



CSA220734

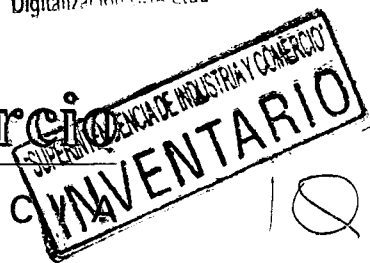


Organizacion y
Digitalizacion CSA Ltda

Nov
Ref

Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA



Delegatura de Propiedad Industrial

División de Nuevas Creaciones

PCT

SOLICITUD

PATENTE DE INVENCION

21. EXPEDIENTE No.

08-117641

54. TÍTULO

ARTICULO ABSORBENTE CON BARRERAS DE FUGA

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL

71. SOLICITANTE

SCA HYGIENE PRODUCTS AB

DOMICILIO

GOTEBORG, SUECIA

74. APODERADO

EMILIO FERRERO
C.C. 438.019 de Usaquén

22. BOGOTÁ, D. C.,

Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

PETITORIO

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

No. 08-117641- -00000-0000

Fecha: 2008-11-05 08:52:58 Dep. 2020 NUECREACIONE

Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII

Act. 411 PRESENTACION Folios: 91

FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE

PCT

ENTRADA EN FASE NACIONAL 5 Nov. 2008

1

☒ Patente de Invención.
☐ Capítulo I.

☐ Patente de Modelo de Utilidad.
☒ Capítulo II.

2

SOLICITANTE
(71)

Nombre: SCA HYGIENE PRODUCTS AB

sociedad constituida y existente bajo las

leyes de Suecia.

Dirección: 405 03 Göteborg

Suecia

Domicilio: Göteborg

Suecia

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☐ NIT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Cual _____

Número _____

3

REPRESENTANTE
O APODERADO

Nombre: EMILIO FERRERO

Dirección: Carrera 4ª. No. 72-35

Teléfono: 347 36 11

Fax: 211 86 50

E-mail: clientes@cavelier.com

Domicilio: Bogotá, Colombia.

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒ NIT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Cual _____

Número 438.019 T.P 31.929

4

INVENTOR (ES)
(72)

1. Ulrika CARLSON

Carl Grimbergsgatan 27,

S-413 13 Göteborg,

Suecia

3. Jan WÄSTLUND-KARLSSON

Eklanda Skog 155,

S-431 49 Mölndal,

Suecia

2. Hans EEN

Urbergsvägen 2,

S-435 41 Mölnlycke,

Suecia

5

PCT (86)

Solicitud Internacional No. PCT/SE2006/000412 Fecha: 5 de abril de 2006

Publicación Internacional No. WO 2007/114744 A1 Fecha: 11 de octubre de 2007

6

Título (54)

ARTÍCULO ABSORBENTE CON BARRERAS DE FUGA

7

Clasificación Internacional (51) A61F 013/475

8

Prioridad

SI ☐ NO ☒

(33) País de Origen

(32) Fecha

(31) Número de Solicitud

9

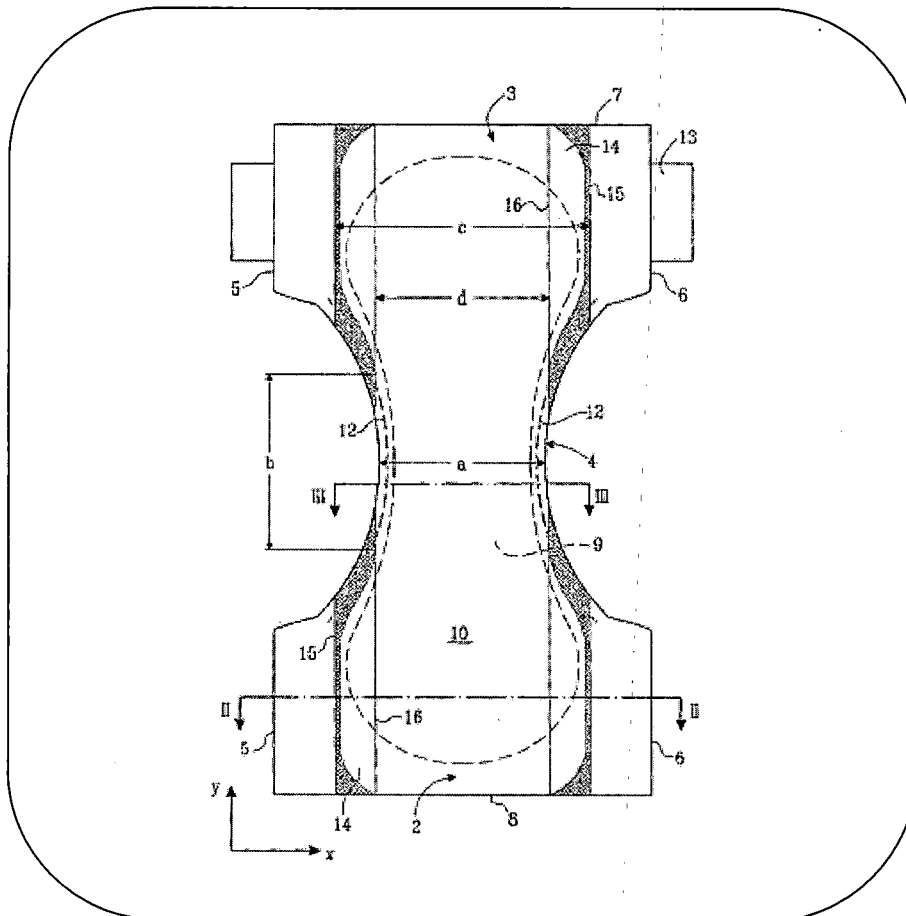
Comprobante de pago No.: 08-85,032 Fecha: 28 de octubre de 2008

10

Anexos:

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por \$ 501.000.00.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☒ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☒ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☐ Declaraciones.
- ☒ Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Copia del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☒ Traducción del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☒ Otros: VER HOJA DE DOCUMENTOS ANEXOS

11

FIGURA CARACTERÍSTICA

12

Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE: EMILIO FERREROFIRMA: *Emilio Ferrero*

C.C. 438.019 de Usaquén T.P. 31.929

DOCUMENTOS ANEXOS

1. ☒ Publicación Internacional WO 2007114744 A1

Descripción:

Páginas 12 en el idioma original

Páginas 25 en español

Reivindicaciones: Número (s) 13

Figuras: Número (s) 6

2. ☒ **Forma PCT/ISA/210.** Informe de Búsqueda Internacional.

3. ☐ Traducción Al Español De Los Anexos Presentados Junto Con El Informe Del Examen Preliminar Internacional.

4. ☒ Extracto de publicación.

**SE REALIZARON MODIFICACIONES EN LA FASE
INTERNACIONAL**

CAVELIER

BOGOTÁ, COLOMBIA

REPRESENTACION Y PODER

For patents, utility models, industrial designs, trademarks, commercial names, trade emblems, slogans.

Para patentes, modelos de utilidad, diseños industriales, marcas de fábrica, nombres comerciales, enseñanzas, lemas comerciales.

REPRESENTATION AND POWER OF ATTORNEY

I (we), the undersigned / Yo (nosotros), abajo firmado (s)
SCA HYGIENE PRODUCTS AB

of / domiciliado (s) en 405 03 Goteborg,
SWEDEN

por el presente nombramos a EMILIO FERRERO, tpa. 31929; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 y GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciliados en la Carrera 4ª No 72-35, Bogotá, Colombia, en obediencia a lo dispuesto en el parágrafo 1º del Artículo 543 del Código de Comercio, el primero como principal y los demás como suplentes, en su orden, como mis (nuestros) representantes en los asuntos de propiedad industrial con facultad para dar notificaciones y nombrar apoderados judiciales o judiciales. El primer representante suplente reemplazará al principal en caso de ausencia o impedimento temporal o definitivo de aquél. La misma regla se aplicará cuando el segundo representante suplente haya de reemplazar al primero, o el tercero al segundo. En tales casos, el representante principal, o el primero, o segundo suplente, en su caso, o ambos, declararán su intención de no ejercer la representación mediante declaración autenticada por Notario Público en Colombia, o por Notario u otro Funcionario Público, o Cónsul de Colombia, en el extranjero; y si se tratare de impedimento, con el certificado respectivo. Si alguno de los nombrados faltare definitivamente, el siguiente tomará su lugar. Cuando cesare la ausencia o impedimento del representante principal, o de su primero o segundo suplentes, en su caso, podrán ejercer la representación, en su orden, uno u otros según el caso, asumiéndola por el solo hecho de ejercerla, cesando en ese momento el ejercicio de la representación por el primero, segundo o tercer suplente en su caso.

Además, confiero (conferimos) poder a los abogados arriba nombrados, para obtener la protección de mi (nuestra) propiedad industrial y contra la competencia desleal, a cuyo efecto autorizo (amos) a los dichos apoderados para que me (nos) representen ante cualesquiera entidades o personas, tanto no jurisdicción, especialmente ante las del orden administrativo, contencioso-administrativo y judicial, así como ante tribunales de arbitramento, en todo lo concerniente a los siguientes asuntos: a) Obtención de patentes de invención, modelos de utilidad, y diseños industriales; el registro de marcas de fábrica, colectivas, defensivas, de servicio, lemas comerciales, nombres comerciales, enseñanzas, variedades vegetales y denominaciones de origen; su renovación, traspaso, cambio de nombre o domicilio, cancelación voluntaria; y el registro de licencias de uso de esos derechos; b) Las acciones de competencia desleal, protección del consumidor, oposiciones u observaciones, cancelación administrativa y judicial, nulidad, medidas cautelares, concesión de licencias, la tutela, la protección de secretos industriales, y en general los juicios civiles, penales, administrativos o contencioso-administrativos relacionados con estos derechos; acciones y procesos que promovamos o se nos promuevan. Y para que en todos los asuntos arriba determinados, puedan sustituir este mandato, transigir, conciliar, admitir los hechos del proceso, desistir, cancelar, recibir, renunciar, y ratificar los actos de agentes oficiosos.

in due compliance with the terms of paragraph 1st. of article 543 of the Commercial Code, do hereby appoint EMILIO FERRERO, tpa. 31929; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 and GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciled at Carrera 4ª No 72-35, Bogotá, Colombia, the first as principal and the others as alternates, in the order of their appointment, as our representatives for all industrial property matters with faculty to receive notifications and to appoint attorneys in and out of Court. The first alternate shall replace the principal in case of his absence or of temporal or definitive impediment. The same rule will apply when the second alternate representative is to replace the first one, or when the third is to replace the first or second alternates in their turn, or both of them, second. In such cases, the principal representative, or the first or second alternates in their turn, or both of them, shall state their intention not to act as representatives through a declaration given before a Notary Public in Colombia, or before a Notary or another Public Official or a Colombian Consul abroad; and in case of impediment, the appropriate certificate shall suffice. If any of the appointees were to be definitely absent, the following alternate shall take his place. When the absence or impediment of the principal representative, or of the first or second alternate in their turn ceases, the representation can be taken again in their sequence, by the principal, the first or second alternate depending on case, and the mere fact or its exercise will suffice. The exercise of the representation by the first, second or third alternates in their turn shall end at such time.

In addition, we grant a Power of Attorney in favor of the above-named attorneys-at-law so that they may obtain the protection of my (our) industrial property and against the unfair competition, for which purpose I (we) authorize the said attorneys to represent me (us) before any authorities or persons, with or without jurisdiction, specially those administrative, administrative contentious and judicial, as well as before Arbitration Court, in all matters concerning the following: a) Obtainment of patents, utility models and industrial designs; the registration of trademarks, collective, defensive and service marks, slogans, commercial names, trade emblems, vegetal varieties and denominations of origin; its renewal, assignment, change of name or domicile, voluntary cancellation; and the registration of licenses of use of the above rights; b) Actions of unfair competition, protection to the consumer, oppositions or observations, administrative or Court cancellation, nullity, infringement, granting of licenses, the action for writ mandamus, the protection of trade secrets, and in general the civil, penal, and administrative suits relating to those rights; actions and suits instituted by me (us) or against me (us). And that in all the above matters they may substitute this Power of Attorney, compromise, conciliate, admit the facts of the case, desist, cancel, receive, resign, and ratify acts done by representatives without a power of attorney.

Given and signed this / Dado y firmado hoy
Gothenburg 19 February 1999

in/en

Signature

Bengt Forshult
Head of Patent Department

Firma

SCA Hygiene Products AB

LEGALIZACION

El Señor Cónsul de Colombia debe expedir un *certificado consular* sobre (1) la existencia legal de la compañía que otorga el poder, (2) que ésta ejerce su objeto social, y (3) que las personas que otorgan el poder están autorizadas para darlo. A este efecto les solicitamos que muestren al Señor Cónsul las pruebas que acreditan esos hechos (1), (2) y (3).

LEGALIZATION

The Colombia Consul must issue a *consular cert.* on (1) the legal existence of the company which grants the Power-of-Attorney, (2) that it is in actual exercise of its company purposes, and (3) that the persons who execute the Power of Attorney is authorized to do so. To this effect, please show the Consul the evidence to prove the above facts (1), (2) and (3).

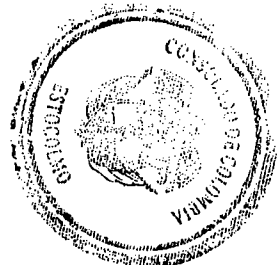
TRADUCCION No.: 1707/99
MARIA ELVIRA MARTELO
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

RESPONSABLE BILANZARISTA
H. O. SEASME
05-11-1999 11:50
QUE LEGALIZACIONES
FECHA DEBOGIAO

that undersigned, RICKARD STRÖM, Notary Public of Gothenburg, Sweden, do hereby certify,
that Bengt Forshult
has personally signed this document overleaf, and
that according to a Power of Attorney, dated 1998-08-11, signed by GUNNAR ANDERSSON and SVEN-ERIK WINLÖF, who are duly authorized to sign jointly for and on behalf of
SCA HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG - Org.No. 556007-2356
According to a Swedish Certificate of Registration, dated 1998-07-20, Bengt Forshult is duly authorized to sign such a document on behalf of the company.
Gothenburg, this 25th day of February 1999
Ex officio:
RICKARD STRÖM

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

Exp.No.: 79234
Fee: SEK 350:-



PAGADO
Impuesto de Timbre
Derechos Consulares
Cien
dólares US\$ 7
Derechos US\$ 100

NO. 3066
The Ministry of Foreign Affairs in Stockholm hereby certifies that
Mr Rickard Ström
Notary Public of Gothenburg
has issued and signed the foregoing attestation in his official capacity.

Fee Stockholm this 2nd day of March
Kr 120/- PAID 1999

Inger Högborg

MARIA SMITH RUEDA
Encargada de las Fundaciones Consulares

Fecha: 1999-03-05
No: 022
que el señor Bengt Forshult
ejercía parte de su cargo de representante de la Sociedad SCA Hygiene Products Aktiebolag
según se me acreditó en los documentos que tuve a la vista.

NOTA PARA EL SEÑOR CONSUL DE COLOMBIA: Según los artículos 65 del C. de P.C. y 480 del C. de Co., si el poderdante es una sociedad, el Señor Cónsul debe certificar que tuvo a la vista las pruebas de su existencia, que ejerce su objeto social y que quien confiere el poder es su representante.



MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

Mcario Smith Rueda
2828133
Cuya firma aparece en el
documento desempeña
las funciones indicadas

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO

99 JUL 20 AM 12/84

JEFE DE LEGALIZACIONES
SANTAFE DE BOGOTA D.C.

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

079530

CUYA FIRMA APARECE EN EL
DOCUMENTO DESEMPEÑA
LAS FUNCIONES INDICADAS

TRADUCCION No. 1707/99
MARIA DELVIA MARTINO
Traductora e interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO
DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA
FOTOCOPIA COINCIDE CON EL ORIGINAL
QUE HE TENIDO A LA
30 OCT 2008
JUAN MANUEL COTERO MEDINA
NOTARIO



EL CONSULADO DE COLOMBIA EN
ESTOCOLMO, SUECIA

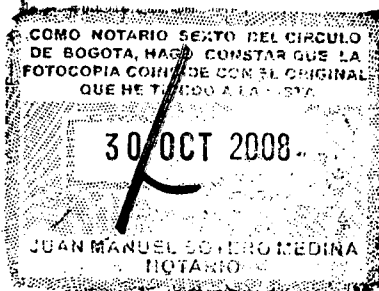
Fecha.....1999-07-01..... No: 001329

Previa la confrontación correspondiente DA
FE de que la firma que aparece en este docu-
mento es similar a la REGISTRADA aquí por

*Ing. Högberg, Min. Relaciones
Exteriores, Suecia*

M. Smith

MARIA SMITH RUEDA
Encargada de las Funciones Consulares



PAGADO

Impuesto de Timbre

Siete dólares US\$ 7

Derechos Consulares

Quince dólares US\$ 15



TRADUCCION No: 1709199
MARIA ELVIRA MARTINELO
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

TRADUCCIÓN OFICIAL No. 17.07/99 preparada por María Elvira Martelo, Traductora Oficial aprobada por el Ministerio de Justicia por Resolución 2879 de 1995 y reconocida por el Ministerio de Relaciones Exteriores.

(A continuación se traducen los sellos y legalizaciones de un documento escrito en inglés y español, por el cual SCA HYGIENE PRODUCTS AB otorga poder a EMILIO FERRERO, GONZALO PERDOMO, LUZ CLEMENCIA DE PAEZ Y GERMAN CAVELIER). Dado y firmado el 19 de febrero de 1999 en Gothenburg. (Firma ilegible) Bengt Forshult, Jefe del Departamento de Patentes.

Yo, el abajo firmante RICKARD STRÖM, Notario Público de Gothenburg, Suecia, por el presente certifico,
que Bengt Forshult

ha firmado personalmente el documento anterior y

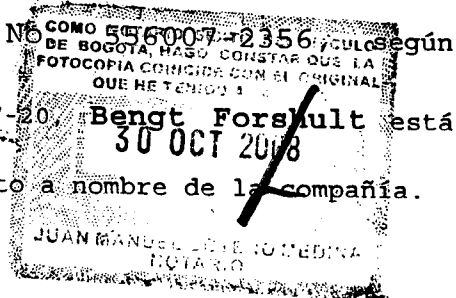
que de acuerdo con el poder de fecha 1998-08-11, firmado por GUNNAR ANDERSSON y SVEN-ERIK WINLÖF, quienes están debidamente autorizados para firmar conjuntamente por y a nombre de SCA

HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG - Org. No. 556007-2356 según Certificado de Registro Sueco de fecha 1998-07-20, Bengt Forshult está debidamente autorizado para firmar dicho documento a nombre de la compañía. Gothenburg, 25 de febrero de 1999.

Ex officio: (Firma ilegible), RICKARD STRÖM (Sello notarial).

