos derechos; en todos los asuntos arriba determinados, puedan sustituir este mandato, transigir, conciliar, admitir los hechos del proceso, desistir, cancelar, recibir, renunciar, y ratificar los actos de agentes oficiosos.

Ausdruck bringen. Sollte eine Verhinderung der Grund dafür sein, ist die entsprechende Bescheinigung beizufügen. Sollte einer der Ernannten endgültig ausscheiden, nimmt der Nachfolgende seine Stelle ein. Bei Beendigung der Abwesenheit oder Verhinderung des Hauptvertreters oder seines ersten oder zweiten Stellvertreters, können EMILIO FERRERO oder aber je nach Fall die entsprechenden Stellvertreter, die Vertretung ohne weiteres wieder übernehmen und die jeweilige Stellvertretung gilt als aufgehoben.

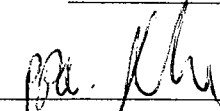
Außerdem erteile ich (erteilen wir) den oben genannten Rechtsanwälten die Vollmacht, den Schutz meines (unseres) gewerblichen Eigentums und den Schutz gegen unlauteren Wettbewerb zu erlangen. Zu diesem Zweck ermächtigen wir die genannten Bevollmächtigten zur Vertretung vor sämtlichen Stellen oder Personen, gleichgültig ob diese rechtsprechende Gewalt ausüben oder nicht, vor allem vor den Verwaltungsbehörden, vor der Verwaltungsgerichtsbarkeit und Gerichten, sowie vor den Schiedsgerichten, und zwar in allen Fragen, die sich auf folgende Angelegenheiten beziehen: a) Erlangung von Patenten für Erfindungen, Gebrauchsmuster, Industriezeichnungen, die Eintragung von Warenzeichen, Verbandszeichen, Defensivmarken, Dienstleistungsmarken, Werbeslogans, Handelsnamen, Emblemen, namen der domäne, Gemüsearten und Herkunftsbezeichnungen, ihre Erneuerung, Übertragung, Änderung des Namens oder des Geschäftssitzes, den freiwilligen Verzicht und die Eintragung von Nutzungslizenzen für diese Rechte; b) Klagen wegen unlauterem Wettbewerb, Verbraucherschutz, Widersprüchen und Einsprüchen, verwaltungsrechtlicher und gerichtlicher Löschung, Nichtigkeit, einstweiligen Verfügungen, Konzessionen von Lizenzen, Verfassungsbeschwerde und allgemein für zivil-, straf- und verwaltungsrechtliche und verwaltungsgerichtliche Prozesse, die mit diesen Rechten in Verbindung stehen und die wir betreiben oder die gegen uns anhängig gemacht werden. Wir ermächtigen sie ebenfalls dazu, in allen oben genannten Angelegenheiten einen Unterbeauftragten einzusetzen, Vergleiche abzuschließen, zu schlichten, Prozeßsachverhalte anzuerkennen, zurückzutreten, zu quittieren, in Empfang zu nehmen, Verzicht zu erklären und die Rechtsgeschäfte nicht bevollmächtigter Personen zu genehmigen.



Dado y firmado hoy/Geschehen und unterzeichnet am 12. Mai 2003



Thomas Wüst (Leader of
the company)



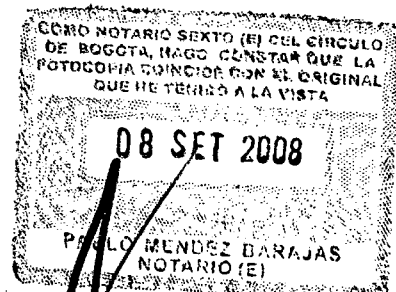
Stefan Franke (Manager Accounting)

en /in Mannheim

Por/ ermenne(n) _____

Firma

Unterschrift



AUTENTICACION NOTARIAL (SOCIEDAD)

El infrascrito Notario Certifica: Que la firma que antecede de Thomas Wüst u. Stephan Franke es auténtica; que el signatario desempeña actualmente el cargo de Leader of the company/Manager Accounting de la compañía SCA Hygiene Products GmbH, Sandhofer Str. 176, 68305 Mannheim, sociedad que actualmente existe y está organizada de acuerdo a las leyes de Federal Republic of Germany

la dirección de dicha compañía es Sandhofer Str. 176, 68305 Mannheim

y que el signatario tiene facultad para otorgar este documento.

Todos los hechos anteriores le constan por haber examinado los documentos respectivos y de todo ello da fe.

Dado y firmado en Mannheim

el 12. Mai 2003
Notariat IX Mannheim

El Notario Público Dr. Preusche Notar
(Firma-sello) (Zeichnung-stempel)

NOTARIELLE BEGLAUBIGUNG (GESELLSCHAFTEN)

Der unterzeichnete Notar bescheinigt: Dass die vorstehende Unterschrift des Thomas Wüst u. Stephan Franke echt ist; dass ~~die~~ Unterzeichner derzeit das Amt des Geschäftsführer bzw. Prokurist

der Firma SCA Hygiene Products GmbH, Sandhofer Str. 176, 68305 Mannheim, ausübt und dass diese Firma derzeit existiert und nach den Gesetzen von Bundesrepublik Deutschland

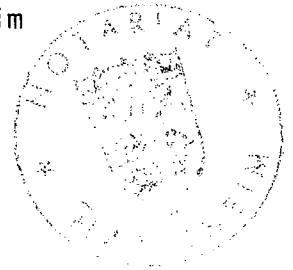
errichtet ist; dass die Anschrift der besagten Firma wie folgt lautet: S. O.

und dass ~~der~~ Unterzeichner zur Ausstellung dieses Dokuments befugt ~~ist~~ sind.

Der gesamte vorstehende Sachverhalt ist mir bekannt, weil ich die entsprechenden Unterlagen geprüft habe; dies bescheinige ich. Mannheim

Ausgestellt und unterzeichnet in _____

am 12. Mai 2003
Notariat IX Mannheim

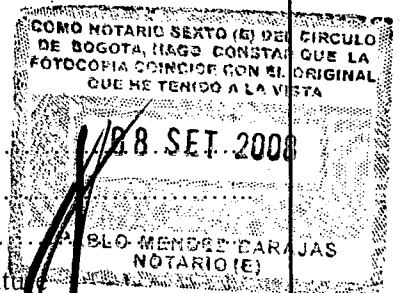


APOSTILLE (Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

- Country:
This public document
- has been signed by
- acting in the capacity of
- bears the seal/stamp of

Certified

- at
- the
- by
- No.
- Seal/stamp
- Signature



10

Unterschriftsbeglaubigung

Vorstehende, heute vor mir gefertigte Unterschriften durch

1. Herrn Thomas **Wüst**, geb. am 29.06.1965,
geschäftsansässig in 68305 Mannheim, Sandhofer Str. 176
2. Herrn Stephan **Franke**, geb. am 31.01.1964,
wohnhaft in 55283 Nierstein, Pestalozzistr. 62

- ausgewiesen durch amtliche Lichtbildausweise -

werden hiermit beglaubigt.

Der unterzeichnende Notar bestätigt aufgrund heutiger Einsichtnahme in das Handelsregister des Amtsgerichts Mannheim - HRB 3248 -, dass Herr Thomas Wüst als Geschäftsführer und Herr Stephan Franke als Prokurist gemeinsam berechtigt sind, die Firma **SCA Hygiene Products GmbH in Mannheim** zu vertreten.

Mannheim, den 12. Mai 2003
Notariat IX Mannheim

(Dr. Preusche)
Notar

9 UR 992 /03

3600 Wert: 10000 - €

4500 § 45 KostO -----€

382 § 38 KostO -----€

5500 § 55 KostO -----€

0150 § 150 KostO -----€

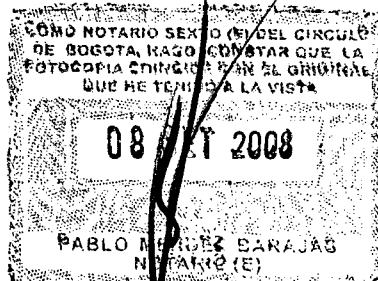
3151 MwSt. -----€

Summe -----€

=====

GAV

D. Kostenbeamte



11

TRADUCCION OFICIAL No. 9618

de un documento escrito en Alemán, efectuada por Luz Arriaga de Herber, resolución del Ministerio de Justicia 599 del 6 de marzo 1978.-

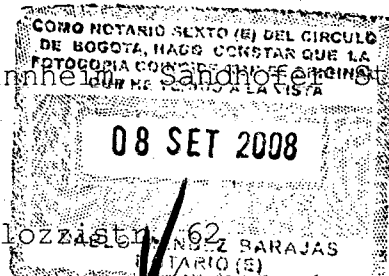
Traducción de los sellos y autenticaciones que aparecen en el documento de representación y poder, escrito en español y alemán, por medio del cual la firma SCA HYGIENE PRODUCTS GMBH, domiciliada en Sandhofer Strasse 176, D-68305 Mannheim, Alemania, otorga poder a EMILIO FERRERO, tpa. 31929; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa 23555 y GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciliados en la Carrera 4 No. 72-35, Bogotá, Colombia. Dado y firmado en Mannheim el 12 de mayo 2003 por los representantes legales de la firma, los señores Thomas Wüst y Stefan Franke.

