

CAVELIER

ABOGADOS

www.cavelier.com
cavelier@cavelier.com

EDIFICIO SISKI
CARRERA 4 No. 72 - 35
BOGOTÁ 8, COLOMBIA

Teléfono: (57-1) 347 3611
Telefax: (57-1) 211 8650
(57-1) 700 4814
Fax in U.S.A.: (1-305) 675 7743

Señor Director
DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
Superintendencia de Industria y Comercio
E. S. D.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-002766- -00005-0000

Fecha: 2012-09-18 16:35:51 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 523 RESPUESTA Folios: 30

Trámite : 011
Evento : 379
Actuación : 444

Referencia	Expediente No. 09002766
Asunto	Solicitud de patente para: PRENDA ABSORBENTE CON CINTURÓN
Solicitante	SCA HYGIENE PRODUCTS AB
Fecha de solicitud	15 de enero de 2009

1. Yo, LUZ CLEMENCIA DE PÁEZ, obrando como apoderado del solicitante en el asunto antes identificado, me refiero al oficio No. **11036** notificado por fijación en lista de 22 de junio de 2012.
2. Mediante oficio No. **11036** se puso en conocimiento del solicitante el informe que contiene las observaciones hechas por su Despacho sobre la presente solicitud de patente. Atiendo a las observaciones de la manera siguiente:

2.1. Claridad en las reivindicaciones

De acuerdo al Señor Examinador, el capítulo reivindicatorio carece de claridad y concisión debido a

- el uso de expresiones imprecisas como "cuando menos" o "no más de" que impiden establecer el alcance de las reivindicaciones;
- la expresión "de preferencia" no es limitativo,

- las frases “de manera de formar una extensión longitudinal (y) de la porción de cintura”, “para actuar como un material de lazo que se acopla con los miembros del gancho” se refieren a resultados a alcanzar y no deberían estar en el capítulo reivindicatorio;
- las frases “película elástica a un laminado elástico”, “tiras elásticas fijadas de manera contraíble entre los materiales de trama” son características de carácter general que sugieren de forma imprecisa que la protección se extiende a otras posibles variaciones o modificaciones

Atendiendo las observaciones del Señor Examinador nos permitimos presentar un nuevo capítulo reivindicatorio donde se han tenido en cuenta las observaciones hechas y se han eliminado las expresiones “cuando menos”, “no más de”, “de preferencia”, “de manera de formar una extensión longitudinal (y) de la porción de cintura” y “para actuar como un material de lazo que se acopla con los miembros del gancho”.

En referencia a las expresiones “película elástica a un laminado elástico”, “tiras elásticas fijadas de manera contraíble entre los materiales de trama” diferimos de lo señalado por el Señor Examinador. Si bien son características propias de la invención, dichas características están lejos de ser generales e imprecisas. De acuerdo al “Instructivo para examen de solicitudes de patentes de invención y modelo de utilidad” publicado por su Despacho, “El examinador debe tener en cuenta que la dependencia está dada porque todas las características esenciales de la reivindicación independiente están presentes en la reivindicación dependiente” y “en consecuencia, una reivindicación dependiente es la que contiene todas las características de la reivindicación de la cual depende y además: i) hace referencia a ésta; y ii) adiciona una o más características que limitan el objeto a proteger.”

Cómo bien se puede constatar, en el presente caso las reivindicaciones que relacionan las frases en discusión son reivindicaciones dependientes, lo que conlleva que todas las características de la reivindicación principal se encuentran aquí; además, las frases en cuestión relacionan una o más características que limitan el objeto a proteger, contrario a lo afirmado por el examinador. En consecuencia nos permitimos insistir en el uso de dichas expresiones en el nuevo capítulo reivindicatorio, pues consideramos que cumple con lo establecido por la legislación y por las normas señaladas por su Despacho.

Análisis de nivel inventivo

El Señor Examinador refiere que la diferencia entre la invención, definida en la reivindicación 1 y la composición divulgada en D1 consiste en el porcentaje en el que la región elástica se extiende sobre la banda.

El Señor Examinador refiere que la diferencia entre la invención, definida en la reivindicación 1 y la composición divulgada en D2 consiste en que uno de los miembros del cinturón comprende una región elástica.

El efecto que logra incluir la extensión del 50% de la región elástica sobre cada miembro del cinturón es el de no interferir con los medios de sujeción y así proporcione un ajuste perfecto a la cintura del usuario. Por lo tanto, según el Examinador, el problema técnico objetivo se puede formular “¿cómo proporcionar una prenda de vestir absorbente, producto conocido en D1, para que se tenga comodidad y ajuste mejorados?”. De acuerdo al Señor Examinador, la utilización de regiones elásticas, manejando una proporción adecuada de elástico ya está divulgada en D2 y en consecuencia la persona versada en la materia incluiría el hecho de que el elástico debe tener entre 50 y 200% de capacidad de elongación y que las dimensiones de la parte elástica pueden variar dependiendo del tamaño deseado con el propósito de lograr un mejor ajuste de D2 con el producto 1.

Al respecto queremos comentar lo siguiente:

2.1.1. Del incorrecto análisis del nivel inventivo.

Su Despacho se ha pronunciado en diversas oportunidades sobre la forma de llevar a cabo el análisis de nivel inventivo, de acuerdo a las directrices dadas por el Tribunal Andino. En efecto, el Tribunal ha dicho que “*Para determinar si el objeto de la reivindicación resulta obvio o se deriva de manera evidente del estado de la técnica se recurre, siempre que sea posible, al método problema-solución*” (Proceso 36-IP-2010) y su Despacho en el “Instructivo Examen de Solicitudes de Patentes de Invención y Modelo de Utilidad” sintetiza cómo se lleva a cabo el procedimiento:

Método "problema-solución"

Durante el examen de nivel inventivo debe hacerse un juicio de valor y un análisis objetivo de las divulgaciones previas del estado de la técnica, no influenciados por el conocimiento que ya se tiene de la Invención que se está evaluando. Por tanto, con el fin de minimizar la subjetividad y evitar que se realice un análisis en retrospectiva ("hindsight" ó "a posteriori"), el examen debe relacionar la invención con la solución de un problema técnico, mediante el Método "problema-solución". Este consta de las siguientes etapas:

- Identificar el estado de la técnica cercano a la invención reivindicada*

El estado de la técnica cercano es un documento que se encuentra en el mismo campo técnico que la invención o trata de solucionar el mismo problema o uno semejante. Suele ser el que tiene más características en común con la invención o presenta leves modificaciones de estructura e indica la misma función, propósito. En caso de que haya varios documentos relacionados, el estado de la técnica cercano es el documento que menciona una función, propósito, problema a resolver ó actividad semejante al de la invención.

- Determinar la diferencia entre la invención y estado de la técnica cercano*

Comparar las características técnicas esenciales de la invención, con las del estado de la técnica cercano, mediante una matriz (...)

- (...)- Definir el efecto técnico causado y atribuible al elemento diferencial*

El examinador debe re plantear el problema técnico, que la solicitud había mencionado inicialmente, a la luz del informe de búsqueda. El problema técnico objetivo se plantea en términos de: De manera que el problema técnico objetivo se formulará así: "¿cómo modificar ó adaptar el estado de la técnica cercano para obtener el efecto técnico que la invención proporciona?" La definición del problema técnico objetivo se basa en hechos objetivos concretos del estado de la técnica y en los resultados logrados por la invención. La expresión "problema técnico objetivo" deberá interpretarse en sentido amplio; no implica necesariamente que la solución constituya una mejora técnica en relación con el estado de la técnica; dado que puede ocurrir que el problema consista simplemente en buscar una solución de

reemplazo a un dispositivo o a un procedimiento conocido que produzca efectos idénticos o similares.

- *Evaluar si la invención reivindicada, partiendo del estado de la técnica cercano y del problema técnico objetivo, habría sido obvia para la persona medianamente versada en la materia*

Esta etapa consiste en responder a la pregunta de si en el estado de la técnica en su conjunto hay un segundo documento que contiene una enseñanza que indicaría (no sólo que podría indicar, sino que indicaría) a la persona medianamente versada en la materia, enfrentada al problema técnico, cómo modificar o adaptar el estado de la técnica más cercano para resolver el problema, de la forma reivindicada, sin realizar una actividad inventiva. Si la respuesta es afirmativa, la Invención se considera obvia, y por tanto se concluye que no tiene nivel inventivo. Pero, si la respuesta es negativa, la invención no es obvia y se considera que tiene nivel inventivo.

Dentro de los errores que ha cometido su Despacho en la aplicación del método están:

- El Estado de la Técnica **debe ser un documento** que se encuentra en el mismo campo técnico que la invención o trata de solucionar el mismo problema o uno semejante. **En caso de que haya varios documentos relacionados, el estado de la técnica cercano es el documento que menciona una función, propósito, problema a resolver ó actividad semejante al de la invención.** El Señor Examinador ha citado **dos documentos** como los más cercanos; en consecuencia no ha utilizado el método de forma correcta pues debe escoger **un documento** de acuerdo a las reglas que dicta el método.
- Dado que se tomaron dos documentos simultáneamente para realizar el examen de nivel inventivo, no es posible que el Señor Examinador determine la diferencia entre la invención y estado de la técnica cercano pues se trata de dos diferencias disímiles procedentes de las anterioridades, lo que conlleva incongruencias en el análisis.
- Como se observa, la pregunta desarrollada por el Examinador es una pregunta genérica incongruente e indeterminada, pues no se ha identificado el estado del arte más cercano (**el** documento que lo representa), lo que demuestra que no se siguió la metodología establecida.

