



CSA220894

Organización y
Digitalización CSA Ltda



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
INVENTARIO

Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

DELEGATURA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

08-116360

SOLICITUD DE PATENTE DE
INVENCION

TITULO: EMPAQUE DE HELADO

SOLICITANTE: GINO KRONFLE DI PUGLIA

DIRECCIÓN: Mapasingue Oeste 107, Av. Primera y Calle Primera,
Guayaquil, Ecuador

APODERADO: CARLOS R. OLARTE

BOGOTA 30 Octubre de 2008

OLARTE RAISBECK



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 08-116360- -00000-0000

Fecha: 2008-10-30 16:24:19 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 2 PATENTES Eve. 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 19

FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE

P2008/000192

SOLICITUD DE:

1

☒

Patente de Invención.

☐

Patente de Modelo de Utilidad.

2

SOLICITANTE
(71)

Nombre: GINO KRONFLE DI PUGLIA

Dirección: Mapasingue Oeste 107, Av. Primera y Calle Primera, Guayaquil, Ecuador

Nacionalidad o Domicilio: Ecuatoriano

Lugar de Constitución: Ecuador

Teléfono: _____

Fax: _____

E-mail: _____

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☐ NIT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Cual _____

Número _____

3

REPRESENTANTE
O APODERADO

Nombre: J. IAN RAISBECK

Dirección: World Trade Center, Calle 100 No. 8A-37 Torre A, Piso 10

Teléfono: 601-7700 Fax: 601-7799

E-mail: office@olarteraisbeck.com

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒ NIT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Cual _____

Número 79.376.996 Btá
TP 135.799

4

INVENTOR (ES)
(72)

Nombre: Gino Kronfle Di Puglia

Dirección: Mapasingue Oeste 107, Av. Primera y Calle Primera, Guayaquil, Ecuador

Nacionalidad o Domicilio: Ecuatoriano

5

Título (54) EMPAQUE DE HELADO

6

Clasificación Internacional (51) B65D 65/00

7

Prioridad

SI ☒ NO ☐

(33) País de Origen

US

(32) Fecha

Octubre 30, 2007

(31) Número de Solicitud

11/928,809

8

Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los:

6 meses ☒

12 meses ☐

18 meses ☐

otro ☐

cual _____

9

Comprobante de pago No. 08-84,229; 08-80,105

Fecha Octubre 8, 2008; Octubre 24, 2008

10

ANEXOS

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud.
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación.
- ☒ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☐ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☐ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Certificado de la fecha de presentación de la solicitud prioridad expedida por la autoridad correspondiente y una copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☐ Resumen.
- ☒ Descripción de la invención.
- ☒ Una o más reivindicaciones.
- ☐ Dibujos y/o planos necesarios.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☐ Arte final 12 x 12.
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.

11

FIGURA CARACTERÍSTICA:

12

Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE: J. IAN RAISBECK

FIRMA:

Juan Raisbeck
C.C. 79.376.996 Bta T.P. 135.799

3

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 08 - 84,229
FECHA : OCTUBRE 24 DE 2008



***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
OLARTE RAISBEK	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	81240622	23/10/2008	4,502,000.00
OLARTE RAISBEK	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	81240633	23/10/2008	8,307,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	
1		TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	501,000.00
		TOTAL :	\$ 501,000.00

SON: QUINIENTOS UN MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

4

NIT : 800176089-2

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 08-116360- -00000-0000

Fecha: 2008-10-30 16:24:19 Dep. 2020 NUECREACIONI
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 19

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
DLARTE RAISBEK	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	11593525	07/10/2008	3,568,000.00

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-08	PRORROGA DE TERMINOS	
		31 PRORROGA DE TERMINOS	75,000.00
		TOTAL :	\$ 75,000.00

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

CERTIFICACION DE EXCEDENTE : 08 - 85,938
FECHA : OCTUBRE 30 DE 2008



***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
OLARTE RAISBECK	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	81240692	30/10/2008	65,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-09	OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD I	
		99 OTROS SERVICIOS ADMINISTRATIVOS	65,000.00
		TOTAL :	\$ 65,000.00

SON: SESENTA Y CINCO MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____



CAMPO DEL INVENTO

(0001) El presente invento se refiere al empaque de comida; específicamente, a un empaque de comida que tiene propiedades térmicas adecuadas para retener temperaturas más frías dentro del empaque por un período de tiempo más largo.

ANTECEDENTES DEL INVENTO

(0002) Avances tecnológicos en la preservación de comida han permitido a los consumidores extender la calidad, vida e integridad física de alimentos. Tales tecnologías también han incrementado la habilidad de los consumidores a controlar cuándo ellos consumen alimentos en vez de limitar tal control a la expiración natural de los alimentos. El área que ha sido privada de los avances tecnológicos es el área del empaque de alimentos. Los avances en el empaque de alimentos han sido agresivos, sin embargo el empaque moderno ha proveído avances limitados en el área de novedades congeladas como helados.

(0003) Novedades (chucherías) congeladas como bombóns, chupetes, helados sánduches, etc. deben ser disfrutados inmediatamente, una vez sacados del congelador. Temperaturas calientes causan que el helado se derrita, se riegue y disminuya rápidamente en su integridad física. En el presente, el empaque del helado no ha proveído propiedades térmicas que permitan la retención de temperaturas frías una vez fuera del congelador calibrado para períodos de tiempo más largo. Se desea que un empaque de helado preserve estas novedades congeladas por un período de tiempo más largo una vez que ha sido expuesto al entorno ambiental. También es deseado un empaque de helados que permita a los vendedores vender helado de una forma única. El uso del presente invento puede servir para incrementar las ventas de helados debido a la retención de temperaturas más bajas por el empaque y la influencia de tales temperaturas más bajas en la integridad física del helado por un período de tiempo más largo que el que actualmente está disponible.

BREVE RESUMEN DEL INVENTO

(0004) El presente invento es un empaque de helado que tiene propiedades térmicas. El empaque es adecuado para retener temperaturas más frías dentro del empaque por un período largo de tiempo y mantener la integridad física del helado una vez expuesto al entorno ambiental. El empaque puede estar formado como una funda laminada flexible. La funda está compuesta de capas de varias formas de poliolefina. Las poliolefinas pueden ser transparentes o metalizadas y pueden también ser orientadas. El presente invento además ofrece un método para vender productos de helado usando

este empaque. El empaque retiene temperaturas frías por período más largo de tiempo una vez fuera del congelador. Como resultado el helado almacenado en el presente empaque retiene propiedades organolépticas e integridad física por un período de tiempo después de su exposición al entorno ambiental. Particularmente, el empaque de laminado flexible es útil para conservar y vender helados así como bombóns.

BREVE DESCRIPCIÓN DEL DIBUJO

(0005) La figura 1 es un gráfico que muestra los resultados de un test de descongelamiento comparativo desarrollado con el empaque, de acuerdo al ejemplo 1 del presente invento, comparado con el empaque de acuerdo al ejemplo comparativo 2 y ejemplo comparativo 3.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DEL INVENTO

(0006) El presente invento está destinado a empaques térmicos adecuados para conservar novedades (chucherías) congeladas. Una vez expuesto a temperatura ambiente, el empaque del presente invento retiene temperaturas más frías en su interior por un período de tiempo más largo cuando se compara con otros empaques que se utilizan para almacenar helados. Al conservar temperaturas internas por un período de tiempo más largo, se mantiene la integridad física del helado por un período de tiempo más largo que el usual. El presente invento está además destinado a ser un método de empaque y venta de novelerías congeladas.

(0007) El empaque del presente invento es un empaque laminado hecho de pluralidad de capas, que contienen material polimérico y material polimérico metalizado. El término material polimérico se refiere a películas hechas de un polímero sintético duradero. La película de polimérico puede contener materiales como poliolefina, poliestireno, poliamidas, poliéster, policarbonatos, alcohol polivinilo, poliuretano, poliácridatos incluyendo copolímeros de olefinas como etileno y propileno, ionómeros y mezcla de ellos. Preferentemente, la película de polímero contiene poliolefina. Por ejemplo, las poliolefinas pueden incluir, pero no están limitadas, al polipropileno isotáctico, polipropileno sindiotáctico, polipropileno isotáctico catalizado metaloceno, polipropileno sindiotáctico catalizado metaloceno, polipropileno (pp) como polipropileno orientado, copolímero etileno - propileno aleatorio, copolímero butano - propileno aleatorio, polietileno de alta densidad, polietileno de baja densidad, polietileno lineal de baja densidad y mezclas de ellos.

(0008) La Poliolefina utilizada en el presente invento contiene polipropileno particularmente polipropileno orientado sea o uniaxial o biaxial. La película orientada es estirada por tecnologías convencionales como un proceso de soplado o tenter frame (marco basculante). Estirando la película en una dirección trae como resultado una película orientada uniaxialmente, mientras que estirando la película en dos direcciones, normalmente direcciones

perpendiculares, trae como resultado una película orientada biaxialmente. La preparación de polipropileno orientado se la consigue de acuerdo a los métodos conocidos en esta técnica y no está dentro del alcance del presente invento. El polipropileno biaxialmente orientado (BOPP) es la lámina utilizada preferentemente. El BOPP utilizado aquí puede ser un polipropileno isotáctico. El grado al cual es estirada la película depende hasta cierto punto al uso final que se le va a dar.

(0009) La metalización de la película de polímero es desarrollada usando técnicas conocidas en el medio. Por ejemplo, la metalización puede ser ejecutada vaporizando un metal en una cámara de vacío bajo un muy alto vacío (un proceso de deposición de vacío) en el cual el metal es evaporado hasta a la capa de la película en la cámara, bajo condiciones de alto vacío. Metales adecuados para metalización incluyen al níquel, cobre, plata, oro, titanio, vanadio, cromo, magnesio, hierro, cobalto, zinc, aluminio, paladio, siendo el preferido aluminio. La película cubierta al vacío que se utiliza en el presente invento es específicamente una película de polímero metalizado, orientado biaxialmente, preferentemente polipropileno metalizado orientado biaxialmente y que contiene aluminio.

(0010) La metalización de una película BOPP por deposición en vacío de una capa muy fina de aluminio provee excelentes propiedades de barrera de luz, oxígeno y vapor de agua. BOPP metalizado tiene muchas cualidades observadas como fortaleza, claridad, superficie brillante, y propiedades de barrera que impiden un impacto negativo de la luz, humedad y oxígeno. Las propiedades mejoradas de barrera reducen el deterioro y posibilitan un incremento de la vida de percha del producto. La capa metalizada puede ser preparada de acuerdo a un método conocido en la técnica. Su preparación no está dentro del alcance de este invento.

(0011) Las capas del empaque del presente invento incluyen al menos una capa exterior, una capa central y una interior. La capa central tiene un lado superior y un fondo, donde la capa exterior es adyacente al lado superior de la capa central y la capa interior es adyacente al fondo de la capa central. Todas las capas son comprimidas juntas para formar un laminado.

(0012) Las capas están compuestas de una polefina, particularmente un polipropileno, más específico un polipropileno orientado biaxialmente. La capa exterior contiene preferentemente un polipropileno orientado biaxialmente transparente, la capa central contiene preferentemente un polipropileno orientado biaxialmente metalizado y la capa interior contiene preferentemente un polipropileno orientado biaxialmente transparente. El polipropileno orientado biaxialmente metalizado de la capa central es preferentemente metalizado con aluminio.

(0013) El espesor de cada capa está entre 40 y 10 micrones, específicamente entre 30 a 15 micrones. Preferentemente, cada capa es de 17 micrones de

espesor y pesa 15,5 gramos por metro cuadrado. El empaque del presente invento tiene un espesor total entre 80 y 20 micrones, específicamente, entre 60 y 30 micrones, más específicamente el empaque tiene un espesor de 51 micrones y pesa 36,5 gramos por metro cuadrado.

9

(0014) La película del empaque del presente invento cumple con las regulaciones de la FDA para aplicaciones de contacto con alimentos. El empaque está diseñado de tal forma que la capa externa muestra impresa la calidad del alimento como indicación del producto, por ejemplo un logo de ventas, una patente, y una descripción de los ingredientes. La capa interior está en contacto con el contenido del empaque. Correspondientemente el laminado del empaque del presente invento puede tomar cualquier forma incluyendo una funda, bolsa o envoltura. El empaque del presente invento puede ser exhibido colgando el empaque térmico desde un armador o poniéndolo en una percha. El empaque puede ser vendido individualmente o como un todo cuando es empacado en una caja. Adicionalmente el empaque térmico puede usar un adhesivo o cualquier método conocido en el medio para cerrar los filos o abrir el empaque cerrado. Las dimensiones de la muestra de la funda contienen un ancho de alrededor de $4 \frac{3}{4}$ de pulgada (120mm +/- 2mm) y teniendo una longitud de $7 \frac{1}{16}$ de pulgada (180mm +/- 3mm).

(0015) En una preferencia personalizada, el empaque del presente invento está diseñado como una bolsa para conservar y vender helado. En particular la personalización de la bolsa provee una forma única por la cual los vendedores venden helado tales como los bon bons. Los bombones son helado de forma cilíndrica cubierta de chocolate y tienen un diámetro entre los 25 a 30 mm. Las bolsas que contienen los bombones son almacenadas en temperaturas de congelador hasta que sean vendidas o individualmente o como un todo en una caja embalada. En cualquier caso una vez que el empaque es sacado de temperaturas de congelador, el empaque disipará la temperatura fría desde el interior de éste a una velocidad más lenta, o dicho diferente, retiene temperaturas más frías dentro del empaque por un período de tiempo más largo si se compara con otros empaques. Como resultado de retener temperaturas más frías dentro del empaque por un período de tiempo largo, la integridad física de los bombones es mantenida por un período de tiempo equivalente después de haber sido expuesta a temperaturas ambientales.

(0016) Las propiedades térmicas del empaque del presente invento de proveer mejor retención de temperatura y disipación menor de aire frío cuando se compara con otros empaques, han sido encontradas inesperadamente por el aplicante. El ejemplo y los ejemplos comparativos explican el presente invento más particularmente, pero estos no lo limitan.

(0017) EJEMPLOS

(0018) Para el propósito de ilustración del presente invento fueron ejecutados test para evaluar qué tan bien el empaque del helado retiene temperaturas en su interior después de haber sido expuesto a temperaturas ambientales. Los datos obtenidos fueron comparados con los otros empaques de helados. Todo empaque de prueba tuvo la forma de una bolsa y contenía la misma cantidad de bon bons. La temperatura interna de cada empaque fue registrada en el tiempo, promediada y comparada en un gráfico. En las siguientes pruebas, los bon bons fueron primero igualados a una temperatura y luego descongelados por 30 minutos en un entorno ambiental. Las temperaturas dentro de cada empaque fueron monitoreadas usando sistemas individuales de monitoreo como equipos de registro de temperatura. Un equipo de registro de temperatura es un registrador T fabricado por 3M. El registrador T es usado a menudo en la industria de alimentos para monitorear embarques sensibles a la temperatura. El registrador T es un equipo electrónico minutarizado capaz de grabar y almacenar temperaturas sobre un periodo de tiempo entre -20 y 60 grados centígrados.

(0019) EJEMPLO 1

(0020) Seis bolsas del presente invento fueron almacenadas en un túnel de endurecimiento a una temperatura de -42 grados centígrados por una hora para posibilitar la igualdad de la temperatura. Sistemas individuales de monitoreo de temperatura, registradores T, fueron introducidos en cada bolsa luego de lo cual estas fueron cerradas y re empacadas en cajas conteniendo 24 bolsas cada una. La caja fue almacenada en un frigorífico a -25 grados centígrados por 12 horas. Luego la caja fue sacada y las bolsas de prueba fueron extraídas de la caja. Las bolsas fueron dejadas para que se descongelen por 30 minutos en un entorno ambiental controlable de 20 grados centígrados ± 2 grados. Después del tiempo de descongelación de 30 minutos, los registradores T fueron retirados de las bolsas y la información guardada en ellos fue descargada, promediada y diagramada. Los resultados son mostrados en el gráfico de la figura 1.

(0021) EJEMPLO COMPARATIVO 2

(0022) El ejemplo 1 fue repetido con la diferencia de que fue utilizado un segundo material de empaque. El segundo material de empaque contiene una funda de polipropileno orientada biaxialmente y de color perlado. La funda contenía dos capas de material de calidad alimenticia. Una capa es polipropileno orientado biaxialmente y color perlado y tenía un espesor de 30 micrones y pesaba 21 gramos por metro cuadrado. La segunda capa es un polipropileno orientado biaxialmente transparente con un espesor de 25 micrones y un peso de 22 gramos por metros cuadrados. El empaque del ejemplo 2 tenía un peso total de 43,8 gramos por metro cuadrado y un espesor total de 55 micrones. Los resultados son mostrados en el gráfico de la figura 1.

(0023) EJEMPLO COMPARATIVO 3

(0024) El ejemplo 1 fue repetido con la diferencia de que fue utilizado un tercer material de empaque. El tercer material de empaque contenía una capa de polipropileno orientado biaxialmente transparente de calidad alimenticia. El empaque tenía 25 micrones de espesor y pesaba 22.8 gramos por metro cuadrado. Los resultados son mostrados en el gráfico de la figura 1.

(0025) El tiempo 0 fue calibrado a menos 17 grados centígrados $\pm$ menos 0.2 grados centígrados lo cual fue dos minutos en el proceso de descongelamiento. Ejemplos comparativos 2 y 3 ganaron calor a una velocidad más acelerada comparada con el empaque del presente invento, ejemplo 1. Por ejemplo, una diferencia de temperatura de alrededor de 4 grados centígrados es mostrada a los 15 minutos y 8 grados centígrados a los 45 minutos entre el ejemplo 1 y los ejemplos comparativos 2 y 3.

(0026) El empaque del ejemplo 1 mostró una diferencia de 33 % de mejores propiedades térmicas a los 15 minutos y 52 % a los 30 minutos comparado con el empaque de los ejemplos comparativos 2 y 3. El empaque del ejemplo 1 mostró retención de baja temperatura por un período de tiempo más largo que los ejemplos comparativos. Con una retención de temperatura fría más larga en el transcurso del tiempo, el helado almacenado en el empaque del presente invento tiene mejores propiedades físicas, químicas y organolépticas.

REIVINDICACIONES

12

1. Un empaque laminado térmico adecuado para retener temperaturas frías en su interior y mantener integridad del producto contiene: una capa externa, siendo dicha capa externa un polipropileno orientado biaxialmente; y una capa central, siendo dicha capa central un polipropileno metalizado, teniendo dicha capa central un lado superior y un fondo, siendo el lado superior de dicha capa central adyacente a la capa externa.

2. El empaque de helado de la Reivindicación 1 adicionalmente contiene una capa interior, siendo dicha capa interior un polipropileno, siendo dicha capa interior adyacente al fondo de la mencionada capa central.

3. El empaque de la Reivindicación 2, donde el polipropileno de la mencionada capa inferior es polipropileno biaxial orientado.

4. El empaque de la Reivindicación 1, donde dicho polipropileno metalizado es polipropileno orientado biaxialmente conteniendo aluminio.

5. El empaque de la Reivindicación 1, donde dicha capa exterior tiene 17 micrones de espesor, siendo que la capa central tiene 17 micrones de espesor, proveyendo así, un espesor combinado de dicha capa exterior e interior de 34 micrones.

6. El empaque de la Reivindicación 2 donde dicha capa interior tiene un espesor de 17 micrones.

3

7. El empaque de la Reivindicación 2 tiene un espesor de 51 micrones.

5 8. Un empaque de helado que retiene temperaturas frías dentro del mismo por un periodo de tiempo contiene: una capa exterior, dicha capa es un polipropileno; una capa central, dicha capa central es un polipropileno metalizado orientado biaxialmente, dicha capa central tiene un lado superior y un
10 fondo, dicho lado superior de la mencionada capa central es adyacente a la capa exterior y una capa interior, siendo dicha capa interior un polipropileno, siendo dicha capa interior adyacente al fondo de la mencionada capa central.

15 9. El empaque de la Reivindicación 8, en donde dicha capa exterior está formada de un polipropileno transparente orientado biaxialmente y dicha capa interior está formada de un polipropileno transparente orientado biaxialmente.

20 10. El empaque de la Reivindicación 8, en donde el mencionado polipropileno metalizado orientado biaxialmente contiene aluminio.

25 11. El empaque de la Reivindicación 8, en donde la mencionada capa exterior tiene un espesor de 17 micrones, la mencionada capa central tiene un espesor de 17 micrones y la mencionada capa interior tiene 12 micrones.

30 12. El empaque de la Reivindicación 8 tiene un espesor de 51 micrones.

13. Un método para vender productos de helado comprende; el
proveer un empaque térmico para conservar el helado, un
empaque térmico capaz de retener temperaturas dentro del
mismo por un periodo largo de tiempo, el empaque que contiene
5 uno capa exterior, siendo dicha capa exterior un
polipropileno, una capa central, siendo dicha capa central un
polipropileno metalizado orientado biaxialmente, teniendo
dicha capa central un lado superior y un fondo, siendo el
mencionado lado superior de dicha capa central adyacente a la
10 capa exterior y a la capa interior, siendo dicha capa
interior un polipropileno, siendo dicha capa interior
adyacente al fondo de la mencionada capa central; insertando
el mencionado producto de helado en el empaque; sellando el
empaque que contiene el helado: y exhibiendo dicho empaque
15 que contiene helado para la compra del cliente.

14. El método de la Reivindicación 13 en donde la mencionada
capa exterior es un polipropileno transparente orientado
biaxialmente, la capa central es un polipropileno metalizado
20 orientado biaxialmente que contiene aluminio, y la capa
interior es un polipropileno.

15. El método de la Reivindicación 14 en donde dicho
polipropileno de la mencionada capa interior es un
25 polipropileno transparente orientado biaxialmente.

16. El método de la Reivindicación 13 en donde el mencionado
helado son bon bons.

30 17. El método de la Reivindicación 13 en donde el mencionado
empaque tiene un espesor de alrededor de 51 micrones.

18. El método de la Reivindicación 13 en donde la capa exterior tienen un espesor de 17 micrones, la mencionada capa central tiene un espesor de 17 micrones y la mencionada capa interior tiene un espesor de 17 micrones.

5

19. El método de la Reivindicación 13 en donde el empaque es exhibido individualmente para la venta.

20. El método de la Reivindicación 13 en donde el empaque es exhibido como una unidad empacada en cartón para la venta.

10

(6)

RESUMEN DE LA INVENCIÓN

5 El empaque de helado del presente invento es un empaque laminado térmico **capaz** de retener temperaturas más frías dentro del mismo por un mayor periodo de tiempo.

La utilización del empaque del presente invento, le permite
10 al helado retener las mejores propiedades físicas, químicas y organolépticas. El empaque se compone de capas de olefinas, tales como un polipropileno incluyendo un polipropileno orientado biaxialmente. Una de las capas contiene un polipropileno metalizado orientado biaxialmente que contiene
15 aluminio. El presente invento también provee un método de vender helado usando el empaque del presente invento.



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA PATENTE DE INVENCION X PCT MODELO DE UTILIDAD DISEÑO INDUSTRIAL

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

TARJETA ARCHIVO PROPIETARIOS

17

(21) N° de solicitud:

(22) Fecha de solicitud: 30/10/2008

(51) Clasificación Internacional :

(71) Solicitante(s) **GINO KRONFLE DI PUGLIA**

(72) Inventor(es) **GINO KRONFLE DI PUGLIA**

(74) Apoderado: J. IAN RAISBECK

(30) Prioridad

(31) **No. Prioridad**

32)

Fecha

(33) **País**

11/928,809

30/10/2007

US

(85) Fecha límite inicio fase nacional:

(87) Publicación internacional

(86) Datos relativos a la presentación de la solicitud PCT

Fecha: **Fecha (dd/mm/aa)**

Fecha de presentación de la solicitud: **Fecha (dd/mm/aa)**

N° publicación: **WO**

No. de solicitud **PCT/**

(54) Título: **EMPAQUE DE HELADO**



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA PATENTE DE INVENCION X PCT MODELO DE UTILIDAD DISEÑO INDUSTRIAL

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

TARJETA ARCHIVO TEMATICO

18

(21) N° de solicitud: (22) Fecha de solicitud: 30/10/2008

(51) Clasificación Internacional :

(71) Solicitante(s) **GINO KRONFLE DU PUGLIA**

(72) Inventor(es) **GINO KRONFLE DU PUGLIA**

(74) Apoderado: J. IAN RAISBECK

(30) Prioridad	(31) No. Prioridad	32)	Fecha	(33) País
	11/928,809		30/10/2007	US

(85) Fecha límite inicio fase nacional:

(86) Datos relativos a la presentación de la solíc. PCT

Fecha de presentación de la solicitud:

No. de solicitud **PCT/**

(87) Publicación internacional:

Fecha:

No. Publicación : **WO**

FIGURA CARACTERISTICA

6 x 6 cm

(54) Título: **EMPAQUE DE HELADO**

(57) Resumen:

El empaque de helado del presente invento es un empaque laminado térmico capaz de retener temperaturas más frías dentro del mismo por un mayor periodo de tiempo.

La utilización del empaque del presente invento, le permite al helado retener las mejores propiedades físicas, químicas y organolépticas. El empaque se compone de capas de olefinas, tales como un polipropileno incluyendo un polipropileno orientado biaxialmente. Una de las capas contiene un polipropileno metalizado orientado biaxialmente que contiene aluminio. El presente invento también provee un método de vender helado usando el empaque del presente invento.

19

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA		SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO DIVISION DE NUEVAS CREACIONES EXTRACTO PARA PUBLICACIÓN SOLICITUD DE PATENTE DE INVENCION	
(21) N° de solicitud: 22) Fecha de solicitud: 30/10/2008 (30) Prioridad (31) <i>No. Priodidad</i> 32) <i>Fecha</i> (33) <i>País</i> 11/928,809 30/10/2007 US		(51) Int Cl: (71) Solicitante(s) GINO KRONFLE DI PUGLIA (72) Inventor(es) GINO KRONFLE DI PUGLIA (74) Apoderado: J. IAN RAISBECK	
(54) Título: EMPAQUE DE HELADO			

Resumen - Reivindicación(es):

El empaque de helado del presente invento es un empaque laminado térmico capaz de retener temperaturas más frías dentro del mismo por un mayor periodo de tiempo.

La utilización del empaque del presente invento, le permite al helado retener las mejores propiedades físicas, químicas y organolépticas. El empaque se compone de capas de olefinas, tales como un polipropileno incluyendo un polipropileno orientado biaxialmente. Una de las capas contiene un polipropileno metalizado orientado biaxialmente que contiene aluminio. El presente invento también provee un método de vender helado usando el empaque del presente invento.



No. 08-116360-00000-0000

Fecha: 2008-10-30 16:24:19 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 19



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE PCT

PATENTE DE INVENCION



MODELO DE UTILIDAD []

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente [✓]
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud [✓]
- ◆ Descripción de la invención [✓]
- ◆ Dibujos de ser estos pertinentes [✓]
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas [✓]

COMPLETA []

INCOMPLETA []

DISEÑO INDUSTRIAL []

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial []
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud []
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño []
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas []

COMPLETA []

INCOMPLETA []

ESQUEMA DE TRAZADO []

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado []
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud []
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado []
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas []

COMPLETA []

INCOMPLETA []

Claudia M. Nava Cortés
Firma Responsable

Fecha _____

Carrera 13 No. 27-00 Piso 5, 7 y 10
Conmutador: 3 82 08 40
Fax: 350 52 20
E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Bogotá,
2020

Doctor(a)
RAISBECK J. IAN

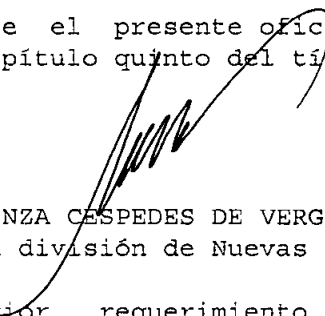
REFERENCIA	Radicación No. 8 116360
	Trámite 2
	Evento 1
	Actuación 430
	Oficio No. 15727

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica que:

1. Debe allegar el poder otorgado al abogado que aparece en la solicitud como apoderado, con el lleno de los requisitos exigidos en el Código de Procedimiento Civil.

En cumplimiento del artículo 39 de la Decisión 486, se le requiere para que dentro del término de dos (2) meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Unica No.10 de 2001.


ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de fecha 11 DIC. 2008
jfernand

Se recuerda al interesado que debe presentar, dentro de los dieciséis meses siguientes contados a partir de la fecha de presentación de la solicitud cuya prioridad se invoca, copia de la misma certificada por la autoridad que la expidió y, en los casos en que haya lugar, la traducción simple del capítulo reivindicatorio. El incumplimiento de éste plazo, acarreará la pérdida de la prioridad invocada.