Sigue certificación en español y alemán de las firmas antecedentes y de la existencia de la empresa por la notaría IX de Mannheim, el 12 de mayo 2003.

Legalización de firma

Certifico la autenticidad de las firmas antecedentes puestas ante mí por los señores

1. Thomas **Wüst**, nacido el 29.06.1965,
con domicilio comercial en 68305 Mannheim Sandhofer Str.
176
 2. Stephan **Franke**, nacido el 31.01.1964
domiciliado en 55283 Nierstein, Pestalozzistr. 62
- quienes se identificaron con sus cédulas de ciudadanía con fotografía.-



12

El suscrito notario certifica por haber tenido a la vista el registro de Comercio del Juzgado Municipal de Mannheim -HRB 3248-, que el señor Thomas Wüst como gerente el señor Stephan Frank como apoderado están facultados para representar conjuntamente a la firma **SCA HYGIENE Products GmbH**, domiciliada en Mannheim.

Mannheim, 12 de mayo 2003

Notaría IX Mannheim

Fdo.: firma ilegible

(sello redondo en tinta)

(Dr. Preusche)

Notaría de Mannheim

Notario

Protocolo notarial No. 992

3600 Valor: 10.000 €

APOSTILLA

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. País: República Federal de Alemania

Este documento público

2. Ha sido firmado por el **Justizrat Dr. Rainer Preusche**

3. Actuando en calidad de **notario**

4. Lleva el sello de la **Notaría de Mannheim**

Certificado

5. en 68149 Mannheim

6. el 15.05.2003

7. por el Presidente del Tribunal Regional de Mannheim

8. bajo el No. E 910 a - 577/2003

9. Sello

10. Firma

Tribunal Regional de Mannheim

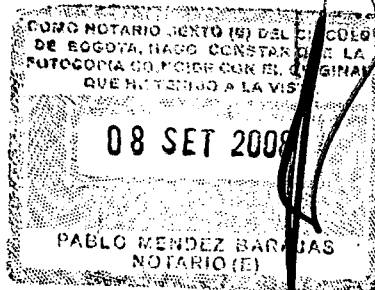
Fdo.: ilegible

Zöbely

Presidente del Tribunal Regional

Valor: € 10.000,00

Derechos No. 1 a bb del anexo al JVKost0



MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

Pablo Mendez

038536

MA APARECE EN EL

COMO SE VE EN EL SEXTO (E) DEL CIRCULO
DE BOGOTA DEBO CONSTAR QUE LA
FOTOCOPIA COINCIDE CON EL ORIGINAL
QUE HE TENIDO A LA VISTA

08 SET 2008

PABLO MENDEZ BARRALAS
NOTARIO (E)

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO

2003 JUN 24 A 11:44

2003
JEFE DE LEGALIZACIONES
SANTAFE DE BOGOTA D.C.

13

Art. 45 KostO = € 13.50

Mannheim, 15.05.2003

El Oficial de Costas

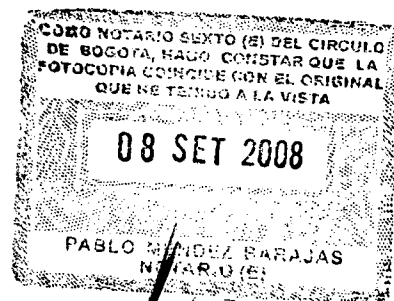
Fdo.: firma ilegible

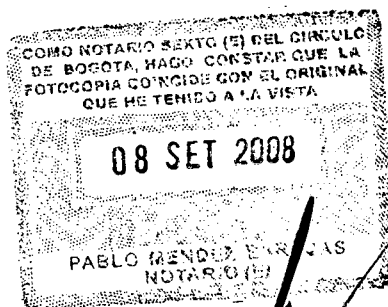
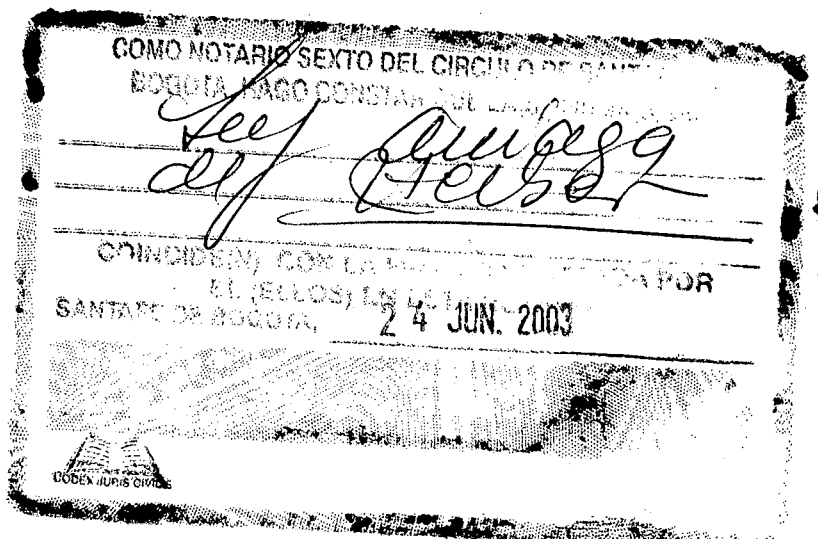
(dorso) Hilo y oblea del Tribunal Regional de Mannheim

ES TRADUCCION FIEL Y COMPLETA, de la cual se deja copia en los
archivos de estas oficinas para su confrontación.

Bogotá, 19 de junio 2003

LUZ ARRIAGA DE HERBER
TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
Luz Arriaga de Herber
Resolución No 599 Manipulada





Softpack

Technical Field

The invention relates to a softpack formed by folding a blank and provided with at least one opening and closing mechanism in a first overlapping zone in accordance with the preamble of claim 1. The invention further relates to a method for folding tissues to be enwrapped in a softpack.

Prior Art

Softpacks for tissues such as handkerchiefs or facial tissues are very popular. Known softpacks are for example provided with a perforation on the front side for forming an opening aid or tear open flap. The softpack may further be provided with a tape on the tear open flap for closing the softpack after being torn open. The tape further facilitates opening of the pack.

Softpacks for wrapping handkerchiefs equipped with a reclosable opening aid consisting of a tear open flap are for example disclosed in US 5,796,113. The softpack is further provided with an adhesive label covering the tear open flap for improving the stability and handiness of the softpack.

Manufacturing of a softpack provided with a perforation for forming the opening aid is very cost effective. However, when closing the pack after being torn open, a gap in the pack is only covered with a minimum of material and dirt may enter the pack.

In order to avoid dirt from entering into the pack, the size of the gap may be kept very small. However, this may reduce the convenience for a user removing a tissue from the softpack.

US 6,318,625 B1 discusses a softpack for tissues provided with an opening and closing mechanism in a first overlapping zone, which is located on an upper side of the softpack. The opening and closing mechanism comprises a sealing flap and an extension which are formed by slots. Only the material overlapping in edge areas of the upper side is bonded together by heat effect. The sealing flap is fixed to the extension by a pressure sensitive adhesive. Further, a tape is provided for closing the softpack after first opening. Tissues remaining in the softpack after the first opening are well protected. However, the size of the gap is limited to the size of the side. Further, tissues are gripped on their small folded edges for a removal from the softpack.

Summary of the Invention

It is the object of the invention to provide a softpack for tissues in which tissues are protected against dirt and which allows an easy removal of tissues from the softpack. It is a further object of the present application to provide a method of folding tissues for an easy removal from a softpack.

These objects are solved by a softpack with the features of claim 1 and a method with the features of claim 12.

It is the basic idea of the invention to provide an opening and closing mechanism comprising a sealing flap and an extension wherein the sealing flap is overlapping the extension at least partially in a first overlapping zone, the sealing flap and the extension being formed by slots located on opposing edges of a blank which are contacting each other in the first overlapping zone, and an overlapping material and the first overlapping zone besides the sealing flap and the extension is bonded, and wherein the opening and closing mechanism is positioned on a largest surface of the softpack. Positioning the opening and closing mechanism on a largest surface of the softpack is making it possible to increase the

17

gap. As the sealing flap and the extension are overlapping each other at least partially covering the gap, dirt is prevented from entering the softpack after the first opening. For a good protection, preferably the sealing flap is fully overlapping the extension. Preferably tissues are folded and placed lengthwise in the pack so that their surfaces coincide with the gap. This allows the tissue to be gripped very easily for a removal from the softpack.

According to a further feature of the invention, the sealing flap and/or the extension are formed by straight cuts or perforations. Fixed cuts or perforations may be produced very cost effectively. Endings of the cuts may be provided with additional cuts for preventing a rupture of the opening flap and/or the extension.

