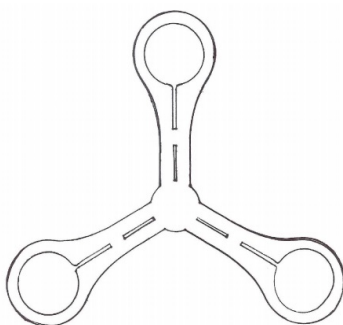


DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES

SOLICITUD DE PATENTE - NACIONAL



1	Tipo de solicitud	☒ Patente de invención	☐ Patente de modelo de utilidad	
2	Título de la invención	3	CIP Clasificación Internacional de Patentes	
ASA PARA EMBALAJE, DISTRIBUCION Y TRANSPORTE DE BOTELLAS DE BEBIDAS		Nombre		Código
4	Datos del Solicitante / Titular			
Nombre:	AGENCIAS DE REPRESENTACIONES LIMITADA	Dirección Electrónica:	tobos@tobos.com.co	
Dirección:	Los Militares No. 4221, Las Condes	Domicilio/País de constitución:	CHILE - SANTIAGO - LAS CONDES	
Identificación:				

☐ CEDULA DE CIUDADANIA
☒ EMPRESA EXTRANJERA
☐ NIT

☐ CEDULA DE EXTRANJERIA
☐ IDENTIFICACION INTERNACIONAL
☐ PASAPORTE

Número:

24635714944-

5

Solicitantes

Apellidos - Nombres o Razón Social

Tipo

Identificación

1. AGENCIAS DE
REPRESENTACIONES LIMITADA

NN

24635714944

6

Datos del Inventor

Nombre:

ANDRES GIMENEZ
PETERSEN

**Dirección
Electrónica:**

tobos@tobos.com.co

Dirección:

Los Militares No. 4221,
Las Condes

**Domicilio/País de
constitución:**

CHILE - SANTIAGO -
LAS CONDES

Identificación:

☐ CEDULA DE
CIUDADANIA
☐ EMPRESA
EXTRANJERA
☐ NIT
☒ No Aplica

☐ CEDULA DE
EXTRANJERIA
☐ IDENTIFICACION
INTERNACIONAL
☐ PASAPORTE

Número:

-

7

Inventor(es)

Apellidos - Nombres

Domicilio

1. GIMENEZ PETERSEN ANDRES

CHILE

8

Datos Inventor(es)

