

Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 13-284755-00000-0000

Fecha: 2013-12-04 15:37:15

Dep. 2020 DIR.NUEVASCREA

Tra. 2 PATENTES

Eve: 1 REGDEPOSITO

Act. 411 PRESENTACION

Folios: 63

DELEGATURA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

División de Nuevas Creaciones

SOLICITUD PATENTE DE INVENCION

21. EXPEDIENTE No. _____

54. TÍTULO SISTEMA DE VENTANERIA Y PUERTAS CON AVANZADOS
PERFILES CONFIGURADOS Y SU PROCEJO DE ENSAMBLE

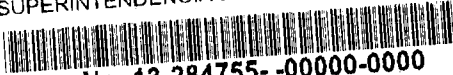
51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL _____

71. SOLICITANTE ALCO S.A

DOMICILIO SABANETA - ANTIOQUIA

74. APODERADO GUSTAVO ADOLFO OLTEGA HERNANDEZ

22. BOGOTÁ, D.C., DICIEMBRE 2013

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO adicación  No. 13-284755- -00000-0000 Fecha: 2013-12-04 15:37:15 Dep. 2020 DIR NUEVASCREA Tra. 2 PATENTES Eva: 1 REGDEPOSITO Act. 411 PRESENTACION Folios: 63
---	---

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
SOLICITUD DE PATENTE - NACIONAL

1	TIPO DE SOLICITUD	☒ Patente de invención		☐ Patente de Modelo de Utilidad	
2	TÍTULO DE LA INVENCIÓN (200 caracteres o espacios máximos)			3	CIP Clasificación Internacional de Patentes
SISTEMA DE VENTANERIA Y PUERTAS CON AVANZADOS PERFILES CONFIGURADOS Y SU PROCESO DE ENSAMBLE					
4	SOLICITANTE (S) ☐ Esta persona también es inventor. Para datos adicionales utilizar hoja de información complementaria				
APELLIDOS O RAZÓN SOCIAL		NOMBRE		IDENTIFICACIÓN	TIPO
5 DATOS DEL SOLICITANTE ALCO S.A.					
DIRECCIÓN		CARRERA 48 A N. 57 SUR 30		No. TELÉFONO	
CIUDAD		SABANETA		CORREO ELECTRÓNICO	
DEPARTAMENTO/ESTADO		ANTIOQUIA		NACIONALIDAD O COLOMBIA	
PAÍS DE RESIDENCIA		COLOMBIA		LUGAR DE CONSTITUCIÓN	
6	INVENTOR (ES) Para datos adicionales utilizar hoja de información complementaria				
APELLIDOS		NOMBRES		NACIONALIDAD	
1. WILLS ISAZA		JUAN FRANCISCO		COLOMBIANO	
2. PIEDRAHITA GONZALEZ		JUAN MANUEL		COLOMBIANO	
3.					
4.					
DIRECCIÓN DE CORREO ELECTRÓNICO: juridica@provimarcas.com.co					
7	DATOS INVENTOR (ES) Para datos adicionales utilizar hoja de información complementaria				
PAÍS RESIDENCIA		DEPARTAMENTO/ESTADO		CIUDAD	
1 COLOMBIA		ANTIOQUIA		SABANETA	
2 COLOMBIA		ANTIOQUIA		SABANETA	
3					
DIRECCIÓN CARRERA 48 A N. 57 SUR 30					
CARRERA 48 A N. 57 SUR 30					
OTRO(S) SOLICITANTE(S) Y/O (OTRO(S)) INVENTOR(ES)					
☐ Los demás solicitantes y/o (demás) inventores se indican en una hoja de información complementaria.					
8	☐ REPRESENTANTE LEGAL ☒ APODERADO				
APELLIDOS		NOMBRES		IDENTIFICACIÓN	
ORTEGA HERNANDEZ		GUSTAVO ADOLFO		C.C . 71.645.365 T.P . 55358	
DIRECCIÓN		AV CRA 9 N. 103 A 36 OF 202 B		No. TELÉFONO 5205095	
CIUDAD		BOGOTA D.C.		CORREO ELECTRÓNICO juridica@provimarcas.com.co	
PAÍS		COLOMBIA		No. RADICACIÓN O PROTOCOLO DE PODER GENERAL	
9	DECLARACIONES DE PRIORIDAD ☐ SI ☒ NO				
(33) PAÍS DE ORIGEN		CÓDIGO PAÍS		(31) NÚMERO	(32) FECHA (AAAA/MM/DD)
1.					
2.					
3.					

10	DECLARACIÓN SOBRE USO DE RECURSOS GENÉTICOS O BIOLÓGICOS		
<i>Declaro que el objeto de la presente solicitud de patente fue obtenido a partir de recursos genéticos o biológicos de los que cualquiera de los países miembros de la Comunidad Andina es país de origen.</i>			
☐ SI ☒ NO			
Nota: En caso afirmativo deberá anexar copia del contrato de acceso de recursos genéticos o productos derivados, o certificado o numero de registro, expedido por la Autoridad competente.			
11	DECLARACIÓN SOBRE USO DE CONOCIMIENTOS TRADICIONALES		
<i>Declaro que el objeto de la presente solicitud de patente fue obtenido a partir de conocimientos tradicionales de comunidades indígenas, afroamericanas o locales de países miembros de la Comunidad Andina.</i>			
☐ SI ☒ NO			
Nota: En caso afirmativo deberá anexar la licencia o autorización de uso de conocimiento tradicional, o certificado o numero de registro.			
12	REDUCCIÓN DE TASAS		
<i>Declaro que carezco de medios económicos para presentar la solicitud de patente.</i>			
☐ SI ☒ NO			
Nota: En caso de ser persona natural y carecer de medios económicos, y por lo tanto, aplique la reducción de tasas a que se refiere la resolución vigente en tarifas, debe firmar la presente solicitud bajo la gravedad de juramento.			
Micro, pequeñas y medianas empresas ☐			
Universidades públicas o privadas ☐			
Entidades sin ánimo de lucro ☐			
Debe aportar los documentos que se indican en el numeral 17 de anexos			
13	AUTORIZACIÓN DE NOTIFICACIÓN EN LÍNEA ☐ SI ☐ NO		
Manifiesto que he leído y entendido perfectamente los términos y condiciones de uso de medios electrónicos para las notificaciones en línea a través de Internet de los actos administrativos proferidos por la Superintendencia de Industria y Comercio que deben ser notificados personalmente y, en consecuencia, autorizo el servicio de notificación a través de internet.			
14	PARA PUBLICAR A PARTIR DE LA FECHA DE PRESENTACIÓN O DE LA PRIORIDAD INVOCADA:		15 COMPROBANTE DE PAGO O PAGO ELECTRÓNICO
Si es Patente de Invención 6 meses ☐ 12 meses ☐ 18 meses ☐ ☐ Otro Cual: INMEDIATO		Si es Patente de Modelo de Utilidad ☐ 6 meses ☐ 12 meses ☐ ☐ Otro Cual:	N° Fecha
16	FIRMA DEL SOLICITANTE, DEL APODERADO O DEL REPRESENTANTE LEGAL <i>Junto a cada firma, indicar el nombre del firmante y su calidad (si tal calidad no es obvia al leer el petitorio)</i>		
			
17	ANEXOS		
Documentación Técnica 1. ☒ Descripción N° de folios: 2. ☒ Reivindicaciones N° Reivindicaciones: ☒ Dibujos y/o figuras N° folios: 3. ☒ Resumen. 4. ☐ Documento de Prioridad. 5. ☐ Traducción del documento de prioridad. 6. ☐ Certificado de depósito de material biológico si fuera el caso. 7. ☐ Listado de secuencias de nucleótidos y/o aminoácidos en forma digital si fuera el caso. 8. ☐ Arte final 12 x 12. 9. ☐ Anexo formato digital.		Documentación Jurídica ☒ Poderes, si fuera el caso. 11. ☒ Documento que legalmente pruebe la cesión del inventor al solicitante o a su causante. 12. ☐ Copia del contrato de acceso de recursos genéticos o productos derivados, o certificado o numero de registro, si fuera el caso. 13. ☐ Copia de la licencia o autorización de conocimientos tradicionales, o certificado o numero de registro, si fuera el caso. 14. Reducción de tasas Micro, pequeñas o medianas empresas ☐ Copia simple de la declaración de renta del año inmediatamente anterior, o en su defecto prueba documental idónea. ☐ Documento de constancia de cumplimiento con lo establecido en la ley 905 de 2004. Universidades públicas o privadas ☐ Copia acto de reconocimiento institucional emitido por el Ministerio de Educación Entidades sin ánimo de lucro ☐ Copia de registro vigente en Cámara de comercio. ☐ Hoja de información complementaria. ☐ Otros, especificar 15. ☐ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud. 16. ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad. 17. ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación. 18. ☐ Comprobante de pago por reivindicación adicional a 10.	

TITULO

SISTEMA DE VENTANERÍA Y PUERTAS CON AVANZADOS PERFILES CONFIGURADOS Y SU PROCESO DE ENSAMBLE

RESUMEN CON EL OBJETO Y FINALIDAD DE LA INVENCION

La invención se refiere al proceso de ensamble de una lámina de vidrio u otro material en unidades de ventanería o puertas donde la ubicación de la lámina de vidrio u otro material se encuentra entre dos perfiles que la sujetan y Soportan de manera firme, hermética y segura; los perfiles mencionados, en general poseen medios y protrusiones donde se insertan cuñas complementadas con piza vidrios y elementos adhesivos; igualmente dicha lámina de vidrio u otro material posee elementos accesorios de fijación. La configuración de los perfiles que componen las unidades, permiten el armado de las mismas de manera sencilla, dotándola de una gran resistencia al efecto de la fuerza del viento, sin importar la elevación a la cual se instalen. Incorporando un avanzado diseño y configuración de la perfileria que la conforman con los siguientes sistemas: El sistema auto evacuante hídrico el cual logra que sea completamente autónoma para evacuar el agua proveniente de todo tipo de precipitaciones tropicales y lo más importante aún en presencia de vientos horizontales o incluso ascendentes; así mismo esta invención tuvo en cuenta la existencia en nuestro medio, de la condensación de aguas hacia el interior de nuestras edificaciones y por tanto la necesidad de evacuarlos eficientemente con el sistema de anti condensación por medio de una cámara isobárica y una arista, producidas por las diferencias de temperaturas, entre el exterior e interior, así como por los sistemas constructivos con muros y divisiones

de concreto vaciado, en los cuales hace que se presente este fenómeno, evidenciándose de manera grave una vez entran en uso estas unidades habitacionales.

CAPITULO DESCRIPTIVO

Actualmente existe una gran gama de estructuras para sujeción de vidrios en unidades de ventanerías y puertas, todas ellas si bien cumplen con la función de soportar y ensamblar la lámina de vidrio u otro material, no cumplen a cabalidad con las normas técnicas requeridas para contrarrestar los efectos que por el impacto de la fuerza del viento se generan en las unidades, especialmente en aquellas instaladas en construcciones elevadas. Las mas comunes repercusiones que sufre una unidad de ventanearía o puerta convencional al estar sometida al efecto del viento, entre otras están, las fracturas y/o rompimiento de los marcos y el que los empaques no sellen bien la lámina de vidrio u otro material y esta queda flotando, produciendo vibración y rompimiento de la lámina, al igual que filtraciones de humedad; lo anterior sin contar con el hecho de que al estar elaboradas en aluminio remachadas, o de hierro soldadas, no garantizan la homogeneidad en calidad ya que son muy artesanales.

La invención que se presenta, soluciona con alto grado de eficiencia los problemas anteriormente mencionados ya que proporciona un sistema de montaje de lámina de vidrio u otro material en unidades de ventanearía o puertas, elaborado en diseños de perfiles con dobleces y formas que garantizan selles herméticos entre juntas y rigidez en el conjunto

5

armado, proporcionando facilidad de apertura y cierre de las unidades, al igual que sencillez en los trabajos de montaje en sitio.

Las cuales son Herméticas, por su sistema de doble enganche estructural en las naves, utilización de felpas siliconadas y la ausencia de drenajes en la pista móvil, logrando niveles de atenuación, medida en disminución en el número de decibeles restantes considerables para ser ventaneria corrediza.

Empaquetadura de alta presión que evita el desencauchetamiento de los cristales y facilita el recambio y cierre central de inyección en aluminio con posibilidad de deslizarse en las alturas ofreciendo seguridad para los niños.

Efectivo desalojo de agua mediante la incorporación de una cámara isobárica debajo del vidrio fijo la cual iguala las presiones internas y externas, facilitando la evacuación del agua hacia el exterior y evitando que los drenajes expuestos en las naves sean fuente de ingreso de agua en presencia de viento.

Posee rieles en pendiente de entre 13 a 22% con caída de cascada de entre 4 a 8 mm en la pista.

Con respecto a la condensación se diseñaron perfiles inferiores en todos los modelos de ventanas que permitan, recoger el agua producto de esta y lograr que drene hacia el exterior; con el objeto que nunca llegue a los sillares las ventanas, donde aparecerían molestas humedades y hongos de color verde.

Adicionalmente se diseñó e implemento en la parte superior de los elementos corredizos perfiles anti condensación transversales instalados en la parte superior de las mismas, logrando evitar de manera sustancial este fenómeno.

Incorporando un avanzado diseño y configuración de la perfilería que la conforman con los siguientes sistemas: El sistema auto evacuante hídrico el cual logra que sea completamente autónoma para evacuar el agua proveniente de todo tipo de precipitaciones tropicales y lo más importante aún en presencia de vientos horizontales o incluso ascendentes; así mismo esta invención tuvo en cuenta la existencia en nuestro medio, de la condensación de aguas hacia el interior de nuestras edificaciones y por tanto la necesidad de evacuarlos eficientemente con el sistema de anti condensación por medio de una cámara isobárica y una arista, producidas por las diferencias de temperaturas, entre el exterior e interior, así como por los sistemas constructivos con muros y divisiones de concreto vaciado, en los cuales hace que se presente este fenómeno, evidenciándose de manera grave una vez entran en uso estas unidades habitacionales.

El sistema de ventanería se ha llamado Primavera y esta dirigido para vivienda masiva, el cual esta de acuerdo con la nueva normatividad vigente de construcciones sismo-resistentes en donde es obligación hacer análisis estructurales del sistema de ventanería a utilizarse.

- A- Debe tenerse en cuenta para este estudio la diferente región eólica de cada país, para lo cual se hizo un muestreo donde quedaran bien representadas, desde 60 km/hora hasta 130 km/hora
- B- Teniendo en cuenta que la construcción se hace en un alto porcentaje en altura, se hicieron los estudios para 80 metros lineales que equivale a 30 pisos aproximadamente.
- C- Existen otros factores menos determinantes en los cálculos como son: la forma del edificio, ancho x largo, tipo de cubierta, factor topográfico, factor de direccionalidad del viento, si el edificio es cerrado o no etc. Los cuales son propios de cada proyecto

y con rigurosidad deben consultarse al constructor y hacer el análisis correspondiente para cada edificación.

D- Con esta información y con el marco legal ya expresado, buscamos las cargas de viento en distintos sitios de la edificación y a diferentes alturas, lo que denominamos presión de diseño expresado en kg/m^2 haciendo énfasis en que la presión mínima de diseño esta entre 30 kg/m^2 a 50 kg/m^2 para cualquier altura y región.

E- Conocidas las propiedades mecánicas de los perfiles estructurales que componen cada uno de los sistemas expresados de la siguiente manera,

Inercia	mm^4
Modulo de sección	mm^3
Momento máximo	kg x cm

Se hace un análisis cuantitativo para los diferentes tamaños máximos del producto y hasta una altura máxima de 80 metros lineales como ya fue expresado, con lo cual buscamos chequear la resistencia del producto y la deflexión máxima permitida. Este procedimiento debe hacerse con toda rigurosidad para cada proyecto en específico, pues las combinaciones de alternativas en diseños y edificaciones tienden al infinito

Con respecto al tema de cristales y/o vidrios, el sistema primavera esta diseñado para albergarlos de 3mm a 6mm, recocidos o templados, siguiendo estrictamente las directrices impartidas por el mismo código, de acuerdo a las tablas de calificación de niveles de riesgo de impacto humano, así como las diferentes tablas, de acuerdo a las dimensiones y/o áreas máximas expresada en m^2 para cada espesor y producto primavera.

Los diseños del sistema primavera se clasifican en:

- Ventana de celosia primavera
- Ventana fija primavera I
- Ventana fija primavera II

- 
- Ventana fija primavera III
 - Ventana rejilla ventilación primavera
 - Ventana proyectante primavera II
 - Ventana proyectante primavera III
 - Ventana corrediza primavera I
 - Ventana corrediza primavera I reforzada
 - Ventana corrediza primavera II
 - Ventana corrediza primavera II reforzada
 - Ventana corrediza primavera III
 - Ventana corrediza primavera III reforzada
 - Puerta batiente primavera
 - Puerta corrediza primavera I
 - Puerta corrediza primavera I reforzada
 - Puerta primavera II
 - Puerta primavera II reforzada

En donde se realizaran las siguientes actividades en el Diseño técnico para cada proyecto:

Establecer la metodología para realizar los diseños de las estructuras arquitectónicas con el fin de que cumplan con los requerimientos de calidad, exigidos y superar las expectativas del cliente.

TERMINOS Y DEFINICIONES.

Estructuras: Es el conjunto de elementos resistentes, convenientemente vinculados entre si, que accionan y reaccionan bajo los efectos de las cargas. Su finalidad es resistir y transmitir las cargas del edificio a los apoyos manteniendo el espacio arquitectónico, sin sufrir deformaciones incompatibles.

Arquitectura: Arte, ciencia y técnica de proyectar y construir espacios para que el hombre pueda desarrollar sus actividades adecuadamente, sana, confortable y segura. Debe estar acorde con su tiempo, en conocimientos científicos, situación de contexto, necesidades de la población, etc.

Cotización: Documento que el departamento de compras usa en una negociación.

Diseño: técnica que sirve para modificar los elementos de una página o de un proyecto gráfico y que ayuda al lector a comprender los contenidos informativos con una presentación cómoda, eficaz y atractiva.

Planos: representación gráfica de una superficie y en virtud de unos procedimientos técnicos, de un terreno o de la planta de un campamento, plaza, fortaleza, etc.

Datos de entrada del diseño: Planos arquitectónicos del cliente, orden de producción, esquemas, bocetos entre otros.

En esta etapa también se realizan cálculos estructurales como parte de la revisión de la oferta comercial para determinar el tipo de perfilera y espesor de vidrio que debe llevar la estructura dependiendo de la altura de la edificación, datos atmosféricos de la zona (vientos, sismicidad, entre otros).

Datos de salida del diseño: planos para proyectos de estudio, Planos de fabricación para la planta y para la empresa son los productos instalados a satisfacción.

Revisión del diseño: proceso por el cual el Asistente Comercial de Producción revisa que la información entregada por el asesor comercial, es decir cada diseño en el formato de Toma de medidas con sus (Cantidades, dimensiones, especificaciones, elementos preexistentes, entre otros) se encuentre dentro de los parámetros de la cotización enviada para el proyecto y concuerde con la misma. Como evidencia de la aprobación el Asistente Comercial de Producción deja su firma en los documentos revisados. Es importante resaltar

que el margen de tolerancia en las dimensiones es de $\pm 5\%$ con base en la cotización. Una vez cumplidos estos requisitos se genera la orden de pedido, la cual es firmada por el gerente de producción.