According to another feature of the invention, the sealing flap and/or the extension are formed by angled cuts or perforations. An angled cut or perforation further improves the protection of the tissues in softpack.

According to an advantageous development of the inventive softpack, the width of the sealing flap differs from the width of the extension. In particular, the position of the cuts or perforations does not coincide in the overlapping zone. This results in an enhanced protection of the tissues. Preferably the sealing flap is wider than the extension for a higher convenience when opening and closing the softpack.

According to another embodiment of the invention, the sealing flap and/or the extension are sealed or covered with an adhesive. The sealing or the adhesive enhance the protection of the tissues in a softpack before the first opening.

In another embodiment of the invention the overlapping material in the first overlapping zone beside the sealing flap and the extension is bonded by welding. Heat welding is

a well-known process for bonding overlapping zones of a softpack, in particular, if the softpack is made of film. If the softpack is made of paper or the like, the overlapping material in the first overlapping zone may, for example, be bonded by adhesive.

According to another feature of the invention, the opening and closing mechanism comprises a tape. The tape enhances the closing of the softpack after the first opening. Additionally, the tape simplifies opening the softpack.

According to another embodiment of the invention, the softpack is having a form of a cuboid with a rectangular top surface. Typically, the cuboid has three different lengths. However, embodiments having two generally equal lengths are possible.

In another embodiment of the invention, tissues such as hankies, facial tissues, napkins or the like are wrapped in the softpack. The softpack is preferably formed by wrapping a blank of film, paper or another packing material about the tissues. Overlapping zones on the side of the softpack may project from the softpack. However, preferably the overlapping zones on the sides are folded and abut the sides of the enwrapped tissues. Preferably the tissues are wrapped, so that they are placed lengthwise in the softpack and their top surfaces are generally parallel to the top surface of the softpack.

In another embodiment of the invention, the tissues in the softpack are folded with at least one edge being shorter than the width of the folded tissues and align within the opening and closing mechanism. When the pack is opened, the loose edge can be gripped very easily and the access to the tissues is further improved.

19

In another embodiment, the tissues are interfolded so that the tissues may be C-, V- or Z-folded. In this embodiment, the access to the tissues is further improved. Folding according to the invention can be carried out by using conventional folding process technology, preferably by using crossfolding of longfolding technology.

It is another basic idea of the invention to provide tissues folded with at least one edge being shorter than the width of the folded tissue. Such tissues may be wrapped by any softpack. Preferably the tissues are wrapped in a softpack having an access gap on the side wherein the tissue can be gripped on the loose edge coinciding with the access gap.

Brief description of the Drawings

In the following, two embodiments of the invention will be described in detail based on several schematic drawings in which

Fig. 1a is a schematic view of a softpack having a sealing flap and an extension flap formed by straight cuts;

Fig. 1b is a schematic view of the softpack in accordance with Fig. 1a, wherein the sealing flap is opened;

Fig. 2a is a schematic view of a blank for forming a softpack with angled cuts;

Fig. 2b is a schematic top view of a softpack formed by folding the blank of Fig. 2a; and

Fig. 3 is a schematic view of a folded tissue.

Detailed Description of Preferred Embodiments

20

In the following, preferred embodiments of the invention will be described in detail with reference to the drawings. Throughout the drawings, the same elements will be denoted by the same reference numerals.

In Fig. 1a a schematic view of a softpack 1 is shown. The softpack is formed in form of a cuboid having a top surface 10 and sides 12, 14. On the top surface 10, an opening and closing mechanism is provided comprising a sealing flap 2 and an extension, which is not visible in Fig. 1a as the sealing flap 2 overlaps the extension completely. The sealing flap 2 is formed by straight cuts 20.

Fig. 1b shows the softpack of Fig. 1a, wherein the sealing flap 2 is opened. The extension 3 is still closed, covering none-visible tissues wrapped in the softpack 1.

The size of an access gap to the tissues is depending on the length of the cuts 20. As the access gap is positioned on the top surface 10 of the softpack 1, the size of the access gap may be increased compared to an access gap provided on the side surfaces 12, 14. As the sealing flap 2 is overlapping the extension 3, a good protection of tissues wrapped in the softpack is achieved.

Overlapping material 16 in the overlapping zone besides the sealing flap 2 is preferably bonded by welding. The sealing flap and the extension are not welded but may be sealed or covered with an adhesive.

On the side 12 of the softpack 1, the ends of a blank folded for forming the softpack are overlapping and abutting tissues wrapped in the softpack 1. Instead of folding the ends of the blank on the sides, the overlapping ends may be bonded, e.g. by heat welding, and project from the sides 12.

Fig. 2a shows schematically a blank 4 for forming a second embodiment of an inventive softpack 1'. The blank 4 is provided with angled cuts 22 for forming a sealing flap 2'. The blank 4 is further provided with angled cuts 32 for forming an extension 3'.

Fig. 2b shows schematically a top view of the softpack 1' formed by folding a blank 4 of Fig. 2a. As can be best seen in Fig. 2b, the cuts 22 of the sealing flap 2' do not coincide with the cuts 32 for forming the extension 3'. As a result, the sealing flap 2' overlaps the sides of the extension 3' and the protection of tissues wrapped in the softpack 1' is improved.

The overlapping zones 18 on sides 12' are not folded. In the depicted embodiment, the overlapping zones 18 are bonded by heat welding and project from the sides 12'.

Fig. 3 shows schematically a tissue 5 to be wrapped by an inventive softpack. The tissue is folded so that edges 50, 52 are shorter than the width W of the folded tissue 5. Preferably both edges 50, 52 are shorter and adjacent tissues 5 are interfolded.

When wrapped by an inventive softpack, the loose edge 52 coincides with an access gap of the softpack. Therefore, the tissue 5 can be easily gripped on the loose edge 52.

v2

Claims

1. Softpack formed by folding a blank and provided with at least one opening and closing mechanism in a first overlapping zone;

the opening and closing mechanism comprising a sealing flap (2) and an extension (3);

the sealing flap (2) overlapping the extension (3) at least partially in the first overlapping zone;

the sealing flap (2) and the extension (3) being formed by cuts (20, 22, 32) and/or perforations located on opposing edges of the blank which are contacting each other in the first overlapping zone; and

an overlapping material (16) in the first overlapping zone besides the sealing flap (2) and the extension (3) being bonded;

c h a r a c t e r i z e d i n t h a t

the opening and closing mechanism is positioned on a largest surface (10) of the softpack (1).

2. Softpack in accordance with claim 1, wherein the sealing flap (2) and/or the extension (3) are formed by straight cuts (20) or perforations in machine direction.

3. Softpack in accordance with claim 1 or 2, wherein the sealing flap (2) and/or the extension (3) are formed by angled cuts (22, 32) or perforations.

4. Softpack in accordance with any of the claims 1 to 3, wherein the width of the sealing flap (2) differs from the width of the extension (3).

5. Softpack in accordance with any of the claims 1 to 4, wherein the sealing flap (2) and/or the extension (3) are sealed or covered with adhesive.

23

6. Softpack in accordance with any of the claims 1 to 5, wherein the overlapping material (16) in the first overlapping zone besides the sealing flap (2) and the extension (3) is bonded by welding.

7. Softpack in accordance with any of the claims 1 to 6, wherein the opening and closing mechanism comprises a tape.

8. Softpack in accordance with any of the claims 1 to 7, being in the form of a cuboid, wherein the top surface (10) is rectangular.

9. Softpack in accordance with any of the claims 1 to 8, wherein (5) tissues such as hankies, facial tissues, napkins, or the like are wrapped.

10. Softpack in accordance with claims 9, wherein tissues (5) folded with at least on edge (50, 52) being shorter than the width (W) of the folded tissue (5) and the edge (50, 52) lying within the opening and closing mechanism.

11. Softpack in accordance with any of the claims 9 or 10, wherein adjacent tissues (5) are interfolded.

12. Method of folding a tissue with at least on edge (50, 52) being shorter than the width (W) of the folded tissue (5) characterized in that the folding process is carried out by using crossfolding or longfolding technology.

13. Method of folding a tissue in accordance with claim 12 and wrapping the tissue in a softpack in accordance with any of the claims 1 to 11.