- Dado que no se ha determinado el estado del arte más cercano, no es posible evaluar si la invención reivindicada, partiendo del estado de la técnica cercano y del problema técnico objetivo, habría sido obvia para la persona medianamente versada en la materia.
- El Tribunal es claro en establecer que *“El examinador no debe basarse en apreciaciones personales; toda objeción respecto a la falta de nivel inventivo de una invención debe probarse a partir del estado de la técnica”* (proceso 36-IP-2010). Como ya se ha demostrado, el Señor Examinador no ha probado la falta de nivel inventivo toda vez que siguió una metodología ajena a lo que dicta la práctica; en consecuencia las conclusiones a las que llega se basan en apreciaciones personales que son totalmente contrarias a lo que debería hacer el Señor Examinador.

En consecuencia, consideramos que el análisis hecho por el señor Examinador carece de validez.

2.1.2. La presente solicitud sí tiene nivel inventivo

- 2.1.2.1. En relación al documento D1, este describe un pañal teniendo elementos de ajuste (124) que comprenden una porción elástica 124c adyacente al panel del cuerpo para el cual el elemento de ajuste está unido. Dichos elementos de ajuste no son cinturones como los que se definen en la presente invención. Los elementos de ajuste no están interconectados por una banda de cintura como se define en la reivindicación 1.

Además, el Examinador establece que la única diferencia entre D1 y la reivindicación 1 es la región elástica y el porcentaje sobre el que se extiende. Respetuosamente diferimos de la opinión del Señor Examinador. D1 no describe porciones de ningún cinturón lateral que se extienda lateralmente *“que están adaptados para envolverse alrededor de la cintura del usuario de la prenda y sujetos juntos por medio de primeros medios de sujeción, el segundo panel de cuerpo en su porción de cintura estando provisto con el segundo medio de sujeción (19) adaptado para sujetarse a los miembros de*

cinturón...” tal y como se define en la presente solicitud. Los elementos de ajuste 124 en D1 no son miembros de cinturón como se define en la presente solicitud, dichos elementos de ajuste son simplemente demasiado cortos para envolver la cintura del usuario y que forme un cinturón alrededor de la cintura del usuario. Dichos elementos de ajuste tienen medios de sujeción donde sus terminaciones buscan sujetarse hacia el panel ubicado afuera y en la frontal del pañal, el cual se ubica hacia el estómago del usuario.

En el pañal con cinturón, de manera contraria, los miembros de cinturón son ajustados juntos por medio de un miembro sujetador suministrado a uno de los miembros de cinturón, por ejemplo, ver miembro de sujeción 18 en la presente solicitud. Los miembros de cinturón forman entonces un cinturón que rodea la cintura del usuario. Posteriormente la parte delantera del pañal se pasa entre las piernas del usuario y es ajustado al cinturón por medio de medios de ajuste 19 suministrados en el panel frontal del pañal. Esto se ilustra en las figuras 5 y 6 de la presente solicitud.

En consecuencia D1 esta lejos de describir el pañal que se enseña en la reivindicación 1, especialmente en el preámbulo del mismo.

Además, D1 difiere de lo reivindicado en que D1 no comprende miembros de cinturón interconectados por una banda de cintura que están adaptados para envolverse alrededor de la cintura y particularmente en la parte posterior de la prenda.

2.1.2.2. En relación al documento D2, este no comprende banda de miembros de cinturón interconectados por una banda de cintura de la región posterior de la cintura o una región no elástica hacia el final próximo de los miembros de cinturón.

El problema que ayuda a solucionar la presente invención es suministrar un mejor ajuste y una mejor comodidad de un pañal con cinturón, adaptado para ajustarse de mejor forma al cuerpo del usuario. Adicionalmente el cinturón de

pañal debe adaptarse para ser fabricado por un proceso racional y eficiente en costos. Las regiones con arreglos elásticos en las proximidades de las terminaciones de las porciones de cinturón, significan que las partes elásticas serán localizadas donde son más efectivas en suministrar un ajuste óptimo del cinturón, donde el resto del cinturón puede ser de un material inelástico adaptado para formar una superficie adjunta para los elementos de ajuste del panel frontal del cuerpo.

Luego D2 no es un documento cercano a la presente solicitud.

2.1.2.3. Tampoco compartimos la apreciación del señor Examinador en relación a que la combinación de D1 y D2 permite llegar a lo aquí reivindicado.

En primer lugar la presente invención está relacionada con el problema de mejorar el ajuste de un cinturón de pañal y su fabricación por un proceso racional.

D1 no describe prendas absorbentes teniendo cinturones como los definidos en la presente reivindicación 1. Cinturones como se definen en la nueva reivindicación 1 buscan que miembros de cinturón (17) están interconectados por una banda de cintura (20), de tal forma que estén en contacto con la cintura del usuario y soportando la prenda entera y adicionalmente que sirva como superficie de unión para los elementos de ajuste del panel del cuerpo desde el panel del cuerpo opuesto. Al contrario D1 describe medios de sujeción que buscan ser aplicados en la parte externa del panel frontal.

Además, las propiedades elásticas en el área de cintura de un cinturón de pañal como los de la presente invención son empleados de forma diferente que los de un pañal ordinario teniendo medios de sujeción que son ajustados en la parte frontal del pañal. En un pañal con cinturón, el cinturón soporta la prenda entera alrededor de la cintura, lo cual es diferente a un pañal tradicional. Entonces no es obvio tomar D1 para buscar la solución a un problema de mejora como por ejemplo con lo descrito en D2.

Además, una persona experta en el arte combinando D1 y D2 no sabría como llegar a lo reclamado en la reivindicación 1

2.1.2.4. En consecuencia, un técnico con conocimientos medios en la materia no estaba en condiciones de plantearse el problema, tampoco de resolverlo en la forma en que se reivindica y tampoco de prever el resultado, por lo que la presente solicitud posee la altura inventiva para que se le conceda el privilegio solicitado.

3. Modificación de la solicitud en trámite

Con el objeto de subsanar las objeciones presentadas por su Despacho y de acuerdo con el artículo 34 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, donde se establece que la modificación de una solicitud es posible en cualquier momento del trámite mientras no implique una ampliación de la solicitud inicial, me permito presentar nuevos capítulos descriptivo y reivindicatorio corregidos.

Las modificaciones realizadas fueron las siguientes:

3.1. Nuevo capítulo reivindicatorio que atiende las objeciones y sugerencias del examinador

4. Concesión de solicitudes equivalentes

Si bien entendemos y aceptamos que cada país es autónomo en la concesión o negación de los privilegios de patente, queremos resaltar el hecho que el análisis de los requisitos para el otorgamiento de esos derechos es prácticamente universal. Por lo mismo, también queremos llamar la atención de este Despacho en relación a que esta misma solicitud de patente ha sido concedida en Europa. Nos permitimos entonces presentar el documento EP 2029079 B1 correspondiente al privilegio concedido en Europa

5. ANEXOS

- Nuevo pliego reivindicatorio conformado por 12 reivindicaciones
- Formulario para modificaciones.
- Copia del documento EP 2029079 B1 correspondiente al privilegio concedido en Europa.
- Recibo de pago por \$60.000 correspondiente a dos reivindicaciones en exceso de las primeras 10.

Señor Director,


LUZ CLEMENCIA DE PÁEZ

C.C. 35.456.344 de Usaquén

T.P.A. No. 23.555

in COLO-11256-0841-213-7
RBL\RBL\ID-225784\WPC11256
No. M-2012-225784\RBL

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	Espacio reservado para el adhesivo de radicación
---	--

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
MODIFICACIONES Y/O CORRECCIONES

1. Identificación del Trámite

☐ Error material	☒ Modificación a una Solicitud en trámite
☒ Patente de Invención	
☐ Patente de Modelo de Utilidad	
☐ Registro de Diseño Industrial	
☐ Esquema de Trazado de Circuitos Integrados	

2. Datos del solicitante

Persona Natural ☐ Persona Jurídica ☒

SCA HYGIENE PRODUCTS AB

Nombre o denominación / Nombre o razón social completa

Nombre representante legal

Tipo de empresa Micro ☐ Pequeña ☐ Mediana ☐ Otra ☐

Documento de identificación: ☐ C.C. ☐ C.E. ☐ NIT ☐ Otro Número _____

Nacionalidad/País de constitución	Dirección y domicilio del titular	Ciudad
Suecia	405 03 Göteborg	Göteborg
Dirección electrónica		No. Fax
clientes@cavelier.com		2 11 86 50
		Número telefónico
		3 47 36 11

☐ Autorizo expresamente a la Superintendencia de Industria y Comercio para que todas las comunicaciones sean enviadas a través de la dirección de correo electrónico

3. Datos del apoderado:

Apellidos y Nombre De Páez Luz Clemencia	Documento de identificación C.C. 35.456.344	Tarjeta profesional T.P.A. 23.555
---	--	--------------------------------------

Dirección y domicilio		Ciudad
Carrera 4ª No. 72 –35		Bogotá
Dirección electrónica	No. Fax	Número telefónico
cavelier@cavelier.com	2 11 86 50	3 47 36 11

En caso de haber presentado poder general para asuntos que se adelanten ante la Delegatura de Propiedad Industrial, sirvase indicar el número de su radicación o protocolo de poder general

4. Datos del trámite**Corrección:****Expediente No 09.002.766****Aparece****Debe ser****Modificación:****Modificación al capítulo reivindicatorio.**

Presento nuevo capítulo reivindicatorio compuesto por 12 reivindicaciones y pido respetuosamente que el examen de patentabilidad sea realizado sobre estas nuevas reivindicaciones presentadas. Respetuosamente manifiesto que a pesar de eliminar materia del pliego reivindicatorio originalmente presentado, mi representada no renuncia a la protección que pueda obtener sobre dicha materia y se reserva el derecho de presentar una solicitud divisional que la contenga durante el trámite de la presente solicitud, beneficiándose de la fecha de prioridad inicialmente reivindicada.