Verificación del diseño: consiste en hacer la comparación por parte del Coordinador del Proceso de Diseño entre el pedido del Asesor Comercial y la Orden de Producción realizada por el asistente comercial de producción, se verifica la viabilidad del diseño en cuanto a estética y funcionamiento, además se desarrollan los planos con los diseños estipulados (automáticos) o atípicos.

El registro de esta actividad es el visto bueno por parte del Proceso de Diseño sobre la orden de producción, en caso de tener que hacer alguna modificación se hará directamente sobre esta misma en el ítem a intervenir.

Validación del diseño: Se hace por medio de una modelación en 3D comparando los resultados del diseño y las dimensiones de los planos arquitectónicos entregados por el cliente, en caso de coincidir las dos informaciones se considera superada esta etapa a nivel documental. En la obra el asesor comercial asignado al proyecto tramita el acta de recibo a satisfacción como evidencia de que el cliente esta conforme con el producto entregado.

Cambios del diseño: son actividades generadas en la mayoría de los casos por los clientes y presentadas al Proceso de Diseño por los Asesores Comerciales. Estas se formalizan y se plasman en los bocetos, planos y en las modelaciones que se realizan de la estructura o diseño.

Como evidencia de estos cambios quedan las modificaciones en las órdenes de pedido.

Nota: estas actividades solo se realizan para fachadas nuevas (diseños atípicos) no para modelos aprobados existentes.

En donde se realizaran las siguientes actividades en el ensamble para cada proyecto:

Establecer la metodología a seguir para realizar el proceso de ensamble requerido por la referencia a construir, de forma que cumplan con las especificaciones definidas y la

Orden de producción.

TERMINOS Y DEFINICIONES.

Empaquetado: Anillo elástico de goma que sirve de junta hermética entre dos superficies acopladas.

Ensamblar: Unir o acoplar dos o más piezas por medio de tornillo, remaches etc.

Y se tendrán en cuenta los siguientes procedimientos de ensamble:

Procedimiento de Perfilera.

Procedimiento de Vidrio.

Procedimiento de Almacén.

Procedimiento Felpa y Empaque.

Procedimiento de Pintura.

Procedimiento de Troquelado.

Procedimiento de Despachos

PROCEDIMIENTO SOBRE LA INSTALACIÓN:

- **Transporte** personal idóneo para esta labor, se embalan en planta con protección por esquineros de cartón o separados por retales de cobija entre cada una de las ventanas, bien amarrados al camión y separados en arrumes considerables.
- Para el efectivo recibo del material en obra se requiere de una persona (almacenista y/o auxiliar) comprometido, que cuente y revise el estado de las ventanas al ingresar a la obra, cabe anotar entre el momento de salida y la llegada a la obra las ventanas se pueden desajustar o rayar, es importante tener en cuenta que el 95 % del producto consumido por la constructora es en aluminio crudo (material no protegido) llega y se manufactura en su estado natural.

- **Bodegaje en obra.** Para prevenir daños a los productos se deben evitar por largos periodos de almacenaje, programando para ello las entregas en obra. Todos los productos se deberán almacenar bajo techo, a una temperatura estable y protegidos de la lluvia, el viento, de productos de combustión, agua, cemento, del polvo de construcción y otros elementos que lo dañen. Las piezas deberán estar suficientemente separadas del suelo para permitir el libre paso del aire y alejadas de fragmentos que podrían caer de la construcción. Si las ventanas fueron embaladas papel corriente o cartón y se mojan, la envoltura deberá removerse inmediatamente, si no se toman esas precauciones, los productos se pueden manchar con el agua y los residuos del cartón y el papel.
- **Protección de ventanas.** Se deben de proteger de fragmentos que pueden caer de la construcción como yeso mojado, mortero, pintura, salpicaduras de soldadura, estas dañarán el aluminio, el vidrio, los herrajes y los empaques.

Se deberá remover inmediatamente el yeso mojado y el mortero y el área sucia se debe lavar con agua limpia. Los disolventes para remover pinturas a base de aceite antes de secarse, no se recomienda materiales tipo pintura GLASST porque deteriora las felpas (las cristaliza), vaselina o grasa sobre los vidrios o aluminio (deteriora los empaques).
- **Transporte vertical en obra.** Se debe tener en cuenta al izar las ventanas o naves de puertas la correcta manipulación para evitar el desempaquetamiento de las mismas (no cogerla de la cara del perfil, si no abrazarla con la mano).

Las ventanas y naves de puertas se deben subir preferiblemente en el malacate y enhuacaladas, nunca amarradas a plumas.
- **Medidas y vanos.** Son siempre tomadas en obra y/o pactadas con los ingenieros y próximamente serán productos estándar, son descontados 5 milímetros en el ancho y 5 milímetros en el alto al tamaño del vano, para producir las ventanas, se les

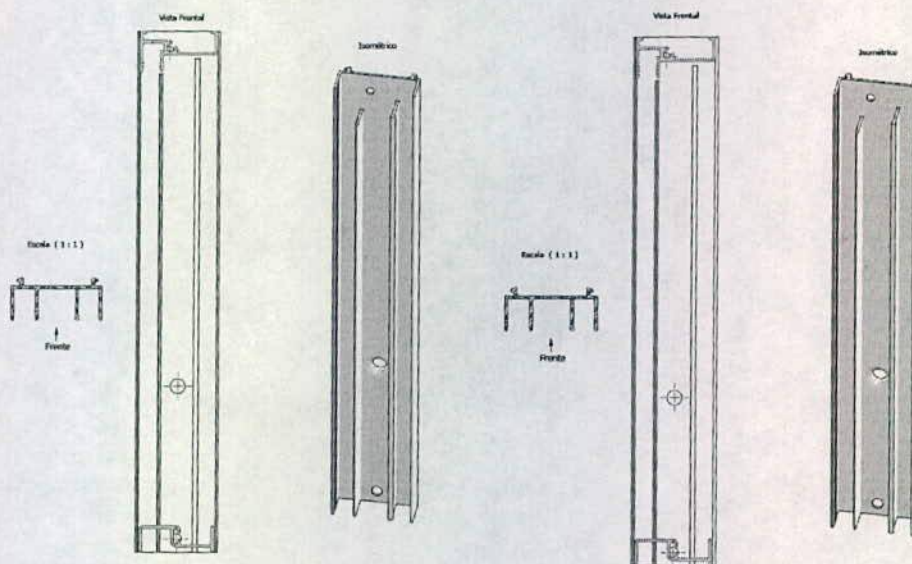
seguirá entregando el documento (plano de taller), para que los instaladores tengan la claridad de cómo van a instalar y cuáles son las dimensiones de las mismas.

- **Talones o deprimidos para puertas de salón.** Se deben tener terminados o en su defecto que puedan soportar los rieles a nivel. No se debe instalar los rieles sobre cuñas de madera, cuando es un deprimido por lo general se debe rellenar con mezcla este riel y se debe dejar bien a hilo por parte del mampostero de turno.
- **Instalación de ventanas.** Compruebe que las dimensiones de la ventana se acomoden a las dimensiones del vano donde se va a instalar. Se debe rectificar que los muros tengan plomo y nivel (que las distancias verticales y horizontales coincidan a los cuatro vértices del vano. Así mismo es importante verificar las diagonales del vano, en caso de que no se cumplan las anteriores condiciones, es posible que la ventana quede con un funcionamiento defectuoso y la nave corrediza no deslice correctamente. Con el fin de corregir un vano imperfecto, se puede cuñar la ventana contra el vano con trozos de madera y/o aluminio (bien cortados y no deben sobrepasar los 5 mm). introduzca la ventana en el vano garantizando que no quede caída para ningún lado, se debe asentar perfectamente sobre el horizontal inferior del vano. Marque sobre el muro los puntos donde irán los chazos plásticos, aprovechando que las ventanas vienen con sus respectivos avellanes (huecos) en los marcos. Retire la ventana y perforo el muro con la ayuda de un taladro y broca de $\frac{1}{4}$ de diámetro. Incruste el chazo plástico en las perforaciones hechas en el muro. sitúe nuevamente la ventana y haga coincidir las perforaciones del marco de la ventana con las hechas en el muro, verifique que al hacer este procedimiento los perfiles centrales queden alineados. Proceda a colocar los tornillos preferiblemente de 2 pulgadas y # 8 de grosor como mínimo, en los chazos ya instalados de manera que atraviesen todo el marco. Verifique que los marcos queden con plomo y nivel.

- **Cabinas corredizas.** Este producto se embala en kits individuales, compuesto de 31 elementos por cada unidad de cabina y es manejado por rangos de medidas de 5 cm en 5 cm, quiere decir que cada 5 cm cambia el tamaño de la combinación de los vidrios. (adjunto plano de cabinas con rango medidas y tamaño de vidrios).
- **Cabinas batientes.** Este producto se embala en kits individuales, compuesto de 19 elementos por cada unidad de cabina y es manejado por rangos de medidas de 5 cm en 5 cm, quiere decir que cada 5 cm cambia el tamaño de la combinación de los vidrios. (adjunto plano de cabinas con rango medidas y tamaño de vidrios).
- **Tornillería y chazos.** Debe ser utilizada zincada cabeza plana Philips mínimo de 2 pulgadas de largo y # 8 de grosor y de buena calidad. Para garantizar un agarre de mínimo una pulgada al muro. Los chazos deben ser plásticos de ¼", no utilizar chazos madera. En ningún caso se debe colocar tornillos directamente al muro sin chazos, Cuando la instalación se hace sobre sistemas de DRYWALL, debe colocarse tornillos en las omegas de acero que hay detrás de las placas, en caso de no saber la ubicación utilizar un imán para detectar donde se encuentran, en ningún caso colocar tornillos directamente a la placa de yeso.
- **Sellos y recalde de ventanas.** Se deben utilizar sellador climático de curado neutro tipo DOW CORNING, la junta no debe ser mayor a 5 mm y se debe realizar por la parte exterior de la ventana. Se debe utilizar cinta de enmascarar para evitar el excedente del sellador tome contacto con áreas adyacentes. No utilizar líquidos como agua, jabón o alcohol isopropílico para la limpieza del excedente del sellador ya que estos pueden inferir con el curado y la adherencia del sellador. Si por algún motivo los vanos tienen más de 5 mm en sus dimensiones con respecto al tamaño de la ventana, se deben llenar con morteros con buenos aditivos antes de sellar.
- **Hidrófugos.** Preferiblemente la recomendación es lavar las fachadas, antes de comenzar la instalación de las ventanas, si esto no sucede se deberá evitar que

caigan gotas de ácido muriático (hidroclórico) utilizado para lavar los ladrillos; si eso sucediera se deberá lavar inmediatamente con agua limpia. Durante el proceso de lavado de fachadas, es muy importante lavar inmediatamente con abundante agua, toda la superficie de la ventana incluidos rieles y alfajías, ya que los productos utilizados pueden atacar los diferentes acabados del aluminio, así como empaques, accesorios y tornillería. De la misma manera, los hidrófugos utilizados para impermeabilizar las fachadas, atacan los elementos antes mencionados también atacan los vidrios. En general, las piezas expuestas a todas estas eventualidades se deben proteger con polietileno.

Estos son unos ejemplos de los troqueles de la perfilería usada en la ventanería tipo primavera:



Para mayor claridad y comprensión de la invención se hará la descripción con base a los códigos posicionales de las graficas que se presentan, las cuales son:

Figura N.1: Muestra el Corte horizontal y vertical de la unidad de ventanería con perfiles para soporte de una lámina de tipo celosías

Figura N.2: Muestra el Corte horizontal y vertical de la unidad de ventanería con perfiles para soporte de una lámina de tipo fija con divisor alternativa 1

Figura N.3: Muestra el Corte horizontal y vertical de la unidad de ventanería con perfiles para soporte de una lámina de tipo fija con divisor alternativa 2

Figura N.4: Muestra el Corte horizontal y vertical de la unidad de ventanería con perfiles para soporte de una lámina de tipo fija con divisor alternativa 3

Figura N.5: Muestra el Corte horizontal y vertical de la unidad de ventanería con perfiles para soporte de una lámina de tipo fija proyectante alternativa 1

Figura N.6: Muestra el Isométrico de ventanería fija proyectante.

Figura N.7: Muestra el Isométrico de ventanería fija de uno o dos cuerpos.

Figura N.8: Muestra el Isométrico de ventanería fija de uno o dos cuerpos alternativa 1

Figura N.9: Muestra el Isométrico de ventanería fija de uno o más cuerpos.

Figura N.10: Muestra el Corte horizontal y vertical de la unidad de ventanería con perfiles para soporte de una lámina de ventana tipo corrediza con anti condensación alternativa 3

Figura N.11: Muestra el Corte horizontal y vertical de la unidad de ventanería con perfiles para soporte de una lámina de ventana tipo corrediza reforzada con anti condensación alternativa 2

Figura N.12: Muestra el Corte horizontal y vertical de la unidad de ventanería con perfiles para soporte de una lámina de ventana tipo corrediza con anti condensación alternativa 2

Figura N.13: Muestra el Corte horizontal y vertical de la unidad de ventanería con perfiles para soporte de una lámina de ventana tipo corrediza reforzada con anti condensación alternativa 1

Figura N.14: Muestra el Corte horizontal y vertical de la unidad de ventanería con perfiles para soporte de una lámina de ventana tipo corrediza con anti condensación alternativa 1

Figura N.15: Muestra el Corte horizontal y vertical de la unidad de ventanería con perfiles para soporte de una lámina de ventana tipo fija proyectante alternativa 2

Figura N.16: Muestra el Corte horizontal y vertical de la unidad de ventanería con perfiles para soporte de una lámina de ventana tipo rejilla con divisor

Figura N.17: Muestra el Corte horizontal y vertical de la unidad de ventanería con perfiles para soporte de una lámina de ventana tipo corrediza reforzada con anti condensación alternativa 3

Figura N.18: Muestra el Corte horizontal y vertical de la unidad de una puerta con perfiles para soporte de una lámina de puerta tipo batiente con divisor

Figura N.19: Muestra el Corte horizontal y vertical de la unidad de una puerta con perfiles para soporte de una lámina de puerta corrediza con divisor alternativa 1

MEJOR FORMA DE REALIZAR LA INVENCION

Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) en la cual toda la perfilería presenta un sistema auto evacuante hídrico y anti condensado ya que en la parte superior de los elementos corredizos perfiles anti condensación transversales presentes a manera de una arista (1008) y una cámara isobárica (3000) debajo de las láminas (10) con doble enganche estructural por medio de felpas siliconadas, con empaquetadura de alta presión que aseguran las láminas (10); los rieles presentan una pendiente de entre 13 a 22% con caída de cascada de entre 4 a 8 mm en la pista;

El sistema de montaje de la lámina de vidrio u otro material en las unidades tipo celosías, se presentan de la siguiente forma:

La lámina (10) se encuentra entre dos perfiles simétricos (21) con auto evacuante hídrico que tienen una base central (11) que posee una protrusión en forma de C (12) dirigida al interior del perfil donde se inserta una cuña (22) complementada con un piza vidrio (18) y elementos adhesivos (19 y 20). El perfil (21) con auto evacuante hídrico tiene unos elementos laterales (14) con una terminación en L (13) y una lámina (15) fijada a la base (11) en donde dicha lámina posee un elemento accesorio de fijación (16) con guasa (17).

Las láminas de vidrio 10 u otro material, están separadas en soportes independientes 121 que se disponen a manera de tragaluz; dicho soporte 121, posee dos elementos de fijación 118 y 119, para traslapar la lámina 10 con unos agujeros 123 e igualmente pivotan por medio de unos ejes 122 los cuales están en los extremos proximal y distal del soporte desplazable longitudinal 120 que se encuentra encerrado por dos elementos protectores bilaterales 124.

El recorrido perimetral del perfil, que determina los parales superior e inferior de la unidad tipo celosías, se presenta de la siguiente manera:

Las láminas de vidrio u otro material se encuentran entre perfiles no simétricos 131 en la parte inferior y 132 en la parte superior de la ventana; el perfil inferior 131, tiene una base central 125, la cual se prolonga longitudinalmente en los extremos en forma de L 130, tiene una protrusión 126 dirigida al exterior del perfil, elementos laterales 128 con terminación en los extremos en forma de L 129. El perfil superior 132, tiene una base central 111, la cual tiene una protrusión a manera de uña 112, dirigida al exterior del perfil que forma un tope para elemento de fijación 119, cuando se pivotan los elementos 121, igual función cumple la protrusión 126 con el elemento de fijación 118 en el perfil 131; adicionalmente, una segunda protrusión 115 con una prolongación 116 en forma de L también dirigida hacia el exterior del perfil 132. También tiene elementos laterales 114 el cual tiene en uno de sus extremos prolongaciones 117 y un dobléz 113 en forma de L.

El sistema de montaje de la lámina de vidrio u otro material en las unidades tipo fija, se presentan de la siguiente forma:

el perfil 21 con auto evacuante hídrico, que determina los parales laterales de la unidad, es simétrico respecto al otro, en la base central 11, posee un par de protrusiones semicirculares 212, no cerradas, y equidistantes respecto a la base 11, dirigidas hacia el interior del perfil, las cuales alojan un elemento tubular de caucho sintético 219 cada una. Adicionalmente, dos protrusiones en forma de L 218 dirigidas al exterior del perfil, una ubicada en el extremo del lado 14 y la otra entre ésta última y la prolongación 215, del lado opuesto 14, correspondiente, el cual posee un par de segmentos curvos 216, que conforman una "C" en el extremo que contienen al piza vidrios 217, en forma de V, dichas protrusiones 218,

proporcionan el acople del perfil 231, que posee un cuerpo base 220 curvo, el cual tiene un par de dobleces 221 y 222, en el extremo proximal que encajan en la protrusión en forma de L 218 del perfil 21 con auto evacuante hídrico, en el extremo distal se halla un segmento lineal 232, en la que se encuentran dos protrusiones en forma de L 223, para alojar el pisa vidrios en forma de V 217, igualmente en el otro extremo se encuentra un segmento inclinado 233, que remata en un doblez 234 que forman un ángulo de 90° respecto al segmento lineal 232, el cual encaja en la protrusión en forma de "L" 218.

El recorrido perimetral del perfil, que determina los parales superior e inferior de la unidad tipo fija, se presenta de la siguiente manera:

La lámina 10 se encuentra entre los perfiles simétricos 21 y 231 se ubica un perfil divisor 321, dicho perfil está compuesto por el ensamble de dos perfiles 331 y 332, que encajan con los respectivos perfiles 231, a lado y lado de los perfiles 331 y 332; donde el perfil 331 tiene una base central 323, la cual posee en uno de sus extremos una prolongación 320 en forma de L corta y otra prolongación 324 larga formando un ángulo de 90° respecto a dicha base central 323. Igualmente tiene una protrusión en forma de L 322, cercana a la prolongación 312, y que sirve de apoyo tope para la lámina 10, ya que coinciden entre sí. La dicha prolongación 322, que está a 90° de la base central 323, tiene en su extremo distal un par de protrusiones en forma de L que entre sí conforman un perfil en C para alojar el pisa vidrios 317. Por último la base central 323, tiene otra prolongación 314, que remata en un doblez a 90° 314.