Exp. No.: 79234

Derechos: SEK 350:--



6
No. 3066

El Ministerio de Relaciones Exteriores en Estocolmo por el presente certifica que el Sr. Rickard Ström, Notario Público de Goteborg, ha expedido y firmado la declaración anterior en su capacidad oficial.

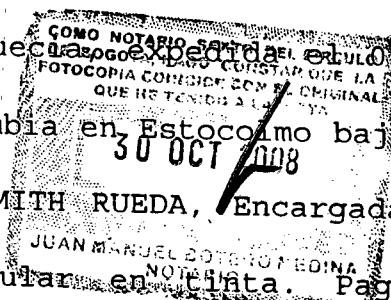
Derechos Estocolmo, 25 de marzo

Kr. 120 PAGADOS de 1999

(Firma ilegible) Inger Högberg. (Sello en tinta) Ministerio de Relaciones Exteriores.

(En español) Certificación de la capacidad legal de Bengt Forshult y de la existencia legal de SCA HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG expedida el 5 de marzo 1999 por el Consulado de Colombia en Estocolmo bajo el No. 022. (Firma) M. Smith. MARÍA SMITH RUEDA, Encargada de las Funciones Consulares. Sello consular en tinta. Pagados impuesto de timbre y derechos consulares.

(En español) Certificación de la firma de Inger Högberg, Ministerio de Relaciones Exteriores, Suecia expedida el 01 de julio de 1999 por el Consulado de Colombia en Estocolmo bajo el No. 001329. (Firma) M. Smith. MARÍA SMITH RUEDA, Encargada de las Funciones Consulares. Sello consular en tinta. Pagados impuesto de timbre y derechos consulares.



(Al anverso) Legalización de la firma que antecede expedida por

7
el MINISTERIO DE RELACIONES EXTERIORES bajo el No. 119916 del 14 de febrero del 2000, firmado por el Jefe de Legalizaciones.

Es traducción fiel y completa de la cual se deja copia en esta oficina para su confrontación.

COLO 11256-801-014-7

Id. 108

Feb. 15/00

Maria Elvira Martelo
TRADUCCION No. 110799
MARIA ELVIRA MARTELO
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES
220552
C/ JIRA MARTELO
Cuya firma aparece en el
DOCUMENTO DESDE LA
AS FIRMAS INDICADAS

COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO
DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA
FOTOCOPIA CONCORDA CON EL ORIGINAL
QUE HE TENIDO A LA VISTA
30 OCT 2008
JUAN MANUEL ESTEBAN MEDINA
NOTARIO

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO
2000 FEB 15/00
Jefe de Legalizaciones
SANTAFÉ DE BOGOTÁ

COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO DE SANTAFE DE
BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA FIRMA(S) DE
[Firma]
COINCIDE(N) CON LA FIRMA REGISTRADA POR
EL (ELLOS) EN ESTA NOTARIA
SANTAFE DE BOGOTA,
16 FEB. 2000



COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO
DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA
FOTOCOPIA COINCIDE CON EL ORIGINAL
QUE HE TENIDO A LA VISTA
30 OCT 2008
JUAN MANUEL BOTERO MEDINA
NOTARIO



NOTARIUS PUBLICUS I KUNGSBACKA

ADVOKAT BENGT PERSIUS



3479

8

APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Country: Sweden

This public document

2. has been signed by Bengt Lion

3. acting in the capacity of Notary Public in Mölndal

4. bears the seal/stamp of Notarius Publicus i Mölndal

Certified

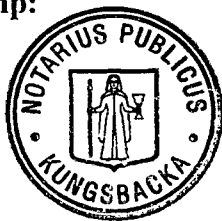
5. at Kungsbacka

6. the 22nd day of September, 2008

7. by Bengt Persius, Notary Public in Kungsbacka

8. No. A 574-08

9. Seal/stamp:



10. Signature:

CESION

Yo, (nosotros) abajo firmado (s)

domiciliado(s) en

declaro(amos) bajo juramento ser único(s) y verdadero(s) inventor(es)
de la invención:

Yo(amos) así mismo que cedo(emos) y transfiero(erimos), sin
limitación, a favor de la sociedad

constituida y existente de conformidad con las leyes de

domiciliada en

todos los derechos inherentes a dicha invención y que la citada
Compañía queda facultada para solicitar en su nombre la patente de
invención correspondiente en la República de Colombia.

ASSIGNMENT

I, the undersigned

Ulrika CARLSSON

Hans EEN

Jan WÄSTLUND-KARLSSON

of

Carl Grimbergsgatan 27, 413 13 Göteborg, Sweden

Urbergsvägen 2, 435 41 Mölnlycke, Sweden

Eklanda Skog 155, 431 49 Mölndal, Sweden

state(s) under oath to be sole and true inventor(s) of the invention:

Absorbent article with leak barriers

state as well, that assign, without reservations or limitations in favour
of

SCA Hygiene Products AB

a corporation constituted and existing in conformity with the laws of
Sweden

domiciled in Göteborg, Sweden

all rights inherent to said invention and that the above mentioned
company hereby is enabled to apply, in its name, for the corresponding
patent invention, in the Republic of Colombia

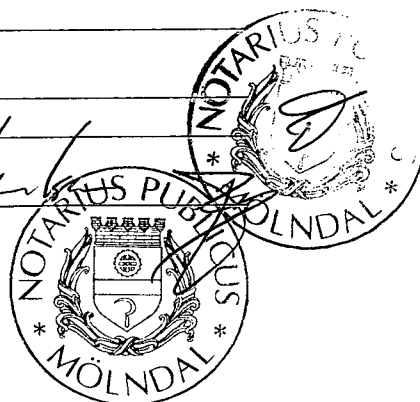
Dado y firmado hoy/Given and signed this Sept. 10, 2008
en/in Göteborg, Sweden

por/by

Ulrika Carlsson
Ulrika Carlsson

Hans Een
Hans Een

Jan Wästlund-Karlsson
Jan Wästlund-Karlsson



CERTIFICACIÓN NOTARIAL (INDIVIDUO)

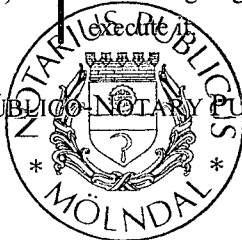
A los _____ días del mes de _____

de 200 ____ Ante mí, Notario Público de _____

compareció(eron) personalmente _____

a quien(es) doy fe de conocer y me consta que es(son) la(s) persona(s) firmante(s) del documento que precede, y quien(es) tiene(n) capacidad legal para otorgarlo

NOTARIO PÚBLICO - NOTARY PUBLIC



NOTARIAL CERTIFICATION (INDIVIDUAL)

On this 10th day of September

200 8 before me, a Notary Public of

Mölnadal, Sweden

personally appeared Mrs. Ulrika Carlsson, b. Hans Eer

and Mr. Jan Wästland-Håksson

to me known, and known to me to be the person(s) who executed that foregoing document, and who has(have) legal capacity to

[Signature]

BENGT LÖN

Notary Public

#011 29432

APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Country:
This public document
2. has been signed by
3. acting in the capacity of
4. bears the seal/stamp of

Certified

5. at 6. the
7. by
8. No.
9. Seal/stamp 10. Signature



TRADUCCIÓN OFICIAL 242/2008 DE UN DOCUMENTO EN INGLÉS Y EN ESPAÑOL, REALIZADA POR EDUARDO CALADO NOGUERA, TRADUCTOR OFICIAL AUTORIZADO POR RESOLUCIÓN 541 DEL 27 DE FEBRERO DE 1976 POR EL MINISTERIO DE JUSTICIA Y DEBIDAMENTE REGISTRADO ANTE EL MINISTERIO DE RELACIONES EXTERIORES DE COLOMBIA. DE ACUERDO CON DICHO DOCUMENTO 1) **ULRIKA CARLSSON**, 2) **HANS EEN**; 3) **JAN WÄSTLUND-KARLSSON**, RESIDENTES RESPECTIVAMENTE EN 1) CARL GRIMBERGSGATAN 27, 413 13 GÖTEBORG, SUECIA; 2) UBERGSVÄGEN 2, 435 41 MÖLNLYCKE, SUECIA; 3) EKLANDA SKOG 155, 431 49 MÖLNDAL, SUECIA, DECLARAN BAJO JURAMENTO SER LOS INVENTORES ÚNICOS Y VERDADEROS DE LA INVENCION **ARTICULO ABSORBENTE CON BARRERAS DE FUGA**. ADEMÁS QUE CEDEN SIN RESERVAS NI LIMITACIONES EN FAVOR DE **SCA HYGIENE PRODUCTS AB**, UNA SOCIEDAD CONSTITUIDA Y EXISTENTE DE CONFORMIDAD CON LAS LEYES DE SUECIA, DOMICILIADA EN GÖTEBORG, SUECIA, TODOS LOS DERECHOS INHERENTES A DICHA INVENCION Y QUE LA CITADA COMPAÑIA QUEDA FACULTADA PARA SOLICITAR EN SU NOMBRE LA PATENTE CORRESPONDIENTE EN LA REPUBLICA DE COLOMBIA. DADO Y FIRMADO HOY 10 DE SEPTIEMBRE DE 2008 EN GÖTEBORG, SUECIA POR 1) ULRIKA CARLSSON, 2) HANS EEN Y JAN WÄSTLUND-KARLSSON

CERTIFICACION NOTARIAL en inglés y en español, de fecha 10 de septiembre de 2008, para certificar que ante mi notario público de Mölndal, Suecia comparecieron personalmente los tres inventores arriba mencionados a quienes doy fe de conocer y de quienes me consta que son las personas firmantes del documento precedente y quienes tienen capacidad legal para otorgarlo. FIRMADO: (ILEGIBLE), notario público.

"NOTARIUS PULICUS I KUNGSBACKA"

APOSTILLA

(CONVENCIÓN DE LA HAYA DEL 5 DE OCTUBRE DE 1961)

1. PAÍS: SUECIA

Este documento público

2. ha sido firmado por BENGT LION

3. quien actúa en su calidad de NOTARIO PUBLICO EN Mölndal

4. lleva el sello/estampilla de NOTARIO PÚBLICO Mölndal

CERTIFICADO

5. en KUNGSBACKA 6. el 22 de septiembre de 2008

7. por BENGT PERSIUS, notario público de KUNGSBACKA

8. No. A 574-08

9. Sello/estampilla: NOTARIO PUBLICO DE KUNGSBACKA

10. Firma: ILEGIBLE

COLO-11256-841-195-6

ECN\ECN\ID-136587\WPCL002H

Bogotá, 20 de octubre de 2008.

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD
DEL TEXTO
833055
Eduardo Calado
BOGOTÁ D.C.
AS FUNCIONES INDICADAS

MINISTERIO DE
RELACIONES EXTERIORES
2008 OCT 20 A 10:56
BOGOTÁ D.C.

Eduardo Calado
Eduardo Calado Inogueta
TRADUCTOR OFICIAL
Inglés - Español - Inglés
Res. 541 Febrero de 1976

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau



(43) International Publication Date
11 October 2007 (11.10.2007)

PCT

(10) International Publication Number
WO 2007/114744 A1

- (51) International Patent Classification:
A61F 13/475 (2006.01) A61F 13/494 (2006.01)
A61F 13/15 (2006.01)
- (21) International Application Number:
PCT/SE2006/000412
- (22) International Filing Date: 5 April 2006 (05.04.2006)
- (25) Filing Language: English
- (26) Publication Language: English
- (71) Applicant (for all designated States except US): SCA HYGIENE PRODUCTS AB [SE/SE]; S-405 03 Göteborg (SE).
- (72) Inventors; and
- (75) Inventors/Applicants (for US only): CARLSON, Ulrika [SE/SE]; Carl Grimbergsgatan 27, S-413 13 Göteborg (SE). EEN, Hans [SE/SE]; Urbergsvägen 2, S-435 41 Mölnlycke (SE). WÄSTLUND-KARLSSON, Jan [SE/SE]; Eklanda Skog 155, S-431 49 Mölndal (SE).
- (74) Agent: VALEA AB; Lindholmospiren 5, S-417 56 Göteborg (SE).

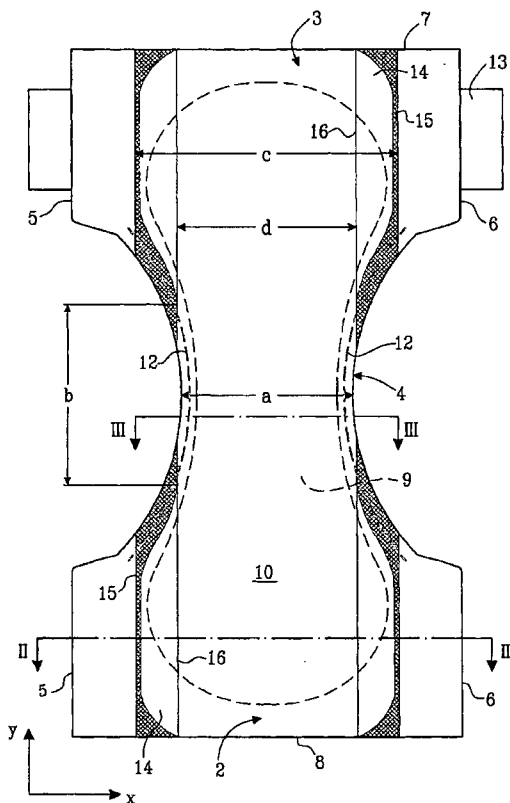
(81) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of national protection available): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of regional protection available): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Published:
— with international search report

[Continued on next page]

(54) Title: ABSORBENT ARTICLE WITH LEAK BARRIERS



(57) Abstract: An absorbent article comprising a front region (2), a back region (3) and a crotch region (4) there between, said article further comprises substantially longitudinally extending leak barriers (14), each of said leak barriers (14) having a free laterally inward elasticized side (16) and a laterally outward side (15), the elasticized side (16) of the leak barrier being raised from the inner cover (6) of the absorbent article. The crotch region (4) along a length (b) of at least 2 cm, preferably at least 5 cm and more preferably at least 10 cm, in longitudinal direction is free from raised leak barriers (14), while raised leak barriers are present in the front and/or back regions (2, 3) of the article.

WO 2007/114744 A1



For two-letter codes and other abbreviations, refer to the "Guidance Notes on Codes and Abbreviations" appearing at the beginning of each regular issue of the PCT Gazette.

Absorbent article with leak barriers

Technical field

The present invention refers to an absorbent article, such as a diaper, pant diaper,
5 incontinent brief, sanitary napkin and the like intended to absorb and retain body fluid
of the wearer.

Background of the invention

Absorbent articles of the above mentioned kind are known, which have longitudinally
10 extending leak barriers alongside the absorbent structure. These leak barriers, also called
containment or barrier flaps, have a free laterally inward elasticized side and a laterally
outward side, wherein the elasticized side of the leak barrier is raised from the inner cover
of the absorbent article. Such raised leak barriers help to reduce the occurrence of
leakage of body exudates from the absorbent articles.

15

US 6,620,145 discloses a diaper provided with raisable leak barriers, which in the
crotch area of the diaper are adhered to the body facing sheet of the article at a
location inwardly of the laterally outward side of the leak barrier, so that the raised
height of the leakage barrier is less in the crotch region than in the front and back
20 regions of the diaper.

US 2004/0127882 discloses a pant diaper provided with leak barriers having a laterally
outward side that follows the contours of the leg openings of the diaper.

25 WO 97/29722 discloses a method of attaching a leak barrier to an absorbent article in
a curved manner. The leak barrier has at least one edge parallel to the longitudinal
centerline of the article and is bonded to the article along a juncture line that extends in
a curved configuration with respect to the longitudinal centerline of the article.

30 JP 2002-058703 discloses a method of forming a diaper cover from a rectangular
piece of material. Leg holes are cut inside the longitudinal side edges of the piece of
material, which is then folded inwards along longitudinal folding lines crossing the
holes, so as to create an inwardly directed leg contour in each longitudinal side edge.
The inwardly folded portions are elasticized to form leak barriers having a lower height
35 in the crotch area.

16

Absorbent articles having an improved comfort by narrowing the width of the area where the article is applied in the crotch of the wearer (crotch area) during use are known through a number of prior art documents, for example EP-A-1 384 459. A
5 problem may occur when applying leak barriers to absorbent articles having a narrow crotch width, which is that the leak barriers, especially when not completely raised from the body facing coversheet of the article, may partly block the entry of body fluid into the crotch area of the article, which may lead to leakage of body fluid out of the article.

10 ***Object and most important features of the invention***

One object of the present invention is to provide an absorbent article combining properties of comfort and fit in the crotch region and an effective leakage protection. The article comprises substantially longitudinally extending leak barriers of the above mentioned kind, wherein the crotch region of the article along a length of at least 2 cm, preferably at least 5
15 cm and more preferably at least 10 cm, in longitudinal direction is free from raised leak barriers, while raised leak barriers are present in the front and/or back regions of the article.

According to one embodiment at least part of the crotch region has a width in transverse
20 direction of no more than 20 cm, preferably no more than 15 cm.

In one aspect of the invention the distance in transverse direction between the laterally outward sides of the leak barriers is at least 3 cm.

25 In a further embodiment the distance in transverse direction between the laterally outward sides of the leak barriers is at least equal to or larger than, preferably 4 cm larger than and more preferably 10 cm larger than the narrowest crotch width.

In an alternative embodiment the distance in transverse direction between the laterally
30 outward sides of the leak barriers is equal to or smaller than narrowest crotch width.

According to one embodiment raised leak barriers are present in both the front and the back regions of the article.

According to one embodiment leak barriers are absent in the crotch region along a length (b) of at least 2 cm, preferably at least 5 cm and more preferably at least 10 cm, in longitudinal direction and that the leak barriers in the front and/or back regions have an end point in or adjacent the crotch region.

5

In a further embodiment the leak barriers extend along the crotch region but are deactivated in said region over a length (b) of at least at least 2 cm, preferably at least 5 cm and more preferably at least 10 cm, in longitudinal direction, by its laterally inward elasticized side being attached to the inner cover of the article, thus preventing it to

10

raise.

By "deactivation" is meant that the leak barriers and the stretching in the leak barriers can remain but the leak barriers are laid flat in the deactivated region.

15

In a still further embodiment the leak barriers are at their respective end portions facing the transverse side edges and the crotch region respectively, laid flat and attached to the inner coversheet also at their laterally inward side, so that each leak barrier will form a pocket.

20

In one aspect of the invention the article is a pant type absorbent article such as a pant diaper, a sanitary pant or incontinence pant, said article having a core region comprising an absorbent core, and a chassis surrounding the core region, said chassis comprising front, back and waist regions, while the core region is located at least in the crotch region of the article, a liquid impermeable outer cover is arranged at least in the core region on the garment-facing side of the absorbent core and a liquid permeable inner cover is arranged at least in the core region on the wearer-facing side of the absorbent core, said article in at least a part of the chassis region comprises an outer coversheet in the form of an elastic web material.

