

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES

2020
Bogotá, D.C.,

Abogado
EMILIO FERRERO

ASUNTO	Radicación	08 120668
	Trámite	011
	Evento	378
	Actuación	519
	Oficio	
	Folios	7

1 06 9 8

Patente de Invención	☒	Patente de Modelo de Utilidad	☐
Vía Nacional	☐		
Vía PCT (Fase Nacional)	☒	Capítulo I	☒
		Capítulo II	☐
No. Solicitud Internacional	PCT/SE2007/000458		
Fecha de Presentación Internacional	11/Mayo/2007		

Como resultado del Examen de Fondo realizado, con fundamento en el Artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se comunica:

1. Documentos estudiados

Descripción:	Folios 68 a 131	12/Noviembre/2008
Reivindicaciones:	Folios 132 a 141	12/Noviembre/2008
Dibujos:	Folios 143 a 149	12/Noviembre/2008
Prioridad:	PCT/SE2006/00563	12/Mayo/2006

2. Análisis de la Prioridad

Se acepta la reivindicación de Prioridad porque esta solicitud fue presentada dentro del plazo establecido (Art. 9 D 486) y su contenido técnico corresponde con el de la prioridad reivindicada.

3. Objeto de la invención

Título de la solicitud: "Un Artículo Absorbente de Tipo de Calzoncillo y un Método Para Producir un Artículo Absorbente de Tipo de Calzoncillo".

El problema planteado en esta solicitud consiste en la necesidad de proporcionar artículos absorbentes de tipo calzoncillo útiles que sean elásticamente estirables y con resistencia a la tensión mejorada en las partes elásticas del bastidor de calzoncillos.

Para resolver este problema técnico la solicitud en estudio proporciona un método para producir artículos absorbentes del tipo calzoncillos que incluye un proceso de formación de pantalones continuo, comprendiendo la formación de la estructura de bastidor e incorporando el componente de núcleo absorbente en la estructura del bastidor; además se proporciona un artículo absorbente del tipo calzoncillo que incluye una estructura de bastidor que tiene por lo menos un panel elástico y un componente de núcleo integrado.

El objeto de la presente Solicitud se relaciona con la Clasificación Internacional de Patentes (CIP): A61F 13/496.

4. De la Solicitud de Patente

Reivindicaciones (Art 30 D 486, Art 22 PCT)

Durante la evaluación de claridad y concisión de las reivindicaciones, esta Oficina encontró que:

- Las reivindicaciones 4, 5, 6, 7, y 9 no son claras porque presentan resultados a obtener "*para formar una malla de bastidor compuesta (22)*", lo cual no es permitido, puesto que las citadas reivindicaciones incluirían no sólo la solución propuesta por el solicitante, sino todas las alternativas presentes o futuras que lleguen a ese resultado.
- Las reivindicaciones 1, 16, 18, 19 y 21 no son claras porque presentan términos indefinidos "*al menos*", "*preferiblemente*", utilizados para definir el rango de varias características del método o del producto artículo absorbente deben eliminarse. Estos términos no permiten establecer un intervalo puntual para cada una de las características técnicas, no siendo estas precisas y por lo tanto no claras, ya que no permiten una comparación con el estado de la técnica.
- La reivindicación 18 referida a un artículo absorbente del tipo calzoncillo, se incluyen características del proceso de obtención de este, es decir, estas reivindicaciones de producto también se encuentran definidas en términos del procedimiento de fabricación "*un componente de bastidor no tejido que se ha laminado a la película elástica del laminado elástico de dos capas después de la activación y mientras que el laminado elástico de dos capas se estiró por 35 -200%, preferiblemente por 35-180% de su extensión no estirada, mas preferiblemente de 50-150% de su extensión no estirada y más preferiblemente de 70-120% en por lo menos una dirección*".

Al respecto no debe olvidarse que las reivindicaciones de producto y de procedimiento son diferentes y, por ello, deben redactarse de manera independiente en el pliego reivindicatorio. Sobre las mismas, el Tribunal Andino de Justicia ha dicho lo siguiente:

"El objeto de la invención de producto está constituido por un cuerpo cierto destinado a llenar una necesidad industrial que el estado de la técnica aún no ha satisfecho. En cambio, el objeto de la invención de procedimiento se encuentra conformado por "una serie o sucesión de operaciones que inciden sobre una materia (sólida, líquida o gaseosa) que se encamina a la obtención de una cosa o un resultado". (Otero Lastres, José Manuel. Ob. Cit)¹

5. Determinación del Estado de la Técnica

El Estado de la Técnica se determinó con base en la fecha de presentación de la solicitud de prioridad mayo 12 de 2006 y se encontraron los siguientes documentos que anticipan el objeto de esta solicitud:

Item	Documento	Título	Fecha de Publicación
D1	WO2005122985	Absorbent Article Compresing Elastic Laminate	29/Diciembre/2005
D2	US2005/0257881	Method of Producing a Pants -Type Diaper	24/Noviembre/2005
D3	WO5422172	Elastic Laminated Sheet of an Incrementally Stretched Nonwoven Fibrous Web and Elastomeric Film and Method	06/Junio/1995

D1<http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/originalDocument?CC=WO&NR=2005122985A1&KC=A1&FT=D&ND=3&date=20051229&DB=EPODOC&locale=en> EP divulga (resumen) un artículo de tipo pantalón absorbente tal como un pañal pantalón, un pantalón sanitario o bragas para la incontinencia, dicho artículo que tiene una región central (3) que comprende un núcleo absorbente (2) y una región chasis (4) que rodea la región central. El artículo al menos en parte de la región chasis comprende una portada exterior (10) en forma de un laminado elástico (11) que tiene resistencia a la perforación de al menos 15N, en donde el laminado está compuesto de capas primera y segunda de material fibroso (12a , 12b) y una capa de película elástica (13) situada entre dichas capas fibrosas primero y segundo y en el que al menos una de las capas de material fibroso (12a, 12b) tiene un alargamiento a la carga máxima mayor que la elasticidad del laminado elástico (11).

D2<http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/originalDocument?CC=US&NR=2005257881A1&KC=A1&FT=D&ND=3&date=20051124&DB=EPODOC&locale=en> EP divulga (resumen) un método para producir ropa interior desechable. El método comprende generalmente la combinación de una primera capa, que comprende un material elástico entre dos capas de material no tejido, y una segunda capa, que comprende un material de soporte y un parche gráficamente impreso.

D3<http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/originalDocument?CC=US&NR=5422172A&KC=A&FT=D&ND=3&date=19950606&DB=EPODOC&locale=en> EP divulga (resumen) una lámina elástica laminada se estira de manera incremental de material fibroso no tejido y tela de película elastomérica y su método de fabricación. Los laminados elásticos son especialmente útiles en pañales, batas quirúrgicas, sábanas, apósitos, productos higiénicos y similares.

6. Examen de Patentabilidad (Art 14 D486)

Novedad (Art 16 D486)

La reivindicación 18 consiste en un artículo absorbente del tipo calzoncillo (21) comprende una estructura de bastidor que comprende un panel frontal (56) que tiene un borde extremo frontal (62) y primero y segundo bordes laterales (64) y un panel entrepierna (58) dispuestos entre los paneles frontal y posterior (56, 57) respectivamente, y un componente de núcleo estando integrado con la estructura del bastidor, los primero y segundo bordes laterales (4) del panel frontal (56) estando unidos por las uniones de bordes (65) a los primero y segundo bordes laterales (57), caracterizado porque por lo menos uno de los paneles frontal y posterior (56, 57)

comprenden un laminado elástico de dos capas activado que comprende una primera malla no tejida fibrosa no elástica y una película elástica y un componente de bastidor no tejido que se ha laminado a la película elástica del laminado elástico de dos capas después de la activación y mientras que el laminado elástico de dos capas se estiró por 35-200%, preferiblemente por 35-180% de su extensión no estirada, mas preferiblemente de 50-150% de su extensión no estirada y más preferiblemente de 70-120% en por lo menos una dirección.

Comparación de las características técnicas **esenciales**, con las del Estado de la Técnica:

Características esenciales	D1
artículo absorbente del tipo calzoncillo (21) comprende	describe un artículo absorbente pantalón de tipo (1) que comprende (Figuras 1-2):
una estructura de bastidor que comprende:	una estructura de chasis (4) que comprende (figura 1):
Comprende un panel frontal (56) que tiene un borde extremo frontal (62) y primero y segundo bordes laterales (64) y un panel entrepierna (58) dispuestos entre los paneles frontal y posterior (56, 57) respectivamente, y un componente de núcleo estando integrado con la estructura del bastidor, los primero y segundo bordes laterales (4) del panel frontal (56) estando unidos por las uniones de bordes (65) a los primero y segundo bordes laterales (57), caracterizado porque.	un panel frontal (5) que tiene un borde extremo frontal y los bordes laterales primera y segunda, un panel posterior (6) que tiene un borde extremo posterior y los bordes laterales primera y segunda y un panel de entrepierna (3) dispuesto entre los paneles frontal y posterior (5,6), respectivamente, y un componente de núcleo (2) está integrado con la estructura de chasis (4) , los bordes laterales primera y segunda del panel frontal está unido por el borde se une a (15) a los bordes laterales correspondientes primero y segundo del panel posterior (figuras 1 a 4).
Por lo menos uno de los paneles frontal y posterior (56, 57) comprenden un laminado elástico de dos capas activado.	Los paneles frontal y posterior (5,6) comprenden un activado laminado de tres capas (11) que comprende (figuras 1 a 4).
Una primera malla no tejida fibrosa no elástica y una película elástica y un componente de bastidor no tejido.	Varias capas no tejidas primero y segundo (12a, 12b) unidos a una película elástica interior (13), (figura 4).

Las características **esenciales** del artículo absorbente del tipo calzoncillo de la reivindicación 18 habían sido divulgadas previamente en D1, en el cual un artículo absorbente del tipo calzoncillo (21) comprende (Figuras 1-2): una estructura de bastidor (Figura 1) que comprende, un panel frontal (56) que tiene un borde extremo frontal (62) y primero y segundo bordes laterales (64) y un panel entrepierna (58) dispuestos entre los paneles frontal y posterior (56, 57) respectivamente, y un componente de núcleo estando integrado con la estructura del bastidor, los primero y segundo bordes laterales (4) del panel frontal (56) estando unidos por las uniones de bordes (65) a los primero y segundo bordes laterales (57) (Figuras 1 a 4), caracterizado porque por lo menos uno de los paneles frontal y posterior (56, 57) comprenden un laminado elástico de dos capas activado que comprende una primera malla no tejida fibrosa no elástica y una película elástica y un componente de bastidor no tejido (Figura 4).

En consecuencia, la reivindicación 18 no es nueva ó carece de novedad, según lo divulgado en el documento D1.

Las reivindicaciones dependientes 19 – 23 no mencionan alguna característica que haga nueva el artículo absorbente de la reivindicación 18, por lo cual se considera que no son nuevas.

Nivel Inventivo (Art18 D486)

La reivindicación 1 consiste en un método para producir artículos absorbentes de tipo de calzoncillos, cada artículo (21) incluyendo una estructura de bastidor que tiene por lo menos un panel elástico y un componente de núcleo absorbente integrado (32), el método incluyendo un proceso de formación de calzoncillos continuo comprendiendo la formación de la estructura de bastidor e incorporando el componente de núcleo absorbente (32) en la estructura de bastidor, caracterizado porque por lo menos un panel elástico se produce por:

- a) producir por separado un laminado de dos capas (8) que comprenden una malta no tejida fibrosa no elástica (1) y una película elástica (6),
- b) activar el laminado de dos capas (8) por estiramiento creciente en por lo menos una dirección que vuelva elásticamente estirable el laminado de dos capas,
- c) estirando el laminado de dos capas (8) activado por 3-200% en por lo menos una dirección,
- d) introducir el laminado de dos capas (24, 25) en el proceso de formación de calzoncillos, y
- e) laminar la película elástica (6) del laminado de dos capas (24, 25) estirado a una malla de componente de bastidor no tejido (39, 40, 23, 54).

Comparación de las características técnicas **esenciales**, con las del Estado de la Técnica:

Características esenciales	D2	D3
método para producir artículos absorbentes de tipo de calzoncillos	Método para fabricar un pañal (ver resumen)	Un laminado elástico (Resumen).
a) Producir por separado un laminado de dos capas (8) que comprenden una malta no tejida fibrosa no elástica (1) y una película elástica (6),	Comprende un componente de laminación de la lámina elástica (102) a un componente de chasis no tejido (100a y 100b) (fig. 2).	Lámina estratificada elástica a base de una banda continua fibrosa no tejida y una película elastomérica (resumen, Col. 1, líneas 60 - 62).
b) Activar el laminado de dos capas (8) por estiramiento creciente en por lo menos una dirección que vuelva elásticamente estirable el laminado de dos capas	No menciona.	Posteriormente dicho laminado se estira de manera incremental en una dirección de activación para activar las propiedades elásticas de la lámina (Col. 2, líneas 47-60).
c) Estirando el laminado de dos capas (8) activado por 3-200% en por lo menos una dirección	No menciona.	El laminado se vuelve mucho más suave cuando se estira 50-100% en la dirección de activación (Col. 8, líneas 1-5).
d) Introducir el laminado de dos capas (24, 25) en el proceso de formación de calzoncillos, y	un componente de núcleo (62) se forma y se introdujo en el pañal formando proceso para la laminación en un pañal resultante formado por el chasis elástico y el tejido (Fig. 4).	No menciona
e) Laminar la película elástica (6) del laminado de dos capas (24, 25) estirado a una malla de componente de bastidor no tejido (39, 40, 23, 54).	Un componente de núcleo (62) se forma y se introdujo en el pañal formando proceso para la laminación en un pañal resultante formado por los chasis elásticos y tejido (Fig. 4)	No menciona.

Los documentos D2 y D3 se consideran el estado de la técnica cercano a la invención definida en la reivindicación 1 porque divulgan un método para fabricar artículos absorbentes y un laminado elástico.

La diferencia entre la invención, definida en la reivindicación 1 y el método de D2 consiste en la características b) activar el laminado de dos capas (8) por estiramiento creciente en por lo menos una dirección que vuelva elásticamente estirable el laminado de dos capas y c) estirando el laminado de dos capas (8) activado por 3-200% en por lo menos una dirección

La diferencia entre la invención, definida en la reivindicación 1 y el método de D3 consiste en la característica de d) Introducir el laminado de dos capas (24, 25) en el proceso de formación de calzoncillos, y e) Laminar la película elástica (6) del laminado de dos capas (24, 25) estirado a una malla de componente de bastidor no tejido (39, 40, 23, 54).

El efecto que logra el incluir el estirado del laminado de dos capas (8) activado por 3-200% en por lo menos una dirección, es que el laminado se hace más blando, elástico y tensión mejorada en las partes elásticas del bastidor de calzoncillos, proporcionado mayor resistencia y comodidad para el portador del artículo absorbente tipo calzoncillo.

Por lo tanto, el Problema Técnico Objetivo que pretende resolver esta invención se puede formular así: ¿cómo modificar el método para fabricar un artículo absorbente conocido en D2 para conseguir un laminado más blando, elástico y con tensión mejorada, de manera que el artículo absorbente tenga mayor resistencia la tensión y sea más cómodo para el portador?.

Sin embargo, el estirado del laminado de dos capas (8) activado por 3-200% en por lo menos una dirección para hacer el laminado más blando, elástico y resistente a la tensión, ya está divulgada en el documento D3, que refiere que el laminado se estira de manera incremental en una dirección de activación para activar las propiedades elásticas de la lámina (Col. 2, líneas 47-60), haciéndolo mucho más suave cuando se estira 50-100% en la dirección de activación (Col. 8, líneas 1-5).

En consecuencia, el ó la persona del oficio normalmente versada en la materia, incluiría el estirado del laminado de dos capas (8) activado por 3-200% en por lo menos una dirección de D3, en el procedimiento de D2 para llegar así al objeto de la reivindicación 1 de la solicitud. Por lo cual se considera obvia.

Respecto a las reivindicaciones dependientes, del documento D2 se define, reivindicaciones 3 y 4 describe que un componente de núcleo (62) se forma y se introdujo en el proceso de formación de pañal para la laminación en un pañal resultante formado por los componentes del chasis elásticos y tejidos (Fig. 4). Puesto que las reivindicaciones dependientes 2 a 17, no mencionan características inventivas adicionales tampoco se pueden considerar inventivas.

7. Conclusión

Los requisitos de Patentabilidad de la presente Solicitud están afectados así:

Item	Documento	Reivindicaciones afectadas	Requisito que afecta
D1	WO2005122985	18-23	Novedad
D2	US2005/0257881	1-17	Nivel Inventivo
D3	WO5422172	1-17	Nivel Inventivo

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta (60) días contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Se invita al solicitante se sirva indicar, si así lo considera, su renuncia al término faltante de sesenta (60) días para dar respuesta a este requerimiento y presentarla por escrito.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única No. 10 de 2001.


JOSÉ LUIS SALAZAR LÓPEZ
Director de Nuevas Creaciones (C)

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha

~~20 JUN. 2012~~

Elaborado por: Yenny Marcela Campos Borda 
Revisado por: Rosa Patricia Téllez 