El perfil simétrico 21 con auto evacuante hídrico posee una base central 11, la cual tiene una protrusión 401, a manera de uña entre los lados elementos laterales 14, por la parte externa del perfil 21 con auto evacuante hídrico, igualmente dichos elementos laterales (14)

poseen una terminación en L (13). En el extremo distal del perfil (21) con auto evacuante hídrico se encuentra una extensión (402) colineal a uno de los elementos laterales (14) y terminando en un doblez en forma de L (403). Además el perfil (21) con auto evacuante hídrico está acoplado a un perfil (421) de material de caucho sintético que actúa como pisa vidrio con un segmento central (424) con uno de los extremos laterales (422) que remata en un doblez inclinado (423) y el otro con una conformación en forma de U (425) con proyecciones extremas de sellado (426).

Los perfiles simétricos (21) con auto evacuante hídrico se ubica un perfil divisor (431), el cual tiene un centro en forma rectangular con una base (451) de la cual se extienden en los extremos dos proyecciones (452) que poseen un doblez (453) en forma de L. También en el cuerpo central rectangular se encuentran 4 uñas de fijación o topes (455, 456 y 457), las primeras (455) son coincidentes de forma bilateral en la periferia del perfil (431) y las restantes (456 y 457) son opuestas y se encuentran hacia el interior del perfil de extremo a extremo. Las uñas de fijación o topes encajan con el perfil (421) de material de caucho sintético que actúa como pisa vidrio uno a cada lado de dicho perfil (431).

El perfil (21) con auto evacuante hídrico, no es simétrico respecto al opuesto (521), además dicho perfil (21) con auto evacuante hídrico posee una base central (11) con un quiebre (503) y unos elementos laterales (14), donde uno de estos tiene una extensión (501) y una terminación en L (13) con extremo en forma de gancho., el otro elemento lateral (14) tiene una extensión (502) con una conformación en L (504) que sirve de tope para el perfil (421). El perfil opuesto (521) posee una base central (11), la cual no es continua ya que posee una depresión (522) que coincide con uno de los elementos laterales (14) que igualmente tiene unas terminaciones en forma de L (13). Dicha depresión (522) posee en el lado interno una

zona dentada (523) que encaja con el pisa vidrio (524) que igualmente la posee en su exterior.

El perfil simétrico (21) con auto evacuante hídrico posee unos elementos laterales (14) con terminaciones en forma de L (13), donde en la base central (11) se haya un quiebre (600) que encaja con el doblez inclinado (423) del perfil (421) sumado a una protrusión (601) dirigida al exterior del perfil con una terminación en forma de T (602), la cual es tope de la conformación en forma de U (425).

Los perfiles simétricos (21) con auto evacuante hídrico se encuentra un divisor conformado por un conjunto ensamblado de perfiles (603) y (604), donde el primero posee dos segmentos (604) y (605) separados por una discontinuidad (606) en la que encaja con el doblez inclinado (423) del perfil (421). El segmento (604) del perfil (603), posee una protrusión a manera de gancho para encajar con uno de los extremos laterales (612) que termina en forma de L. También el segmento (605) posee una protrusión a manera de gancho para encajar con uno de los extremos laterales (612) que termina en forma de L y que coincide linealmente con una protrusión (609) que termina en extremo en forma T (610). Adicionalmente, el perfil (604) posee dos segmentos (613) y (611) separados por una discontinuidad (617) en la que encaja con el doblez inclinado (423) del perfil (421). Asimismo, posee una protrusión (615) que termina en extremo en forma T (616) alineada igualmente con la protrusión (609) del perfil (603).

El montaje de perfiles (21) con auto evacuante hídrico y (621) es no simétrico, donde el perfil (21) con auto evacuante hídrico tiene una base central (11) con extremos laterales (114), los cuales tienen un extremo extendido (117) y un doblez en forma de L (113). Igualmente la base central (11) tiene una protrusión a manera de uña (112) hacia el exterior

del perfil (21) con auto evacuante hídrico, en la cual se encaja el perfil (421), también una protrusión (115) que termina en un doblez en forma de L que genera un tope para el perfil (421). Del otro lado el perfil (621) cuenta con una base central (11) que posee unos extremos laterales (127) y (128) cada uno con un extremo en forma de L (128). Por último la base central se extiende longitudinalmente superando los extremos laterales (127) con forma de L (130).

Al perfil (21) con auto evacuante hídrico se ensambla, en las dos protrusiones en forma de L (218) dirigidas al exterior del perfil, un perfil (731) en el cual se ensambla un perfil (231). El perfil (731) tiene un eje de simetría opuesto (X) donde transversalmente se encuentran dos segmentos centrales (737) y (738) encerrados por otro segmento (735) cada uno con dos protrusiones en forma de L (739) y (740) dirigidos al exterior del perfil. Adicionalmente, alineados a los segmentos (735) se extienden unas protrusiones (733), (742), (734), (741), las dos primeras con dos protrusiones en forma de L (743) enfrentadas entre sí y espaciadas para recibir un pisa vidrios en forma de V (217). Las otras dos (734) y (741) son extensiones en forma de L. Por último, en las protrusiones (740) y (734) se encaja el perfil (231).

Para el sistema corredizo, por medio de un perfil (1000) con auto evacuante hídrico que presenta tres partes, una central en forma de cuadrante (1001) y al extremo donde se soporta presenta una configuración en "C" (1002) descentrada del cuadrante (1001) y al extremo opuesto de la lámina (10) presenta una configuración de un perfil en "I" (1003); y al otro extremo de la lámina (10) esta se apoya sobre un perfil (1004) y al extremo donde se soporta la lámina (10) presenta una configuración en "C" (1002), contiguo a otro perfil en "C" más grande (1005) que también presenta una arista; este perfil (1004) queda contiguo

al perfil tipo "h" (1006) con configuración en "C" que soporta la otra lamina (10) corrediza que finaliza otro perfil con configuración en "C" y una arista tope (1007); la cual puede presentar una arista (1008) de anti condensación con a una cámara isobárica (3000) en su parte inferior, y un perfil del soporte corredizo (1009) que presenta la configuración en "C" que soporta la lámina (10) y al extremo opuesto presenta el riel corredizo; y en la configuración de ventaneria corrediza reforzada se incluyen dos perfiles diferentes, el cuadrante completo (1010) en la arista del perfil (1004), y el perfil en forma de "I" con arista (1011).

En donde la ventaneria corrediza reforzada donde se incluyen los perfiles de un cuadrante completo (1010) en la arista del perfil (1004), y el perfil en forma de "I" con arista (1011). Y la ventaneria corrediza reforzada con anti condensación que presenta una cámara isobárica (3000) en su parte inferior y una arista (1008), unos perfiles en forma de "S" (1012) que reciben al extremo donde se soporta la lámina y que presenta una configuración en "C" (1002), y los perfile en forma de "H" superior (1014) e inferior (1013) que soportan la otra lamina (10)

El sistema de ventaneria corrediza con anti condensación que presenta una cámara isobárica (3000) en su parte inferior y una arista (1008) que no es reforzada donde están los perfiles en forma de "S" (1012) que reciben al extremo donde se soporta la lámina y que presenta una configuración en "C" (1002), y los perfile en forma de "H" superior (1014) e inferior (1013) que soportan la otra lamina (10), y en donde el perfil en "C" más grande (1005) no presenta ninguna arista.

La ventaneria proyectante en donde los dos perfiles que soportan lamina (10) en forma horizontal y son perfectamente simétricos con una forma redondeada (1015) que termina en

forma de "I" en ambos costados izquierdo y derecho; y dos perfiles que soportan lamina (10) en forma vertical y son perfectamente simétricos con una forma redondeada (1016) que termina en forma de "I" en ambos costados superior e inferior.

En donde la ventaneria tipo rejilla con o sin divisor en donde los dos perfiles que soportan lamina (10) en forma horizontal y son perfectamente simétricos con una forma de "I" descentrada (1017) en ambos costados izquierdo y derecho; y un perfil divisor (1018) cuando lo requiere que va al centro; y dos perfiles que soportan lamina (10) en forma vertical y son perfectamente simétricos con una forma de "I" descentrada (1019) en ambos costados superior e inferior.

La unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) que comprende como uno de sus paralelos el perfil (21) con auto evacuante hídrico, el cual en la base central (11), posee una protrusión semicircular (2012), no cerrada, dirigida hacia el interior del perfil, la cual aloja un elemento tubular de caucho sintético (2019), el perfil (21) con auto evacuante hídrico en uno de sus extremos presenta una prolongación (2015) y en el opuesto una protrusión en forma de segmento argollado (2016). Colindante con el perfil (21) con auto evacuante hídrico, se acopla el perfil (2013) que posee un cuerpo base rectangular con sus bases alargadas hacia el extremo coincidente con dicho perfil (21) con auto evacuante hídrico; en el extremo opuesto, el perfil (2013), hacia la un costado de su ancho presenta una protrusión (2014), a manera de mordaza donde se aloja la lámina (10). En la parte media de la unidad, perfectamente enfrentado a la protrusión (2014) a manera de mordaza, se encuentra otra idéntica donde se aloja el otro extremo de la lámina (10), la cual se desprende del perfil (2017), cuya configuración esta dada por un cuerpo rectangular que se divide en dos secciones mediante el segmento (2018), paralelo a las mordazas; la

sección del perfil (2017), coincidente con la mordaza (2014), toma forma de “C” y de su extremo libre se desprende un segmento en forma de “j” (2020) y que finaliza en un tramo argollado, lo que proporciona el acople del perfil (2021), cuya forma esta dada en forma de “C”, con su vértice coincidente el tramo argollado realizado en forma recta con una pequeña saliente (2022) dispuesta hacia el interior de perfil y el extremo opuesto con remate redondeado, también con una pequeña saliente hacia el interior del perfil; dicho perfil (2021), continua su recorrido hasta el punto de convertirse en una “C” que actúa a manera de mordaza (2014), donde se aloja la otra lámina (10). Enfrentada a esta ultima mordaza (2014), se presenta una nueva donde se aloja el extremo libre de la lámina (10), esta acondicionada con un segmento de perfil en forma de “L” invertida (2022), el cual en la unión con la mordaza presenta una protrusión circular (2023), la cual aloja un elemento tubular de caucho sintético (2019).

En donde presenta un perfil (2024), cuyo cuerpo base es una saliente inclinada hacia uno de los costados de la mordaza (2014), que esta dispuesta en la parte media o divisoria de la unidad, y que controla por su configuración la condensación que se presenta en el conjunto.

Y presenta como paral el perfil (21) con auto evacuante hídrico, el cual en la base central (11), posee un par de protrusiones semicirculares (2112) no cerradas, equidistantes respecto a la longitud de la base (11), dirigidas hacia el interior del perfil las cuales alojan en su interior un elemento tubular de caucho sintético (2119) cada una; en uno de sus extremos, dicho perfil (21) con auto evacuante hídrico, presenta una prolongación (2113), que finaliza en dos protrusiones a manera de gancho (2114), que permiten el ensamble de un medio de caucho (2115), el cual hace contacto con el perfil (2116) cuyo cuerpo demarca forma

rectangular, con salientes cortas (2117) en sus extremos hacia la parte coincidente con el perfil (21) con auto evacuante hídrico; En la parte opuesta el perfil rectangular (2116), presenta en sus extremos protrusiones en forma de “C” invertida (2118), enfrentadas entre si para permitir el ensamble del perfil (2120) dispuesto como mordaza que atrapa la lámina (10); en el extremo opuesto la unidad presenta el otro paral idéntico a su enfrentado, dejando dicha lámina (10), prisionera en las mordazas (2120).

En donde presenta como divisor, dispuesto en la parte media de la altura de la unidad, un perfil (2121), el cual al realizar un corte vertical, presenta un cuerpo formado por dos segmentos simétricos que finalizan en su parte superior con un corto doblez en ángulo recto (2122), permitiendo el ensamble de un perfil (2120) dispuesto como mordaza que atrapa la lámina (10). Los segmentos del perfil (2121), se unen entre si, mediante un nuevo segmento (2123), también simétrico, que demarca una protrusión semicircular en la parte media y recto en sus costados; la protrusión hace tangencia con la mordaza (2120) y en su interior se aloja un elemento tubular de caucho sintético (2119); En su extremo inferior los segmentos del perfil mediante pequeñas salientes (2124), permiten el ensamble de un nuevo perfil (2120) a manera de mordaza que captura la lámina (10).

Y como paral el perfil (2210) con auto evacuante hídrico, que posee forma de “C” con sus segmentos superior e inferior invertidos en su orientación y con sus extremos finalizados mediante cortos dobleces en ángulo recto (2211); el alma de la “C” del perfil (2210) con auto evacuante hídrico, presenta a la altura de su parte media, hacia la parte externa de la unidad, una protrusión de forma semicircular sin cerrar (2212), con una de sus puntas terminadas en una pequeña saliente recta, y en la parte superior del alma de la “C” que lo configura, presenta dos protrusiones en forma de “C” invertida (2213), enfrentadas entre si

para permitir el ensamble del perfil (2214) dispuesto como mordaza que atrapa la lámina (10); el otro extremo de la lámina (10), es atrapado por un perfil (2214), enfrentado para tal efecto, el cual se ensambla en sendas protrusiones en forma de “C” invertidas (2213), colindantes con un perfil rectangular (2215), el cual carece de su base inferior ya que la reemplaza por un recorrido escalonado (2216), que empalma con la “C” invertida (2213), de dicho escalonamiento se desprende el segmento (2217), que se orienta paralelo a la base superior del perfil rectangular (2215). En la parte inferior de los perfiles rectangular (2215) y “C” invertida (2213), y de forma perfectamente opuesta se monta la misma configuración de perfiles, de tal manera que las salientes (2217) queden enganchadas, para que aprovechando los escalamientos del perfil rectangular (2215), instalar en estos espacios un elemento tubular de caucho sintético (2219). En el perfil (2214) a manera de mordaza, del juego de perfiles dispuestos de forma opuesta, se captura un extremo de la nueva lámina (10) de la unidad; el otro extremo de la lámina se captura en un nuevo perfil (2214) a manera de mordaza ensamblado en las protrusiones en forma de “C” invertida (2213), que hacen contacto con el perfil (2216),

cuyo cuerpo demarca forma rectangular, con salientes cortas (2217) en sus extremos hacia la parte coincidente con el perfil (2218); Este último perfil (2218), es un segmento en forma de “C” alargada, paralelo al rectángulo del perfil (2216), separado de este por medio de un elemento tubular de caucho sintético (2219); dicho perfil (2218), presenta en uno de sus extremos, una protrusión paralela a la base rectangular del perfil (2216), la cual se remata con dos salientes curvas (2220) enfrentadas entre si, dentro de las cuales se aloja un elemento de caucho sintético (2219); En la parte media del alma del perfil (2218), hacia la parte externa de la unidad, aparece una nueva protrusión semicircular (2212); un poco antes

del extremo opuesto de la protrusión paralela a la base rectangular del perfil (2216), el perfil (2218), presenta un escalonamiento (2221), en su recorrido. Coincidiendo con la protrusión semicircular (2212), del perfil (2218) hacia la parte interna de la unidad se desprende una saliente en forma de "L" invertida (2222).

También presenta como divisor, dispuesto en la parte media de la altura de la unidad, un perfil (2223), el cual al realizar un corte vertical, presenta un cuerpo formado por dos segmentos simétricos que finalizan en su parte superior con un corto doblez en ángulo recto (2224), permitiendo el ensamble de un perfil (2214) dispuesto como mordaza que atrapa la lámina (10). Los segmentos del perfil (2224), se unen entre si, mediante un nuevo segmento (2125), también simétrico, que demarca una protrusión semicircular en la parte media y recto en sus costados; la protrusión hace tangencia con la mordaza (2214) y en su interior se aloja un elemento tubular de caucho sintético (2219); En su extremo inferior los segmentos del perfil mediante pequeñas salientes (2126), permiten el ensamble de un nuevo perfil (2214) a manera de mordaza que captura la lámina (10).