25

30

In a further aspect the leak barriers are arranged in the core region of the article.

In a still further aspect the surface area of the absorbent core amounts to no more than 30%, preferably no more than 20%, of the total surface area of the article, as measured in a flat state of the article.

35

In a further aspect of the invention the invention is applied to an absorbent article in the form of a diaper, a pant diaper or an incontinence garment.

5 **Description of drawings**

The invention will in the following be closer described with reference to some embodiments shown in the accompanying drawings.

Fig. 1 shows a simplified plan view of an absorbent article in the form of a diaper in its flat, uncontracted state.

10 Fig. 2 is a section according to the line II-II in Fig. 1.

Fig. 3 is a section according to the line III-III in Fig. 1.

Fig. 4 shows a perspective view of a pant diaper.

Fig. 5 shows is a plan view of the pant diaper in its flat, uncontracted state prior to formation as seen from the body facing side.

15 Fig. 6 is a section according to the line VI-VI in Fig. 5.

Definitions

Absorbent article

20 The term "absorbent article" refers to products that are placed against the skin of the wearer to absorb and contain body exudates, like urine, faeces and menstrual fluid. The invention mainly refers to disposable absorbent articles, which are articles that are not intended to be laundered or otherwise restored or reused as an absorbent article after use.

25 *Inner liquid permeable cover*

The inner liquid permeable cover forms the inner cover of the absorbent article and in use is placed in direct contact with the skin of the wearer. The inner liquid permeable cover can comprise a nonwoven material, e.g. spunbond, meltblown, carded, hydroentangled, wetlaid etc. Suitable nonwoven materials can be composed of natural fibers, such as
30 woodpulp or cotton fibres, manmade fibres, such as polyester, polyethylene, polypropylene, viscose etc. or from a mixture of natural and manmade fibres. The inner liquid permeable cover material may further be composed of tow fibres, which may be bonded to each other in a bonding pattern, as e.g. disclosed in EP-A-1 035 818. Further examples of inner liquid permeable cover materials are porous foams, apertured plastic
35 films etc. The materials suited as inner liquid permeable cover materials should be soft

and non-irritating to the skin and be readily penetrated by body fluid, e.g. urine or menstrual fluid. The inner liquid permeable cover may further be different in different parts of the absorbent article.

5 *Outer liquid impermeable cover*

The outer liquid impermeable cover forms the outer cover of the absorbent article at least on the core area thereof. The outer liquid impermeable cover can comprise a thin plastic film, e.g. a polyethylene or polypropylene film, a nonwoven material coated with a liquid impervious material, a hydrophobic nonwoven material, which resists liquid penetration, or
10 a laminate, e.g. of a plastic film and a nonwoven material. The outer liquid impermeable cover material may be breathable so as to allow vapour to escape from the absorbent core, while still preventing liquids from passing through. Examples of breathable outer liquid impermeable cover materials are porous polymeric films, nonwoven laminates from spunbond and meltblown layers, laminates from porous polymeric films and nonwoven
15 materials.

Absorbent core

The absorbent core can be of any conventional kind. Examples of commonly occurring absorbent materials are cellulosic fluff pulp, tissue layers, highly absorbent polymers
20 (so called superabsorbents), absorbent foam materials, absorbent nonwoven materials or the like. It is common to combine cellulosic fluff pulp with superabsorbent polymers in an absorbent core. Superabsorbent polymers are water-swellaable, water-insoluble organic or inorganic materials capable of absorbing at least about 20 times its weight of an aqueous solution containing 0.9 weight percent of sodium chloride. Organic
25 materials suitable for use as a superabsorbent material can include natural materials such as polysaccharides, polypeptides and the like, as well as synthetic materials such as synthetic hydrogel polymers. Such hydrogel polymers include, for example, alkali metal salts of polyacrylic acids, polyacrylamides, polyvinyl alcohol, polyacrylates, polyacrylamides, polyvinyl pyridines, and the like. Other suitable polymers include
30 hydrolyzed acrylonitrile grafted starch, acrylic acid grafted starch, and isobutylene maleic anhydride copolymers and mixtures thereof. The hydrogel polymers are preferably lightly crosslinked to render the material substantially water insoluble. Preferred superabsorbent materials are further surface crosslinked so that the outer surface or shell of the superabsorbent particle, fiber, flake, sphere, etc. possesses a
35 higher crosslink density than the inner portion of the superabsorbent. The

superabsorbent materials may be in any form suitable for use in absorbent composites including particles, fibers, flakes, spheres, and the like.

5 A high absorption capacity is provided by the use of high amounts of superabsorbent material. For an absorbent core comprising a matrix of hydrophilic fibers, such as cellulosic fibers, and superabsorbent material, the proportion of superabsorbent material is preferably between 10 and 90% by weight, more preferably between 30 and 70% by weight.

10 It is conventional in absorbent articles to have absorbent cores comprising layers of different properties with respect to liquid receiving capacity, liquid distribution capacity and storage capacity. The thin absorbent bodies, which are common in for example baby diapers and incontinence guards, often comprise a compressed mixed or layered structure of cellulosic fluff pulp and superabsorbent polymers. The size and absorbent
15 capacity of the absorbent core may be varied to be suited for different uses such as for infants or for adult incontinent persons.

The absorbent core may further include an acquisition distribution layer placed on top of the primary absorbent body and which is adapted to quickly receive and temporarily
20 store discharged liquid before it is absorbed by the primary absorbent core. Such acquisition distribution layers are well known in the art and may be composed of porous fibrous waddings or foam materials.

Leak barriers

25 Leak barriers, or as they also are called containment or barrier flaps, extend substantially longitudinally alongside the absorbent structure. These leak barriers have a free laterally inward elasticized side (distal side) and a laterally outward side (proximal side) attached to the inner cover of the article, wherein the elasticized distal side of the leak barrier is raised from the inner cover of the absorbent article. Such raised leak barriers help to reduce the
30 occurrence of leakage of body exudates from the absorbent articles.

Description of preferred embodiments

Figure 1 shows a simplified plan view of an absorbent article in a flat, uncontracted
35 state. The absorbent article shown in Figure 1 is in the form of a diaper 1 having a

longitudinal, y, and a transverse direction, x, and comprises, as seen in its longitudinal direction, a front region 2, a back region 3 and a crotch region 4 there between. The article is defined by a pair of longitudinal side edges 5 and 6 and a pair of transverse side edges 7 and 8. The crotch region 4 is defined by an inwardly directed leg contour
5 in each longitudinal side edge 5 and 6 of the article.

In its most common form the diaper comprises an absorbent core 9 and a cover enclosing the absorbent core. Said cover comprises an inner liquid pervious cover 10 on the wearer facing side of the absorbent core 9 and an outer liquid impervious cover
10 11 on the garment facing side of the absorbent core. The inner liquid pervious cover 10 is often referred to as topsheet, while the outer liquid impervious cover 11 is often referred to as backsheet.

The inner cover 10 and the outer cover 11 extend outward beyond the peripheral
15 edges of the absorbent core 9 and have their inner surfaces bonded to each other, e.g. by gluing or welding by heat or ultrasonic. The inner and outer cover materials may further be bonded, e.g. by adhesive, to the absorbent core 9. The absorbent core may comprise

20 The areas of the article adjacent the leg openings are along the longitudinal side edges provided with elastic members 12, which are bonded between the inner cover 10 and the outer cover 11 material layers in a stretched condition so as to provide elasticized leg openings of the diaper. Corresponding elastic members (not shown) may be arranged to extend in the transverse, x, direction in the front 2 and back region 3
25 adjacent the transverse side edges forming the waist opening of the diaper.

The elastic members 12 may alternatively be of a material that is activatable by some means, for example by heat, to an elastified state, wherein they may be attached to the article in an unstretched inactivated state and are subsequently activated to a
30 contracted elastic state.

The back region 3 is provided with fasteners 13 attached thereto. The fasteners are intended to be fastened to the front region of the article to form a pant-like shape. The fasteners 13 may be in the form of adhesive tapes or hook elements adapted to attach
35 to a loop material, for example in the form of a nonwoven material forming the outer

coversheet of the diaper.

The diaper further comprises longitudinally extending elastic leak barriers 14 having a laterally outward proximal edge 15, a laterally inward distal edge 16 and elastic member 17 spacing the distal edge 16 away from the inner coversheet 6. These leak barriers 14 are at their proximal edges 15 attached to the inner coversheet 6 close to the lateral edges of the absorbent core 9 either laterally outside the absorbent core 9 or above the absorbent core 9. The attachment is made by for example adhesive, ultrasonic welding or heat bonding. In Fig. 1 the distal edges 16 of the leak barriers 14 are shown in an uncontracted state, in which they are not raised from the inner coversheet 6. In Fig. 2 however the leak barriers 14 are shown in their raised condition, in which their distal edges 16 are lifted from the inner coversheet 6.

According to the embodiment shown in Fig. 1 elastic leak barriers 14 are present in the front 2 and back regions 3 of the diaper while a substantial part of the crotch region 4 is free from elastic leak barriers 14. According to the invention the crotch region 4 is free from raised leak barriers along a length (b) of at least at least 2 cm, preferably at least 5 cm and more preferably at least 10 cm, in longitudinal direction.

The leak barriers 14 are at their respective end portions facing the transverse side edges 7 and 8 respectively, and the crotch region 4, laid flat and attached to the inner coversheet also at their distal edges for example by adhesive, ultrasonic welding, heat bonding or the like. The leak barriers 14 will herewith form pockets. In Fig. 1 the attached portions of the leak barriers 14 are shadowed.

In Fig. 1 the distance (c) between the proximal edges 15 of the two leak barriers 14 as well as the distance (d) between the distal edges 16, when in their uncontracted state lying flat against the inner coversheet 6, are equal to or larger than the minimum crotch width (a) of the diaper. The crotch width is also being measured with the diaper in an uncontracted state as shown in Fig. 1.

When manufacturing the diaper shown in Fig. 1 there are a couple of options available. A first alternative is to attach a continuous length of leak barriers 14 to the diaper before making cuts for the leg contours. When cuts are made for the leg contours the leak barriers are at the same time cut away at least in that portion of the crotch region 4

23

having the smallest crotch width. The distal edge 16 with the elastic member 17 is before the cut is made attached to the inner coversheet at the end facing the crotch region 4. The distal edge 16 is also attached to the inner coversheet at the end facing the respective transverse edge 7 and 8 of the diaper. The attachment of the distal end 5 16 with the elastic member 17 is made by adhesive, ultrasonic welding or heat bonding.

Another alternative is to intermittently attach discontinuous lengths of leak barriers 14 in the front and/or back regions 2 and 3, while leaving at least a part of the crotch region 4 free from leak barriers 4. The leak barriers 14 may be present in both the front and back regions 2 and 3 of the diaper, as shown in the drawings, or they may be present in only the front region 2 or only in the back region 3.

In an alternative embodiment the distance (c) between the proximal edges 15 of the two leak barriers 14 is equal to or smaller than the minimum crotch width (a) of the diaper and the distance (d) between the distal edges 16 of the leak barriers 14, when in their uncontracted state lying flat against the inner coversheet 6, is smaller than the minimum crotch width (a). In this case discontinuous lengths of leak barriers 14 are intermittently attached in the front and/or back regions 2 and 3, while leaving at least a part of the crotch region 4 free from leak barriers 4. An alternative option is to attach a continuous length of leak barriers 14 to the diaper extending over the crotch region 4 and to attach the distal edge 16 of the leak barrier 14 to the inner coversheet along at least a part of the crotch region 4, so that the leak barrier 14 will not form a raised leak barrier in said portion. The attached (inactivated) length of the distal edge 16 of the leak barrier 14 should be at least at least 2 cm, preferably at least 5 cm and more preferably at least 10 cm.

Fig. 4-6 show a further example of an absorbent article 1 in the form of a pant-type absorbent article, which may be a pant diaper, a sanitary pant or an incontinence pant. The front and back panels 2 and 3 of the pant article are joined to each other along their longitudinal side edges thereof forming side seams 18 to define a waist-opening 19 and a pair of leg-openings 20.

The pant article shown in Fig. 4-6 comprises a core region 21 comprising the absorbent core 9, a liquid pervious inner cover 10 and a liquid impervious outer cover

11 as disclosed above, and a chassis region outside the core region 21. The chassis comprises a front region 2, a back region 3 and a waist region comprising an elastic waistband 25. At least a part of the chassis region comprises a coversheet 22 of a soft and comfortable material in the form of an elastic web material, for example an elastic laminate. An example of such a pant article is disclosed in PCT/SE2004/1005 and PCT/SE2005/000307. Further details about the elastic laminate used as coversheet 22 may be found in any of these documents.

The elastic laminate 22 may cover the entire article, including the core region 21 and the entire front and back panels 2 and 3. However according to a preferred embodiment a substantial part of the crotch region 4 of the article is free from the elastic web material 22. A "substantial part" used herein refers to at least 50%, preferably at least 75%.

A crotch region web material 23, which preferably is a non-elastic nonwoven material, is arranged in the crotch region 4 of the article and overlaps with the elastic front and back panels 2 and 3. The crotch region web material 23 is joined in an overlapping manner to the front and back panels 2 and 3, respectively, by means of ultrasonic welds 24, heat bonding, cold bonding, glue strings or the like.

An elastic waist band 25 is further provided which comprises a substantially non-elastic nonwoven material that is elasticized by elongate elastic members 26 such as elastic threads, contractably affixed between material layers, such as nonwoven materials. Elastic threads 12 may also be arranged around the leg openings 5 and 6 of the article.

The liquid-impervious backsheet material 11 underlies the absorbent core 9 and adjacent areas immediately outside the absorbent core 9. The area covered by the liquid-impervious backsheet 11 is defined as the core region 21. The crotch nonwoven material 23 is arranged on the garment-facing side of the liquid-impervious backsheet 11 in the crotch region 4 of the article. The core region 21 extends into the front and back panels 2 and 3 so that the elastic web material 22 and the liquid impervious backsheet 11 overlap in the outer parts of the core region 21, wherein the elastic web material 22 is arranged on the garment facing side of the liquid impervious backsheet 11.

The surface area of the absorbent core 9 amounts to no more than 30%, preferably no more than 20%, of the total surface area of the article, as measured in a flat state of the article.

- 5 The elastic laminate 22 constitutes the sole component of at least parts of the front and back panels 2 and 3. In at least 20%, preferably at least 25%, more preferably at least 30% and most preferably at least 40% of the total surface area of the article, as seen in a flat state according to Figure 5, the elastic laminate 22 constitutes the sole component of the front and back panels.

10

No additional elasticized side panels joining the front and back panels 2 and 3 are needed when using the elastic laminate 22.

- 15 Leak barriers 14 are arranged in the core region 21 of the pant article and extend alongside the absorbent core 9. In the embodiment shown in Figs. 4-6 the crotch width (a) of the article is larger than the distance (d) between the distal edges of the leak barriers and approximately equal to the distance (c) between the proximal edges 16 of the leak barriers 14. The leak barriers 14 have been deactivated along a certain length thereof in the crotch region, by attaching the distal edge 16 of the leak barriers 14 to
- 20 the inner coversheet 10. This is best illustrated in Fig. 6. This attachment 27 is made by adhesive, ultrasonic welding or heat bonding.

- In an alternative embodiment leak barriers 14 are intermittently attached to the front and/or back region 2, 3 as described above. In a still further embodiment the distances
- 25 between the proximal edges 15 as well as the distal edges 16 of the leak barriers are larger than or equal to the crotch width of the pant article, wherein a continuous length of leak barriers may be attached alongside the core region 21 and then cut away when cutting the leg opening contours, in a manner described above with reference to Fig. 1.

- 30 The invention may be applied to any type of absorbent article having raised leakage barriers. It is especially useful in articles having a narrow crotch width of no more than 20 cm, preferably no more than 15 cm as the smallest crotch width (a). Having raised leak barriers in the crotch region of absorbent articles with a narrow crotch width, may cause a leakage problem, especially when the leakage barriers do not completely raise
- 35 from the inner coversheet of the article. The leakage barrier may then partly block the

entry of body fluid into the crotch area of the article. This problem is solved by the invention, while the front and/or back region of the article still benefit from the leakage barriers. In the crotch region a tight fit around the leg opening is often provided by the leg elastics, which will prevent leakage in this area. An improved comfort and fit in the
5 crotch region is further accomplished by the present invention.

Claims

1. An absorbent article comprising an absorbent core (9) and a cover enclosing the absorbent core, said cover comprising a liquid pervious inner cover (6) on the wearer
5 facing side of the absorbent core and a liquid impervious outer cover (7) on the garment facing side of the absorbent core, said article having a longitudinal (y) and a transverse (x) direction and being defined by a pair of longitudinal side edges (5, 6) and a pair of transverse side edges (7, 8), said article comprises, as seen in its longitudinal direction, a front region (2), a back region (3) and a crotch region (4) there between, said crotch region
10 (4) being defined by an inwardly directed leg contour in each longitudinal side edge (5, 6) of the article, said article further comprises substantially longitudinally extending leak barriers (14), each of said leak barriers (14) having a free laterally inward elasticized side (16) and a laterally outward side (15), the elasticized side (16) of the leak barrier being raised from the inner cover (6) of the absorbent article,
15 characterized in
that the crotch region (4) along a length (b) of at least 2 cm, preferably at least 5 cm and more preferably at least 10 cm, in longitudinal direction is free from raised leak barriers (14), while raised leak barriers are present in the front and/or back regions (2, 3) of the article.
20
2. An absorbent article as claimed in claim 1,
characterized in
that at least part of the crotch region (4) has a width (a) in transverse direction (x) of no more than 20 cm, preferably no more than 15 cm.
25
3. An absorbent article as claimed in claim 1 or 2,
characterized in
that the distance (c) in transverse direction between the laterally outward sides (15) of the leak barriers (14) is at least at least 3 cm.
30
4. An absorbent article as claimed in claim 2 and 3,
characterized in
that the distance (c) in transverse direction between the laterally outward sides (15) of the leak barriers (14) is at least equal to or larger than, preferably 4 cm larger than and more

preferably 10 cm larger than the narrowest width in transverse direction (x) in the crotch region.