24

1/3

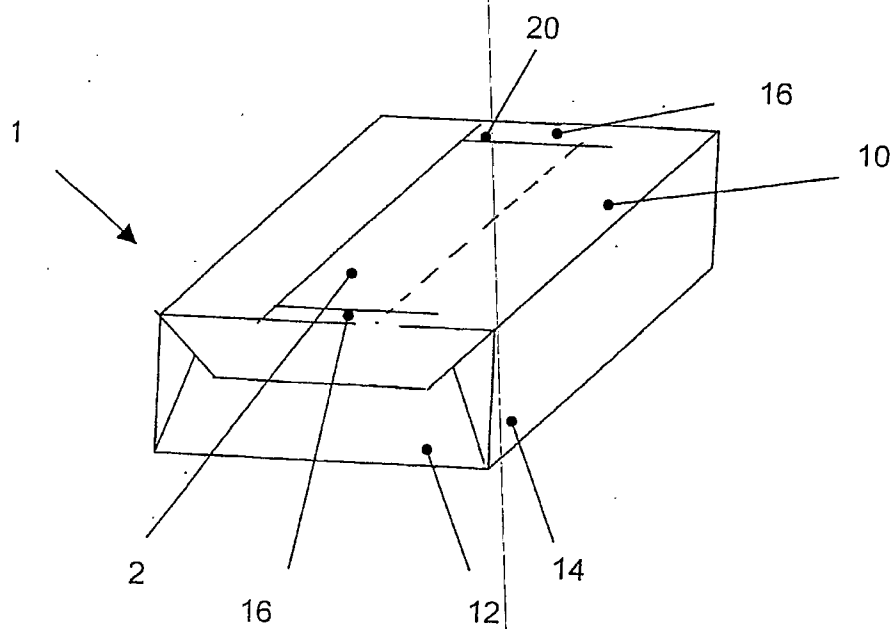


Fig. 1a

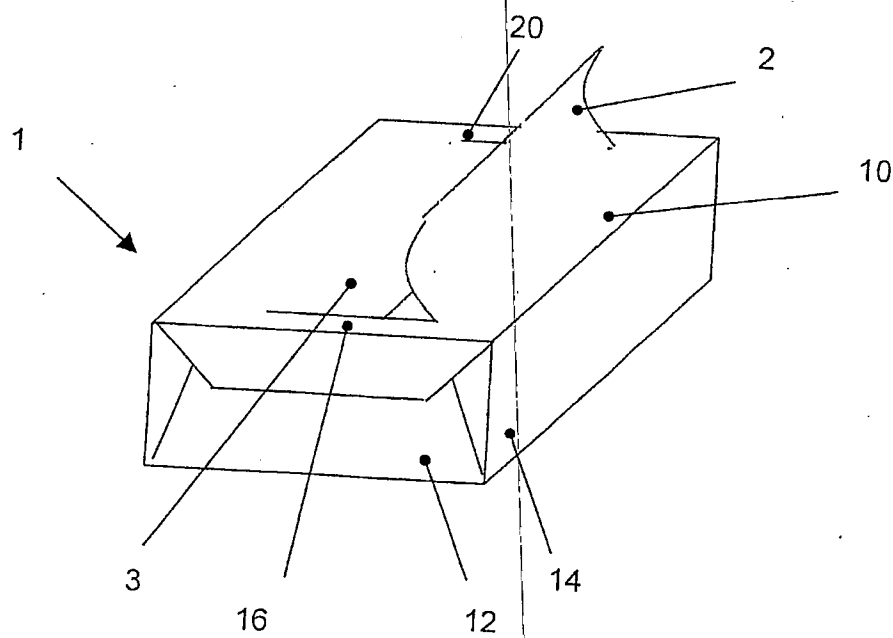


Fig. 1b

23

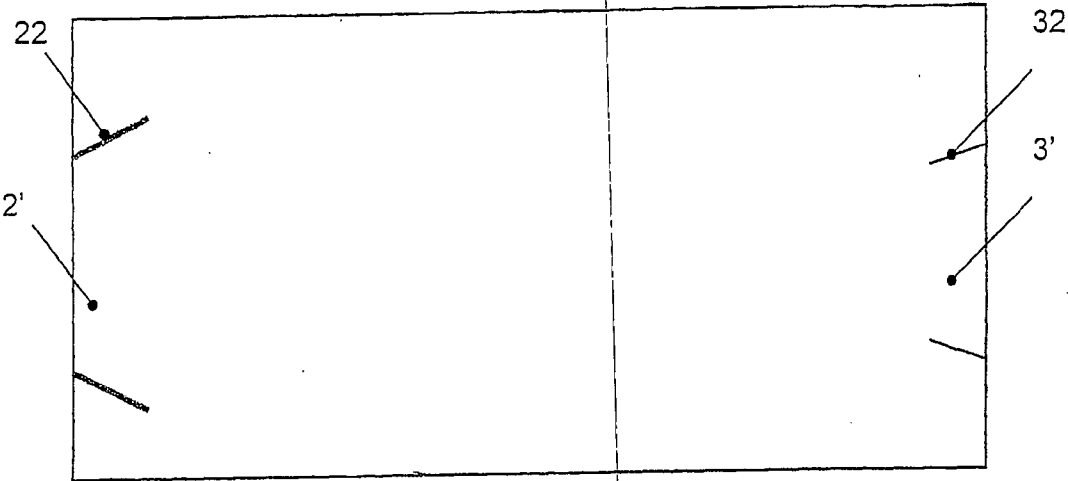


Fig. 2a

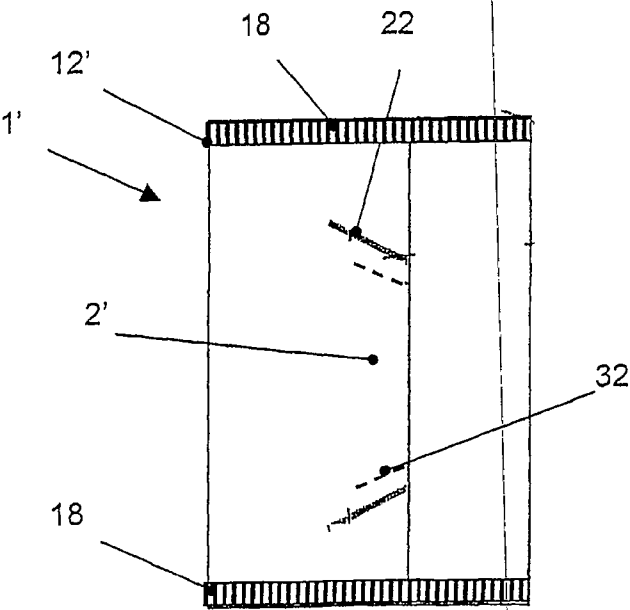


Fig. 2b

26

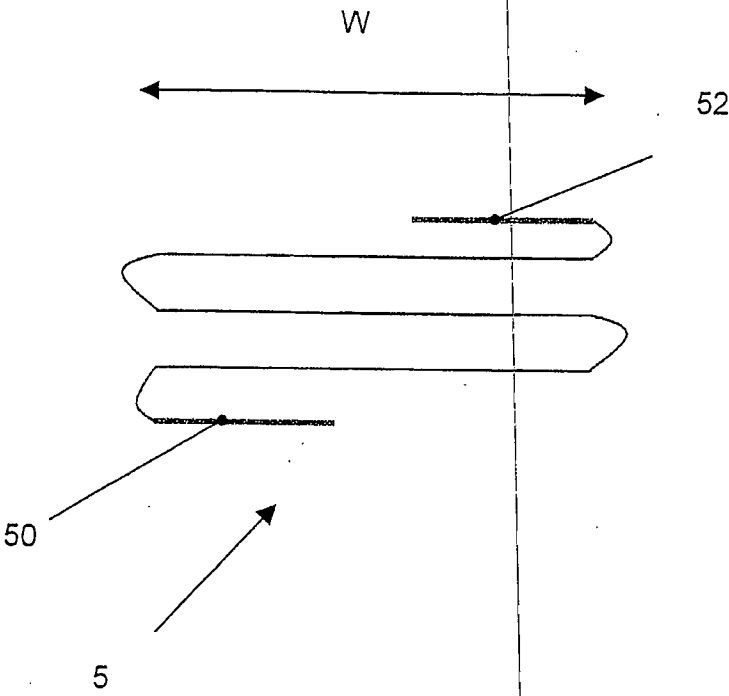


Fig. 3

EMPAQUE SUAVE

Campo Técnico

La invención se relaciona con un empaque suave formado doblando un molde y provisto con cuando menos un mecanismo de apertura y cierre en una primera zona de traslape de conformidad con el preámbulo de la reivindicación 1. La invención se relaciona además con un método para doblar papeles delgados para ser envueltos nuevamente en un empaque suave.

10 Ramo Anterior

Los empaques suaves para papeles delgados tales como pañuelos o papeles delgados faciales son muy populares. Los empaques suaves conocidos, por ejemplo, se proporcionan con una perforación en el lado frontal para formar una ayuda de apertura y aleta de apertura de desgarramiento. El empaque suave puede proporcionarse además con una cinta en la aleta de apertura por desgarramiento para cerrar el empaque suave después de abrirse por desgarramiento. La cinta además facilita la apertura del paquete.

20 Los empaques suaves para envolver pañuelos equipados con ayuda de apertura que se puede cerrar nuevamente que consisten de una aleta de apertura para desgarre se describen por ejemplo en EUA 5,796,113. El

empaques suave se proporciona además una etiqueta adhesiva que cubre la aleta abierta por desgarre para mejorar la estabilidad y capacidad de manejo del empaque suave.

La fabricación de un empaque suave provisto con una perforación para formar la ayuda de apertura es muy efectiva en costo. Sin embargo, cuando se cierra el paquete después de abrirse desgarrando, un espacio en el paquete solamente se cubre con un mínimo de material y puede entrar polvo o mugre al paquete.