FIGURAS

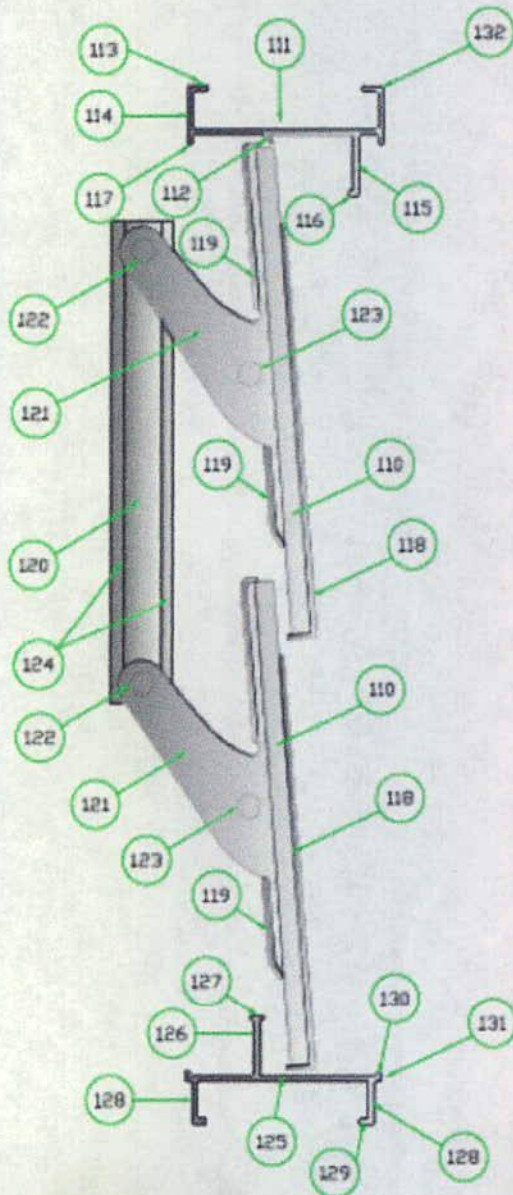
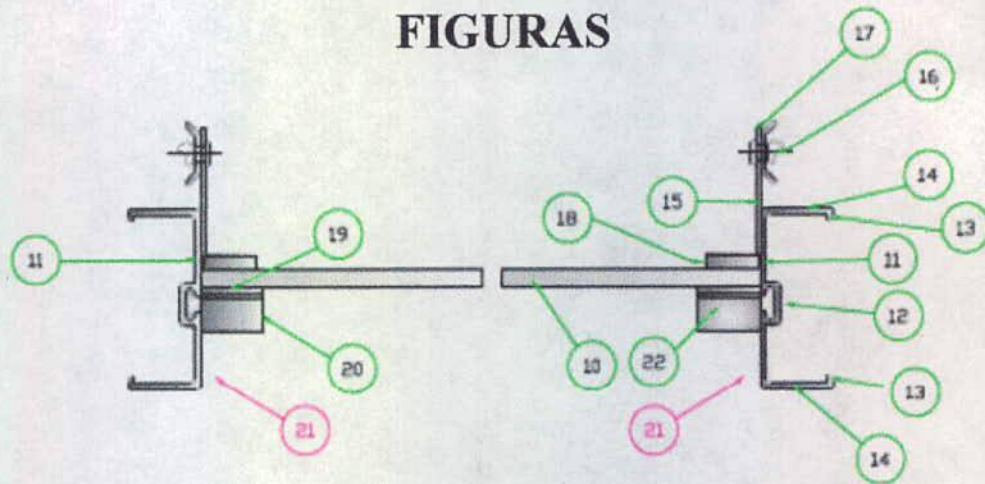


FIGURA 1

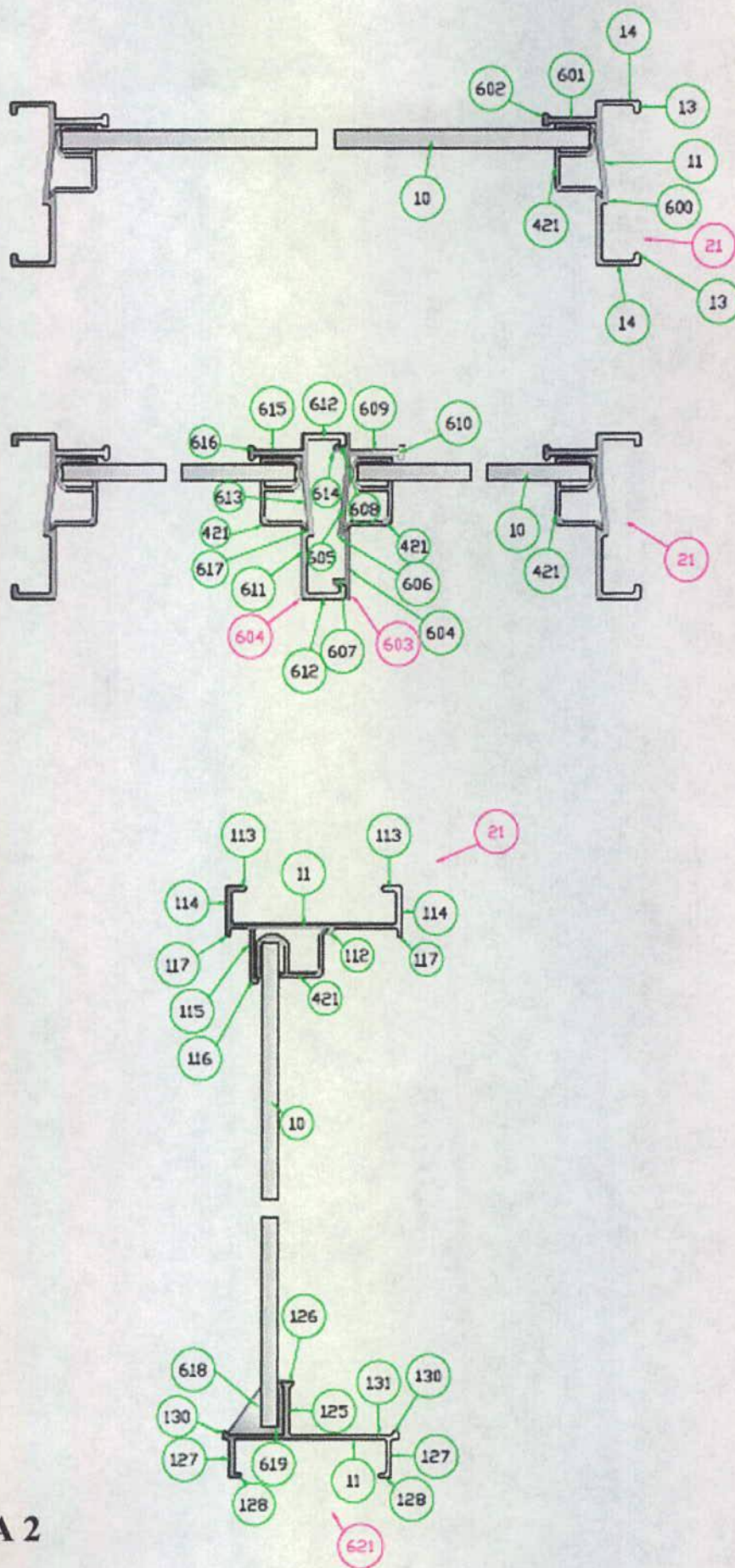


FIGURA 2

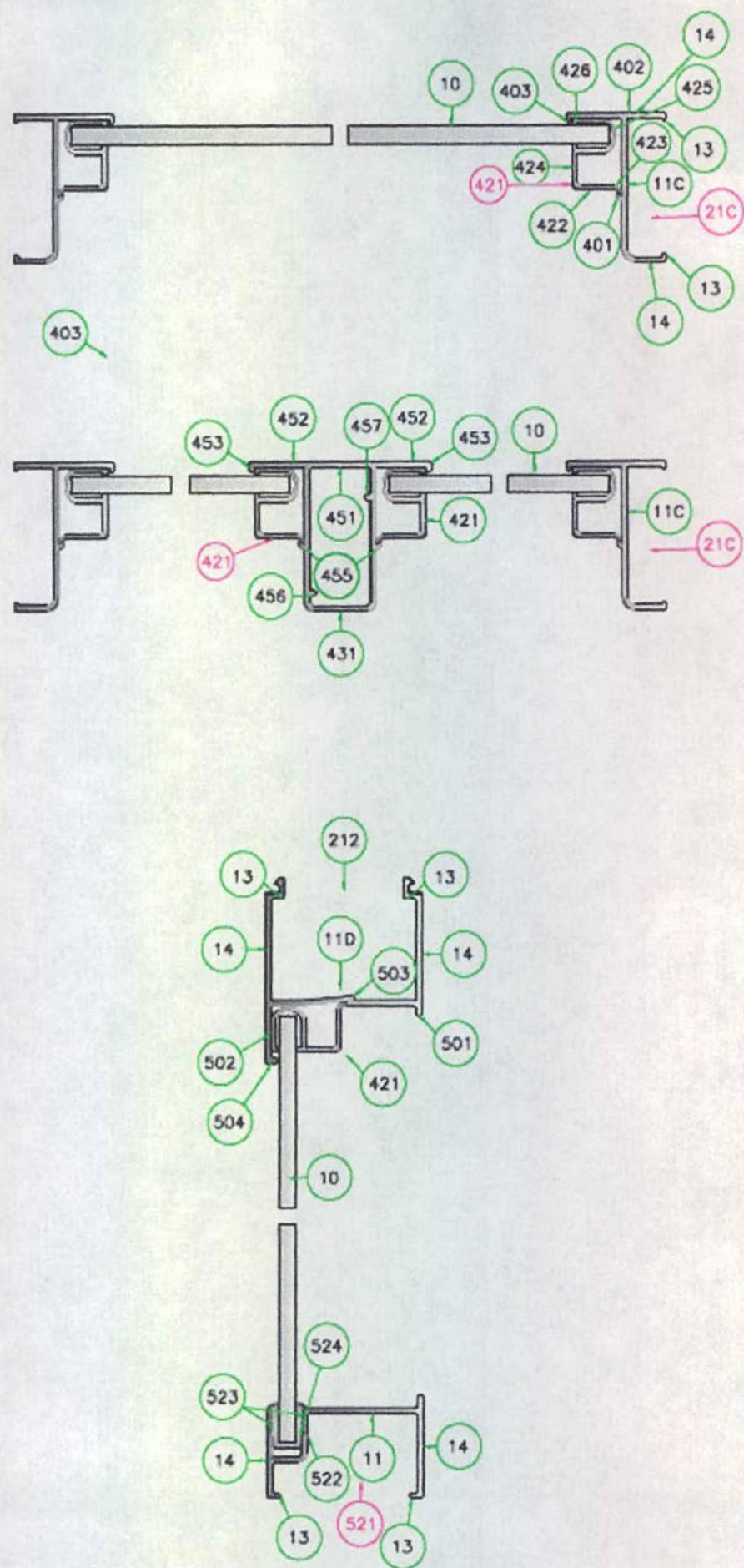


FIGURA 3

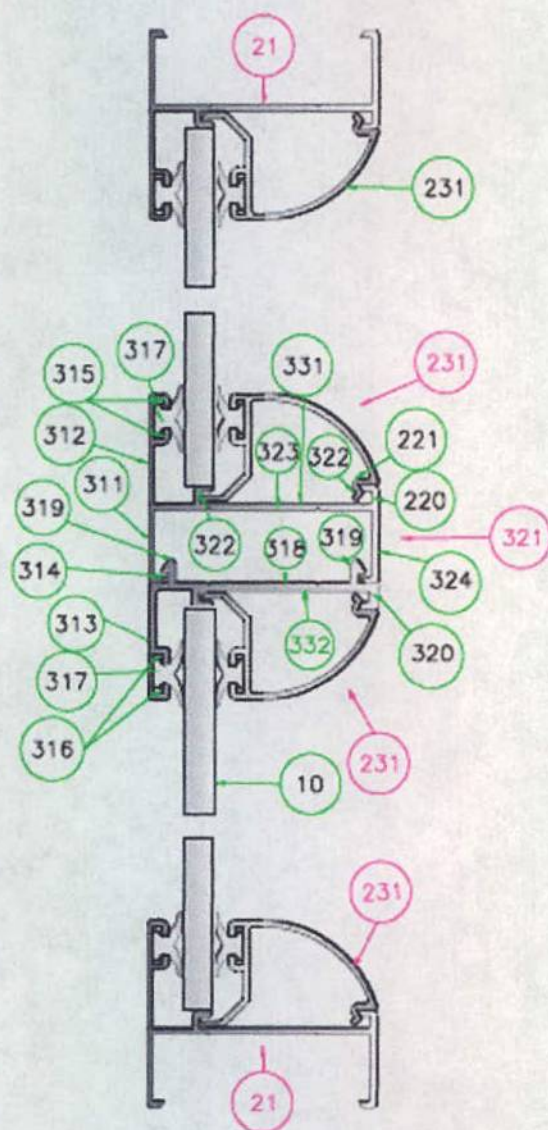
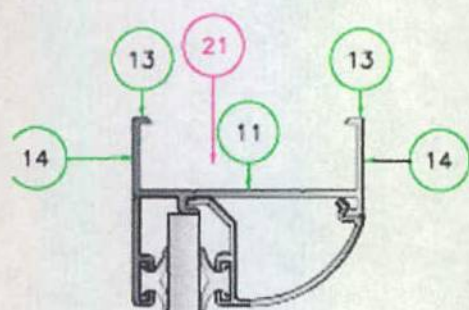
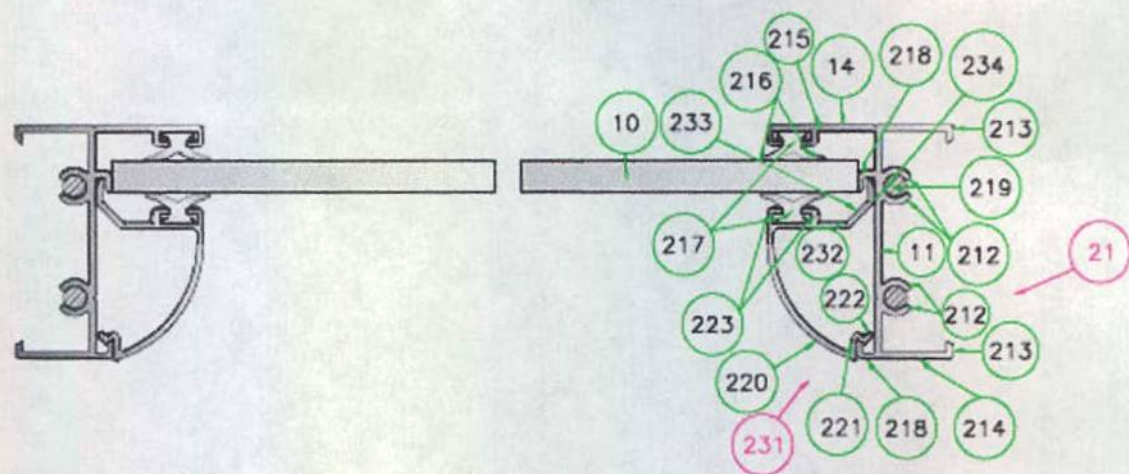


FIGURA 4

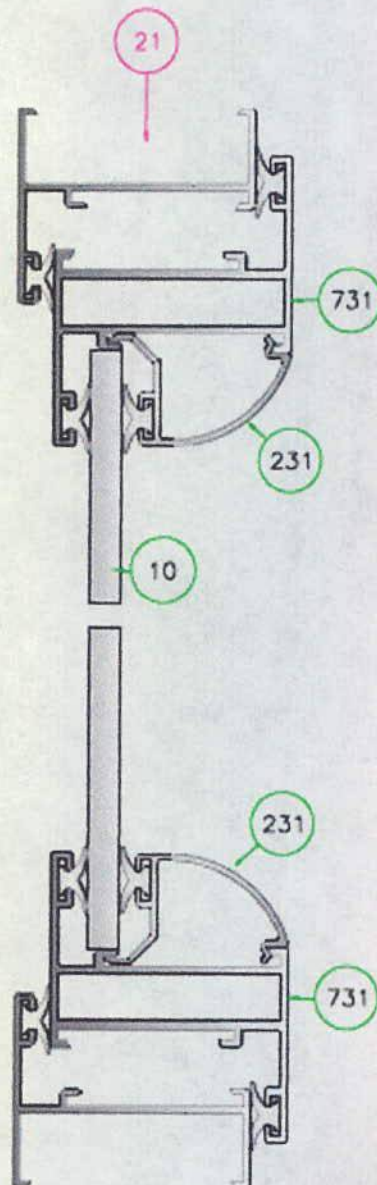
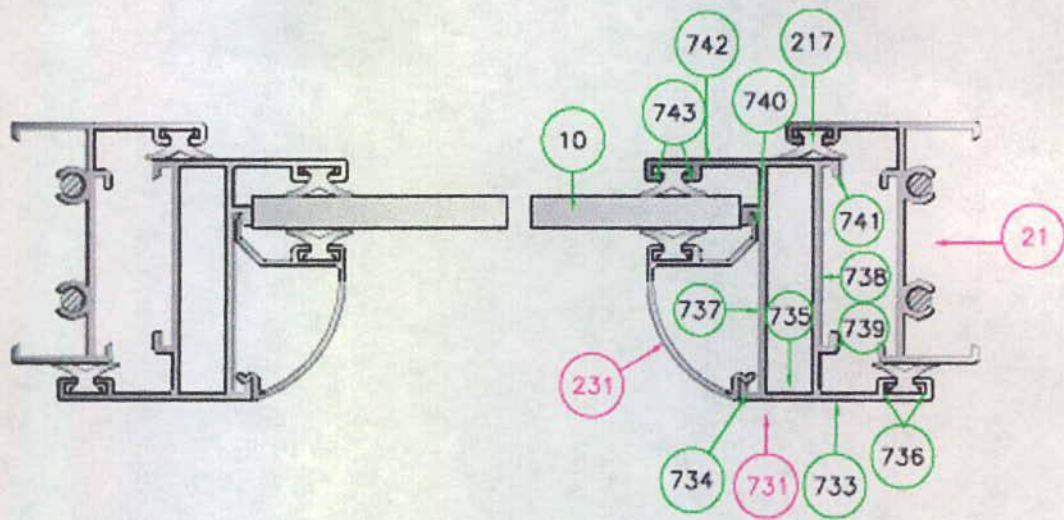


FIGURA 5

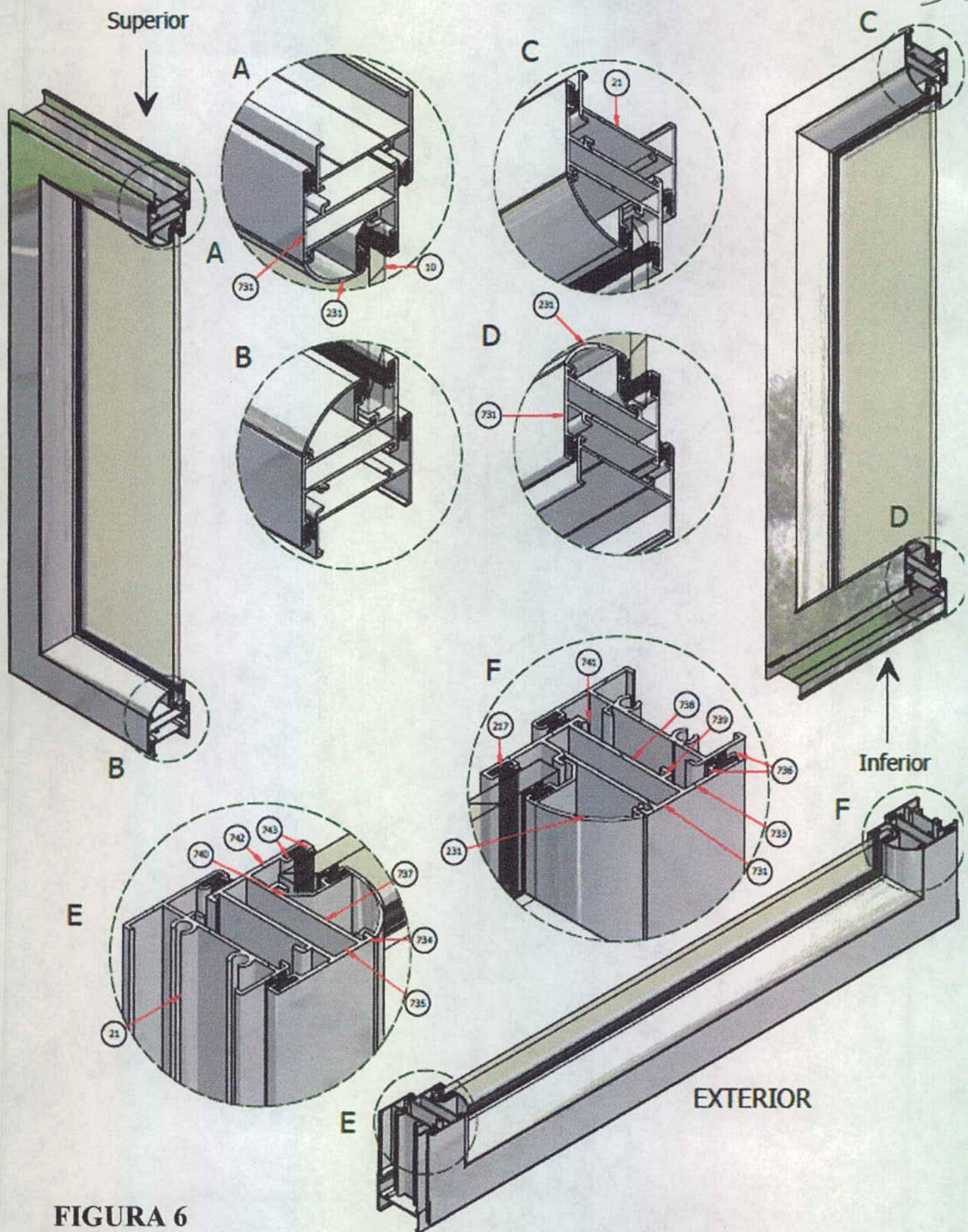


FIGURA 6

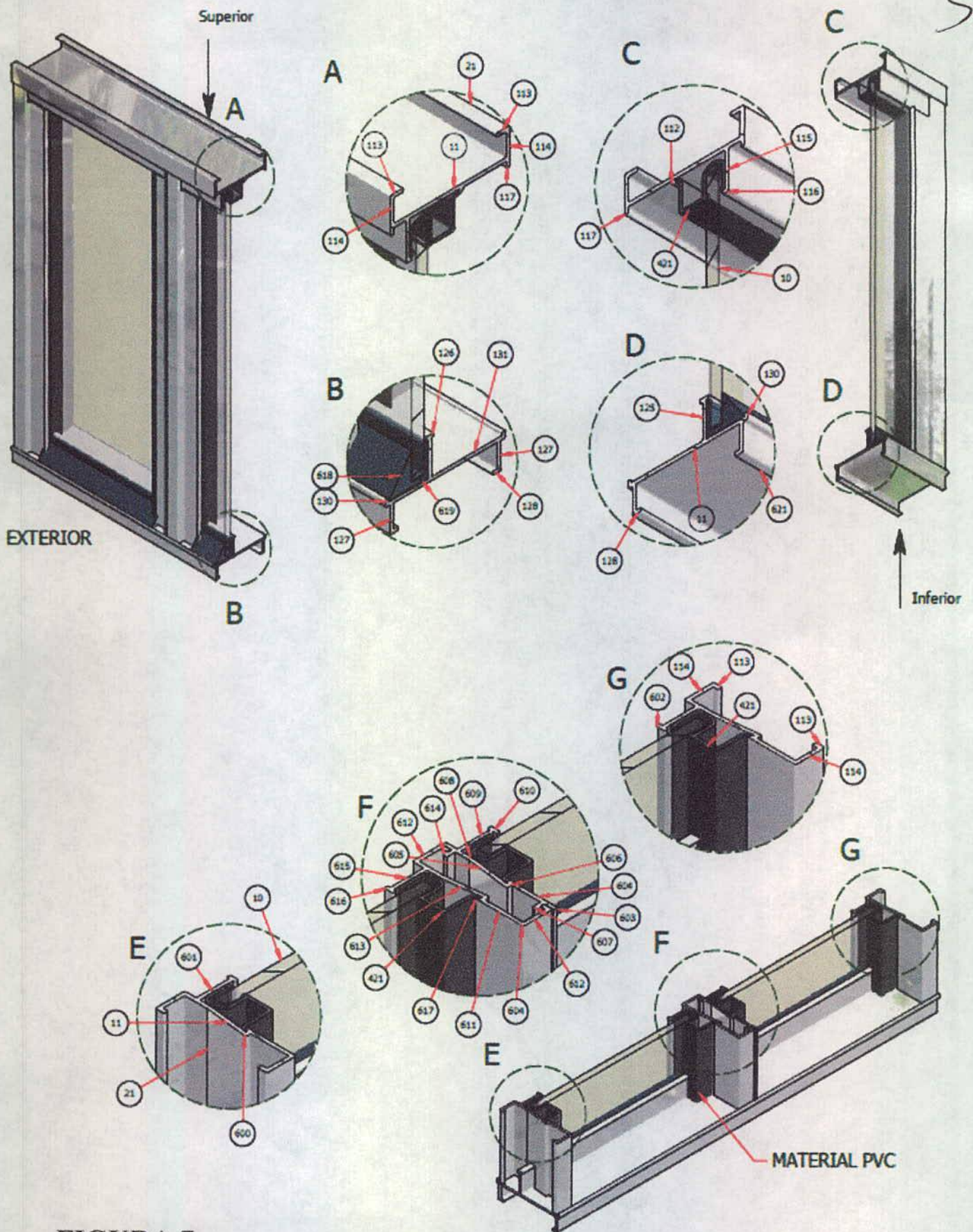


FIGURA 7

37

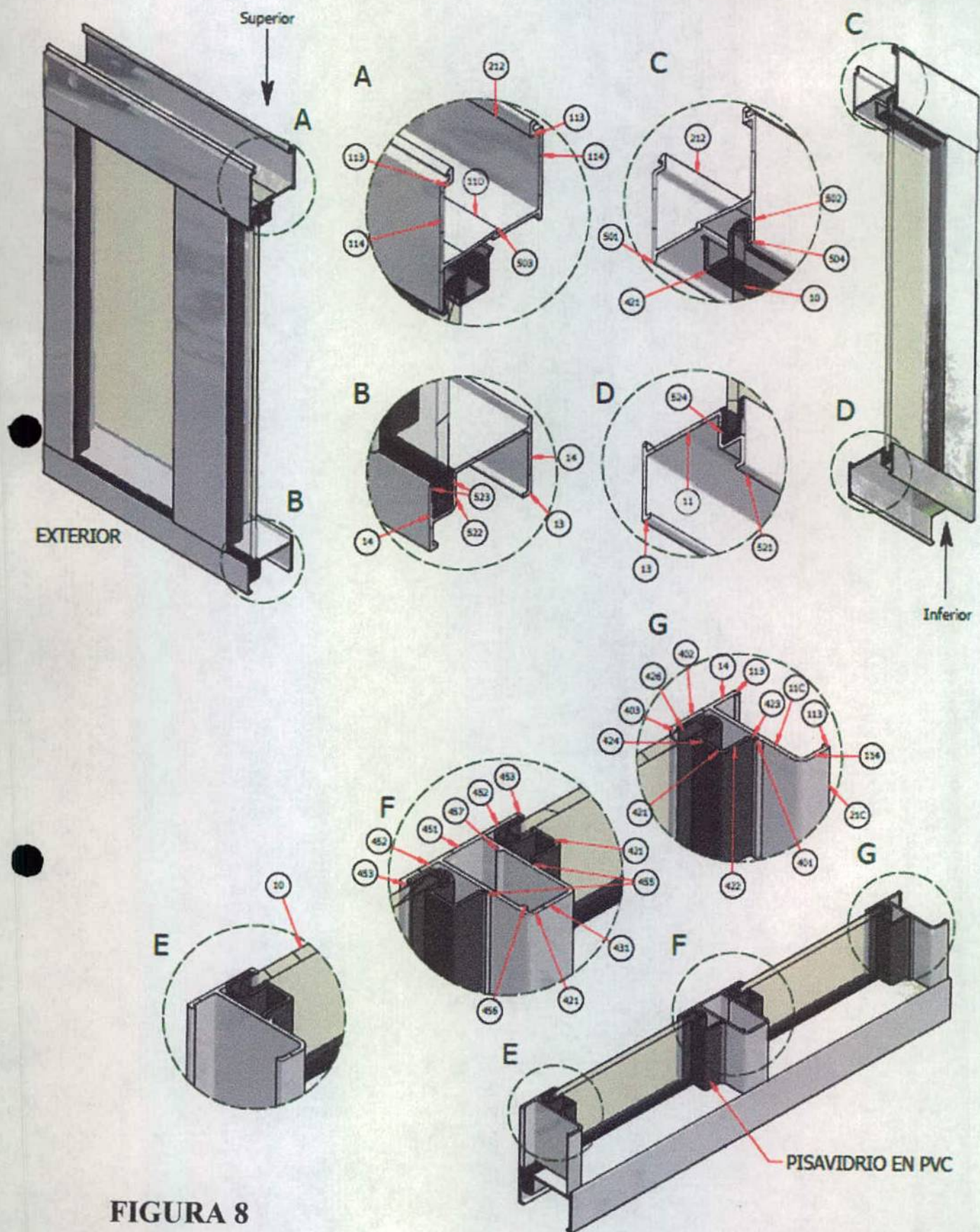
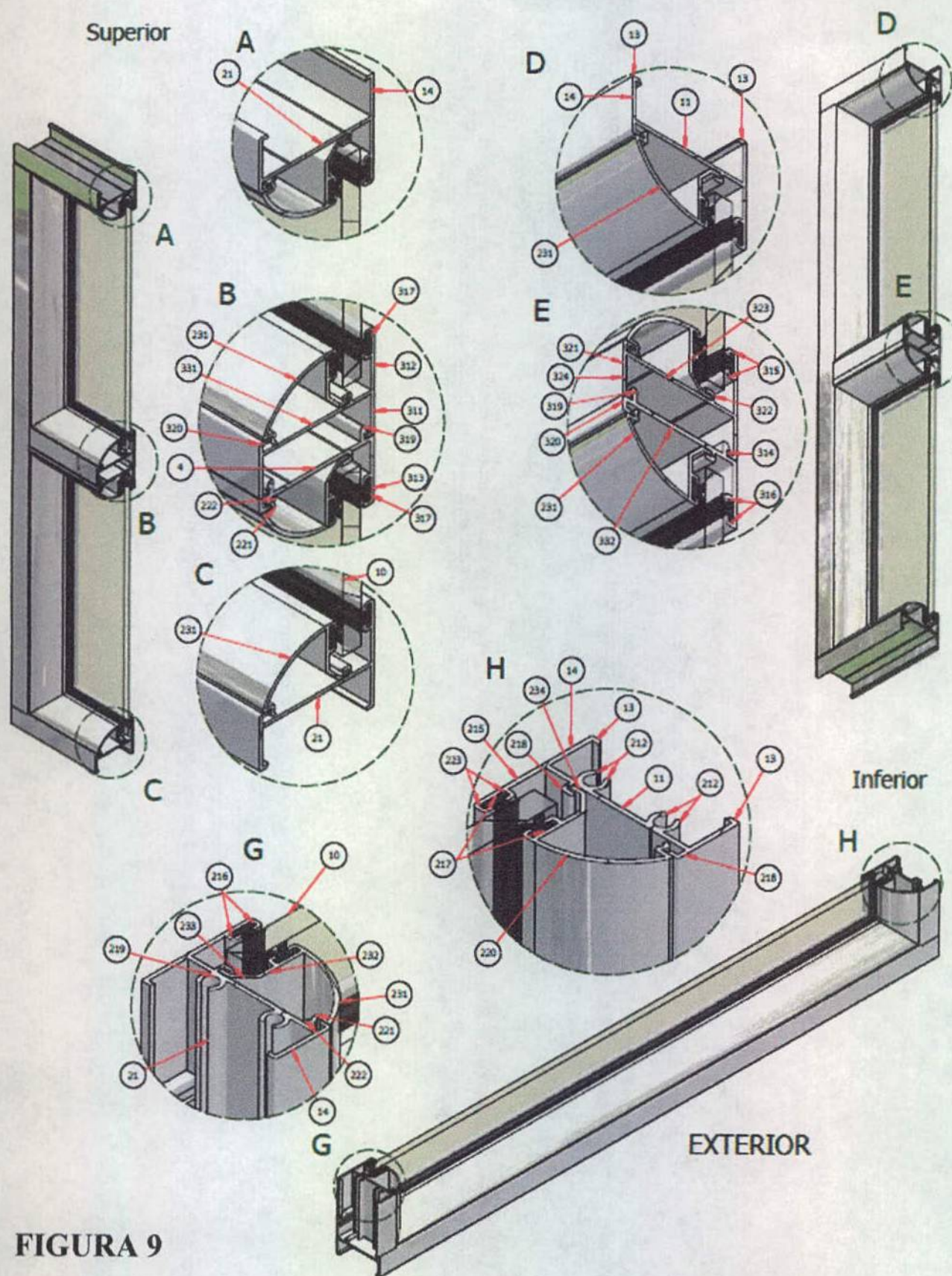


FIGURA 8



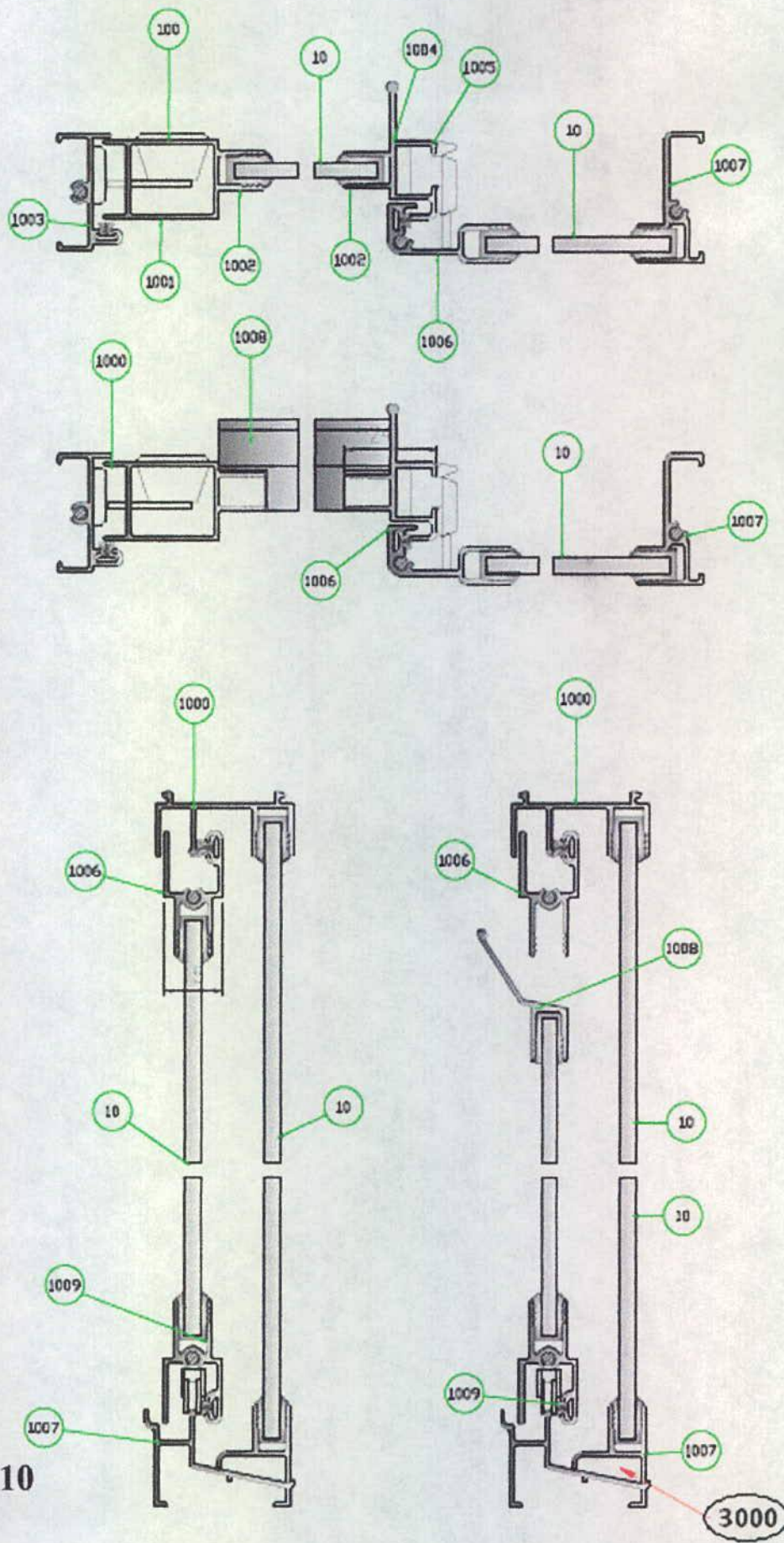


FIGURA 10

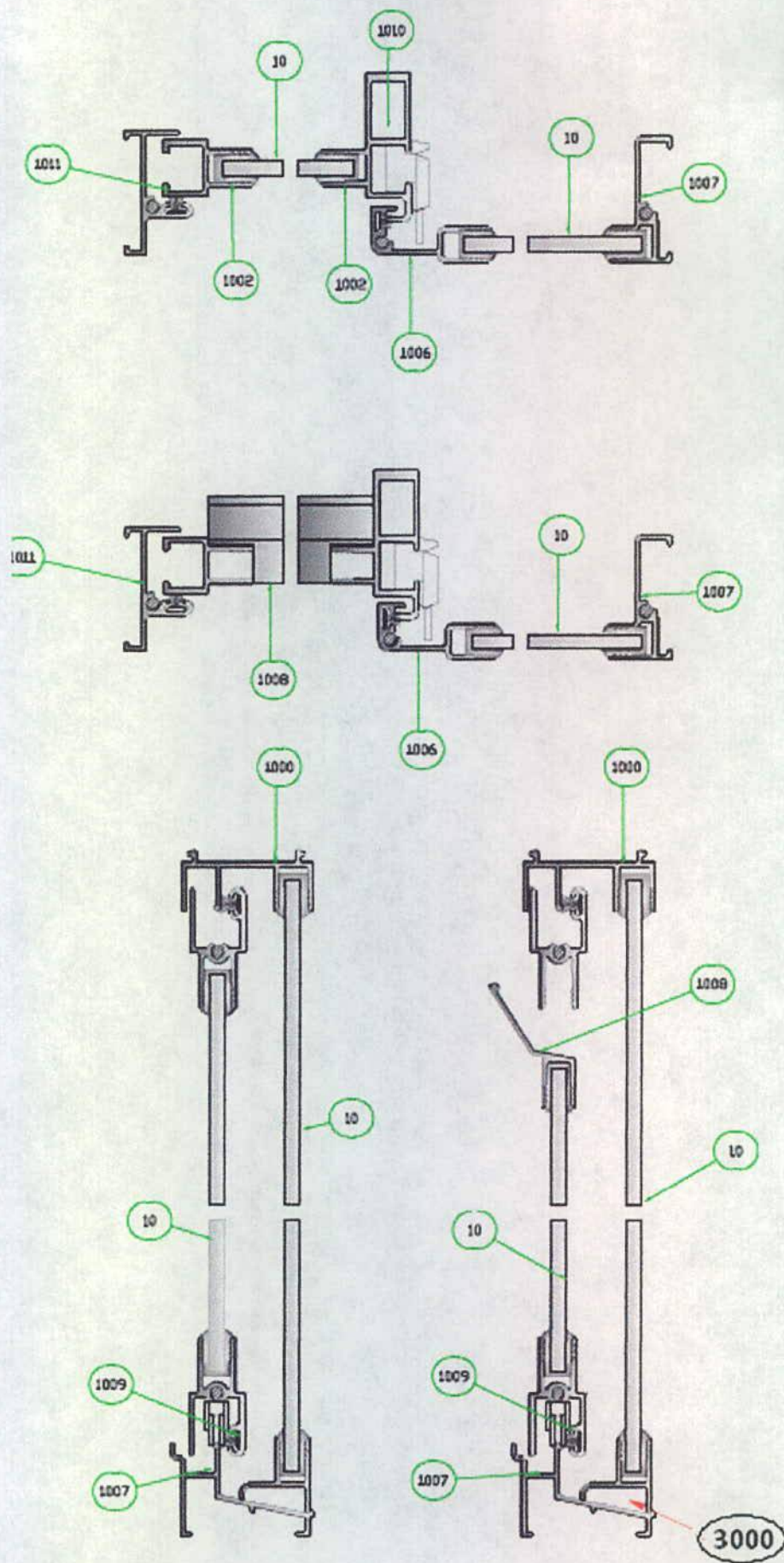


FIGURA 11

41

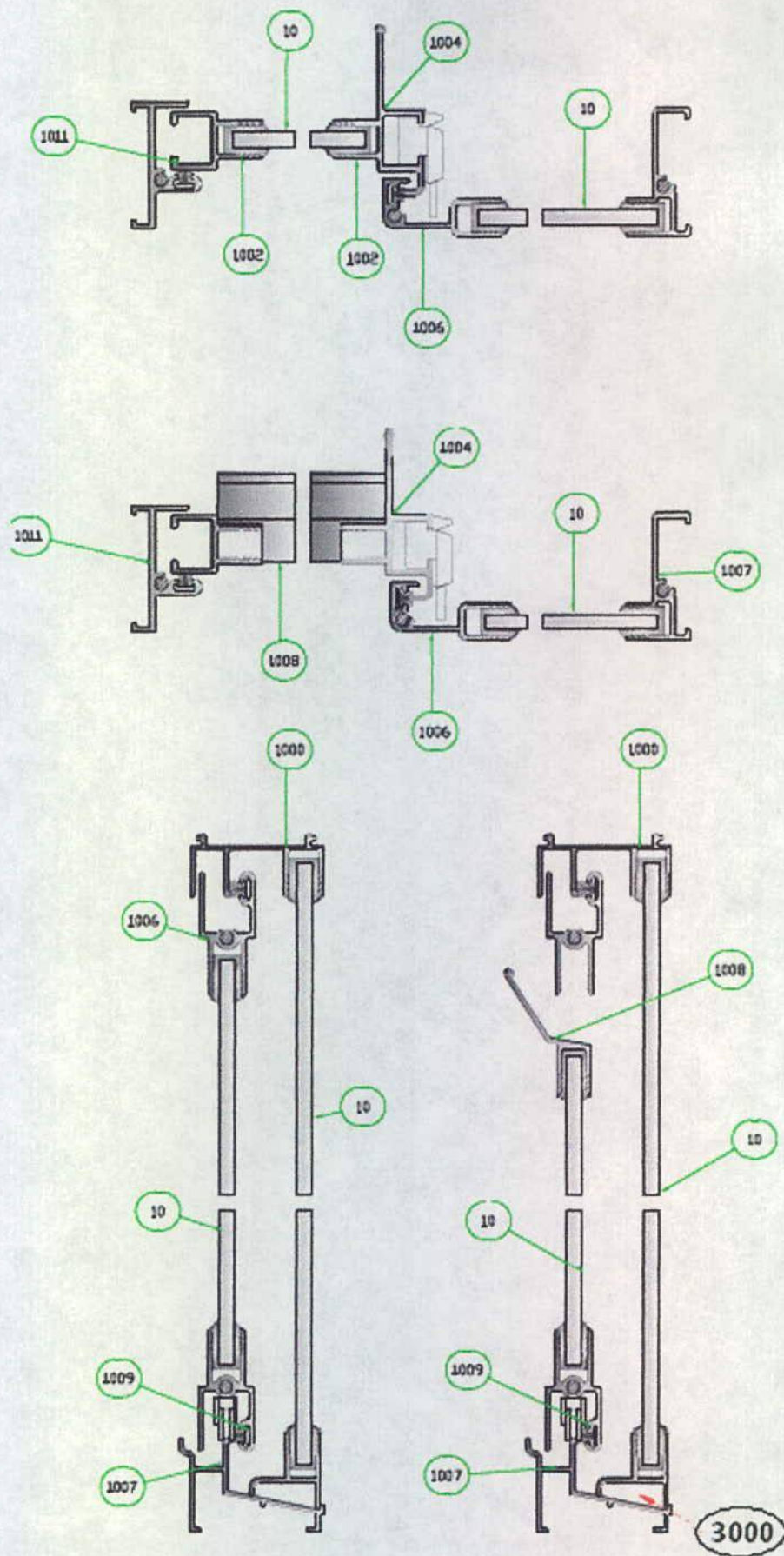


FIGURA 12

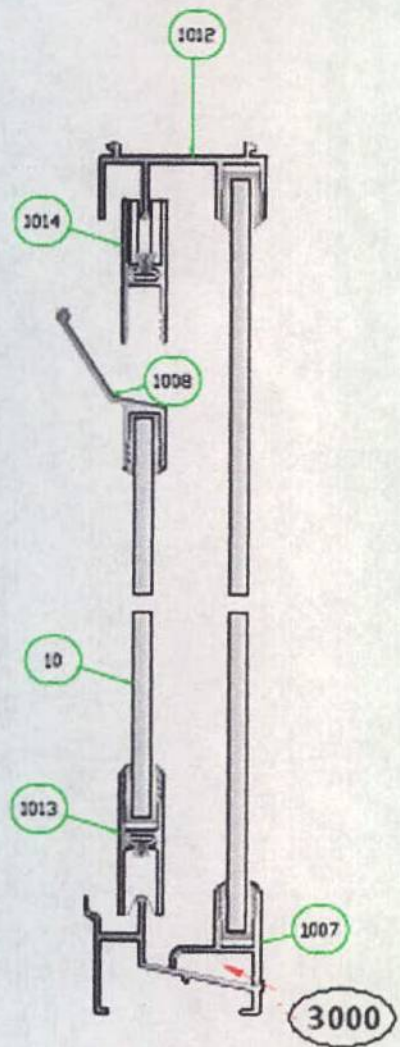
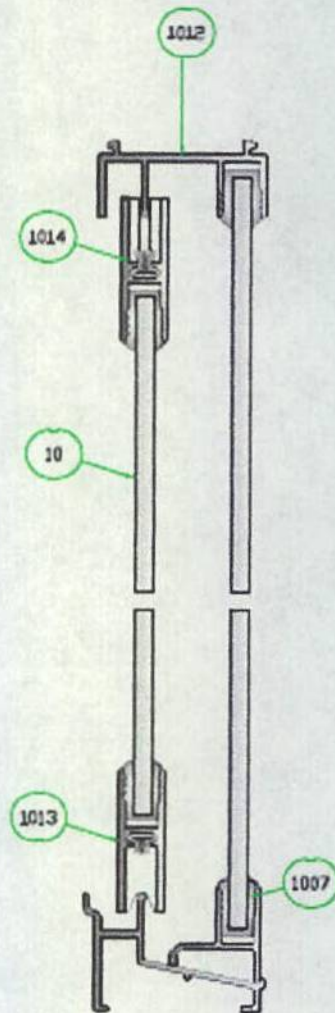
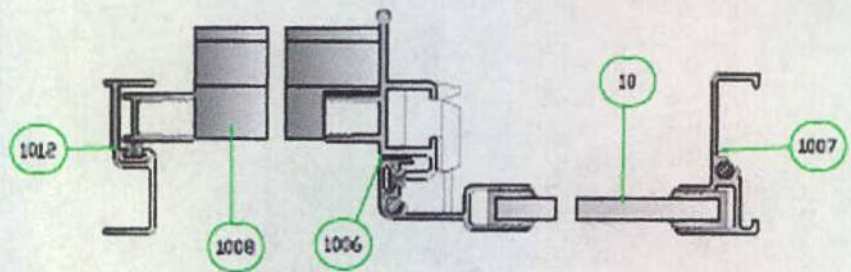
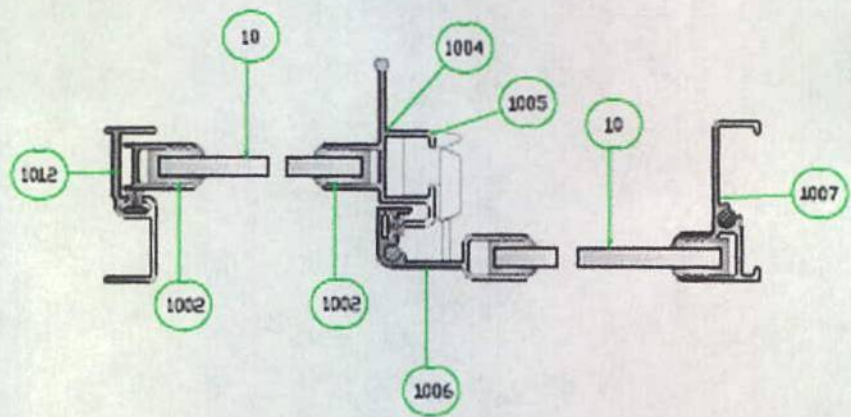


FIGURA 13

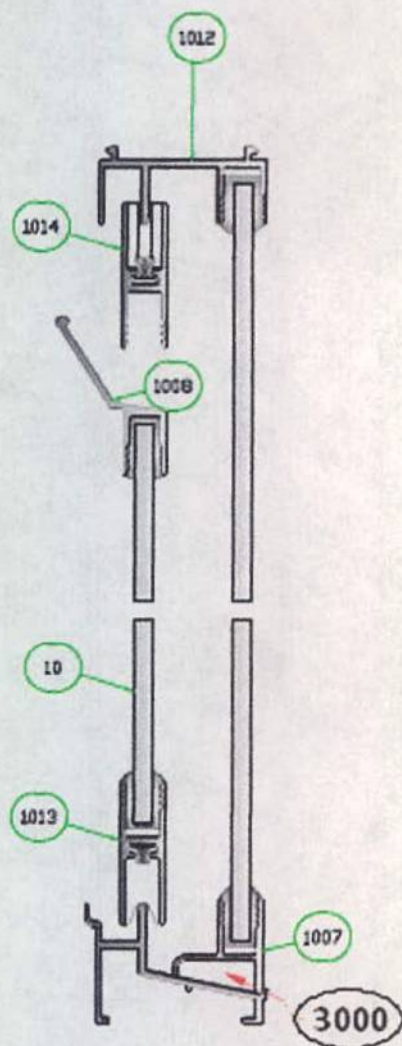
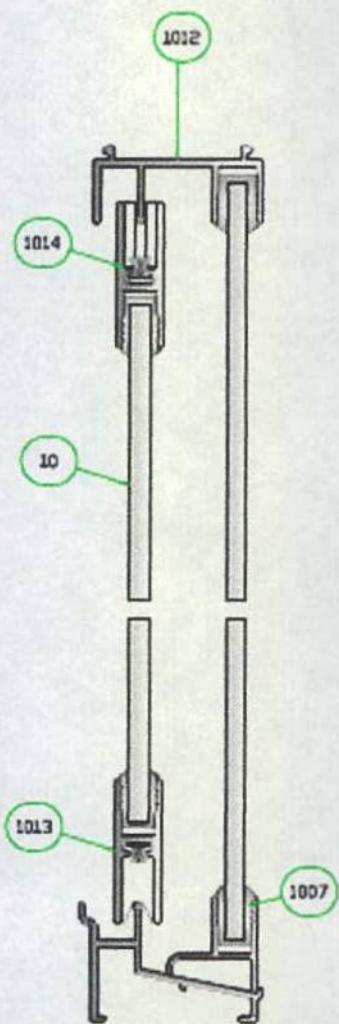
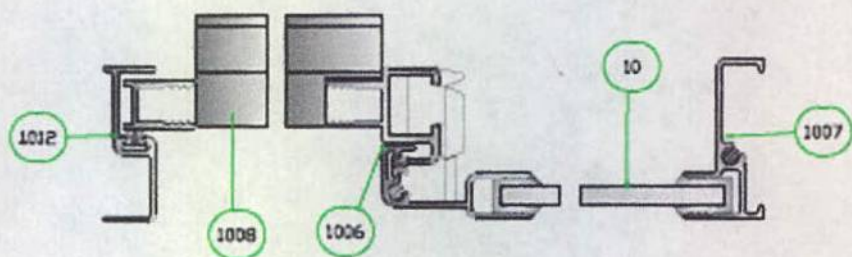
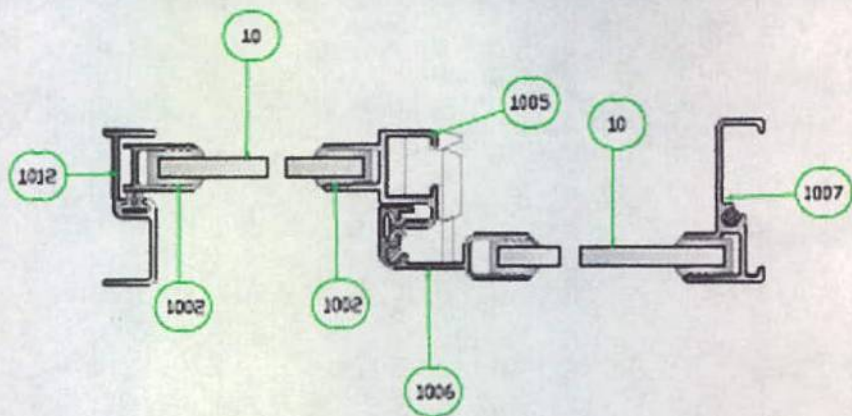


FIGURA 14

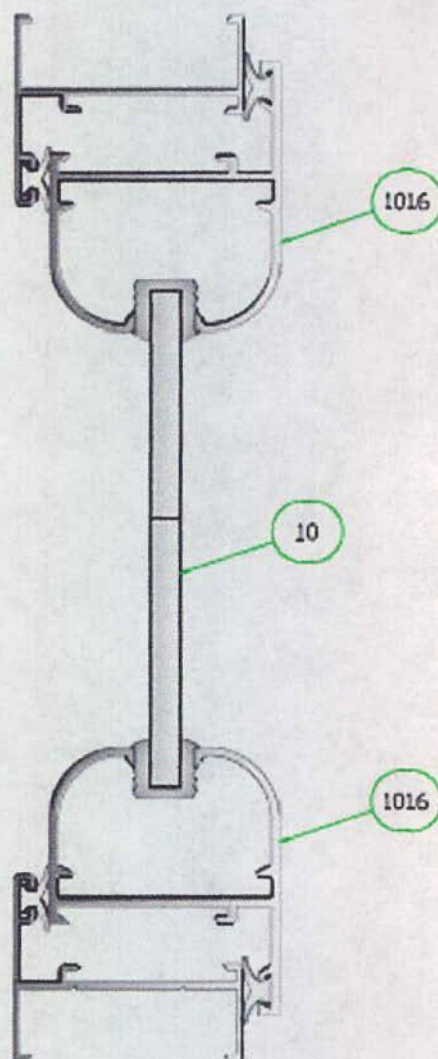
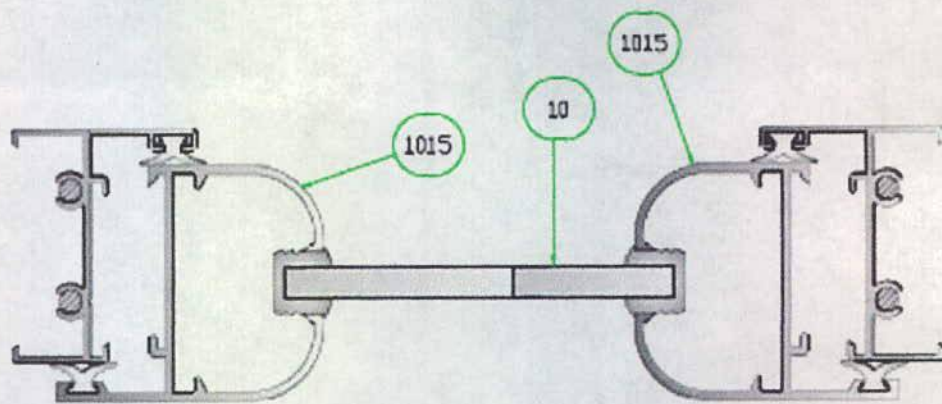


FIGURA 15

45

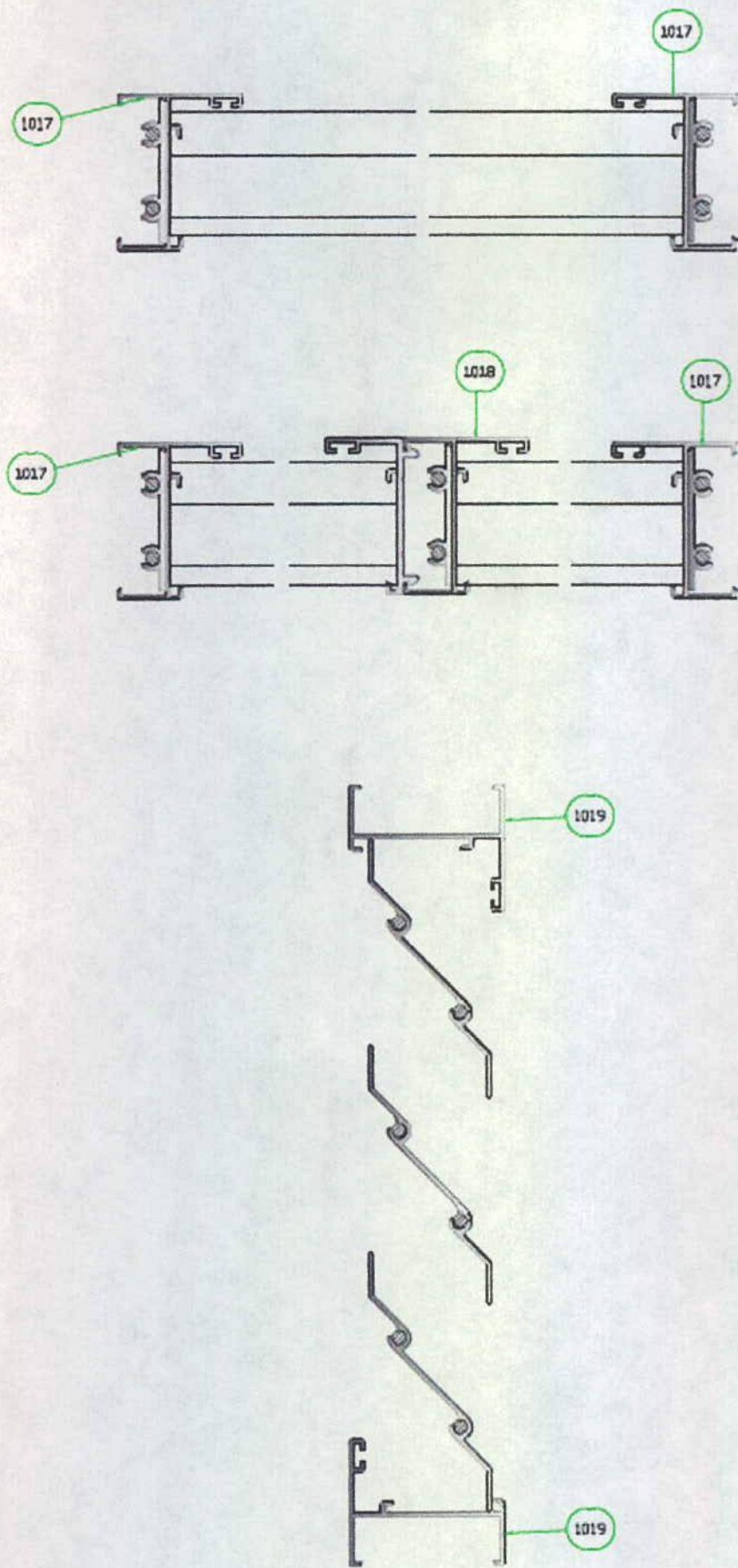


FIGURA 16

46

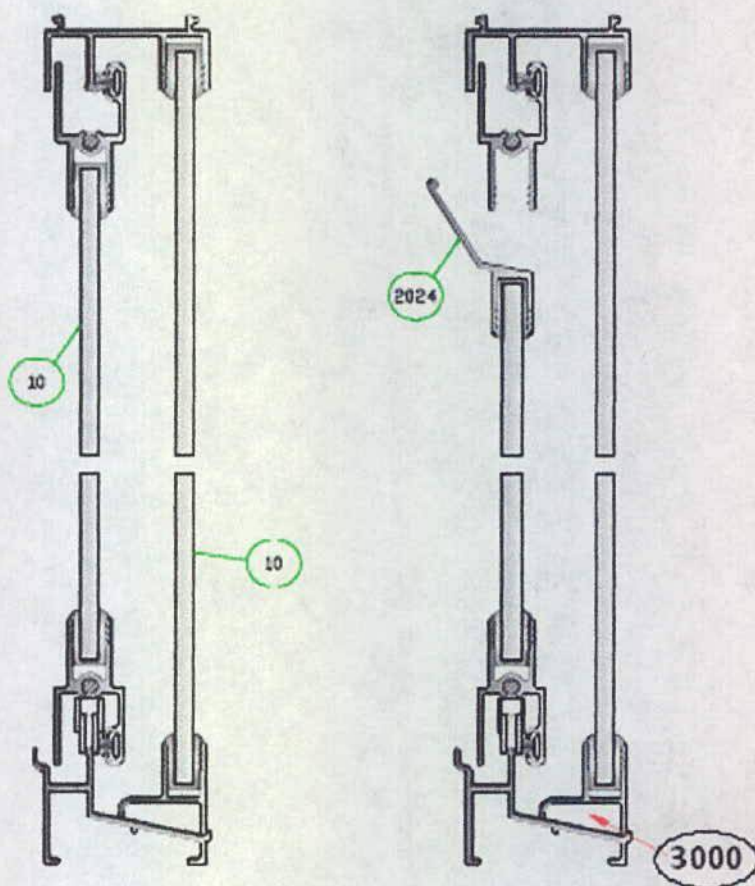
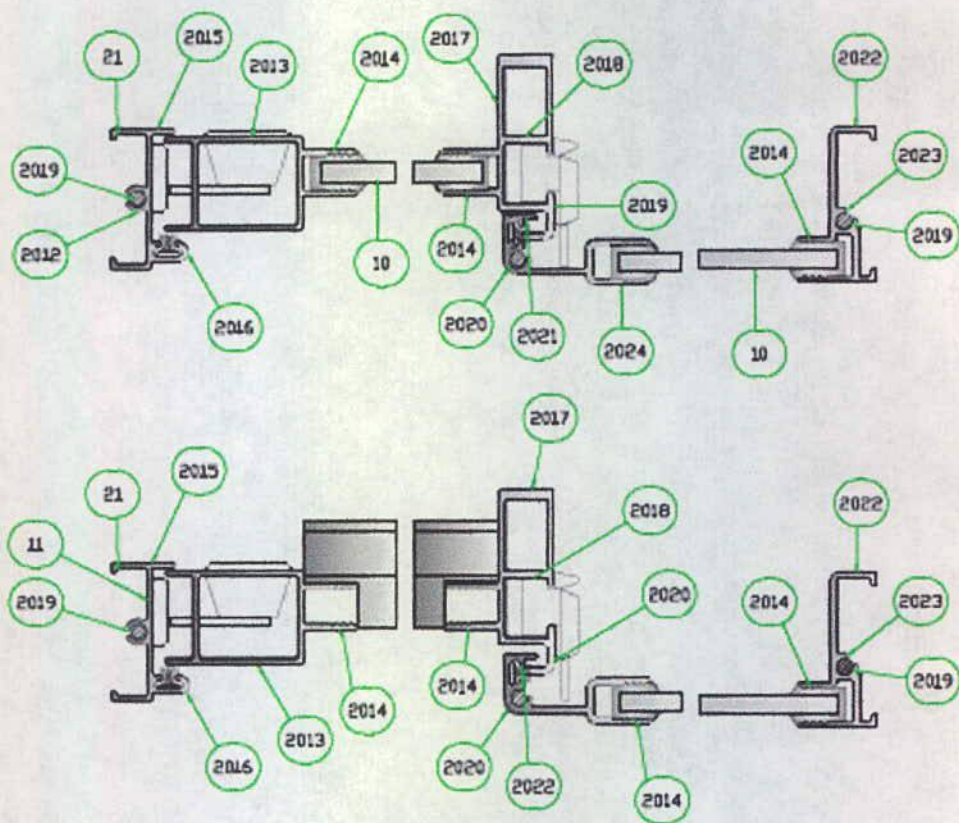


FIGURA 17

47

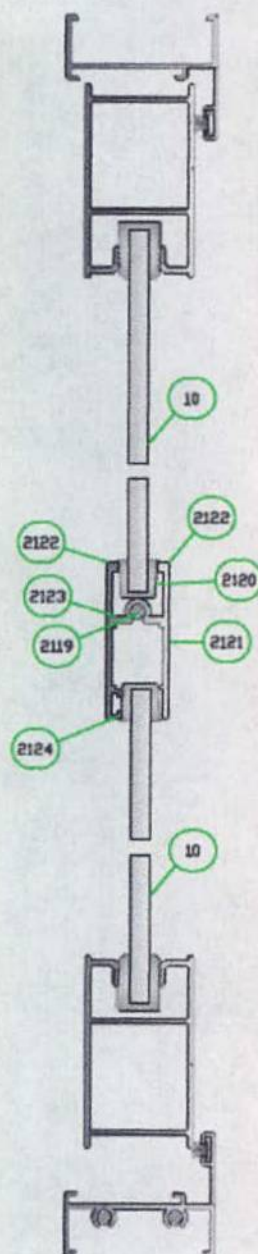
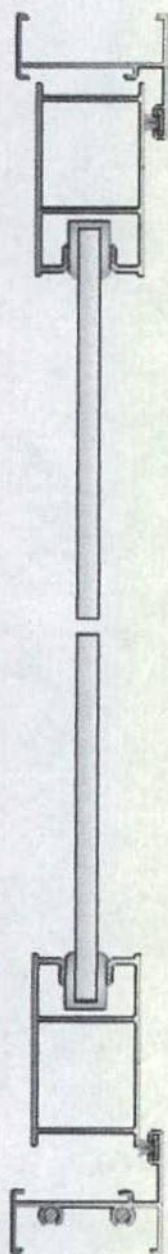
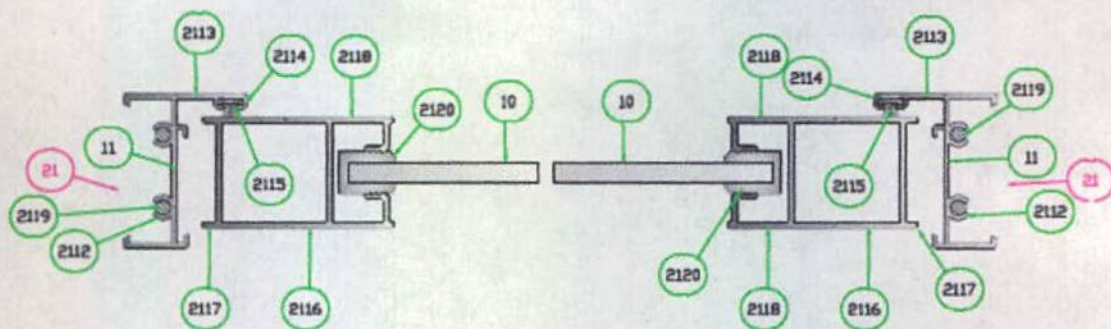


FIGURA 18

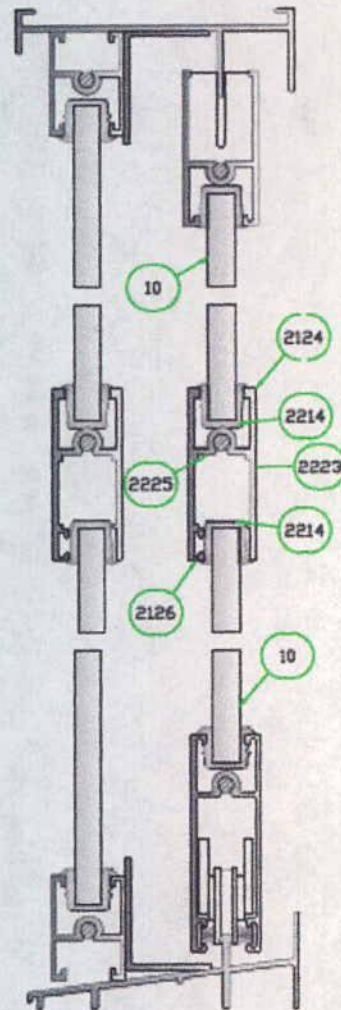
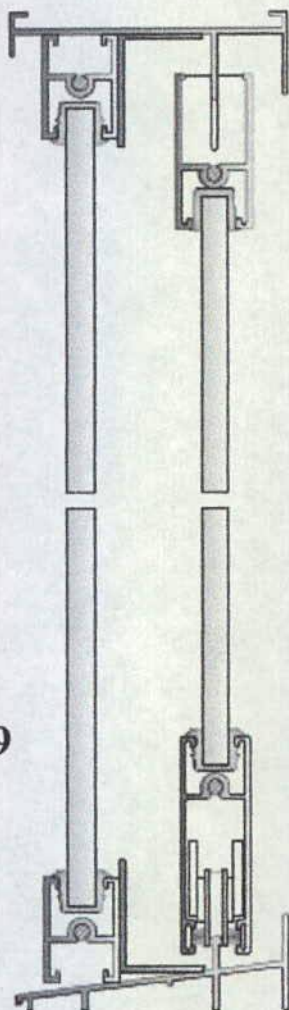
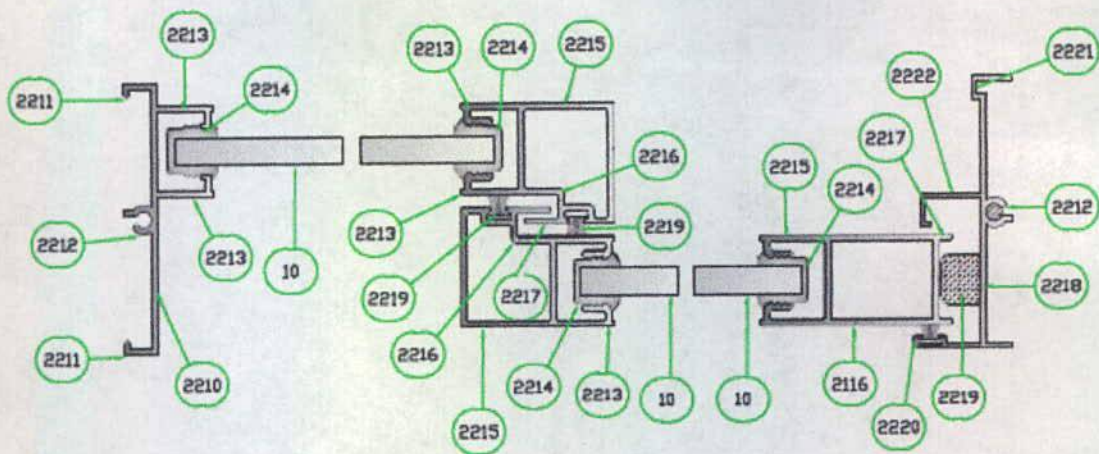


FIGURA 19

CAPITULO REIVINDICATORIO

1. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) caracterizado porque toda la perfilería presenta un sistema auto evacuante hídrico y anti condensado ya que en la parte superior de los elementos corredizos perfiles anti condensación transversales presentes a manera de una arista (1008) y una cámara isobárica (3000) debajo de las láminas (10) con doble enganche estructural por medio de felpas siliconadas, con empaquetadura de alta presión que aseguran las láminas (10); los rieles presentan una pendiente de entre 13 a 22% con caída de cascada de entre 4 a 8 mm en la pista.; en el tipo celosía la ubicación de la lámina (10) se encuentra entre dos perfiles simétricos (21) con auto evacuante hídrico que tienen una base central (11) que posee una protrusión en forma de C (12) dirigida al interior del perfil donde se inserta una cuña (22) complementada con un piza vidrio (18) y elementos adhesivos (19 y 20). El perfil (21) con auto evacuante hídrico tiene unos elementos laterales (14) con una terminación en L (13) y una lámina (15) fijada a la base (11) en donde dicha lámina posee un elemento accesorio de fijación (16) con guasa (17).

2. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) de tipo celosía, de acuerdo a la reivindicación 1, caracterizada por estar las láminas (10) separadas en soportes independientes (121) a manera de tragaluz, dicho soporte (121) posee dos elementos de fijación (118 y 119) para traslapar la lámina (10) con unos agujeros (123), igualmente pivotan por medio de unos ejes (122) los cuales están en los extremos proximal y distal del soporte desplazable longitudinal (120) que se encuentra encerrado por dos elementos protectores bilaterales (124). Las láminas se encuentran entre perfiles no simétricos (131) y (132), el primero tiene una base central (125), el cual se prolonga

longitudinalmente en los extremos en forma de L (130), tiene una protrusión (126) dirigida al exterior del perfil, elementos laterales (128) con terminación en los extremos en forma de L (129). El segundo perfil (132), tiene una base central (111), la cual tiene una protrusión a manera de uña (112) dirigida al exterior del perfil que forma un tope para elemento de fijación (119) cuando se pivotan los elementos (121), igual función cumple la protrusión (126) con el elemento de fijación (118) en el perfil (131). Adicionalmente, una segunda protrusión (115) con una prolongación (116) en forma de L también dirigida hacia el exterior del perfil (132). También tiene elementos laterales (114) el cual tiene en uno de sus extremos prolongaciones (117) y un dobléz (113) en forma de L.

3. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina tipo fija, caracterizada por que el perfil (21) con auto evacuante hídrico, que es simétrico respecto al otro, en la base central (11), posee un par de protrusiones semicirculares (212), no cerradas, equidistantes respecto a la base (11), dirigidas hacia el interior del perfil, las cuales alojan un elemento tubular de caucho sintético (219) cada una. Adicionalmente, dos protrusiones en forma de L (218) dirigidas al exterior del perfil, una ubicada en el extremo del lado (14) y la otra entre ésta última y la prolongación (215) del lado opuesto (14) correspondiente, el cual posee un par de segmentos curvos (216) que conforman una C en el extremo que contienen al piza vidrios (217) en forma de V, dichas protrusiones (218) proporcionan el acople del perfil (231), que posee un cuerpo base (220) curvo, el cual tiene un par de dobleces (221 y 222) en el extremo proximal que encajan en la protrusión en forma de L (218) del perfil (21) con auto evacuante hídrico, en el extremo distal se halla un segmento lineal (232) en la que se encuentran dos protrusiones en forma de L (223) para alojar el piza vidrios en forma de V (217), igualmente en el otro extremo se encuentra un segmento

inclinado (233) que remata en un dobléz (234) que forman un ángulo de 90° respecto al segmento lineal (232), el cual encaja en la protrusión en forma de L (218).

4. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) de acuerdo a la reivindicación 3, donde entre los perfiles simétricos (21) con auto evacuante hídrico y (231) se ubica un perfil divisor (321), dicho perfil está compuesto por el ensamble de dos perfiles (331) y (332), que encajan con los respectivos perfiles (231) a lado y lado de los perfiles (331 y 332).

5. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) de acuerdo a la reivindicación 4 donde el perfil (331) tiene una base central (323) la cual posee en uno de sus extremos una prolongación (320) en forma de L corta y otra prolongación (324) larga formando un ángulo de 90° respecto a dicha base central (323). Igualmente tiene una protrusión en forma de L (322) cercana a la prolongación (312) y que sirve de apoyo tope para la lámina (10) ya que coinciden entre sí. La dicha prolongación (322), que está a 90° de la base central (323), tiene en su extremo distal un par de protrusiones en forma de L que entre sí conforman un perfil en C para alojar el pisa vidrios (317). Por último la base central (323) tiene otra prolongación (314) que remata en un dobléz a 90° (314).

6. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) de acuerdo a la reivindicación 1 caracterizada porque el perfil simétrico (21) con auto evacuante hídrico posee una base central (11), la cual tiene una protrusión (401) a manera de uña entre los lados elementos laterales (14) por la parte externa del perfil (21) con auto evacuante hídrico, igualmente dichos elementos laterales (14) poseen una terminación en L (13). En el extremo distal del perfil (21) con auto evacuante hídrico se encuentra una extensión (402) colineal a uno de los elementos laterales (14) y terminando en un dobléz en forma de L

(403). Además el perfil (21) con auto evacuante hídrico está acoplado a un perfil (421) de material de caucho sintético que actúa como pisa vidrio con un segmento central (424) con uno de los extremos laterales (422) que remata en un doblez inclinado (423) y el otro con una conformación en forma de U (425) con proyecciones extremas de sellado (426).

7. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) de acuerdo a la reivindicación 6 caracterizada porque entre los perfiles simétricos (21) con auto evacuante hídrico se ubica un perfil divisor (431); el cual tiene un centro en forma rectangular con una base (451) de la cual se extienden en los extremos dos proyecciones (452) que poseen un doblez (453) en forma de L. También en el cuerpo central rectangular se encuentran 4 uñas de fijación o topes (455, 456 y 457), las primeras (455) son coincidentes de forma bilateral en la periferia del perfil (431) y las restantes (456 y 457) son opuestas y se encuentran hacia el interior del perfil de extremo a extremo. Las uñas de fijación o topes encajan con el perfil (421) de material de caucho sintético que actúa como pisa vidrio uno a cada lado de dicho perfil (431).

8. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) de acuerdo a la reivindicación 1, caracterizada porque el perfil (21) con auto evacuante hídrico, no es simétrico respecto al opuesto (521), además dicho perfil (21) con auto evacuante hídrico posee una base central (11) con un quiebre (503) y unos elementos laterales (14), donde uno de estos tiene una extensión (501) y una terminación en L (13) con extremo en forma de gancho., el otro elemento lateral (14) tiene una extensión (502) con una conformación en L (504) que sirve de tope para el perfil (421). El perfil opuesto (521) posee una base central (11), la cual no es continua ya que posee una depresión (522) que coincide con uno de los elementos laterales (14) que igualmente tiene unas terminaciones en forma de L (13). Dicha

depresión (522) posee en el lado interno una zona dentada (523) que encaja con el pisa vidrio (524) que igualmente la posee en su exterior.

9. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) de acuerdo a la reivindicación 1, caracterizada porque el perfil simétrico (21) con auto evacuante hídrico posee unos elementos laterales (14) con terminaciones en forma de L (13), donde en la base central (11) se haya un quiebre (600) que encaja con el doblez inclinado (423) del perfil (421) sumado a una protrusión (601) dirigida al exterior del perfil con una terminación en forma de T (602), la cual es tope de la conformación en forma de U (425).

10. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) de acuerdo a la reivindicación 9, caracterizada porque entre los perfiles simétricos (21) con auto evacuante hídrico se encuentra un divisor conformado por un conjunto ensamblado de perfiles (603) y (604), donde el primero posee dos segmentos (604) y (605) separados por una discontinuidad (606) en la que encaja con el doblez inclinado (423) del perfil (421). El segmento (604) del perfil (603), posee una protrusión a manera de gancho para encajar con uno de los extremos laterales (612) que termina en forma de L. También el segmento (605) posee una protrusión a manera de gancho para encajar con uno de los extremos laterales (612) que termina en forma de L y que coincide linealmente con una protrusión (609) que termina en extremo en forma T (610). Adicionalmente, el perfil (604) posee dos segmentos (613) y (611) separados por una discontinuidad (617) en la que encaja con el doblez inclinado (423) del perfil (421). Asimismo, posee una protrusión (615) que termina en extremo en forma T (616) alineada igualmente con la protrusión (609) del perfil (603).

11. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) de acuerdo a la reivindicación 1, caracterizada porque el montaje de perfiles (21) con auto evacuante

hídrico y (621) es no simétrico, donde el perfil (21) con auto evacuante hídrico tiene una base central (11) con extremos laterales (114), los cuales tienen un extremo extendido (117) y un doblez en forma de L (113). Igualmente la base central (11) tiene una protrusión a manera de uña (112) hacia el exterior del perfil (21) con auto evacuante hídrico, en la cual se encaja el perfil (421), también una protrusión (115) que termina en un doblez en forma de L que genera un tope para el perfil (421). Del otro lado el perfil (621) cuenta con una base central (11) que posee unos extremos laterales (127) y (128) cada uno con un extremo en forma de L (128). Por último la base central se extiende longitudinalmente superando los extremos laterales (127) con forma de L (130).

12. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) de acuerdo a la reivindicación 3, caracterizada porque al perfil (21) con auto evacuante hídrico se ensambla, en las dos protrusiones en forma de L (218) dirigidas al exterior del perfil, un perfil (731) en el cual se ensambla un perfil (231). El perfil (731) tiene un eje de simetría opuesto (X) donde transversalmente se encuentran dos segmentos centrales (737) y (738) encerrados por otro segmento (735) cada uno con dos protrusiones en forma de L (739) y (740) dirigidos al exterior del perfil. Adicionalmente, alineados a los segmentos (735) se extienden unas protrusiones (733), (742), (734), (741), las dos primeras con dos protrusiones en forma de L (743) enfrentadas entre sí y espaciadas para recibir un pisa vidrios en forma de V (217). Las otras dos (734) y (741) son extensiones en forma de L. Por último, en las protrusiones (740) y (734) se encaja el perfil (231).

13. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) caracterizada porque presenta un sistema corredizo, por medio de un perfil (1000) con auto evacuante hídrico que presenta tres partes, una central en forma de cuadrante (1001) y al

55

extremo donde se soporta presenta una configuración en "C" (1002) descentrada del cuadrante (1001) y al extremo opuesto de la lámina (10) presenta una configuración de un perfil en "I" (1003); y al otro extremo de la lámina (10) esta se apoya sobre un perfil (1004) y al extremo donde se soporta la lámina (10) presenta una configuración en "C" (1002), contiguo a otro perfil en "C" más grande (1005) que también presenta una arista; este perfil (1004) queda contiguo al perfil tipo "h" (1006) con configuración en "C" que soporta la otra lamina (10) corrediza que finaliza otro perfil con configuración en "C" y una arista tope (1007); la cual puede presentar una arista (1008) de anti condensación con a una cámara isobárica (3000) en su parte inferior, y un perfil del soporte corredizo (1009) que presenta la configuración en "C" que soporta la lámina (10) y al extremo opuesto presenta el riel corredizo; y en la configuración de ventanería corrediza reforzada se incluyen dos perfiles diferentes, el cuadrante completo (1010) en la arista del perfil (1004), y el perfil en forma de "I" con arista (1011).

14. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) de acuerdo a la reivindicación 13 caracterizada porque presenta un sistema de ventanería corrediza reforzada donde se incluyen los perfiles de un cuadrante completo (1010) en la arista del perfil (1004), y el perfil en forma de "I" con arista (1011).

15. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) caracterizada porque presenta un sistema de ventanería corrediza reforzada con anti condensación que presenta una cámara isobárica (3000) en su parte inferior y una arista (1008), los perfiles en forma de "S" (1012) que reciben al extremo donde se soporta la lámina y que presenta una configuración en "C" (1002), y los perfile en forma de "H" superior (1014) e inferior (1013) que soportan la otra lamina (10)

16. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) de acuerdo a la reivindicación 15 caracterizada porque presenta un sistema de ventanería corrediza con anti condensación que presenta una cámara isobárica (3000) en su parte inferior y una arista (1008) que no es reforzada donde están los perfiles en forma de "S" (1012) que reciben al extremo donde se soporta la lámina y que presenta una configuración en "C" (1002), y los perfil en forma de "H" superior (1014) e inferior (1013) que soportan la otra lamina (10), y en donde el perfil en "C" más grande (1005) no presenta ninguna arista.

17. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) caracterizada porque presenta un sistema de ventanería proyectante en donde los dos perfiles que soportan lamina (10) en forma horizontal y son perfectamente simétricos con una forma redondeada (1015) que termina en forma de "I" en ambos costados izquierdo y derecho; y dos perfiles que soportan lamina (10) en forma vertical y son perfectamente simétricos con una forma redondeada (1016) que termina en forma de "I" en ambos costados superior e inferior.

17. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) caracterizada porque presenta un sistema de ventanería tipo rejilla con o sin divisor en donde los dos perfiles que soportan lamina (10) en forma horizontal y son perfectamente simétricos con una forma de "I" descentrada (1017) en ambos costados izquierdo y derecho; y un perfil divisor (1018) cuando lo requiere que va al centro; y dos perfiles que soportan lamina (10) en forma vertical y son perfectamente simétricos con una forma de "I" descentrada (1019) en ambos costados superior e inferior.

18. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) caracterizada por que presenta como uno de sus paraleles el perfil (21) con auto evacuante

57

hídrico, el cual en la base central (11), posee una protrusión semicircular (2012), no cerrada, dirigida hacia el interior del perfil, la cual aloja un elemento tubular de caucho sintético (2019), el perfil (21) con auto evacuante hídrico en uno de sus extremos presenta una prolongación (2015) y en el opuesto una protrusión en forma de segmento argollado (2016). Colindante con el perfil (21) con auto evacuante hídrico, se acopla el perfil (2013) que posee un cuerpo base rectangular con sus bases alargadas hacia el extremo coincidente con dicho perfil (21) con auto evacuante hídrico; en el extremo opuesto, el perfil (2013), hacia la un costado de su ancho presenta una protrusión (2014), a manera de mordaza donde se aloja la lámina (10). En la parte media de la unidad, perfectamente enfrentado a la protrusión (2014) a manera de mordaza, se encuentra otra idéntica donde se aloja el otro extremo de la lámina (10), la cual se desprende del perfil (2017), cuya configuración esta dada por un cuerpo rectangular que se divide en dos secciones mediante el segmento (2018), paralelo a las mordazas; la sección del perfil (2017), coincidente con la mordaza (2014), toma forma de "C" y de su extremo libre se desprende un segmento en forma de "j" (2020) y que finaliza en un tramo argollado, lo que proporciona el acople del perfil (2021), cuya forma esta dada en forma de "C", con su vértice coincidente el tramo argollado realizado en forma recta con una pequeña saliente (2022) dispuesta hacia el interior de perfil y el extremo opuesto con remate redondeado, también con una pequeña saliente hacia el interior del perfil; dicho perfil (2021), continua su recorrido hasta el punto de convertirse en una "C" que actúa a manera de mordaza (2014), donde se aloja la otra lámina (10). Enfrentada a esta ultima mordaza (2014), se presenta una nueva donde se aloja el extremo libre de la lámina (10), esta acondicionada con un segmento de perfil en forma de "L" invertida (2022), el cual en la unión con la mordaza presenta una protrusión circular (2023), la cual aloja un elemento tubular de caucho sintético (2019).

19. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) de acuerdo a la reivindicación 18 caracterizada por que presenta un perfil (2024), cuyo cuerpo base es una saliente inclinada hacia uno de los costados de la mordaza (2014), que esta dispuesta en la parte media o divisoria de la unidad, y que controla por su configuración la condensación que se presenta en el conjunto.

20. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) caracterizada por que presenta como par el perfil (21) con auto evacuante hídrico, el cual en la base central (11), posee un par de protrusiones semicirculares (2112) no cerradas, equidistantes respecto a la longitud de la base (11), dirigidas hacia el interior del perfil las cuales alojan en su interior un elemento tubular de caucho sintético (2119) cada una; en uno de sus extremos, dicho perfil (21) con auto evacuante hídrico, presenta una prolongación (2113), que finaliza en dos protrusiones a manera de gancho (2114), que permiten el ensamble de un medio de caucho (2115), el cual hace contacto con el perfil (2116) cuyo cuerpo demarca forma rectangular, con salientes cortas (2117) en sus extremos hacia la parte coincidente con el perfil (21) con auto evacuante hídrico; En la parte opuesta el perfil rectangular (2116), presenta en sus extremos protrusiones en forma de "C" invertida (2118), enfrentadas entre si para permitir el ensamble del perfil (2120) dispuesto como mordaza que atrapa la lámina (10); en el extremo opuesto la unidad presenta el otro par idéntico a su enfrentado, dejando dicha lámina (10), prisionera en las mordazas (2120).

21. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10), de acuerdo a la reivindicación 20, caracterizada por que presenta como divisor, dispuesto en la parte media de la altura de la unidad, un perfil (2121), el cual al realizar un corte vertical, presenta un cuerpo formado por dos segmentos simétricos que finalizan en su parte superior

con un corto doblez en ángulo recto (2122), permitiendo el ensamble de un perfil (2120) dispuesto como mordaza que atrapa la lámina (10). Los segmentos del perfil (2121), se unen entre si, mediante un nuevo segmento (2123), también simétrico, que demarca una protrusión semicircular en la parte media y recto en sus costados; la protrusión hace tangencia con la mordaza (2120) y en su interior se aloja un elemento tubular de caucho sintético (2119); En su extremo inferior los segmentos del perfil mediante pequeñas salientes (2124), permiten el ensamble de un nuevo perfil (2120) a manera de mordaza que captura la lámina (10).

22. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10) caracterizada por que presenta como paral el perfil (2210) con auto evacuante hídrico, que posee forma de "C" con sus segmentos superior e inferior invertidos en su orientación y con sus extremos finalizados mediante cortos dobleces en ángulo recto (2211); el alma de la "C" del perfil (2210) con auto evacuante hídrico, presenta a la altura de su parte media, hacia la parte externa de la unidad, una protrusión de forma semicircular sin cerrar (2212), con una de sus puntas terminadas en una pequeña saliente recta, y en la parte superior del alma de la "C" que lo configura, presenta dos protrusiones en forma de "C" invertida (2213), enfrentadas entre si para permitir el ensamble del perfil (2214) dispuesto como mordaza que atrapa la lámina (10); el otro extremo de la lámina (10), es atrapado por un perfil (2214), enfrentado para tal efecto, el cual se ensambla en sendas protrusiones en forma de "C" invertidas (2213), colindantes con un perfil rectangular (2215), el cual carece de su base inferior ya que la reemplaza por un recorrido escalonado (2216), que empalma con la "C" invertida (2213), de dicho escalonamiento se desprende el segmento (2217), que se orienta paralelo a la base superior del perfil rectangular (2215). En la parte inferior de los

perfiles rectangular (2215) y “C” invertida (2213), y de forma perfectamente opuesta se monta la misma configuración de perfiles , de tal manera que las salientes (2217) queden enganchadas, para que aprovechando los escalamientos del perfil rectangular (2215), instalar en estos espacios un elemento tubular de caucho sintético (2219). En el perfil (2214) a manera de mordaza, del juego de perfiles dispuestos de forma opuesta, se captura un extremo de la nueva lámina (10) de la unidad; el otro extremo de la lámina se captura en un nuevo perfil (2214) a manera de mordaza ensamblado en las protrusiones en forma de “C” invertida (2215), que hacen contacto con el perfil (2216),

cuyo cuerpo demarca forma rectangular, con salientes cortas (2217) en sus extremos hacia la parte coincidente con el perfil (2218) con auto evacuante hídrico; Este último perfil (2218) con auto evacuante hídrico, es un segmento en forma de “C” alargada, paralelo al rectángulo del perfil (2216), separado de este por medio de un elemento tubular de caucho sintético (2219); dicho perfil (2218) con auto evacuante hídrico, presenta en uno de sus extremos, una protrusión paralela a la base rectangular del perfil (2216) , la cual se remata con dos salientes curvas (2220) enfrentadas entre si, dentro de las cuales se aloja un elemento de caucho sintético (2219); En la parte media del alma del perfil (2218) con auto evacuante hídrico, hacia la parte externa de la unidad, aparece una nueva protrusión semicircular (2212); un poco antes del extremo opuesto de la protrusión paralela a la base rectangular del perfil (2216), el perfil (2218) con auto evacuante hídrico, presenta un escalonamiento (2221), en su recorrido. Coincidiendo con la protrusión semicircular (2212), del perfil (2218) con auto evacuante hídrico hacia la parte interna de la unidad se desprende una saliente en forma de “L” invertida (2222).

23. Unidad de ventanería y puertas con perfiles para soporte de una lámina (10), de acuerdo a la reivindicación 22, caracterizada por que presenta como divisor, dispuesto en la parte media de la altura de la unidad, un perfil (2223), el cual al realizar un corte vertical, presenta un cuerpo formado por dos segmentos simétricos que finalizan en su parte superior con un corto dobléz en ángulo recto (2224), permitiendo el ensamble de un perfil (2214) dispuesto como mordaza que atrapa la lámina (10). Los segmentos del perfil (2224), se unen entre si, mediante un nuevo segmento (2125), también simétrico, que demarca una protrusión semicircular en la parte media y recto en sus costados; la protrusión hace tangencia con la mordaza (2214) y en su interior se aloja un elemento tubular de caucho sintético (2219); En su extremo inferior los segmentos del perfil mediante pequeñas salientes (2126), permiten el ensamble de un nuevo perfil (2214) a manera de mordaza que captura la lámina (10).

DOCUMENTO DE CESIÓN Y TRASPASO

40000653

Entre los suscritos a saber: **JUAN FRANCISCO WILLS ISAZA Y JUAN MANUEL PIEDRAHITA GONZÁLEZ**, mayores de edad, vecinos de Envigado (Antioquia), identificados como aparece al pie de su firmas, obrando en nombre propio, quien en adelante se llamaran LOS CEDENTES, por una parte y por la otra **ALCO S.A.**, sociedad representada legalmente por **JUAN FRANCISCO WILLS ISAZA**, mayor de edad, vecino(a) de Envigado (Antioquia), identificado (a) como aparece al pie de su firma, de las condiciones civiles anotadas quien en adelante se llamará El CESIONARIO, se celebra el presente contrato de Cesión y Traspaso de la patente de acuerdo con las siguientes cláusulas: **PRIMERA:** LOS CEDENTES ceden los derechos que tienen sobre la patente **PRIMAVERA PLUS. SEGUNDA:** EL CESIONARIO acepta en forma expresa la Cesión y traspaso de la patente descrita en la cláusula anterior. **TERCERA:** LOS CEDENTES Y EL CESIONARIO en forma conjunta, otorgan poder especial al doctor **GUSTAVO ADOLFO ORTEGA HERNÁNDEZ**, mayor de edad, abogado titulado, identificado como aparece al pie de la firma, perteneciente a la oficina **PROVIMARCAS S.A.S** para que inicie y lleve hasta su terminación el proceso de traspaso de la patente descrita en la cláusula primera y asuma el proceso.

El Apoderado queda facultado para Conciliar, Recibir, Cancelar, Transigir, Desistir, Renovar, Renunciar, Sustituir, Modificar, Interponer y Contestar Oposiciones, Interponer Recursos, realizar afectaciones y demás que confiera la Ley

LOS CEDENTES

JUAN FRANCISCO WILLS ISAZA
C.C 70.552.881

JUAN MANUEL PIEDRAHITA GONZÁLEZ
C.C 70.547.714

EL CESIONARIO

JUAN FRANCISCO WILLS ISAZA
C.C 70.552.881

Aceptor:

GUSTAVO ADOLFO ORTEGA HERNANDEZ
C.C 71.645.365 de Medellín.
T.P. 55.358 del C.S. de la J.

63

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

- / -

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

RECIBO DE CAJA

No. 13 - 0082623

Bogotá D.C., Agosto 20 de 2013 - 15:44:42

RECIBIDO DE : INDUSTRIAS DE ALUMINIO ARQUITECTONICO Y VENTANERIA S.A. SIGLA A

NI 811.029.147

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	61364472	12/08/2013	3.825.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNDITARIO	Vr. CONCEPTO
1	50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE INVENCIÓN	500.000.00	500.000.00
				\$500.000.00

SON: **QUINIENTOS MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 13-284755- -00000-0000

Fecha: 2013-12-04 15:37:15 Dep. 2020 DIR.NUEVASCREA
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Fóllos: 63

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mai: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Agosto 20 de 2013 - 15:44:42



No. 13-284755-00000-0000

Fecha: 2013-12-04 15:37:15 Dep. 2020 DIR NUEVASCREA
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 63

PATENTE DE INVENCION

☐

MODELO DE UTILIDAD

☐

Indicación que se solicita una patente.

☐

Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

☐

Descripción de la invención

☐

Dibujos de ser estos pertinentes

☐

Comprobante de pago de las tasas establecidas (De ser el caso formato de descuento)

Completa

☐

Incompleta

☐

PATENTE DE INVENCION PCT

☐

MODELO DE UTILIDAD PCT

☐

Art.33 Decisión 486/00, Circular Única

☐

Indicación que se solicita una PCT

☐

Copia de la solicitud en español, tal como fue presentada inicialmente (capítulo descriptivo, reivindicatorio, resumen)

☐

Dibujos de ser estos pertinentes

☐

Comprobante de pago de las tasas establecidas (de ser el caso formato de descuento)

Completa

☐

Incompleta

☐

DISEÑO INDUSTRIAL

☐

(Art. 119 Decisión 486/00)

☐

Indicación que se solicita Diseño industrial

☐

Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

☐

Representación gráfica y fotográfica del Diseño industrial o muestra del material que incorpora el diseño

☐

Comprobante de pago de las tasas establecidas

Completa

☐

Incompleta

☐

ESQUEMA DE TRAZADO

☐

(Art. 92 Decisión 486/00)

☐

Indicación que se solicita un esquema de trazado

☐

Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

☐

Representación gráfica de un esquema de trazado

☐

Comprobante de pago de las tasas establecidas

Completa

☐

Incompleta

☐