**Modificación al capítulo descriptivo.****Modificación al resumen.****Modificación a los dibujos.****Modificación al solicitante.****5. Anexos****Documento que contiene las modificaciones o correcciones.****Copia de la solicitud y sus anexos en formato magnético.****Comprobante de pago por 2 reivindicaciones adicionales después de la décima reivindicación por \$60.000**

6. Firma	
Nombre y apellidos	Firma
LUZ CLEMENCIA DE PAEZ	<i>Luz Clemencia De Paez</i>
C.C. 35.456.344 DE Usaquén	Tarjeta Profesional 23.555

RBLINCAWPC11256\ID-225835

REIVINDICACIONES

1. Una prenda absorbente tal como un pañal y una protección de incontinencia, la prenda teniendo una dirección longitudinal (y) y una transversal (x) y comprende un primer panel de cuerpo (16), un segundo panel de cuerpo (17) y una porción de entrepierna (13), entre los mismos, cada uno de los primero y segundo paneles de cuerpo teniendo una porción de cintura (11a), la prenda estando provista además con miembros de cinturón (17) que se extienden lateralmente, opuestos, que están adaptados para envolverse alrededor de la cintura de la prenda del usuario y sujetos juntos por medio de primeros medios de sujeción (18), el segundo panel de cuerpo (12) en su porción de cintura estando provisto con el segundo medio de sujeción (19) adaptado para sujetarse a los miembros de cinturón (17), de tal manera que la prenda asumirá una forma semejante a calzoncillos, **CARACTERIZADA EN QUE** los miembros de cinturón (17) están interconectados por una banda de cintura (20) que se extiende en dirección transversal (x) a lo largo de la porción de cintura del primer panel de cuerpo, y en que cuando menos uno de los miembros de cinturón (17) comprende una región elástica (17a) colocada en el extremo próximo del miembro de cinturón adyacente a la banda de cintura (20), la región elástica (17a) se extiende una longitud entre 1 cm y el 50% de la longitud del miembro de cinturón (17) respectivo.
2. La prenda absorbente de conformidad con la reivindicación 1, **caracterizada en** que la región elástica (17a) se extiende sobre una longitud entre 1 cm y 40% de la longitud del miembro de cinturón (17) respectivo.
3. La prenda absorbente de conformidad con la reivindicaciones 1 o 2, **caracterizada en** que la región elástica (17a) se extiende sobre una longitud entre 1 cm y de 30% de la longitud del miembro de cinturón respectivo.

4. La prenda absorbente de conformidad con la reivindicación 1, **caracterizada en** que la región elástica (17a) se extiende a través de una longitud entre 2 cm y de 50% de la longitud del miembro de cinturón respectivo.
5. La prenda absorbente de conformidad con las reivindicaciones 1 o 4, **caracterizada en** que la región elástica (17a) se extiende a través de una longitud entre 2 cm y de 40% de la longitud del miembro de cinturón respectivo.
6. La prenda absorbente de conformidad con las reivindicaciones 1 o 4, **caracterizada en** que la región elástica (17a) se extiende a través de una longitud entre 2 cm y de 30% de la longitud del miembro de cinturón respectivo.
7. La prenda absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizada en** que la región elástica (17a) comprende una película elástica o un laminado elástico.
8. La prenda absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes **caracterizada en** que la región elástica (17a) comprende uno o más hilos o tiras elásticas contraíbles fijadas entre los materiales de trama.
9. La prenda absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada en que** la banda de cintura (20) se extiende a través de y está fijada en relación de cara a cara a la porción de cintura del primer panel de cuerpo (11) ya sea al lado orientado a la prenda del mismo o al lado orientado al usuario del mismo o entre capas de material contenidas en el primer panel de cuerpo.
10. La prenda absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes **caracterizado en** que la banda de cintura (20) se fija a un borde distante de la porción de cintura (11a) del primer panel de cuerpo (11).

11. La prenda absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada en** que los primero y segundo medios de sujeción (18, 19) comprenden miembros de gancho y que cuando menos parte de la superficie externa de los miembros de cinturón (17) orientados en alejamiento del cuerpo del usuario es de un material de lazo que se acopla con los miembros de gancho.
12. La prenda absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizada en** que la región elástica (17a) del miembro de cinturón (17) respectivo se proporciona con un color, patrón o marca contraste de manera de ser distinguible del resto del miembro de cinturón, o alternatively que el resto del miembro de cinturón se proporciona con un color, patrón o marca contrastante de manera de ser distinguible de la región elástica (17a).

(19)



(11) EP 2 029 079 B1

(12)

EUROPEAN PATENT SPECIFICATION

(45) Date of publication and mention
of the grant of the patent:
08.08.2012 Bulletin 2012/32

(51) Int Cl.:
A61F 13/56 (2006.01) A61F 13/62 (2006.01)
A61F 13/64 (2006.01)

(21) Application number: 06769578.3

(86) International application number:
PCT/SE2006/000755

(22) Date of filing: 21.06.2006

(87) International publication number:
WO 2007/149017 (27.12.2007 Gazette 2007/52)

(54) BELTED ABSORBENT GARMENT
GEGURTETES SAUGFÄHIGES KLEIDUNGSSTÜCK
VÊTEMENT ABSORBANT À CEINTURE

(84) Designated Contracting States:
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI
SK TR

(43) Date of publication of application:
04.03.2009 Bulletin 2009/10

(73) Proprietor: SCA Hygiene Products AB
405 03 Göteborg (SE)

(72) Inventor: HERMANSSON, Kent
426 54 Västra Frölunda (SE)

(74) Representative: VALEA AB
Lindholmospiren 5
417 56 Göteborg (SE)

(56) References cited:
EP-A1- 0 487 758 EP-A1- 1 110 529
EP-A2- 1 236 456 WO-A1-02/32364
JP-A- 09 154 884 US-A- 6 086 571
US-A1- 2005 131 373

EP 2 029 079 B1

Note: Within nine months of the publication of the mention of the grant of the European patent in the European Patent Bulletin, any person may give notice to the European Patent Office of opposition to that patent, in accordance with the Implementing Regulations. Notice of opposition shall not be deemed to have been filed until the opposition fee has been paid. (Art. 99(1) European Patent Convention).

Description

Technical field

[0001] The present invention refers to an absorbent garment such as a diaper and an incontinence guard provided with a belt as part of the fastening means for attaching the garment around the waist of the wearer.

Background of the invention

[0002] So called belted absorbent garments comprise a front body panel adapted to be applied over the stomach of the wearer, a back body panel adapted to be applied over the back of the wearer and a crotch portion adapted to extend over the crotch of the wearer between the legs. The garment further comprises a pair of opposed laterally extending belt members usually attached to the back panel at the waist portion thereof. These belt portions are adapted to be wrapped around the waist of the wearer of the garment and fastened together by means of first fastening means, such as an adhesive tape or mechanical fastening means, for example a hook-and-loop fastener. The front panel is then passed between the legs of the wearer and fastened to the outside of the belt members by means of second fastening means provided at the waist portion of the front panel. The garment will then assume a pant-like shape. Alternatively the belt portions are arranged at the front panel and the second fastening means at the back panel. Since often the front and back panels are more or less identical as to shape and size the wearer or caretaker may apply the article after individual preference, so that the front panel may be used as back panel and vice versa.

[0003] The belt provides for improved possibilities to adjust the fit of the absorbent garment. It further simplifies the change of the garment especially when the wearer is standing up.

[0004] Examples of belted absorbent garments are found in for example EP-A-0 287 388, EP-A-0 409 307, EP-A-0 605 012 and FR-A-2 586 558.

[0005] It is also known to make part of the belt elastic in order to further improve comfort and fit. JP-B-3471999 discloses a belted diaper wherein the belt portions are attached to the lateral side edges of the back panel and have a stretchable part at the respective base end thereof, which allows the belt portions to be extended along their length direction. The back panel of the diaper is further provided with an elastic portion (waist elastics).

[0006] EP-A-1 110 529 discloses a belted diaper wherein the belt members are interconnected by a waist band which is attached by adhesive to the external side of the back panel of the diaper. One portion close to the distal end of the belt members may be elastic.