A fin de evitar que el polvo entre al paquete, el tamaño del espacio debe mantenerse muy pequeño. Sin embargo, esto puede reducir la conveniencia para que un usuario separe un pañuelo delgado del empaque suave.

EUA 6,318,625 B1 discute un empaque suave de papel delgado provisto con un mecanismo de apertura y cierre en una primera zona traslapante, que está colocada en un lado superior del empaque suave. El mecanismo de apertura y cierre comprende una aleta de sello y una extensión que están formadas por ranuras. Solamente el material que traslapa en áreas de borde del lado superior está enlazado junto mediante efecto térmico. La aleta de sello está fija a la extensión mediante un adhesivo sensible a la presión. Además, se proporciona una cinta para cerrar el empaque suave después de

la primera apertura. Los papeles delgados que permanecen en el empaque suave después de la primera apertura están bien protegidos. Sin embargo, el tamaño del espacio está limitado al tamaño del lado. Además, los papeles delgados se sujetan en sus bordes doblados pequeños para una remoción desde el empaque suave.

Compendio de la Invención

Un objeto de la invención es proporcionar un empaque suave para papeles delgados en el que los papeles delgados están protegidos contra el polvo y que permite una remoción fácil de papeles delgados del empaque suave. Un objeto adicional de la presente solicitud es proporcionar un método para doblar papeles delgados para una fácil remoción a partir del empaque suave.

Estos objetos se resuelven mediante un empaque suave con las particularidades de la reivindicación 1 y un método con las particularidades de la reivindicación 12.

La idea básica de la invención es proporcionar un mecanismo de apertura y cierre que comprende una aleta de sello y una extensión en donde la aleta de sello está traslapando la extensión cuando menos parcialmente en una primera zona de traslape, la aleta de sello y la extensión estando formada por ranuras colocadas en bordes opuestos de

un molde que están en contacto entre sí en la primera zona traslapante, y un material de traslape y la primera zona de traslape además de la aleta de sello y la extensión está enlazada, en donde el mecanismo de apertura y cierre está
5 colocado en una superficie más grande del empaque suave. La colocación del mecanismo de apertura y cierre en la superficie más grande del empaque suave está haciendo posible aumentar el espacio. Ya que la aleta de sello y la extensión están traslapándose entre sí cuando menos cubriendo
10 parcialmente el espacio, se impide que el polvo entre al empaque suave después de la primera apertura. Para una buena protección, de preferencia la aleta de sello está traslapando completamente la extensión. De preferencia, los papeles delgados están doblados y colocados longitudinalmente en el
15 empaque de manera que sus superficies coincidan con el espacio. Esto permite que el papel delgado sea sujetado muy fácilmente para una remoción desde el empaque suave.

De conformidad con una particularidad adicional de la invención, la aleta de sello y/o la extensión se forman
20 mediante cortes o perforaciones rectos. Los cortes o perforaciones fijos se pueden producir muy efectivamente en costo. Los extremos de los cortes se pueden proporcionar con cortes adicionales para impedir una ruptura de la aleta de

apertura y/o la extensión.

De conformidad con otra particularidad de la invención, la aleta de sello y/o la extensión se forman mediante cortes o perforaciones angulados. Un corte o
5 perforación angulado mejora adicionalmente la protección de los papeles delgados en el empaque suave.

De conformidad con un desarrollo ventajoso del empaque suave inventivo, la anchura de la aleta de sello difiere de la anchura de la extensión. En particular, la
10 posición de los cortes o perforaciones no coincide en la zona traslapante. Esto resulta en una protección mejorada de los papeles delgados. De preferencia, la aleta de sello es más amplia que la extensión para una conveniencia superior cuando se abre y cierra el empaque suave.

De conformidad con otra modalidad de la invención,
15 la aleta de sello y/o la extensión están selladas o cubiertas con un adhesivo. El sello o adhesivo mejoran la protección de los papeles delgados en un empaque suave antes de la primera apertura.

En otra modalidad de la invención, el material
20 traslapante en la primera zona traslapante junto a la aleta de sello y la extensión está enlazada por soldadura. La soldadura térmica es un proceso bien conocido para enlazar

las zonas traslapantes de un empaque suave, en particular, si el empaque suave está hecho de película. Si el empaque suave está hecho de papel o lo semejante, el material traslapante en la primera zona traslapante puede, por ejemplo, estar
5 enlazado por adhesivo.

De conformidad con otra particularidad de la invención, el mecanismo de apertura y cierre comprende una cinta. La cinta mejora el cierre del empaque suave después de la primera apertura. Adicionalmente, la cinta simplifica la
10 apertura del empaque suave.

De conformidad con otra modalidad de la invención, el empaque suave es teniendo una forma de un cubo con una superficie superior rectangular. Típicamente el cubo tiene tres longitudes diferentes. Sin embargo, las modalidades que
15 tienen generalmente longitudes iguales son posibles.

En otra modalidad de la invención, los papeles delgados tales como pañuelos, papeles faciales, servilletas o lo semejante se envuelven en el empaque suave. El empaque suave de preferencia se forma envolviendo un molde de
20 película, papel u otro material de empaque alrededor de los papeles delgados. Las zonas traslapantes en el lado del empaque suave pueden proyectarse desde el empaque suave. Sin embargo, de preferencia las zonas traslapantes en los lados

se doblan y topan en los lados de los papeles delgados envueltos. De preferencia, los papeles delgados están envueltos, de manera que se colocan longitudinalmente en el empaque suave y sus superficies superiores están generalmente
5 paralelas a la superficie superior del empaque suave.

En otra modalidad de la invención, los papeles delgados en el empaque suave están dobles con cuando menos un borde siendo más corto que la anchura de los papeles delgados doblados y alinearse dentro del mecanismo de apertura y
10 cierre. Cuando el empaque se abre, el borde suelto se puede sujetar muy fácilmente y el acceso a los papeles delgados se mejora adicionalmente.

En otra modalidad, los papeles delgados están entre-doblados de manera que los papeles delgados pueden
15 doblarse en C-, V- o Z-. En esta modalidad, el acceso a los papeles delgados se mejora adicionalmente. El doblado de conformidad con la invención se puede llevar a cabo usando tecnología convencional de proceso de doblado, de preferencia usando la tecnología de doblar transversalmente de doblez
20 longitudinal.

Es otra idea básica de la invención proporcionar papeles delgados doblados con cuando menos un borde siendo más corto que la anchura del papel delgado doblado. Estos

papeles delgados pueden estar envueltos en cualquier empaque suave. De preferencia, los papeles delgados están envueltos en un empaque suave que tiene un espacio de acceso en el lado en donde el papel delgado se puede sujetar en el borde suelto
5 que coincide con el espacio de acceso.

Breve Descripción de los Dibujos

En lo que sigue, se describirán con detalle dos modalidades de la invención basados en diversos dibujos esquemáticos en los cuales:

10 La Figura 1a es una vista esquemática de un empaque suave que tiene una aleta de sello y una aleta de extensión formadas mediante cortes rectos;

La Figura 1b es una vista esquemática del empaque suave de conformidad con la Figura 1a, en donde la aleta de
15 sello está abierta,

La Figura 2a es una vista esquemática de un molde para formar el empaque suave con cortes angulados;

La Figura 2b es una vistas superior esquemática de un empaque suave formado doblando el molde de la Figura 2a; y

20 La Figura 3 es una vista esquemática de un papel delgado doblado.

Descripción Detallada de Modalidades Preferidas

En lo que sigue, se describirán modalidades

preferidas de la invención con detalle, con referencia a los dibujos. A través de los dibujos, los mismos elementos estarán denotados por los mismos números de referencia.

En la Figura 1a se muestra una vista esquemática de un empaque suave. El empaque suave se forma en la forma de un cuboide que tiene una superficie 10 superior y lados 12, 124. En la superficie 10 superior, se proporciona un mecanismo de apertura y cierre que comprende una aleta 2 de sello y una extensión, que no es visible en la Figura 1a ya que la aleta 2 de sello traslapa la extensión completamente. La aleta 2 de sello se forma mediante cortes 20 rectos.

La Figura 1b muestra el empaque suave de la Figura 1a, en donde la aleta 2 de sello se abre. La extensión 3 todavía está cerrada, cubriendo los papeles delgados no visibles envueltos en el empaque 1 suave.

El tamaño de un espacio de acceso a los papeles suaves es dependiendo de la longitud de los cortes 20. Ya que el espacio de acceso se coloca sobre la superficie 10 superior del empaque 1 suave, el tamaño del espacio de acceso se puede aumentar comparado con un espacio de acceso provisto en las superficies 12, 14 laterales. Ya que la aleta 2 de sello está traslapando la extensión 3, se logra una buena protección de los papeles delgados envueltos en el empaque

suave.