5. An absorbent article as claimed in claim 4,
5 characterized in
that the distance (c) in transverse direction between the laterally outward sides (15) of the leak barriers (14) is at least 4 cm larger than and more preferably 10 cm larger than the narrowest width in transverse direction (x) in the crotch region.
- 10 6. An absorbent article as claimed in claim 2 and 3,
characterized in
that the distance (c) in transverse direction between the laterally outward sides (15) of the leak barriers (14) is equal to or smaller than the width 8a) of the crotch region (4) in the narrowest portion thereof.
- 15 7. An absorbent article as claimed in any of the preceding claims,
characterized in
that raised leak barriers (14) are present in both the front and the back regions (2, 3) of the article.
- 20 8. An absorbent article as claimed in any of the preceding claims,
characterized in
that leak barriers (14) are absent the crotch region (4) along a length (b) of at least 2 cm, preferably at least 5 cm and more preferably at least 10 cm, in longitudinal direction and
25 that the leak barriers (14) in the front and/or back regions (2, 3) have an end point in or adjacent the crotch region (4).
9. An absorbent article as claimed in any of claims 1-7,
characterized in
30 that the leak barriers (14) extend along the crotch region (4), but are deactivated in said region over a length (b) of at least 2 cm, preferably at least 5 cm and more preferably at least 10 cm, in longitudinal direction, by its laterally inward elasticized side (16) being attached to the inner cover (2) of the article, thus preventing it to raise.
- 35 10. An absorbent article as claimed in any of the preceding claims,

characterized in

that the leak barriers (14) are at their respective end portions facing the transverse side edges (7, 8), and the crotch region (4) respectively, laid flat and attached to the inner coversheet also at their laterally inward side, so that each leak barrier will form a
5 pocket.

11. An absorbent article as claimed in any of the preceding claims,

characterized in

that said article is a pant type absorbent article such as a pant diaper, a sanitary pant or
10 incontinence pant, said article having a core region (21) comprising an absorbent core (9),
and a chassis surrounding the core region, said chassis comprising front, back and waist
regions (2, 3 and 25), while the core region is located at least in the crotch region (19) of
the article, a liquid impermeable outer cover (11) is arranged at least in the core region
(21) on the garment-facing side of the absorbent core (9) and a liquid permeable inner
15 cover (10) is arranged at least in the core region (21) on the wearer-facing side of the
absorbent core (9),

said article in at least a part of the chassis region (4) comprises an outer coversheet
(10) in the form of an elastic web material (11).

20 12. An absorbent article as claimed in claim 11,

characterized in

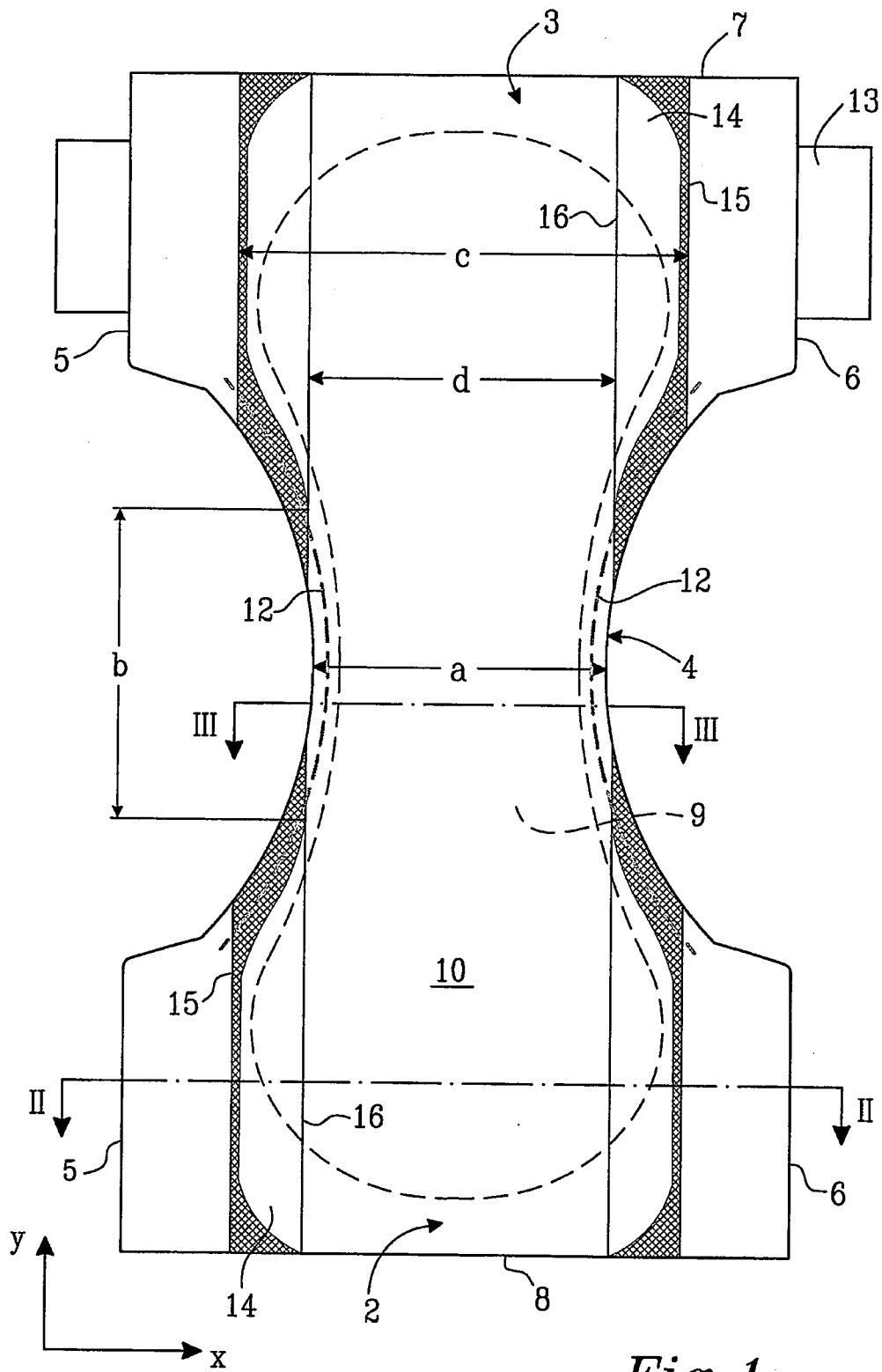
that leak barriers (14) are arranged in the core region (21) of the article.

13. An absorbent article as claimed in claim 11 or 12,

25 characterized in

that the surface area of the absorbent core (9) amounts to no more than 30%, preferably
no more than 20%, of the total surface area of the article, as measured in a flat state of
the article.

30



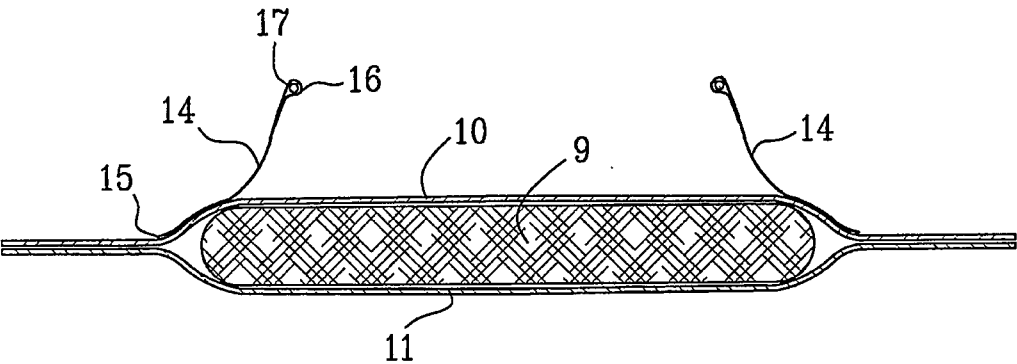


Fig. 2

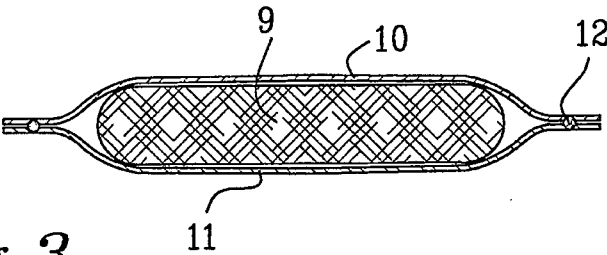


Fig. 3

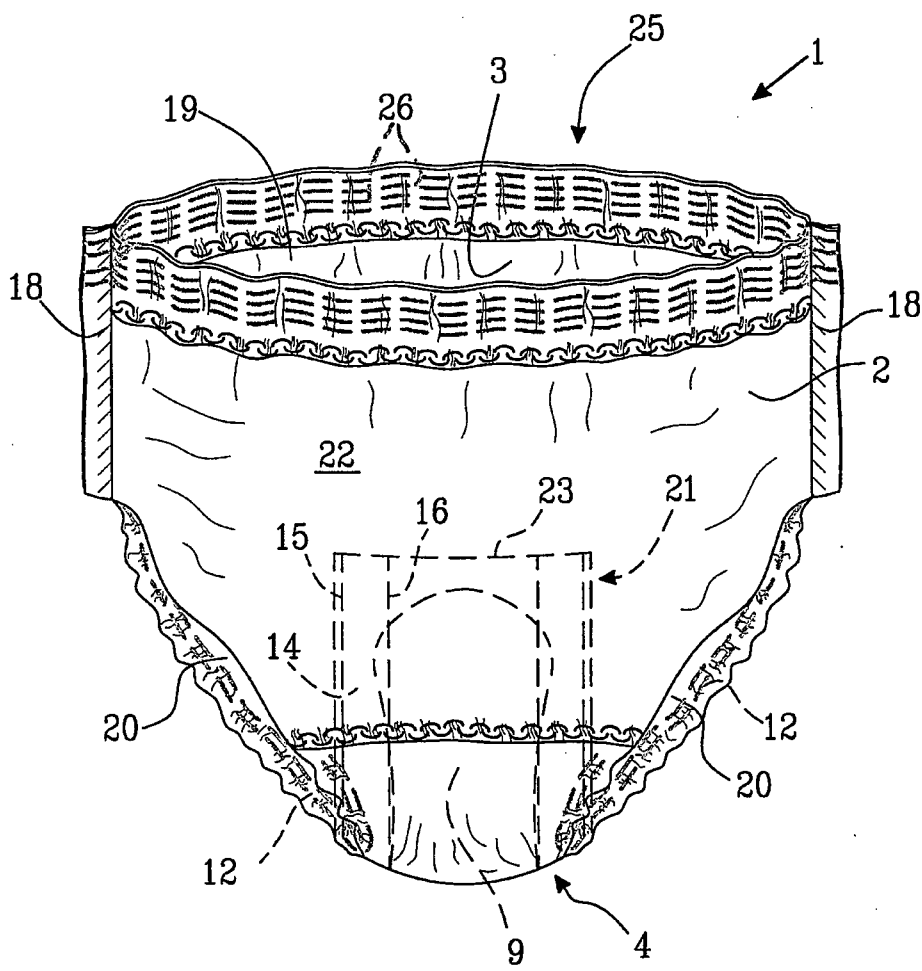


Fig.4

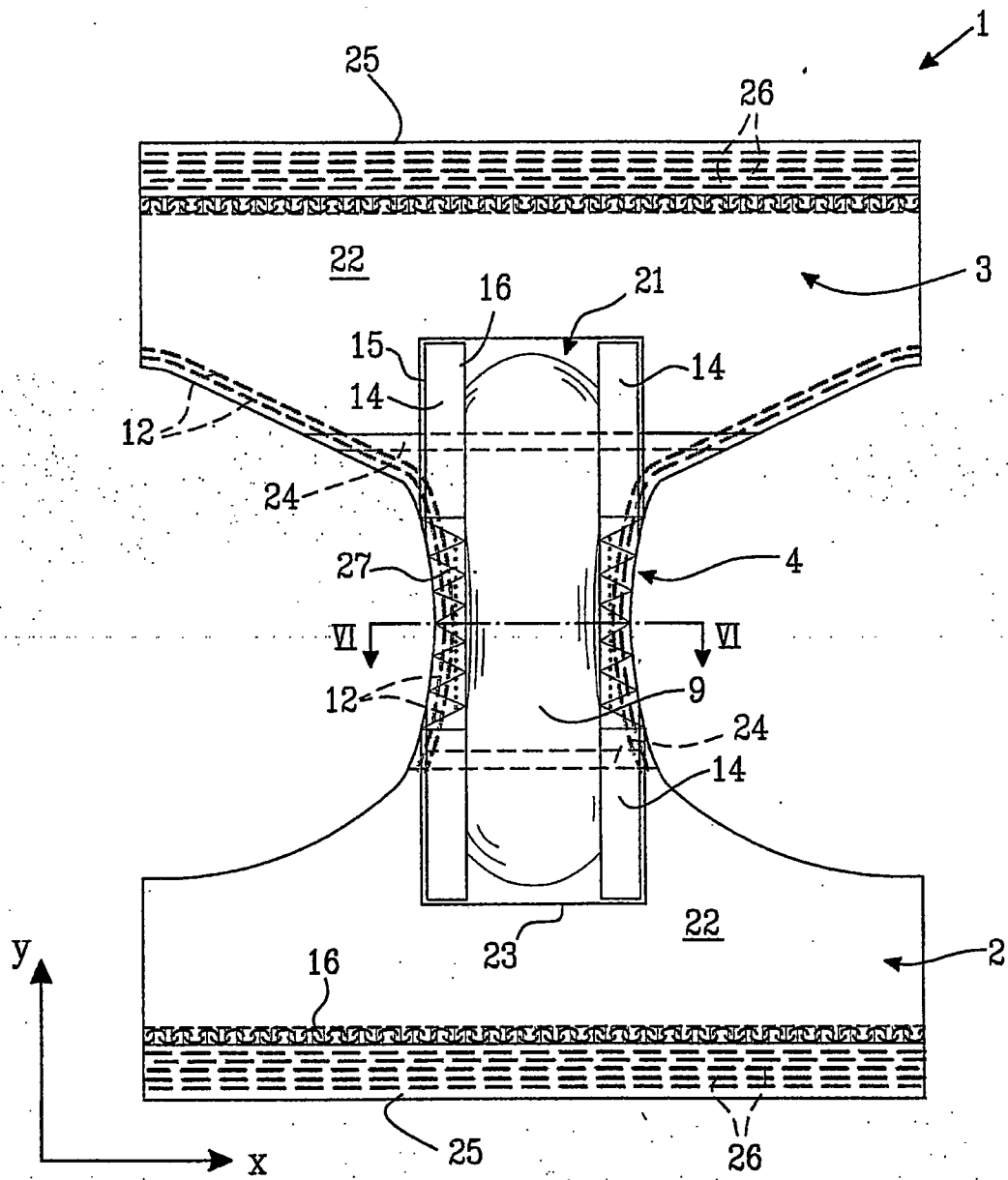


Fig. 5

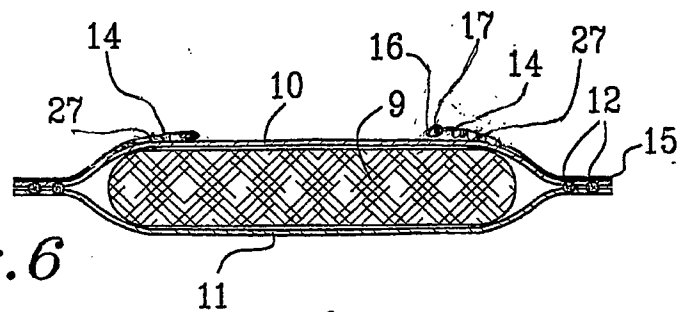


Fig. 6

ARTÍCULO ABSORBENTE CON BARRERAS DE FUGA

CAMPO TÉCNICO

La presente invención se refiere a un artículo absorbente, tal como un pañal, pañal de calzoncillos, 5 pantaletas de incontinente, toalla sanitaria y lo semejante pretendido para absorber y retener fluido corporal del usuario.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Artículos absorbentes de la clase arriba mencionada 10 se conocen, que han tenido barreras de fuga que se extienden longitudinalmente a lo largo del lado de la estructura absorbente. Estas barreras de fuga, también llamadas alteras de contención o barrera, tienen un lado con elástico libre lateralmente hacia adentro y un lado lateralmente hacia 15 fuera, en donde el ladeo con elástico de la barrera de fugas está levando desde la cubierta interna del artículo absorbente. Estas barreras de fuga levantadas ayudan a reducir la ocurrencia de fuga de exudados corporales de los artículos absorbentes.

20 US 6,620,145 describe un pañal provisto con barreras de fuga que se pueden levantar, que en el área de entrepierna del pañal se adhieren a la hoja orientada al cuerpo del artículo en una ubicación hacia adentro del

lateral lateralmente hacia fuera de la barrera de fuga, de manera que la altura de la barrera de fuga sea menor en la región de entrepierna que en las regiones frontal y posterior del pañal.

5 US 2004/0127882 describe un pañal de calzoncillos provisto con barreras de fuga que tienen un lado lateralmente hacia fuera que sigue los contornos de las aberturas para pierna del pañal.

WO 97/29722 describe un método para fijar una
10 barrera de fuga a un artículo absorbente de una manera curva. La barrera de fuga tiene cuando menos un borde paralelo a la línea central longitudinal del artículo y está enlazada al artículo a lo largo de una línea de junta que se extiende en una configuración curva con respecto a la línea central
15 longitudinal del artículo.

JP 2002-058703 describe un método para formar una cubierta de pañal de una pieza rectangular de material. Los agujeros para pierna se cortan dentro de los bordes laterales longitudinales de la pieza de material, que luego se dobla
20 hacia adentro a lo largo de líneas de doblez longitudinales que cruzan los agujeros, de manera de crear un contorno de pierna dirigido hacia adentro en cada borde lateral longitudinal. Las porciones dobladas hacia adentro tienen

elástico para formar barreras de fuga que tienen una altura inferior en el área de entrepierna.

Los artículos absorbentes que tienen una comodidad mejorada angostando la anchura del área en donde el artículo se aplica en la entrepierna del usuario (área de entrepierna) durante el uso se conocen a través de un número de documentos del ramo anterior, por ejemplo EP-A1 384 459. Un problema puede ocurrir cuando se aplican barreras de fuga a artículos absorbentes que tienen una anchura de entrepierna angosta, que es aquella de las barreras de fuga, especialmente cuando no están completamente levantadas de la hoja de cubierta orientada al cuerpo del artículo, pueden bloquear parcialmente la entrada de fluido corporal al área de entrepierna del artículo, que puede conducir a fuga de fluido corporal fuera del artículo.

OBJETO Y PARTICULARIDADES MÁS IMPORTANTES DE LA INVENCION

Un objeto de la presente invención es proporcionar un artículo absorbente que combina propiedades de comodidad y ajuste en la región de entrepierna y una protección efectiva de fuga. El artículo comprende barreras de fuga que se extienden substancialmente de manera longitudinal de la clase arriba mencionada, en donde la región de entrepierna del artículo a lo largo de una longitud de cuando menos 2 cm, de

preferencia cuando menos 5 cm y más preferentemente cuando menos 10 cm, en dirección longitudinal está libre de barreras de fuga levantadas, mientras que las barreras de fuga levantadas están presentes en las regiones frontal y/o posterior del artículo.

De conformidad con una modalidad cuando menos parte de la región de entrepierna tiene una anchura en dirección transversal de no más de 20 cm, de preferencia no más de 15 cm.

