



CSA716332

Delegatura de Propiedad Industrial

División de Nuevas Creaciones



Organizacion y Digitalizacion CSA Ltda

PCT

SOLICITUD

PATENTE DE INVENCION of

09- 2766

1. EXPEDIENTE No.

4. TÍTULO

PRENDA ABSORBENTE CON CINTURON

1. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL

1. SOLICITANTE

SCA HYGIENE PRODUCTS AB

DOMICILIO

GOTEBORG, SUECIA

4. APODERADO

EMILIO FERRERO

C.C. 438.019 de Usaquén

2. BOGOTÁ, D. C.,

**Industria y Comercio**

SUPERINTENDENCIA

PETITORIO

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-002766-00000-0000

Fecha: 2009-01-15 11:47:48 Dep. 2020 NUECREACION I
Tra. 11 PATENTE I Y II Eve: 379 FASE NACIONAL II
Act. 411 PRESENTACION Folios: 77**FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
PCT
ENTRADA EN FASE NACIONAL**

21 ene. 2009

SOLICITUD DE:

1

☒ Patente de Invención.☐ Patente de Modelo de Utilidad.☐ Capítulo I.☒ Capítulo II.

2

**SOLICITANTE
(71)**Nombre: **SCA HYGIENE PRODUCTS AB**
sociedad constituida y existente bajo las
leyes de Suecia.Dirección: 405 03 Göteborg,
SueciaDomicilio: Göteborg,
Suecia**IDENTIFICACIÓN**C.C. ☐NIT ☐C.E. ☐Otro ☐

Cual _____

Número _____

3

**REPRESENTANTE
O APODERADO**Nombre: EMILIO FERRERO
Dirección: Carrera 4ª. No. 72-35
Teléfono: 347 36 11
Fax: 211 86 50
E-mail: clientes@cavelier.com
Domicilio: Bogotá, Colombia.**IDENTIFICACIÓN**C.C. ☒NIT ☐C.E. ☐Otro ☐

Cual _____

Número 438.019 T.P. 31.929

4

**INVENTOR (ES)
(72)**1. Kent HERMANSSON
Citrusgatan 7,
426 54 Västra Frölunda,
Suecia

5

PCT (86)Solicitud Internacional No. PCT/SE2006/000755Fecha: 21 de junio de 2006Publicación Internacional No. WO 2007/149017 A1Fecha: 27 de diciembre de 2007

6

Título (54)**PRENDA ABSORBENTE CON CINTURON**

7

Clasificación Internacional (51) A61F 013/056

8

PrioridadSI ☐ NO ☒

(33) País de Origen _____

(32) Fecha _____

(31) Número de Solicitud _____

9

Comprobante de pago No.: 08-97.020Fecha: 15 de diciembre de 2008Comprobante de pago No.: 09-571Fecha: 6 de enero de 2009

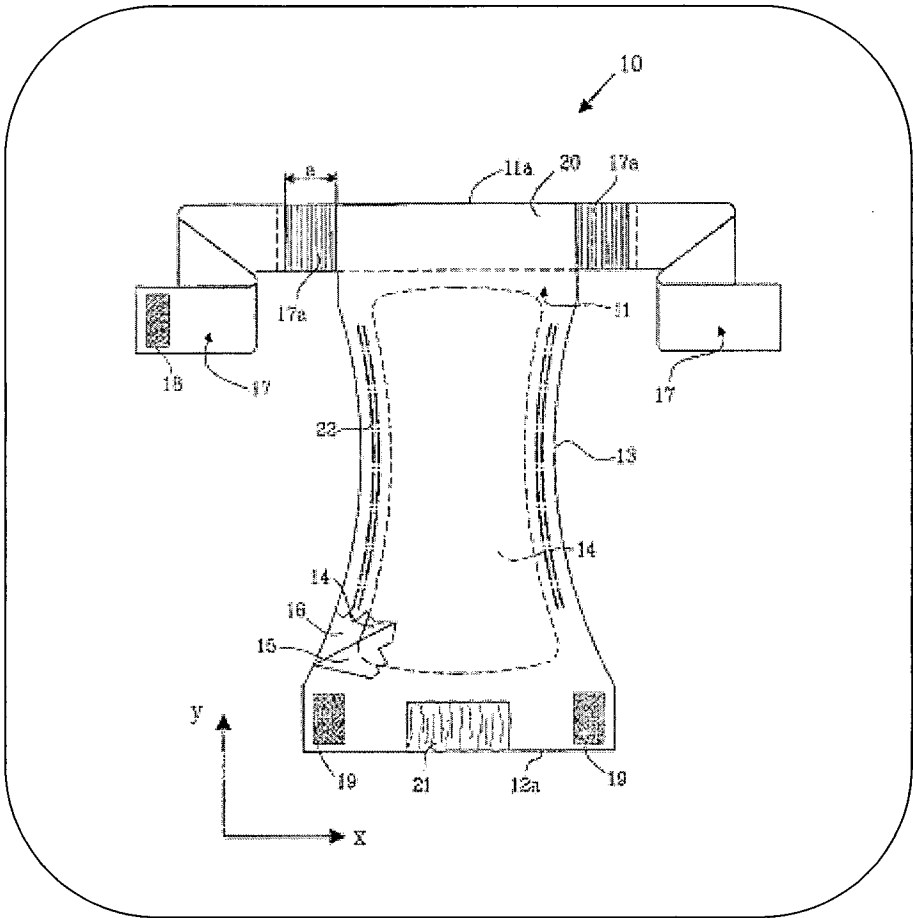
10

Anexos:

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por \$ 540.000.oo.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☒ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☐ Declaraciones.
- ☒ Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Copia del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ Traducción del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☒ Otros: VER HOJA DE DOCUMENTOS ANEXOS

11

FIGURA CARACTERÍSTICA



12

Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE: EMILIO FERRERO

FIRMA: *Emilio Ferrero*
C.C. 438.019 de Usaquén T.P. 31.929

DOCUMENTOS ANEXOS

1. ☒ Publicación Internacional WO 2007/149017 A1

Descripción:

Páginas 11 en el idioma original

Páginas 22 en español

Reivindicaciones: Número (s) 9

Figuras: Número (s) 6

2. ☒ **Forma PCT/ISA/210.** Informe de Búsqueda Internacional.

3. ☒ Traducción Al Español De Los Anexos Presentados Junto Con El Informe Del Examen Preliminar Internacional.

4. ☒ Extracto de publicación.

**SE REALIZARON MODIFICACIONES EN LA FASE
INTERNACIONAL**

CAVELIER

BOGOTÁ

COLOMBIA

BOGOTÁ, COLOMBIA

REPRESENTACION Y PODER

I (we), the undersigned / Yo (nosotros), abajo firmado (s)
SCA HYGIENE PRODUCTS AB

of/domiciliado (s) en \$405 03 Goteborg,
SWEDEN

por el presente nombramos a EMILIO FERRERO, tpa. 31929; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 y GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciliados en la Carrera 4ª N° 72-35, Bogotá, Colombia, en obediencia a lo dispuesto en el parágrafo 1º del Artículo 543 del Código de Comercio, el primero como principal y los demás como suplentes, en su orden, como mis (nuestros) representantes en todos los asuntos de propiedad industrial con facultad para recibir notificaciones y nombrar apoderados judiciales o extrajudiciales. El primer representante suplente reemplazará al principal en caso de ausencia o impedimento temporal o definitivo de aquél. La misma regla se aplicará cuando el segundo representante suplente haya de reemplazar al primero, o el tercero al segundo. En tales casos, el representante principal, o el primero, o segundo suplente, en su caso, o ambos, declararán su intención de no ejercer la representación mediante declaración autenticada por Notario Público en Colombia, o por Notario u otro Funcionario Público, o Cónsul de Colombia, en el extranjero; y si se tratare de impedimento, con el certificado respectivo. Si alguno de los nombrados faltare definitivamente, el siguiente tomará su lugar. Cuando cesare la ausencia o impedimento del representante principal, o de su primero o segundo suplentes, en su caso, podrán ejercer la representación, en su orden, uno u otros según el caso, asumiéndola por el solo hecho de ejercerla, cesando en ese momento el ejercicio de la representación por el primero, segundo o tercer suplente en su caso.

Además, confiero (conferimos) poder a los abogados arriba nombrados, para obtener la protección de mi (nuestra) propiedad industrial y contra la competencia desleal, a cuyo efecto autorizo (amos) a los dichos apoderados para que me (nos) representen ante cualesquiera entidades o personas, ejerzando no jurisdicción, especialmente ante las del orden administrativo, contencioso-administrativo y judicial, así como los tribunales de arbitramento, en todo lo concerniente a los siguientes asuntos: a) Obtención de patentes de invención, modelos de utilidad, y diseños industriales; el registro de marcas de fábrica, colectivas, defensivas, de servicio, lemas comerciales, nombres comerciales, enseññas, variedades vegetales y denominaciones de origen; su renovación, traspaso, cambio de nombre o domicilio, cancelación voluntaria; y el registro de licencias de uso de esos derechos; b) Las acciones de competencia desleal, protección del consumidor, oposiciones u observaciones, cancelación administrativa y judicial, nulidad, medidas cautelares, concesión de licencias, la tutela, la protección de secretos industriales, y en general los juicios civiles, penales, administrativos o contencioso-administrativos relacionados con estos derechos; acciones y procesos que promovamos o se nos promuevan. Y para que en todos los asuntos arriba determinados, puedan sustituir este mandato, transigir, conciliar, admitir los hechos del proceso, desistir, cancelar, recibir, renunciar, y ratificar los actos de agentes oficiosos.

For patents, utility models, industrial designs, trademarks, commercial names, trade emblems, slogans.

Para patentes, modelos de utilidad, diseños industriales, marcas de fábrica, nombres comerciales, enseññas, lemas comerciales.

REPRESENTATION AND POWER OF ATTORNEY

In due compliance with the terms of paragraph 1st. of article 543 of the Commercial Code, do hereby appoint EMILIO FERRERO, tpa. 31929; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 and GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciled at Carrera 4ª N° 72-35, Bogotá, Colombia, the first as principal and the others as alternates, in the order of their appointment, as our representatives for all industrial property matters with faculty to receive notifications and to appoint attorneys in and out of Court. The first alternate shall replace the principal in case of his absence or of temporal or definitive impediment. The same rule will apply when the second alternate representative is to replace the first one, or when the third is to replace the first or second alternates in their turn, or both of them, second. In such cases, the principal representative, or the first or second alternates in their turn, or both of them, shall state their intention not to act as representatives through a declaration given before a Notary Public in Colombia, or before a Notary or another Public Official or a Colombian Consul abroad; and in case of impediment, the appropriate certificate shall suffice. If any of the appointees were to be definitely absent, the following alternate shall take his place. When the absence or impediment of the principal representative, or of the first or second alternate in their turn ceases, the representation can be taken again in their sequence, by the principal, the first or second alternate depending on case, and the mere fact or its exercise will suffice. The exercise of the representation by the first, second or third alternates in their turn shall end at such time.

In addition, we grant a Power of Attorney in favor of the above-named attorneys-at-law so that they may obtain the protection of my (our) industrial property and against the unfair competition, for which purpose I (we) authorize the said attorneys to represent me (us) before any authorities or persons, with or without jurisdiction, specially those administrative, administrative contentious and judicial, as well as before Arbitration Court, in all matters concerning the following: a) Obtainment of patents, utility models and industrial designs; the registration of trademarks, collective, defensive and service marks, slogans, commercial names, trade emblems, vegetal varieties and denominations of origin; its renewal, assignment, change of name or domicile, voluntary cancellation; and the registration of licenses of use of the above rights; b) Actions of unfair competition, protection to the consumer, oppositions or observations, administrative or Court cancellation, nullity, infringement, granting of licenses, the action for writ mandamus, the protection of trade secrets, and in general the civil, penal, and administrative suits relating to those rights; actions and suits instituted by me (us) or against me (us). And that in all the above matters they may substitute this Power of Attorney, compromise, conciliate, admit the facts of the case, desist, transact, receive, resign, and ratify acts done by

Given and signed this / Dado y firmado hoy
Gothenburg 19 February 1990

in/en

Signature

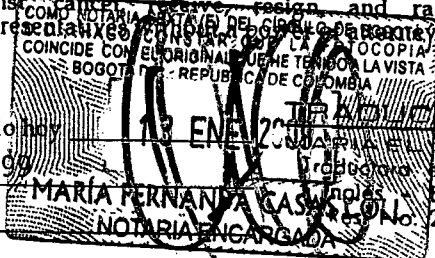
Bengt Forshult

Head of Patent Department

Firma

SCA Hygiene Products AB

CAVELIER ABOGADOS



LEGALIZATION

The Colombia Consul must issue a consular certificate, and (1) the legal existence of the company, which grants the Power-of-Attorney, (2) that it is in actual exercise of its company purposes, and (3) that the persons who execute the Power of Attorney is authorized to do so. To this effect, please show the Consul the evidence to prove the above facts (1), (2) and (3).

TRADUCCION No.: 1707/99
MARIA ELVIRA MARTELO
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

N O USE ASIME
 RESPONSES BILLY DEL TEXO
 200 FEB 14 A 11:50
 TOE-LEGALIZACIONES
 sweden,

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

1, the undersigned, RICKARD STRÖM, Notary Public of Gothenburg,
Sweden, do hereby certify,

that B e n g t F o r s h u l t

has personally signed this document overleaf, and

~~that~~ according to a Power of Attorney, dated 1998-08-11, signed by GUNNAR ANDERSSON and SVEN-ERIK WINLÖF, who are duly authorized to sign jointly for and on behalf of

SCA HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG - Org.No. 556007-2356

According to a Swedish Certificate of Registration, dated 1998-07-20, **Bengt Forshult** is duly authorized to sign such a document on behalf of the company. Göteborg, this 25th day of February 1999

~~Ex Officio:~~

R I C K A R D S T R Ö M

Exp.No.: 79234
Fee: SEK 350:-

NO. 3066

The Ministry for Foreign Affairs in Stockholm, hereby certifies that
Mr *Rickard Ström*
Notary Public of
Göteborg
has issued and signed the foregoing attestation in his official capacity

Free Stockholm this 2nd day of March

Kr 120⁺ PAID 1977

Inger Höglberg

MARIA SMITH RUEDA
Encargada de las Funciones Consulares

COMO NOTARIA SERIA (E) DEL CIRCULO DE BOGOTA
D.C. HAGO CONSTAR QUE LA FOTOCOPIA
COINCIDE CON EL ORIGINAL QUE HE ENVIADO A LA VISTA
BOGOTA D.C. REPUBLICA DE COLOMBIA

ENE 2009

MARIA FERNANDA CASASOLA
NOTARIA ENCARGADA

220:27

NOTA PARA EL SEÑOR CONSUL DE COLOMBIA: Según los artículos 65 del C. de P.C. y 480 del C. de Co., si el poderdante es una sociedad, el Señor Cónsul debe certificar que tuvo a la vista las pruebas de su existencia, que ejerce su objeto social y que quien confiere el poder es su representante.

PAGADO	Imposta de Timbre	7
	Derechos Consulares	100
	Quen	
	dólares US\$	
	dólares US\$	

CEERTI TROA:
Quadrat Brent Forsholt

COLLEGE

5

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

Mario Smith Rueda
28281337
COPIA FOTOGRAFADA DEL
DOCUMENTO DESEMPEÑA
LAS FUNCIONES INDICADAS

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO

99 JUL 20 11:12/84

JEFE DE LEGALIZACIONES
SANTAFE DE BOGOTA D.C.