El material 16 traslapante en la zona de traslape además de la aleta 2 de sello está de preferencia ligada mediante soldadura. La aleta de sello y la extensión no están
5 soldadas, pero se pueden sellar o cubrir con un adhesivo.

En el lado 12 del empaque 1 suave, los extremos de un molde doblado para formar el empaque suave son los papeles delgados traslapantes y topando envueltos en el empaque 1 suave. En lugar de doblar los extremos del molde en los
10 lados, los extremos traslapantes se pueden ligar, v.gr., mediante soldadura térmica, y proyectarse desde los lados 12.

La Figura 2a muestra esquemáticamente un molde 4 para formar una segunda modalidad de un empaque 1' suave inventivo. El molde 4 se proporciona con cortes 22 angulados
15 para formar una aleta 2' de sello. El molde 4 se proporciona además con cortes 32 angulados para formar una extensión 3'.

La Figura 2b muestra esquemáticamente una vista superior del empaque 1' suave formado doblando un molde 4 de la Figura 2a. Como se puede ver mejor en la Figura 2b, los
20 cortes 22 de la aleta 2' de sello no coinciden con los cortes 32 para formar la extensión 3'. Como resultado, la aleta 2' de sello traslapa los lados de la extensión 3' y la protección de los papeles delgados envueltos en el empaque 1'

suave se mejora.

Las zonas 18 traslapantes en los lados 12' no están
dobladadas. En la modalidad ilustrada, las zonas 18
traslapantes están enlazadas mediante soldadura térmica y se
5 proyectan desde los lados 12'.

La Figura 3 muestra esquemáticamente un papel 5
delgado que se va a envolver mediante el empaque suave
inventivo. El papel delgado se dobla de manera que los bordes
50, 52 sean más cortos que la anchura W del papel delgado 5
10 doblado. De preferencia, ambos bordes 50, 52 son más cortos y
los papeles 5 delgados adyacentes están interdobladados.

Cuando se envuelve mediante un empaque suave, el
borde 52 suelto coincide con un espacio de acceso del empaque
suave. Por lo tanto, el papel delgado se puede sujetar
15 fácilmente en el borde 52 suelto.

REIVINDICACIONES

1.- Empaque suave formado doblando un molde y provisto con cuando menos un mecanismo de apertura y cierre en una primera zona traslapante;

5 el mecanismo de apertura y cierre comprendiendo una aleta de sello y una extensión;

la aleta de sello traslapando la extensión cuando menos parcialmente en la primera zona traslapante,

10 la aleta de sello y la extensión estando formadas mediante cortes y/o perforaciones ubicadas en bordes opuestos del molde que están en contacto entre sí en la primera zona traslapante; y

un material traslapante en la primera zona traslapante además de la aleta de sello y la extensión
15 estando ligadas;

caracterizado en que

el mecanismo de apertura y cierre está colocado en una superficie mayor del empaque suave.

2.- Empaque suave de conformidad con la
20 reivindicación 1, en donde la aleta de sello y/o la extensión se forman mediante cortes rectos o perforaciones en la dirección de máquina.

3.- Empaque suave de conformidad con la

reivindicación 1 o 2, en donde la aleta de sello y/o la extensión se forman mediante cortes o perforaciones angulados.

4.- Empaque suave de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en donde la anchura de la aleta de sello difiere de la anchura de la extensión.

5.- Empaque suave de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en donde la aleta de sello y/o la extensión están selladas o cubiertas con adhesivo.

10 6.- Empaque suave de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en donde el material traslapante en la primera zona traslapante además de la aleta de sello y la extensión está ligada por soldadura.

15 7.- Empaque suave de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, en donde el mecanismo de apertura y cierre comprende una cinta.

8.- Empaque suave de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, que está en la forma de un cuboide, en donde la superficie superior es rectangular.

20 9.- Empaque suave de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, en donde los papeles delgados tales como pañuelos, papeles faciales, servilletas o lo semejante están envueltos.

10.- Empaque suave de conformidad con la reivindicación 9, en donde los papeles delgados doblados con cuando menos un borde siendo más corto que la anchura del papel delgado doblado y el borde quedando dentro del
5 mecanismo de apertura y cierre.

11.- Empaque suave de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 9 o 10, en donde los papeles delgados adyacentes están interdobladados.

12.- Método para doblar un papel delgado con
10 cuando menos un borde siendo más corto que la anchura del papel delgado doblado, caracterizado en que el proceso de doblez se lleva a cabo usando tecnología de doblez transversal o doblez longitudinal.

13.- Método para doblar un papel delgado de
15 conformidad con la reivindicación 12, y envolver el papel delgado en un empaque suave de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11.

91

RESUMEN DE LA INVENCION

La invención se relaciona con un empaque (1) suave formado doblando un molde provisto con cuando menos un mecanismo de apertura y cierre en una primera zona traslapante; el mecanismo de apertura y cierre comprendiendo una aleta (2) de sello y una extensión (3); la aleta (2) de sello traslapando la extensión (3) cuando menos parcialmente en la primera zona traslapante, la aleta (2) de sello y la extensión (3) estando formadas mediante cortes (82) o perforaciones colocados en bordes opuestos del molde que están en contacto entre sí en la primera zona traslapante; un material (16) traslapante en la primera zona traslapante además de la aleta (2) de sello y la extensión (3) estando enlazados; y el mecanismo de apertura y cierre estando colocado en una superficie (10) mayor del empaque (1) suave.