En un aspecto de la invención, la distancia en dirección transversal entre los lados lateralmente hacia fuera de las barreras de fuga es cuando menos 3 cm.

En una modalidad adicional, la distancia en dirección transversal entre los lados lateralmente hacia fuera de las barreras de fuga es cuando menos igual a o mayor que, de preferencia 4 cm mayor que y más preferentemente 10 cm mayor que la anchura de entrepierna más angosta.

En una modalidad alternativa, la distancia en dirección transversal entre los lados lateralmente hacia fuera de las barreras de fuga es igual a o menor que la anchura de entrepierna más angosta.

De conformidad con una modalidad, las barreras de fuga levantadas están presentes en ambas, las regiones

frontal y posterior del artículo.

De conformidad con una modalidad, las barreras de fuga están ausentes en la región de entrepierna a lo largo de una longitud (b) de cuando menos 2 cm, de preferencia cuando
5 menos 5 cm y más preferentemente cuando menos 10 cm, en dirección longitudinal y que las barreras de fuga en las regiones frontal y/o posterior tienen una punta de extremo en o adyacente a la región de entrepierna.

En una modalidad adicional, las barreras de fuga se
10 extienden a lo largo de la región de entrepierna, pero están desactivadas en la región sobre una longitud (b) de cuando menos 2 cm, de preferencia cuando menos 5 cm y más preferentemente cuando menos 10 cm, en dirección longitudinal, por su lado con elástico lateralmente hacia
15 adentro estando fijado a la cubierta interna del artículo, impidiendo de esta manera que se levante.

Mediante "desactivación" se da a entender que las barreras de fuga pueden permanecer pero las barreras de fuga están tendidas planas en la región desactivada.

20 En una modalidad todavía adicional, las barreras de fuga están en sus porciones de extremo respectivas orientadas a los bordes laterales transversales y la región de entrepierna respectivamente, tendidas planas y fijadas a la

hoja de cubierta interna también en su lado lateralmente hacia adentro, de modo que cada barrera de fuga formará una cavidad.

En un aspecto de la invención, el artículo es un artículo absorbente de tipo calzoncillos tal como un pañal de calzoncillos, unas pantaletas sanitarias o pantaletas de incontinencia, el artículo teniendo una región de núcleo que comprende un núcleo absorbente, y un chasis que rodea a la región de núcleo, el chasis comprendiendo regiones frontal, posterior y de cintura, mientras que la región de núcleo está colocada cuando menos en la región de entrepierna del artículo, la cubierta externa impermeable al líquido se dispone cuando menos en la región de núcleo en el lado orientado a la prenda de vestir del núcleo absorbente y una cubierta interna permeable al líquido está dispuesta cuando menos en la región de núcleo en el lado orientado al usuario del núcleo absorbente, el artículo en cuando menos una parte de la región de chasis comprende una hoja de cubierta externa en la forma de un material de trama elástico.

En un aspecto adicional, las barreras de fuga están dispuestas en la región de núcleo del artículo, en un aspecto todavía adicional el área superficial del núcleo absorbente totaliza a no más del 30%, de preferencia no más del 20%, del

área superficial del artículo, como se mide en un estado plano del artículo.

En un aspecto adicional de la invención, la invención se aplica a un artículo absorbente en la forma de un pañal, un pañal de calzoncillos o una prenda de incontinencia.

DESCRIPCIÓN DE DIBUJOS

La invención se describirá más estrechamente en lo que sigue con referencia a algunas modalidades mostradas en los dibujos que se acompañan.

La Figura 1 muestra una vista de planta simplificada de un artículo absorbente en la forma de un pañal en su estado plano, no contraído.

La Figura 2 es una sección de conformidad con la línea II-II en la Figura 1.

La Figura 3 es una sección de conformidad con la línea III-III en la Figura 1.

La Figura 4 muestra una vista en perspectiva de un pañal de calzoncillos.

La Figura 5 muestra una vista de planta de un pañal de calzoncillos en su estado plano, no contraído antes de la formación como se ve desde el lado orientado al cuerpo.

La Figura 6 es una sección de conformidad con la

línea VI-VI en la Figura 5.

DEFINICIONES

Artículo absorbente

El término "artículo absorbente" se refiere a productos que se colocan contra la piel del usuario para absorber y contener exudados corporales, tales como orina, heces y fluido menstrual. La invención se refiere principalmente a artículos absorbentes desechables, que son artículos que no se pretenden que sean lavados o restaurados de otra manera o reutilizados como un artículo absorbente después del uso.

Cubierta interna permeable al líquido

La cubierta interna permeable al líquido forma la cubierta interna del artículo absorbente y en uso se coloca en contacto directo con la piel del usuario. La cubierta interna permeable al líquido puede comprender un material no tejido, v.gr., ligado por hilado, soplado por fusión, cardado, hidrogenado, tendido en húmedo, etc. Los materiales no tejidos apropiados pueden estar compuestos de fibras naturales, tales como pulpa de madera o fibras de algodón, fibras hechas por el hombre, tales como poliéster, polietileno, polipropileno, viscosa, etc., o de una mezcla de fibras naturales y hechas por el hombre. La cubierta interna

permeable al líquido puede estar compuesta además defibras
deestopa, que pueden estar ligadas entre sí en un patrón de
enlace, como, por ejemplo se describe en EP-A-1 035 818.
Ejemplos adicionales de materiales de cubierta interna
5 permeable al líquido son espumas porosas, películas plásticas
perforadas, etc. Los materiales apropiados como materiales de
cubierta interna permeable al líquido deben ser suaves y no
irritantes a la piel y pueden ser fácilmente penetrados por
fluido corporal, v.gr., orina o fluido menstrual. La cubierta
10 interna permeable al líquido puede además ser diferente en
partes diferentes del artículo absorbente.
Cubierta externa impermeable al líquido.

La cubierta externa impermeable al líquido forma la
cubierta externa del artículo absorbente cuando menos en el
15 área de núcleo del mismo. La cubierta externa impermeable al
líquido puede comprender una película plástica delgada,
v.gr., una película de polietileno o polipropileno, un
material no tejido revestido con un material impermeable al
líquido, un material no tejido hidrofóbico, que resiste la
20 penetración del líquido, o un laminado, v.gr., de una
película plástica y un material no tejido. El material de
cubierta externa impermeable al líquido puede ser respirable
de manera que permita que el vapor escape del núcleo

absorbente, mientras que todavía impide que los líquidos pasen a través. Los ejemplos de materiales de cubierta externa impermeable al líquido son películas poliméricas porosas, laminados no tejidos de capas ligadas por hilado y
5 sopladas por fusión, laminados de películas poliméricas porosas y materiales no tejidos.

Núcleo absorbente

El núcleo absorbente puede ser de cualquier clase convencional. Los ejemplos de materiales absorbentes que
10 ocurren comúnmente son pulpa de pelusilla celulósica, capas de papel delgado, polímeros altamente absorbentes (llamados superabsorbentes), materiales de espuma absorbente, material no tejidos absorbentes o lo semejante. Es común combinar pulpa de pelusilla celulósica con polímeros superabsorbentes
15 en el núcleo absorbente. Los polímeros superabsorbentes son materiales hinchables en agua, insolubles en agua, orgánicos o inorgánicos, capaces de absorber cuando menos alrededor de 20 veces su peso de una solución acuosa que contiene 0.9 por ciento en peso de cloruro de sodio. Los materiales orgánicos
20 apropiados para uso como un material superabsorbentes pueden incluir materiales naturales tales como polisacáridos, polipéptidos y lo semejante, así como materiales sintéticos tales como polímeros de hidromel sintéticos. Estos polímeros

de hidromel incluyen, por ejemplo, sales de metal alcalino de ácidos poliacrílicos, poliacrilamidas, alcohol de polivinilo, poliacrilatos, poliacrilamidas, piridinas de polivinilo, y lo semejante. Otros polímeros apropiados incluyen almidón
5 injertado con acrilonitrilo hidrolizado, almidón injertado con ácido acrílico y copolímeros de isobutileno anhídrido maleico y mezclas de los mismos. Los polímeros de hidromel de preferencia están ligeramente reticulados para hacer al material substancialmente insoluble en agua. Los materiales
10 superabsorbentes preferidos están además reticulados en la superficie de manera que la superficie o coraza externa de la partícula superabsorbentes, fibra, escama, esfera, etc., posea una densidad de reticulación superior que la porción interna del superabsorbentes. Los materiales superabsorbentes
15 pueden estar en cualquier forma apropiada para uso en compuestos absorbentes, incluyendo partículas, fibras, escamas, esferas, y lo semejante.

Se proporciona una capacidad de absorción elevada mediante el uso de cantidades elevadas de material
20 superabsorbentes. Para un núcleo absorbente que comprende una matriz de fibras hidrofílicas, tal como fibras celulósicas, y material superabsorbentes, la proporción de material superabsorbentes es de preferencia entre 10 y 90% en peso,

más preferentemente entre 30 y 705 en peso.

Es convencional en artículos absorbentes tener núcleos absorbentes que comprenden capas de diferentes propiedades con respecto a capacidad receptora de líquido, capacidad de distribución de líquido y capacidad de almacenamiento. Los cuerpos absorbentes delgados, que son comunes, por ejemplo en pañales para bebé y protecciones de incontinencia, frecuentemente comprenden una estructura comprimida mixta o en capas de pulpa de pelusilla celulósica y polímeros superabsorbentes. El tamaño y capacidad absorbente del núcleo absorbente se pueden variar para ser apropiados para usos diferentes tales como para bebés o para personas adultas incontinentes.

El núcleo absorbente puede incluir además una capa de distribución de adquisición colocada sobre el cuerpo absorbente primario y que está adaptada para recibir rápidamente y almacenar temporalmente el líquido descargado antes de que se absorba por el núcleo absorbente primario. Estas capas de distribución de adquisición son bien conocidas en el ramo y pueden estar compuestas de huatas fibrosas porosas o materiales de espuma.

Barreras de fuga

Las barreras de fuga, o como también se llaman

aletas de contención o barrera, se extienden de manera substancialmente longitudinal a lo largo del lado de la estructura absorbente. Estas barreras de fuga tienen un lado libre lateralmente hacia adentro con elástico (lado distante) y un lado lateralmente hacia fuera (lado próximo) fijado a la cubierta interna del artículo, en donde el lado distante con elástico de la barrera de fuga está levantado desde la cubierta interna del artículo absorbente. Estas barreras de fuga levantadas ayudan a reducir la ocurrencia de fuga de exudados corporales de los artículos absorbentes.

DESCRIPCIÓN DE MODALIDADES PREFERIDAS

La Figura 1 muestra una vista de planta simplificada de un artículo absorbente en un estado plano, no contraído. El artículo absorbente mostrado en la Figura 1 está en la forma de un pañal 1 que tiene una dirección longitudinal, y, y una dirección transversal, x, y comprende, como se ve en su dirección longitudinal, una región 2 frontal, una región 3 posterior y una región 4 de entrepierna entre las mismas. El artículo está definido por un par de bordes 5 y 6 laterales longitudinales y un par de bordes 7 y 8 laterales transversales. La región 4 de entrepierna está definida por un contorno de pierna dirigido hacia adentro en cada borde 5 y 6 lateral longitudinal del artículo.

En su forma más común, el pañal comprende un núcleo 9 absorbente y una cubierta que encierra al núcleo absorbente. La cubierta comprende una cubierta 10 interna permeable al líquido en el lado orientado al usuario del núcleo 9 absorbente y una cubierta 11 externa impermeable al líquido en el lado orientado a la prenda de vestir del núcleo absorbente. La cubierta 10 interna permeable al líquido frecuentemente se refiere como hoja superior, mientras que la cubierta 11 externa impermeable al líquido frecuentemente se refiere como hoja posterior.

La cubierta 10 interna y la cubierta 11 externa se extienden hacia fuera más allá de los bordes periféricos del núcleo 9 absorbente y tienen sus superficies internas enlazadas entre sí, por ejemplo mediante pegamento o soldadura por calor o ultrasónica. Los materiales de cubierta interna y externa pueden ligarse adicionalmente, v.gr., mediante adhesivo, al núcleo 9 absorbente. El núcleo absorbente puede comprender

Las áreas del artículo adyacentes a las aberturas de pierna están a lo largo de los bordes laterales longitudinales provistos con miembros 12 elásticos, que están ligados entre las capas de material de cubierta 10 interna y la cubierta 11 externa en una condición estirada de manera de

proporcionar aberturas de pierna con elástico del pañal. Los miembros elásticos correspondientes (no mostrados) pueden estar dispuestos para extenderse en la dirección transversal, x, en la región frontal 2 y posterior 3 adyacente a los 5 bordes laterales transversales que forman la abertura de cintura del pañal.

Los miembros 12 elásticos alternativamente pueden ser de un material que es activable por algún medio, por ejemplo por calor, a un estado elastificado, en donde se 10 pueden fijar al artículo en un estado inactivado no estirado y subsecuentemente se activan a un estado elástico, contraído.

La región 3 posterior se proporciona con sujetadores 13 fijados a la misma. Los sujetadores se 15 pretenden para ser sujetados a la región frontal del artículo para formar una configuración semejante a calzoncillos. Los sujetadores 13 pueden estar en la forma de cintas adhesivas o elementos de gancho adaptados para fijarse a un material de lazo, por ejemplo en la forma de un material no tejido que 20 forma la hoja de cubierta externa del pañal.

El pañal comprende además barreras 14 de fuga elásticas que se extienden longitudinalmente, que tienen un borde 15 próximo lateralmente hacia fuera, un borde 16

distante lateralmente hacia adentro y miembro 17 elástico espaciando el borde 16 distante en alejamiento de la hoja 8 de cubierta interna. Estas barreras 14 de fuga están en sus bordes 15 próximos fijadas a la hoja 6 de cubierta interna
5 cerca de los bordes laterales del núcleo 9 absorbente. La fijación se hace, por ejemplo mediante adhesivo, soldadura ultrasónica o enlace térmico. En la figura 1, los bordes 16 distantes de las barreras 14 de fuga se muestran en un estado no contraído, en el que no están levantadas desde la hoja 6
10 de cubierta interna. En la Figura 2, sin embargo, las barreras 14 de fuga se muestran en su condición levantada, en la que sus bordes 16 distantes están levantados desde la hoja 6 de cubierta interna.

De conformidad con la modalidad mostrada en la
15 Figura 1, las barreras 12 de fuga elásticas están presentes en las regiones frontal 2 y posterior 3 del pañal mientras que una parte substancial de la región 4 de entrepierna está libre de las barreras 14 de fuga elásticas. De conformidad con la invención, la región 4 de entrepierna está libre de
20 barreras de fuga levantadas a lo largo de una longitud (b) de cuando menos 2 cm, de preferencia cuando menos 5 cm y más preferentemente cuando menos 20 cm en la dirección longitudinal.

Las barreras 14 de fuga están en sus porciones de extremo respectivas orientadas a los bordes 7 y 8 laterales transversales, respectivamente, y la región 4 de entrepierna, tenida plana y fijada a la hoja de cubierta interna también en sus bordes distantes, por ejemplo mediante adhesivo, soldadura ultrasónica, enlace térmico o lo semejante. Las barreras 14 de fuga con las mismas formarán cavidades. En la Figura 1 las porciones fijadas de las barreras 14 de fuga están sombreadas.

10 En la Figura 1, la distancia © entre los bordes 15 próximos de las dos barreras 14 de fuga así como la distancia (d) entre los bordes 16 distantes, cuando están en su estado no contraído quedando planos contra la hoja 6 de cubierta interna, son iguales a o mayores que la anchura (a) de 15 entrepierna mínima del pañal. La anchura de entrepierna siendo también medida con el pañal en un estado no contraído como se muestra en la Figura 1.

 Cuando se fabrica al pañal mostrado en la Figura 1 hay un par de opciones disponibles. Una primera alternativa 20 es fijar un tramo continuo de barreras 14 de fuga al pañal antes de hacer cortes para los contornos de pierna. Cuando se hacen los cortes para los contornos de pierna, las barreras de fuga son al mismo tiempo cortadas cuando menos en aquella

porción de la región 4 de entrepierna que tiene la anchura de entrepierna menor. El borde 16 distante con el miembro 17 elástico antes de que el corte se haga está fijado a la hoja de cubierta interna en el extremo orientado a la región 4 de entrepierna. El borde 16 distante también está fijado a la hoja de cubierta interna en el extremo orientado al borde 7 y 8 transversal respectivo del pañal. La fijación del extremo 16 distante con el miembro 17 elástico se hace mediante adhesivo, soldadura ultrasónica o enlace térmico.

10 Otra alternativa es fijar intermitentemente tramos discontinuos de barreras 14 de fuga en las regiones 2 y 3 frontal y/o posterior, mientras que se deja cuando menos una parte de la región 4 de entrepierna libre de las barreras 14 de fuga. Las barreras 14 de fuga pueden estar presentes en 15 ambas regiones 2 y 3 frontal y posterior del pañal, como se muestra en los dibujos, o pueden estar presentes solamente en la región 2 frontal o solamente en la región 3 posterior.

En una modalidad alternativa, la distancia [©] entre los bordes 15 próximos de las dos barreras 14 e fuga es igual a o menor que la anchura (a) de entrepierna mínima del pañal y la distancia (d) entre los bordes 16 distantes de las barreras 14 de fuga, cuando están en su estado no contraído quedando plano contra la hoja 6 de cubierta interna, es menor

que la anchura (a) de entrepierna mínima. En este caso, tramos discontinuos de barreras 14 de fuga se fijan intermitentemente en las regiones 2 y 3 frontal y/o posterior, mientras que se deja cuando menos una parte de la

5 región 4 de entrepierna libre de las barreras 14 de fuga. Una opción alternativa es fijar un tramo continuo de barreras 14 de fuga al pañal extendiéndose sobre la región 4 de entrepierna y fijar el borde 16 distante de la barrera 14 de fuga a la hoja de cubierta interna a lo largo de cuando menos

10 una parte de la región 4 de entrepierna, de manera que la barrera 14 de fuga no forme una barrera de fuga levantada en esa porción. El tramo fijado (inactivado) del borde 16 distante de la barrera 14 de fuga debe ser de cuando menos 2 cm, de preferencia cuando menos 5 cm y más preferentemente

15 cuando menos 10 cm.

Las Figuras 4-6 muestran un ejemplo adicional de un artículo 1 absorbente en la forma de un artículo absorbente de tipo de calzoncillos, que puede ser un pañal de calzoncillos, unos calzoncillos sanitarios o unos

20 calzoncillos de incontinencia. Los paneles 2 y 3 frontal y posterior del artículo de calzoncillos están unidos entre sí a lo largo de sus bordes laterales longitudinales formando costuras 18 laterales para definir una abertura 19 de cintura

y un par de aberturas 20 de pierna.

El artículo de calzoncillos en las Figuras 4-6 comprende una región 21 e núcleo que comprende el núcleo 9 absorbente, una cubierta 10 interna permeable al líquido y una cubierta 11 externa impermeable al líquido como se describe arriba, y una región de chasis fuera de la región 21 de núcleo. El chasis comprende una región 2 frontal, una región 3 posterior y una región de cintura que comprende una banda 25 de cintura elástica. Cuando menos una parte de la región de chasis comprende una hoja 22 de cubierta de un material suave y cómodo en la forma de un material de trama elástico, por ejemplo un laminado elástico. Un ejemplo de dicho artículo de calzoncillos se describe en PCT/SE2004/1005 y PCT7SE2005/000307. Detalles adicionales acerca del laminado elástico usado como hoja 22 de cubierta se pueden encontrar en cualquiera de estos documentos.

El laminado 22 elástico puede cubrir el artículo completo, incluyendo la región 21 de núcleo y los paneles 2 y 3 frontal y posterior completos. Sin embargo, de conformidad con una modalidad preferida, una parte substancial de la región 4 de entrepierna del artículo está libre del material 22 de trama elástico. Una "parte substancial" usada en la presente se refiere a por lo menos 50%, de preferencia cuando

menos 75%.

Un material 23 de trama de región de entrepierna, que de preferencia es un material no tejido no elástico, se dispone en la región 4 de entrepierna del artículo y traslape con los paneles 2 y 3 elásticos frontal y posterior. El material 23 de trama de región de entrepierna se une de una manera de traslape a los paneles 2 y 3 frontal y posterior, respectivamente, por medio de soldaduras 24 ultrasónicas, enlace térmico, enlace frío, tiras de pegamento o lo semejante.

Una banda 25 de cintura elástica se proporciona además que comprende un material no tejido substancialmente no elástico que se hace elástico mediante miembros 26 elásticos alargados tales como hilos elásticos, fijados de manera contraible entre las capas de material, tal como materiales no tejidos. Los hilos 12 elásticos también se pueden disponer alrededor de las aberturas 5 y 6 de pierna del artículo.

El material 11 de hoja posterior impermeable al líquido queda debajo del núcleo 8 absorbente y áreas adyacentes inmediatamente fuera del núcleo 9 absorbente. El área cubierta por la hoja 11 posterior impermeable al líquido se define como la región 21 de núcleo. El material 23 no

55

tejido de entrepierna se dispone en el lado orientado a la prenda de vestir de la hoja 11 posterior impermeable al líquido en la región 4 de entrepierna del artículo. La región 21 de núcleo se extiende hacia los paneles 2 y 3 frontal y posterior de manera que el material 22 de trama elástico y la hoja 11 posterior impermeable al líquido se traslapen en las partes externas de la región 21 de núcleo, en donde el material 22 de trama elástica redispone en el lado orientado a la prenda de vestir de la hoja 11 posterior impermeable al líquido.

El área superficial del núcleo 9 absorbente totaliza no más del 30%, de preferencia no más del 20%, del área superficial total del artículo, como se mide en un estado plano del artículo.

El laminado 22 elástico constituye el único componente de cuando menos partes de los paneles 2 y 3 frontal y posterior. En cuando menos 20%, de preferencia por lo menos 25%, más preferentemente cuando menos 30% y de manera más preferible por lo menos 40% del área superficial total del artículo, como se ve en un estado plano de conformidad con la Figura 5, el laminado 22 elástico constituye el único componente de los paneles frontal y posterior.

Ningunos paneles laterales elasticados adicionales uniendo los paneles 2 y 3 frontal y posterior se necesitan cuando se usa el laminado 22 elástico.

Las barreras 14 de fuga están dispuestas en la
5 región 21 de núcleo del artículo de calzoncillos y se
extienden a lo largo del lado del núcleo 9 absorbente. En la
modalidad mostrada en las Figuras 4-6, la anchura (a) de
entrepierna del artículo es mayor que la distancia (d) entre
los bordes distantes de las barreras de fuga y
10 aproximadamente igual a la distancia (c) entre los bordes 16
próximos de las barreras 14 de fuga. Las barreras 14 de fuga
se han desactivado a lo largo de una cierta longitud de las
mismas en la región de entrepierna, fijando el borde 16
distante de las barreras 14 de fuga a la hoja 10 de cubierta
15 interna. Esto se ilustra mejor en la Figura 6. Esta fijación
27 se hace mediante adhesivo, soldadura ultrasónica o enlace
térmico.

En una modalidad alternativa, las barreras 14 de
fuga están fijadas intermitentemente a la región 2, 3 frontal
20 y/o posterior como se describe arriba. En una modalidad
todavía adicional, las distancias entre los bordes 15
próximos así como los bordes 16 distantes de las barreras de
fuga son mayores que o iguales a la anchura de entrepierna

del artículo de calzoncillos, en donde la longitud continua de las barreras de fuga se puede fijar a lo largo de la región 21 de núcleo y luego cortarse cuando se cortan los contornos de abertura de pierna, de una manera arriba
5 descrita con referencia a la Figura 1.

La invención se puede aplicar a cualquier tipo de artículo absorbente que tenga barreras de fuga levantadas. Es especialmente útil en artículos que tienen una anchura de entrepierna angosta de no más de 20 cm, de preferencia no más
10 de 15 cm como la anchura (a) de entrepierna menor. Teniendo barreras de fuga levantadas en la región de entrepierna de los artículos absorbentes con una anchura de entrepierna angosta, puede ocasionar un problema de fuga, especialmente cuando las barreras de fuga no se elevan completamente desde
15 la hoja de cubierta interna del interno. La barrera de fuga pueden entonces bloquear parcialmente la entrada de fluido corporal hacia el área de entrepierna del artículo. Este problema se resuelve por la invención, mientras que la región frontal y/o posterior del artículo todavía se benefician de
20 las barreras de fuga. En la región de entrepierna un ajuste estrecho alrededor de la abertura de pierna se proporciona frecuentemente por los elásticos de pierna, que impedirá fuga en esta área. Una comodidad y ajuste mejorados en la región

de entrepierna se logra adicionalmente mediante la presente invención.

5

10

15

20

REIVINDICACIONES

1. Un artículo absorbente que comprende un núcleo absorbente (9) y una cubierta que encierra el núcleo absorbente, dicha cubierta comprende una cubierta interna permeable a los líquidos (6) sobre el costado que enfrenta al usuario del núcleo absorbente y una cubierta externa impermeable a los líquidos (7) sobre el costado que enfrenta la prenda interior del núcleo absorbente, dicho artículo tiene una dirección longitudinal (y) y una dirección transversal(x) y se define mediante un par de bordes de longitudinales (5,6) y un par de bordes transversales (7,8), dicho artículo comprende, como se ve en su dirección longitudinal una región frontal (2) una región trasera (3) y una región de entre pierna (4) entre ellas, dicha región de entrepierna (4) se define por un contorno de pierna dirigido hacia adentro en cada costado longitudinal (5, 6) del artículo, dicho artículo comprende adicionalmente barreras de escape que se extienden sustancialmente longitudinalmente (14) cada una de dichas barreras de escape (14) tienen un costado elástico lateralmente hacia adentro (16) y un costado lateralmente hacia fuera (15), el costado elástico (16) de la

barrera de escape se eleva de la cubierta interna (6) del artículo absorbente,

Caracterizado porque

La región de entrepierna (4) a lo largo de la longitud (b) de
5 por lo menos 2 cm preferiblemente por lo menos 5 cm y más
preferiblemente por lo menos 10 cm, en la dirección
longitudinal está libre de barreras de escape elevadas (14),
mientras que las capas de barreras elevadas están presentes
en las regiones frontal y/o trasera (2,3) del artículo.

10

2. Un artículo absorbente como se reivindica en la reivindicación 1, caracterizado porque

Por lo menos parte de la región de entrepierna (4) tienen
ancho (a) en la dirección transversal (x) de no más de 20 cm,
15 preferiblemente no más de 15 cm.

3. Un artículo absorbente como se reivindica 1 o 2,

Caracterizado porque

La distancia (c) en la dirección transversal entre los
20 costados que se extienden lateralmente hacia fuera (15) de
las barreras de escape (14) es de por lo menos 3 cm.

4. Un artículo absorbente como se reivindica 2 y 3,
Caracterizado porque

La distancia (c) en la dirección transversal entre los
costados que se extienden lateralmente hacia fuera (15) de
5 las barreras de escape (14) es de por lo menos igual a un uno
mayor que, preferiblemente 4 cm mayor y preferible mente más
de 10cm mayor que el ancho más angosto en la dirección
transversal (x) en la región de entrepierna.

10 5. Un artículo absorbente como se reivindica en la
reivindicación 4,

Caracterizado porque

La distancia (c) en la dirección transversal entre los
costados que se extienden lateralmente hacia fuera (15) de
15 las barreras de escape (14) es por lo menos 4 cm mayor y más
preferiblemente 10 cm mayor que el ancho más angosto en la
dirección transversal (x) en la región de entrepierna.

3 6. Un artículo absorbente como se reivindica en la
20 reivindicación 2 y 3,

Caracterizado porque

La distancia (c) en la dirección transversal entre los
costados que se extienden lateralmente hacia fuera (15) de la

barreras de escape (14) es igual a o menor que el ancho (a) de la región de entrepierna (4) en la porción más angosta de éste.

5 7. Un artículo absorbente como se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones precedentes,

Caracterizado porque

Las barreras de escape elevadas (14) están presentes en las regiones frontal y trasera (2,3) del artículo.

10

8. Un artículo absorbente como se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones precedentes,

Caracterizado porque

La barreras de escape (14) están ausentes de la región de entrepierna (4) a lo largo de la longitud (b) de por lo menos 2 cm, preferiblemente por lo menos 5 cm y más preferiblemente 10 cm, en la dirección longitudinal y que las barreras de escape (14) en las regiones frontal y/o trasera (2,3) tienen un punto de extremo en o adyacente a la región de entrepierna (4).

15

20

9. Un artículo absorbente como se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones 1-7

Caracterizado porque

Las barreras de escape (14) de extienden a lo largo de la región de entrepierna (4), pero se desactivan en dicha región sobre una longitud, (b) de por lo menos 2 cm, preferiblemente por lo menos 5 cm y más preferiblemente por lo menos 10 cm, en la dirección longitudinal, mediante por su tamaño elástico lateralmente hacia dentro (16 que se adhiere a la cubierta interna (2) del artículo, evitando así que ésta se levante.

10 10. Un artículo absorbente como se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones precedentes,

Caracterizado porque

Las barreras de escape (14) están en sus porciones de extremo respectivas que enfrenan los bordes transversales (7,8), y la región de entrepierna (4) respectivamente, descansa planas y adheridas a la lámina de cubierta interna en su costado lateralmente hacia adentro, de tal manera que cada barrera de escape formara un bolsillo.

20 11. Un artículo absorbente como se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones precedentes,

Caracterizado porque

Dicho artículo es un artículo absorbente del tipo pantalón tal como un pañal, un pantalón sanitario o pantalón de incontinencia, dicho artículo tiene una región de núcleo (21) que comprende un núcleo absorbente (9), y un chasis que rodea la región de núcleo, dicho chasis comprende regiones frontales, trasera y de cintura (2,3,25), mientras que la región de núcleo se ubica por lo menos en la región de entrepierna (19) del artículo, una cubierta externa impermeable a los líquidos (11) está dispuesta por lo menos en región del núcleo (21) en el costado que enfrenta la prenda interior del artículo absorbente (9) y una cubierta interna permeable a los líquidos (10) que está dispuesta en por lo menos una región de núcleo (21) del costado que enfrenta el usuario del núcleo absorbente (9),

15 dicho artículo en por lo menos una parte de la región de chasis (4) comprende una lámina de cubierta (10) en la forma de un material de tela elástica (11).

12. Un artículo absorbente como se reivindica en la reivindicación 11,

20 Caracterizado porque

En las barreras de escape (14) están dispuestas en la región del núcleo (21) del artículo.

13. Un artículo absorbente como se reivindica en la reivindicación 11 o 13,

Caracterizado porque

- 5 El área de superficie del núcleo absorbente (9) cuenta no más del 30%, preferiblemente no más del 20%, del área de superficie total del artículo, según se mide en un estado plano del artículo.

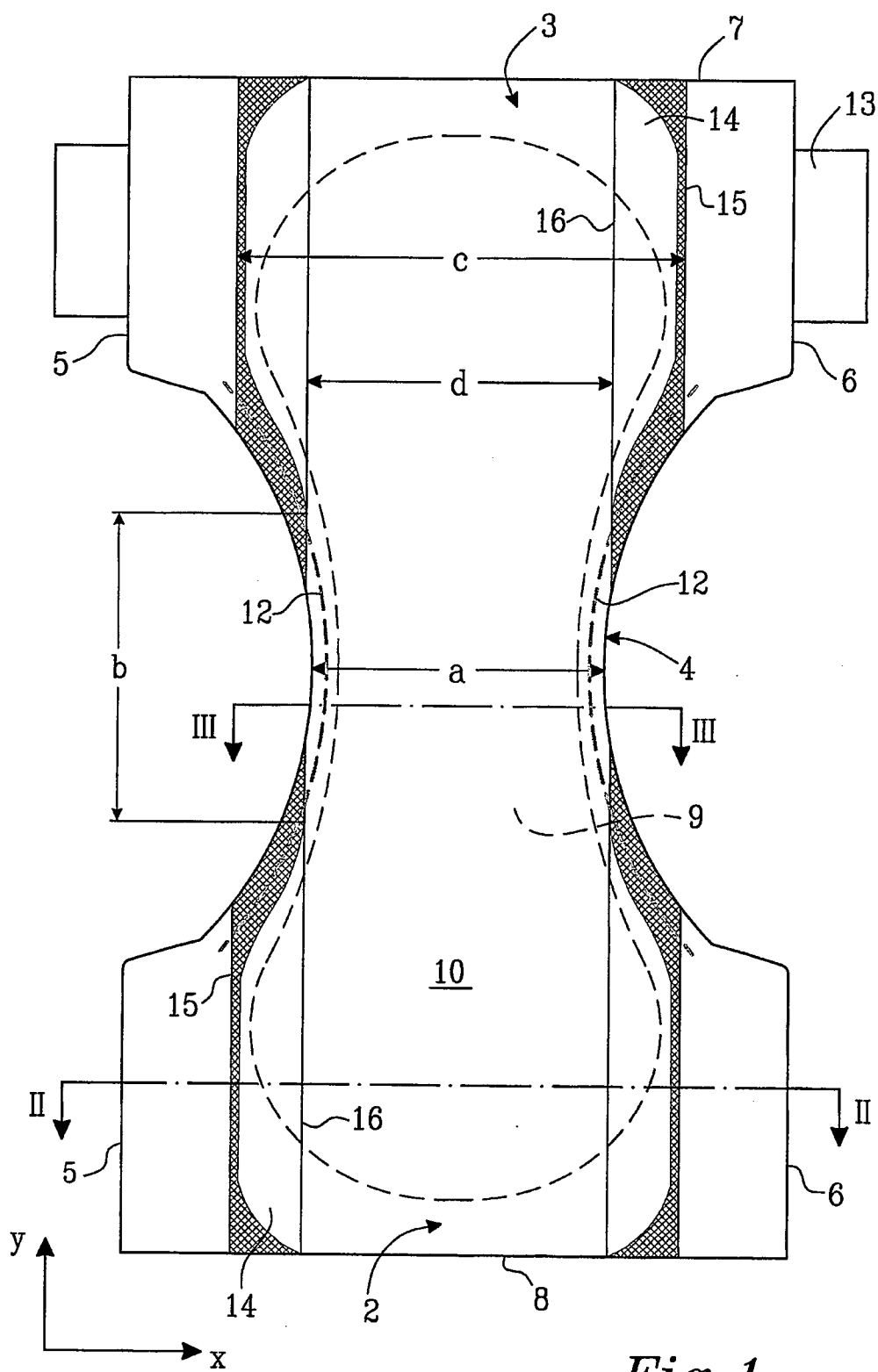
10

15

20

RESUMEN DE LA INVENCION

Un artículo absorbente que comprende una región (2) frontal, una región (3) posterior y una región (4) de entrepierna entre las mismas, el artículo comprende además barreras (14) de fuga que se extienden substancialmente de manera longitudinal, cada una de las barreras (14) de fuga teniendo un lado (16) elasticado lateralmente hacia adentro libre y un lado (15) lateralmente hacia fuera, el lado (16) elasticado de la barrera de fuga estando levantado de la cubierta (6) interna del artículo absorbente. La región (4) de entrepierna a lo largo de una longitud (b) de cuando menos 2 cm, de preferencia por lo menos 5 cm y más preferentemente cuando menos 10 cm, en dirección longitudinal está libre de barreras (14) de fuga levantadas, mientras que las barreras de fuga levantadas están presentes en las regiones (2, 3) frontal y/o posterior del artículo.



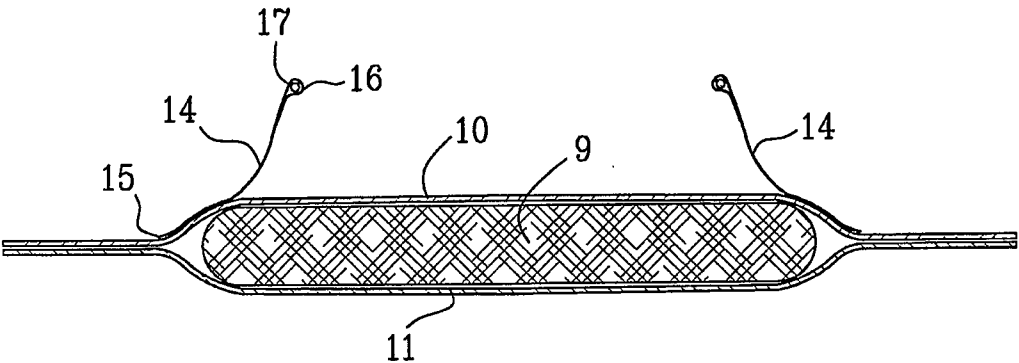


Fig. 2

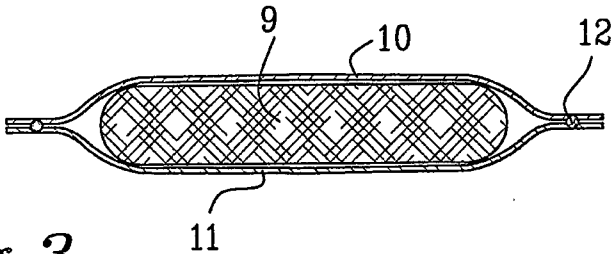


Fig. 3

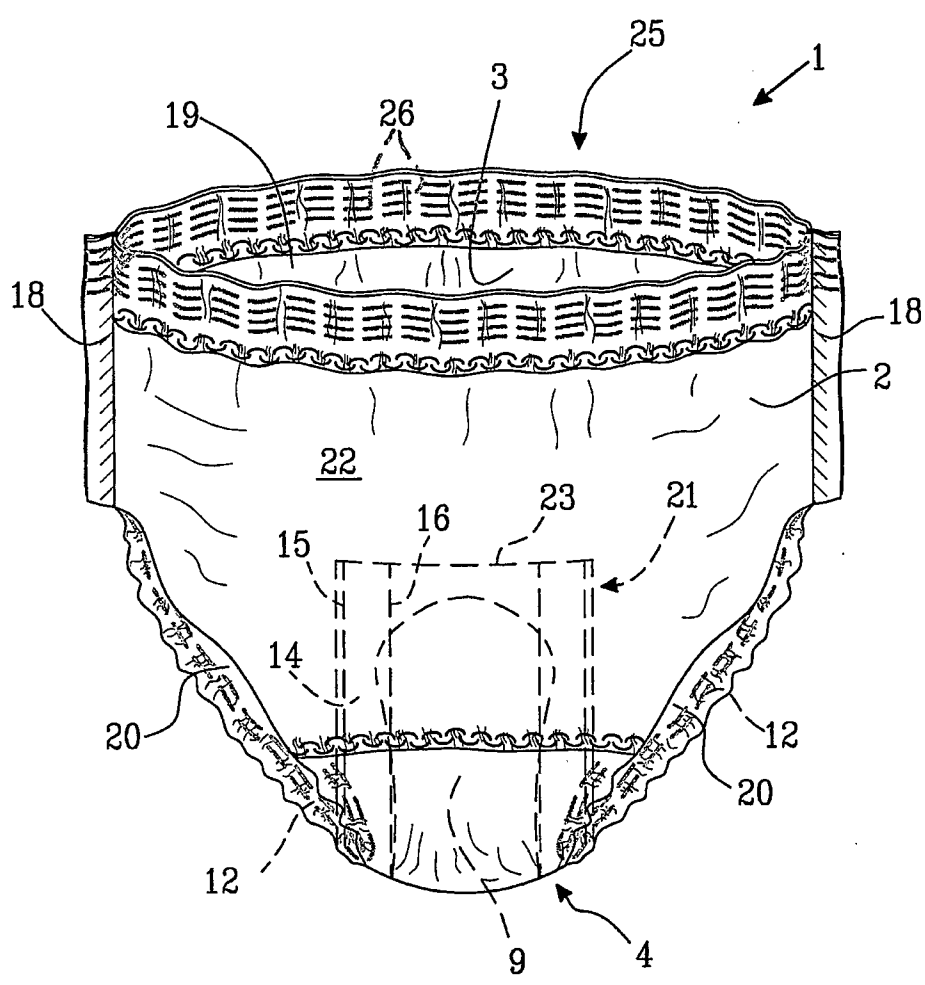


Fig. 4

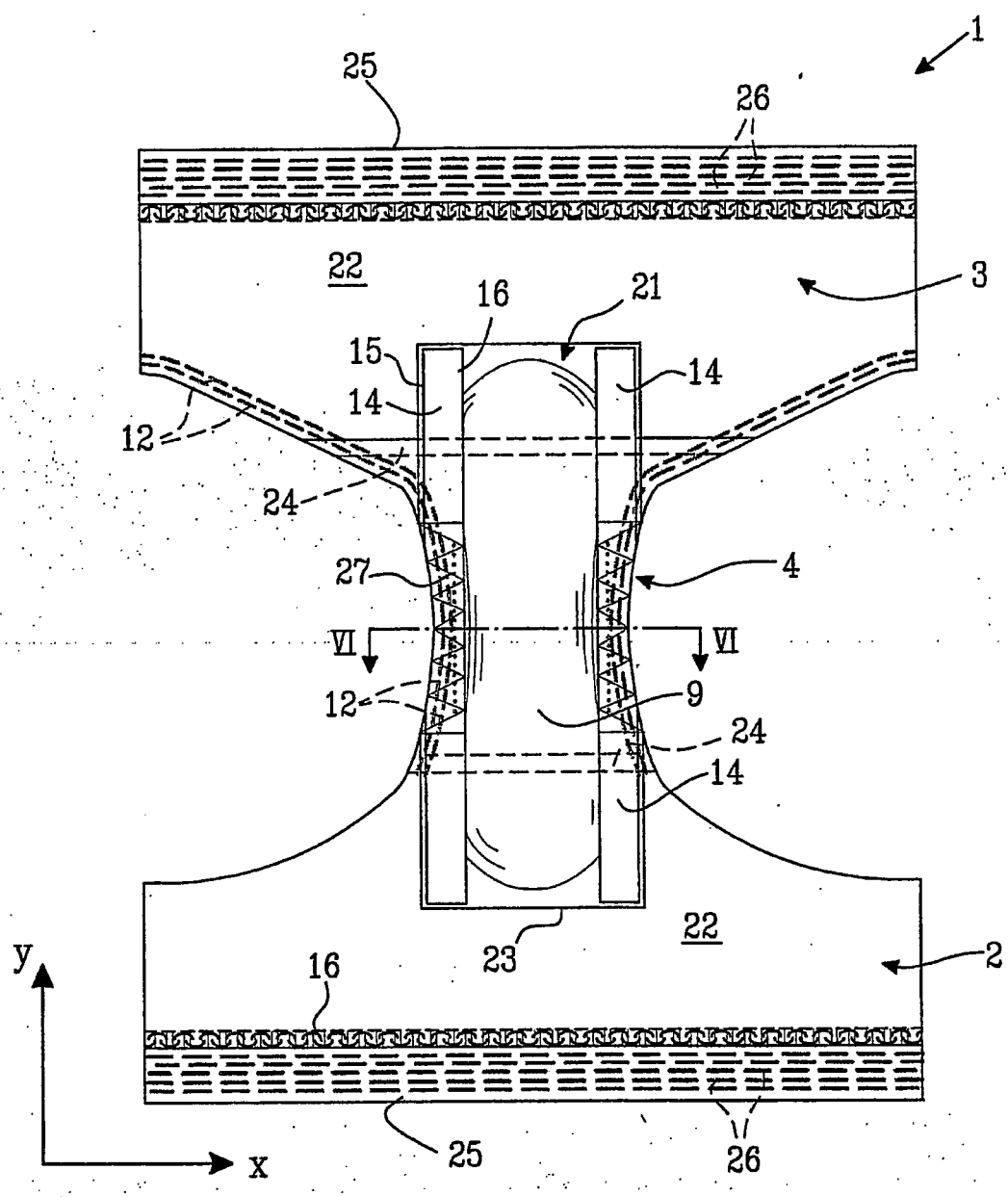


Fig. 5

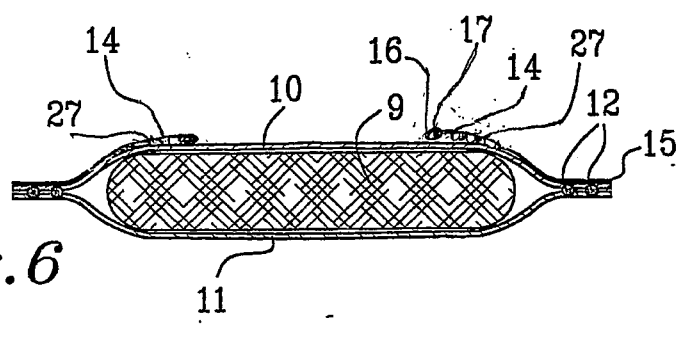


Fig. 6

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/SE2006/000412

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER		
IPC: see extra sheet According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED		
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)		
IPC: A61F		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched		
SE,DK,FI,NO classes as above		
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)		
EPO-INTERNAL, WPI DATA, PAJ		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	GB 2284538 A (PEAUDOUCE), 14 June 1995 (14.06.1995), page 6, line 27 - line 30; page 8, line 35 - page 9, line 37, figures 1-4, abstract --	1-13
A	US 20030171732 A1 (SHEILA MARIE HEYRMAN ET AL), 11 Sept 2003 (11.09.2003), figures 1-3, abstract, page 2, paragraph (0016) - 0018) --	1-13
A	FR 2810879 A1 (PROTECO SOCIETE ANONYME), 4 January 2002 (04.01.2002), page 2, line 13 - line 18; page 4, line 17 - line 27, figures 1-4, abstract --	1-13
☒ Further documents are listed in the continuation of Box C. ☒ See patent family annex.		
* Special categories of cited documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art "&" document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search		Date of mailing of the international search report
31 October 2006		01-11-2006
Name and mailing address of the ISA/ Swedish Patent Office Box 5055, S-102 42 STOCKHOLM Facsimile No. +46 8 666 02 86		Authorized officer Beate Słusarczyk/MP Telephone No. +46 8 782 25 00

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/SE2006/000412

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	WO 2004060251 A1 (KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE), 22 July 2004 (22.07.2004), page 3, line 11 - line 24, figures 1-3, claim 1, abstract --	1-13
A	US 20030139724 A1 (CHRISTINA RAGNARSON ET AL), 24 July 2003 (24.07.2003), figures 2-3, abstract, page 1, paragraph (0053) --	1-13
A	EP 0304957 A2 (PERSONAL PRODUCTS COMPANY), 1 March 1989 (01.03.1989), figures 1,5-6, claim 1, abstract -- -----	1-13

International patent classification (IPC)

A61F13/475(2006.01)
A61F13/15(2006.01)
A61F 13/494 (2006.01)

Download your patent documents at www.prv.se

The cited patent documents can be downloaded at www.prv.se by following the links:

- In English/Searches and advisory services/Cited documents (service in English) or
- e-tjänster/anförda dokument(service in Swedish).

Use the application number as username.

The password is BTJNVYDCW.

Paper copies can be ordered at a cost of 50 SEK per copy from PRV InterPat (telephone number 08-782 28 85).

Cited literature, if any, will be enclosed in paper form.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

04/03/2006

International application No.

PCT/SE2006/000412

GB	2284538	A	14/06/1995	AT	173146	T	15/11/1998
				AU	1246095	A	03/07/1995
				DE	69414595	D,T	15/04/1999
				EP	0732910	A,B	25/09/1996
				ES	2124996	T	16/02/1999
				FR	2713475	A,B	16/06/1995
				GB	9424632	D	00/00/0000
				WO	9516417	A	22/06/1995
				ZA	9409758	A	07/06/1996

US	20030171732	A1	11/09/2003	AU	6767994	A	10/11/1995
				AU	2003217360	A	00/00/0000
				US	5686389	A	11/11/1997
				US	6773424	B	10/08/2004
				WO	9528378	A	26/10/1995
				WO	03075787	A	18/09/2003

FR	2810879	A1	04/01/2002	NONE			

WO	2004060251	A1	22/07/2004	AU	2003276908	A	00/00/0000
				BR	0317866	A	06/12/2005
				EP	1578335	A	28/09/2005
				JP	2006512136	T	13/04/2006
				MX	PA05007222	A	12/09/2005
				US	20040127882	A	01/07/2004

US	20030139724	A1	24/07/2003	AT	281813	T	15/11/2004
				AU	4445200	A	02/11/2000
				DE	60107063	D,T	01/12/2005
				EP	1171575	A,B	16/01/2002
				EP	1267784	A,B	02/01/2003
				SE	1267784	T3	
				JP	2003525701	T	02/09/2003
				SE	0000729	A	07/09/2001
				TW	510791	B	00/00/0000
				US	6627430	B	30/09/2003
				US	20020025571	A	28/02/2002
				WO	0166058	A	13/09/2001

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

04/03/2006

International application No.
PCT/SE2006/000412

EP	0304957	A2	01/03/1989	SE	0304957	T3	
				AT	104537	T	15/05/1994
				AU	617350	B	28/11/1991
				AU	2157988	A	02/03/1989
				BR	8804402	A	28/03/1989
				CA	1315488	A,C	06/04/1993
				DE	3889168	D,T	24/11/1994
				ES	2053650	T	01/08/1994
				GR	1000114	B	28/06/1991
				GR	88100551	A	25/05/1989
				IE	62805	B	08/03/1995
				IE	882614	L	27/02/1989
				IN	170862	A	06/06/1992
				JP	1111002	A	27/04/1989
				JP	2726277	B	11/03/1998
				MX	164142	B	20/07/1992
				NZ	225847	A	26/10/1990
				PT	88349	A,B	30/06/1989
				US	4773905	A	27/09/1988
				US	4936839	A	26/06/1990
				ZA	8806376	A	25/04/1990
				PH	25564	A	08/08/1991

PATENT COOPERATION TREATY

PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

(Chapter II of the Patent Cooperation Treaty)

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference P17252PC00	FOR FURTHER ACTION		See Form PCT/PEA/416
International application No. PCT/SE2006/000412	International filing date (day/month/year) 05.04.2006	Priority date (day/month/year)	
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC INV. A61F13/475			
Applicant SCA HYGIENE PRODUCT AB			
1. This report is the international preliminary examination report, established by this International Preliminary Examining Authority under Article 35 and transmitted to the applicant according to Article 36. 2. This REPORT consists of a total of <u>5</u> sheets, including this cover sheet. 3. This report is also accompanied by ANNEXES, comprising: a. ☒ sent to the applicant and to the International Bureau) a total of <u>3</u> sheets, as follows: ☒ sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis of this report and/or sheets containing rectifications authorized by this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions). ☐ sheets which supersede earlier sheets, but which this Authority considers contain an amendment that goes beyond the disclosure in the international application as filed, as indicated in item 4 of Box No. I and the Supplemental Box. b. ☐ (sent to the International Bureau only) a total of (indicate type and number of electronic carrier(s)) , containing a sequence listing and/or tables related thereto, in electronic form only, as indicated in the Supplemental Box Relating to Sequence Listing (see Section 802 of the Administrative Instructions).			
4. This report contains indications relating to the following items: ☒ Box No. I Basis of the report ☐ Box No. II Priority ☐ Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability ☐ Box No. IV Lack of unity of invention ☒ Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement ☐ Box No. VI Certain documents cited ☐ Box No. VII Certain defects in the international application ☒ Box No. VIII Certain observations on the international application			
Date of submission of the demand 2007-10-30		Date of completion of this report 27.03.2008	
Name and mailing address of the international preliminary examining authority:  European Patent Office D-80298 Munich Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d Fax: +49 89 2399 - 4465		Authorized officer Gennari, Silvia Telephone No. +49 89 2399-7933	



**INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT
ON PATENTABILITY**

International application No.
PCT/SE2006/000412

Box No. I Basis of the report

1. With regard to the **language**, this report is based on

- ☒ the international application in the language in which it was filed
- ☐ a translation of the international application into , which is the language of a translation furnished for the purposes of:
 - ☐ international search (under Rules 12.3(a) and 23.1(b))
 - ☐ publication of the international application (under Rule 12.4(a))
 - ☐ international preliminary examination (under Rules 55.2(a) and/or 55.3(a))

2. With regard to the **elements*** of the international application, this report is based on (*replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to this report*):

Description, Pages

1-12 as published

Claims, Numbers

1-12 received on 30.10.2007 with letter of 29.10.2007

Drawings, Sheets

1/4-4/4 as published

- ☐ a sequence listing and/or any related table(s) - see Supplemental Box Relating to Sequence Listing

3. ☒ The amendments have resulted in the cancellation of:

- ☐ the description, pages
- ☒ the claims, Nos. 13
- ☐ the drawings, sheets/figs
- ☐ the sequence listing (*specify*):
- ☐ any table(s) related to sequence listing (*specify*):

4. ☐ This report has been established as if (some of) the amendments annexed to this report and listed below had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).

- ☐ the description, pages
- ☐ the claims, Nos.
- ☐ the drawings, sheets/figs
- ☐ the sequence listing (*specify*):
- ☐ any table(s) related to sequence listing (*specify*):

5. ☐ This opinion has been established taking into account the **rectification of an obvious mistake** authorized by or notified to this Authority under Rule 91 (Rule 70.2 (e)).

**INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT
ON PATENTABILITY**

International application No.
PCT/SE2006/000412

Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty (N)	Yes: Claims	<u>1-12</u>
	No: Claims	
Inventive step (IS)	Yes: Claims	<u>1-12</u>
	No: Claims	
Industrial applicability (IA)	Yes: Claims	<u>1-12</u>
	No: Claims	

2. Citations and explanations (Rule 70.7):

see separate sheet

Box No. VIII Certain observations on the international application

The following observations on the clarity of the claims, description, and drawings or on the question whether the claims are fully supported by the description, are made:

see separate sheet

Re Item V

**Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability;
citations and explanations supporting such statement**

Reference is made to the following document:

D1: GB-A-2 284 538

The document D1 is regarded as being the closest prior art to the subject-matter of independent claim 1, and shows (the references in parentheses applying to this document): an absorbent article having an opening offset towards the rear longitudinal end of the article and elasticized lateral barrier, which are folded in the center of the article and raised towards the longitudinal front of the article (figs. and page 4, lines 5-30).

The subject-matter of independent claim 1 differs from this known D1. in that no specific dimensions are given, neither for the width of the crotch nor for the length of the crotch region along which the raised barriers are not present.

The subject-matter of independent claim 1 is therefore new (Article 33(2) PCT).

The problem to be solved by the present invention may be regarded as providing an absorbent article which can combine comfort fit in the crotch region and an effective leakage protection.

The solution to this problem proposed in claim 1 of the present application is considered as involving an inventive step (Article 33(3) PCT) for the following reasons: the absence of the raised leak barriers in a portion of the crotch region reduces the possibility that the body fluid can be blocked from reaching the absorbent core by such barriers. At the same time, the presence of the leak barriers in the front and back of the article helps in reducing the risk of lateral leakage.

The proportion between the width of the crotch and the length of the crotch left free from the raised barriers appears to be fundamental in the definition of the invention.

Claims 2-12 are dependent on claim 1 and as such also meet the requirements of the PCT with respect to novelty and inventive step.

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
REPORT ON PATENTABILITY
(SEPARATE SHEET)**

International application No.

PCT/SE2006/000412

Re Item VIII

The following minor comments should also have been taken into account:

- According to the Guidelines PCT C-II, 5.40, expressions like "preferably", used in claims 1, 3, 4, 7, 8, 12, should have been avoided, as they introduce ambiguity in the definition of the subject-matter, giving no limitation to the scope of the claim. For this reason, the term "preferably" in these claims should have been deleted.
- According to the Guidelines PCT C-II, 5.38, expressions like "substantially", used in claim 1, should have been avoided, as they introduce ambiguity in the definition of the subject-matter. For this reason, such term should have been deleted.