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

0719530

COYA FIRMA APARECE EN EL
DOCUMENTO DESEMPEÑA
LAS FUNCIONES INDICADAS

TRADUCCION No. 1707/99
MARIA DEL VIVA MARTINO
Traductor e Interpretador Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

COMO NOTARIA SECTA (S) DEL CIRCULO DE BOGOTA,
D.C. HAGO CONSTAR QUE LA FOTOCOPIA
COINCIDE CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO A LA VISTA
BOGOTA D.C. REPUBLICA DE COLOMBIA
13 ENE 2009
MARIA FERNANDA CASO COLL
NOTARIA ENCARGADA



EL CONSULADO DE COLOMBIA EN
ESTOCOLMO, SUECIA

Fecha.....1999-07-01..... No: 001329

Previo la confrontación correspondiente DA
FE de que la firma que aparece en este docu-
mento es similar a la REGISTRADA aquí por

Ing. Högberg, Min. Relaciones
Exteriores, Suecia

M. Smith

MARIA SMITH RUEDA
Encargada de las Funciones Consulares



PAGADO

Impuesto de Timbre

Siete dólares US\$ 7

Derechos Consulares

Quince dólares US\$ 15

TRADUCCION No: 1709199
MARIA ELVIRA MARTELO
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia



6

TRADUCCIÓN OFICIAL No. 17.07/99 preparada por María Elvira Martelo, Traductora Oficial aprobada por el Ministerio de Justicia por Resolución 2879 de 1995 y reconocida por el Ministerio de Relaciones Exteriores.

(A continuación se traducen los sellos y legalizaciones de un documento escrito en inglés y español, por el cual **SCA HYGIENE PRODUCTS AB** otorga poder a **EMILIO FERRERO, GONZALO PERDOMO, LUZ CLEMENCIA DE PAEZ Y GERMAN CAVELIER**). Dado y firmado el 19 de febrero de 1999 en Gothenburg. (Firma ilegible) Bengt Forshult, Jefe del Departamento de Patentes.

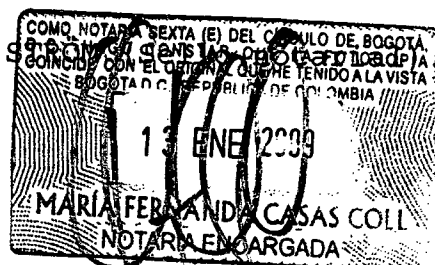
Yo, el abajo firmante **RICKARD STRÖM**, Notario Público de Gothenburg, Suecia, por el presente certifico,
que Bengt Forshult

ha firmado personalmente el documento anterior y
que de acuerdo con el poder de fecha 1998-08-11, firmado por **GUNNAR ANDERSSON y SVEN-ERIK WINLÖF**, quienes están debidamente autorizados para firmar conjuntamente por y a nombre de **SCA HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG** - Org. No. 556007-2356, según Certificado de Registro Sueco de fecha 1998-07-20, **Bengt Forshult** está debidamente autorizado para firmar dicho documento a nombre de la compañía.
Gothenburg, 25 de febrero de 1999.

Ex officio: (Firma ilegible), **RICKARD STRÖM**

Exp. No.: 79234

Derechos: SEK 350:--



COMO NOTARIO SEXTO DEL CÍRCULO DE SANTAFÉ DE
 BOGOTÁ, HAGO CONSTAR QUE LA FIRMA(S) DE
[Firma manuscrita]
 COINCIDE(N) CON LA FIRMA REGISTRADA POR
 EL (ELLOS) EN ESTA NOTARIA
 SANTAFÉ DE BOGOTÁ,
 16 FEB. 2009



2
 DE MAYO 2009

COMO NOTARIA SEXTA (E) DEL CÍRCULO DE BOGOTÁ
 D.C. HAGO CONSTAR QUE LA FOTOCOPIA
 COINCIDE CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO A LA VISTA
 DE BOGOTÁ D.C. REPÚBLICA DE COLOMBIA
 13 ENE 2009
 MARÍA FERNANDA CASAS COLL
 NOTARIA ENCARGADA

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau



(43) International Publication Date
27 December 2007 (27.12.2007)

PCT

(10) International Publication Number
WO 2007/149017 A1

(51) International Patent Classification:

A61F 13/56 (2006.01) A61F 13/64 (2006.01)
A61F 13/62 (2006.01)

(74) Agent: VALEA AB; Lindholmspiren 5, S-417 56 Göteborg (SE).

(21) International Application Number:

PCT/SE2006/000755

(22) International Filing Date: 21 June 2006 (21.06.2006)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(71) Applicant (for all designated States except US): SCA HYGIENE PRODUCTS AB [SE/SE]; S-405 03 Göteborg (SE).

(72) Inventor; and

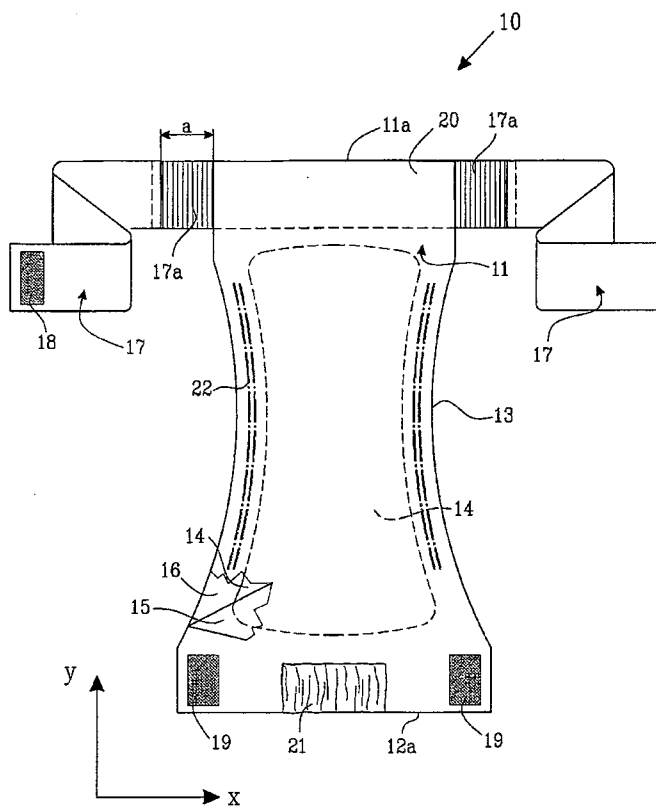
(75) Inventor/Applicant (for US only): HERMANSSON, Kent [SE/SE]; Citrusgatan 7, S-426 54 Västra Frölunda (SE).

(81) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of national protection available): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of regional protection available): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[Continued on next page]

(54) Title: BELTED ABSORBENT GARMENT



(57) Abstract: Absorbent garment such as a diaper and an incontinence guard, said garment comprises a first body panel (16), a second body panel (17) and a crotch portion (13) there between. The garment is provided with opposed laterally extending belt members (17) attached to the waist portion of the first body panel (11) and are adapted to be wrapped around the waist of the wearer of the garment and fastened together by means of first fastening means (18). The second body panel (12) at its waist portion is provided with second fastening means (19) adapted to be fastened to the belt members (17), in such a way that the garment will assume a pant-like shape. The belt members (17) are interconnected by a waist band (20) extending in transverse direction (x) along the waist portion (11a) of the first body panel (11). At least one of the belt members (17) comprises an elastic region (17a) located at the proximal end of said belt member adjacent said waist band (20).

WO 2007/149017 A1



10

Published:

— with international search report

For two-letter codes and other abbreviations, refer to the "Guidance Notes on Codes and Abbreviations" appearing at the beginning of each regular issue of the PCT Gazette.

Belted absorbent garment***Technical field***

- 5 The present invention refers to an absorbent garment such as a diaper and an incontinence guard provided with a belt as part of the fastening means for attaching the garment around the waist of the wearer.

Background of the invention

- 10 So called belted absorbent garments comprise a front body panel adapted to be applied over the stomach of the wearer, a back body panel adapted to be applied over the back of the wearer and a crotch portion adapted to extend over the crotch of the wearer between the legs. The garment further comprises a pair of opposed laterally extending belt members usually attached to the back panel at the waist portion thereof. These belt
- 15 portions are adapted to be wrapped around the waist of the wearer of the garment and fastened together by means of first fastening means, such as an adhesive tape or mechanical fastening means, for example a hook-and-loop fastener. The front panel is then passed between the legs of the wearer and fastened to the outside of the belt members by means of second fastening means provided at the waist portion of the front
- 20 panel. The garment will then assume a pant-like shape. Alternatively the belt portions are arranged at the front panel and the second fastening means at the back panel. Since often the front and back panels are more or less identical as to shape and size the wearer or caretaker may apply the article after individual preference, so that the front panel may be used as back panel and vice versa.

- 25 The belt provides for improved possibilities to adjust the fit of the absorbent garment. It further simplifies the change of the garment especially when the wearer is standing up.

- 30 Examples of belted absorbent garments are found in for example EP-A-0 287 388, EP-A-0 409 307, EP-A-0 605 012 and FR-A-2 586 558.

It is also known to make part of the belt elastic in order to further improve comfort and fit. JP-B-3471999 discloses a belted diaper wherein the belt portions are attached to the lateral side edges of the back panel and have a stretchable part at the respective base

end thereof, which allows the belt portions to be extended along their length direction. The back panel of the diaper is further provided with an elastic portion (waist elastics).

EP-A-1 110 529 discloses a belted diaper wherein the belt members are interconnected by
5 a waist band which is attached by adhesive to the external side of the back panel of the diaper. One portion close to the distal end of the belt members may be elastic.

Object and most important features of the invention

The present invention aims at providing a belted absorbent garment having improved
10 comfort and fit and which can be made with a cost-efficient manufacturing process. This has according to the present invention been accomplished by a garment having belt members being interconnected by a waist band extending in transverse direction along the waist portion of the first body panel, wherein at least one of the belt members comprises an elastic region located at the proximal end of said belt member adjacent said waist
15 band.

In one embodiment the elastic region extends over no more than 50% of the length of each belt member, preferably over no more than 40% and more preferably over no more than 30% of the length of each belt member.

20

In a further aspect the elastic region extends over a length of at least 1 cm, preferably at least 2 cm, of each laterally extending belt member.

The elastic member may comprise an elastic film or an elastic laminate. Alternatively it
25 comprises one or more elastic threads or strips contractably affixed between web materials.

In one embodiment the elastic member extends over and is attached in a face-to-face relationship to the waist portion of the first body panel either to the garment facing side thereof or to the wearer facing side thereof or between material layers contained in the first
30 body panel.

In an alternative embodiment the elastic member is attached to a distal edge of the waist portion of the first body panel so as to form a longitudinal extension of said waist portion.

35

In one aspect of the invention the first and second fastening means comprise hook members and at least part of the external surface of the belt members facing away from the wearer's body is of a material adapted to act as a loop material engaging with said hook members.

5

In one embodiment of the invention the elastic region of the respective belt member is provided with a contrasting colour, pattern or marking so as to be distinguishable from the rest of the belt member, or alternatively that said rest of the belt member is provided with a contrasting colour, pattern or marking so as to be distinguishable from said elastic region.

10

Brief Description of the Drawings

The invention will in the following be closer described with reference to an embodiment shown in the accompanying drawings.

Figure 1 shows a plan view of a belted diaper as seen from the wearer facing side according to one embodiment of the invention.

Figure 2 is a plan view of part of the belted diaper in Fig. 1 as seen from the garment facing side.

Figure 3 is a plan view of part of a belted diaper according to a modified embodiment as seen from the garment facing side.

Figure 4 is a plan view of part of a belted diaper according to a further embodiment as seen from the garment facing side.

Figures 5 and 6 illustrate how a belted diaper is put on a wearer.

Description of preferred embodiments

Fig. 1 of the drawings shows an embodiment of an absorbent garment in the form of a diaper or incontinence guard 10 comprising a first body panel 11, which in the embodiment shown in the drawings is the part of the garment that in use is intended to extend over the back and the rear hip area of the wearer. The garment also comprises a second body panel 12, which in the shown embodiment is the part of the pant diaper that in use is intended to extend over the stomach and front hip area of the wearer. Each of said first and second body panels 11 and 12 has a waist portion 11a and 12a respectively. It is understood that in other embodiments the first body panel 11 may be the front body panel and the second body panel 12 may be the back body panel. The crotch portion 13 of a garment 10 is the part of the garment that in use is intended to extend through the wearer's crotch area, between the legs. An absorbent core 14 is disposed in the crotch

49

portion 13 and extends into the first and second body panels 11 and 12. The absorbent core 14 is disposed between an inner coversheet 15 and an outer coversheet 16. The garment has a longitudinal direction y and a transverse direction x.

- 5 The term "inner coversheet" refers to the liquid permeable material sheet forming the inner cover of the absorbent garment and which in use is placed in direct contact with the skin of the wearer. The inner coversheet can comprise a nonwoven material, e.g. spunbond, meltblown, carded, hydroentangled, wetlaid etc. Suitable nonwoven materials can be composed of natural fibers, such as wood pulp or cotton fibres, man-made fibres, such as
10 polyester, polyethylene, polypropylene, viscose, rayon etc. or from a mixture of natural and man-made fibres. The inner coversheet material may further be composed of tow fibres, which may be bonded to each other in a bonding pattern, as e.g. disclosed in EP-A-1 035 818. Further examples of inner coversheet materials are porous foams, apertured plastic films etc. The materials suited as inner coversheet materials should be soft and non-
15 irritating to the skin and be readily penetrated by body fluid, e.g. urine or menstrual fluid. The inner coversheet may further be different in different parts of the absorbent garment.

- The "outer coversheet" refers to the material forming the outer cover of the absorbent garment. The outer coversheet may be the same or different in different parts of the
20 absorbent garment. At least in the area of the absorbent core the outer coversheet comprises a liquid impervious material a thin plastic film, e.g. a polyethylene or polypropylene film, a nonwoven material coated with a liquid impervious material, a hydrophobic nonwoven material, which resists liquid penetration, or a laminate of a plastic film and a nonwoven material. The outer coversheet material may be breathable so as to
25 allow vapour to escape from the absorbent core, while still preventing liquids from passing therethrough. Examples of breathable outer coversheet materials are porous polymeric films, nonwoven laminates of spunbond and meltblown layers and laminates of porous polymeric films and nonwoven materials. Preferably, the outer coversheet comprises a nonwoven material on at least the undergarment-facing surface thereof.

- 30 The "absorbent core" is the absorbent structure disposed between the two coversheets of the absorbent garment in at least the crotch region thereof. The absorbent core can be of any conventional kind. Examples of commonly occurring absorbent materials are cellulosic fluff pulp, tissue layers, highly absorbent polymers (so called superabsorbents), absorbent
35 foam materials, absorbent nonwoven materials or the like. It is common to combine

18

cellulosic fluff pulp with superabsorbent polymers in an absorbent core. Superabsorbent polymers are water-swellaable, water-insoluble organic or inorganic materials capable of absorbing at least about 20 times their own weight of an aqueous solution containing 0.9 weight percent of sodium chloride. Organic materials suitable for use as superabsorbent materials can include natural materials such as polysaccharides, polypeptides and the like, as well as synthetic materials such as synthetic hydrogel polymers. Such hydrogel polymers include, for example, alkali metal salts of polyacrylic acids, polyacrylamides, polyvinyl alcohol, polyacrylates, polyacrylamides, polyvinyl pyridines, and the like. Other suitable polymers include hydrolyzed acrylonitrile grafted starch, acrylic acid grafted starch, and isobutylene maleic anhydride copolymers and mixtures thereof. The hydrogel polymers are preferably lightly cross-linked to render the material substantially water insoluble. Preferred superabsorbent materials are further surface cross-linked so that the outer surface or shell of the superabsorbent particle, fibre, flake, sphere, etc. possesses a higher crosslink density than the inner portion of the superabsorbent. The superabsorbent materials may be in any form which is suitable for use in absorbent composites including particles, fibres, flakes, spheres, and the like.

A high liquid storage capacity is provided by the use of high amounts of superabsorbent material. For an absorbent core comprising a matrix of hydrophilic fibres, such as cellulosic fibres, and superabsorbent material, the proportion of superabsorbent material is preferably between 10 and 90% by weight, more preferably between 30 and 70% by weight.

It is conventional for absorbent garments to have absorbent cores comprising layers of different properties with respect to liquid receiving capacity, liquid distribution capacity and storage capacity. The thin absorbent bodies, which are common in for example baby diapers and incontinence guards, often comprise a compressed, mixed or layered structure of cellulosic fluff pulp and superabsorbent polymers. The size and absorbent capacity of the absorbent core may be varied to suit different uses, such as infants or adult incontinent persons.

The absorbent core may further include an acquisition distribution layer placed on top of the primary absorbent body, which is adapted to quickly receive and temporarily store discharged liquid before it is absorbed by the primary absorbent core. Such acquisition distribution layers are well known in the art and may be composed of porous fibrous

wadding or foam materials.

A pair of belt members 17 are attached to the waist portion of first body panel 11 and are intended to be wrapped around the waist of the wearer of the garment and fastened together by means of first fastening means 18, for example a mechanical fastener, especially a hook fastener of a hook-and-loop fastening means. The external surface of the opposite belt member, especially if this comprises a fibrous nonwoven, may function as a loop material. Further examples of mechanical fasteners are button and holes or button loops, snap fasteners and the like. The buttons can either be fastened to the belt or to the garment.

A "hook-and-loop fastener" refers to complementary fastening means having a "hook" portion and a "loop" portion and which are refastenable. The term "hook" as used herein refers to any element capable of engaging another element, the so called "loop" portion. The term "hook" is not limited to only "hooks" in its normal sense, but rather encompasses any form of engaging elements, whether unidirectional or bi-directional. The term "loop" is likewise not limited to "loops" in its normal sense, but also encompasses any structure capable of engaging with a "hook" fastener. Examples of "loop" materials are fibrous structures, like nonwoven materials. Hook-and-loop fasteners are for example available from Velcro, USA.

Alternatively the first fastening means 18 is an adhesive fastener such as a tape tab, wherein the external surface of opposite belt member 17 may be of a material to which the tape can adhere.

Second fastening means 19 are provided at the lateral edges of the waist portion 12a of the front panel 12 as illustrated in Fig. 1. These second fastening means 19 are mechanical fasteners, such as hook fasteners, button and holes or button loops, or adhesive tape fasteners and are intended to be fastened to the external surface of the belt members 17.

The width of the belt members 17 should be from 5 to 20 cm, preferably from 7 to 15 cm.

The belt members 17 are preferably made from a laminate of a carrier material, which forms the external surface of the belt, and a soft nonwoven, which forms the inside of the

17

belt which is intended to be in direct contact with the skin of the user.

A suitable nonwoven material can be a spunbond material of e.g. polypropylene or polyethylene fibres. Conjugate fibres may also be used. Another suitable nonwoven material is formed from a carded thermobonded material of e.g. polypropylene, polyester or conjugate fibres.

The external surface of the belt members, for example the carrier material, should be adapted to function as a reception surface for the fastening means 18. In case the fastening means is a hook fastener a nonwoven material may be used as a carrier material. In case the fastening means 18 is a tape tab, a plastic film is suitable as carrier material.

Each belt member 17 comprises at its proximal end adjacent the first body panel 11, an elastic region 17a. Said elastic region 17a may be in the form of an elastic web material such as an elastic film, an elastic nonwoven, an elastic laminate or the like. The elastic laminate may be a laminate between two or more nonwoven layers, two or more film layers or a combination of film and nonwoven layers.

Examples of elastic laminates suitable for forming said elastic regions 17a are any elastic laminate known in the art. One group of elastic laminates are so called "stretch-bonded" laminates, in which the elastic layer is stretched in at least one direction before laminating it with one or more inelastic layers. After the tension is removed from the elastic layer it can freely retract to its untensioned state, and the inelastic layer(s) laminated thereto become gathered, giving a three-dimensional puckering.

Another group of elastic laminates are so called "neck bonded" laminates, which refer laminates in which an elastic material is bonded to a non-elastic material while the non-elastic member is extended under conditions reducing its width or necked. "Neck bonded laminate" refers to a composite material having at least two layers in which one layer is a necked, non-elastic layer and the other layer is an elastic layer. The layers are joined together when the non-elastic layer is in an extended condition.

A further group of elastic laminates are disclosed in for example WO/047488, in which inelastic nonwoven layers are laminated to an elastic film layer, and the laminate is

stretched above the point of failure of the nonwoven materials, so that the inelastic layers break.

Examples of elastic laminates are described in EP-B-0 646 062, WO 98/29251, WO 03/000165 and US-A-5,226,992. Examples of commercially available elastic laminates are Fabriflex 306 from Tredegar and PK 6358 from Nordenia.

The elastic regions 17a should have an elasticity of at least 30% as measured in the elasticity test as described below.

10

Alternatively the elastic regions 17a comprises one or more elastic threads or strips contractably affixed between web material layers.

In an alternative embodiment only one belt member 17 is provided with an elastic region 17a.

It is preferred that the elastic region 17a does not extend over more than 50% of the length of each belt member, preferably over no more than 40% and more preferably over no more than 30% of the length of each belt member 17. This since the effectiveness of the fastening means 18 and 19 is decreased if attached to an elastic region, since the elastic region may expand and/or contract and thereby weaken the bond between the fastening means and the elastic region. It is further preferred that the active part of the respective elastic region 17a extends over a length, a, of at least 1 cm, preferably at least 2 cm, of each laterally extending belt member 17. The active part, a, of the elastic region 17a refers to the part of the elastic region which has not been made inactive due to bonding to the in-elastic belt members 17. This is shown in Fig. 2. Thus the part of the elastic region 17a overlapping with and bonded to the in-elastic belt members 17 are not included in the active part, a.

The belt members 17 are interconnected by a waist band 20 extending in transverse direction, x, along the waist portion of the first body panel 11. The waist band 20 may be of the same material as the belt members 17 or of a different web material.

The waist band 20 may be attached to the garment facing side of the first body panel 11, i.e. to the outer coversheet 16, adjacent the waist portion 11a thereof as is shown in Fig. 1

9

and 2. Alternatively it is attached to the wearer facing side of the first body panel 11, i.e. to the inner coversheet, or between the inner and outer coversheets 15 and 16. The waist band 20 is attached by gluing, ultrasonic welding, thermobonding or other suitable bonding technique to the first body panel 11.

5

A waist elastic member 21 extends in transverse direction, x, along at least part of the waist portion 12a of the second body panel 12. The waist elastic member may be an elastic web material such as an elastic laminate, an elastic film or the like contractably attached between the inner and outer coversheets, to the external side of the outer coversheet or to the wearer facing side of the inner coversheet. Alternatively it comprises two or more elastic threads or strips contractably affixed between the outer and inner coversheets. A corresponding waist elastic member may also be arranged in the waist portion 11a of the first body panel 11.

15

The leg openings are also elasticized, said elastification is usually accomplished by a plurality of elastic members 22, such as elastic threads, which are contractably affixed between the outer and inner coversheets. The garment may also be provided by so called barrier cuffs, in order to provide an improved security against leakage. These barrier cuffs may in some instance replace leg elastics.

20

In the embodiment shown in Fig. 3 the waist band 20 is attached a certain distance inside the distal edge of the waist portion 11a of the first body panel 11, so that a part of said waist portion extends outside the waist band 20 in longitudinal direction, y.

25

In the embodiment shown in Fig. 4 the waist band 20 is attached to the distal edge of the waist portion 11a of the first body panel 11 and extends outside said waist portion in longitudinal direction, y.

30

When applying the belted garment to a wearer the belt members 17 are wrapped around the waist of the wearer of the garment and fastened together by means of the first fastening means 18. This is illustrated in Fig. 5. The second body panel 12 is then passed between the legs of the wearer and fastened to the outside of the belt members 17 by means of the second fastening means 19 provided at the second body panel 12, as illustrated in Fig. 6.

35

In one embodiment of the invention the elastic regions 17a of the belt members 17 are indicated by a contrasting colour, pattern or marking, so as to be readily distinguishable to the user or caregiver for indicating that this region should not be used as an attachment surface for the fastening means 18, 19, for the reasons given above. Alternatively the non-elastic portions of the belt members 17 are indicated with said contrasting colour, pattern or marking for indicating that this region should be used as attachment surface.

Elasticity test

The method measures how an elastic material behaves at repeated load and unload cycles. The sample is stretched to a predetermined elongation and a cyclic movement between 0 and said predetermined elongation is performed. Desired load and unload forces are recorded. The permanent, i.e. remaining, elongation of the relaxed material is measured.

A tensile tester, Lloyd LRX, able to perform cyclic movements and equipped with a printer/plotter or software presentation is used. The sample is prepared by cutting it to a width of 25 mm and a length that is preferably 20 mm longer than the distance between the clamps in the tensile tester.

The tensile tester is calibrated according to the apparatus instructions. The parameters needed for the test (load and unload forces) are adjusted to:

- Crosshead speed: 500 mm/min
- Clamp distance: 50 mm
- Preload: 0.05 N

25

The sample is placed in the clamps according to the marks and it is made sure that the sample is centred and fastened perpendicularly in the clamps. The tensile tester is started and three cycles between 0 and the predetermined elongation, equal to the highest defined 1st load, are performed. Before the last cycle, the sample is relaxed for 1 minute, then the permanent elongation is measured by stretching the sample until a force of 0.1 N is detected and the elongation is read.

The permanent elongation after relaxation should be less than 10% and is measured by the method above. Thus an elasticity of 30% is defined as that the laminate should have a permanent relaxation after elongation of less than 10% after being exerted to an

25

elongation of 30% in the tensile tester above. An elongation of 30% means an elongation to a length that is 30% longer than the initial length of the sample.

- 5 Although only a few exemplary embodiments have been described in detail above, those skilled in the art will readily understand that many modification are possible and that any such modifications are intended to be included within the scope of this invention, which is defined in the following claims.

Claims

- 5 1. An absorbent garment such as a diaper and an incontinence guard, said garment having a longitudinal (y) and a transverse direction (x) and comprises a first body panel (16), a second body panel (17) and a crotch portion (13) there between, each of said first and second body panels having a waist portion (11a), said garment further being provided with opposed laterally extending belt members (17) being adapted to be wrapped around the waist of the wearer of the garment and
- 10 fastened together by means of first fastening means (18), the second body panel (12) at its waist portion being provided with second fastening means (19) adapted to be fastened to the belt members (17), in such a way that the garment will assume a pant-like shape, said belt members (17) being interconnected by a waist band (20) extending in transverse direction (x) along the waist portion of the first
- 15 body panel, *characterized in* that at least one of the belt members (17) comprises an elastic region (17a) located at the proximal end of said belt member adjacent said waist band (20).
- 20 2. The absorbent garment according to claim 1, *characterized in* that said elastic region (17a) extends over no more than 50% of the length of the respective belt member (17), preferably over no more than 40% and more preferably over no more than 30% of the length of the respective belt member.
- 25 3. The absorbent garment according to claim 2, *characterized in* that said elastic region (17a) extends over a length (a) of at least 1 cm, preferably at least 2 cm, of the respective belt member (17).
- 30 4. The absorbent garment according to claim any of the preceding claims, *characterized in* that the elastic region (17a) comprises an elastic film or an elastic laminate.
- 35 5. The absorbent garment according to any of claims 1-3, *characterized in* that the elastic region (17a) comprises one or more elastic threads or strips contractibly affixed between web materials .

B

- 5 6. The absorbent garment according to any of the preceding claims, *characterized in* that the waist band (20) extends over and is attached in a face-to-face relationship to the waist portion of the first body panel (11) either to the garment facing side thereof or to the wearer facing side thereof or between material layers contained in the first body panel.
- 10 7. The absorbent garment according to any of claims 1-5, *characterized in* that the waist band (20) is attached to a distal edge of the waist portion (11a) of the first body panel (11) so as to form a longitudinal (y) extension of said waist portion.
- 15 8. The absorbent garment according to any of the preceding claims, *characterized in* that the first and second fastening means (18, 19) comprise hook members and that at least part of the external surface of the belt members (17) facing away from the wearer's body is of a material adapted to act as a loop material engaging with said hook members.
- 20 9. The absorbent garment according to any of the preceding claims, *characterized in* that the elastic region (17a) of the respective belt member (17) is provided with a contrasting colour, pattern or marking so as to be distinguishable from the rest of the belt member, or alternatively that said rest of the belt member is provided with a contrasting colour, pattern or marking so as to be distinguishable from said elastic region (17a).
- 25

24

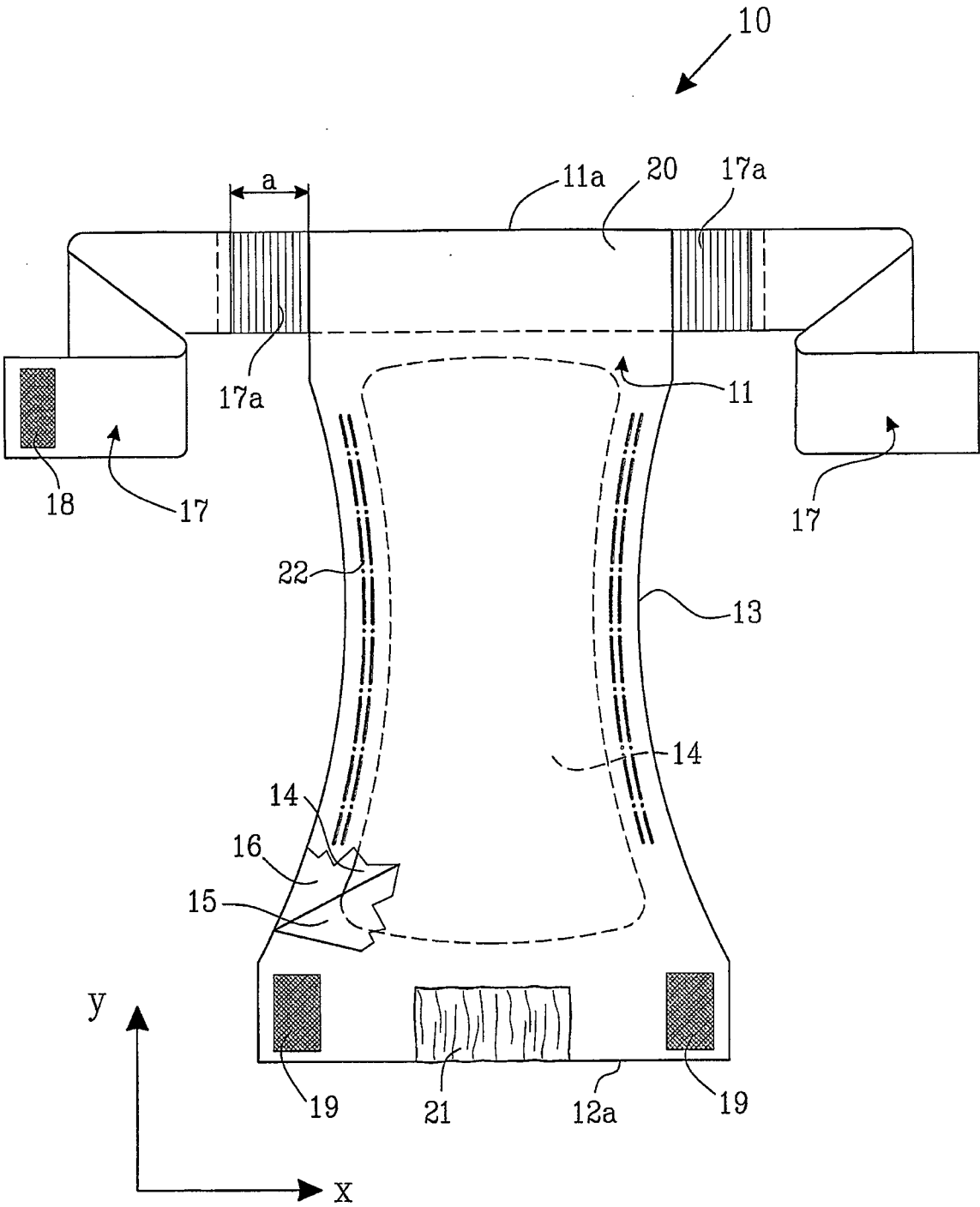


Fig. 1

25

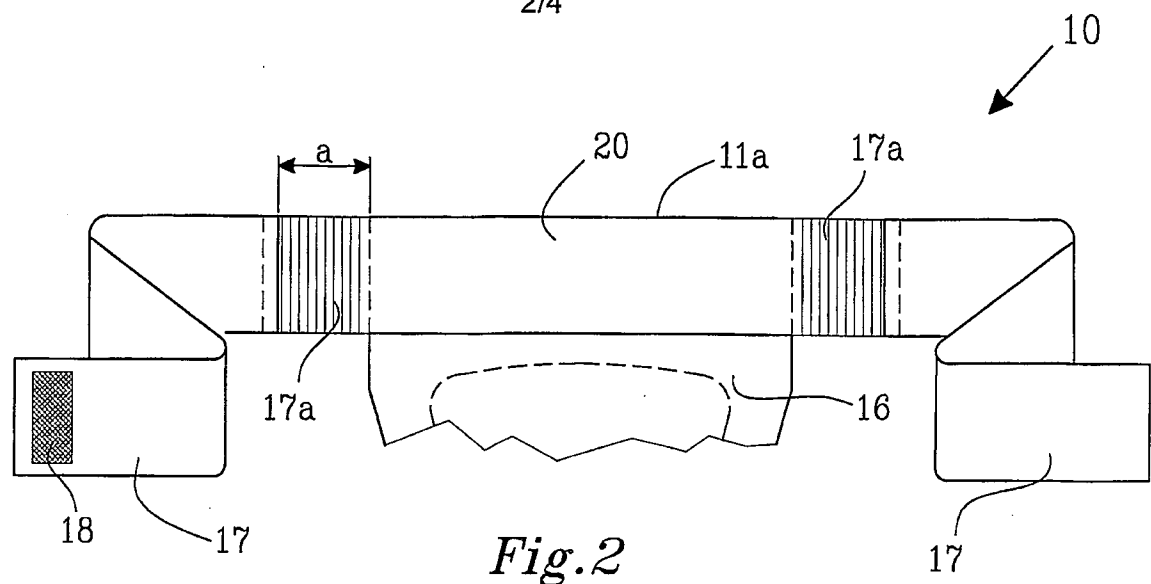


Fig. 2

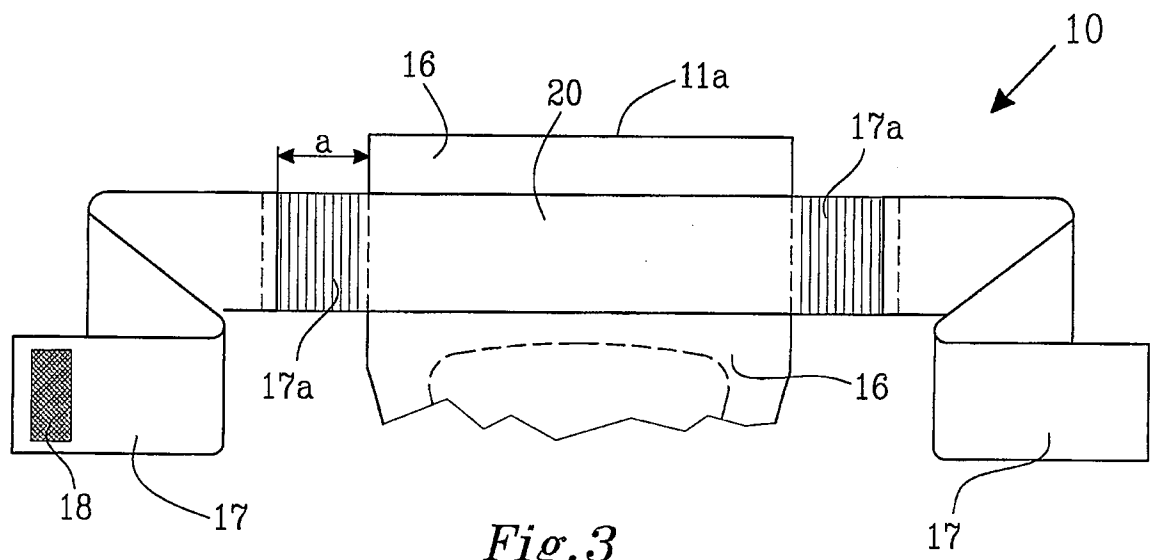


Fig. 3

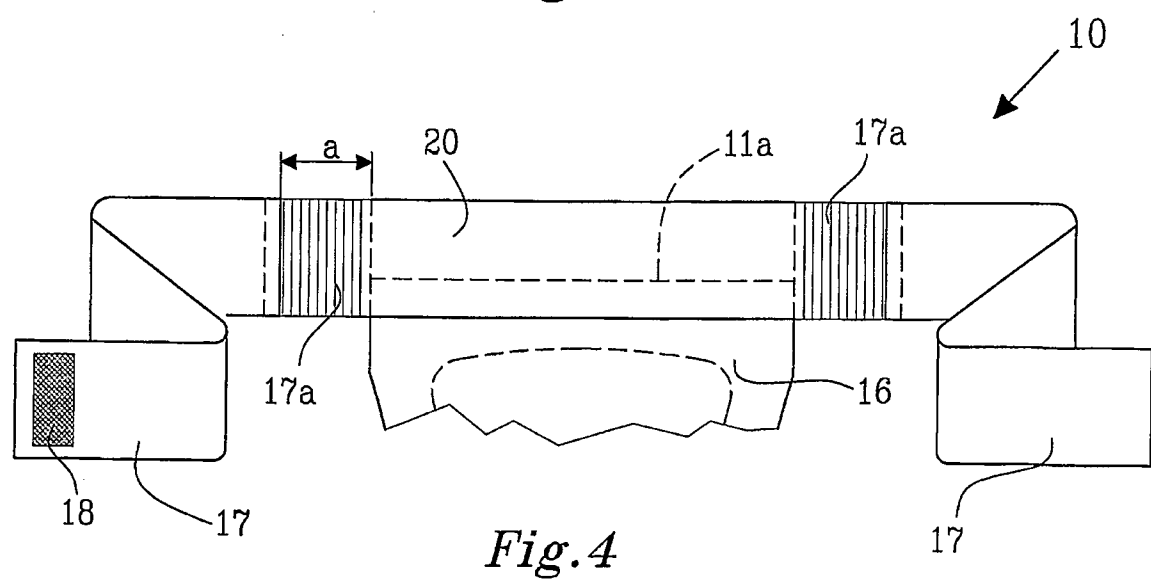


Fig. 4

25

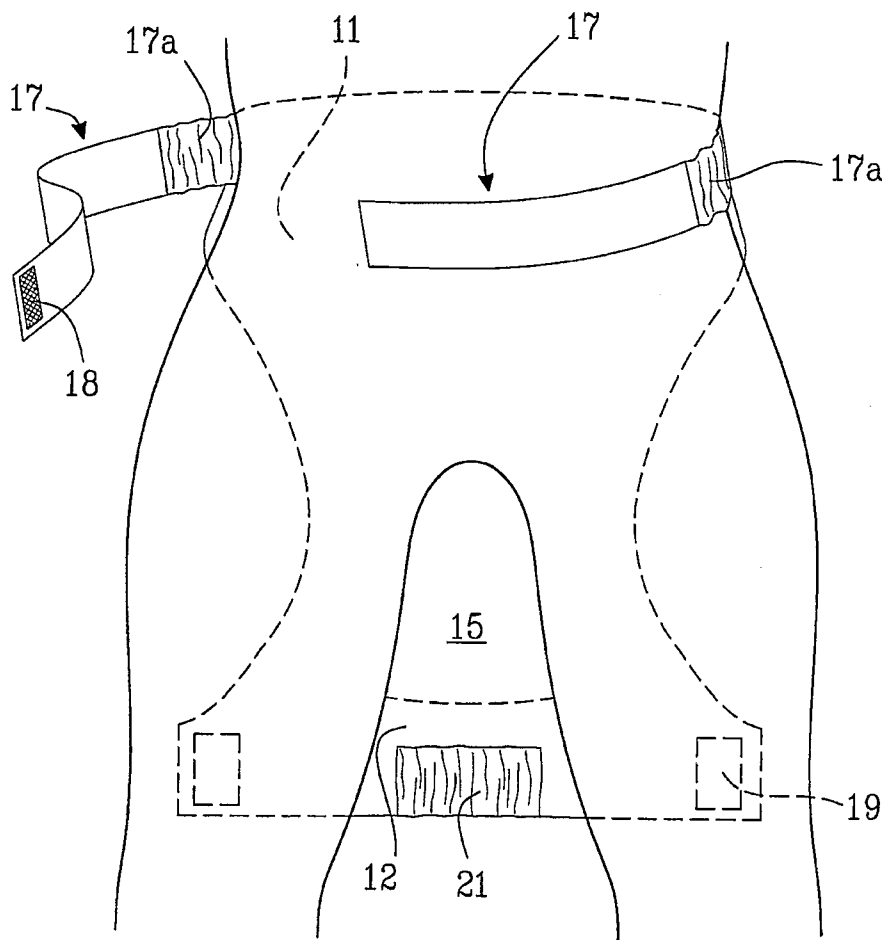


Fig.5

27

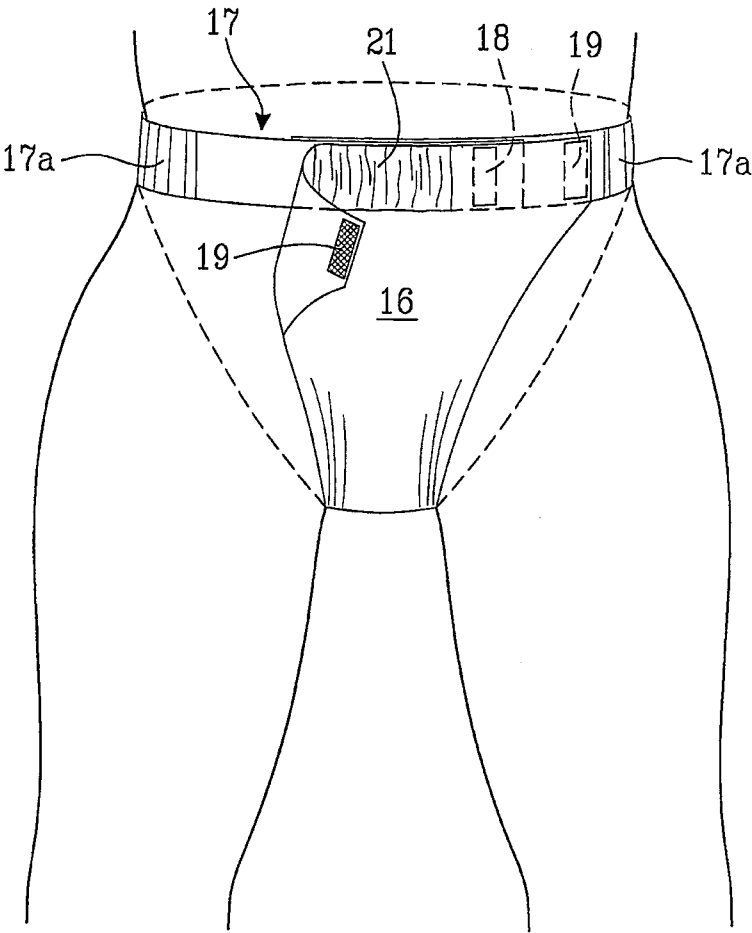


Fig. 6

PRENDA ABSORBENTE CON CINTURÓN

Campo Técnico

La presente invención se refiere a una prenda de vestir absorbente tal como un pañal y una protección de incontinencia provista con un cinturón como parte del medio
5 de sujeción para fijar la prenda de vestir alrededor de la cintura del usuario.

Antecedentes de la Invención

Las llamadas prendas de vestir absorbentes con
10 cinturón comprenden un panel de cuerpo frontal adaptado para aplicarse sobre el estómago del usuario, un panel de cuerpo posterior adaptado para ser aplicado sobre la espalda del usuario y una porción de entrepierna adaptada para extenderse sobre la entrepierna del usuario entre las piernas. La prenda
15 de vestir comprende además un par de miembros de cinturón que se extienden lateralmente opuestos usualmente fijados al panel posterior en la porción de cintura del mismo. Estas porciones de cintura están adaptadas para envolverse alrededor de la cintura del usuario de la prenda de vestir y
20 sujetadas juntas por medio de un primer medio de sujeción, tal como una cinta adhesiva o medios de sujeción mecánico, por ejemplo un sujetador de gancho y lazo. El panel frontal luego se pasa entre las piernas del usuario y se sujeta al

exterior de los miembros de cinturón por medio de un segundo medio de sujeción provisto en la porción de cintura del panel frontal. La prenda de vestir entonces asumirá una forma semejante a calzoncillos. Alternativamente, las porciones de banda están dispuestas en el panel frontal y los segundos medios de sujeción en el panel posterior. Puesto que frecuentemente los paneles frontal y posterior son más o menos idénticos en cuanto a forma y tamaño, el usuario o cuidador puede aplicar el artículo de acuerdo con preferencia individual, de modo que el panel frontal se puede usar como panel posterior y viceversa.

El cinturón proporciona posibilidades mejoradas para ajustar la colocación de la prenda de vestir absorbente. Simplifica además el cambio de la prenda de vestir especialmente cuando el usuario está de pie.

Ejemplos de prendas de vestir absorbentes con cinturón se encuentran, por ejemplo, en EP-A-0 287 388, EP-A-0 409 307, EP-A-0 605 012 y FR-A-2 586 558.

También se sabe hacer parte del elástico de cinturón a fin de mejorar adicionalmente la comodidad y ajuste. JP-B-3471999 describe un pañal con cinturón en donde las porciones de cinturón se fijan a los bordes laterales del panel posterior y tienen una parte estirable en el extremo de

base respectivo del mismo, que permite que las porciones de cinturón se extiendan a lo largo de la dirección de longitud. El panel posterior del pañal se proporciona además con una porción elástica (elásticos de cintura).

5 EP-A-1 110 529 describe un papel con cinturón en donde los miembros de cinturón están interconectados mediante una banda de cintura que está fijada mediante adhesivo al lado externo del panel posterior del pañal. Una porción cercana al extremo distante de los miembros de cinturón puede
10 ser elástica.

Objeto y Particularidades Más Importantes de la Invención

La presente invención se dirige a proporcionar una prenda de vestir absorbente con cinturón que tiene comodidad y ajuste mejorados y que se puede hacer con un proceso de
15 fabricación eficiente en costo. Esto se ha logrado, de conformidad con la invención, mediante una prenda que tiene miembros de cinturón que están interconectados por una banda de cintura que se extiende en la dirección transversal a lo largo de la porción de cintura del primer panel de cuerpo, en
20 donde cuando menos uno de los miembros de cinturón comprende una región elástica colocada en el extremo próximo del miembro de cinturón adyacente a la banda de cintura.

En una modalidad, la región elástica se extiende a

través de no más del 50% de la longitud de cada miembro de cinturón, de preferencia sobre no más del 40% y más preferentemente sobre no más del 30% de la longitud de cada miembro de cinturón.

5 En un aspecto adicional, la región elástica se extiende sobre una longitud de cuando menos 1 cm, de preferencia cuando menos 2 cm, de cada miembro de cinturón que se extiende lateralmente.

10 El miembro elástico puede comprender una película elástica o enlaminado elástico. Alternativamente, puede comprender uno o más hilos o tiras elásticas fijadas de manera contraible fijadas entre los materiales de trama.

15 En una modalidad, el miembro elástico se extiende sobre y está fijado en una relación de cara a cara a la porción de cintura del primer panel de cuerpo ya sea al lado orientado a la prenda del mismo o al lado orientado al usuario del mismo o entre capas de material contenidas en el primer panel de cuerpo.

20 En una modalidad alternativa, el miembro elástico está fijado a un borde distante de la porción de cintura del primer panel de cuerpo de manera de formar una extensión longitudinal de la porción de cintura.

En un aspecto de la invención, el primero y segundo

medios de sujeción comprenden miembros de gancho y cuando menos parte de la superficie externa de los miembros de cinturón orientados en alejamiento del cuerpo del usuario es de un material adaptado para actuar como un material de lazo
5 que se acopla con los miembros de gancho.

En una modalidad de la invención, la región elástica del miembro de cinturón respectivo se proporciona con un color, patrón o marca contrastante de manera de ser distinguible del resto del miembro de cinturón, o
10 alternativamente que el resto del miembro de cinturón se proporcione con un color, patrón o marca contrastante de manera de ser distinguible de la región elástica.

Breve Descripción de los Dibujos

La invención se describirá más estrechamente con
15 referencia a una modalidad mostrada en los dibujos que se acompañan.

La Figura 1 muestra una vista de planta de un pañal con cinturón como se ve desde el lado orientado al usuario de conformidad con una modalidad de la invención.

20 La Figura 2 es una vista de planta de parte del pañal con cinturón de la figura 1 como se ve desde el lado orientado a la prenda de vestir.

La Figura 3 es una vista de planta de parte de un

pañal con cinturón de conformidad con una modalidad modificada como se ve desde el lado orientado a la prenda de vestir.

La Figura 4 es una vista de planta de parte de un
5 pañal con cinturón de conformidad con una modalidad adicional como se ve desde el lado orientado a la prenda de vestir.

Las Figuras 5 y 6 ilustran como un pañal con cinturón se coloca en un usuario.

Descripción de Modalidades Preferidas.

10 La Figura 1 de los dibujos muestra una modalidad de una prenda de vestir absorbente en la forma de un pañal o una protección 10 de incontinencia que comprende un primer panel 11 de cuerpo, que en la modalidad mostrada en los dibujos es la parte de la prenda que en uso se pretende que se extienda
15 sobre la espalda y el área de cadera posterior del usuario. La prenda también comprende un segundo panel 12 de cuerpo, que en la modalidad mostrada es la parte del pañal de calzoncillos que en uso se pretende que se extienda sobre el estómago y área de cadera frontal del usuario. Cada uno del
20 primero y segundo paneles 11 y 12 de cuerpo tiene una porción 11a y 12a de cintura respectivamente. Se entiende que en otras modalidades el primer panel 11 de cuerpo puede ser el panel de cuerpo frontal y el segundo panel 12 de cuerpo puede

ser el panel de cuerpo posterior. La porción 13 de entrepierna de una prenda 10 es la parte de la prenda que en uso se pretende que se extienda a través del área de entrepierna del usuario, entre las piernas. Un núcleo 14
5 absorbente está dispuesto en la porción 13 de entrepierna y se extiende hacia el primero y segundo paneles 11 y 12. El núcleo 14 absorbente está dispuesto entre la hoja 15 de cubierta interna y una hoja 16 de cubierta externa. La prenda tiene una dirección y longitudinal y una dirección x
10 transversal.

El término "hoja de cubierta interna" se refiere a la hoja de material permeable al líquido que forma la cubierta interna de la prenda absorbente y que en uso se coloca en contacto directo con la piel del usuario. La hoja
15 de cubierta interna puede comprender un material no tejido, v.gr., ligado por hilado, soplado por fusión, cardado, hidroenredado, tendido en húmedo, etc. Los materiales no tejidos apropiados pueden estar compuestos de fibras naturales, tales como pulpa de madera o fibras de algodón,
20 fibras hechas por el hombre, tales como poliéster, polietileno, polipropileno, viscosa, rayón, etc., o de una mezcla de fibras naturales y hechas por el hombre. El material de hoja de cubierta interna puede estar compuesto

además de fibras de estopa, que se pueden ligar entre sí en un patrón de enlace, como se describe por ejemplo en EP-A-1 035 818. Ejemplos adicionales de los materiales de hoja de cubierta interna son espumas porosas, películas plásticas perforadas, etc. Los materiales apropiados como materiales de hoja de cubierta interna deben ser suaves y no irritantes a la piel y ser fácilmente penetrados por fluido corporal, v.gr., orina o fluido menstrual. La hoja de cubierta interna puede además ser diferente en partes diferentes de la prenda absorbente.

La "hoja de cubierta externa" se refiere al material que forma la cubierta externa de la prenda absorbente. La hoja de cubierta externa puede ser igual o diferente en partes diferentes de la prenda absorbente. Cuando menos en el área del núcleo absorbente, la hoja de cubierta externa comprende un material impermeable al líquido, una película plástica delgada, v.gr., una película de polietileno o polipropileno, un material no tejido revestido con un material impermeable al líquido, un material no tejido hidrofóbico, que resiste la penetración del líquido, o un laminado de una película plástica y un material no tejido. El material de hoja de cubierta externa puede ser respirable de manera de permitir que el vapor escape del

núcleo absorbente, mientras que todavía impide que líquidos pasen a través del mismo. Ejemplos de materiales de hoja de cubierta externa respirable son películas poliméricas porosas, laminados no tejidos de capas ligadas por hilado y
5 sopladas por fusión y laminados de películas poliméricas porosas y materiales no tejidos. De preferencia, la hoja de cubierta externa comprende un material no tejido sobre cuando menos la superficie orientada a la prenda de vestir interior de la misma.

10 El "núcleo absorbente" es la estructura absorbente dispuesta entre las dos hojas de cubierta de la prenda absorbente en cuando menos la región de entrepierna de la misma. El núcleo absorbente puede ser de cualquier clase convencional. Ejemplos de materiales absorbentes que ocurren
15 comúnmente son pulpa de pelusilla celulósica, capas de papel delgado, polímeros altamente absorbentes (llamados superabsorbentes), materiales de espuma absorbentes, materiales no tejidos absorbentes o lo semejante. Es común combinar la pulpa de pelusilla celulósica con polímeros
20 superabsorbentes en una núcleo absorbente. Los polímeros superabsorbentes son materiales orgánicos o inorgánicos hinchables con agua, insolubles en agua, capaces de absorber cuando menos alrededor de 20 veces su propio peso de una

37

solución acuosa que contiene 0.9 por ciento en peso de cloruro de sodio. Los materiales orgánicos apropiados para uso como materiales superabsorbentes pueden incluir materiales naturales tales como polisacáridos, polipéptidos y lo semejante, así como materiales sintéticos tales como polímeros de hidrogel sintéticos. Estos polímeros de hidrogel incluyen, por ejemplo, sales de metal alcalino de ácidos poliacrílicos, poliacrilamidas, alcohol de polivinilo, poliacrilatos, poliacrilamidas, piridinas de polivinilo, y lo semejante. Otros polímeros apropiados incluyen almidón injertado con acrilonitrilo hidrolizado, almidón injertado con ácido acrílico, y copolímeros de anhídrido maleico isobutileno y mezclas de los mismos. Los polímeros de hidrogel de preferencia están ligeramente reticulados para hacer al material substancialmente insoluble en agua. Los materiales superabsorbentes preferidos están además reticulados superficialmente de manera que la superficie externa o coraza de la partícula, fibra, escama, esfera, etc., superabsorbentes posea una densidad de reticulación superior que la porción interna del superabsorbente. Los materiales superabsorbentes pueden estar en cualquier forma que sea apropiada para uso en compuestos absorbentes incluyendo partículas, fibras, escamas, esferas, y lo

semejante.

Una capacidad de almacenamiento de líquido elevada se proporciona mediante el uso de cantidades elevadas de material superabsorbente. Para un núcleo absorbente que comprende una matriz de fibras hidrofílicas, tales como fibras celulósicas, y material superabsorbente, la proporción de material superabsorbente es de preferencia entre 10 y 90% en peso, más preferentemente entre 30 y 70% en peso.

Es convencional que las prendas absorbentes tengan núcleos absorbentes que comprenden capas de diferentes propiedades con respecto a capacidad de recepción de líquido, capacidad de distribución de líquido y capacidad de almacenamiento. Los cuerpos absorbentes delgados, que son comunes por ejemplo en pañales para bebé y protecciones de incontinencia, frecuentemente comprenden una estructura comprimida, mixta o en capas de pulpa de pelusilla celulósica y polímeros superabsorbentes. El tamaño y capacidad absorbente del núcleo absorbente se pueden variar para ser apropiadas para diferentes usos, tales como bebés o personas adultas incontinentes.

El núcleo absorbente puede incluir además una capa de distribución de adquisición colocada sobre el cuerpo

absorbente primario, que está adaptada para recibir rápidamente y almacenar temporalmente el líquido descargado antes de que sea absorbido por el núcleo absorbente primario. Estas capas de distribución de adquisición son bien conocidas en el ramo y pueden estar compuestas de huata fibrosa porosa o materiales de espuma.

Un par de miembros 17 de cinturón están fijados a la porción de cintura del primer panel 11 de cuerpo y se pretenden para ser envueltos alrededor de la cintura del usuario de la prenda y sujetarse juntos por medio de primeros medios 18 de sujeción, por ejemplo un sujetador mecánico, especialmente un sujetador de gancho y un medio de sujeción de gancho y lazo. La superficie externa del miembro de cinturón opuesto, especialmente si comprende un no tejido fibroso, puede funcionar como un material de lazo. Ejemplos adicionales de sujetadores mecánicos son botón y agujeros o lazos de botón, sujetadores a presión y lo semejante. Los botones pueden sujetarse al cinturón o a la prenda.

Un "sujetador de gancho y lazo" se refiere a medios de sujeción complementarios que tienen una porción de "gancho" y una porción de "lazo" y que son sujetables nuevamente. El término "gancho" como se usa en la presente se refiere a cualquier elemento capaz de acoplarse con otro

elemento, la llamada porción de "lazo". El término "gancho" no está limitado a solamente "ganchos" en su sentido normal, sino que más bien abarca cualquier forma de elementos de acoplamiento, ya sea unidireccionales y bidireccionales. El término "lazo" asimismo no está limitado a "lazos" en su sentido normal, sino que también abarca cualquier estructura capaz de acoplarse con un sujetador de "gancho". Ejemplos de materiales de "lazo" son estructuras fibrosas, como materiales no tejidos. Los sujetadores de gancho y lazo están por ejemplo disponibles de Velcro, EUA.

Alternativamente el primer medio 18 de sujeción es un sujetador adhesivo tal como una lengüeta de cinta, en donde la superficie externa del miembro 17 de cinturón opuesto puede ser de un material al que la cinta se puede adherir.

Se proporcionan segundos medios 19 de sujeción en los bordes laterales de la porción 12a de cintura del panel 12 frontal como se ilustra en la Figura 1. Estos segundos medios 18 de sujeción son sujetadores mecánicos, tales como sujetadores de gancho, botón y ojales o lazos para botón, o sujetadores de cinta adhesiva y se pretenden para sujetarse a la superficie externa de los miembros 17 de cinturón.

La anchura de los miembros 17 de cinturón debe ser

de alrededor de 5 a 20 cm, de preferencia de 7 a 15 cm.

Los miembros 17 de cinturón están hechos de preferencia de un laminado de un material portador, que forma la superficie externa del cinturón, y un no tejido suave, que
5 forma el interior del cinturón que se pretende que esté en contacto directo con la piel del usuario.

Un material no tejido apropiado puede ser un material ligado por hilado de v.gr., fibras de polipropileno o polietileno. Las fibras conjugadas también se pueden usar.
10 Otro material no tejido apropiado se forma de un material termoligado cardado de, por ejemplo fibras de polipropileno, poliéster o conjugadas.

La superficie externa de los miembros de cinturón, por ejemplo el material portador, debe estar adaptado para
15 funcionar como una superficie de recepción para los medios 18 de sujeción en caso de que el medio de sujeción sea un sujetador de gancho, se puede usar un material no tejido como un material portador. En caso de que los medios 18 de sujeción sean una lengüeta de cinta, una película plástica es
20 apropiada como material portador.

Cada miembro 17 de cinturón comprende en su extremo próximo adyacente al primer panel 11 de cuerpo, una región 17a elástica. La región 17a elástica puede estar en la forma

de un material de trama elástico tal como una película elástica, un no tejido elástico, un laminado elástico o lo semejante. El laminado elástico puede ser un laminado entre dos o más capas no tejidas, dos o más capas de película o una
5 combinación de capas de película y no tejido.

Ejemplos de laminados elásticos apropiados para formar las regiones 17a elásticas son cualquier laminado elástico conocido en el ramo. Un grupo de laminados elásticos llamado laminados de "ligado por estirado", en los que la
10 capa elástica se estira en cuando menos una dirección antes de laminarse con una o más capas no elásticas. Después de que la tensión se elimina de la capa elástica, puede retraerse libremente a su estado no tensado, y las capas no elásticas laminadas al mismo quedan reunidas, dando una contorsión
15 tridimensional.

Otro grupo de laminados elásticos son los llamados laminados "ligados de cuello", que se refieren a laminados en los que un material elástico se enlaza a un material no elástico mientras que el miembro no elástico está extendido
20 bajo condiciones que reducen su anchura o rebajo. El "laminado ligado a cuello" se refiere a un material compuesto que tiene cuando menos dos capas en las que una capa es una capa no elástica, rebajada y la otra capa es una capa

elástica. Las capas se unen juntas cuando la capa no elástica está en una condición extendida.

Un grupo adicional de laminados elásticos se describe por ejemplo en WO/047488, en donde las capas no tejidas no elásticas se laminan a una capa de película elástica, y el laminado se estira por encima del punto de falla de los materiales no tejidos, de manera que las capas no elásticas se rompan.

Ejemplos de laminados elásticos se describen en EP-B-0 646 062, WO 98/29251, WO 03/000165 y US-A-5,226,992. Los ejemplos de laminados elásticos comercialmente disponibles son Fabriflex 306 de Tredegar y PK 358 de Nordenia.

Las regiones 17a elásticas deben tener una elasticidad de cuando menos 30% como se mide en la prueba de elasticidad como se describe abajo.

Alternativamente, las regiones 17a elásticas comprenden uno o más hilos o tiras elásticas fijadas de manera contraible entre las capas de material de trama.

En una modalidad alternativamente solamente un miembro 17 de cinturón se proporciona con una región 17a elástica.

Se prefiere que la región 17a elástica no se extienda a través de más del 50% de la longitud de cada

miembro de cinturón, de preferencia a través de no más del 40% y más preferencia a través de no más del 30% de la longitud de cada miembro 17 de cinturón. Esto puesto que la efectividad de los medios 18 y 19 de sujeción se disminuye si se fijan a una región elástica, puesto que la región elástica se puede expandir y/o contraer y de esta manera debilitar el enlace entre los medios de sujeción en la región elástica. Se prefiere además que la parte activa de la región 17a elástica respectiva se extiende sobre una longitud, a, de cuando menos 1 cm, de preferencia cuando menos 2 cm, de cada miembro 17 de cinturón que se extiende lateralmente. La parte activa, a, de la región 17a elástica se refiere a la parte de la región elástica que no se ha hecho inactiva debido al enlace a los miembros 17 de cinturón no elásticos. Esto se muestra en la Figura 2. De esta manera, la parte de la región 17a elástica que se traslapa con o está ligada a los miembros 17 de cinturón no elásticos no se incluyen en la parte activa, a.

Los miembros 17 de cinturón están interconectados por una banda 20 de cintura que se extiende en dirección transversal, x, a lo largo de la porción de cintura del primer panel 11 de cuerpo. La banda 20 de cintura puede ser del mismo material que los miembros 27 de cinturón o de un material de trama diferente.

La banda 20 de cintura se puede fijar al lado orientado a la prenda del primer panel 11 de cuerpo, es decir, a la hoja 16 de cubierta externa, adyacente a la porción 11a de cintura del mismo como se muestra en las Figuras 1 y 2. Alternativamente, se fija al lado orientado al usuario del primer panel 11 de cuerpo, es decir, a la hoja de cubierta interna, o entre las hojas 15 y 16 de cubierta interna y externa. La banda 20 de cintura está fijada mediante pegamento, soldadura ultrasónica, termonelace u otra técnica de enlace apropiada al primer panel 11 de cuerpo.

Un miembro 21 elástico de cintura se extiende en la dirección transversal, x, a lo largo de cuando menos parte de la porción 12a de cintura del segundo panel 12 de cuerpo. El miembro elástico de cintura puede ser un material de trama elástica tal como un laminado elástico, una película elástica, o lo semejante fijado contraíblemente entre las hojas de cubierta interna y externa, al lado externo de la hoja de cubierta externa o al lado orientado al usuario de la hoja de cubierta interna. Alternativamente, comprende dos o más hilos o tiras elásticas fijadas contraíblemente entre las hojas de cubierta externa e interna. Un miembro elástico de cintura correspondiente también se puede disponer en la porción 11a de cintura del primer panel 11 de cuerpo.

Las aberturas de pierna también tienen elástico, la elastificación usualmente se logra mediante una pluralidad de miembros 22 elásticos, tales como hilos elásticos, que se fijan de manera contraible entre las hojas de cubierta externa e interna. La prenda también se puede proporcionar por los llamados puños de barrera, a fin de proporcionar una seguridad mejorada contra la fuga. Estos puños de barrera en algunos casos pueden reemplazar los elásticos de pierna.

En la modalidad mostrada en la Figura 3, la banda 20 de cintura se fija a una cierta distancia dentro del borde distante de la porción 11a de cintura del primer panel 11 de cuerpo, de manera que una parte de la porción de cintura se extiende fuera de la banda 20 de cintura en la dirección longitudinal, y.

En la modalidad mostrada en la Figura 4, la banda 20 de cintura se fija al borde distante de la porción 11a de cintura del primer panel 11 de cuerpo y se extiende fuera de la porción de cintura en la dirección longitudinal, y.

Cuando se aplica la prenda con cinturón a un usuario, los miembros 17 de cinturón se envuelven alrededor de la cintura del usuario de la prenda y se sujetan juntos por medio del primer medio 18 de sujeción. Esto se ilustra en la Figura 5. El segundo panel 12 de cuerpo luego se pasa

entre las piernas del usuario y se sujeta al exterior de los miembros 17 de cinturón por medio del segundo medio 19 de sujeción provisto en el segundo panel 12 de cuerpo, como se ilustra en la Figura 6.

5 En una modalidad de la invención, las regiones 17a elásticas de los miembros 17 de cinturón se indican mediante un color, patrón o marcado contrastante, de manera de ser fácilmente distinguible al usuario o cuidador para indicar que esta región no se debe usar como una superficie de
10 fijación para los medios 18, 19 de sujeción, debido a las razones arriba proporcionadas. Alternativamente, las porciones no elásticas de los miembros 17 de cinturón se indican con el color, patrón o marcado contrastante para indicar que esta región se debe usar como superficie de
15 fijación.

Prueba de Elasticidad

El método mide como un material elástico se comporta a ciclos repetidos de carga y descarga. La muestra se estira a un alargamiento predeterminado y un movimiento
20 cíclico entre 0 y el alargamiento predeterminado se realiza. Las fuerzas de carga y descarga deseadas se registran. El permanente, es decir, remanente, de alargamiento del material relajado se mide.

Un probador de tensión Lloyd LRX, capaz de realizar movimientos cíclicos y equipado con una impresora/trazador o presentación de software se usa. La muestra se prepara cortándola a una anchura de 25 mm y una longitud que es de preferencia 20 mm más larga que la distancia entre las abrazaderas en el probador de tensión.

El probador de tensión se calibra de conformidad con las instrucciones del aparato. Los parámetros necesarios para la prueba (fuerzas de carga y descarga) se ajustan a:

- 10 · Velocidad de cruceta: 500 mm/min
- Distancia de abrazadera: 50 mm
- Precarga. 0.05 N

La muestra se coloca en las abrazaderas de conformidad con las marcas y se asegura que la muestra esté centrada y sujeta perpendicularmente en las abrazaderas. El probador de tensión se arranque y se realizan tres ciclos entre 0 y el alargamiento predeterminado, igual a la 1ª carga definida más elevada. Antes del último ciclo, la muestra se relaja durante 1 minuto, luego el alargamiento permanente se mide estirando la muestra hasta que se detecta una fuerza de 0.1 N y el alargamiento se lee.

El alargamiento permanente después de la relajación debe ser menos de 10% y se mide mediante el método anterior.

De esta manera, se define una elasticidad de 30% ya que el laminado debe tener una relajación permanente después del alargamiento de menos de 10% después de haber ejercido un alargamiento de 30% en el probador de tensión anterior. Un
5 alargamiento del 30% significa un alargamiento a una longitud que es 30% más larga que la longitud inicial de la muestra.

Aún cuando solamente unas pocas modalidades de ejemplo se han descrito con detalle arriba, aquellos expertos en el ramo entenderán fácilmente que son posibles muchas
10 modificaciones y que cualquiera de estas modificaciones se pretende que estén incluidas dentro del alcance de esta invención, que se define en las siguientes reivindicaciones.

15

20

50

REIVINDICACIONES

1.- Un prenda absorbente tal como un pañal y una protección de incontinencia, la prenda teniendo una dirección longitudinal y una transversal y comprende un primer panel de cuerpo, un segundo panel de cuerpo y una porción de entrepierna, entre los mismos, cada uno de los primero y segundo paneles de cuerpo teniendo una porción de cintura, la prenda estando provista además con miembros de cinturón que se extienden lateralmente, opuestos, que están adaptados para envolverse alrededor de la cintura del usuario de la prenda y sujetos juntos por medio de primeros medios de sujeción, el segundo panel de cuerpo en su porción de cintura estando provisto con el segundo medio de sujeción adaptado para sujetarse a los miembros de cinturón, de tal manera que la prenda asumirá una forma semejante a calzoncillos, dichos miembros de cinturón están interconectados por una banda de cintura que se extiende en dirección transversal a lo largo de la porción de cintura del primer panel de cuerpo, caracterizado en que cuando menos uno de los miembros de cinturón comprende una región elástica colocada en el extremo próximo del miembro de cinturón adyacente a la banda de cintura.

2.- La prenda absorbente de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada en que la región elástica se extiende sobre no más del 50% de la longitud del respectivo miembro de cinturón, de preferencia sobre no más de 40% y de mayor preferencia sobre no más de 30% de la longitud del miembro de cinturón respectivo.

3.- La prenda absorbente de conformidad con la reivindicación 2, caracterizada en que la región elástica se extiende a través de una longitud de cuando menos 1 cm, de preferencia cuando menos 2 cm, del miembro de cinturón respectivo.

4.- la prenda absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada en que la región elástica comprende una película elástica o un laminado elástico.

5.- La prenda absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1-3, caracterizada en que la región elástica comprende uno o más hilos o tiras elásticas fijadas de manera contraible entre los materiales de trama.

6.- La prenda absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada en que la bandea de cintura se extiende a través de y está

fijada en relación de cara a cara a la porción de cintura del primer panel de cuerpo ya sea al lado orientado a la prenda del mismo o al lado orientado al usuario del mismo o entre capas de material contenidas en el primer panel de cuerpo.

5 7.- La prenda absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1-5, caracterizado en que la banda de cintura se fija a un borde distante de la porción de cintura del primer panel de cuerpo de manera de formar una extensión longitudinal de la porción de cintura.

10 8.- La prenda absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada en que los primero y segundo medios de sujeción comprenden miembros de gancho y que cuando menos parte de la superficie externa de los miembros de cinturón orientados en alejamiento
15 del cuerpo del usuario es de un material adaptado para actuar como un material de lazo que se acopla con los miembros de gancho.

 9.- La prenda absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada
20 en que la región elástica del miembro de cinturón respectivo se proporciona con un color, patrón o marca contraste de manera de ser distinguible del resto del miembro de cinturón, o alternativamente que el resto del miembro de cinturón se

proporciona con un color, patrón o marca contrastante de manera de ser distinguible de la región elástica.

RESUMEN DE LA INVENCION

Una prenda absorbente tal como un pañal y una protección de incontinencia, la prenda comprende un primer panel (16) de cuerpo, un segundo panel (17) de cuerpo y una
5 porción (139) de entrepierna entre los mismos. La prenda se proporciona con miembros (17) de cinturón que se extienden lateralmente opuestos fijados a la porción de cintura del primera panel (11) de cuerpo y están adaptados para envolverse alrededor de la cintura del usuario de la prenda y
10 sujetos juntos por medio del primer medio (18) de sujeción. El segundo panel (12) de cuerpo en su porción de cintura se proporciona con segundos medios (19) de sujeción adaptados para sujetarse a los miembros (17) de cinturón, de tal manera que la prenda asuma una forma semejante a calzoncillos. Los
15 miembros (17) de cinturón están interconectados por una banda (20) de cintura que se extiende en la dirección (x) transversal a lo largo de la porción (11a) de cintura del primer panel (11) de cuerpo. Cuando menos uno de los miembros (17) de cinturón comprenden una región (17a) elástica
20 colocada en el extremo próximo del miembro de cinturón adyacente a la banda (20) de cintura.

SS

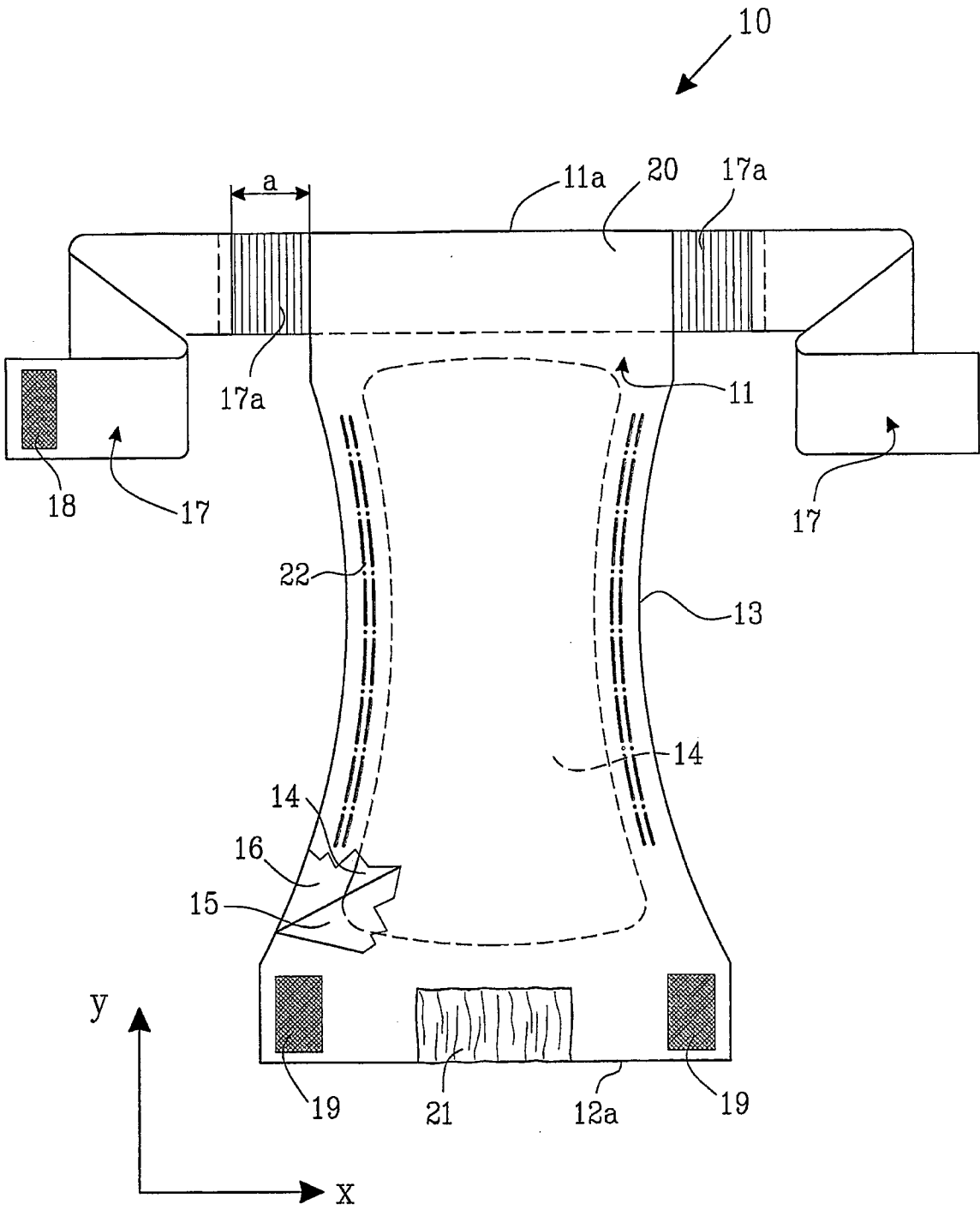


Fig. 1

56

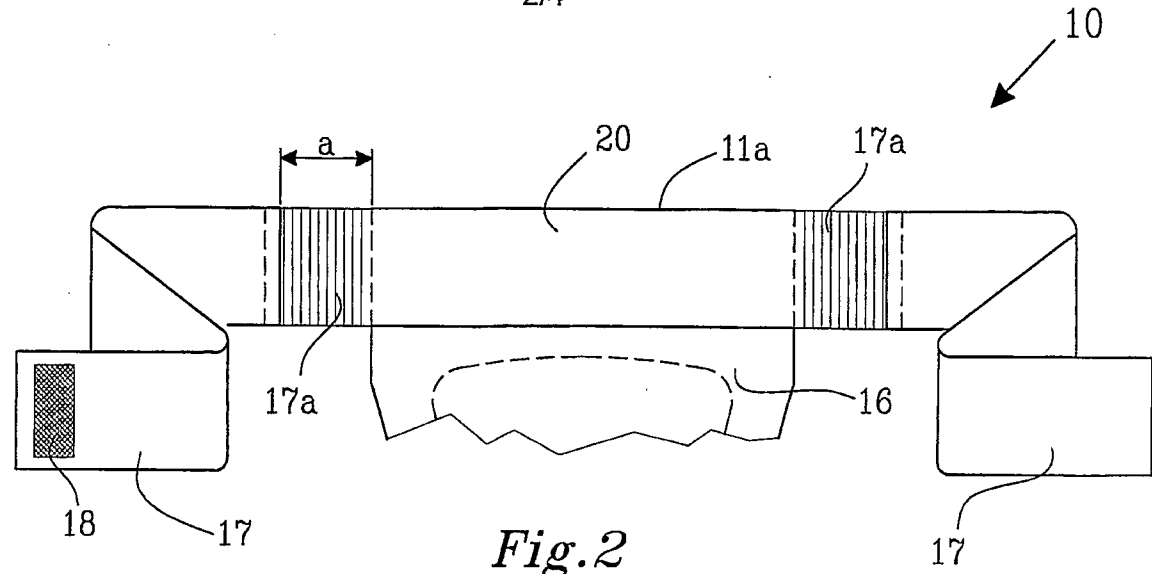


Fig. 2

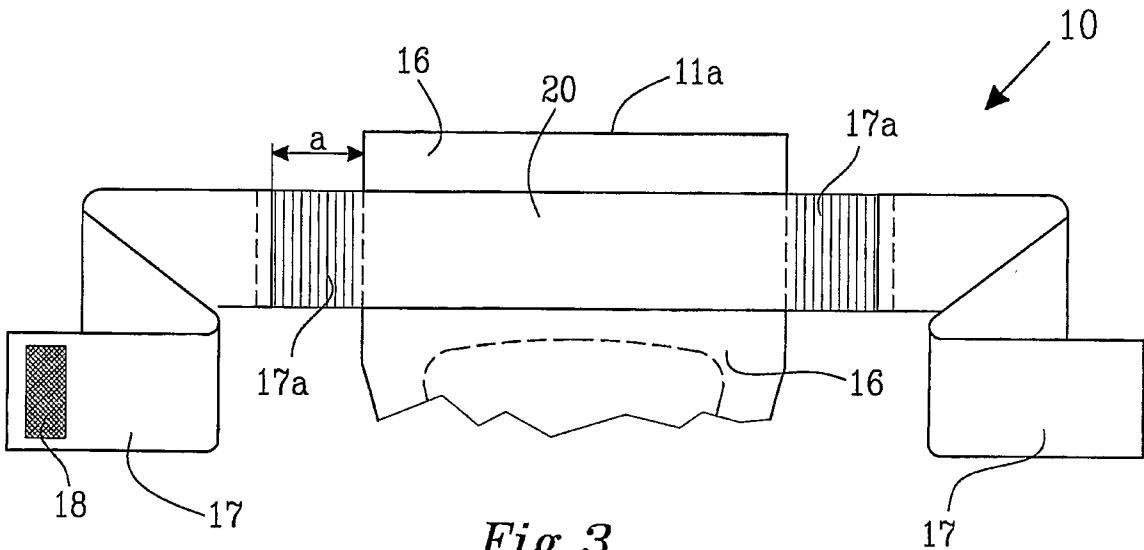


Fig. 3

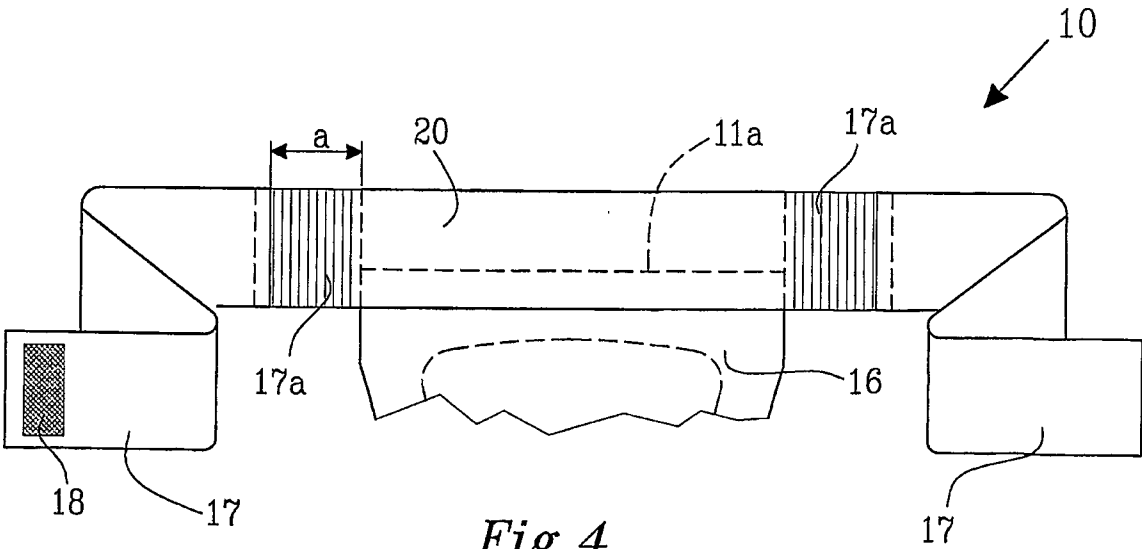


Fig. 4

57

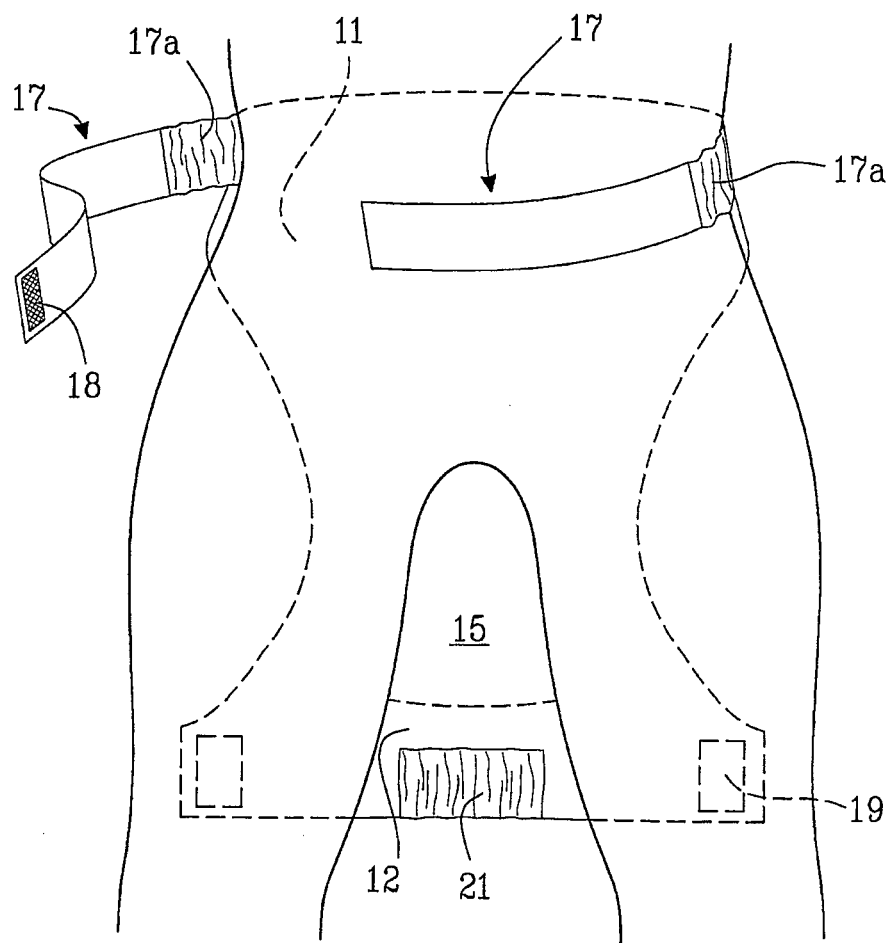


Fig.5

58

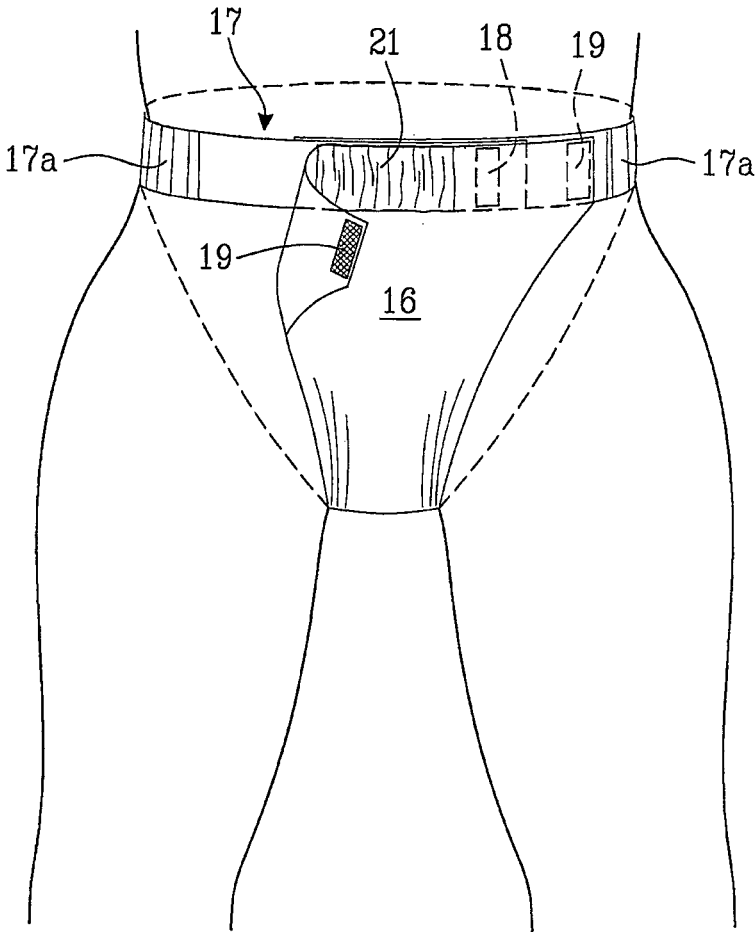


Fig.6

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/SE2006/000755

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC: see extra sheet

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC: A61F

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

SE,DK,FI,NO classes as above

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

EPO-INTERNAL, WPI DATA, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	EP 1236456 A2 (FIRST QUALITY ENTERPRISES, INC.), 4 Sept 2002 (04.09.2002), figures 3, 16-19, 25, abstract, paragraphs (0034), (0039), (0048) --	1-9
Y	EP 0487758 A1 (TOYO EIZAI KABUSHIKI KAISHA), 3 June 1992 (03.06.1992), figure 1, claims 1-3, abstract --	1-9
Y	DATABASE EPODOC/EPO abstract & JP 9154884 A (KAO CORP), 17 June 1997 (1997-06-17) figure 1 --	1-9

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C. ☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

29 January 2007

Date of mailing of the international search report

02-02-2007

Name and mailing address of the ISA/

Swedish Patent Office

Box 5055, S-102 42 STOCKHOLM

Facsimile No. +46 8 666 02 86

Authorized officer

Beate Słusarczyk/Eö

Telephone No. +46 8 782 25 00

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/SE2006/000755

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RÉLEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	EP 1110529 A1 (PROTECO), 27 June 2001 (27.06.2001), abstract --	1-9
A	US 6086571 A1 (GUEVARA, CESAR MONTEMAYOR ET AL), 11 July 2000 (11.07.2000), column 5, line 47 - line 50, figure 1, abstract -- -----	1-9

International patent classification (IPC)**A61F 13/56** (2006.01)**A61F 13/62** (2006.01)**A61F 13/64** (2006.01)**Download your patent documents at www.prv.se**

The cited patent documents can be downloaded at www.prv.se by following the links:

- In English/Searches and advisory services/Cited documents (service in English) or
- e-tjänster/anförda dokument (service in Swedish).

Use the application number as username.

The password is **KVSGIELLVZ**.

Paper copies can be ordered at a cost of 50 SEK per copy from PRV InterPat (telephone number 08-782 28 85).

Cited literature, if any, will be enclosed in paper form.

62

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.
PCT/SE2006/000755

EP	1236456	A2	04/09/2002	CA	2374157 A	01/09/2002
				US	6936129 B	30/08/2005
				US	20010023341 A	20/09/2001
				US	20010041879 A	15/11/2001
				US	20010042584 A	22/11/2001
				US	20030078558 A	24/04/2003
				US	20030144645 A	31/07/2003
				US	20030176846 A	18/09/2003
				US	20040006327 A	08/01/2004
				US	20040039364 A	26/02/2004
				US	20040073187 A	15/04/2004
				US	20050154366 A	14/07/2005
				NO	20021908 A	28/10/2002
				US	6752796 B	22/06/2004
				US	20020045879 A	18/04/2002
				US	20040243092 A	02/12/2004

EP	0487758	A1	03/06/1992	DE	69030092 D,T	19/06/1997
				ES	2100862 T	01/07/1997

EP	1110529	A1	27/06/2001	FR	2802804 A,B	29/06/2001

US	6086571	A1	11/07/2000	NONE		

PATENT COOPERATION TREATY

PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

(Chapter II of the Patent Cooperation Treaty)

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference P17354PC00		FOR FURTHER ACTION	See Form PCT/PEA/416
International application No. PCT/SE2006/000755	International filing date (day/month/year) 21.06.2006	Priority date (day/month/year)	
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC INV. A61F13/56			
Applicant SCA HYGIENE PRODUCTS AB			
1. This report is the international preliminary examination report, established by this International Preliminary Examining Authority under Article 35 and transmitted to the applicant according to Article 36. 2. This REPORT consists of a total of <u>5</u> sheets, including this cover sheet. 3. This report is also accompanied by ANNEXES, comprising: a. ☒ sent to the applicant and to the International Bureau) a total of <u>2</u> sheets, as follows: ☒ sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis of this report and/or sheets containing rectifications authorized by this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions). ☐ sheets which supersede earlier sheets, but which this Authority considers contain an amendment that goes beyond the disclosure in the international application as filed, as indicated in item 4 of Box No. I and the Supplemental Box. b. ☐ (sent to the International Bureau only) a total of (indicate type and number of electronic carrier(s)) , containing a sequence listing and/or tables related thereto, in electronic form only, as indicated in the Supplemental Box Relating to Sequence Listing (see Section 802 of the Administrative Instructions).			
4. This report contains indications relating to the following items: ☒ Box No. I Basis of the report ☐ Box No. II Priority ☐ Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability ☐ Box No. IV Lack of unity of invention ☒ Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement ☐ Box No. VI Certain documents cited ☐ Box No. VII Certain defects in the international application ☐ Box No. VIII Certain observations on the international application			
Date of submission of the demand 2008-01-15		Date of completion of this report 05.09.2008	
Name and mailing address of the international preliminary examining authority:  European Patent Office D-80298 Munich Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d Fax: +49 89 2399 - 4465		Authorized officer Gennari, Silvia Telephone No. +49 89 2399-7933	



**INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT
ON PATENTABILITY**

International application No.
PCT/SE2006/000755

Box No. I Basis of the report

1. With regard to the **language**, this report is based on

- ☒ the international application in the language in which it was filed
- ☐ a translation of the international application into , which is the language of a translation furnished for the purposes of:
 - ☐ international search (under Rules 12.3(a) and 23.1(b))
 - ☐ publication of the international application (under Rule 12.4(a))
 - ☐ international preliminary examination (under Rules 55.2(a) and/or 55.3(a))

2. With regard to the **elements*** of the international application, this report is based on *(replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to this report):*

Description, Pages

1-11 as published

Claims, Numbers

1-9 filed with telefax on 15.01.2008

Drawings, Sheets

1/4-4/4 as published

- ☐ a sequence listing and/or any related table(s) - see Supplemental Box Relating to Sequence Listing

3. ☐ The amendments have resulted in the cancellation of:

- ☐ the description, pages
- ☐ the claims, Nos.
- ☐ the drawings, sheets/figs
- ☐ the sequence listing (*specify*):
- ☐ any table(s) related to sequence listing (*specify*):

4. ☐ This report has been established as if (some of) the amendments annexed to this report and listed below had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).

- ☐ the description, pages
- ☐ the claims, Nos.
- ☐ the drawings, sheets/figs
- ☐ the sequence listing (*specify*):
- ☐ any table(s) related to sequence listing (*specify*):

5. ☐ This opinion has been established taking into account the **rectification of an obvious mistake** authorized by or notified to this Authority under Rule 91 (Rule 70.2 (e)).

65

**INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT
ON PATENTABILITY**

International application No.
PCT/SE2006/000755

Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty (N)	Yes: Claims	<u>1-9</u>
	No: Claims	
Inventive step (IS)	Yes: Claims	<u>1-9</u>
	No: Claims	
Industrial applicability (IA)	Yes: Claims	<u>1-9</u>
	No: Claims	

2. Citations and explanations (Rule 70.7):

see separate sheet

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
REPORT ON PATENTABILITY
(SEPARATE SHEET)**

International application No.

PCT/SE2006/000755

Re Item V

**Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability;
citations and explanations supporting such statement**

Reference is made to the following documents:

D1: EP-A2-1 236 456
D2: JP 09 154884
D6: US-2005-131373
D7: WO0232364

The document D1 is regarded as being the closest prior art to the subject-matter of independent claim 1, and shows (the references in parentheses applying to this document): an absorbent garment such as a diaper and an incontinence guard, said garment having a longitudinal and a transverse direction and comprises a first body panel, a second body panel and a crotch portion there between (figs.), each of said first and second body panels having a waist portion, said garment further being provided with opposed laterally extending belt members (figs. 2, 3, 24, 25) being adapted to be wrapped around the waist of the wearer of the garment and fastened together by means of first fastening means (fig. 11, ref. 219), the second body panel at its waist portion being provided with second fastening means (fig. 11, refs. 215 and 217) adapted to be fastened to the belt members, in such a way that the garment will assume a pant-like shape, wherein at least one of the belt members comprises an elastic region (fig. 25, ref. E and par. 39 in col. 11).

The subject-matter of claim 1 differs from this known D1 in that:

- a) in D1 the belt members are not interconnected by a waist band extending in transverse direction along the waist portion of the first body panel;
- b) the elastic region is not located at the proximal end of said belt member;
- c) in D1 it is not disclosed expression verbis that the elastic region extends over no

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
REPORT ON PATENTABILITY
(SEPARATE SHEET)**

International application No.

PCT/SE2006/000755

more than 50% of the length of the respective belt member.

The subject-matter of claim 1 hence appears to be new (Article 33(2) PCT) over the prior art available.

The problem to be solved by the present invention may be regarded as providing a belted absorbent garment having improved comfort and fit and which can be made with a cost-efficient manufacturing process.

The solution to this problem proposed in claim 1 of the present application is considered as involving an inventive step (Article 33(3) PCT) for the following reasons:
arranging elastic regions at the proximal ends of the belt portions means that the elastic parts will be located where they are most effective in providing an optimized fit of the belt, while the rest of the belt may be of an inelastic material adapted to form an attachment surface for the fasteners on the front body panel. The interconnecting waist band extending across the waist portion of the first body panel (usually the back waist panel) provides a tight fit against the wearers back, especially when the elastic regions are stretched. In addition the manufacturing process for attaching the belt to the absorbent article across its waist portion is simple and rational.

Neither D2, D6 nor D7 discloses a belt as the one defined in claim 1. All of them, as a matter of fact, describe a more remote state of the art.

Claims 2-9 are dependent on claim 1 and as such also meet the requirements of the PCT with respect to novelty and inventive step.

Claims

- 5 1. An absorbent garment such as a diaper and an incontinence guard, said garment having a longitudinal (y) and a transverse direction (x) and comprises a first body panel (16), a second body panel (17) and a crotch portion (13) there between, each of said first and second body panels having a waist portion (11a), said garment further being provided with opposed laterally extending belt members (17) being adapted to be wrapped around the waist of the wearer of the garment and
- 10 fastened together by means of first fastening means (18), the second body panel (12) at its waist portion being provided with second fastening means (19) adapted to be fastened to the belt members (17), in such a way that the garment will assume a pant-like shape, *characterized in* that said belt members (17) are interconnected by a waist band (20) extending in transverse direction (x) along the
- 15 waist portion of the first body panel, and that at least one of the belt members (17) comprises an elastic region (17a) located at the proximal end of said belt member adjacent said waist band (20), said elastic region (17a) extends over no more than 50% of the length of the respective belt member (17).
- 20 2. The absorbent garment according to claim 1, *characterized in* that said elastic region (17a) extends over no more than 40% and preferably over no more than 30% of the length of the respective belt member.
- 25 3. The absorbent garment according to claim 2, *characterized in* that said elastic region (17a) extends over a length (a) of at least 1 cm, preferably at least 2 cm, of the respective belt member (17).
- 30 4. The absorbent garment according to claim any of the preceding claims, *characterized in* that the elastic region (17a) comprises an elastic film or an elastic laminate.
- 35 5. The absorbent garment according to any of claims 1-3, *characterized in* that the elastic region (17a) comprises one or more elastic threads or strips contractibly affixed between web materials.

5 6. The absorbent garment according to any of the preceding claims, *characterized in* that the waist band (20) extends over and is attached in a face-to-face relationship to the waist portion of the first body panel (11) either to the garment facing side thereof or to the wearer facing side thereof or between material layers contained in the first body panel.

10 7. The absorbent garment according to any of claims 1-5, *characterized in* that the waist band (20) is attached to a distal edge of the waist portion (11a) of the first body panel (11) so as to form a longitudinal (y) extension of said waist portion.

15 8. The absorbent garment according to any of the preceding claims, *characterized in* that the first and second fastening means (18, 19) comprise hook members and that at least part of the external surface of the belt members (17) facing away from the wearer's body is of a material adapted to act as a loop material engaging with said hook members.

20 9. The absorbent garment according to any of the preceding claims, *characterized in* that the elastic region (17a) of the respective belt member (17) is provided with a contrasting colour, pattern or marking so as to be distinguishable from the rest of the belt member, or alternatively that said rest of the belt member is provided with a contrasting colour, pattern or marking so as to be distinguishable from said elastic region (17a).

25

70

REIVINDICACIONES MODIFICADAS
PARA REALIZAR EL EXAMEN DE
PATENTABILIDAD

REIVINDICACIONES

1.- Un prenda absorbente tal como un pañal y una protección de incontinencia, la prenda teniendo una dirección longitudinal (y) y una transversal (x) y comprende un primer panel de cuerpo (16), un segundo panel de cuerpo (17) y una porción de entrepierna (13), entre los mismos, cada uno de los primero y segundo paneles de cuerpo teniendo una porción de cintura (11a), la prenda estando provista además con miembros de cinturón (17) que se extienden lateralmente, opuestos, que están adaptados para envolverse alrededor de la cintura del usuario de la prenda y sujetos juntos por medio de primeros medios de sujeción (18), el segundo panel de cuerpo (12) en su porción de cintura estando provisto con el segundo medio de sujeción (19) adaptado para sujetarse a los miembros de cinturón (17), de tal manera que la prenda asumirá una forma semejante a calzoncillos, caracterizada en que los miembros de cinturón (17) están interconectados por una banda de cintura (20) que se extiende en dirección transversal (x) a lo largo de la porción de cintura del primer panel de cuerpo, y en que cuando menos uno de los miembros de cinturón (17) comprende una región elástica (17a) colocada en el extremo próximo del miembro de cinturón adyacente a la banda de cintura (20), la región elástica (17a) se extiende sobre no más del 50% de la longitud del miembro de cinturón (17) respectivo.

2.- La prenda absorbente de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada en que la región elástica (17a) se extiende sobre no más del 40% y de preferencia sobre no más de 30% de la longitud del miembro de cinturón respectivo.

3.- La prenda absorbente de conformidad con la reivindicación 2, caracterizada en que la región elástica (17a) se extiende a través de una longitud (a) de cuando menos 1 cm, de preferencia cuando menos 2 cm, del miembro de cinturón (17) respectivo.

4.- la prenda absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada en que la región elástica (17a) comprende una película elástica o un laminado elástico.

5 5.- La prenda absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1-3, caracterizada en que la región elástica (17a) comprende uno o más hilos o tiras elásticas fijadas de manera contraíble entre los materiales de trama.

10 6.- La prenda absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada en que la banda de cintura (20) se extiende a través de y está fijada en relación de cara a cara a la porción de cintura del primer panel de cuerpo (11) ya sea al lado orientado a la prenda del mismo o al lado orientado al usuario del mismo o entre capas de material contenidas en el primer panel de cuerpo.

15 7.- La prenda absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1-5, caracterizado en que la banda de cintura (20) se fija a un borde distante de la porción de cintura (11a) del primer panel de cuerpo (11) de manera de formar una extensión longitudinal (y) de la porción de cintura.

20 8.- La prenda absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada en que los primero y segundo medios de sujeción (18, 19) comprenden miembros de gancho y que cuando menos parte de la superficie externa de los miembros de cinturón (17) orientados en alejamiento del cuerpo del usuario es de un material adaptado para actuar como un material de lazo que se acopla con los miembros de gancho.

25 9.- La prenda absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada en que la región elástica (17a) del miembro de cinturón (17) respectivo se proporciona con un color, patrón o marca de contraste de manera de ser distinguible del resto del miembro de cinturón, o alternativamente que el resto del miembro de cinturón se proporciona con un color,

23

patrón o marca contrastante de manera de ser distinguible de la región elástica
(17a).

5

10

15

20

25

Resolución No.
Ref. expediente No. 08-84163

20776


Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

Marca	Titular	Expediente	Clase	Tipo	Certificado	Vigencia
CONENERGIA	1-COMERCIALIZADORA ANDINA DE ENERGIA S.A. E.S.P. (SIGLA CONENERGIA S.A. E.S.P.)	01 017422	7 37	MI	256867	23/05/2012
ALIANZA ENERGETICA	1-ENBW ENERGIE-VERTRIEBSGESELLSCHAFT MBH	01 110070	7 37	NO	264166	03/04/2013
ENERGY ALLIANCE	1-ENBW ENERGIE-VERTRIEBSGESELLSCHAFT MBH	01 110047	7 37	NO	261500	11/02/2013
E2 ENERGIA EFICIENTE	1-E2 ENERGIA EFICIENTE S.A. E.S.P.	04 111965	8 37	MI	298442	23/06/2015
ENERGETICOS	1-PROCESOS Y DISEÑOS ENERGETICOS S.A.	07 033639	8 37	MI	357765	27/06/2018

Lo anterior implica que el opositor debe tolerar la existencia de otras marcas que contengan la partícula ENERG en el sentido de evocar el concepto de energía, siempre que éstas tengan elementos adicionales que le otorguen la suficiente distintividad y obviamente en el evento de que los productos o servicios que identifiquen efectivamente tengan relación con ese concepto.

De lo expuesto, resulta que las marcas INVERENERGETICAS y ENERGITECA no presentan semejanzas que puedan causar riesgo de confusión o de asociación, como se expuso cada una cuenta con elementos que permiten diferenciarlas. Por lo anterior, el consumidor no se confundiría al elegir las en el mercado, teniendo claro el origen o procedencia empresarial de los productos o servicios identificados con cada una, de esta forma queda a salvo el interés del consumidor y no se afecta el derecho de exclusividad que el opositor tiene sobre su marca.

Debido a la conclusión del párrafo precedente, encontramos que no es necesario pronunciamiento alguno encaminado a demostrar la relación de productos o servicios, pues nada obsta para que coexistan dos marcas que identifican productos o servicios conexos o incluso idénticos, si los signos son diferentes y por ende no son susceptibles de causar riesgo de confusión o de asociación, tal como sucede en este caso.

En consecuencia, la marca objeto de la solicitud no está comprendida en las causales de irregistrabilidad establecidas en el artículo 136 literal a) de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina.

2. Confundibilidad con nombre o enseña comercial

2.1. Norma

El artículo 136 literal b) de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, señala que no podrán registrarse como marca los signos que sean "idénticos o se asemejen a un nombre comercial protegido, o, de ser el caso, a un rótulo o enseña, siempre que dadas las circunstancias, su uso pudiera originar un riesgo de confusión o asociación."

Para que se aplique la causal se requiere constatar la similitud o identidad entre el

76

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 08 - 97,020
FECHA : DICIEMBRE 15 DE 2008

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-002766- -00000-0000

Fecha: 2009-01-15 11:47:48 Dep. 2020 NUECREACIONI
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 77

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	102218944	15/12/2008	19,210,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	
		1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	501,000.00
		TOTAL :	\$ 501,000.00

SON: QUINIENTOS UN MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

Colo 11256-841-213-7

77

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 09 - 571
FECHA : ENERO 6 DE 2009

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-002766- -00000-0000

Fecha: 2009-01-15 11:47:48 Dep. 2020 NUECREACIONI
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 411 PRESENTACION Folios: 77

***** C O N S I G N

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	RECIBO DE CAJA			536	06/01/2009	3,643,000.00

***** C O N C E P T O *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-09	OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD I	
		998 VALOR COMPLEMENTO TARIFA A#0 ANTR	39,000.00
		TOTAL :	\$ 39,000.00

SON: TREINTA Y NUEVE MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

Cdo 11216 891-213-7

70

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-002766- -00000-0000

Fecha: 2009-01-15 11:47:48 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 411 PRESENTACION Folios: 77

cio
CIA

REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE PCT

PATENTE DE INVENCION

☒

MODELO DE UTILIDAD ☐

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente ☒
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☒
- ◆ Descripción de la invención ☒
- ◆ Dibujos de ser estos pertinentes ☒
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☒

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

SANDRA B. DEBUI
Firma Responsable

Fecha ENE 15 09

Carrera 13 No. 27-00 Piso 5, 7 y 10
Conmutador: 3 82 08 40
Fax: 350 52 20
E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

9

Bogotá,
2020

Doctor(a)
FERRERO EMILIO
Apoderado(a) y/o Representante de
SCA HYGIENE PRODUCTS AB

REFERENCIA	Radicación No.	9 2766
	Solicitud internacional	PCT/SE2006/000755
	Fecha inicio fase nacional	21/01/2009
	Trámite	11
	Evento	379
	Actuación	430
	Oficio No.	1067

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, artículo 27 del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), regla 51 bis del Reglamento y Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se le comunica que:

1. La solicitud no contiene la copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente del inventor al solicitante o a su causante, conforme a lo establecido por el artículo 26 literal k) de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina. Cuando se trate de documentos otorgados en el extranjero, estos deberán legalizarse de conformidad con lo dispuesto por los artículos 259 y 260 del Código de Procedimiento Civil. Cuando se trate de las declaraciones a que hace referencia la Regla 4.17 ii) del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes PCT., el alcance de las tales declaraciones se determinará según indiquen claramente una cesión de derechos del inventor al solicitante o su causante, de conformidad con lo dispuesto en el numeral 5.2.15 del Capítulo Quinto, Título X de la Circular Única de Superintendencia de Industria y Comercio.

En cumplimiento de lo dispuesto por el artículo 39 de la Decisión 486, se le requiere para que dentro del término de dos meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única No.10 de 2001.

ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de
fecha 30 ENE. 2009
jfernand