20

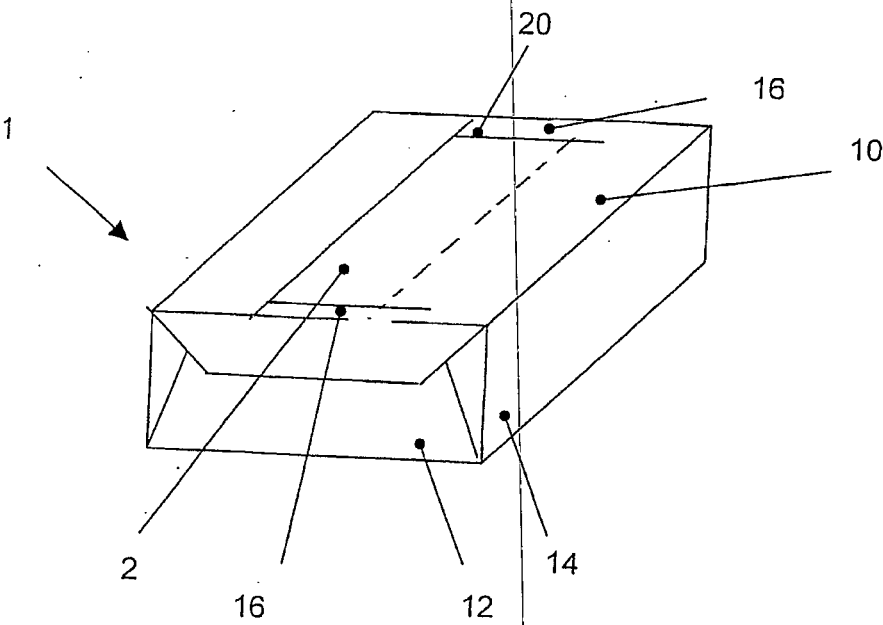


Fig. 1a

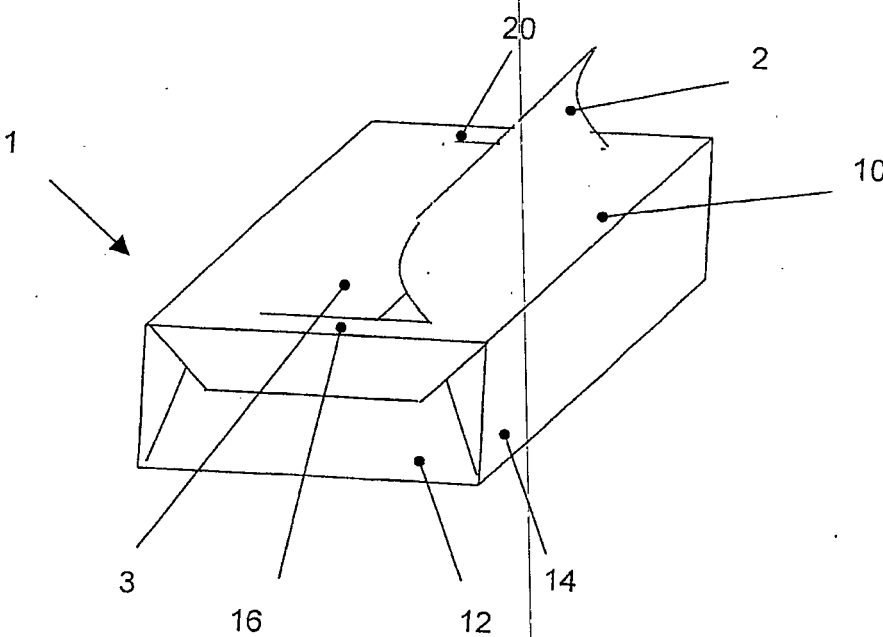


Fig. 1b

43

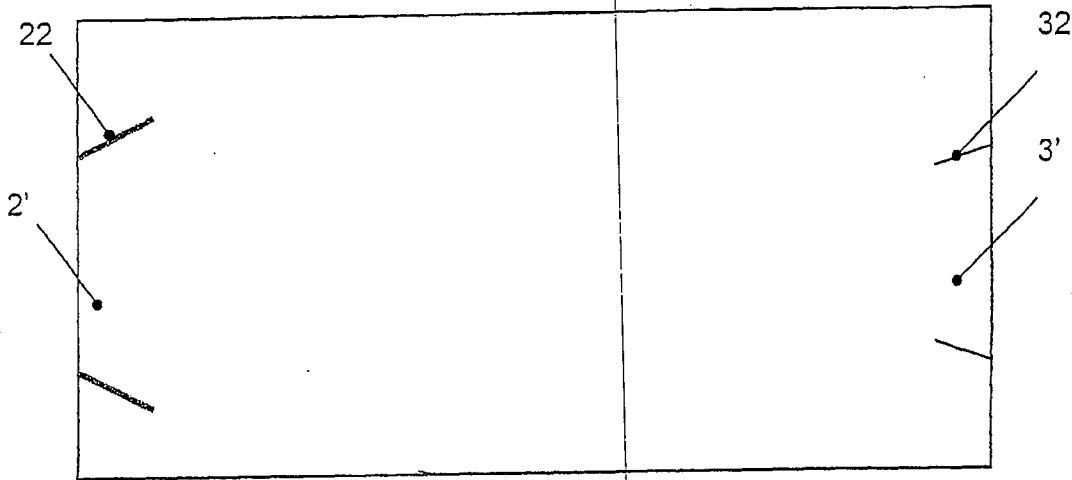


Fig. 2a

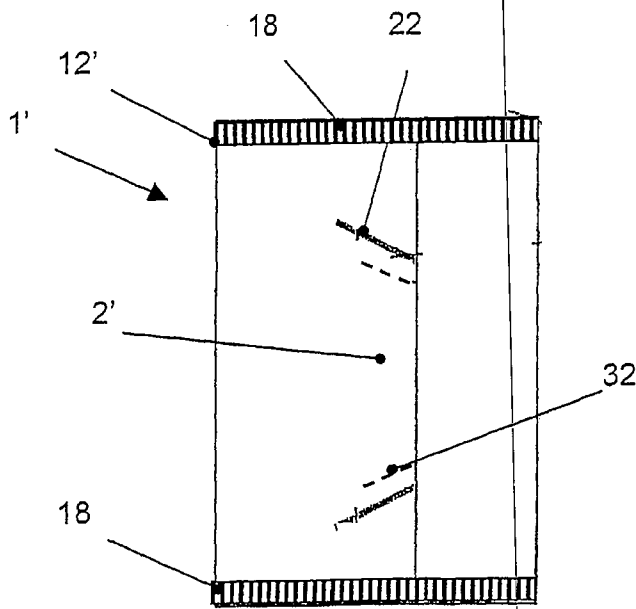


Fig. 2b

44

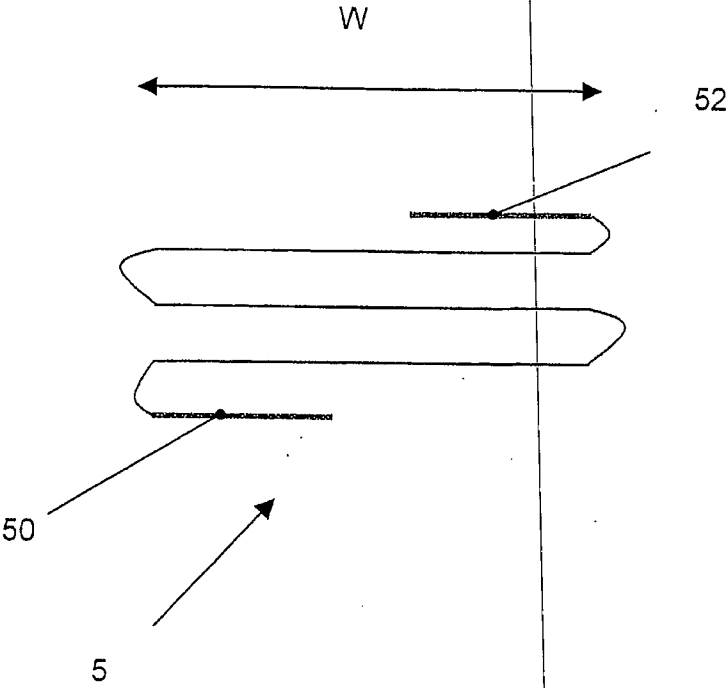


Fig. 3

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No

PCT/EP2006/001088

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
INV. B65D75/58

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
B65D

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	US 6 318 625 B1 (MULLER HEINZ-JURGEN [DE] ET AL) 20 November 2001 (2001-11-20) cited in the application column 3, line 26 - column 4, line 48 figures 1,2	1-13
Y	EP 1 120 356 A (FORT JAMES FRANCE [FR] GEORGIA PACIFIC FRANCE [FR]) 1 August 2001 (2001-08-01) paragraphs [0013] - [0029] figures 1-7	1-13
X	US 2 318 101 A (GERMAN ROSE ALFRED) 4 May 1943 (1943-05-04) page 1, right-hand column, line 52 - page 2, left-hand column, line 55 figures 1-5	1
	----- -/--	

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C.☒ See patent/family annex.

* Special categories of cited documents :

A document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

E earlier document but published on or after the international filing date

L document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

O document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

P document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

T later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

X document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

Y document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

& document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

12 October 2006

Date of mailing of the international search report

20/10/2006

Name and mailing address of the ISA/

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

RODRIGUEZ GOMBAU, F

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No
PCT/EP2006/001088

46

C(Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	DE 91 00 629 U1 (VP-SCHICKEDANZ AG, 8500 NUERNBERG, DE) 11 April 1991 (1991-04-11) the whole document	3
X	US 6 012 572 A (HEATHCOCK JOHN A [US] ET AL) 11 January 2000 (2000-01-11)	12
Y	column 4, line 23 - column 7, line 47 figures 5,8	10,11,13

97

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No
PCT/EP2006/001088

Patent document cited in search report	Publication date		Patent family member(s)	Publication date
US 6318625	B1	20-11-2001	NONE	
EP 1120356	A	01-08-2001	AT DE DE DK ES PT	247040 T 15-08-2003 60004472 D1 18-09-2003 60004472 T2 17-06-2004 1120356 T3 24-11-2003 2203411 T3 16-04-2004 1120356 T 31-12-2003
US 2318101	A	04-05-1943	NONE	
DE 9100629	U1	11-04-1991	NONE	
US 6012572	A	11-01-2000	NONE	

PATENT COOPERATION TREATY

PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

(Chapter II of the Patent Cooperation Treaty)

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference 111013 a/se	FOR FURTHER ACTION	See Form PCT/IPEA/416
International application No. PCT/EP2006/001088	International filing date (day/month/year) 08.02.2006	Priority date (day/month/year)
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC INV. B65D75/58		
Applicant SCA Hygiene Products GmbH		
1. This report is the international preliminary examination report, established by this International Preliminary Examining Authority under Article 35 and transmitted to the applicant according to Article 36. 2. This REPORT consists of a total of <u>6</u> sheets, including this cover sheet. 3. This report is also accompanied by ANNEXES, comprising: a. ☐ sent to the applicant and to the International Bureau) a total of sheets, as follows: ☐ sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis of this report and/or sheets containing rectifications authorized by this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions). ☐ sheets which supersede earlier sheets, but which this Authority considers contain an amendment that goes beyond the disclosure in the international application as filed, as indicated in item 4 of Box No. I and the Supplemental Box. b. ☐ (sent to the International Bureau only) a total of (indicate type and number of electronic carrier(s)) , containing a sequence listing and/or tables related thereto, in electronic form only, as indicated in the Supplemental Box Relating to Sequence Listing (see Section 802 of the Administrative Instructions).		
4. This report contains indications relating to the following items: ☒ Box No. I Basis of the report ☐ Box No. II Priority ☐ Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability ☐ Box No. IV Lack of unity of invention ☒ Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement ☐ Box No. VI Certain documents cited ☐ Box No. VII Certain defects in the international application ☐ Box No. VIII Certain observations on the international application		
Date of submission of the demand 2007-11-14	Date of completion of this report 10.04.2008	
Name and mailing address of the international preliminary examining authority:  European Patent Office D-80298 Munich Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d Fax: +49 89 2399 - 4465	Authorized officer Rodriguez Gombau, F Telephone No. +49 89 2399-6046 	

**INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT
ON PATENTABILITY**

International application No.
PCT/EP2006/001088

Box No. I Basis of the report

1. With regard to the **language**, this report is based on

- ☒ the international application in the language in which it was filed
- ☐ a translation of the international application into , which is the language of a translation furnished for the purposes of:
- ☐ international search (under Rules 12.3(a) and 23.1(b))
 - ☐ publication of the international application (under Rule 12.4(a))
 - ☐ international preliminary examination (under Rules 55.2(a) and/or 55.3(a))

2. With regard to the **elements*** of the international application, this report is based on *(replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to this report)*:

Description, Pages

1-7 as originally filed

Claims, Numbers

1-13 as originally filed

Drawings, Sheets

1/3-3/3 as originally filed

- ☐ a sequence listing and/or any related table(s) - see Supplemental Box Relating to Sequence Listing

3. ☐ The amendments have resulted in the cancellation of:

- ☐ the description, pages
- ☐ the claims, Nos.
- ☐ the drawings, sheets/figs
- ☐ the sequence listing (*specify*):
- ☐ any table(s) related to sequence listing (*specify*):

4. ☐ This report has been established as if (some of) the amendments annexed to this report and listed below had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).