Claims

1. An absorbent article comprising an absorbent core (9) and a cover enclosing the absorbent core, said cover comprising a liquid pervious inner cover (6) on the wearer
 5 facing side of the absorbent core and a liquid impervious outer cover (7) on the garment facing side of the absorbent core, said article having a longitudinal (y) and a transverse (x) direction and being defined by a pair of longitudinal side edges (5, 6) and a pair of transverse side edges (7, 8), said article comprises, as seen in its longitudinal direction, a front region (2), a back region (3) and a crotch region (4) there between, said crotch region
 10 (4) being defined by an inwardly directed leg contour in each longitudinal side edge (5, 6) of the article, wherein at least part of the crotch region (4) has a width (a) in transverse direction (x) of no more than 20 cm, preferably no more than 15 cm, said article further comprises substantially longitudinally extending leak barriers (14), each of said leak barriers (14) having a free laterally inward elasticized side (16) and a laterally
 15 outward side (15), the elasticized side (16) of the leak barrier being raised from the inner cover (6) of the absorbent article,
 characterized in
 that the crotch region (4) along a length (b) of at least 2 cm, preferably at least 5 cm and more preferably at least 10 cm, in longitudinal direction is free from raised leak barriers
 20 (14), while raised leak barriers are present in the front and/or back regions (2, 3) of the article.
2. An absorbent article as claimed in claim 1,
 characterized in
 25 that the distance (c) in transverse direction between the laterally outward sides (15) of the leak barriers (14) is at least at least 3 cm.
3. An absorbent article as claimed in claim 2,
 characterized in
 30 that the distance (c) in transverse direction between the laterally outward sides (15) of the leak barriers (14) is at least equal to or larger than, preferably 4 cm larger than and more preferably 10 cm larger than the narrowest width in transverse direction (x) in the crotch region.
- 35 4. An absorbent article as claimed in claim 3,

characterized in

that the distance (c) in transverse direction between the laterally outward sides (15) of the leak barriers (14) is at least 4 cm larger than and more preferably 10 cm larger than the narrowest width in transverse direction (x) in the crotch region.

5

5. An absorbent article as claimed in claim 1 and 2,

characterized in

that the distance (c) in transverse direction between the laterally outward sides (15) of the leak barriers (14) is equal to or smaller than the width 8a) of the crotch region (4) in the narrowest portion thereof.

10

6. An absorbent article as claimed in any of the preceding claims,

characterized in

that raised leak barriers (14) are present in both the front and the back regions (2, 3) of the article.

15

7. An absorbent article as claimed in any of the preceding claims,

characterized in

that leak barriers (14) are absent the crotch region (4) along a length (b) of at least 2 cm, preferably at least 5 cm and more preferably at least 10 cm, in longitudinal direction and that the leak barriers (14) in the front and/or back regions (2, 3) have an end point in or adjacent the crotch region (4).

20

8. An absorbent article as claimed in any of claims 1-6,

25

characterized in

that the leak barriers (14) extend along the crotch region (4), but are deactivated in said region over a length (b) of at least 2 cm, preferably at least 5 cm and more preferably at least 10 cm, in longitudinal direction, by its laterally inward elasticized side (16) being attached to the inner cover (2) of the article, thus preventing it to raise.

30

9. An absorbent article as claimed in any of the preceding claims,

characterized in

that the leak barriers (14) are at their respective end portions facing the transverse side edges (7, 8), and the crotch region (4) respectively, laid flat and attached to the inner coversheet also at their laterally inward side, so that each leak barrier will form a

35

Printed 25/02/2008

CLMSPAMD

SE2006000412

83

15

pocket.

10. An absorbent article as claimed in any of the preceding claims,
characterized in

- 5 that said article is a pant type absorbent article such as a pant diaper, a sanitary pant or incontinence pant, said article having a core region (21) comprising an absorbent core (9), and a chassis surrounding the core region, said chassis comprising front, back and waist regions (2, 3 and 25), while the core region is located at least in the crotch region (19) of the article, a liquid impermeable outer cover (11) is arranged at least in the core region
10 (21) on the garment-facing side of the absorbent core (9) and a liquid permeable inner cover (10) is arranged at least in the core region (21) on the wearer-facing side of the absorbent core (9),
said article in at least a part of the chassis region (4) comprises an outer coversheet (10) in the form of an elastic web material (11).

15

11. An absorbent article as claimed in claim 10,
characterized in
that leak barriers (14) are arranged in the core region (21) of the article.

- 20 12. An absorbent article as claimed in claim 10 or 11,
characterized in
that the surface area of the absorbent core (9) amounts to no more than 30%, preferably no more than 20%, of the total surface area of the article, as measured in a flat state of the article.

25

REIVINDICACIONES MODIFICADAS
PARA REALIZAR EL EXAMEN DE
PATENTABILIDAD

REIVINDICACIONES

1.- Un artículo absorbente que comprende un núcleo absorbente y una cubierta que encierra al núcleo absorbente, la cubierta comprendiendo una cubierta interna impermeable al líquido en el lado orientado al usuario del núcleo absorbente y una cubierta externa impermeable al líquido en el lado orientado a la prenda de vestir del artículo absorbente, el artículo teniendo una dirección longitudinal y una transversal y estando definido por un par de bordes laterales longitudinales y un par de bordes laterales transversales, el artículo comprende,, como se ve en su dirección longitudinal, una región frontal, una región posterior y una región de entrepierna entre las mismas, la región de entrepierna estando definida por un contorno de pierna dirigido hacia adentro en cada borde lateral longitudinal del artículo, en donde cuando menos parte de la región de entrepierna tiene una anchura en la dirección transversal de no más de 20 cm, de preferencia no más de 15 cm,

el artículo comprende además barreras de fuga que se extienden substancialmente de manera longitudinal, cada una de las barreras de fuga teniendo un lado elasticado libre lateralmente hacia adentro y un lado lateralmente hacia fuera, el lado elasticado de la barrera de fuga estando levantado de la cubierta interna del artículo absorbente, caracterizado en que

la región de entrepierna a lo largo de una longitud de cuando menos 2 cm, de preferencia por lo menos 5 cm y más preferentemente cuando menos 10 cm, en dirección longitudinal está libre de barreras de fuga levantadas, mientras que las barreras de fuga levantadas están presentes en las regiones frontal y/o posterior del artículo.

2.- Un artículo absorbente de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado en que

la distancia en dirección transversal entre los lados lateralmente hacia fuera de las barreras de fuga es cuando menos 3 cm.

3.- Un artículo absorbente de conformidad con la reivindicación 2, caracterizado en que

la distancia en dirección transversal entre los lados lateralmente hacia fuera de las barreras de fuga es cuando menos igual a o mayor que, de preferencia 4 cm mayor que y más preferentemente 10 cm mayor que la anchura más angosta en dirección transversal en la región de entrepierna.

4.- Un artículo absorbente de conformidad con la reivindicación 3, caracterizado en que

la distancia en dirección transversal entre los lados lateralmente hacia fuera de las barreras de fuga es cuando menos 4 cm mayor que y más preferentemente 10 cm mayor que la anchura más angosta en dirección transversal en la región de entrepierna.

5.- Un artículo absorbente de conformidad con la reivindicación 1 y 2, caracterizado en que

la distancia en dirección transversal entre los lados lateralmente hacia fuera de las barreras de fuga es igual a o menor que la anchura de la región de entrepierna en la porción más angosta de la misma.

6.- Un artículo absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado en que

las barreras de fuga levantadas están presentes en ambas regiones frontal y posterior del artículo.

7.- Un artículo absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado en que

las barreras de fuga están ausentes de la región de entrepierna a lo largo de una longitud de cuando menos 2 cm, de preferencia cuando menos 5 cm y más preferentemente por lo menos 10 cm, en dirección longitudinal y que las barreras de fuga en las regiones frontal y/o posterior tienen una punta extremo en o adyacente a la región de entrepierna.

8.- Un artículo absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1-6, caracterizado en que

las barreras de fuga se extienden a lo largo de la región de entrepierna, pero están desactivadas en la región a través de una longitud de cuando menos 2 cm, de preferencia por lo menos 5 cmj y más preferentemente cuando menos 10 cm, en dirección longitudinal, por su lado elasticado lateralmente hacia adentro estando fijado en la cubierta interna del artículo, impidiéndole de esta manera que se levante.

9.- Un articulo absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado en que

las barreras de fuga están en sus porciones de extremo respectivas orientadas a los bordes laterales transversales, y la región de entrepierna respectivamente, tendida plana y fijada en la hoja de cubierta interna también en su lado lateralmente hacia adentro, de manera que cada barrera de fuga formará una cavidad.

10.- Un artículo absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado en que

el artículo es un artículo absorbente de tipo de calzoncillos tal como un pañal de calzoncillos, unos calzoncillos sanitarios o calzoncillos de incontinencia, el artículo teniendo una región de núcleo que comprende un núcleo absorbente, y un chasis rodeando la región de núcleo, el chasis comprendiendo regiones frontal, posterior y de cintura, mientras que la región de núcleo está colocada cuando menos en la región de entrepierna del artículo, una cubierta externa impermeable al líquido está dispuesta cuando menos en la región de núcleo en el lado orientado a la prenda de vestir del núcleo absorbente y una cubierta interna permeable al líquido está dispuesta cuando menos en la región de entrepierna en el lado orientado al usuario del núcleo absorbente,

el artículo cuando menos en parte de la región de chasis comprende una hoja de cubierta externa en la forma de un material de trama elástico.

11.- Un artículo absorbente de conformidad con la reivindicación 10, caracterizado en que

las barreras de fuga están dispuestas en la región de núcleo del artículo.

12.- Un artículo absorbente de conformidad con la reivindicación 10 u 11, caracterizado en que

el área superficial del núcleo absorbente totaliza no más del 30%, de preferencia no más del 20%, del área superficial total del artículo, como se mide en un estado plano del artículo.

Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA		SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO DIVISION DE NUEVAS CREACIONES EXTRACTO PARA PUBLICACIÓN SOLICITUD DE PATENTE DE INVENCION PCT	
(21) N° de solicitud: 22) Fecha de solicitud: (30) Prioridad (31) <i>Prioridad</i> (32) <i>Fecha</i> (33) <i>País</i>		(51) Int Cl: A61F 013/475 (71) Solicitante(s) SCA HYGIENE PRODUCTS AB (72) Inventor(es) ULRIKA CARLSON Y OTROS (74) Apoderado: EMILIO FERRERO	
(85) Fecha limite inicio fase nacional: 05/11/2008 (86) Datos relativos a la presentación de la solicitud PCT Fecha de presentación de la solicitud: 05/04/2006 No. de solicitud PCT/SE2006/000412		(87) Publicación internacional Fecha: 11/10/2007 N° publicación: WO 2007/114744 A1	
(54) Titulo: ARTÍCULO ABSORBENTE CON BARRERAS DE FUGA			

Reivindicación(es):

1. Un artículo absorbente que comprende un núcleo absorbente (9) y una cubierta que encierra el núcleo absorbente, dicha cubierta comprende una cubierta interna permeable a los líquidos (6) sobre el costado que enfrenta al usuario del núcleo absorbente y una cubierta externa impermeable a los líquidos (7) sobre el costado que enfrenta la prenda interior del núcleo absorbente, dicho artículo tiene una dirección longitudinal (y) y una dirección transversal(x) y se define mediante un par de bordes de longitudinales (5,6) y un par de bordes transversales (7,8), dicho artículo comprende, como se ve en su dirección longitudinal una región frontal (2) una región trasera (3) y una región de entrepierna (4) entre ellas, dicha región de entrepierna (4) se define por un contorno de pierna dirigido hacia adentro en cada costado longitudinal (5, 6) del artículo, dicho artículo comprende adicionalmente barreras de escape que se extienden sustancialmente longitudinalmente (14) cada una de dichas barreras de escape (14) tienen un costado elástico lateralmente hacia adentro (16) y un costado lateralmente hacia fuera (15), el costado elástico (16) de la barrera de escape se eleva de la cubierta interna (6) del artículo absorbente,

Caracterizado porque
La región de entrepierna (4) a lo largo de la longitud (b) de por lo menos 2 cm preferiblemente por lo menos 5 cm y más preferiblemente por lo menos 10 cm, en la dirección longitudinal está libre de barreras de escape elevadas (14), mientras que las capas de barreras elevadas están presentes en las regiones frontal y/o trasera (2,3) del artículo.

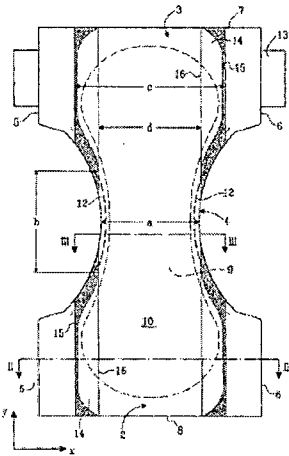
2. Un artículo absorbente como se reivindica en la reivindicación 1, caracterizado porque
Por lo menos parte de la región de entrepierna (4) tienen ancho (a) en la dirección transversal (x) de no más de 20 cm, preferiblemente no más de 15 cm.

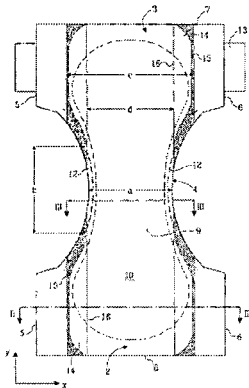
3. Un artículo absorbente como se reivindica 1 o 2, Caracterizado porque
La distancia (c) en la dirección transversal entre los costados que se extienden lateralmente hacia fuera (15) de las barreras de escape (14) es de por lo menos 3 cm.

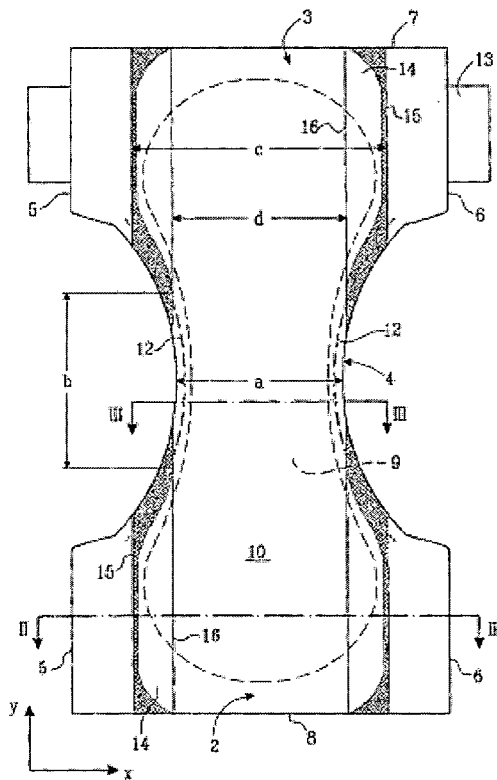
4. Un artículo absorbente como se reivindica 2 y 3, Caracterizado porque
La distancia (c) en la dirección transversal entre los costados que se extienden lateralmente hacia fuera (15) de las barreras de escape (14) es de por lo menos igual a un uno mayor que, preferiblemente 4 cm mayor y preferible mente más de 10cm mayor que el ancho más angosto en la dirección transversal (x) en la región de entrepierna.

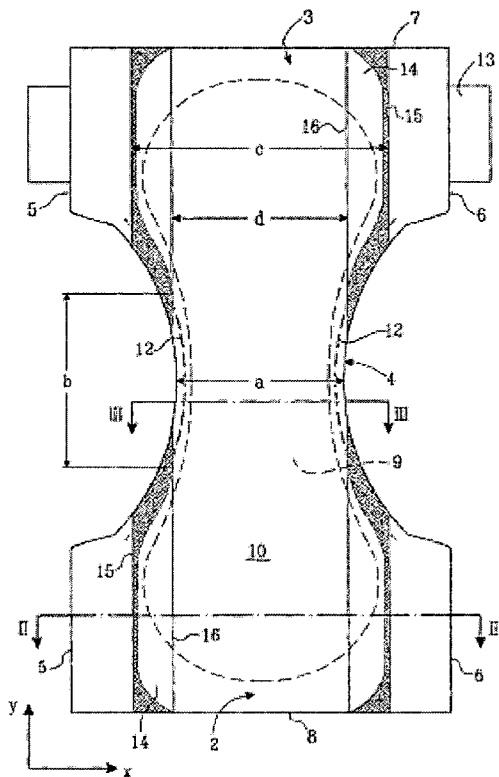
5. Un artículo absorbente como se reivindica en la reivindicación 4, Caracterizado porque
La distancia (c) en la dirección transversal entre los costados que se extienden lateralmente hacia fuera (15) de las barreras de escape (14) es por lo menos 4 cm mayor y más preferiblemente 10 cm mayor que el ancho más angosto en la dirección transversal (x) en la región de entrepierna.

6. Un artículo absorbente como se reivindica en la reivindicación 2 y 3, Caracterizado porque
La distancia (c) en la dirección transversal entre los costados que se extienden lateralmente hacia fuera (15) de la barreras de escapa (14) es igual a o menor que el ancho (a) de la región de entrepierna (4) en la porción más angosta de éste.









SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 08-117641- -00000-0000

Fecha: 2008-11-05 08:52:58 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 411 PRESENTACION Folios: 91

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 08 - 85,032
FECHA : OCTUBRE 28 DE 2008

***** C O N S I G N A C I O N *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	92992200	27/10/2008	38,955,000.00

***** C O N C E P T O *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN
			TOTAL : \$ 501,000.00

SDN: QUINIENTOS UN MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

210 11256-841-195-6

92
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 08-117641-00000-0000

Fecha: 2008-11-05 08:52:58 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 411 PRESENTACION Folios: 91

mercio

INDUSTRIA

REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE PCT

PATENTE DE INVENCION [x]

MODELO DE UTILIDAD []

Indicación de que se solicita la concesión de una patente [x]

Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud [x]

Descripción de la invención [x]

◆ Dibujos de ser estos pertinentes [x]

Comprobante de pago de las tasas establecidas [x]

COMPLETA []

INCOMPLETA []

DISEÑO INDUSTRIAL []

Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial []

Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud []

Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño []

Comprobante de pago de las tasas establecidas []

COMPLETA []

INCOMPLETA []

ESQUEMA DE TRAZADO []

Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado []

◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud []

◆ Representación gráfica del esquema trazado []

◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas []

COMPLETA []

INCOMPLETA []

Sandoz B. G. G. G.
Firma Responsable

Fecha 05 NOV. 5-08

Carrera 13 No. 27-00 Piso 5, 7 y 10
Conmutador: 3 82 08 40
Fax: 350 52 20
E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Folio 93

2020
Bogotá D.C.,

Doctor(a)
FERRERO EMILIO
Apoderado(a) y/o Representante de
SCA HYGIENE PRODUCTS A B.

REFERENCIA	Radicación No.	8 117641
	Solicitud internacional	PCT/SE2006/000412
	Fecha inicio fase nacional	05/11/2008
	Trámite	11
	Evento	379
	Actuación	416
	Oficio No.	7325
	Folios	1

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, el Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), el Reglamento y la Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC,

17 DIC 2008

ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

jfernand