Object and most important features of the invention

[0007] The present invention aims at providing a belted

absorbent garment having improved comfort and fit and which can be made with a cost-efficient manufacturing process. This has according to the present invention been accomplished by a garment having belt members being interconnected by a waist band extending in transverse direction along the waist portion of the first body panel, wherein at least one of the belt members comprises an elastic region located at the proximal end of said belt member adjacent said waist band, said elastic region extends over no more than 50% of the length of the respective belt member.

[0008] In one embodiment the elastic region extends over no more than 40% and more preferably over no more than 30% of the length of each belt member.

[0009] In a further aspect the elastic region extends over a length of at least 1 cm, preferably at least 2 cm, of each laterally extending belt member.

[0010] The elastic member may comprise an elastic film or an elastic laminate. Alternatively it comprises one or more elastic threads or strips contractably affixed between web materials.

[0011] In one embodiment the elastic member extends over and is attached in a face-to-face relationship to the waist portion of the first body panel either to the garment facing side thereof or to the wearer facing side thereof or between material layers contained in the first body panel.

[0012] In an alternative embodiment the elastic member is attached to a distal edge of the waist portion of the first body panel so as to form a longitudinal extension of said waist portion. In one aspect of the invention the first and second fastening means comprise hook members and at least part of the external surface of the belt members facing away from the wearer's body is of a material adapted to act as a loop material engaging with said hook members.

[0013] In one embodiment of the invention the elastic region of the respective belt member is provided with a contrasting colour, pattern or marking so as to be distinguishable from the rest of the belt member, or alternatively that said rest of the belt member is provided with a contrasting colour, pattern or marking so as to be distinguishable from said elastic region.

Brief Description of the Drawings

[0014] The invention will in the following be closer described with reference to an embodiment shown in the accompanying drawings.

Figure 1 shows a plan view of a belted diaper as seen from the wearer facing side according to one embodiment of the invention.

Figure 2 is a plan view of part of the belted diaper in Fig. 1 as seen from the garment facing side.

Figure 3 is a plan view of part of a belted diaper according to a modified embodiment as seen from the garment facing side.

Figure 4 is a plan view of part of a belted diaper according to a further embodiment as seen from the garment facing side.

Figures 5 and 6 illustrate how a belted diaper is put on a wearer.

Description of preferred embodiments

[0015] Fig. 1 of the drawings shows an embodiment of an absorbent garment in the form of a diaper or incontinence guard 10 comprising a first body panel 11, which in the embodiment shown in the drawings is the part of the garment that in use is intended to extend over the back and the rear hip area of the wearer. The garment also comprises a second body panel 12, which in the shown embodiment is the part of the pant diaper that in use is intended to extend over the stomach and front hip area of the wearer. Each of said first and second body panels 11 and 12 has a waist portion 11 a and 12a respectively. It is understood that in other embodiments the first body panel 11 may be the front body panel and the second body panel 12 may be the back body panel. The crotch portion 13 of a garment 10 is the part of the garment that in use is intended to extend through the wearer's crotch area, between the legs. An absorbent core 14 is disposed in the crotch portion 13 and extends into the first and second body panels 11 and 12. The absorbent core 14 is disposed between an inner coversheet 15 and an outer coversheet 16. The garment has a longitudinal direction y and a transverse direction x.

[0016] The term "inner coversheet" refers to the liquid permeable material sheet forming the inner cover of the absorbent garment and which in use is placed in direct contact with the skin of the wearer. The inner coversheet can comprise a nonwoven material, e.g. spunbond, melt-blown, carded, hydroentangled, wetlaid etc. Suitable nonwoven materials can be composed of natural fibers, such as wood pulp or cotton fibres, man-made fibres, such as polyester, polyethylene, polypropylene, viscose, rayon etc. or from a mixture of natural and man-made fibres. The inner coversheet material may further be composed of tow fibres, which may be bonded to each other in a bonding pattern, as e.g. disclosed in EP-A-1 035 818. Further examples of inner coversheet materials are porous foams, apertured plastic films etc. The materials suited as inner coversheet materials should be soft and nonirritating to the skin and be readily penetrated by body fluid, e.g. urine or menstrual fluid. The inner coversheet may further be different in different parts of the absorbent garment.

[0017] The "outer coversheet" refers to the material forming the outer cover of the absorbent garment. The outer coversheet may be the same or different in different parts of the absorbent garment. At least in the area of the absorbent core the outer coversheet comprises a liquid impervious material a thin plastic film, e.g. a polyethylene or polypropylene film, a nonwoven material coated with a liquid impervious material, a hydrophobic nonwo-

ven material, which resists liquid penetration, or a laminate of a plastic film and a nonwoven material. The outer coversheet material may be breathable so as to allow vapour to escape from the absorbent core, while still preventing liquids from passing therethrough. Examples of breathable outer coversheet materials are porous polymeric films, nonwoven laminates of spunbond and melt-blown layers and laminates of porous polymeric films and nonwoven materials. Preferably, the outer coversheet comprises a nonwoven material on at least the undergarment-facing surface thereof.

[0018] The "absorbent core" is the absorbent structure disposed between the two coversheets of the absorbent garment in at least the crotch region thereof. The absorbent core can be of any conventional kind. Examples of commonly occurring absorbent materials are cellulosic fluff pulp, tissue layers, highly absorbent polymers (so called superabsorbents), absorbent foam materials, absorbent nonwoven materials or the like. It is common to combine cellulosic fluff pulp with superabsorbent polymers in an absorbent core. Superabsorbent polymers are water-swellaable, water-insoluble organic or inorganic materials capable of absorbing at least about 20 times their own weight of an aqueous solution containing 0.9 weight percent of sodium chloride. Organic materials suitable for use as superabsorbent materials can include natural materials such as polysaccharides, polypeptides and the like, as well as synthetic materials such as synthetic hydrogel polymers. Such hydrogel polymers include, for example, alkali metal salts of polyacrylic acids, polyacrylamides, polyvinyl alcohol, polyacrylates, polyacrylamides, polyvinyl pyridines, and the like. Other suitable polymers include hydrolyzed acrylonitrile grafted starch, acrylic acid grafted starch, and isobutylene maleic anhydride copolymers and mixtures thereof. The hydrogel polymers are preferably lightly cross-linked to render the material substantially water insoluble. Preferred superabsorbent materials are further surface cross-linked so that the outer surface or shell of the superabsorbent particle, fibre, flake, sphere, etc. possesses a higher crosslink density than the inner portion of the superabsorbent. The superabsorbent materials may be in any form which is suitable for use in absorbent composites including particles, fibres, flakes, spheres, and the like.

[0019] A high liquid storage capacity is provided by the use of high amounts of superabsorbent material. For an absorbent core comprising a matrix of hydrophilic fibres, such as cellulosic fibres, and superabsorbent material, the proportion of superabsorbent material is preferably between 10 and 90% by weight, more preferably between 30 and 70% by weight.

[0020] It is conventional for absorbent garments to have absorbent cores comprising layers of different properties with respect to liquid receiving capacity, liquid distribution capacity and storage capacity. The thin absorbent bodies, which are common in for example baby diapers and incontinence guards, often comprise a compressed, mixed or layered structure of cellulosic fluff pulp

and superabsorbent polymers. The size and absorbent capacity of the absorbent core may be varied to suit different uses, such as infants or adult incontinent persons.

[0021] The absorbent core may further include an acquisition distribution layer placed on top of the primary absorbent body, which is adapted to quickly receive and temporarily store discharged liquid before it is absorbed by the primary absorbent core. Such acquisition distribution layers are well known in the art and may be composed of porous fibrous wadding or foam materials.

[0022] A pair of belt members 17 are attached to the waist portion of first body panel 11 and are intended to be wrapped around the waist of the wearer of the garment and fastened together by means of first fastening means 18, for example a mechanical fastener, especially a hook fastener of a hook-and-loop fastening means. The external surface of the opposite belt member, especially if this comprises a fibrous nonwoven, may function as a loop material. Further examples of mechanical fasteners are button and holes or button loops, snap fasteners and the like. The buttons can either be fastened to the belt or to the garment.

[0023] A "hook-and-loop fastener" refers to complementary fastening means having a "hook" portion and a "loop" portion and which are refastenable. The term "hook" as used herein refers to any element capable of engaging another element, the so called "loop" portion. The term "hook" is not limited to only "hooks" in its normal sense, but rather encompasses any form of engaging elements, whether unidirectional or bi-directional. The term "loop" is likewise not limited to "loops" in its normal sense, but also encompasses any structure capable of engaging with a "hook" fastener. Examples of "loop" materials are fibrous structures, like nonwoven materials. Hook-and-loop fasteners are for example available from Velcro, USA.

[0024] Alternatively the first fastening means 18 is an adhesive fastener such as a tape tab, wherein the external surface of opposite belt member 17 may be of a material to which the tape can adhere.

[0025] Second fastening means 19 are provided at the lateral edges of the waist portion 12a of the front panel 12 as illustrated in Fig. 1. These second fastening means 19 are mechanical fasteners, such as hook fasteners, button and holes or button loops, or adhesive tape fasteners and are intended to be fastened to the external surface of the belt members 17.

[0026] The width of the belt members 17 should be from 5 to 20 cm, preferably from 7 to 15 cm.

[0027] The belt members 17 are preferably made from a laminate of a carrier material, which forms the external surface of the belt, and a soft nonwoven, which forms the inside of the belt which is intended to be in direct contact with the skin of the user.

