

**Industria y Comercio**

SUPERINTENDENCIA

PETITORIO

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 08-117643- -00000-0000

Fecha: 2008-11-05 08:57:02

Dep. 2020 NUECREACIONI

Tra. 11 PATENTEIYII

Eve: 379 FASENACIONALI

Act. 411 PRESENTACION

Folios: 105

**FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
PCT****ENTRADA EN FASE NACIONAL**

4 Dic. 2007

SOLICITUD DE:

1

☒ Patente de Invención.☐ Patente de Modelo de Utilidad.☐ Capítulo I.☒ Capítulo II.

2

**SOLICITANTE
(71)**Nombre: **SCA HYGIENE PRODUCTS AB**
sociedad constituida y existente bajo las
leyes de Suecia.Dirección: 405 03 Göteborg,
SueciaDomicilio: Göteborg,
Suecia**IDENTIFICACIÓN**C.C. ☐NIT ☐C.E. ☐Otro ☐

Cual _____

Número _____

3

**REPRESENTANTE
O APODERADO**Nombre: **EMILIO FERRERO**

Dirección: Carrera 4ª. No. 72-35

Teléfono: 347 36 11

Fax: 211 86 50

E-mail: clientes@cavelier.com

Domicilio: Bogotá, Colombia.

IDENTIFICACIÓNC.C. ☒NIT ☐C.E. ☐Otro ☐

Cual _____

Número 438.019 T.P 31.929

4

**INVENTOR (ES)
(72)**1. **Solgun DREVIK**
Hulebäcksvägen 16,
SE-435 35 Mölnlycke,
Suecia3. **Angelica BURVALL**
Erikstorpsvägen 30,
SE-517 37 Bollebygd
Suecia2. **Chatrine STRIDFELDT**
Bäckslingan 14,
SE-436 58 Hovås
Suecia

5

PCT (86)Solicitud Internacional No. PCT/SE2007/050301Fecha: 3 de mayo de 2007Publicación Internacional No. WO 2007/129978 A1Fecha: 15 de noviembre de 2007

6

Título (54)**ENVOLTURA MULTIFUNCIONAL**

7

Clasificación Internacional (51) A61F 013/084

8

Prioridad

(33) País de Origen

(32) Fecha

(31) Número de Solicitud

SI ☒ NO ☐SE4 de mayo de 2006PCT/SE2006/000539

9

Comprobante de pago No.: 08-85,029**Fecha:** 28 de octubre de 2008

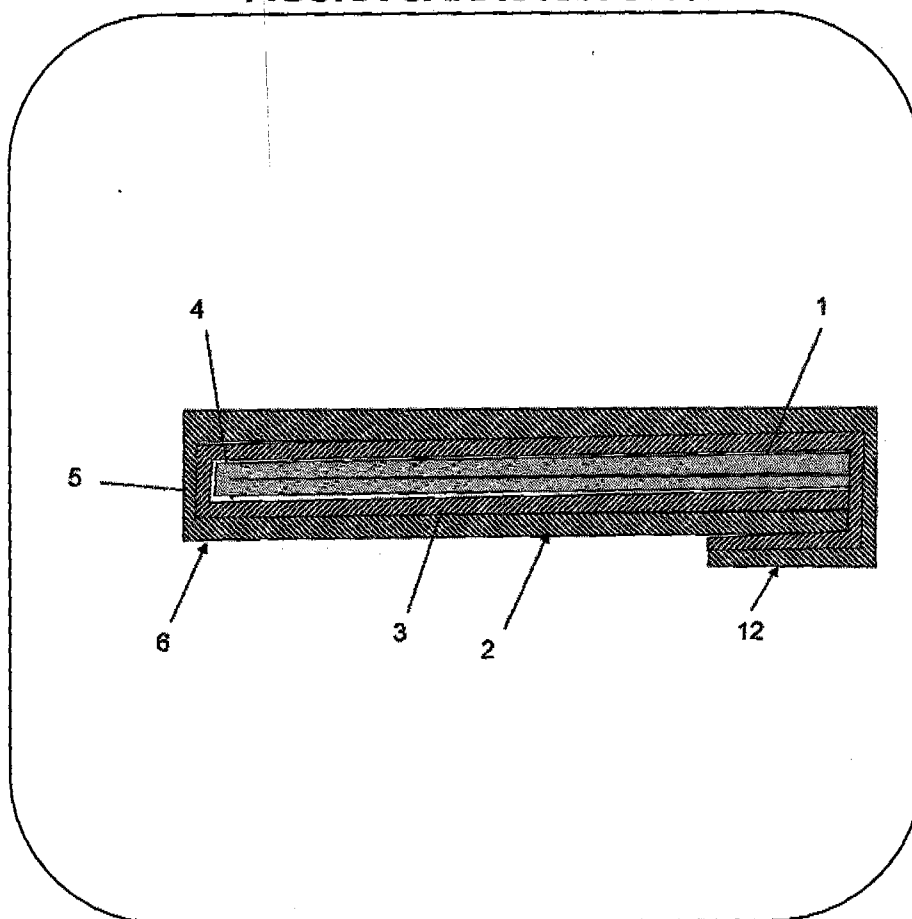
10

Anexos:

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por \$ 501.000.00.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☒ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☐ Declaraciones.
- ☒ Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☐ Copia del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ Traducción del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☒ Otros: VER HOJA DE DOCUMENTOS ANEXOS

11

FIGURA CARACTERÍSTICA



12

Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE:

EMILIO FERRERO

FIRMA:

C.C. 438.019 de Usaquén T.P. 31.929

JGG

CAVELIER

JOS

USM

CARRERA 4ª No 72-35

BOGOTÁ - COLOMBIA

REPRESENTACION Y PODER

I (we), the undersigned /Yo (nosotros), abajo firmado (s)

SCA HYGIENE PRODUCTS AB

of/domiciliado (s) en: 405 03 Goteborg,

SWEDEN

por el presente nombramos a EMILIO FERRERO, tpa. 31929; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 y GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciliados en la Carrera 4ª No 72-35, Bogotá, Colombia, en obediencia a lo dispuesto en el parágrafo 1º del Artículo 543 del Código de Comercio, el primero como principal y los demás como suplentes, en su orden, como mis (nuestros) representantes en todos los asuntos de propiedad industrial con facultad para recibir notificaciones y nombrar apoderados judiciales o extrajudiciales. El primer representante suplente reemplazará al principal en caso de ausencia o impedimento temporal o definitivo de aquél. La misma regla se aplicará cuando el segundo representante suplente haya de reemplazar al primero, o el tercero al segundo. En tales casos, el representante principal, o el primero, o segundo suplente, en su caso, o ambos, declararán su intención de no ejercer la representación mediante declaración autenticada por Notario Público en Colombia, o por Notario u otro Funcionario Público, o Cónsul de Colombia, en el extranjero; y si se tratare de impedimento, con el certificado respectivo. Si alguno de los nombrados faltare definitivamente, el siguiente tomará su lugar. Cuando cesare la ausencia o impedimento del representante principal, o de su primero o segundo suplentes, en su caso, podrán ejercer la representación, en su orden, uno u otros según el caso, asumiéndola por el solo hecho de ejercerla, cesando en ese momento el ejercicio de la representación por el primero, segundo o tercer suplente en su caso.

Además, confiero (conferimos) poder a los abogados arriba nombrados, para obtener la protección de mi (nuestra) propiedad industrial y contra la competencia desleal, a cuyo efecto autorizo (amos) a los dichos apoderados para que me (nos) representen ante cualesquiera entidades o personas, en todo lo que no sea de jurisdicción, especialmente ante las del orden administrativo, contencioso-administrativo y judicial, así como los tribunales de arbitramento, en todo lo concerniente a los siguientes asuntos: a) Obtención de patentes de invención, modelos de utilidad, y diseños industriales; el registro de marcas de fábrica, colectivas, defensivas, de servicio, lemas comerciales, nombres comerciales, enseññas, variedades vegetales y denominaciones de origen; su renovación, traspaso, cambio de nombre o domicilio, cancelación voluntaria; y el registro de licencias de uso de esos derechos; b) Las acciones de competencia desleal, protección del consumidor, oposiciones u observaciones, cancelación administrativa y judicial, nulidad, medidas cautelares, concesión de licencias, la tutela, la protección de secretos industriales, y en general los juicios civiles, penales, administrativos o contencioso-administrativos relacionados con estos derechos; acciones y procesos que promovamos o se nos promuevan. Y para que en todos los asuntos arriba determinados, puedan sustituir este mandato, transigir, conciliar, admitir los hechos del proceso, desistir, cancelar, recibir, renunciar, y ratificar los actos de agentes oficiales.

For patents, utility models, industrial designs, trademarks, commercial names, trade emblems, slogans.

Para patentes, modelos de utilidad, diseños industriales, marcas de fábrica, nombres comerciales, enseññas, lemas comerciales.

REPRESENTATION AND POWER OF ATTORNEY

In due compliance with the terms of paragraph 1st. of article 543 of the Commercial Code, do hereby appoint EMILIO FERRERO, tpa. 31929; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 and GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciled at Carrera 4ª No 72-35, Bogotá, Colombia, the first as principal and the others as alternates, in the order of their appointment, as our representatives for all industrial property matters with faculty to receive notifications and to appoint attorneys in and out of Court. The first alternate shall replace the principal in case of his absence or of temporal or definitive impediment. The same rule will apply when the second alternate representative is to replace the first one, or when the third is to replace the first or second alternates in their turn, or both of them, second. In such cases, the principal representative, or the first or second alternates in their turn, or both of them, shall state their intention not to act as representatives through a declaration given before a Notary Public in Colombia, or before a Notary or another Public Official or a Colombian Consul abroad; and in case of impediment, the appropriate certificate shall suffice. If any of the appointees were to be definitely absent, the following alternate shall take his place. When the absence or impediment of the principal representative, or of the first or second alternate in their turn ceases, the representation can be taken again in their sequence, by the principal, the first or second alternate depending on case, and the mere fact or its exercise will suffice. The exercise of the representation by the first, second or third alternates in their turn shall end at such time.

In addition, we grant a Power of Attorney in favor of the above-named attorneys-at-law so that they may obtain the protection of my (our) industrial property and against the unfair competition, for which purpose I (we) authorize the said attorneys to represent me (us) before any authorities or persons, with or without jurisdiction, specially those administrative, administrative contentious and judicial, as well as before Arbitration Court, in all matters concerning the following: a) Obtainment of patents, utility models and industrial designs; the registration of trademarks, collective, defensive and service marks, slogans, commercial names, trade emblems, vegetal varieties and denominations of origin, its renewal, assignment, change of name or domicile, voluntary cancellation; and the registration of licenses of use of the above rights; b) Actions of unfair competition, protection to the consumer, oppositions or observations, administrative or Court cancellation, nullity, infringement, granting of 2008, the action for writ mandamus, the protection of trade secrets, and in general the civil, penal, and administrative suits relating to those rights; actions and suits instituted by me (us) or against me (us). And that in all the above matters they may substitute this Power of Attorney, compromise, conciliate, admit the facts of the case, desist, cancel, receive, resign, and ratify acts done by representatives without a power of attorney.

Given and signed this/Dado y firmado hoy

Gothenburg 19 February 1999

in/en

Signature

Bengt Forshult

Head of Patent Department

Firma

SCA Hygiene Products AB

TRADUCCION No.: 1707

MARIA ELVIRA MARTELO

Traductora e Interprete Oficial

Inglés - Español - Inglés

Res. No. 2879 Min. Justicia

LEGALIZACION

El Señor Cónsul de Colombia debe expedir un *certificado consular* sobre (1) la existencia legal de la compañía que otorga el poder, (2) que ésta ejerce su objeto social, y (3) que las personas que otorgan el poder están autorizadas para darlo. A este efecto les solicitamos que muestren al Señor Cónsul las pruebas que acreditan esos hechos (1), (2) y (3).

LEGALIZATION

The Colombia Consul must issue a consular cert. on (1) the legal existence of the company, which grants the Power-of-Attorney, (2) that it is in actual exercise of its company purposes, and (3) that the persons who execute the Power of Attorney is authorized to do so. To this effect, please show the Consul the evidence to prove the above facts (1), (2) and (3).

TRADUCCION No.: 1707/99

MARIA ELVIRA MARTELO
Traductora e interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

I, the undersigned, RICKARD STRÖM, Notary Public of Gothenburg, Sweden, do hereby certify,

that B e n g t F o r s h u l t

has personally signed this document overleaf, and

that according to a Power of Attorney, dated 1998-08-11, signed by GUNNAR ANDERSSON and SVEN-ERIK WINLÖF, who are duly authorized to sign jointly for and on behalf of

SCA HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG - Org.No. 556007-2356
According to a Swedish Certificate of Registration, dated
1998-07-20, Bengt Forshult is duly authorized
to sign such a document on behalf of the company.
Date, this 25th day of February 1999

Gothenburg, this 25th day of February 1999
Ex officio:

R I C K A R D S T R Ö M

Exp.No.: 79234
Fee: SEK 350:-

NO. 306 COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO
DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA
The Ministry for Foreign
Affairs in Stockholm, hereby
certifies that
Mr Richard ~~Seal~~
Nogary Publifol
Goteberg
has issued and signed the
foregoing attestation
official capacity.

Fee Stockholm this 2nd day of March
Kr 120⁰⁰ PAID 1977

Inger Högberg

MARIA SMITH RUEDA
Encargada de las Funciones Consulares

1999-03-05

220:017

quien firma el documento que antecede
ejecuta parte de las obligaciones
Representante
de la Sociedad SCA Hygiene Products
Michaela
que existe en las leyes de
Dacia
según se me acordó en los documentos que
tuve a la vista.

Creel sat. Brought Forsholm

NOTA PARA EL SEÑOR CONSUL DE COLOMBIA: Según los artículos 65 del C. de P.C. y 480 del C. de Co., si el poderdante es una sociedad, el Señor Cónsul debe certificar que tuvo a la vista las pruebas de su existencia, que ejerce su objeto social y que quien confiere el poder es su representante.

CONSULADO DE COLOMBIA

282

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

Mario Smith Rueda
282033
C.A. FOMSA S.A. EN EL
DOCUMENTO DESEMPENA
LAS FUNCIONES INDICADAS

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

019530

CUYA FIRMA APARECE EN EL
DOCUMENTO DESEMPENA
LAS FUNCIONES INDICADAS

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO

99 JUL 20 12/84

JEFE DE LEGALIZACIONES
SANTAFE DE BOGOTA D.C.

TRADUCCION No: 1707/99
MARIA ELVIRA MARTINO
Traductora e interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO
DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA
FOTOCOPIA CONCORDE CON EL ORIGINAL
QUE HE TENIDO A LA VISTA
30 OCT 2008
JUAN MANUEL OCTAVIO MEDINA
NOTARIO



EL CONSULADO DE COLOMBIA EN
ESTOCOLMO, SUECIA

Fecha.....1999-07-01..... No: 001329

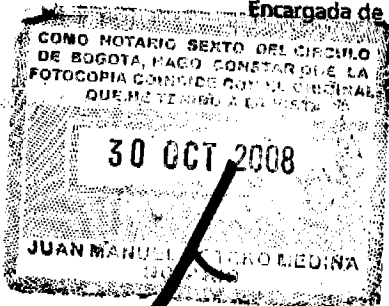
Previa la confrontación correspondiente DA
FE de que la firma que aparece en este docu-
mento es similar a la REGISTRADA aquí por

Impr. Höglberg, Min. Relaciones
Exteriores, Suecia

M. Smith

MARIA SMITH-RUEDA

Encargada de las Funciones Consulares



PAGADO

Impuesto de Timbre

Diez dólares US\$ 7

Derechos Consulares

Quince dólares US\$ 15



TRADUCCION No: 1709199
MARIA ELVIRA MARTELO
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

6

TRADUCCIÓN OFICIAL No. 17.07/99 preparada por María Elvira Martelo, Traductora Oficial aprobada por el Ministerio de Justicia por Resolución 2879 de 1995 y reconocida por el Ministerio de Relaciones Exteriores.

(A continuación se traducen los sellos y legalizaciones de un documento escrito en inglés y español, por el cual SCA HYGIENE PRODUCTS AB otorga poder a EMILIO FERRERO, GONZALO PERDOMO, LUZ CLEMENCIA DE PAEZ Y GERMAN CAVELIER). Dado y firmado el 19 de febrero de 1999 en Gothenburg. (Firma ilegible) Bengt Forshult, Jefe del Departamento de Patentes.

Yo, el abajo firmante RICKARD STRÖM, Notario Público de Gothenburg, Suecia, por el presente certifico,

que Bengt Forshult

ha firmado personalmente el documento anterior y

que de acuerdo con el poder de fecha 1998-08-11, firmado por

GUNNAR ANDERSSON y SVEN-ERIK WINLÖF, quienes ~~están~~ debidamente

autorizados para firmar conjuntamente por y a nombre de SCA

HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG - Org. No. 556007-2356; según

Certificado de Registro Sueco de fecha 1998-07-20, Bengt Forshult está

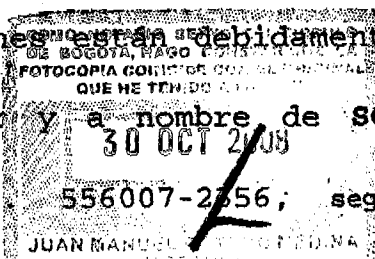
debidamente autorizado para firmar dicho documento a nombre de la compañía.

Gothenburg, 25 de febrero de 1999.

Ex oficio: (Firma ilegible), RICKARD STRÖM (Sello notarial).

Exp. No.: 79234

Derechos: SEK 350:--.



A
X

No. 3066

El Ministerio de Relaciones Exteriores en Estocolmo por el presente certifica que el Sr. Rickard Ström, Notario Público de Goteborg, ha expedido y firmado la declaración anterior en su capacidad oficial.

Derechos Estocolmo, 25 de marzo

Kr. 120 PAGADOS de 1999

(Firma ilegible) Inger Högberg. (Sello en tinta) Ministerio de Relaciones Exteriores.

(En español) Certificación de la capacidad legal de Bengt Forshult y de la existencia legal de SCA HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG expedida el 5 de marzo 1999 por el Consulado de Colombia en Estocolmo bajo el No. 022. (Firma) M. Smith. MARÍA SMITH RUEDA, Encargada de las Funciones Consulares. Sello consular en tinta. Pagados impuesto de timbre y derechos consulares.

(En español) Certificación de la firma de Inger Högberg, Ministerio de Relaciones Exteriores, Suecia, expedida el 01 de julio de 1999 por el Consulado de Colombia en Estocolmo bajo el No. 001329. (Firma) M. Smith. MARÍA SMITH RUEDA, Encargada de las Funciones Consulares. Sello consular en tinta. Pagados impuesto de timbre y derechos consulares.

(Al anverso) Legalización de la firma que antecede expedida por

el MINISTERIO DE RELACIONES EXTERIORES bajo el No. 119916 del 14 de febrero del 2000, firmado por el Jefe de Legalizaciones.

Es traducción fiel y completa de la cual se deja copia en esta oficina para su confrontación.

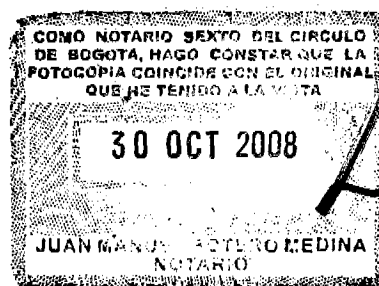
COLO 11256-801-014-7

Id. 108

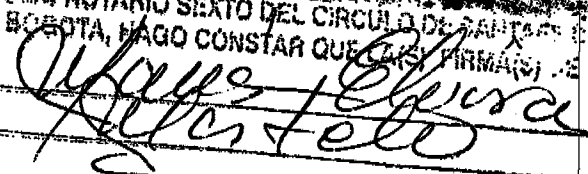
Feb. 15/00

Maria Elvira Martelo
TRADUCCION No: 110799
MARIA ELVIRA MARTELO
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES
220552
C/ VIRA MARTELO
CUBA FIRMA ATRIBUIC EN EL
DOCUMENTO DESEMPENA
AS FUNCIONES INDICADAS



BO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO
2000 FEB 16/00 12/02
Jefe de LEGALIZACIONES
CANTAF DE RINGLADAY

COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO DE SANTIAGO DE
 BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LAS FIRMA(S) DE

 COINCIDE(N) CON LA FIRMA REGISTRADA POR
 EL (ELLOS) EN ESTA NOTARIA
 SANTIAGO DE BOGOTA
 16 FEB 2000



COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO
 DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA
 FOTOCORIA COINCIDE CON EL ORIGINAL
 QUE HE TENIDO A LA VISTA
 30 OCT 2008
 JUAN MANUEL BOTERO MEDINA
 NOTARIO

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau



(43) International Publication Date
15 November 2007 (15.11.2007)

PCT

(10) International Publication Number
WO 2007/129978 A1

(51) International Patent Classification:

A61F 13/84 (2006.01) B65D 27/00 (2006.01)
A61F 13/15 (2006.01) B65D 65/40 (2006.01)
A61F 13/551 (2006.01) B65D 85/16 (2006.01)

(21) International Application Number:

PCT/SE2007/050301

(22) International Filing Date: 3 May 2007 (03.05.2007)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data:

PCT/SE2006/000539 4 May 2006 (04.05.2006) SE

(71) Applicant (for all designated States except US): SCA HYGIENE PRODUCTS AB [SE/SE]; SE-405 03 Göteborg (SE).

(72) Inventors; and

(75) Inventors/Applicants (for US only): DREVIK, Solgun [SE/SE]; Hulebäcksvägen 16, SE-435 35 Mölnlycke (SE). STRIDFELDT, Chatrine [SE/SE]; Bäckslungan 14, SE-436 58 Hovås (SE). BURVALL, Angelica [SE/SE]; Burvall, Angelica, Erikstorpsvägen 30, SE-517 37 Bollebygd (SE).

(74) Agent: ROMARE, Anette; Albihus AB, Box 142, 401 22 Göteborg (SE).

(81) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of national protection available): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(81) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of regional protection available): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Declaration under Rule 4.17:

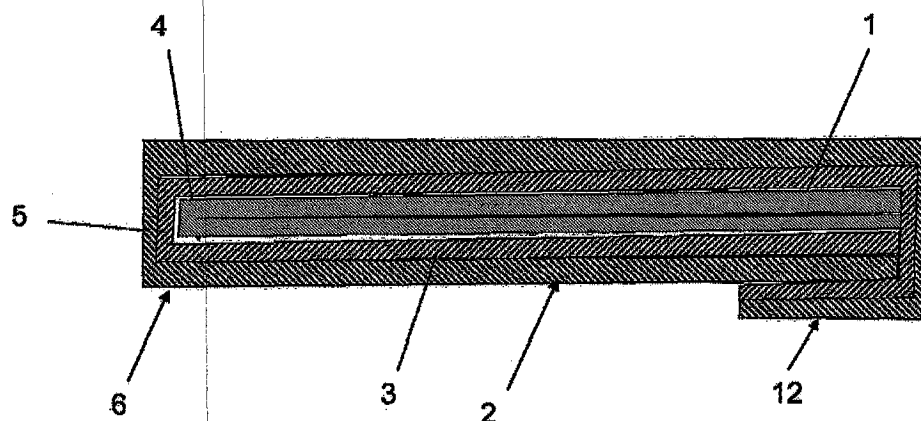
— of inventorship (Rule 4.17(iv))

Published:

— with international search report

For two-letter codes and other abbreviations, refer to the "Guidance Notes on Codes and Abbreviations" appearing at the beginning of each regular issue of the PCT Gazette.

(54) Title: MULTI FUNCTION WRAPPER



(57) Abstract: The invention refers to a packing wrapper (2) for an absorbent article (1), the wrapper (2) comprising a protective layer (5). The invention is characterised in that the wrapper (2) comprises also a first functional layer (3) attached to the protective layer (5) giving the wrapper (2) a multiple functionality

WO 2007/129978 A1

TITLE

MULTI FUNCTION WRAPPER

TECHNICAL FIELD

The invention refers to a wrapper for a packed absorbent article. The
5 wrapper comprises a protective layer.

BACKGROUND ART

It is advantageously known to pack a single absorbent article of the kind
referred to in the introduction in a packing wrapper. In this way, small, handy
packs are obtained, which can easily and conveniently be kept in a handbag
10 or in a pocket and from which an article can be removed when necessary.
Such individual packs ensure that the article is protected against soiling and
crumpling until use and are therefore greatly appreciated by users. With
suitable design of the packing wrappers, these can also serve as wrappers
for used articles, which can thus be disposed of in a hygienic and
15 aesthetically acceptable way.

The most common type of material used as packing wrappers for absorbent
articles of the kind described is thin coloured plastic films, which are normally
tightened relatively firmly around the absorbent article located inside the
packing wrapper.

20 When a user changes the used absorbent article for a new fresh absorbent
article, the user normally wants to clean the genital area from any bodily
fluids remaining in that area after removal of the used absorbent article.
Furthermore, the user may also want to clean a sitting surface or the like
before sitting down. In both cases the user then uses a cleaning means such
25 as a napkin or a piece of paper for the cleaning. A problem occurs when such
a cleaning means cannot be obtained because the environment does not
supply the cleaning means and the user has forgotten to bring a cleaning

means. The new absorbent article then has to be put in place without the genital area having been cleaned and the user may have to stand up instead of sitting down.

A need therefore remains for an improved handling during change of an
5 absorbent article where the above problem is removed.

DISCLOSURE OF INVENTION

The invention is intended to remedy the above problem by introducing a wrapper for an absorbent article where the wrapper comprises a protective layer and is characterised in that the wrapper comprises also a first functional
10 layer attached to the protective layer giving the wrapper multiple functionality.

The advantage of the invention lies in the multiple functionality of the wrapper which both protects the absorbent article and always gives a user access to a functional layer, that can be used as a cleaning means or the like, when switching from a used absorbent article to a new absorbent article since the
15 cleaning means is a part of the wrapper in the form of the first functional layer and is therefore always at hand.

Here, absorbent article refers to sanitary articles used in an undergarment for protection against bodily exudates such as menstrual fluids and urine and other liquids emanating from orifices in the genital area. Absorbent articles
20 thus refer to incontinence articles for men and women as well as menstrual protection articles for women. A typical absorbent article comprises a sandwich structure comprising a liquid pervious topsheet, a liquid impervious backsheet and an absorbent body therebetween.

In order for the understanding of the concept "layer", the following theoretical
25 model defines a layer as a thin body comprising one or more materials having two main opposing surfaces extending essentially parallel in two dimensions and having essentially one or several predetermined and predominating properties. The property may be, for example, absorbent, or

liquid impermeable, or hydrophilic, or hydrophobic etc. In use the layer is formed around a three dimensional object and conforms to the theoretical model only when being flattened out in the two dimensions.

5 The wrapper may be made from two separate layers by attaching the first functional layer to the protective layer over a part of or the entire main surface. The first functional layer may here be a body made from an absorbent material and the protective layer may be a body made from a liquid impervious material. The absorbent material may be liquid absorbent and/or particle absorbent or adsorbent.

10 The protective layer may also be coated onto the first functional layer. Coating refers to a method where a substance/material that cannot be supported by its own structure, for example a material in liquid form, uses the first functional layer as a support structure. For example, the material intended to form the protective layer is applied onto the first functional layer
15 at one temperature and secured to the first functional layer by hardening the material by lowering the temperature. However, coating is known from prior art and may be made in a number of known ways.

In another embodiment, the protective layer may be made by impregnating partly or wholly one of the opposing surfaces of a material layer and where
20 the first functional layer is formed in the other opposing surface not being impregnated. Impregnating refers to the use of a substance rendering the surface and an additional part in a thickness direction of the material layer the protective features desired for the protective layer, for example waterproof and/or dirt repellent. Here, additional parts refer to that part of the
25 material layer being affected by the impregnating substance by, for example, diffusion, i.e. the impregnating substance's ability to be transported into the material. The impregnation cannot be allowed to strike through the material layer since this would destroy the functional feature of the first functional layer, i.e., e.g. the absorbent properties. In this embodiment the protective
30 layer comprises that part of the material layer having been affected enough

13
13

to render the material layer protective and the first functional layer comprises the opposing surface and that part of the material layer not affected by the impregnation.

The protective layer and the first functional layer may be made from different
5 fibrous materials mixed such that a first fibrous material is predominating in one of the wrapper surfaces and gradually decreases towards the opposing surface where a second fibrous material is predominating. The first fibrous material may form the protective layer and the second fibrous material the first functional layer, or the opposite, and the predominating features may be
10 any of the above stated predominating properties.

The first functional layer is positioned on that face of the wrapper facing the absorbent article (hereinafter called the inside) or on that face of the wrapper facing away from the absorbent article (hereinafter called the outside).

In one embodiment of the invention a second functional layer (hereinafter
15 called second functional layer) is positioned on the opposite side of the wrapper with reference to the first functional layer. The advantage of this embodiment lies in that the user has two functional layers that can be used. For example, the second functional layer may be positioned on the outside of the wrapper and may comprise an absorbent wiping material that can be
20 used for wiping off a soiled surface that may need cleaning before use, for example a sitting surface of a toilet, or a mirror, or a bath tub etc. The first functional layer may be positioned on the inside of the wrapper and may comprise a wiping material and/or a suitable additive which can be used by the user for cleaning a genital area of a user and/or for transferring the
25 additive to the genital area.

The second functional layer and the protective layer may be formed in relation to each other in the same manner as described above for the relationship between the first functional layer and the protective layer. Hence, the protective layer may be coated onto the second functional layer or the

1A
2A

second functional layer and the protective layer may form separate layers attached to each other.

Even if it is advantageous for several reasons to pack single absorbent articles of the kind referred to in the introduction in individual packing
5 wrappers, it is possible to use the inventive wrapper when packing more than one absorbent article. The user then has at least one opportunity to use the first functional layer or, if the case may be, both the two functional layers.

Furthermore, the inventive wrapper may also be used as a main wrapper for
10 packing a number of absorbent articles each being packed in the inventive wrapper. The advantage of this idea lies in that the user is provided an additional multiple functioning wrapper according to the invention when breaking the main wrapper. The main wrapper may, for example, be used for cleaning the sitting surface of a toilet and the single wrapper is then used for cleaning the genital area.

15 In one embodiment of the invention the first functional layer is applied on the inside of the wrapper and the first functional layer comprises an additive in the form of an active substance for treatment of the body, for example a lotion, or an anti-bacterial substance, or a moisturiser, or soap, or an odour-control agent, or a perfume, or any other suitable substance or active agent.

20 EP 0850617 teaches different classes of odour-control agents known in the art according to their different mechanisms of action for use with disposable absorbent articles. A first class of odour-control agents is constituted by compounds that interfere with the bacterial metabolism, in order to avoid or to reduce the production of malodorous metabolites from the body fluids; such
25 agents can be bactericides or bacteriostats and are typically available as water-soluble compounds. A second class of odour-control agents comprises those compounds, typically in particulate form, that are capable of adsorbing within their structure the odoriferous substances, both those already present in the body fluids as such and those produced by the bacterial metabolism.

Another class of odour-control agents comprises perfumes that essentially mask the unpleasant odours; moisture-activated encapsulated perfume particles can also be used, in which the perfumes are released only when the material is wetted, to provide their action during the use of the product, and to optionally avoid interaction with other odour-absorbing agents before the product is used, if such a combination is actually used as the odour-control means. A broader distinction can be made among the odour control agents known in the art. Some odour control agents are active preferably in dry conditions, that is, when substantially not wetted by absorbed fluids. Moreover, negative influence of liquid is even more enhanced when the pH conditions are far from neutrality, which is most likely to occur in structures for absorbing body fluids, owing to the degradation of the fluids themselves. Other odour control agents perform their action in solution, and therefore must be wetted by the absorbed fluid. Odour control agents belonging to the above mentioned first class are typically active in solution; this is true for some perfume substances too, for example the moisture-activated encapsulated perfumes. On the contrary, odour control agents of the second class are typically active towards gaseous odorous compounds related to the absorbed fluid by means of e.g. an adsorption mechanism, and therefore better perform their action in substantially dry conditions. Bearing in mind this distinction, any odour-control agent known in the art that can be suitably incorporated in absorbent structures for absorbing body fluids, or any suitable combination thereof, can be used in the laminated absorbent structures of the present invention, to provide the article which incorporates this structure as the absorbent element, or at least as part of it, with the benefit of controlling the odours associated with absorbed body fluids.

The absorbent article may in the case of using an active substance have a release layer being positioned on the liquid pervious topsheet of the absorbent article. Alternatively, only a part of the wrapper constitutes the first functional layer and the first functional layer is positioned against the liquid impervious backsheet of the absorbent article. In this embodiment the moist

16

first functional layer will not impart moist to the absorbent body since the backsheet is used as a cover.

WO 2003/034965 teaches skincare agents that may be used in the first and/or the second functional layer of the present invention, for example a pH-regulating substance, antimicrobial substances, glucocorticoids, antiviral
5 regulating substance, antimicrobial substances, glucocorticoids, antiviral agents, probiotic microorganisms, enzyme inhibitors, and anti-inflammatory substances.

WO 2004/060416 teaches additives suitable for use with a hygiene tissue. The additives may be used alone or in combination in the first and/or the
10 second functional layer according to the invention. The additives are: lactic acid producing bacteria selected from the genera *Pediococcus*, *Lactococcus*, *Lactobacillus* or mixes thereof; a lipid such as olive oil, canola oil, coconut oil, palm kernel oil, peanut oil, soy bean oil, dimethicone, paraffin oil and petrolatum; an additive in the form of calcium chloride; pH buffering agents
15 (such as weak organic or inorganic acids such as lactic acid, ascorbic acid, citric acid or boric acid); perfume; antioxidants; hydrocortisone or other anti-inflammatory steroids; anti-freezing agents (such as skim milk, glucose, glutamate and glycerol); nutrients (such as amino acids, peptides, nucleic acid derivatives, vitamins, salts, fatty acids, glucose, fructose, ribose,
20 maltose, and lactose); and/or one or more optional cleaning additives such as emollients, emulsifiers, tensides such as non-ionic, amphoteric and anionic surfactants, moisturisers, pH-regulating agents, chelating agents, viscosity modifiers, antimicrobial agents, preservatives and fragrances.

The first or second functional layer may also comprise an active substance
25 suitable for cleaning non-bodily soiled surfaces, for example an anti-bacterial agent or the like.

The first and/or the second functional layer may comprise an active substance which can be activated by contact with water or heat or in contact

with air. The activation may also be done by mechanical action, for example breaking of a capsulated unit.

- In one embodiment of the invention, the wrapper comprises a loosely attached first functional layer forming a pocket between the protective layer and the first functional layer. The user may stick a hand or parts of a hand into the pocket and may use the wrapper as a glove with a first and/or a second functional layer for the purpose of wiping a surface and/or transferring an additive. The pocket may also be used when disposing a used absorbent article. The absorbent may then be put into the pocket before disposal which gives the advantage that the used sanitary napkin may be stored in a discrete, hygienic and odourless manner. Furthermore, a user may stick a hand into the pocket and grab an object, for example the absorbent article, with the wrapper as a glove and then turn the pocket inside out in order to store the object in the inverted pocket.
- 15 The wrapper may also comprise two protective layers loosely attached to each other forming a such that a protective layer is positioned on either side of the hand when using the pocket, i.e. the wrapper may comprise two protective layers being attached only partly and separated so that the pocket is formed. The user then has the first and/or the second functional layer to be used according to the above without the hand being soiled.

- The wrapper may also comprise two separating layers between the two protective layers. The two layers separate the two protective layers. The separating layers may be attached in the wrapper so that the wrapper may be split into two units between the separating layers. The units each comprise a first and/or a second functional layer, a protective layer and a separating layer respectively. The separating layers may be attached to the protective layers only partly and separated so that each unit comprises a pocket that can be used for using each unit as a glove.

The wrapper may also comprise several additional layers of the first and/or the second functional layer. The additional layers may be removed one at a time from the wrapper and may be used individually by the user.

5 The wrapper may also comprise a release layer laminated onto the first and/or the second functional layer. The release layer may function as a protective layer and uncovers the respective first and/or the second functional layer. Furthermore, the release layer may also be used for activating the active substance in the first and/or the second functional layer when removed.

10 The protective layer is advantageously water and/or moist impermeable in order to keep the absorbent article dry. The protective layer may also have low friction and may be dirt repellent.

15 The first and/or the second functional layer may have an extension less than the protective layer, i.e. they need not extend to the peripheral edge of the protective layer. Furthermore, the first and/or the second functional layer need not be permanently attached to the protective layer, but may be removably attached to the protective layer, i.e. the layers may be separated by the user.

20 Below is a non-exhaustive list of materials of suitable materials. In the example the first functional layer faces the absorbent article in the packing, i.e. is placed on the inside of the wrapper. The second functional layer is thus placed on the outside of the wrapper:

1. The wrapper comprises the first functional layer coated with a substance making up the protective layer:

25 1a. The first functional layer may comprise:

-An air-laid tissue

-A nonwoven being spunbond, meltblown or carded, etc

-The first functional layer may comprise hydrophilic fibers with a lower wetting angle than the protective layer. Here low wetting angle refers to a material being more hydrophobic than a material with a higher wetting angle.

-Foam

5 1b. The protective layer may comprise:

-Latex compositions and latex coating

- Polyolefin coating

-Wax coating

10 -Any suitable coating that is water repellent, for example a hydrophobic coating using one of the above materials.

2. The wrapper comprises the first functional layer sandwiched onto the protective layer:

2a. The first functional layer may comprise:

15 -An air-laid tissue

-A nonwoven being spunbond, meltblown or carded

-The first functional layer may comprise hydrophilic fibers with a lower wetting angle than the protective layer.

20 -A laminate of hydrophobic and hydrophilic cellulose fibers, for example a mix of hydrophobic and hydrophilic cellulose (pulp) fibers

-A mix of synthetic fibers and absorbent fibers, for example polyethyleneterephthalat (PET) and viscous.

-Foam

-Wadding

25 2b. The protective layer may comprise:

-A film or layer of a latex composition or a latex film or layer; Wax coated film or layer; Any suitable film or layer that is water repellent, for example a hydrophobic film using one of the above materials.

-Hydrophobic tissue, polyolefin film or layer

3. The wrapper comprises the first functional layer sandwiched onto the protective layer as in paragraph 1 or 2 above but where the second functional layer is also sandwiched onto the protective layer:

3a. The second layer may comprise:

-A flexible tissue sheet of microfiber; tissue and/or any of the above described materials or substances for the first protective layer in any suitable form, and both, alone or mixed.

- 10 For all above examples 1-3, the protective layer may further comprise:

-Glue; plastic; foam fibers; pulp; etc

- The protective layer may also comprise a material known from WO 00/76878, the material being air-tight and thus moisture and water tight. The material is in the form of a film produced, at least partially, from one or more polymers such as polyethylene, polypropylene, polyester, polyamide, polyvinyl alcohol or similar polymers, or aluminium foil, aluminium oxide or silicone oxide or the like. The water vapour transmission rate of such a material is maximum 6g/m²/calendar day according to ASTM E 398-83 at 37.8°C and 90% relative humidity, preferably at most 2 g/m²/calendar day and even more preferably 1 g/m²/calendar day. The material used will also preferably protect a moisture sensitive additive in such a way that said additive will retain their effect for at least 9 months and preferably for 18 month after the packing date. The films may have a thickness of 10-200 micrometer, preferably 20-100 micrometer

- The protective layer may also comprise a material known from WO 2004/105822 which is suitable for storing an additive in the form of a lactic acid producing bacteria additive. The material is a film-shaped polymer matrix and the additive is embedded in the matrix such that the bacterial cells are protected from moisture thereby increasing the survival of the bacteria.

21

The polymer matrix may also be used for other additives than lacto acid producing bacteria.

The protective layer may also be an elastic material and a thermoplastic material having the protective qualities according to the above.

- 5 The different layers may be attached to each other by any known means, for example, ultrasonic welding, gluing, embossing, etc.

According to the above, the first functional layer may thus be a wiping layer dependent on the material used and/or a transfer layer if there is an additive comprised in the first functional layer. Correspondingly, the second functional
10 layer may be a wiping layer dependent on the material used and/or a transfer layer if there is an additive comprised in the second functional layer.

Here, "wiping layer" refers to the first or second functional layer being used for wiping a surface. The first or second functional layer may be used for wiping if the material is adapted for absorbing or adsorbing a liquid or
15 particles from a surface according to the above.

Here, "transfer layer" refers to the first or second functional layer being used for transferring a substance to a surface. The first or second functional layer may be used for transferring a substance if the first or second functional layer comprises an additive or agent according to the above.

- 20 The wrapper may have different shapes and forms in order to improve the packing of the absorbent article. The Wrapper may for example be T-shaped, L-shaped, oval, rectangular, quadratic, triangular, or any other suitable form. The T-shaped form may be used for allowing the wrapper to be used as a release layer both on the backsheet side and on the top sheet side of the
25 absorbent article. This is especially advantageous if the absorbent article is equipped with fastening means in the form of wings, flaps, etc. that comprises an adhesive facing away from the absorbent article. The fastening means will be explained further below.

The wrapper may also comprise an additional wrapper sheet comprising a laminate according to any one of the above described embodiments. The additional wrapper sheet may be a separate sheet or a sheet that is detachably attached to a main wrapper sheet. The main wrapper sheet and the additional wrapper sheet co-operate in wrapping the absorbent article and thus together form the claimed wrapper. The additional wrapper sheet can, for example, be used as a release layer for an adhesive layer. The adhesive layer may be formed on the backsheet for fastening of the absorbent article in an undergarment during use. The adhesive layer also be formed on so called wings or tabs and the wrapper may thus be used as a release layer also in this embodiment.

Here, adhesive refers to any sticky matter that can bond an absorbent article to an undergarment.

Here, wings/tabs/flaps refer to fastening means arranged on and having an extension along longitudinally extending side edges of the absorbent article, which fastening means extend also in a lateral direction with relation to the longitudinally extending side edges. The fastening means are used for folding around the undergarment for attachment to an outside of the undergarment, i.e. the surface of the undergarment that faces away from the user during use. The fastening means may be covered entirely or partly with the adhesive. The fastening means can be made from a number of materials, for example, nonwoven, plastic sheet, film material, laminates of different material, etc. The fastening means may be a part of the backsheet or may be attached to the backsheet or may be attached to any other suitable sheet of the absorbent article. The fastening means may be attached permanently by, for example, welding, gluing, ultrasonic bonding, mechanical bonding etc. The fastening means may also be detachably attached to the absorbent article, for example by use of perforations, glue, welding etc., so that the fastening means may be ripped from the absorbent article before use.

The fastening means are advantageously folded over the topsheet before use, i.e. when positioned in the wrapper. The adhesive on the fastening means then faces away from the absorbent article on the topsheet side of the absorbent article. The additional wrapper may then be used as a release layer, for example by positioning the protective layer against the adhesive. The protective layer and the adhesive layer then have to be chosen so that the adhesive does not stick to the protective layer when removed, but instead remains on the fastening means. The first functional layer is then in this embodiment positioned such that it faces away from the fastening means.

10 In another embodiment the first or the second functional layer may be positioned against the adhesive layer. In this embodiment the first or second functional layer may be treated, for release purpose, in such a way that the portion of the functional layer lying against the adhesive is treated in a separate way than the remaining portion of the first or second functional layer.

By using a number of wrapper sheets as the wrapper, the different parts of the wrapper cooperate on wrapping the absorbent which gives a neat and simple package at the same time as the user is offered a number of different multifunction wrappers. For example, the user may unwrap the wrapper and the absorbent article so that one part of the wrapper remains protective for one side of the absorbent article so that the absorbent article can be put down on a surface and another part of the wrapper, i.e. the additional wrapper, may be used, for example, for wiping purposes before the absorbent article is freed from the wrapper for use. The remaining part, i.e. e.g. the main wrapper sheet, of the wrapper may be used after the absorbent article has been put in place for use, for example as a hand towel.

The additional wrapper and the main wrapper sheet may not have the same type of functional layers but may be varied within the scope of the claims, and according to the above and below described embodiments.

24
2x

BRIEF DESCRIPTION OF DRAWINGS

The invention will below be described in connection to a number of drawings where;

Fig. 1 schematically shows an absorbent article positioned on a wrapper, according to a first embodiment of the invention, being in an unwrapped state;

Fig. 2 schematically shows an absorbent article positioned in a wrapper, according to the invention, being in a wrapped state;

Fig. 3 schematically shows a cross-section along line III-III in figure 2;

10 Fig. 4a schematically shows a cross-section along line IV-IV in figure 1 of a wrapper comprising the first functional layer and the protective layer according to one embodiment of the invention;

Fig. 4b schematically shows a cross-section along line IV-IV in figure 1 of a wrapper comprising the first functional layer and the protective layer according to another embodiment of the invention;

15 Fig. 4c schematically shows a cross-section along line IV-IV in figure 1 of a wrapper comprising the first functional layer and the protective layer and a second functional layer according to one embodiment of the invention,

Fig. 4d schematically teaches a perspective view of a wrapper forming a pouch according to one embodiment of the invention.

20 Fig. 5 schematically shows an absorbent article positioned on a wrapper, according to a second embodiment of the invention, being in an unwrapped state.

Fig. 6 schematically shows a side view of one embodiment of an absorbent article according to figure 5 along line A-A.

25

7/5
25

Fig. 7 schematically shows a side view of another embodiment of an absorbent article according to figure 5 along line A-A.

Fig. 8 schematically shows an absorbent article positioned on a wrapper, according to a third embodiment of the invention, being in an unwrapped state.

Fig. 9 schematically shows a side view of one embodiment of an absorbent article according to figure 8 along line A-A.

Fig. 10 schematically shows a side view of another embodiment of an absorbent article according to figure 8 along line A-A.

10 EMBODIMENTS OF THE INVENTION

Fig. 1 schematically shows an absorbent article 1 positioned on a wrapper 2, according to the invention, being in an unwrapped state. In figure 1 the absorbent article is positioned on an inner surface 4, hereinafter called the inside 4, of the wrapper 2 facing the absorbent article 1. The wrapper 2 also comprises an outer surface 6, hereinafter called the outside 6, opposite the inner surface 4.

The absorbent article 1 comprises a sandwich structure comprising a liquid pervious topsheet 7, a liquid impervious backsheet 8 facing the inside 4 of the wrapper 2, and an absorbent body 9 therebetween.

20 The wrapper comprises in the embodiment shown in figures 4a and 4b a first functional layer 3 and a protective layer 5, and in the embodiment shown in figure 4c the wrapper 2 comprises also a second functional layer 10.

In figure 1 the wrapper 2 is rectangular, but the wrapper may have any shape suitable for being folded over and around the absorbent article 1. The absorbent article 1 may also be positioned in the wrapper 2 in the unfolded state in any position suitable for the wrapper 2 to be folded neatly around the

28
6
2

absorbent article 1. The wrapper 2 may thus be folded around the absorbent article 1 in any manner that gives the wrapper 2 a protective feature.

Fig. 2 schematically shows an absorbent article 1 and a wrapper 2, according to figure 1, where the absorbent article 1 is positioned in the wrapper 2 and where the wrapper 2 is in a wrapped state. The wrapper 2 encompasses the absorbent article forming a package. The protective layer 5 hinders dirt, moist and water from entering the package. In figure 2 the wrapper and the absorbent article 1 in figure 1 have been double folded along a folding line II-II in figure 1 and 2. In figure 2 the wrapper has been secured in its folded state by double folded side edges 11 having been attached to each other. The wrapper 2 may be secured in its folded state by any known attachment means, for example adhesive such as glue or the like, or by welding such as ultrasonic welding, laser welding, or the like. The wrapper 2 may be in the form of a so called "single wrap" which is a single wrapper 2 containing an absorbent article 1 without the wrapper 2 being attached to the absorbent article. The wrapper 2 may also be in the form of a so called "quick wrap" which is a single wrapper 2 containing an absorbent article 1 and where the wrapper 2 is attached to the absorbent article 1 so that it may function as a release layer for an adhesive layer positioned on the backsheet of the absorbent article 1.

Fig. 3 schematically shows a cross-section along line III-III in figure 2. Figure 3 shows that the wrapper 2 is folded such that a part 12 of the wrapper 2 overlaps another part of the wrapper. It is also possible to close the wrapper 2 in any known manner, for example by several overlapping parts or by use of non-overlapping parts, i.e. e.g. by edge-to-edge bonding. In figure 3 the wrapper 2 comprises a protective layer 5 and a first functional layer 3 as in figure 4a, but the wrapper may be of any of the embodiments described in figures 4b-4d.

Fig. 4a schematically shows a cross-section along line IV-IV in figure 1 of the wrapper 2 comprising the first functional layer 3 and the protective layer

according to the embodiment in figure 3. In figure 4a the first functional layer 3 is positioned on the inside 4 of the wrapper 2, i.e. such that the first functional layer 3 faces the absorbent article. The protective layer 5 is thus positioned on the outside 6 of the wrapper 2.

- 5 Fig. 4b schematically shows a cross-section along line IV-IV in figure 1 of a wrapper 2 comprising the first functional layer 3 and the protective layer 5 according to another embodiment of the invention. In figure 4b the protective layer 5 faces the absorbent article 1, i.e. is positioned on the inside 4 of the wrapper 2. Accordingly, the first functional layer 3 is positioned on the outside
10 6 of the wrapper 2.

Fig. 4c schematically shows a cross-section along line IV-IV in figure 1 of a wrapper 2 comprising the first functional layer 3 and the protective layer 5 and a second functional layer 10 according to one embodiment of the invention. In figure 4c the first functional layer 3 is positioned on the inside 4
15 of the wrapper 2 and the second functional layer 10 is positioned on the outside 6 of the wrapper 2. The protective layer 5 is positioned between the first and second functional layers 3, 10.

- Fig. 4d schematically shows a perspective view of a wrapper 2 in an unfolded state with an absorbent article 1 positioned on the inside 4 of the wrapper 2.
- 20 The wrapper 2 forms a pouch according to one embodiment of the invention. The wrapper 2 comprises a loosely attached first functional layer 3 forming a pocket 11 between the protective layer 5 and the first functional layer 3. The user may stick a hand or parts of a hand into the pocket 13 and may use the wrapper 2 as a glove with the first functional layer 3 for wiping or cleaning or
25 any other suitable purpose depending in the material of the first functional layer and dependent on if there is an additive in the first functional layer. The wrapper 2 with the pocket 13 is not limited to the embodiment of the wrapper in figure 4a, but may be in the form described in connection to figure 4c, i.e. with the protective layer 5 on the inside 4 and the first functional layer 3 on
30 the outside 6. The pocket 13 is in this embodiment still formed between the

first functional layer 3 and the protective layer 4 and the first functional layer 3 may be used according to above.

In a further embodiment (not shown), the wrapper 2 with the pocket 13 may comprise also a second functional layer 10 according to figure 4c and the pocket 13 may be formed according to above between the first functional layer 3 and the protective layer 5 or between the second functional layer 10 and the protective layer 5, or there may be formed two pockets each formed between the first functional layer 3 and the protective layer 5 and the second functional layer 10 and the protective layer 5.

Fig. 5 schematically shows an absorbent article positioned on a wrapper, according to a second embodiment of the invention, being in an unwrapped state. The wrapper 2 in figure 5 comprises a main wrapper sheet 14 and an additional wrapper sheet 15. Both the main wrapper sheet 14 and the additional wrapper sheet comprise a wrapper 2 laminate according to any one of the embodiments described in connection to figs 1-4. Hence, each or both first and second wrapper sheets 14, 15 comprise a first functional layer 3 and a protective layer 5 and may also comprise a second functional layer (not shown). In figure 5, the additional wrapper sheet 15 is detachably attached to the main wrapper sheet 14 via a tear line 18. The tear line 18 may be in the form of a perforated section allowing a user to tear off the additional wrapper sheet 15 for use as, for example, a hand towel, or cleaning towel or a lotion applier, etc.

The main wrapper sheet 14 and the additional wrapper sheet 15 co-operate in wrapping the absorbent article 1 and together they form the claimed wrapper 2. The wrapper 2 may thus be defined as the main wrapper sheet 14 and the additional wrapper 15. The additional wrapper sheet 15 can, for example, be used as a release layer for an adhesive layer 17, 19. In figure 5, a first adhesive layer 17 is formed on fastening means 16.

29
29

The fastening means 16 may be in the form of so called wings or tabs or flaps and refer to fastening means arranged on and having an extension along longitudinally X extending side edges 20 of the absorbent article 1, which fastening means extend also in a lateral direction Y with relation to the

5 longitudinally X extending side edges 20. The fastening means 16 are used for folding around the undergarment for attachment to an outside of the undergarment, i.e. to the surface of the undergarment that faces away from the user during use. In figure 5, the fastening means 16 are covered partly with the adhesive, but may be covered in its entirety. The fastening means 16

10 can be made from a number of materials, for example. nonwoven, plastics, film material, and/or laminates of different material. The fastening means 16 may be a part of the backsheet 8 or may be attached to the backsheet 8 or may be attached to any other suitable sheet comprised in the absorbent article 1. The fastening means may be detachably attached to the absorbent

15 article, for example by use of perforations, glue, welding etc., so that the fastening means may be torn from the absorbent article 1 before use. The fastening means 16 may also be attached permanently by, for example, welding, gluing, ultrasonic bonding, mechanical bonding, etc.

The fastening means 16 are advantageously folded over the topsheet 7

20 before use, i.e. when positioned in the wrapper 2. The first adhesive 17 on the fastening means 16 then faces away from the absorbent article 1 on the topsheet 7 side of the absorbent article 1. The additional wrapper sheet 15 may then be used as a release layer, for example by positioning the protective layer 5 against the first adhesive layer 17. The protective layer 5

25 and the first adhesive layer 17 then have to be chosen so that the adhesive layer does not stick to the protective layer, but instead remains on the fastening means 16. The first functional layer 3 is then in this embodiment positioned such that it faces away from the fastening means 16. However, in figure 5 the situation is the opposite, namely that the protective layer 5 faces

30 outwardly and away from the absorbent article 1 and the first functional layer faces inwardly towards the absorbent article 1.

30
35

A second adhesive layer 19 may also be formed on the backsheet 8 for fastening of the absorbent article 1 in an undergarment during use. The wrapper 2, for example the main wrapper sheet 14, then may be used as a release layer according to above.

- 5 The wrapper 2 may thus be used as a release layer both on the backsheet 8 and the topsheet 7 by use of the main wrapper sheet 14 and the additional wrapper sheet 15 respectively.

Adhesive refers to any sticky matter that can bond an absorbent article to an undergarment.

- 10 By using a number of sheets as the wrapper, the different parts of the wrapper co-operate in wrapping the absorbent which gives a neat and simple package at the same time as the user is offered a number of different multifunction wrappers. For example, the user may unwrap the wrapper and the absorbent article so that one part of the wrapper remains protective for
15 one side of the absorbent article so that the absorbent article can be put down on a surface and another part of the wrapper, i.e. the additional wrapper, may be used, for example, for wiping purposes before the absorbent article is freed from the wrapper and used. The remaining part of the wrapper 2, i.e. the main wrapper sheet 15, may then be used after the
20 absorbent article has been put in position for use, for example as a hand towel.

- The additional wrapper sheet 14 and the main wrapper sheet 15 do not have to have the same type of functional layers but may be varied within the scope of the claims, and according to the embodiments described in connection to
25 figures 1-4.

Fig. 6 schematically shows a side view of one embodiment of an absorbent article according to figure 5 along line A-A. In figure 6, the T-shaped wrapper 2 in figure 5 has been folded such that the additional wrapper sheet 15 is folded over the absorbent article 1. The main wrapper sheet 14 is positioned

on the other side of the absorbent article 1 which means that the main wrapper sheet 14 and the additional wrapper sheet 15 encloses the absorbent article 1 at least partially. The main wrapper 14 may then be folded so that the absorbent article 1 is completely enclosed within the wrapper 2, for example as shown in figure 2.

The additional wrapper sheet 15 may comprise different layers than the main wrapper sheet 16.

In figure 6 the main wrapper sheet 14 is used as a release layer against the second adhesive layer 19 which means that the layer facing the second adhesive layer 19 must comprise a material that adheres to the second adhesive layer 19, but which can be released without the adhesive coming off the absorbent article when the release layer, i.e. the main wrapper sheet 14, is removed. In figure 6 the additional wrapper sheet 15 is used as a release layer against the first adhesive layer 17 positioned on the fastening means 16. The additional wrapper sheet 15 must in the same way as the main wrapper sheet 14 be treated to allow the release function.

In figure 6, the main wrapper sheet 14 and the additional wrapper sheet 15 comprise a protective layer 5 positioned on the outside of the wrapper 2, i.e. on that face of the wrapper 2 that faces away from the absorbent article when the article is wrapped, and a first functional layer 3 on the opposite side of the wrapper, i.e. on the inside 4. The first functional layer 3 may in this embodiment comprise zones (not shown) that are specially treated in order to allow the above described release function. The zones advantageously have an extension at least of the same size as the first and the second adhesive layers 17, 19 respectively. However, the first functional layer 3 in the additional wrapper sheet 15 may be different from the first functional layer 3 in the main wrapper sheet 14 with regard to material and/or composition, etc. Furthermore, the protective layer 5 in the additional wrapper sheet 15 may be different from the protective layer 5 in the main wrapper sheet 14 with regard to material and/or composition, etc. Yet furthermore, one of or both the main

wrapper sheet 14 and additional wrapper sheet 15 may comprise a second functional layer as described in connection to figures 1-5.

- Fig. 7 schematically shows a side view of another embodiment of an absorbent article according to figure 5 along line A-A. The wrapper 2 in figure 5 7 comprises a main wrapper sheet 14 and an additional wrapper sheet 15 as in figure 6, but with the difference that the additional wrapper sheet 15 has been folded over itself a number of times in order to give the user a larger piece of the multi functionality wrapper 2 when the user unfolds the additional wrapper sheet 15 and tears it loose from the main wrapper sheet 14.
- 10 Fig. 8 schematically shows an absorbent article positioned on a wrapper, according to a third embodiment of the invention, being in an unwrapped state. The wrapper 2 in figure 8 comprises a main wrapper sheet 14 and an additional wrapper sheet 15 as in figures 5-7, but with the difference that the additional wrapper sheet 15 is separated from the main wrapper sheet 15.
- 15 Fig. 9 schematically shows a side view of one embodiment of an absorbent article according to figure 8 along line A-A. The additional wrapper sheet 15 is positioned over at least a part of the absorbent article 1 and the main wrapper sheet 14 is positioned on the opposite side of the absorbent article 1. Both the main wrapper sheet 14 and the additional wrapper sheet 15 may 20 be used as a release layer for the second and the first adhesive layer 19, 17 respectively. When the user unwraps the packet comprising the absorbent article 1 the user can use the multi functionality additional wrapper sheet 15 in addition to the main wrapper sheet 14. The total amount of multi functionality wrapper 2 is thereby increased.
- 25 Fig. 10 schematically shows a side view of one embodiment of an absorbent article according to figure 8 along line A-A. The wrapper 2 in figure 10 comprises a main wrapper sheet 14 and an additional wrapper sheet 15 as in figure 9, but with the difference that the additional wrapper sheet 15 has been folded over itself a number of times in order to give the user a larger piece of

multi functionality wrapper 2 when the user unfolds the additional wrapper sheet 5.

The invention is not limited to the above described embodiments but may be varied within the scope of the claims. For example, the wrapper may

5 comprise a number of additional wrapper sheets in addition to the main wrapper sheet for wrapping the absorbent article. The main wrapping sheet and the additional wrapping sheets does not have to be used as release layers, but may be used solely as a part of the wrapper. The first functional

10 layer need not be facing the absorbent article when the article is packed, but may face the article or may be sandwiched layer between the first and second functional layer.

34
32

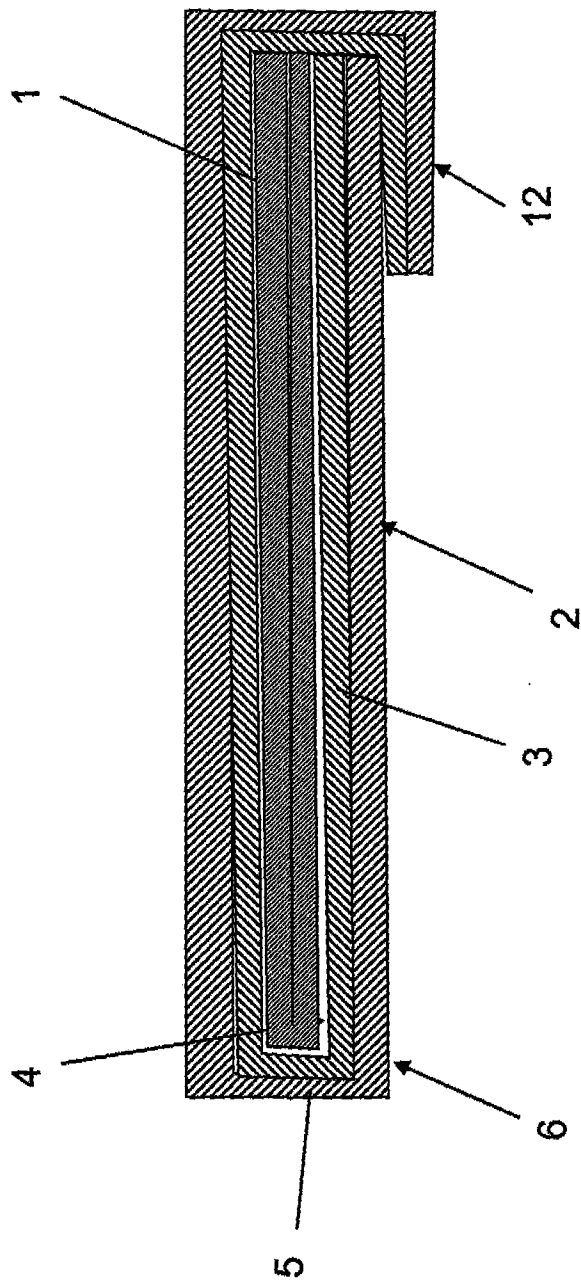
CLAIMS

1. A packing wrapper (2) for an absorbent article (1), the wrapper (2) comprising a protective layer (5), characterized in that the wrapper (2) comprises also a first functional layer (3) attached to the protective layer (5) and giving the wrapper (2) a multiple functionality, wherein the first functional layer (3) is positioned on the face of the wrapper (2) facing the absorbent article (1) or on that face of the wrapper (2) facing away from the absorbent article (1)..
2. A packing wrapper (2) according to claim 1, characterized in that a second functional layer (10) is positioned on the opposite side of the wrapper (2) with reference to the first functional layer (3).
3. A packing wrapper (2) according to claim 2, characterized in that the second functional layer (10) is a wiping layer and/or a transfer layer.
4. A packing wrapper (2) according to any one of the preceding claims, characterized in that the first functional layer (3) is positioned on the face of the wrapper (2) facing the absorbent article (1) or on that face of the wrapper (2) facing away from the absorbent article (1).
5. A packing wrapper (2) according to any one of the preceding claims, characterized in that the protective layer (5) and the first functional layer (3) form separate layers attached to each other and/or that protective layer (5) and the second functional layer (10) form separate layers attached to each other.
6. A packing wrapper (2) according to any one of the preceding claims, characterized in that the protective layer (5) is coated onto the first functional layer (3) and/or that the protective layer (5) is coated onto the second functional layer (10).

7. A packing wrapper (2) according to any one of the preceding claims, characterized in that the first functional layer (3) is loosely attached to the protective layer (5) thereby forming a pocket (11) between the protective layer (5) and the first functional layer (3).
- 5 8. A packing wrapper (2) according to any one of the preceding claims, characterized in that the first functional layer (3) is a wiping layer and/or a transfer layer.
9. A packing wrapper (2) according to any one of the preceding claims, characterized in that the wrapper (2) is used for packing a single
10 absorbent article (1) or used for packing a plurality of absorbent articles (1) or used as a main wrapper (2) for packing a number of absorbent articles (1) each being packed in the wrapper (2).
10. A packing wrapper (2) according to any one of the preceding claims, characterized in that the first or second functional layer (3, 10)
15 comprises an additive in the form of an active substance for treatment of the body such as a lotion, or an anti-bacterial substance, or a moisturiser, or soap, or an odour-control agent, or a perfume, or a skincare agent, or a lactic acid producing bacteria, or any other suitable substance or active agent.
11. A packing wrapper (2) according to any one of the preceding claims,
20 characterized in that the first or second functional layer (3, 10) comprises an active substance suitable for cleaning surfaces, for example an anti-bacterial agent or the like.
12. A packing wrapper (2) according to any one of the preceding claims,
25 characterized in that the first or second functional layer (3, 10) comprises an active substance which can be activated by contact with water or heat or in contact with air or can be activated by mechanical action such as breaking of a capsulated unit.

- 3.6
3
13. A packing wrapper (2) according to any one of the preceding claims, characterized in that the wrapper (2) comprises two separating layers positioned between two protective layers, the two separating layers separating the two protective layers so that the wrapper (2) may be split into
5 two units each unit comprising a first and/or a second functional layer, a protective layer and a separating layer respectively.
14. A packing wrapper (2) according to claim 13, characterized in that the separating layers are attached to the protective layers (5) only partly and being separated forming a pocket (13) so
10 that each unit comprises can be used for using each unit as a glove.
15. A packing wrapper (2) according to any one of the preceding claims, characterized in that the wrapper (2) comprises a release layer laminated onto the first and/or the second functional layer.
16. A packing wrapper (2) according to any one of the preceding claims,
15 characterized in that the protective layer (5) is water and/or moist impermeable and/or has low friction and may be dirt repellent.
17. A packing wrapper (2) according to any one of the preceding claims, characterized in that the protective layer (5) is made from a an air-tight material being moisture and water impermeable.
20
18. A packing wrapper (2) according to any one of the preceding claims, characterized in that the protective layer (5) is made from an elastic material and/or a thermoplastic material.
- 25 19. A packing wrapper (2) according to any one of the preceding claims, characterized in that the absorbent article (1) has a protective release layer being positioned on the liquid pervious topsheet (7) of the absorbent article or that only a part of the wrapper (2) constitutes the first

Fig. 3



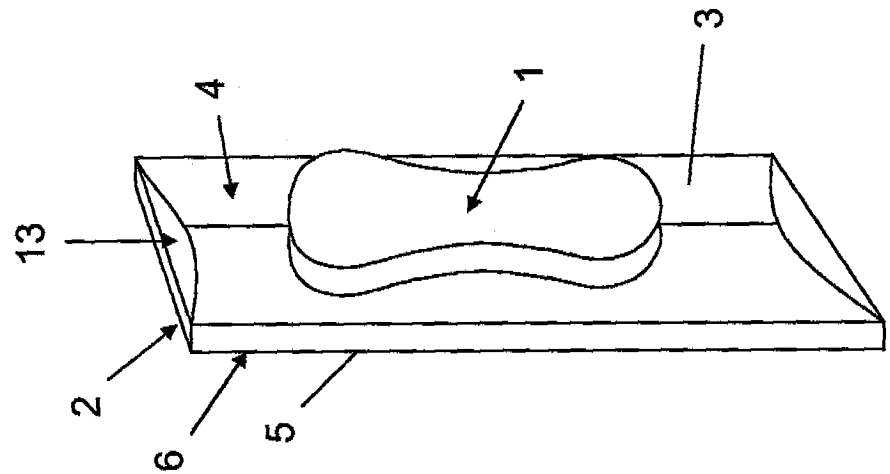


Fig. 4d

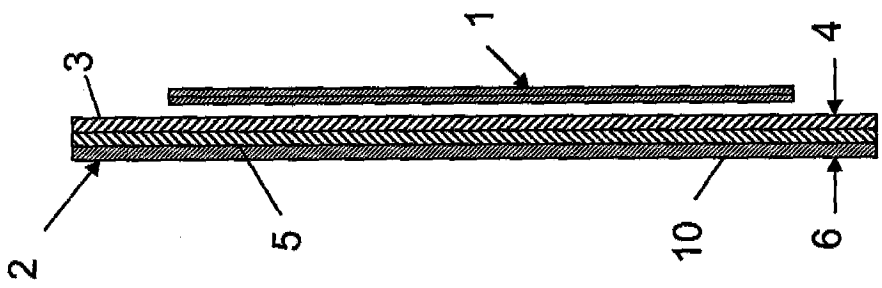


Fig. 4c

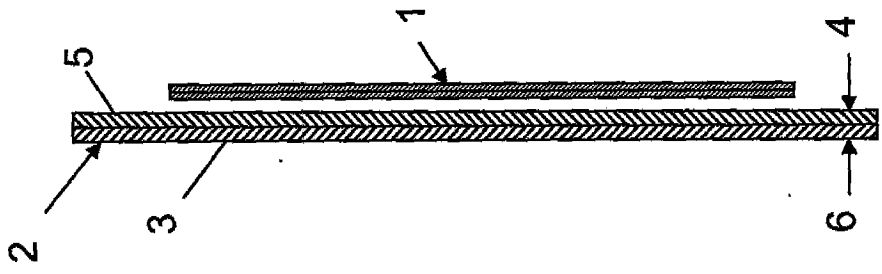


Fig. 4b

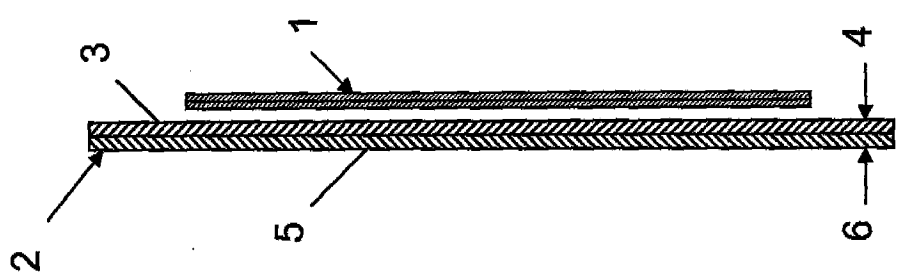
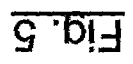


Fig. 4a

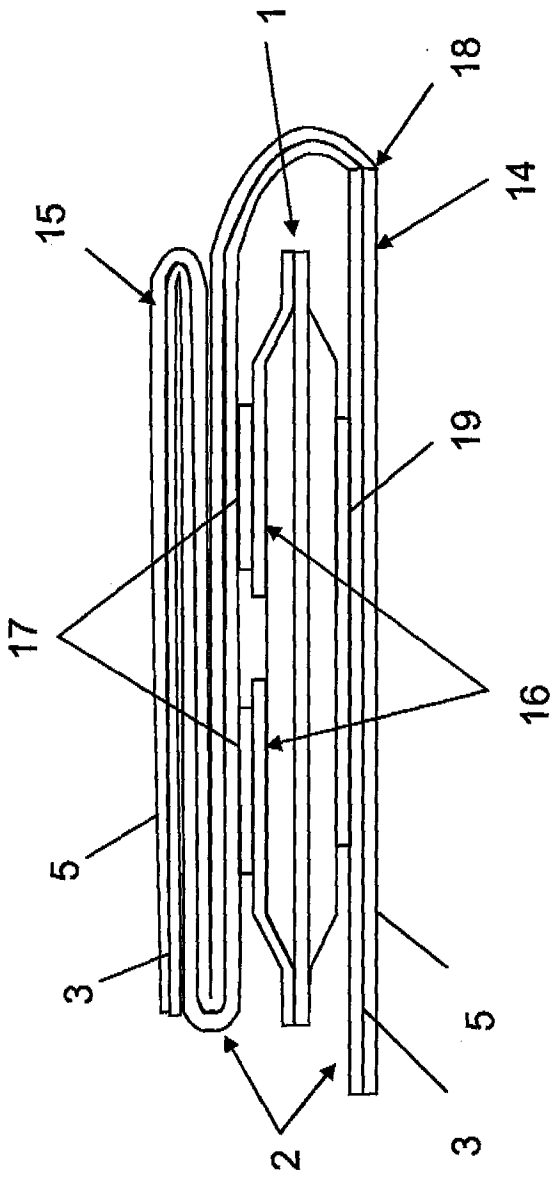


49

AA

7/10

Fig. 7



48

48

ENVOLTURA MULTIFUNCIONAL

CAMPO TÉCNICO

5

La invención se refiere a una envoltura para un artículo absorbente empacado. La envoltura comprende una capa protectora.

TÉCNICA ANTECEDENTE

10

15

Se conoce ventajosamente empacar un artículo absorbente sencillo de la clase referida en la introducción en una envoltura de empaque. De esta forma, se obtienen paquetes pequeños, manejables, que se pueden mantener fácil y convenientemente en un bolso de mano o en un bolsillo del que un artículo se puede remover cuando sea necesario. Tales empaques individuales aseguran que el artículo se protege contra la suciedad y las arrugas hasta uso y por lo tanto es bastante apreciado por los usuarios. Con el diseño adecuado para envolturas de empaque, éstas también pueden servir como envolturas para artículos utilizados, que pueden ser así desechos en una forma higiénica y estéticamente aceptables.

20

El tipo más común de material utilizado como envolturas de empaque para artículos absorbentes de la clase descrita son las películas plásticas de color, que se aprietan relativa y normalmente de manera firme alrededor del artículo absorbente ubicado dentro de la envoltura de empaque.

25

Cuando un usuario cambia el artículo absorbente utilizado por un nuevo artículo absorbente fresco, el usuario desea normalmente limpiar el área genital de

49
49

cualquier fluido corporal que permanezca en esa área después de la remoción del artículo absorbente utilizado. Adicionalmente, el usuario también puede desear limpiar una superficie en que se sienta o similar antes de sentarse. En ambos casos el usuario utiliza luego unos medios de limpieza tal como una toalla o una pieza de papel para la limpieza. Un problema ocurre cuando tal un medio de limpieza no se puede obtener debido a que el ambiente no suministra los medios de limpieza y el usuario ha olvidado llevar unos medios de limpieza. El nuevo artículo absorbente tiene entonces que ser colocado en el lugar sin que el área genital haya sido limpiada y el usuario puede tener que levantarse en cambio de sentarse.

Subsiste una necesidad para un manejo mejorado durante el cambio de un artículo absorbente cuando se soluciona el anterior problema.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

La invención está destinada a remediar el anterior problema al introducir una envoltura para un artículo absorbente en donde la envoltura comprende una capa protectora y se caracteriza porque la envoltura también comprende una primera capa funcional adherida a la capa protectora dándole a la envoltura múltiple funcionalidad.

La ventaja de la invención radica en la múltiple funcionalidad de la envoltura que protege el artículo absorbente y siempre le da al usuario acceso a una capa funcional. Eso se puede utilizar como un medio de limpieza o similar, cuando se cambia de un artículo absorbente utilizado a un artículo absorbente nuevo en

razón a que los medios de limpieza son una parte de la envoltura en la forma de la primera capa funcional y por lo tanto siempre está a mano.

5 Aquí, el artículo absorbente se refiere a artículos sanitarios utilizados en una prenda interior para la protección contra los exudados corporales tal como fluido menstrual y orina y otros líquidos que emanan de los orificios en el área genital. Los artículos absorbentes se refieren así a artículos para incontinencia para hombres y mujeres así como también artículos de protección menstrual para mujeres. Un artículo absorbente típico comprende una estructura de emparedado
10 que comprende una lámina superior permeable a los líquidos, una lámina de respaldo impermeable a los líquidos y un cuerpo absorbente entre ellas.

Con el fin de entender el concepto de "capas", el siguiente modelo teórico define una capa como un cuerpo delgado que comprende uno o más materiales que
15 tienen dos superficies principales opuestas que se extienden esencialmente paralelas en dos dimensiones y que tienen esencialmente una o varias propiedades predeterminadas y predominantes. La propiedad puede ser, por ejemplo, absorbente, o impermeable a los líquidos o hidrófila, o hidrófoba etc. En uso la capa se forma alrededor de un objeto tridimensional y conforma el modelo
20 teórico solo cuando se aplana en las dos dimensiones.

La envoltura puede ser de dos capas separadas al adherir la primera capa funcional a la capa protectora sobre una parte de o en la superficie principal completa. La primera capa funcional puede ser aquí un cuerpo hecho de un
25 material absorbente y la capa protectora puede ser un cuerpo hecho de un material impermeable a los líquidos. El material absorbente puede ser líquido absorbente y/o partícula absorbente o adsorbente.

SI
51

La capa protectora también se puede cubrir sobre la primera capa funcional. El recubrimiento se refiere aún método en donde una sustancia / material que no se puede soportar por su propia estructura, por ejemplo un material en forma líquida, utiliza la primera capa funcional como una estructura de soporte. Por ejemplo, el material destinado a formar la capa protectora se aplica sobre la primera capa funcional en una temperatura y se asegura a la primera capa funcional al endurecer el material al reducir la temperatura. Sin embargo, el recubrimiento se conoce de la técnica anterior y se puede hacer en un número de formas conocidas.

En otra modalidad, la capa protectora se puede hacer al impregnar parcialmente o completamente una de las superficies opuestas de una capa de material y cuando la primera capa funcional se forma en la otra superficie opuesta no se impregna.

Impregnar se refiere al uso de una sustancia que produce la superficie y una parte adicional en una dirección del espesor de la capa de material las características protectoras deseadas para la capa protectora, por ejemplo impermeabilidad y/o repelencia del polvo. Aquí, las partes adicionales se refieren aquella parte de la capa de material que se afecta al impregnar la sustancia, por ejemplo, por difusión, es decir la capacidad de impregnación de la sustancia a ser transportada dentro del material. La impregnación no se le puede permitir penetrar a través de la capa de material en razón a que esta podría destruir la característica funcional de la primera capa funcional, es decir, por ejemplo las propiedades absorbentes. En esta modalidad la capa protectora comprende esa parte del material de capa que se ha afectado suficiente para dar la capa de material protector y así la primera capa funcional comprende la superficie opuesta y esa parte de la capa de material no se afecta por la impregnación.

51
52

La capa protectora y la primera capa funcional se pueden hacer de diferentes materiales fibrosos mezclados tal como un primer material fibroso que es predominante en una de las superficies de envoltura y se reduce gradualmente hacia la superficie opuesta en donde predomina un segundo material fibroso. El primer material fibroso puede formar la capa protectora y el segundo material fibroso la primera capa funcional, o lo opuesto, y las características predominantes pueden ser cualquiera de las propiedades predominantes establecidas anteriormente.

La primera capa funcional se posiciona sobre esa superficie de la envoltura que enfrenta al artículo absorbente (llamada aquí en adelante el interior) o esa cara de la envoltura que está lejos del artículo absorbente (llamado aquí en adelante el exterior).

En una modalidad de la invención se posiciona una segunda capa funcional (de aquí en adelante llamada segunda capa funcional) sobre el costado opuesto de la envoltura con referencia a la primera capa funcional. La ventaja de esta modalidad radica en que el usuario tiene dos capas funcionales que se pueden utilizar. Por ejemplo, la segunda capa funcional se puede posicionar en el exterior de la envoltura y puede comprender un material de envoltura absorbente que se puede utilizar para envolver una superficie sucia que puede necesitar limpieza antes de uso, por ejemplo una superficie de un asiento de un inodoro o un espejo, o un tubo de baño, etc. La primera capa funcional se puede posicionar en el interior de la envoltura y puede comprender un material de envoltura y/o un aditivo adecuado que se puede utilizar por el usuario para limpiar un área genital de un usuario y / o para transferir el aditivo al área genital.

53

53

La segunda capa funcional y la capa protectora se pueden formar en relación una con la otra en la misma forma como se describió anteriormente para la relación entre la primera capa funcional y la capa protectora. Por lo tanto, la capa protectora se puede cubrir sobre la segunda capa funcional o la segunda capa funcional y la capa protectora pueden formar capas separadas adheridas una a la otra.

Aún si esto es ventajoso por varias razones para empacar artículos absorbentes sencillos de la clase referida en la introducción en envolturas de empaque individuales, es posible utilizar la envoltura de la invención cuando se empaca más de un artículo absorbente. El usuario tiene luego por lo menos una oportunidad de utilizar la primera capa funcional o, si puede ser el caso, ambas capas funcionales.

Adicionalmente, la envoltura de la invención también se puede utilizar como una envoltura principal para empacar un número de artículos absorbentes cada uno se empaca en la envoltura de la invención. La ventaja de esta idea radica en que se suministra al usuario múltiples envolturas adicionales funcionales de acuerdo con la invención cuando se rompe la envoltura principal. La envoltura principal puede, por ejemplo, ser utilizada para limpiar la superficie de una silla o un inodoro y la envoltura sencilla se utiliza luego para limpiar el área genital.

En una modalidad de la invención la primera capa funcional se aplica sobre el interior de la envoltura y la primera capa funcional comprende un aditivo en la forma de una sustancia activa para el tratamiento del cuerpo, por ejemplo una loción, o una sustancia antibacteriana, o un humectante o jabón, o un agente de control de olor, o un perfume, o cualquier otra sustancia adecuada o agente activo.

54
54

La EP 0850617 enseña diferentes clases de agentes de control de olor conocidos en la técnica de acuerdo con sus diferentes mecanismos de acción para uso con artículos absorbentes desechables. Una primera clase de agente de control de olor está constituido por compuestos que interfieren con el metabolismo bacteriano, con el fin de evitar o reducir la producción de metabolitos malolientes de los fluidos corporales; tales agentes pueden ser bactericidas o bacteriostatos y están típicamente disponibles como compuestos solubles en aguas. Una segunda clase de agentes de control de olor comprenden aquellos compuestos, típicamente en forma particulada, que son capaces de adsorber dentro de su estructura las sustancias odoríferas, aquellas ya presentes en los fluidos corporales tal como y aquellas producidas por el metabolismo bacteriano.

Otra clase de agentes de control de olor comprende perfumes que enmascaran esencialmente los olores no placenteros; también se puede utilizar partículas de perfume encapsuladas activadas por la humedad en la que los perfumes sólo se liberan cuando se humecta el material, para proporcionar su acción durante el uso del producto, y para evitar opcionalmente la interacción con otros agentes absorbedores de olor antes que se utilice el producto si se utiliza actualmente tal combinación como los medios de control de olor. Se puede hacer una distinción más amplia entre los agentes de control de olor conocidos en la técnica. Algunos agentes de control de olor son preferiblemente activos en condiciones secas, esto es, cuando no se humectan sustancialmente por los fluidos absorbidos. Más aún, la influencia negativa del líquido se mejora aún más cuando las condiciones del PH están lejos de la neutralidad, que es probablemente lo que ocurra en las estructuras para absorber fluidos corporales, debido a la degradación de los fluidos mismos. Otros agentes de control de olor desarrollan su acción en solución,

y por lo tanto se deben humectar por el fluido absorbido. Los agentes de control de olor pertenecen a la primer clase mencionada anteriormente y son típicamente activos en solución, esto es cierto para algunas sustancias de perfume también, por ejemplo los perfumes encapsulados activados por humedad. De otra parte, los

5 agentes de control de olor de la segunda clase son típicamente activos hacia compuestos olorosos gaseosos relacionados con el fluido absorbido por medio de por ejemplo un mecanismo de absorción, y por lo tanto desarrollan mejor su acción en condiciones sustancialmente secas. Tener en mente esta distinción cualquier agente de control de olor conocido en la técnica que se puede incorporar

10 de forma adecuada en estructuras absorbentes para absorber fluidos corporales, o cualquiera de sus combinaciones adecuadas, se puede utilizar en las estructuras absorbentes laminadas de la presente invención, para proporcionar el artículo que incorpora esta estructura como el elemento absorbente, o por lo menos como parte de esta, con el beneficio de controlar los olores asociados con los fluidos

15 corporales absorbidos.

El artículo absorbente puede en el caso de utilizar una sustancia activa tener una capa de liberación que se posiciona sobre la lámina superior permeable a los líquidos del artículo absorbente. Alternativamente, solo una parte de la envoltura

20 constituye la primera capa funcional y la primera capa funcional se posiciona contra la lámina de respaldo impermeable a los líquidos del artículo absorbente. En esta modalidad la primera capa funcional impartirá humedad al cuerpo absorbente en razón a que la lámina de respaldo se utiliza como una cubierta.

25 La WO 2003/034965 enseña agentes para el cuidado de la piel que se pueden utilizar en la primera y/o la segunda capa funcional de la presente invención, por ejemplo una sustancia que regula el pH, sustancias antimicrobianas,

56

glucocorticoides, agentes antivirales, microorganismos probióticos, inhibidores de enzimas, y sustancias anti-inflamatorias.

La WO 2004/060416 enseña aditivos adecuados para uso con un tisú para
5 higiene. Los aditivos se pueden utilizar solos o en combinación con la primera y/o la segunda capa funcional de acuerdo con la invención. Los aditivos son: ácido láctico que produce bacterias seleccionadas del género *Pediococcus*, *Lactococcus*, *Lactobacillus* o sus mezclas; o un lípido tal como aceite de oliva, aceite de canola, aceite de coco, aceite de palma gernel, aceite de maní, aceite de soya,
10 dimeticona, aceite de parafina y petrolato; un aditivo en la forma de cloruro de calcio; agentes amortiguadores del pH (tal como ácidos orgánicos o inorgánicos débiles tal como ácido láctico, ácido ascórbico, ácido cítrico o ácido bórico); perfume; antioxidantes; hidrocortisona u otros esteroides anti-inflamatorios; agentes anti congelantes (Tal como leche descremada, glucosa, glutamato y
15 glicerol); nutrientes (tal como aminoácidos, péptidos, derivados de ácidos nucleicos, vitaminas, sales ácidos grasos, glucosa, fructosa, ribosa, maltosa, y lactosa); y / o uno o más aditivos de limpieza opcionales tal como emolientes, emulsificantes, tensoactivos tal como tensoactivos no iónicos, anfotéricos y aniónicos, humectantes, agentes de regulación del pH, agentes de quelación,
20 modificadores de la viscosidad, agentes anti-microbianos, conservantes y fragancias.

Las primeras o segundas capas funcionales también pueden comprender una sustancia activa adecuada para limpiar las superficies sucias no corporales, por
25 ejemplo un agente anti-bacteriano o similar.

5A
5A

La primera y/o la segunda capa funcional pueden comprender una sustancia activa que se puede activar por contacto con agua o calor o en contacto con el aire. La activación también se puede hacer por acción mecánica, por ejemplo rompimiento de una unidad encapsulada.

5

En una modalidad de la invención, la envoltura comprende una primera capa funcional adherida de forma floja que forma un bolsillo entre la capa protectora y la primera capa funcional. El usuario puede meter una mano o parte de una mano dentro del bolsillo y puede utilizar la envoltura como un guante con una primera y/o una segunda capa funcional para el propósito de limpiar una superficie y/o transferir un aditivo. El bolsillo también se puede utilizar cuando se desecha un artículo absorbente utilizado. El absorbente puede luego ser colocado dentro del bolsillo antes de desecharlo lo que proporciona la ventaja la toalla sanitaria utilizada se puede almacenar en una forma discreta, higiénica y sin olor.

15 Adicionalmente, un usuario puede meter una mano dentro del bolsillo y tomar un objeto, por ejemplo el artículo absorbente, con la envoltura como un guante y luego volver al bolsillo al revés con el fin de almacenar el objeto en el bolsillo invertido.

20 La envoltura también puede comprender dos capas protectoras adheridas de manera floja de tal manera que cada una forma como tal una capa protectora que se posiciona en el lado de la mano cuando se utiliza el bolsillo, es decir la envoltura puede comprender dos capas protectoras que se adhirieren solo parcialmente y se separan de tal manera que se forma el bolsillo. El usuario tiene

25 la primera y/o la segunda capa funcional que se utilizan de acuerdo con lo anterior sin que se ensucie la mano.

58
58

La envoltura también puede comprender dos capas de separación entre las dos capas protectoras. Las dos capas separan de las dos capas protectoras. Las capas de separación se pueden adherir en la envoltura de tal manera que la envoltura se puede dividir en dos unidades entre las capas de separación. Las unidades cada una comprenden una primera y/o una segunda capa funcional, una capa protectora y una capa de separación respectivamente. Las capas de separación se pueden adherir a las capas protectoras solo parcialmente y separar de tal manera que cada unidad comprende un bolsillo que se puede utilizar para usar cada unidad como un guante.

La envoltura también puede comprender varias capas adicionales de la primera y/o la segunda capa funcional. Las capas adicionales se pueden remover una a la vez desde la envoltura y se pueden utilizar individualmente por el usuario.

La envoltura también puede comprender una capa de liberación laminada sobre la primera y/o la segunda capa funcional. La capa de liberación puede funcionar como una capa protectora y destapa la primera y/o la segunda capa funcional respectiva. Adicionalmente, la capa de liberación también se puede utilizar para activar la sustancia activa en la primera y/o la segunda capa funcionales cuando se remueven.

La capa protectora es ventajosamente impermeable al agua o la humedad con el fin de mantener el artículo absorbente seco. La capa protectora también puede tener baja fricción y puede ser repelente al polvo.

La primera y/o segunda capa funcional pueden tener menos extensión que la capa protectora, es decir ellas necesitan no extenderse al borde periférico de la capa

59

59

protectora. Adicionalmente, la primera y/o la segunda capa funcional no necesitan ser adheridas permanentemente a la capa protectora, pero pueden ser adheridas de forma removible a la capa protectora, es decir, las capas se pueden separar por el usuario.

Adelante hay una lista no exhaustiva de materiales adecuados. En el ejemplo la primera capa funcional enfrenta el artículo absorbente en el empaque, es decir se coloca sobre el interior de la envoltura. La segunda capa fundacional se coloca así sobre el exterior de la envoltura:

1. La envoltura comprende la primera capa funcional recubierta con una sustancia que constituye la capa protectora:

1a. La primera capa funcional puede comprender:

- Un tisú air – laid
- Un no tejido que es spunbond, metilblown o cardado, etc.
- La primera capa funcional puede comprender fibras hidrófilas con un menor ángulo de humectación que la capa protectora, aquí el ángulo de humectación se refiere a un material que es más hidrófobo que un material con un mayor ángulo de humectación.

- Espuma

1b. La capa protectora puede comprender:

- Composiciones de látex y recubrimientos de látex
- Recubrimiento de poliolefina
- Recubrimiento de cera
- Cualquier recubrimiento adecuado que es repelente del agua, por ejemplo un recubrimiento hidrófobo que utiliza uno de los anteriores materiales.

60

2. La envoltura comprende la primera capa funcional en emparedado sobre la capa protectora:

2a. La primera capa funcional puede comprender:

- Un tisú air-laid
- Un no tejido que es spunbond, metlblown o cardado.
- La primera capa funcional puede comprender fibras hidrófilas con un menor ángulo de humectación que la capa protectora.
- Un laminado de fibras de celulosa hidrófobas e hidrófilas, por ejemplo una mezcla de fibras de (pulpas) de celulosa hidrófila e hidrófoba.
- Una mezcla de fibras sintéticas y fibras absorbentes, por ejemplo polietilentereftalato (PET) y viscosos.
- Espuma
- Guata

2b. La capa protectora puede comprender:

- Una película o capa de una composición de látex o una película de látex o una película de látex o capa; capa o película recubierta con cera; cualquier película adecuada o capa que sea repelente del agua, por ejemplo una película hidrófoba que utiliza uno o más de los anteriores materiales.
- Tisú Hidrófobo, capa o película de poliolefina.

2. La envoltura comprende la primera capa funcional en emparedado sobre la capa protectora como se muestra en el párrafo uno o dos anterior pero cuando la segunda capa funcional también está en emparedados sobre la capa protectora:

3a. La segunda capa puede comprender:

61

A

- Una lámina de tisú flexible de microfibra; el tisú y/o cualquiera de los materiales descritos anteriormente o sustancias para la primera capa protectora en cualquier forma adecuada, y solos o mezclados.

5 Para todos los ejemplos anteriores 1-3, la capa protectora puede comprender adicionalmente:

- Pegante; plástico; fibras de espuma; pulpa; etc.

10 La capa protectora también puede comprender un material conocido de la WO 00/76878, el material es hermético al aire y así a la humedad y resistente al agua. El material está en la forma de una película producida, por lo menos parcialmente de uno o más polímeros tal como polietileno, polipropileno, poliéster, poliamida, alcohol polivinílico o polímeros similares o lámina de aluminio, óxido de aluminio u
15 óxido de silicona o similares. La velocidad de transmisión de vapor de agua de tal material es máximo $6\text{m}^2/\text{día}$ calendario de acuerdo con ASTM E 398-83 a 37.8°C y 90% de humedad relativa, preferiblemente a lo sumo $2\text{g}/\text{m}^2/\text{día}$ calendario y aún más preferiblemente $1\text{g}/\text{m}^2/\text{día}$ calendario. El material utilizado también protegerá preferiblemente un aditivo sensible a la humedad en tal forma que dicho aditivo
20 retendrá su efecto durante por lo menos 9 meses y preferiblemente durante 18 meses después de la fecha de empaque. Las películas pueden tener un espesor de 10-200 micras preferiblemente 20-100 micras.

La capa protectora también puede comprender un material conocido de la WO
25 2004/105822 que es adecuado para almacenar un aditivo en la forma de un aditivo de bacteria que produce ácido láctico. El material es una matriz de polímero con forma de película y el aditivo se embebe en la matriz de tal manera que las células

62

bacterianas se protegen de la humedad incrementando por lo tanto la supervivencia de las bacterias.

5 La matriz de polímero también se puede utilizar para otros aditivos diferentes a bacterias que producen ácido láctico.

La capa protectora también puede ser de un material elástico y un material termo plástico que tiene las calidades protectoras de acuerdo con lo anterior.

10 Las diferentes capas se pueden adherir una a la otra mediante cualquier medio conocido, por ejemplo, soldeo ultrasónico, engomado, repujado, etc.

De acuerdo con lo anterior, la primera capa funcional puede ser así una capa de limpieza que depende del material utilizado y/o la capa de transferencia si hay un
15 aditivo comprendido en la primera capa funcional. De manera correspondiente, la segunda capa funcional puede ser una capa de limpieza dependiendo del material utilizado y/o una capa de transferencia si hay un aditivo comprendido en la segunda capa funcional.

20 Aquí, "capa de limpieza" se refiere a la primera o segunda capa funcional que se utiliza para limpiar una superficie. La primera o segunda capa funcional puede ser para limpieza si el material se adapta para absorber o adsorber un líquido o partículas de una superficie de acuerdo con la anterior.

25 Aquí, "capa de transferencia" se refiere a la primera o segunda capa funcional que se utiliza para transferir una sustancia a una superficie. La primera o segunda

63

capa funcional se puede utilizar para transferir una sustancia si la primera o segunda capa funcional comprende un aditivo o agente de acuerdo con lo anterior.

La envoltura puede tener diferentes formas con el fin de mejorar el empaque del artículo absorbente. La envoltura puede por ejemplo tener forma de T, forma de L, o ser ovalada, rectangular, cuadrática, triangular, o cualquier otra forma adecuada. La forma T se puede utilizar para permitir a la envoltura ser utilizada como una capa de liberación sobre el costado de la lámina de respaldo y sobre el costado de la lámina superior del artículo absorbente. Esto es especialmente ventajoso si se equipa el artículo absorbente con medios de sujeción en forma de alas, aletas, etc. que comprenden un adhesivo que está lejos del artículo absorbente. Los medios de sujeción se explicarán adelante.

La envoltura también puede comprender una lámina de envoltura adicional que comprende un laminado de acuerdo con una cualquiera de las modalidades descritas anteriormente. La lámina de envoltura adicional puede ser una lámina separada o una lámina que se adhiere de forma descartable a una lámina de envoltura principal. La lámina de envoltura principal y la lámina de envoltura adicional cooperan en la envoltura del artículo absorbente y forman así ambas la envoltura reivindicada. La lámina de envoltura adicional puede, por ejemplo, ser utilizada como una capa de liberación para una capa de adhesivo. La capa de adhesivo se puede formar sobre la lámina de respaldo para sujetar el artículo absorbente en una prenda interior durante uso. En la capa adhesiva también se puede formar sobre las llamadas alas o aletas y la envoltura puede así ser utilizada como una capa de liberación también en esta modalidad.

84
CA

Aquí, adhesivo se refiere a cualquier materia pegajosa que pueda unir un artículo absorbente a una prenda interior.

Aquí, alas/aletas se refiere a medios de sujeción dispuestos sobre y que tienen una extensión longitudinal que se extiende a lo largo de los bordes del artículo absorbentes, cuyos medios de sujeción se extienden también en una dirección lateral con relación a los bordes que se extienden longitudinalmente. Los medios de sujeción se utilizan para doblar alrededor de la prenda interior para sujeción a la parte externa de la prenda interior, es decir la superficie de la prenda interior que está lejos del usuario durante uso. Los medios de sujeción se pueden cubrir completamente o parcialmente con el adhesivo. Los medios de sujeción se pueden hacer de un número de materiales, por ejemplo, no tejido, lámina plástica, material de película, laminados de diferentes materiales, etc. Los medios de sujeción pueden ser una parte de la lámina de respaldo o se pueden adherir a la lámina de respaldo o se pueden adherir a cualquier otra lámina adecuada del artículo absorbente. Los medios de sujeción se pueden adherir permanentemente por ejemplo, soldeo, engomado, pegado ultrasónico, pegado mecánico, etc. Los medios de sujeción también se pueden adherir de forma descartable al artículo absorbente, como por ejemplo mediante el uso de perforaciones, pegante, soldadura, etc. de tal manera que los medios de sujeción se pueden rasgar del artículo absorbente antes de uso.

Los medios de sujeción se doblan ventajosamente sobre la lámina superior antes de uso, es decir cuando se posicionan en la envoltura. El adhesivo sobre los medios de sujeción está lejos del artículo absorbente sobre el costado de la lámina superior del artículo absorbente. La envoltura adicional se puede utilizar luego como una capa de liberación, por ejemplo al posicionar la capa protectora contar

b5.

69

el adhesivo. La capa protectora y la capa de adhesivo tienen luego que ser escogidos de tal manera que el adhesivo no se pegue a la capa protectora cuando se remueve pero en cambio permanezca sobre los medios de sujeción. La primera capa funcional está luego en esta modalidad posicionada de tal manera que ésta está lejos de los medios de sujeción.

En otra modalidad la primera o la segunda capa funcional se pueden posicionar contra la capa adhesiva. En esta modalidad la primera o segunda capa funcional se pueden tratar para propósitos de liberación, en tal forma que la porción de la capa funcional descansa contra el adhesivo que se trata en una forma separada diferente de la porción restante de la primera o segunda capa funcional.

Al utilizar un número de láminas de envoltura como la envoltura, las diferentes partes de la envoltura cooperan en volver el artículo que da un empaque simple y puro y el empaque simple al mismo tiempo ya que se le ofrece al usuario un número de diferentes envolturas multifuncionales. Por ejemplo, el usuario puede desenvolver la envoltura y el artículo absorbente de tal manera que una parte de la envoltura permanece protegida por un lado del artículo absorbente de tal manera que el artículo absorbente se pueda colocar hacia abajo sobre una superficie y la otra parte de la envoltura, es decir la envoltura adicional se puede utilizar, por ejemplo, para propósitos de limpieza antes que el artículo absorbente se libere de la envoltura para uso. La parte restante es decir por ejemplo la lámina de envoltura principal, de la envoltura se puede utilizar después que el artículo absorbente se ha colocado en el lugar para uso, por ejemplo como una toalla para manos.

La envoltura adicional y la lámina de envoltura principal pueden no tener el mismo tipo de capas funcionales pero se puede variar dentro del alcance de las

reivindicaciones, y de acuerdo con las modalidades descritas anteriormente y las modalidades que se describen adelante.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

5

La invención se describirá en relación con un número de dibujos en donde;

10

La Figura 1 muestra esquemáticamente un artículo absorbente posicionado sobre una envoltura, de acuerdo con una primera modalidad de invención, que está en estado desenvuelto;

La Figura 2 muestra esquemáticamente un artículo absorbente posicionado en una envoltura, de acuerdo con la invención que es un estado envuelto:

15

La Figura 3 muestra esquemáticamente una sección cruzada a lo largo de la línea III –III en la Figura 2;

20

La Figura 4a muestra esquemáticamente una sección cruzada a lo largo de la línea IV – IV en la figura 1 de una envoltura que comprende la primera capa funcional y la capa protectora de acuerdo con una modalidad de la invención;

25

La Figura 4b muestra esquemáticamente una sección cruzada a lo largo de la línea IV-IV en la figura 1 de una envoltura que comprende la primera capa funcional y la capa protectora de acuerdo con otra modalidad de la invención;

La Figura 4c muestra esquemáticamente una sección cruzada a lo largo de la línea IV-IV en la figura 1 de una envoltura que comprende la primera capa

67
62

funcional y la capa protectora y una segunda capa funcional de acuerdo con una modalidad de la invención;

La Figura 4d enseña esquemáticamente una vista en perspectiva de una envoltura que forma un bolsillo de acuerdo con una modalidad de la invención.

La Figura 5 muestra esquemáticamente un artículo absorbente posicionado sobre una envoltura de acuerdo con una segunda modalidad de la invención que es un estado desenvuelto.

La Figura 6 muestra esquemáticamente una vista lateral de una modalidad de un artículo absorbente de acuerdo con la figura 5 a lo largo de la línea A-A.

La Figura. 7 muestra esquemáticamente una vista lateral de otra modalidad de un artículo absorbente de acuerdo con la Figura 5 a lo largo de la línea A-A.

La Figura. 8 muestra esquemáticamente un artículo absorbente posicionado sobre una envoltura de acuerdo con una tercera modalidad de la invención, que está en un estado desenvuelto.

La Figura. 9 muestra esquemáticamente una vista lateral de una modalidad de un artículo absorbente de acuerdo con la Figura 8 a lo largo de la línea A-A.

La Figura. 10 muestra esquemáticamente una vista lateral de otra modalidad de un artículo absorbente de acuerdo con la Figura 8 a lo largo de la línea A-A.

68

C2

MODALIDADES DE LA INVENCION

La Figura 1 muestra esquemáticamente un artículo absorbente 1 posicionado sobre una envoltura 2, de acuerdo con la invención, que está en un estado desenvuelto. En la Figura 1 el artículo absorbente se posiciona sobre una superficie interior 4, de aquí en adelante llamada el interior 4, de la envoltura 2 que enfrenta el artículo absorbente 1. La envoltura 2 también comprende una superficie externa 6, llamada de aquí en adelante exterior 6, opuesto a la superficie interior 4.

El artículo absorbente 1 comprende una estructura de emparedado que comprende una lámina superior permeable a los líquidos 7, una lámina de respaldo impermeable a los líquidos 8 que enfrenta el interior 4 de la envoltura 2, y un cuerpo absorbente 9 entre ellas.

La envoltura comprende una modalidad mostrada en las Figura 4A y 4B una primer capa funcional 3 y una capa protectora 5, y en la modalidad mostrada en la Figura 4C la envoltura 2 también comprende una segunda capa funcional 10.

En la Figura 1 la envoltura 2 es rectangular, pero la envoltura puede tener cualquier forma adecuada para ser doblada sobre y alrededor del artículo absorbente 1. El artículo absorbente 1 también se puede posicionar en la envoltura 2 en el estado desdoblado en cualquier posición adecuada para que la envoltura 2 se doble pulcramente alrededor del artículo absorbente 1. La envoltura 2 puede así ser doblada alrededor del artículo absorbente 1 en cualquier forma que le da a la envoltura 2 una característica protectora.

(a)

La Figura 2 muestra esquemáticamente un artículo absorbente 1 y una envoltura 2, de acuerdo con la Figura 1, en donde el artículo absorbente 1 se posiciona en la envoltura 2 y en donde la envoltura 2, está en un estado envuelto. La envoltura 2 abarca el artículo absorbente que forma un empaque la capa protectora 5 impide que el polvo, la humedad y el agua ingresen al empaque. En la Figura 2 la envoltura y el artículo absorbente 1 en la Figura 1 se han doblado dos veces a lo largo de una línea de dobles II-II en la Figura 1 y 2. En la Figura 2 la envoltura se ha asegurado en su estado doblado por bordes de costado doblados 11 que se han adherido el uno al otro. La envoltura 2 se puede asegurar en su estado doblado mediante cualquier medio de adhesión conocido, por ejemplo adhesivo tal como pegante o similar, o por soldeo tal como soldeo ultrasónico, soldeo láser o similares. La envoltura 2 puede estar en la forma de una llamada "envoltura única" que es una envoltura única 2 que contiene un artículo absorbente 1 sin la envoltura 2 que se adhiere al artículo absorbente. La envoltura 2 también puede estar en la forma de una llamada "envoltura rápida" que es una envoltura única 2 que contiene un artículo absorbente 1 y en donde la envoltura 2 se adhiere al artículo absorbente 1 de tal manera que esta pueda funcionar como una capa de liberación para una capa de adhesivo posicionada sobre la lámina de respaldo del artículo absorbente 1.

La Figura 3 muestra esquemáticamente una sección cruzada a lo largo de la línea III-III en la Figura 2. La Figura 3 muestra que la envoltura 2 se dobla de tal manera que una parte 12 de la envoltura 2 traslapa otra parte de la envoltura. También es posible cerrar la envoltura 2 en cualquier forma conocida, por ejemplo mediante varias partes traslapantes o mediante el uso de partes no trasladantes, es decir por ejemplo por pegado en bordes. En la Figura 3 la envoltura 2 comprende una

capa protectora 5 y una primer capa funcional 3 como en la Figura 4A, pero la envoltura puede ser de cualquier modalidad descrita en las figura 4B – AD.

La Figura 4A muestra esquemáticamente una sección cruzada a lo largo de la línea IV –IV en la Figura 1 de la envoltura 2 que comprende la primera capa funcional 3 y la capa protectora de acuerdo con la modalidad en la Figura 3. En la Figura 4A la primera capa funcional 3 se posiciona en el interior 4 de la envoltura 2, es decir de tal manera que la primera capa funcional 3 enfrenta el artículo absorbente. La capa protectora 5 se posiciona así sobre el exterior 6 de la envoltura 2.

La Figura 4B muestra esquemáticamente una sección cruzada a lo largo de la línea IV-IV en la Figura 1 de una envoltura 2 que comprende la primera capa funcional 3 y la capa protectora 5 de acuerdo con otra modalidad de la invención. En la Figura 4B la capa protectora 5 enfrenta el artículo absorbente 1, es decir se posiciona en el interior 4 de la envoltura 2. De acuerdo con lo anterior, la primera capa funcional 3 se posiciona en el exterior 6 de la envoltura 2.

La Figura 4C muestra esquemáticamente una sección cruzada a lo largo de la línea IV-IV en la Figura 1 de una envoltura 2 que comprende la primera capa funcional 3 y la capa protectora 5 y una segunda capa funcional 10 de acuerdo con una modalidad de la invención. En la Figura 4C la primera capa funcional 3 se posiciona en el interior 4 de la envoltura 2 y la segunda capa funcional 10 se posiciona en el exterior 6 de la envoltura 2. La capa protectora 5 se posiciona entre la primera y segunda capas funcionales 3,10.

La Figura 4D muestra esquemática un vista en perspectiva de una envoltura 2 en un estado no doblado con un artículo absorbente 1 posicionado en el interior 4 de la envoltura 2. La envoltura 2 forma un bolsillo de acuerdo con una modalidad de la invención. La envoltura 2 comprende una primera capa funcional adherida de forma floja 3 que forma un bolsillo 11 entre la capa protectora 5 y una primer capa funcional 3. El usuario puede meter una mano o parte de una mano dentro del bolsillo 13 y puede utilizar la envoltura 2 como un guante con la primera capa funcional 3 para limpiar o para cualquier otro propósito adecuado que dependa del material de la primera capa funcional y depende de si hay un aditivo en la primera capa funcional. La envoltura 2 con el bolsillo 13 no se limita a la modalidad de la envoltura en la Figura 4A, pero puede estar en la forma descrita en relación a la Figura 4C, es decir con la capa protectora 5 en el interior 4 de la primera capa funcional 3 en el exterior 6. E bolsillo 13 está en esta modalidad formado aún entre la primera capa funcional 3 y la capa protectora 4 y la primera capa funcional 3 se puede utilizar de acuerdo con lo anterior.

En una modalidad adicional (no mostrada) la envoltura 2 con el bolsillo 13 pueden también comprender una segunda capa funcional 10 de acuerdo con la Figura 4C y el bolsillo 13 se puede formar de acuerdo con lo anterior entre la primera capa funcional 3 y la capa protectora 5 o entre la segunda capa funcional 10 y la capa protectora 5, o se puede forma dos bolsillo cada una formado entre la primera capa funcional 3 y la capa protectora 5 y la segunda capa funcional 10 y la capa protectora 5.

La Figura 5 muestra esquemáticamente un artículo absorbente posicionado sobre una envoltura, de acuerdo con una segunda modalidad de la invención, que está en un estado desenvuelto. La envoltura 2 en la Figura 5 comprende una lámina de

72
72

envoltura principal 14 y una lámina adicional 15. La lámina de envoltura principal 14 y la lámina de envoltura adicional comprenden un laminado de envoltura 2 de acuerdo con una cualquiera de las modalidades descritas en relación a las Figura 1-4. Por lo tanto, cada una o ambas de las primera y segundas láminas de envoltura 1,15 comprende una primer capa funcional 3 y una capa protectora 5 y también puede comprender una segunda capa funcional (no mostradas) en la Figura 5, la lámina de envoltura adicional 15 se adhiere de forma descartable a la lámina de envoltura principal 14 por vía de la línea de rasgado 18. La línea de rasgado 18 puede estar en la forma de una sección perforada que permite a un usuario rasgar la lámina de envoltura adicional 15 para uso como, por ejemplo, una toalla de mano, o una toalla de limpieza o un aplicador de loción, etc.

La lámina de envoltura principal 14 y la lámina de envoltura adicional 15 cooperan en la envoltura del artículo absorbente 1 y juntas forman la envoltura reivindicada 2. La envoltura 2 puede así ser definida como la lámina de envoltura principal 14 y la envoltura adicional 15. La lámina de envoltura adicional 15 puede, por ejemplo se utilizada como una capa de liberación para una capa adhesiva 17, 19. En la Figura 5, se forma una primera capa de adhesivo 17 sobre los medios de sujeción 16.

Los medios de sujeción 16 pueden estar en la forma de las llamadas alas o aletas y se refieren a medios de sujeción dispuestos en y que tienen una extensión a lo largo de los costados que se extienden longitudinalmente X 20 del artículo absorbente 1, cuyo medios de sujeción se extienden también en una dirección lateral Y con relación a los bordes que se extienden longitudinalmente X 20. Los medios de sujeción 16 se utilizan para doblar alrededor de la prenda interior para sujeción a un exterior de la prenda interior, es decir a la superficie de la prenda

13
73

interior que está lejos del usuario durante uso. En la Figura 5, los medios de sujeción 16 cubren parcialmente con el adhesivo, pero se pueden cubrir en su totalidad. Los medios de sujeción 16 se pueden hacer de un número de materiales, por ejemplo, no tejido, plásticos, material de película, y/o laminados de diferente material. Los medios de sujeción 16 pueden ser una parte de la lámina de respaldo 8 o se pueden adherir a cualquier otra lámina adecuada comprendida en el artículo absorbente 1. Los medios de sujeción se pueden adherir de forma descartable al artículo absorbente, por ejemplo mediante el uso de perforaciones, pegante, soldadura etc. de tal manera que los medio de sujeción se pueden rasgar del artículo absorbente 1 antes de uso. Los medios de sujeción 16 también se pueden adherir permanentemente mediante, por ejemplo, soldadura, pegado, pegado ultrasónico, pegado mecánico, etc.

Los medios de sujeción 16 se doblan ventajosamente sobre la lámina superior 7 antes de uso, es decir cuando se posicionan en la envoltura 2. El primer adhesivo 17 en los medios de sujeción 16 están lejos del artículo absorbente 1 en la lámina superior 7 del artículo absorbente 1. La lámina de envoltura adicional 15 puede luego ser utilizada como una capa de liberación, por ejemplo al posicionar la capa protectora 5 contra la primera capa de adhesivo 17. La capa protectora 5 y la primera capa de adhesivo 17 tienen luego que ser seleccionados de tal manera que la capa de adhesivo no pegue la capa protectora pero en cambio permanezca en los medios de sujeción 16. La primera capa funcional 3 está luego posicionada en esta modalidad de tal manera que esta está lejos de los medios de sujeción 16. Sin embargo, en la Figura 5 la situación es lo opuesto, a saber la capa protectora 5 enfrenta hacia fuera y lejos del artículo absorbente 1 y la primera capa funcional enfrenta hacia adentro hacia el artículo absorbente 1.

74
74

Una segunda capa de adhesivo 19 también se puede formar sobre la lámina de respaldo 8 para sujetar el artículo absorbente 1 en una prenda interior durante uso. La envoltura 2, por ejemplo la lámina de envoltura principal 14, se puede utilizar luego como una capa de liberación de acuerdo con lo anterior.

5

La envoltura 2 se puede así utilizar como una capa de liberación sobre la lámina de respaldo 8 y la lámina superior 7 mediante uso de la lámina de envoltura principal 14 y la lámina adicional 15 respectivamente.

10

El adhesivo se refiere a cualquier materia pegajosa que se pueda pegar un artículo absorbente a una prenda interior.

15

Al utilizar un número de láminas como la envoltura, las diferentes partes de la envoltura cooperan en envolver el absorbente que da un empaque simple y pulcro al mismo tiempo que se le ofrece al usuario un número diferente de envolturas multifuncionales. Por ejemplo, el usuario puede desenvolver la envoltura y el artículo absorbente de tal manera que una parte de la envoltura permanece protegiendo un lado del artículo absorbente de tal manera que el artículo absorbente se pueda colocar hacia abajo sobre una superficie y otra parte de la envoltura, es decir la envoltura adicional, se puede utilizar, por ejemplo, para propósitos de limpieza antes que el artículo absorbente se libere de la envoltura y utilice. La parte restante de la envoltura 2, es decir la lámina de envoltura 15, se puede utilizar luego después que el artículo absorbente se ha colocado en posición para uso, por ejemplo como una toalla de mano.

25

La lámina de envoltura adicional 14 y la lámina de envoltura principal 15 no tienen que tener el mismo tipo de capas funcionales pero se puede variar dentro del

JS.
↗

alcance de las reivindicaciones, y de acuerdo con las modalidades descritas en relación con las Figura 1-4.

La Figura 6 muestra esquemáticamente una vista lateral de una modalidad de un artículo absorbente de acuerdo con la Figura 5 a lo largo de la línea A-A. En la Figura 6, la envoltura con forma de T 2 in la Figura 5 se ha doblado de tal manera que la lámina de envoltura adicional 15 se dobla sobre el artículo absorbente 1. La lámina de envoltura principal 14 se posiciona sobre el otro costado del artículo absorbente 1 lo que significa que la lámina de envoltura principal 14 y la lámina de envoltura adicional 15 encierra el artículo absorbente 1 por lo menos parcialmente. La envoltura principal 14 se puede doblar luego de tal manera que el artículo absorbente 1 se encierra completamente dentro de la envoltura 2, por ejemplo como se muestra en la Figura 2.

La lámina de envoltura adicional 15 puede comprender diferentes capas que la lámina de envoltura principal 16.

En la Figura 6 la lámina de envoltura principal 14 se utiliza como una capa de liberación contra la segunda capa adhesiva 19 lo que significa que la capa enfrena la segunda capa de adhesivo 19 que debe comprender un material que se adhiere a la segunda capa de adhesivo 19, pero que puede liberarse sin el adhesivo que viene del artículo absorbente cuando la capa se libera, es decir la lámina de envoltura principal 14, se remueve. En la Figura 6 la lámina de envoltura adicional 15 se utiliza como una capa de liberación contra la primera capa de adhesivo 17 posicionada sobre los medios de sujeción 16. La lámina de envoltura adicional 15 debe estar en la misma forma como la lámina de envoltura adicional 15 debe en la

78
16
X

misma forma que la lámina de envoltura principal 14 ser tratada para permitir la función de liberación.

En la Figura 6, la lámina de envoltura 14 y la lámina de envoltura adicional 15 comprenden una capa protectora 5 posicionada sobre el exterior de la envoltura 2, es decir sobre aquella superficie de la envoltura 2 que está lejos del artículo absorbente cuando el artículo se envuelve, y una primer capa funcional 3 sobre el costado opuesto de la envoltura, es decir sobre el interior 4. La primera capa funcional 3 puede en esta modalidad comprender zonas (no mostradas) que se tratan especialmente con el fin de permitir la función de liberación descrita anteriormente. Ventajosamente las zonas tienen una extensión de por lo menos el mismo tamaño como la primera y segunda capa de adhesivo 17, 19 respectivamente. Sin embargo, la primera capa funcional tres en la lámina de envoltura adicional 15 puede ser diferente de la primera capa funcional 3 en la lámina de envoltura principal 14 con respecto al material y/o composición, etc. Adicionalmente, la capa protectora 5 en la lámina de envoltura adicional 15 puede ser diferente de la capa protectora 5 en la lámina de envoltura principal 14 con respecto al material y/o composición, etc. Aún adicionalmente, una de las laminas de envoltura principales 14 y laminas de envoltura adicionales 15 pueden comprender una segunda capa funcional como se describió en relación a las Figura 1-5.

La Figura 7 muestra esquemáticamente una vista lateral de otra modalidad de un artículo absorbente de acuerdo con la Figura 5 a lo largo de la línea A-A. La envoltura 2 en la Figura 7 comprende una lámina de envoltura principal 14 y una lámina de envoltura adicional 15 como se muestra en la Figura 6, pero con la diferencia que la lámina de envoltura adicional 15 ha sido doblada sobre sí misma

un número de veces con el fin de dar al usuario una mayor pieza de envoltura multifuncional 2 cuando el usuario desdobra la lámina de envoltura adicional 15 y la rasga de la lámina de envoltura principal 14.

5 La Figura 8 muestra esquemáticamente un artículo absorbente posicionado sobre una envoltura, de acuerdo con una tercera modalidad de la invención, que está en estado desenvuelto. La envoltura 2 en la Figura 8 comprende una lámina de envoltura principal 14 y una lámina de envoltura adicional 15 como se muestran en las Figura 5-7, pero con la diferencia de que la lámina de envoltura adicional 15
10 está separada de la lámina de envoltura principal 15.

La Figura 9 muestra esquemáticamente una vista lateral de una modalidad de un artículo absorbente de acuerdo con la Figura 8 a lo largo de la línea A-A. La lámina de envoltura adicional 15 se posiciona sobre por lo menos una parte del
15 artículo absorbente 1 y la lámina de envoltura principal 14 se posiciona sobre el costado opuesto del artículo absorbente 1. La lámina de envoltura principal 14 y la lámina de envoltura adicional 15 se pueden utilizar como una capa de liberación para la primera y segunda capa de adhesivo 19,17 respectivamente. Cuando el
20 usuario desenvuelve el paquete que comprende el artículo absorbente 1 el usuario puede utilizar la lámina de envoltura adicional multifuncional 15 en adición a la lámina de envoltura principal 14. Por lo tanto se incrementa la cantidad total de envoltura multifuncional 2.

La Figura 10 muestra esquemáticamente una vista lateral de una modalidad de un
25 artículo absorbente de acuerdo con la Figura 8 a lo largo de la línea A-A. La envoltura 2 en la Figura 10 comprende una lámina de envoltura principal 14 y una lámina de envoltura adicional 15 como se muestra en la Figura 9, pero con la

diferencia de que la lámina de envoltura adicional 15 se ha doblado sobre sí misma un número de veces con el fin de dar al usuario una mayor pieza de envoltura multifuncional 2 cuando el usuario desdobla la lámina de envoltura adicional 5.

5

La invención no se limita a las modalidades descritas anteriormente pero se puede variar dentro del alcance de las reivindicaciones. Por ejemplo, la envoltura puede comprender un número de láminas de envoltura adicional en adición a la lámina de envoltura principal para envolver el artículo absorbente. La lámina de envoltura principal y las láminas de envoltura adicionales no se tienen que utilizar como capas de liberación, pero se pueden utilizar únicamente como una parte de la envoltura. La primera capa funcional no necesita enfrentar el artículo absorbente cuando el artículo se empaca, pero puede enfrentar el artículo o pueden ser capas de emparedado entre la primera y segunda capas funcionales.

10

15

7/9

Xy

REIVINDICACIONES

1. Una envoltura de empaque (2) para un artículo absorbente(1), la
5 envoltura (2) comprende una capa protectora (5) caracterizada por que la envoltura comprende también una primer capa funcional (3) adherida a la capa protectora (5) y le da a la envoltura una múltiple funcionalidad, en donde la primera capa funcional (3) se posiciona sobre la cara de la envoltura (2) que enfrenta el artículo absorbente (1) o que enfrenta la
10 envoltura (2) que está lejos del artículo absorbente (1).
2. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque una segunda capa funcional (10) se posiciona en el costado opuesto de la envoltura (2) con referencia a la primera capa
15 funcional (3).
3. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizada porque la segunda capa funcional (10) es una capa de limpieza y/o una capa de transferencia.
- 20 4. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la primera capa funcional (3) se posiciona sobre la cara de la envoltura (2) que enfrenta el artículo absorbente (1) o sobre esa cara de la envoltura (2) que está
25 lejos del artículo absorbente (1).

80

70

5. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la capa protectora (5) y la primera capa funcional (3) forman capas separadas adheridas una a la otra y/o que protegen la capa (5) y la segunda capa funcional (10) forma capas separadas adheridas una a la otra.
6. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizadas porque la capa protectora (5) está cubierta sobre la primera capa funcional (3) y/o que la capa protectora (5) está cubierta sobre la segunda capa funcional (10).
7. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la primera capa funcional (3) se adhiere de manera floja a la capa protectora (5) permitiendo por lo tanto un bolsillo (11) entre la capa protectora (5) y la primera capa funcional (3).
8. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con un cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la primera capa funcional (3) es una capa de limpieza y/o una capa de transferencia.
9. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la envoltura (2) se utiliza para empacar un artículo absorbente único (1) o utilizado para empacar una pluralidad de artículos absorbentes (1) o utilizado como una envoltura principal (2) para empacar un número de artículos absorbentes (1) cada uno se empaca en una envoltura (2).

10. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la primera o segunda capa funcional (3,10) comprende un aditivo en la forma de una sustancia activa para el tratamiento del cuerpo tal como un loción, o una sustancia antibacteriana, o un humectante, o un jabón o un agente de control de olor, o un perfume, o un agente para el cuidado de la piel, o una bacteria que produce ácido láctico, o cualquier otra sustancia adecuada o agente activo.

11. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la primera o segunda capa funcional (3,10) comprende una sustancia activa adecuada para limpiar superficies, por ejemplo un agente antibacteriano o similar.

12. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la primera o segunda capa funcional (3,10) comprende una sustancia activa que se puede activar por contacto con agua o calor o en contacto con aire o se puede activar por acción mecánica tal como rompimiento de una unidad encapsulada.

13. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la envoltura (2) comprende dos capas de separación posicionadas entre dos capas protectoras, las dos capas de separación separan las dos capas

82

protectoras de tal manera que la envoltura (2) se puede dividir en dos unidades cada unidad comprende una primera y/o una segunda capa funcional, una capa protectora y una capa de separación respectivamente.

5

14. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con la reivindicación 13, caracterizada porque las capas de separación se adhieren a las capas protectoras (5) solo parcialmente y se separan formando un bolsillo (13) de tal manera que cada unidad comprendida se puede utilizar para usar cada unidad como un guante.

10

15. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la envoltura (2) comprende una capa de liberación laminada sobre la primera y/o la segunda capa funcional.

15

16. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la capa protectora (5) es impermeable al agua y/o humedad y/o tiene una baja fricción y puede ser repelente del polvo.

20

17. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la capa protectora (5) se hace de un material hermético al aire que es impermeable al agua y la humedad.

25

18. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la capa protectora (5) se hace de un material plástico y/o material termoplástico.

5 19. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el artículo absorbente (1) tiene una capa de liberación protectora que se posiona sobre la lámina superior permeable a los líquidos (7) del artículo absorbente o que solo una parte de la envoltura (2) constituye la primera
10 capa funcional (3) y que la primera capa funcional (2) se posiciona contra la lámina de respaldo impermeable a los líquidos (6) del artículo absorbente (1).

15 20. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la envoltura comprende una lámina de envoltura principal (14) y por lo menos una lámina de envoltura adicional (15).

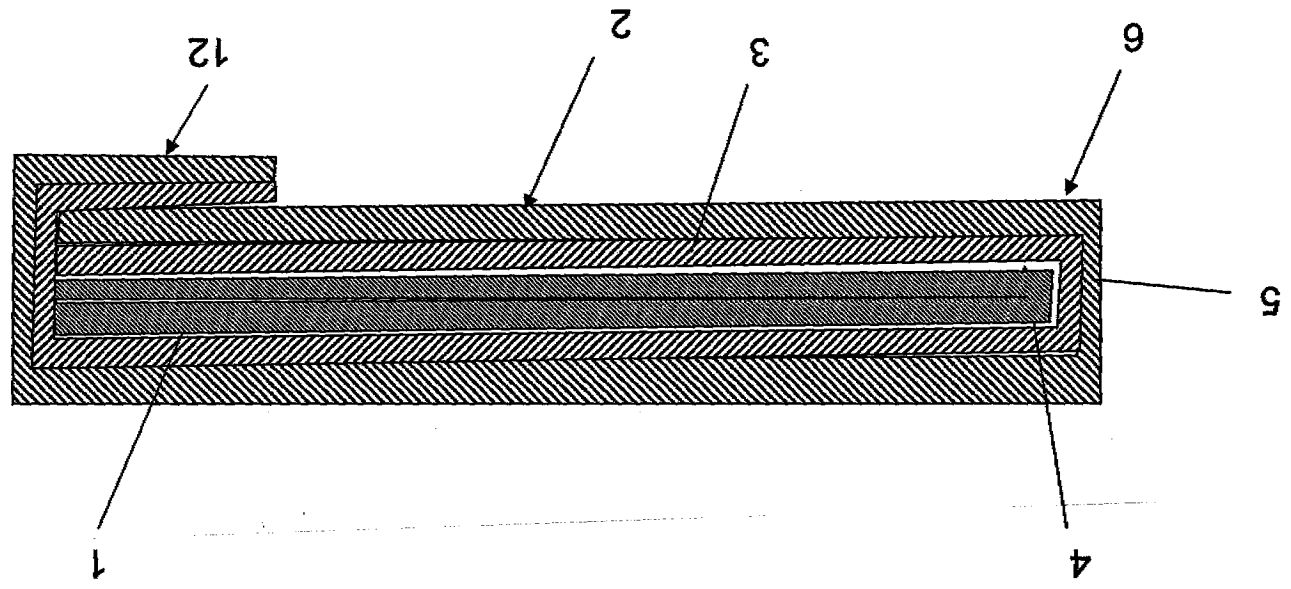


Fig. 3

3/10

72

Fig. 4a

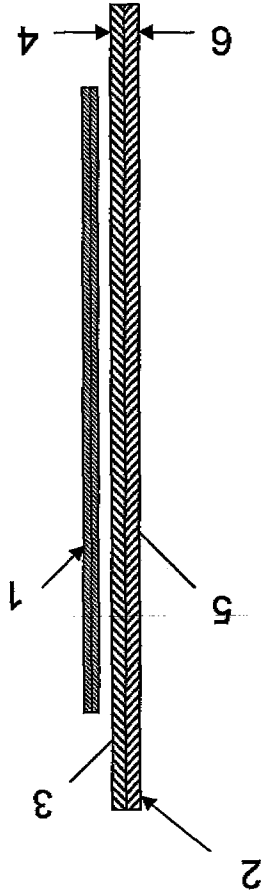


Fig. 4b

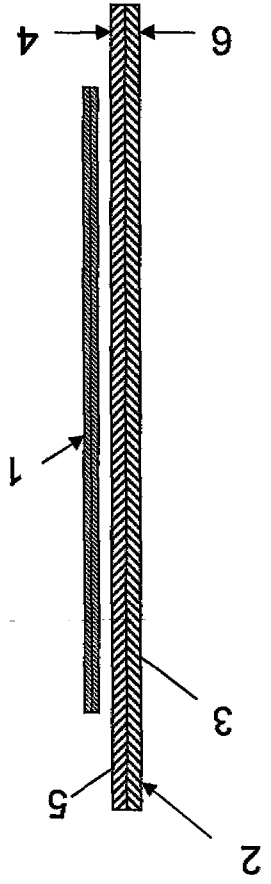


Fig. 4c

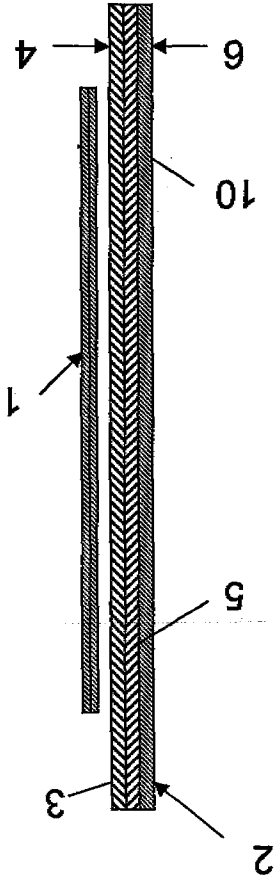
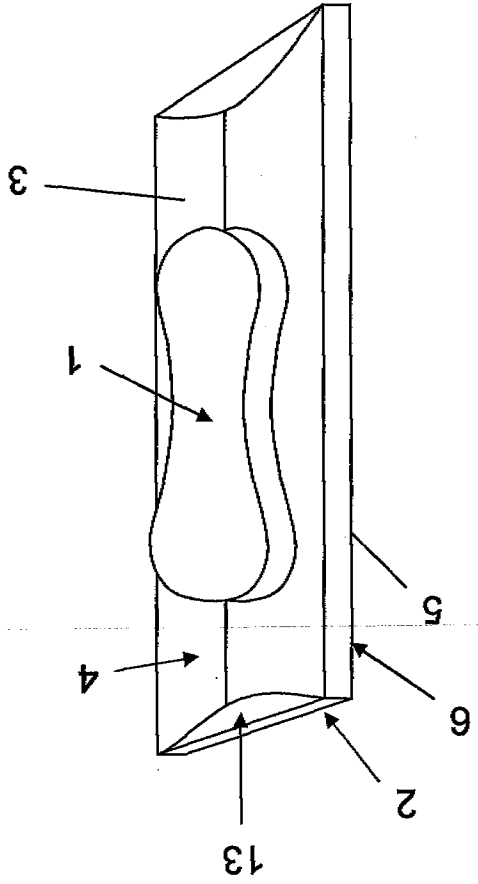


Fig. 4d



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/SE2007/050301

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC: see extra sheet

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC: A61F, B65D

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

SE,DK,FI,NO classes as above

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

EPO-INTERNAL, WPI DATA, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	EP 1332746 A2 (UNI-CHARM CORPORATION), 6 August 2003 (06.08.2003), figure 9, paragraphs [0078],[0082], abstract --	1-20
X	US 6010001 A (THOMAS WARD OSBORN, III), 4 January 2000 (04.01.2000), column 14, line 14 - column 15, line 10; column 15, line 38 - line 55, figures 1-8, abstract --	1-20
X	US 5569230 A (DANIELLA J. FISHER ET AL), 29 October 1996 (29.10.1996), column 2, line 31 - line 38; column 23, line 20 - line 33, figures 1-19, abstract --	1-20

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C.☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubt on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"I" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

15 August 2007

Date of mailing of the international search report

16-08-2007

Name and mailing address of the ISA/
Swedish Patent Office
Box 5055, S-102 42 STOCKHOLM
Facsimile No. +46 8 666 02 86

Authorized officer

Beate Slusarczyk/ELY
Telephone No. +46 8 782 25 00

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/SE2007/050301

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 6350931 B1 (MARTIN), 26 February 2002 (26.02.2002), column 2, line 45 - column 3, line 13, figures 1-2, abstract --	1-20
A	US 5261531 A (FELIPE A. NIEVES), 16 November 1993 (16.11.1993), column 2, line 55 - column 3, line 29, figure 1, claim 1, abstract --	1-20
A	US 2834459 A (CHARLOTTE I. RICKARD ET AL), 13 May 1958 (13.05.1958), column 1, line 64 - column 2, line 4; column 2, line 61 - line 65; column 3, line 14 - line 31, figures 1-7 --	1-20
A	US 4848572 A (PATRICIO B. HERRERA), 18 July 1989 (18.07.1989), column 3, line 23 - line 29; column 4, line 31 - line 34; column 5, line 41 - line 47, column 6, line 23 - line 29; figure 4, abstract --	1-20
A	EP 0350924 A2 (PERSONAL PRODUCTS COMPANY), 17 January 1990 (17.01.1990), column 4, line 12 - column 5, line 32, figures 1-4, abstract --	1-20
A	WO 03053397 A1 (SCA HYGIENE PRODUCTS AB), 3 July 2003 (03.07.2003), page 6, column 5 - line 25, abstract --	1-20
A	US 20020156448 A1 (STEGE ET AL), 24 October 2002 (24.10.2002), figures 1-9, paragraphs [0024]-[0103], abstract --	1-20

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/SE2007/050301

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
P,X	US 20070038197 A1 (CAMILLE NIJS ET AL), 15 February 2007 (15.02.2007), figures 1-2, paragraphs [0023]-[0025], claims 17-18 -----	1-20

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/SE2007/050301

International patent classification (IPC)

A61F 13/84 (2006.01)
A61F 13/15 (2006.01)
A61F 13/551 (2006.01)
B65D 27/00 (2006.01)
B65D 65/40 (2006.01)
B65D 85/16 (2006.01)

Download your patent documents at www.prv.se

The cited patent documents can be downloaded at www.prv.se by following the links:

- In English/Searches and advisory services/Cited documents (service in English) or
- e-tjänster/anförda dokument (service in Swedish).

Use the application number as username.

The password is BKREYCDKGC.

Paper copies can be ordered at a cost of 50 SEK per copy from PRV InterPat (telephone number 08-782 28 85).

Cited literature, if any, will be enclosed in paper form.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

31/07/2007

International application No.
PCT/SE2007/050301

EP	1332746	A2	06/08/2003	CN	1437918 A	27/08/2003
				CN	1736353 A	22/02/2006
				JP	2003290283 A	14/10/2003
				TW	570781 B	00/00/0000
				US	6802833 B	12/10/2004
				US	20030149417 A	07/08/2003
US	6010001	A	04/01/2000	AT	234058 T	15/03/2003
				AT	238743 T	15/05/2003
				AU	727952 B	04/01/2001
				AU	729151 B	25/01/2001
				AU	750632 B	25/07/2002
				AU	1316299 A	15/06/1999
				AU	1316399 A	15/06/1999
				AU	1531399 A	15/06/1999
				BR	9815354 A	06/03/2001
				BR	9815577 A	10/10/2000
				BR	9815614 A	10/10/2000
				CA	2310246 A,C	03/06/1999
				CA	2311325 A	03/06/1999
				CA	2311326 A	03/06/1999
				CN	1281350 A,T	24/01/2001
				CN	1283096 A,T	07/02/2001
				CN	1283976 A,T	14/02/2001
				DE	69806048 D,T	31/10/2002
				DE	69812148 D,T	02/10/2003
				DE	69814143 D	00/00/0000
				EP	1030638 A,B	30/08/2000
				SE	1030638 T3	
				EP	1033955 A,B	13/09/2000
				EP	1033956 A,B	13/09/2000
				SE	1033956 T3	
				HU	0100418 A	28/06/2001
				IL	135996 D	00/00/0000
				JP	2001523521 T	27/11/2001
				JP	2001523522 T	27/11/2001
				JP	2001523629 T	27/11/2001
				TR	200001398 T	00/00/0000
				TW	422691 B	00/00/0000
				US	6299607 B	09/10/2001
				US	20020040213 A	04/04/2002
				WO	9926574 A	03/06/1999
				WO	9926575 A	03/06/1999
				WO	9926576 A	03/06/1999
				ZA	9810602 A	21/05/1999
				ZA	9810607 A	11/11/1999

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

31/07/2007

International application No.
PCT/SE2007/050301

US	5569230	A	29/10/1996	AT	113195	T	15/11/1994
				AU	661459	B	27/07/1995
				AU	7907491	A	31/12/1991
				BR	9106528	A	25/05/1993
				CA	2082926	A,C	06/12/1991
				CN	1043730	B,C	23/06/1999
				CN	1059695	A	25/03/1992
				CS	9101686	A	15/01/1992
				DE	69104834	D,T	27/04/1995
				DK	532649	T	28/11/1994
				EG	19258	A	29/09/1994
				EP	0532649	A,B	24/03/1993
				SE	0532649	T3	
				ES	2062802	T	16/12/1994
				FI	101594	B	31/07/1998
				FI	925525	A	04/12/1992
				HK	1006144	A	00/00/0000
				HU	67201	A	28/02/1995
				HU	9203853	D	00/00/0000
				IE	66183	B	13/12/1995
				IE	911902	A	18/12/1991
				JP	3100630	B	16/10/2000
				JP	5507427	T	28/10/1993
				KR	9512184	B	14/10/1995
				KR	950012184	B	14/10/1995
				MA	22169	A	00/00/0000
				NZ	238380	A	24/02/1995
				PH	31203	A	05/05/1998
				PL	167333	B	31/08/1995
				PT	97851	A,B	31/03/1992
				RU	2088192	C	27/08/1997
				TR	28691	A	16/01/1997
				US	5484636	A	16/01/1996
				US	5569228	A	29/10/1996
				WO	9118574	A	12/12/1991
				AT	148335	T	15/02/1997
				AU	671429	B	29/08/1996
				AU	3127593	A	15/06/1993
				BR	9206764	A	24/10/1995
				CA	2122241	A,C	07/05/1993
				DE	69217242	D,T	12/06/1997
				DK	612234	T	01/04/1997
				EP	0612234	A,B	31/08/1994
				SE	0612234	T3	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

31/07/2007

International application No.
PCT/SE2007/050301

ES	2097371	T	01/04/1997
FI	942243	A	13/05/1994
GR	3022507	T	31/05/1997
HK	1006533	A	00/00/0000
JP	3478822	B	15/12/2003
JP	7500997	T	02/02/1995
MX	9206594	A	31/05/1994
NO	941767	A	06/06/1994
NZ	245118	A	27/02/1996
PT	8642	U	30/09/1993
PT	101796	A,B	30/08/1996
WO	9309743	A	27/05/1993
AT	168261	T	15/08/1998
AU	679681	B	10/07/1997
AU	4291093	A	29/11/1993
BR	9306312	A	30/06/1998
CA	2118214	A,C	11/11/1993
CN	1082870	A	02/03/1994
CN	1123331	B,C	08/10/2003
DE	69319726	D,T	21/01/1999
EG	19895	A	30/01/1997
EP	0637950	A,B	15/02/1995
SE	0637950	T3	
ES	2118960	T	01/10/1998
FI	945062	A	27/10/1994
HK	1012902	A	00/00/0000
JP	3532199	B	31/05/2004
JP	7506034	T	06/07/1995
KR	271177	B	01/12/2000
KR	100271177	B	01/12/2000
MA	22884	A	00/00/0000
MX	9302496	A	29/07/1994
NO	944108	A	28/10/1994
SG	54184	A	16/11/1998
TR	27814	A	29/08/1995
US	5460622	A	24/10/1995
US	5486167	A	23/01/1996
US	5681300	A	28/10/1997
WO	9321878	A	11/11/1993

US 6350931 B1 26/02/2002 NONE

US	5261531	A	16/11/1993	AU	6022594	A	15/08/1994
				CA	2102830	A	09/07/1994
				WO	9415853	A	21/07/1994

US 2834459 A 13/05/1958 NONE

US	4848572	A	18/07/1989	US	5350067	A	27/09/1994
----	---------	---	------------	----	---------	---	------------

EP	0350924	A2	17/01/1990	BR	8903450	A	20/03/1990
				CA	1327098	A,C	22/02/1994
				GR	1002563	B	03/02/1997
				GR	89100439	A	27/06/1990
				US	4917675	A	17/04/1990

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

31/07/2007

International application No.

PCT/SE2007/050301

WO	03053397	A1	03/07/2003	AU	2002361538 A	00/00/0000
				EP	1461012 A	29/09/2004
				JP	2005516649 T	09/06/2005
				MX	PA04004997 A	11/08/2004
				PL	370537 A	30/05/2005
				RU	2004121228 A	10/01/2006
				SE	0104199 A	14/06/2003
US	20020156448	A1	24/10/2002	CA	2442639 A	31/10/2002
				EP	1392213 A	03/03/2004
				JP	2004531336 T	14/10/2004
				MX	PA03009160 A	12/02/2004
				US	6911022 B	28/06/2005
				US	20050192552 A	01/09/2005
				WO	02085277 A	31/10/2002
US	20070038197	A1	15/02/2007	EP	1752121 A	14/02/2007
				WO	2007017844 A	15/02/2007

(21) N° de solicitud: **08-117643**

22) Fecha de solicitud: **2008-11-05**

(30) Prioridad (31) **Prioridad** (32) **Fecha** (33) **País**
PCT/SE2006/000539 **04/05/2006** **SE**

(51) Int Cl: **A61F 013/084**

(71) Solicitante(s) **SCA HYGIENE PRODUCTS AB**

(72) Inventor(es) **SOLGUN DREVIK
Y OTROS**

(74) Apoderado: **EMILIO FERRERO**

(85) Fecha límite inicio fase nacional: **04/12/2008**
(86) Datos relativos a la presentación de la solicitud PCT
Fecha de presentación de la solicitud: **03/05/2007**
No. de solicitud PCT/SE2007/050301

(87) Publicación internacional
Fecha: **15/11/2007**
N° publicación: **WO 2007/129978 A1**

(54) Título: **ENVOLTURA MULTIFUNCIONAL**

Reivindicación(es):

1. Una envoltura de empaque (2) para un artículo absorbente(1), la envoltura (2) comprende una capa protectora (5) caracterizada por que la envoltura comprende también una primer capa funcional (3) adherida a la capa protectora (5) y le da a la envoltura una múltiple funcionalidad, en donde la primera capa funcional (3) se posiciona sobre la cara de la envoltura (2) que enfrenta el artículo absorbente (1) o que enfrenta la envoltura (2) que está lejos del artículo absorbente (1).

2. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque una segunda capa funcional (10) se posiciona en el costado opuesto de la envoltura (2) con referencia a la primera capa funcional (3).

3. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizada porque la segunda capa funcional (10) es una capa de limpieza y/o una capa de transferencia.

4. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la primera capa funcional (3) se posiciona sobre la cara de la envoltura (2) que enfrenta el artículo absorbente (1) o sobre esa cara de la envoltura (2) que está lejos del artículo absorbente (1).

5. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la capa protectora (5) y la primera capa funcional (3) forman capas separadas adheridas una a la otra y/o que protegen la capa (5) y la segunda capa funcional (10) forma capas separadas adheridas una a la otra.

6. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizadas porque la capa protectora (5) está cubierta sobre la primera capa funcional (3) y/o que la capa protectora (5) está cubierta sobre la segunda capa funcional (10).

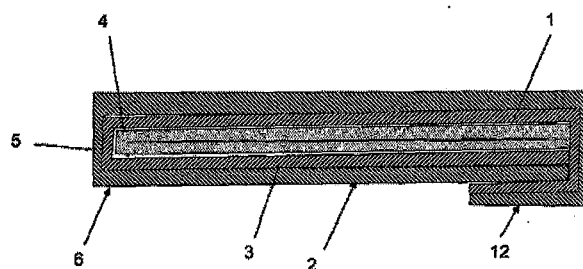
7. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la primera capa funcional (3) se adhiere de manera

floja a la capa protectora (5) permitiendo por lo tanto un bolsillo (11) entre la capa protectora (5) y la primera capa funcional (3).

8. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la primera capa funcional (3) es una capa de limpieza y/o una capa de transferencia.

9. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la envoltura (2) se utiliza para empacar un artículo absorbente único (1) o utilizado para empacar una pluralidad de artículos absorbentes (1) o utilizado como una envoltura principal (2) para empacar un número de artículos absorbentes (1) cada uno se empaca en una envoltura (2).

10. Una envoltura de empaque (2) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la primera o segunda capa funcional (3,10) comprende un aditivo en la forma de una sustancia activa para el tratamiento del cuerpo tal como un loción, o una sustancia antibacteriana, o un humectante, o un jabón o un agente de control de olor, o un perfume, o un agente para el cuidado de la piel, o una bacteria que produce ácido láctico, o cualquier otra sustancia adecuada o agente activo.



105

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 08-117643- -00000-0000

Fecha: 2008-11-05 08:57:02 Dep. 2020 NUECREACION
Fra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 411 PRESENTACION Folios: 105

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 08 - 85,029
FECHA : OCTUBRE 28 DE 2008

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	92992200	27/10/2008	38,955,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	501,000.00
		TOTAL :	\$ 501,000.00

SON: QUINIENTOS UN MIL PESOS

RESPONSABLE :

Cob 11256-841-196-4



No. 08-117643-00000-0000

Fecha: 2008-11-05 08:57:02 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 411 PRESENTACION Folios: 105

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

**REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE
PCT**

PATENTE DE INVENCION

☒

MODELO DE UTILIDAD ☐

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente ☒
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☒
- ◆ Descripción de la invención ☒
- ◆ Dibujos de ser estos pertinentes ☒
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☒

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

Sandra E. Aguilar
Firma Responsable

Fecha Nov 5-08

Carrera 13 No. 27-00 Piso 5, 7 y 10
Conmutador: 3 82 08 40
Fax: 350 52 20
E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia

102/107

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Bogotá,
2020

Doctor(a)
FERRERO EMILIO
Apoderado(a) y/o Representante de
SCA HYGIENE PRODUCTS A B.

REFERENCIA	Radicación No.	8 117643
	Solicitud internacional	PCT/SE2007/050301
	Fecha inicio fase nacional	04/12/2008
	Trámite	11
	Evento	379
	Actuación	430
	Oficio No.	Nº 15613

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, artículo 27 del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), regla 51 bis del Reglamento y Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se le comunica que:

1. La solicitud no contiene la traducción de los anexos del reporte de examen preliminar internacional (Art. 36.2.b) del tratado PCT.
2. El solicitante debe presentar un nuevo título que permita identificar la materia de la cual trata la solicitud, ya que el título relacionado no se encuentra con la precisión necesaria para identificar claramente el objeto de la solicitud de patente. (Regla 4.3 PCT, Art 26-27 D-486, Circular Única 5.2.9)
3. La solicitud no contiene la copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente del inventor al solicitante o a su causante, conforme a lo establecido por el artículo 26 literal k) de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina. Cuando se trate de documentos otorgados en el extranjero, estos deberán legalizarse de conformidad con lo dispuesto por los artículos 259 y 260 del Código de Procedimiento Civil. Cuando se trate de las declaraciones a que hace referencia la Regla 4.17 ii) del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes PCT, el alcance de las tales declaraciones se determinará según indiquen claramente una cesión de derechos del inventor al solicitante o su causante, de conformidad con lo dispuesto en el numeral 5.2.15 del Capítulo Quinto, Título X de la Circular Única de Superintendencia de Industria y Comercio.

En cumplimiento de lo dispuesto por el artículo 39 de la Decisión 486, se le requiere para que dentro del término de dos meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única No.10 de 2001.

Continúa en la página siguiente...