País de Residencia

Departamento/Estado

Ciudad

Dirección

1. CHILE

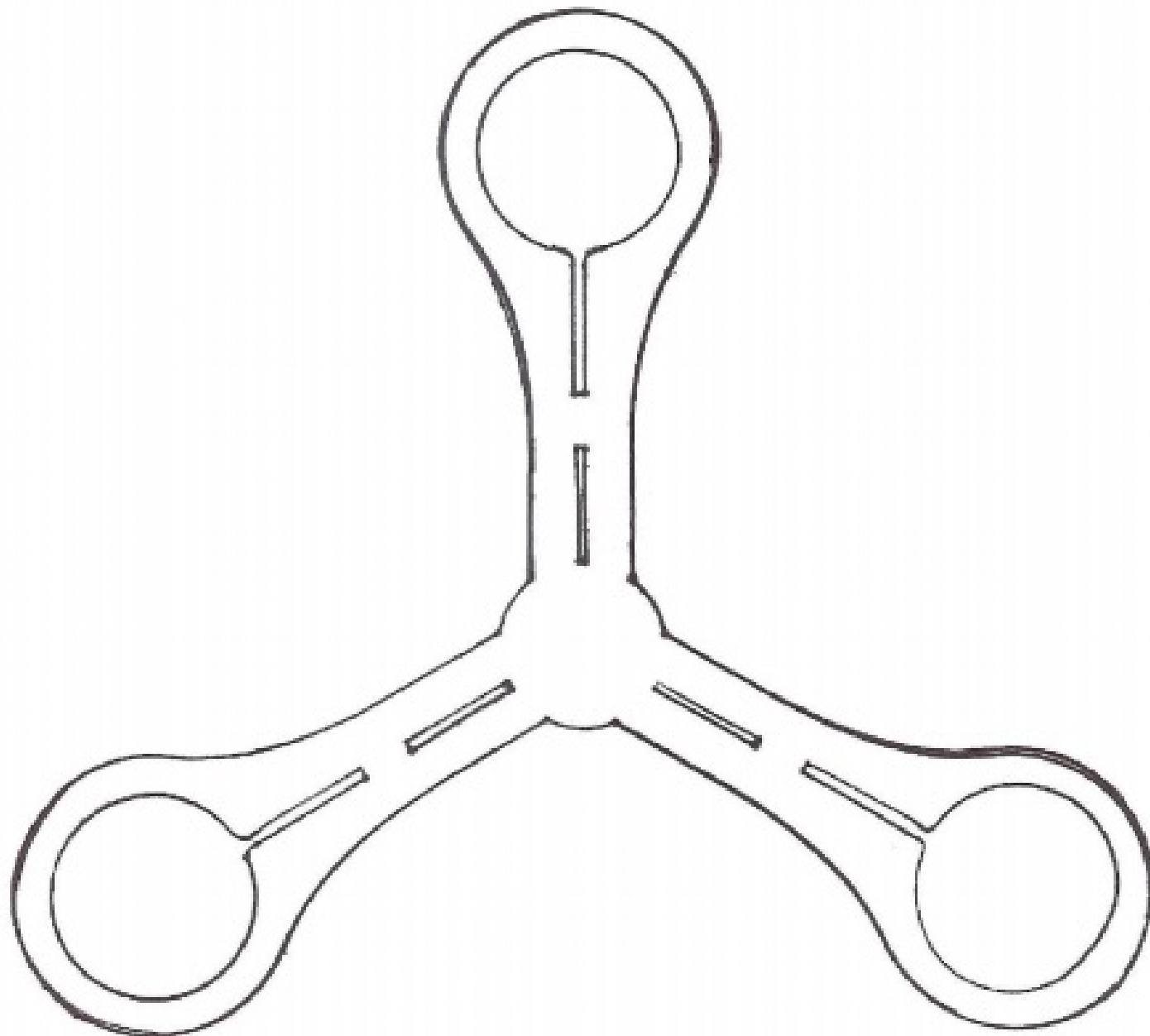
SANTIAGO

LAS CONDES

Los Militares No.
4221, Las Condes

9	Datos del Representante Legal / Apoderado			
Nombre:		ANDREA TOBOS MATEUS	Dirección Electrónica:	andrea.tobos@tobos.com.co
Dirección:		Carrera 7C # 138 - 19 Oficina 901	Domicilio/País de constitución:	COLOMBIA - BOGOTA D.C. - BOGOTA D.C.
Identificación: ☒ CEDULA DE CIUDADANIA ☐ CEDULA DE EXTRANJERIA ☐ EMPRESA EXTRANJERA ☐ IDENTIFICACION INTERNACIONAL ☐ NIT ☐ PASAPORTE Número: 52223325-				
Presentación de Poder				
Año de Radicación				
Número de Radicación				
10	Declaraciones de prioridad		☐ SI ☒ NO	
1	(33) País de origen	Codigo del país	(31) No. Solicitud	(32) Fecha _
2				
3				
11	Declaración sobre uso de recursos genéticos o biológicos			
<i>Declaro que el objeto de la presente solicitud de patente fue obtenido a partir de recursos genéticos o biológicos de los que cualquiera de los países miembros de la Comunidad Andina es país de origen.</i> ☐ SI ☒ NO Nota: En caso afirmativo deberá anexar copia del contrato de acceso de recursos genéticos o productos derivados, o certificado o numero de registro, expedido por la Autoridad competente.				
12	Declaración sobre uso de conocimientos tradicionales			
<i>Declaro que el objeto de la presente solicitud de patente fue obtenido a partir de conocimientos tradicionales de comunidades indígenas, afroamericanas o locales de países miembros de la Comunidad Andina.</i> ☐ SI ☒ NO Nota: En caso afirmativo deberá anexar la licencia o autorización de uso de conocimiento tradicional, o certificado o numero de registro.				
13	Para publicar a partir de la fecha de publicación o de la prioridad invocada			

Si es Patente de Invención ☒ 6 Meses ☐ 12 Meses ☐ 18 Meses ☐ Otro Cual:		Si es Patente de Modelo de Utilidad ☐ 6 Meses ☐ 12 Meses ☐ Otro Cual:	
14	Reivindicaciones		
Número reivindicaciones:		7	Pago Reivindicaciones: No
15	Reducción de tasas.		
<i>Declaro que carezco de medios económicos para presentar la solicitud de patente.</i> ☐ SI ☒ NO Nota: En caso de ser persona natural y carecer de medios económicos, y por lo tanto, aplique la reducción de tasas a que se refiere la resolución vigente en tarifas, debe firmar la presente solicitud bajo la gravedad de juramento.			
☐ Micro, pequeñas y medianas empresas ☐ Universidades públicas o privadas ☐ Entidades sin ánimo de lucro Debe aportar los documentos que se indican en el numeral 17 de anexos			
16	Documentos Anexos		
☒ Reivindicaciones ☒ Descripción ☒ Dibujos y/o Figuras ☒ Resumen ☐ Certificado Deposito Materia Biológico ☐ Uso de Conocimiento tradicional ☐ Listado de secuencias ☒ Artes finales 12 x 12 cm ☐ Poderes, si fuere el caso ☐ Documento que legalmente pruebe la Cesión del inventor al solicitante o a su causante ☐ Otros anexos			



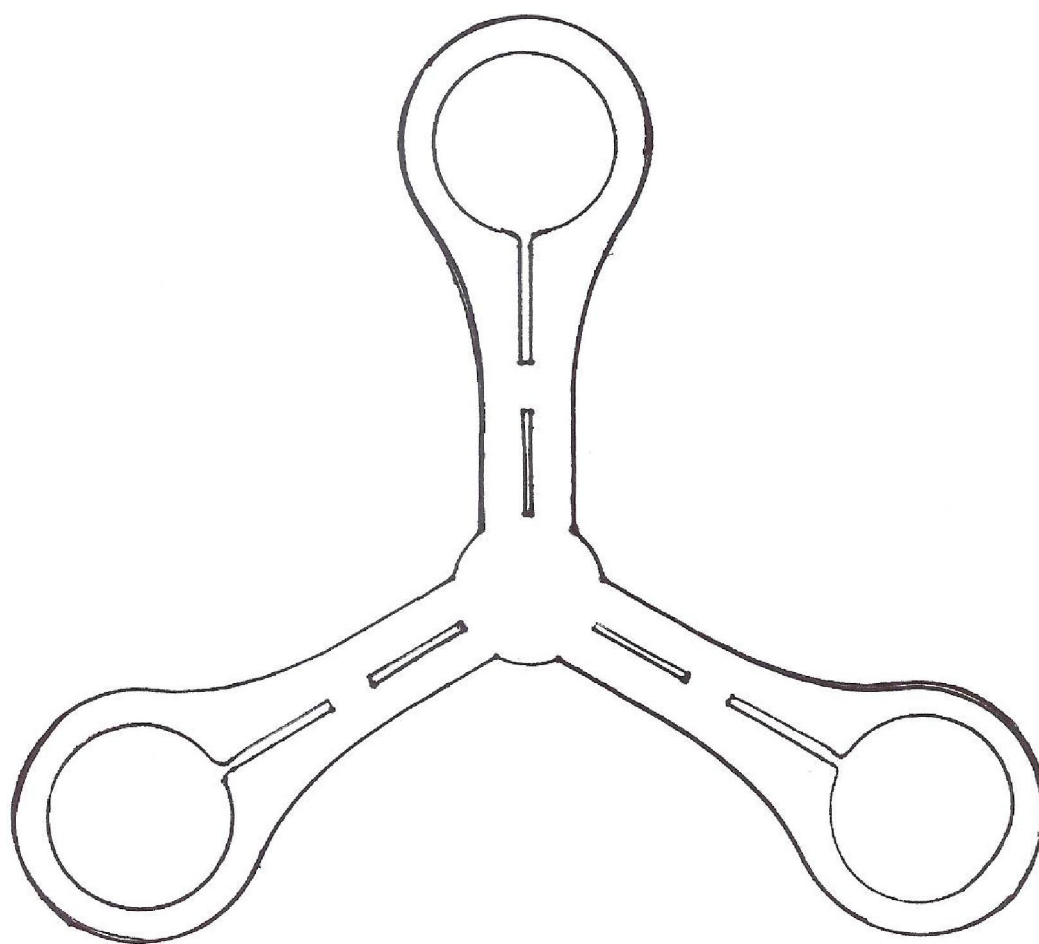


FIG. 1

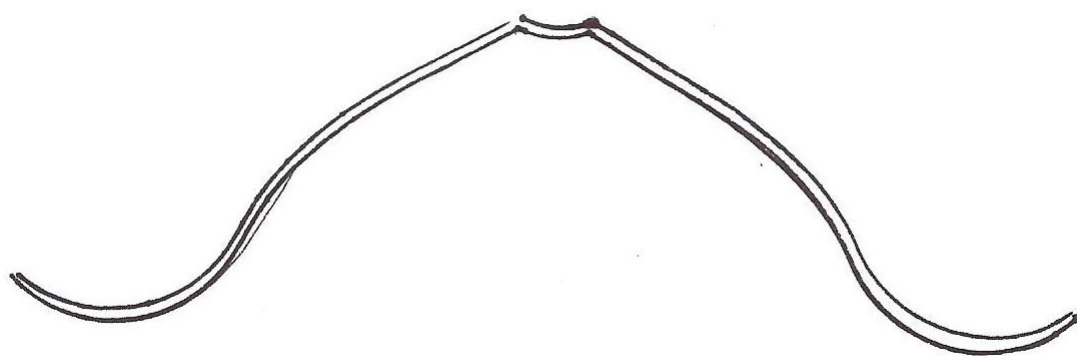


FIG. 2

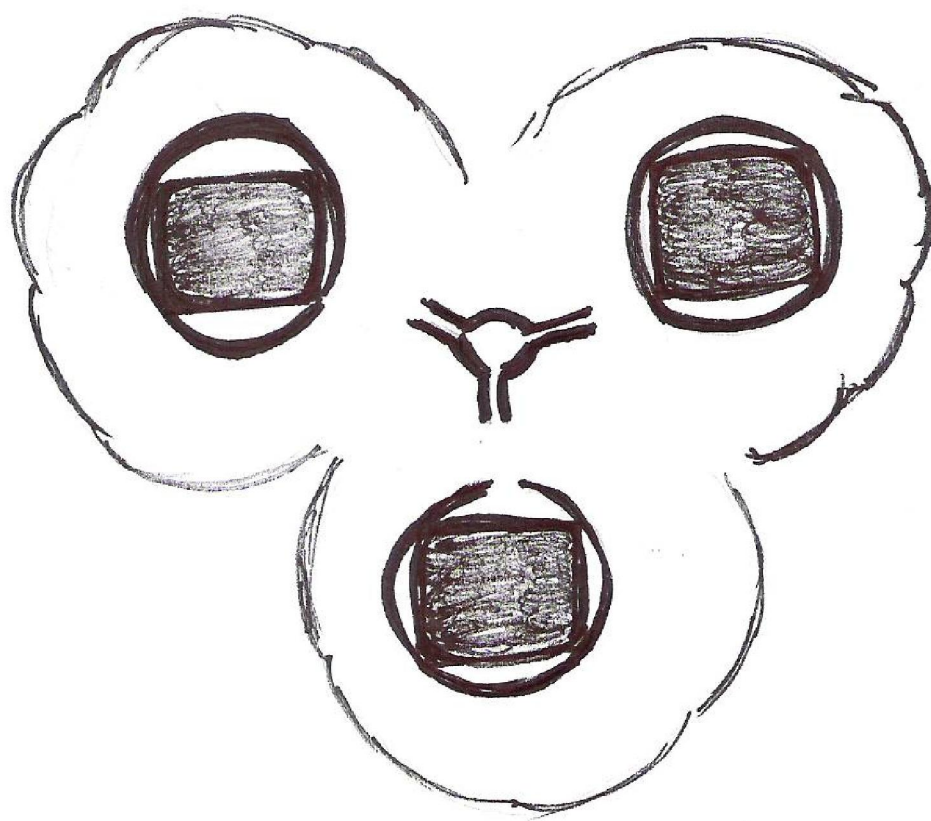


FIG. 3

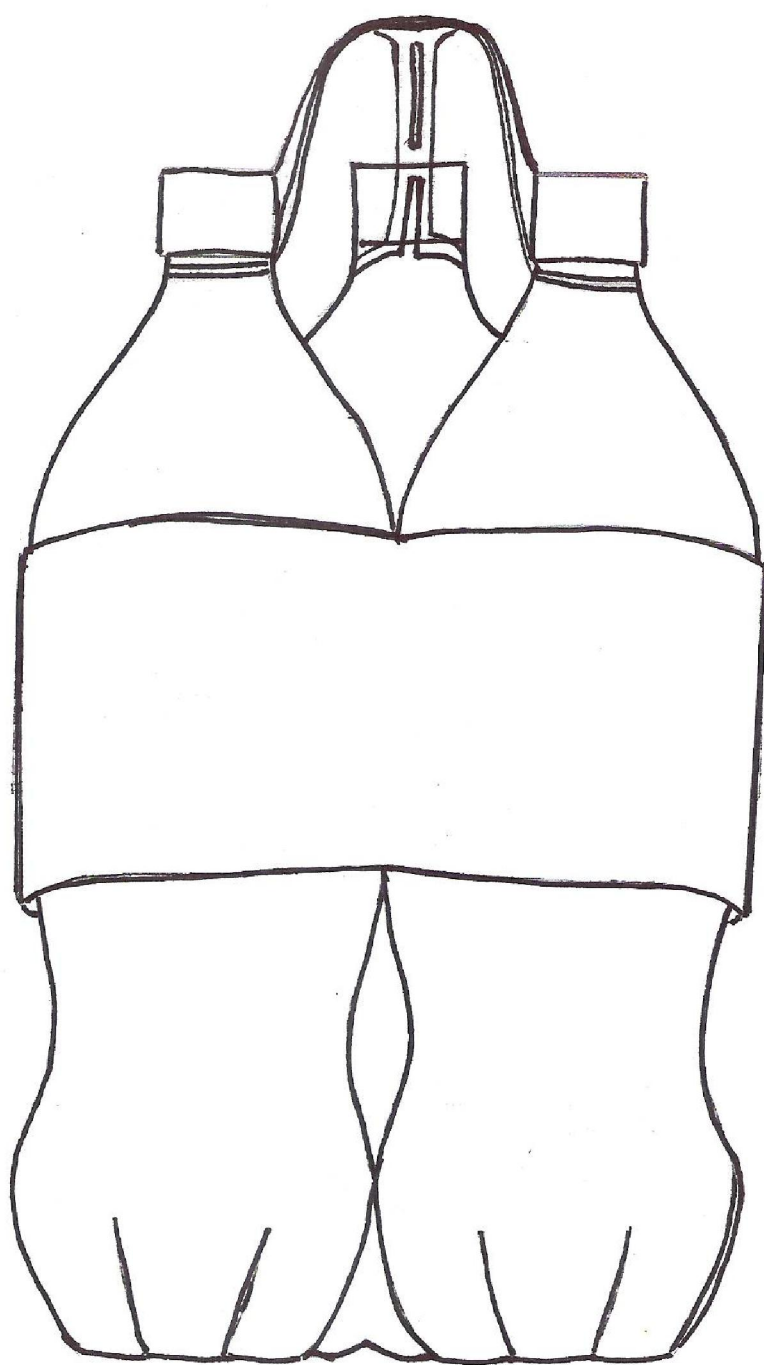


FIG. 4

ASA PARA EMBALAJE, DISTRIBUCION Y TRANSPORTE DE BOTELLAS DE BEBIDAS

La presente invención se refiere a un asa manual como método para embalaje, distribución y transporte de botellas de bebidas.

La distribución de botellas de bebidas requiere el empleo de contenedores con asas que posean características especiales para un mejor embalaje, distribución y transporte de botellas de bebidas, por lo que se hace necesario optar por un método que pueda almacenar de manera práctica y segura las distintas etapas a las cuales tales productos se ven sometidos.

En la primera etapa del envasado las bebidas se ponen dentro de botellas de material plástico de cualquier volumen, posteriormente, viene el embalaje de las botellas con algún sistema que permita que sean agrupadas en un método para ser transportadas al lugar de comercialización o distribución, el último paso es adherir a las botellas un medio de manija de transporte que sea seguro y fácil de manipular.

La generalidad de las botellas se comercializa en empaques múltiples, unidos entre sí por bandas de material plástico extensibles elásticamente o con faja plástica con adhesivo que se envuelven alrededor, la cantidad de botellas depende de la necesidad de espacio, para todos los casos se utiliza un mango o asa del mismo material que va unido a la banda o faja según sea el caso.

Los métodos precedentes descritos presentan inconvenientes estéticos, de resistencia y, además, las variaciones de temperaturas deterioran y deforman las bandas o fajas dañando notablemente la conservación del empaque y, por ende, su asa.

Bajo las anteriores circunstancias, un objetivo de la presente invención es el de idear un método para el embalaje, distribución y transporte de botellas de bebidas que impida que las bandas o fajas utilizadas se deterioren, utilizando para ello una asa de polietileno de alta densidad inyectado que realmente pueda brindar seguridad y firmeza en su aplicación.

DIBUJOS

Para una mejor explicación del invento se hará una descripción en relación a las figuras, en donde:

- la figura 1 muestra una vista extendida en perspectiva del asa
- la figura 2 muestra una vista extendida lateral del asa
- la figura 3 muestra una vista del uso en perspectiva del asa y las botellas
- la figura 4 muestra una vista del uso lateral del asa y las botellas

Tal como se aprecia en las figuras 1 y 2, la invención consiste en una asa manual 1 que logra entregar seguridad y firmeza en su utilización 3 y 4 para embalaje, distribución y transporte de botellas de bebidas.

Las botellas de bebidas (Fig. 3 y 4) 6 están envueltas entre sí por un elemento plástico elástico 7 y un asa para embalaje, distribución y transporte (Fig. 1, 2) de polietileno de alta densidad inyectado, para ser asida manualmente, que consta de un centro 1 circular rígido de plástico de mayor grosor donde nacen tres empalmes 2 rectangulares los cuales se van enanchando 3 hasta formar un semi círculo 4 cuyo interior es perforado 5 orbicularmente, que será por donde se introducirá la botella a la cual posteriormente se pondrá su tapa rosca, continuando con su interior, se devuelve en una abertura 6 delgada en forma recta para posteriormente ser separada por una pequeña pieza del mismo material la que continua con una abertura menor delgada recta 7 unida al centro 1 circular. El asa para embalaje, distribución y transporte de botellas de bebidas, insertada en el gollete de la botella (Fig. 3 y 4) para su utilización, logra formar tres espacios 8 aptos para introducir los dedos con total comodidad.

El método de la presente invención, permite un asa fig. 1 y 2 que brinda seguridad y firmeza para el embalaje, distribución y transporte de botellas de bebidas figuras 3 y 4.

REIVINDICACIONES

1. Asa manual para embalaje, distribución y transporte de botellas de bebidas **CARACTERIZADO** porque es un elemento de transporte de botellas de bebidas de material plástico resistente, que contiene un centro circular de donde nacen tres empalmes rectangulares los cuales se van enanchando hasta formar un círculo cuyo interior es perforado orbicularmente devolviéndose con una abertura delgada en forma recta continuando con una abertura menor unida al centro circular.
2. Asa para embalaje, distribución y transporte de botellas de bebidas según la reivindicación N° 1, **CARACTERIZADO** porque dicha asa es de polietileno de alta densidad inyectado lo que hace más dúctil su manejo.
3. Asa manual para embalaje, distribución y transporte de botellas de bebidas según la reivindicación N° 1, **CARACTERIZADO** porque el centro circular es de un plástico de mayor grosor que permite dar flexibilidad a los empalmes.
4. Asa manual para embalaje, distribución y transporte de botellas de bebidas según la reivindicación N° 1 y 3, **CARACTERIZADO** porque los empalmes se van enanchando de manera de dar firmeza en su utilización.
5. Asa manual para embalaje, distribución y transporte de botellas de bebidas según la reivindicación N° 1 y 4, **CARACTERIZADO** porque al enancharse cada uno de los empalmes forma un círculo cuyo interior es perforado orbicularmente ajustándose al gollete de las botellas.
6. Asa manual para embalaje, distribución y transporte de botellas de bebidas según la reivindicación N° 1 y 5, **CARACTERIZADO** porque al ajustarse los empalmes al gollete de las botellas por medio del interior perforado orbicularmente forman espacios para introducir los dedos.
7. Asa manual para embalaje, distribución y transporte de botellas de bebidas según la reivindicación N° 1, 2, 3, 4, 5 y 6, **CARACTERIZADO** porque el conjunto del asa en su utilización otorga flexibilidad en el manejo del embalaje, distribución y transporte de las botellas de bebidas.

RESUMEN

Asa para embalaje, distribución y transporte de polietileno de alta densidad inyectado, para ser asida manualmente, que consta de un centro circular rígido de plástico de mayor grosor donde nacen tres empalmes rectangulares, los cuales se van ensanchando hasta formar un semicírculo cuyo interior es perforado orbicularmente, que será por donde se introducirá la botella a la cual posteriormente se pondrá su tapa rosca.