[0028] A suitable nonwoven material can be a spun-bond material of e.g. polypropylene or polyethylene fibres. Conjugate fibres may also be used. Another suitable nonwoven material is formed from a carded ther-

mobonded material of e.g. polypropylene, polyester or conjugate fibres.

[0029] The external surface of the belt members, for example the carrier material, should be adapted to function as a reception surface for the fastening means 18. In case the fastening means is a hook fastener a nonwoven material may be used as a carrier material. In case the fastening means 18 is a tape tab, a plastic film is suitable as carrier material.

[0030] Each belt member 17 comprises at its proximal end adjacent the first body panel 11, an elastic region 17a. Said elastic region 17a may be in the form of an elastic web material such as an elastic film, an elastic nonwoven, an elastic laminate or the like. The elastic laminate may be a laminate between two or more nonwoven layers, two or more film layers or a combination of film and nonwoven layers.

[0031] Examples of elastic laminates suitable for forming said elastic regions 17a are any elastic laminate known in the art. One group of elastic laminates are so called "stretch-bonded" laminates, in which the elastic layer is stretched in at least one direction before laminating it with one or more inelastic layers. After the tension is removed from the elastic layer it can freely retract to its untensioned state, and the inelastic layer(s) laminated thereto become gathered, giving a three-dimensional puckering.

[0032] Another group of elastic laminates are so called "neck bonded" laminates, which refer laminates in which an elastic material is bonded to a non-elastic material while the non-elastic member is extended under conditions reducing its width or necked. "Neck bonded laminate" refers to a composite material having at least two layers in which one layer is a necked, non-elastic layer and the other layer is an elastic layer. The layers are joined together when the non-elastic layer is in an extended condition.

[0033] A further group of elastic laminates are disclosed in for example WO/047488, in which inelastic nonwoven layers are laminated to an elastic film layer, and the laminate is stretched above the point of failure of the nonwoven materials, so that the inelastic layers break.

[0034] Examples of elastic laminates are described in EP-B-0 646 062, WO 98/29251, WO 03/000165 and US-A-5,226,992. Examples of commercially available elastic laminates are Fabriflex 306 from Tredegar and PK 6358 from Nordenia.

[0035] The elastic regions 17a should have an elasticity of at least 30% as measured in the elasticity test as described below.

[0036] Alternatively the elastic regions 17a comprises one or more elastic threads or strips contractably affixed between web material layers.

[0037] In an alternative embodiment only one belt member 17 is provided with an elastic region 17a.

[0038] It is preferred that the elastic region 17a does not extend over more than 50% of the length of each belt member, preferably over no more than 40% and more

preferably over no more than 30% of the length of each belt member 17. This since the effectiveness of the fastening means 18 and 19 is decreased if attached to an elastic region, since the elastic region may expand and/or contract and thereby weaken the bond between the fastening means in the elastic region. It is further preferred that the active part of the respective elastic region 17a extends over a length, a, of at least 1 cm, preferably at least 2 cm, of each laterally extending belt member 17. The active part, a, of the elastic region 17a refers to the part of the elastic region which has not been made inactive due to bonding to the in-elastic belt members 17. This is shown in Fig. 2. Thus the part of the elastic region 17a overlapping with and bonded to the in-elastic belt members 17 are not included in the active part, a.

[0039] The belt members 17 are interconnected by a waist band 20 extending in transverse direction, x, along the waist portion of the first body panel 11. The waist band 20 may be of the same material as the belt members 17 or of a different web material.

[0040] The waist band 20 may be attached to the garment facing side of the first body panel 11, i.e. to the outer coversheet 16, adjacent the waist portion 11 a thereof as is shown in Fig. 1 and 2. Alternatively it is attached to the wearer facing side of the first body panel 11, i.e. to the inner coversheet, or between the inner and outer coversheets 15 and 16. The waist band 20 is attached by gluing, ultrasonic welding, thermobonding or other suitable bonding technique to the first body panel 11.

[0041] A waist elastic member 21 extends in transverse direction, x, along at least part of the waist portion 12a of the second body panel 12. The waist elastic member may be an elastic web material such as an elastic laminate, an elastic film or the like contractably attached between the inner and outer coversheets, to the external side of the outer coversheet or to the wearer facing side of the inner coversheet. Alternatively it comprises two or more elastic threads or strips contractably affixed between the outer and inner coversheets. A corresponding waist elastic member may also be arranged in the waist portion 11 a of the first body panel 11.

[0042] The leg openings are also elasticized, said elasticification is usually accomplished by a plurality of elastic members 22, such as elastic threads, which are contractably affixed between the outer and inner coversheets. The garment may also be provided by so called barrier cuffs, in order to provide an improved security against leakage. These barrier cuffs may in some instance replace leg elastics.

[0043] In the embodiment shown in Fig. 3 the waist band 20 is attached a certain distance inside the distal edge of the waist portion 11 a of the first body panel 11, so that a part of said waist portion extends outside the waist band 20 in longitudinal direction, y.

[0044] In the embodiment shown in Fig. 4 the waist band 20 is attached to the distal edge of the waist portion 11 a of the first body panel 11 and extends outside said

waist portion in longitudinal direction, y.

[0045] When applying the belted garment to a wearer the belt members 17 are wrapped around the waist of the wearer of the garment and fastened together by means of the first fastening means 18. This is illustrated in Fig. 5. The second body panel 12 is then passed between the legs of the wearer and fastened to the outside of the belt members 17 by means of the second fastening means 19 provided at the second body panel 12, as illustrated in Fig. 6.

[0046] In one embodiment of the invention the elastic regions 17a of the belt members 17 are indicated by a contrasting colour, pattern or marking, so as to be readily distinguishable to the user or caregiver for indicating that this region should not be used as an attachment surface for the fastening means 18, 19, for the reasons given above. Alternatively the non-elastic portions of the belt members 17 are indicated with said contrasting colour, pattern or marking for indicating that this region should be used as attachment surface.

Elasticity test

[0047] The method measures how an elastic material behaves at repeated load and unload cycles. The sample is stretched to a predetermined elongation and a cyclic movement between 0 and said predetermined elongation is performed. Desired load and unload forces are recorded. The permanent, i.e. remaining, elongation of the relaxed material is measured.

[0048] A tensile tester, Lloyd LRX, able to perform cyclic movements and equipped with a printer/plotter or software presentation is used. The sample is prepared by cutting it to a width of 25 mm and a length that is preferably 20 mm longer than the distance between the clamps in the tensile tester.

[0049] The tensile tester is calibrated according to the apparatus instructions. The parameters needed for the test (load and unload forces) are adjusted to:

- Crosshead speed: 500 mm/min
- Clamp distance: 50 mm
- Preload: 0.05 N

[0050] The sample is placed in the clamps according to the marks and it is made sure that the sample is centred and fastened perpendicularly in the clamps. The tensile tester is started and three cycles between 0 and the predetermined elongation, equal to the highest defined 1st load, are performed. Before the last cycle, the sample is relaxed for 1 minute, then the permanent elongation is measured by stretching the sample until a force of 0.1 N is detected and the elongation is read.

[0051] The permanent elongation after relaxation should be less than 10% and is measured by the method above. Thus an elasticity of 30% is defined as that the laminate should have a permanent relaxation after elongation of less than 10% after being exerted to an elon-

gation of 30% in the tensile tester above. An elongation of 30% means an elongation to a length that is 30% longer than the initial length of the sample.
[0052] Although only a few exemplary embodiments have been described in detail above, those skilled in the art will readily understand that many modification are possible and that any such modifications are intended to be included within the scope of this invention, which is defined in the following claims.

Claims

- 1. An absorbent garment such as a diaper and an incontinence guard, said garment having a longitudinal (y) and a transverse direction (x) and comprises a first body panel (11), a second body panel (12) and a crotch portion (13) there between, each of said first and second body panels having a waist portion (11 a), said garment further being provided with opposed laterally extending belt members (17) being adapted to be wrapped around the waist of the wearer of the garment and fastened together by means of first fastening means (18), the second body panel (12) at its waist portion being provided with second fastening means (19) adapted to be fastened to the belt members (17), in such a way that the garment will assume a pant-like shape, **characterized in that** said belt members (17) are interconnected by a waist band (20) extending in transverse direction (x) along the waist portion of the first body panel, and that at least one of the belt members (17) comprises an elastic region (17a) located at the proximal end of said belt member adjacent said waist band (20), said elastic region (17a) extends over no more than 50% of the length of the respective belt member (17).
- 2. The absorbent garment according to claim 1, **characterized in that** said elastic region (17a) extends over no more than 40% of the length of the respective belt member.
- 3. The absorbent garment according to claim 1, **characterized in that** said elastic region (17a) extends over no more than 30% of the length of the respective belt member.
- 4. The absorbent garment according to claim 2 or 3, **characterized in that** said elastic region (17a) extends over a length (a) of at least 1 cm of the respective belt member (17).
- 5. The absorbent garment according to claim 2 or 3, **characterized in that** said elastic region (17a) extends over a length (a) of at least 2 cm of the respective belt member (17).
- 6. The absorbent garment according to claim any of

the preceding claims, **characterized in that** the elastic region (17a) comprises an elastic film or an elastic laminate.

- 7. The absorbent garment according to any of claims 1-5, **characterized in that** the elastic region (17a) comprises one or more elastic threads or strips contractibly affixed between web materials.
- 8. The absorbent garment according to any of the preceding claims, **characterized in that** the waist band (20) extends over and is attached in a face-to-face relationship to the waist portion of the first body panel (11) either to the garment facing side thereof or to the wearer facing side thereof or between material layers contained in the first body panel.
- 9. The absorbent garment according to any of claims 1-7, **characterized in that** the waist band (20) is attached to a distal edge of the waist portion (11a) of the first body panel (11) so as to form a longitudinal (y) extension of said waist portion.
- 10. The absorbent garment according to any of the preceding claims, **characterized in that** the first and second fastening means (18, 19) comprise hook members and that at least part of the external surface of the belt members (17) facing away from the wearer's body is of a material adapted to act as a loop material engaging with said hook members.
- 11. The absorbent garment according to any of the preceding claims, **characterized in that** the elastic region (17a) of the respective belt member (17) is provided with a contrasting colour, pattern or marking so as to be distinguishable from the rest of the belt member, or alternatively that said rest of the belt member is provided with a contrasting colour, pattern or marking so as to be distinguishable from said elastic region (17a).

Patentansprüche

- 1. Saugfähiges Kleidungsstück, wie zum Beispiel eine Windel und ein Inkontinenzschutz, das eine Längsrichtung (y) und eine Querrichtung (x) aufweist und mit einem ersten Körperelement (11), einem zweiten Körperelement (12) und dazwischen einem Schrittabschnitt (13), wobei das erste und zweite Körperelement jeweils einen Taillenabschnitt (11a) aufweist, das Kleidungsstück ferner mit gegenüberliegenden sich seitlich erstreckenden Gürtелеlementen (17) bereitgestellt ist, die eingerichtet sind, um die Taille des Trägers des Kleidungsstücks geschlungen zu werden und aneinander mittels eines ersten Befestigungselements (18) befestigt zu werden, das zweite Körperelement (12) an seinem Taillenab-

- schnitt mit einem zweiten Befestigungsmittel (19) bereitgestellt ist, das eingerichtet ist, an den Gürtel-
elementen (17) befestigt zu werden, und zwar so,
dass das Kleidungsstück eine hosenähnliche Form
annimmt, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Gürtel-
elemente (17) durch ein Taillenband (20) miteinander
verbunden sind, das sich in Querrichtung (x)
entlang des Taillenabschnitts des ersten Körperele-
ments erstreckt, und dass mindestens eines der Gürtel-
elemente (17) einen elastischen Bereich (17a)
aufweist, der an dem proximalen Ende des an dem
Taillenband (20) angrenzenden Gürtellements an-
geordnet ist, und sich der elastische Bereich (17a)
über nicht mehr als 50% der Länge des jeweiligen
Gürtellements (17) erstreckt.

2. Saugfähiges Kleidungsstück nach Anspruch 1, **da-
durch gekennzeichnet, dass** sich der elastische
Bereich (17a) über nicht mehr als 40% der Länge
des jeweiligen Gürtellements erstreckt.

3. Saugfähiges Kleidungsstück nach Anspruch 1, **da-
durch gekennzeichnet, dass** sich der elastische
Bereich (17a) über nicht mehr als 30% der Länge
des jeweiligen Gürtellements erstreckt.

4. Saugfähiges Kleidungsstück nach Anspruch 2 oder
3, **dadurch gekennzeichnet, dass** sich der elasti-
sche Bereich (17a) über eine Länge (a) von minde-
stens 1 cm des jeweiligen Gürtellements (17) er-
streckt.

5. Saugfähiges Kleidungsstück nach Anspruch 2 oder
3, **dadurch gekennzeichnet, dass** sich der elasti-
sche Bereich (17a) über eine Länge (a) von minde-
stens 2 cm des jeweiligen Gürtellements (17) er-
streckt.

6. Saugfähiges Kleidungsstück nach einem der vorste-
henden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass**
der elastische Bereich (17a) eine elastische
Folie oder ein elastisches Laminat aufweist.

7. Saugfähiges Kleidungsstück nach einem der An-
sprüche 1 bis 5, **dadurch gekennzeichnet, dass**
der elastische Bereich (17a) einen oder mehrere ela-
stische Fäden oder Streifen aufweist, die zusam-
menziehbar zwischen Gewebematerialien befestigt
sind.

8. Saugfähiges Kleidungsstück nach einem der vorste-
henden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass**
sich das Taillenband (20) über den Taillenab-
schnitt des ersten Körperelements (11) erstreckt und
in einer gegenüberstehenden Beziehung daran an-
gebracht ist, und zwar entweder zu seiner dem Klei-
dungsstück gegenüberstehenden Seite oder seiner
dem Träger gegenüberstehenden Seite oder zwi-
schen in den ersten Körperelement enthaltenden
Materiallagen.

9. Saugfähiges Kleidungsstück nach einem der An-
sprüche 1 bis 7, **dadurch gekennzeichnet, dass**
das Taillenband (20) an einer distalen Kante des
Taillenabschnitts (11a) des ersten Körperelements
(11) angebracht ist, um eine Erweiterung in Längs-
richtung (y) des Taillenabschnitts auszubilden.

10. Saugfähiges Kleidungsstück nach einem der vorste-
henden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass**
das erste und zweite Befestigungsmittel (18,
19) Hakenelemente aufweist und das zumindest ein
Teil der äußeren Fläche der Gürtellements (17),
die von dem Körper des Trägers wegzeigen, aus ei-
nem Material ist, das eingerichtet ist, um als ein in
die Hakenelementen eingreifendes Schlaufenmate-
rial zu wirken.

11. Saugfähiges Kleidungsstück nach einem der vorste-
henden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass**
der elastische Bereich (17a) des jeweiligen
Gürtellements (17) mit einer kontrastierenden Far-
be, Muster oder Markierung bereitgestellt ist, um von
dem Rest des Gürtellements unterscheidbar zu
sein, oder alternativ, dass der Rest des Gürteltele-
ments mit einer kontrastierenden Farbe, Muster oder
Markierung bereitgestellt ist, um von dem elasti-
schen Bereich (17a) unterscheidbar zu sein.
- Revendications
1. Article absorbant tel qu'une couche et une protection
contre l'incontinence, ledit article présentant une di-
rection longitudinale (y) ainsi qu'une direction trans-
versale (x) et comprenant un premier panneau (11)
pour le corps, un deuxième panneau (12) pour le
corps et une partie entrejambe (13) située entre eux,
chacun desdits premier et deuxième panneaux pour
le corps étant doté d'une partie taille (11a), ledit vê-
tement étant également muni d'éléments ceinture
(17) opposés qui s'étendent latéralement et sont ap-
tes à être enroulés autour de la taille du porteur de
l'article et sont attachés l'un à l'autre à l'aide d'un
premier moyen d'attache (18), le deuxième panneau
(12) pour le corps étant muni au niveau de sa partie
taille de deuxièmes moyens d'attache (19) aptes à
être fixés aux éléments ceinture (17), de telle ma-
nière que l'article prenne une forme analogue à celle
d'une culotte, **caractérisé en ce que** lesdits élé-
ments ceinture (17) sont reliés entre eux par une
bande de ceinture (20) s'étendant dans la direction
transversale (x) le long de la partie taille du premier
panneau pour le corps et **en ce qu'**au moins un des
éléments ceinture (17) comprend une zone élastique
(17a) située à l'extrémité proximale dudit élément
- 7

ceinture à proximité de ladite bande de ceinture (20), et **en ce que** ladite zone élastique (17a) ne s'étend pas sur plus de 50 % de la longueur dudit élément ceinture (17) respectif.

2. Article absorbant selon la revendication 1 **caractérisé en ce que** ladite zone élastique (17a) ne s'étend pas sur plus de 40 % de la longueur de l'élément ceinture respectif.

3. Article absorbant selon la revendication 1 **caractérisé en ce que** ladite zone élastique (17a) ne s'étend pas sur plus de 30 % de la longueur de l'élément ceinture respectif.

4. Article absorbant selon la revendication 2 ou selon la revendication 3 **caractérisé en ce que** ladite zone élastique (17a) s'étend sur une longueur (a) d'au moins 1 cm de l'élément ceinture respectif (17).

5. Article absorbant selon la revendication 2 ou selon la revendication 3 **caractérisé en ce que** ladite zone élastique (17a) s'étend sur une longueur (a) d'au moins 2 cm de l'élément ceinture respectif (17).

6. Article absorbant selon l'une quelconque des revendications qui précèdent, **caractérisé en ce que** la zone élastique (17a) comprend un film élastique ou un lamellé élastique.

7. Article absorbant selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, **caractérisé en ce que** la zone élastique (17a) comprend un ou plusieurs fils élastiques, ou une ou plusieurs bandelettes élastiques, fixées de façon contractile entre des matériaux formant des nappes.

8. Article absorbant selon l'une quelconque des revendications qui précèdent, **caractérisé en ce que** la bande de ceinture (20) s'étend sur la partie taille (10) du premier panneau (11) pour le corps et est fixée face à face à celle-ci, soit du côté de celui-ci orienté vers le vêtement soit du côté de celui-ci orienté vers l'utilisateur ou encore entre les couches de matériau que contient le premier panneau pour le corps.

9. Article absorbant selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, **caractérisé en ce que** la bande de ceinture (20) est fixée à une extrémité distale de la partie taille (11a) du premier panneau (11) pour le corps, de façon à réaliser un prolongement longitudinal (y) de ladite partie taille.

10. Article absorbant selon l'une quelconque des revendications qui précèdent, **caractérisé en ce que** le premier et le deuxième moyens de fixation (18, 19) comprennent des éléments du type crochet et **en ce qu'**au moins une partie de la surface externe des

éléments ceinture (17) orientée à l'écart du corps de l'utilisateur est constituée d'un matériau apte à jouer un rôle de matériau comportant des boucles qui se mettent en prise avec lesdits éléments du type crochet.

11. Article absorbant selon l'une quelconque des revendications qui précèdent, **caractérisé en ce que** la zone élastique (17a) de l'élément ceinture respectif (17) est doté d'une couleur, d'un dessin ou d'un marquage faisant contraste de manière à pouvoir être distinguée du reste de l'élément ceinture ou en variante **en ce que** ledit reste de l'élément ceinture est doté d'une couleur, d'un dessin ou d'un marquage faisant contraste de manière à pouvoir être distingué de ladite zone élastique (17a).

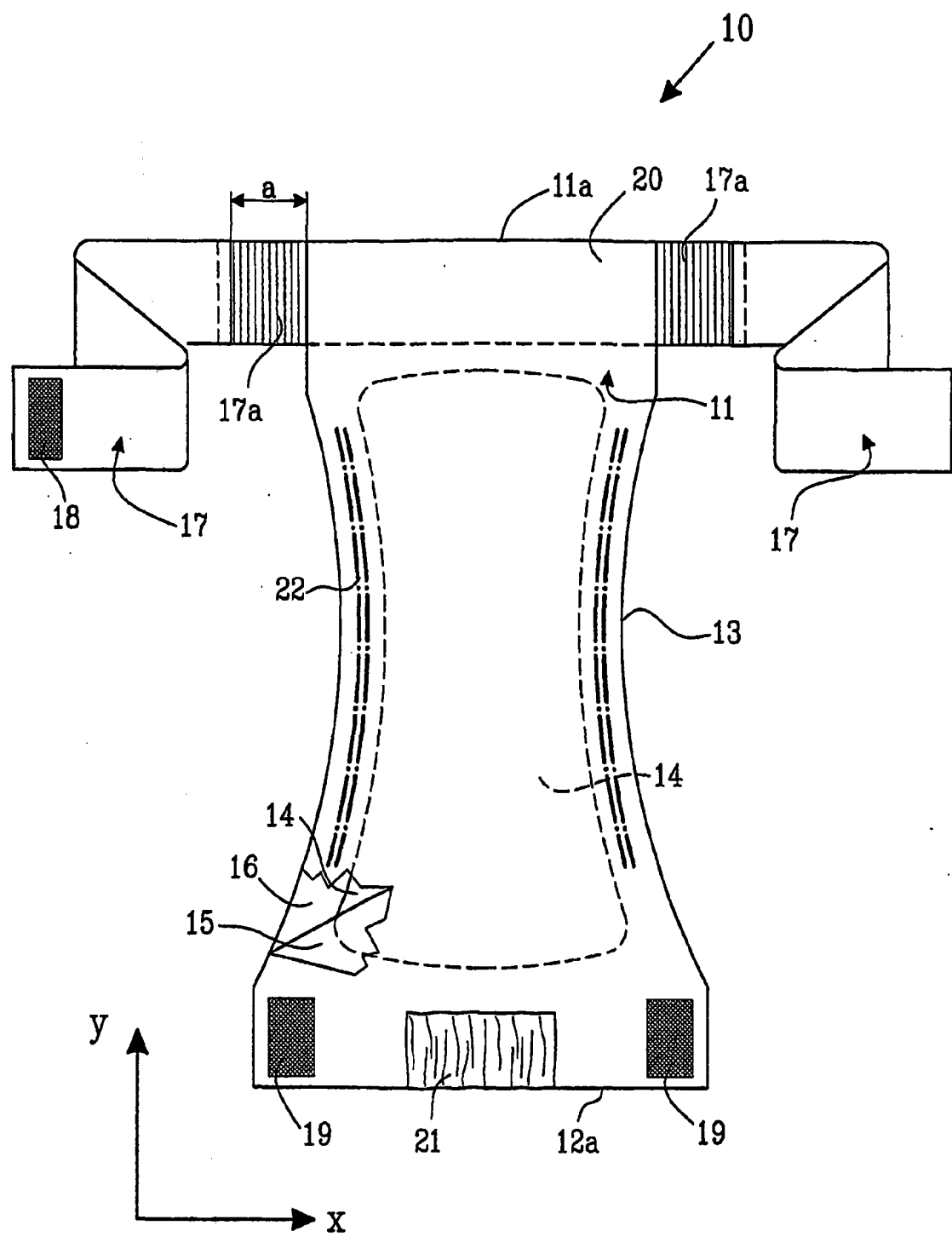


Fig.1

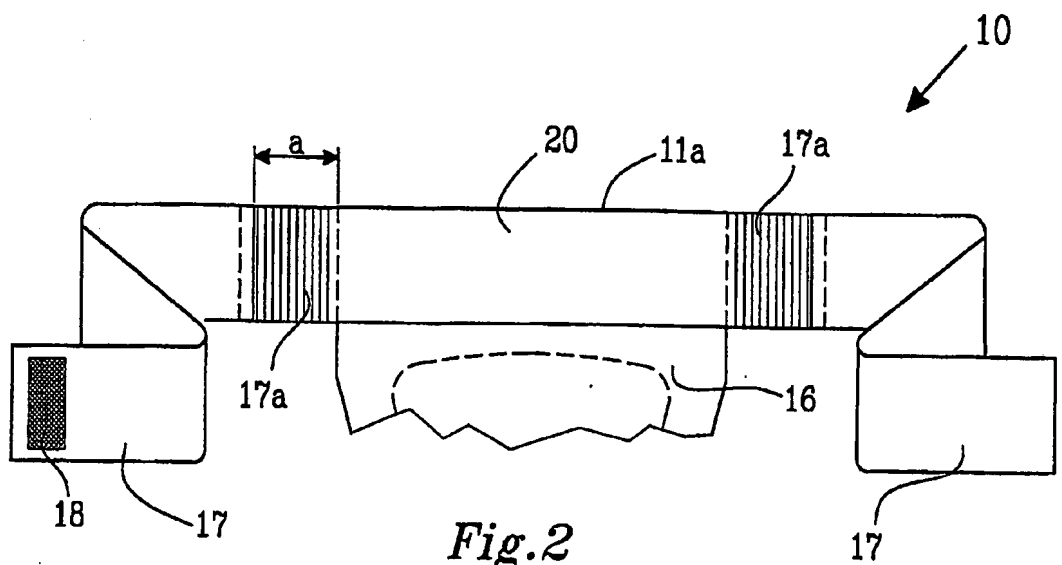


Fig. 2

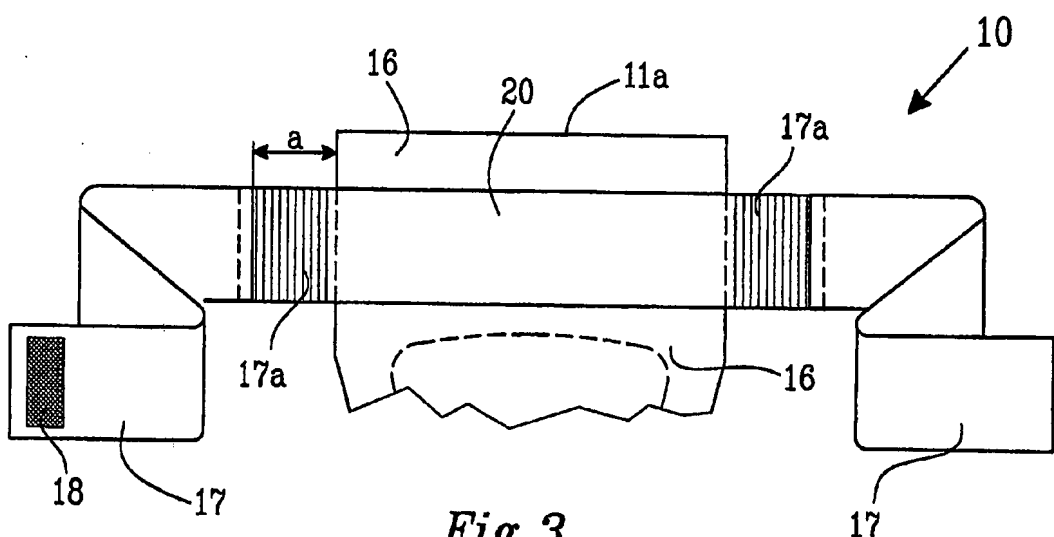


Fig. 3

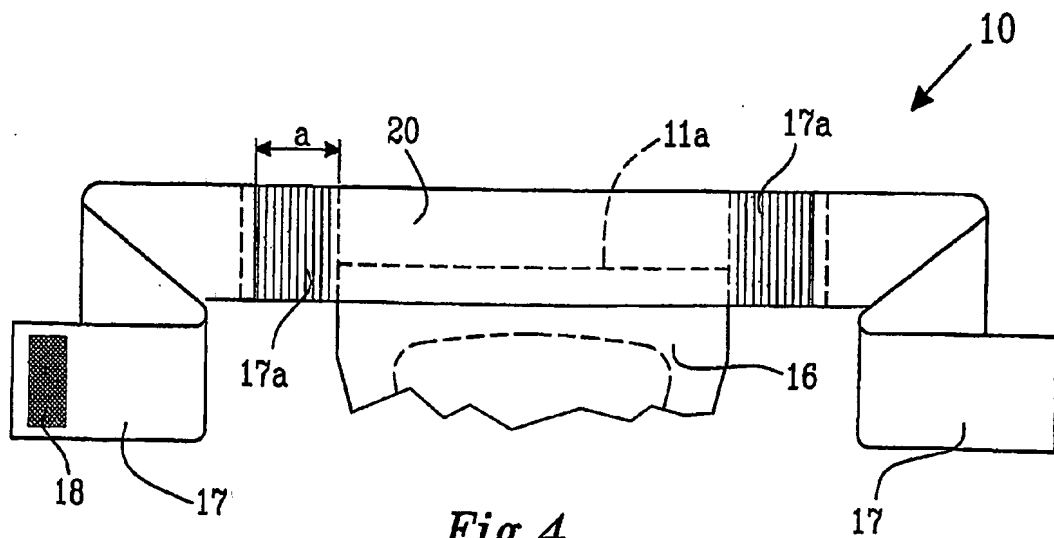


Fig. 4

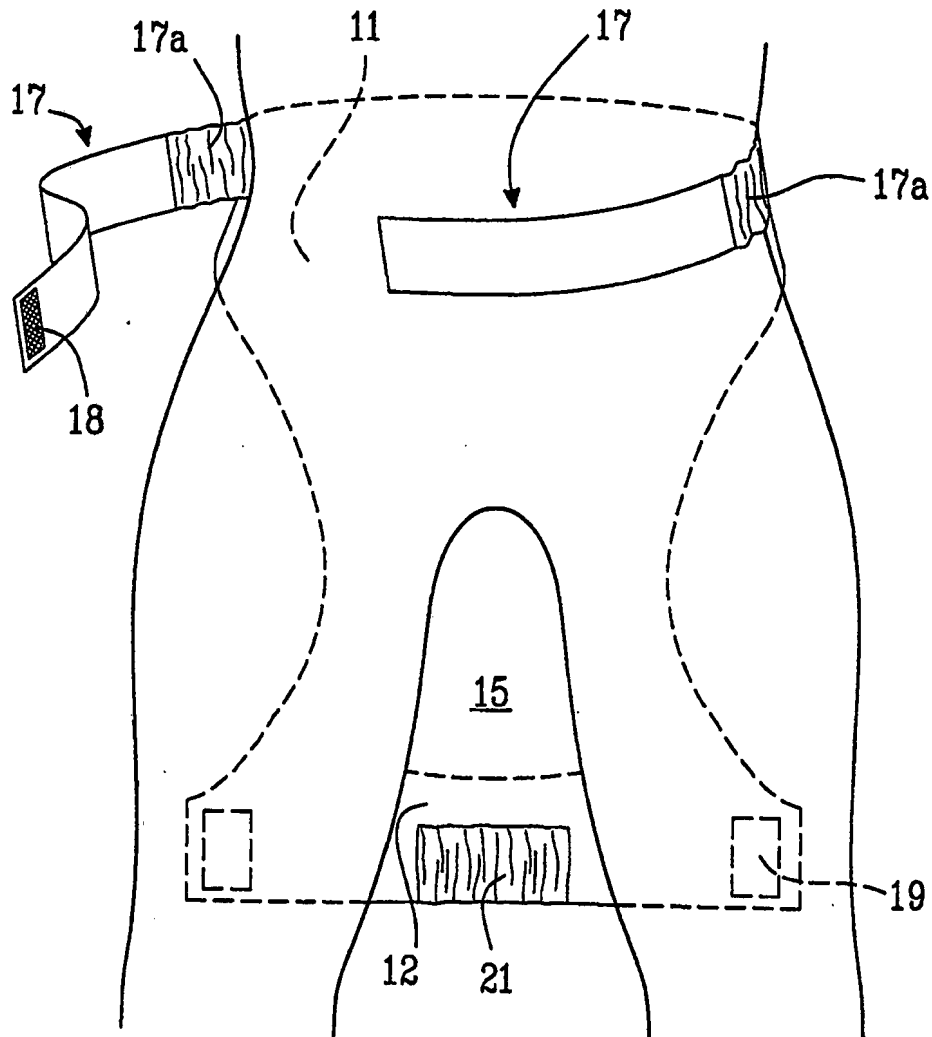


Fig.5

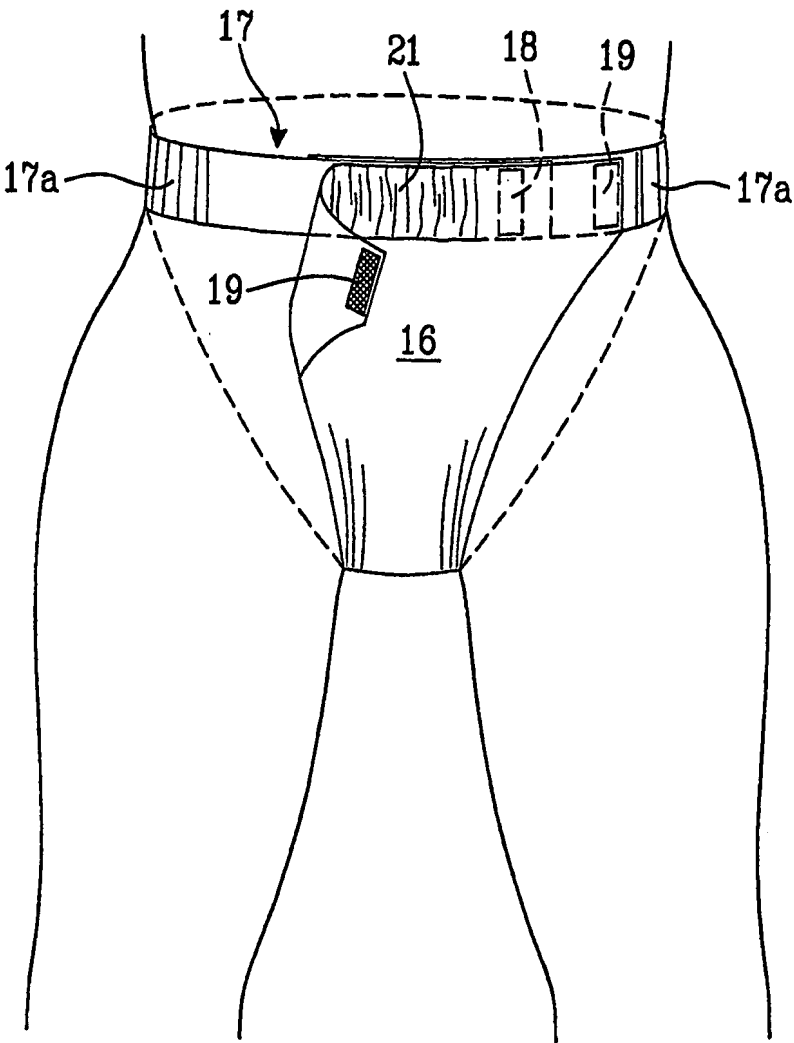


Fig.6

29

EP 2 029 079 B1

REFERENCES CITED IN THE DESCRIPTION

This list of references cited by the applicant is for the reader's convenience only. It does not form part of the European patent document. Even though great care has been taken in compiling the references, errors or omissions cannot be excluded and the EPO disclaims all liability in this regard.

Patent documents cited in the description

- | | |
|-----------------------|------------------------|
| • EP 0287388 A [0004] | • EP 1035818 A [0016] |
| • EP 0409307 A [0004] | • WO 047488 A [0033] |
| • EP 0605012 A [0004] | • EP 0646062 B [0034] |
| • FR 2586558 A [0004] | • WO 9829251 A [0034] |
| • JP 3471999 B [0005] | • WO 03000165 A [0034] |
| • EP 1110529 A [0006] | • US 5226992 A [0034] |

30

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

RECIBO DE CAJA

No. 12 - 0095700

Bogotá D.C., Septiembre 18 de 2012 - 08:55:54

RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS

NI 860.041.367

RE

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR PAGO
RECIBO DE CA	999999999	93319	11/09/2012		30.000.00
RECIBO DE CA	999999999	93320	11/09/2012		30.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT. RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO	Vr.CONCEPTO
2 50005-01-01 SOLICITUDES	1607 REIVINDICACION UNITARIA ADICIONAL A LAS 10 INICIALES	30.000.00	60.000.00
			\$60.000.00

SON: **SESENTA MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-002766- -00005-0000

Fecha: 2012-09-18 16:35:51
Tra. 11 PATENTEIYII
Act. 523 RESPUESTA

Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Eve: 379 FASENACIONALI
Folios: 30

COLO: 11256-841-213-7.

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Septiembre 18 de 2012 - 08:55:55