- ☐ the description, pages
- ☐ the claims, Nos.
- ☐ the drawings, sheets/figs
- ☐ the sequence listing (*specify*):
- ☐ any table(s) related to sequence listing (*specify*):

5. ☐ This opinion has been established taking into account the **rectification of an obvious mistake** authorized by or notified to this Authority under Rule 91 (Rule 70.2 (e)).

50

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT
ON PATENTABILITY

International application No.
PCT/EP2006/001088

Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty (N)	Yes: Claims	<u>1-11,13</u>
	No: Claims	<u>12</u>
Inventive step (IS)	Yes: Claims	
	No: Claims	<u>1-13</u>
Industrial applicability (IA)	Yes: Claims	<u>1-13</u>
	No: Claims	

2. Citations and explanations (Rule 70.7):

see separate sheet

Re Item V.

1 Reference is made to the following documents:

- D1: US-B1-6 318 625 (MULLER HEINZ-JURGEN [DE] ET AL) 20 November 2001 (2001-11-20) cited in the application
- D2: EP-A-1 120 356 (FORT JAMES FRANCE [FR] GEORGIA PACIFIC FRANCE [FR]) 1 August 2001 (2001-08-01)
- D3: US-A-2 318 101 (GERMAN ROSE ALFRED) 4 May 1943 (1943-05-04)
- D4: DE 91 00 629 U1 (VP-SCHICKEDANZ AG, 8500 NUERNBERG, DE) 11 April 1991 (1991-04-11)
- D5: US-A-6 012 572 (HEATHCOCK JOHN A [US] ET AL) 11 January 2000 (2000-01-11)

2 INDEPENDENT CLAIM 1

2.1 The present application does not meet the criteria of Article 33(1) PCT, because the subject-matter of claim 1 does not involve an inventive step in the sense of Article 33(3) PCT.

2.2 The document D1 is regarded as being the closest prior art to the subject-matter of claim 1, and discloses (the references in parentheses applying to this document):

"Softpack formed by folding a blank and provided with at least one opening and closing mechanism in a first overlapping zone;
the opening and closing mechanism comprising a sealing flap (cf. fig. 2 element 5) and an extension (cf. fig. 2 element 2);
the sealing flap overlapping the extension at least partially in the first overlapping zone;
the sealing flap and the extension being formed by cuts (cf. fig. 1 elements 1 and 4) and/or perforations located on opposing edges of the blank which are contacting each other in the first overlapping zone; and

an overlapping material in the first overlapping zone besides the sealing flap and the extension being bonded (cf. col 3 lines 42-45)."

The subject-matter of claim 1 therefore differs from this known softpack in that: the opening and closing mechanism is positioned on a largest surface of the softpack.

2.3 The problem to be solved by the present invention may therefore be regarded as to provide a package with an increased gap for retrieving the products.

2.4 The solution proposed in claim 1 of the present application cannot be considered as involving an inventive step (Article 33(3) PCT) for the following reasons.

i) The distinguishing feature of claim 1 has already been employed for the same purpose in a similar softpack, see document D2, figures 1 and 2. It would be obvious to the person skilled in the art, namely when the same result is to be achieved, to apply these features with corresponding effect to a softpack according to document D1, thereby arriving at softpack according to claim 1.

ii) The distinguishing feature has also been employed in document D3 (see figures 1-5)

2.5 Even if claim 1 was to be restricted by introducing the feature that the closing mechanism is positioned in its entirety on one of the largest surfaces of the soft pack, it would not be inventive since this is an obvious choice for the skilled man and, moreover, document D3 shows such a disposition.

3 INDEPENDENT CLAIM 12

3.1 The present application does not meet the criteria of Article 33(1) PCT, because the

53

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
REPORT ON PATENTABILITY
(SEPARATE SHEET)**

International application No.

PCT/EP2006/001088

subject-matter of claim 12 is not new in the sense of Article 33(2) PCT.

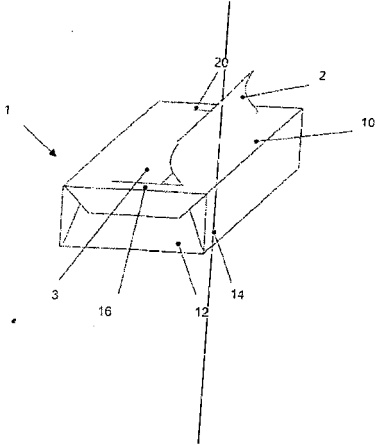
3.2 Document D5 discloses a method according to claim 12 (see figures 5 and 8)

4 DEPENDENT CLAIMS 2-11, 13

4.1 Dependent claims 2-11, 13 do not contain any features which, in combination with the features of any claim to which they refer, meet the requirements of the PCT in respect of novelty and/or inventive step (Article 33(2) and (3) PCT), see documents D1-D5 and the corresponding passages cited in the search report.

FURTHER OBSERVATIONS

5. Contrary to the requirements of Rule 5.1(a)(ii) PCT, the relevant background art disclosed in the documents D2 and D3 is not mentioned in the description, nor are these documents identified therein.



1



3

16

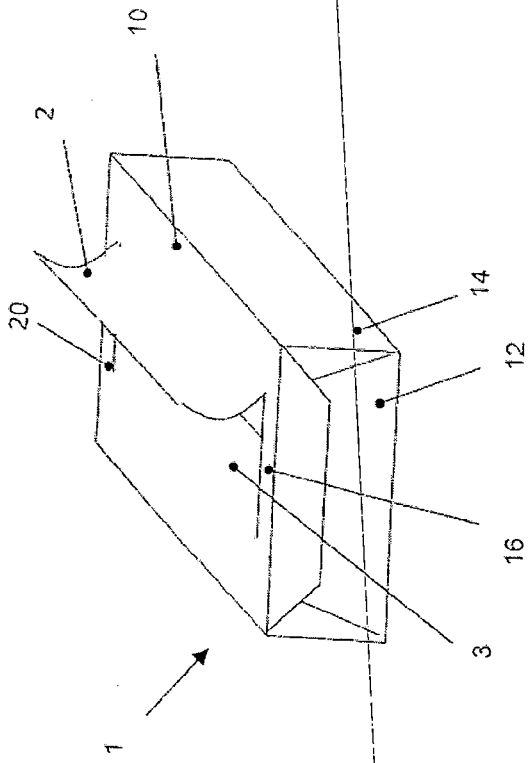
12

14

20

2

10



56

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 900176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 08 - 67,545
FECHA : AGOSTO 25 DE 2008

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 08-094350-00000-0000

Fecha: 2008-09-08 16:33:25 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 411 PRESENTACION Folios: 57

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754367	7440521	25/08/2008	19,675,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-06	REGISTRO DE CESION, CAMBIO NOM	13 NOMBRES Y ENSENAS COMERCIALES, MAR
			253,000.00
			TOTAL : \$ 253,000.00

CON: DOSCIENTOS CINCUENTA Y TRES MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

Colo: 13203-841-013-1.

St

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 08 - 67,544
FECHA : AGOSTO 25 DE 2008

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 08-094350- -00000-0000

Fecha: 2008-09-08 16:33:25 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 411 PRESENTACION Folios: 57

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CONJER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	7440521	25/08/2008	19,675,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO	
1	50005-01-06	REGISTRO DE CESION, CAMBIO NOM	13 NOMBRES Y ENSENAS COMERCIALES, MAR	253,000.00
TOTAL :			\$ 253,000.00	

MON: DOSCIENTOS CINCUENTA Y TRES MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

cd: 13203-841-013-1



No. 08-094350- -00000-0000

Fecha: 2008-09-08 16:33:25 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 411 PRESENTACION Folios: 57

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

**REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE
PCT**

PATENTE DE INVENCION ☒

MODELO DE UTILIDAD ☐

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente ☒
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☒
- ◆ Descripción de la invención ☒
- ◆ Dibujos de ser estos pertinentes ☒
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☒

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

FDO B
Firma Responsable

Fecha 08-Sep-8

Carrera 13 No. 27-00 Piso 5, 7 y 10
Conmutador: 3 82 08 40
Fax: 350 52 20
E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia