



No. 08-134134-00002-0000

Fecha: 2009-03-24 17:13:21

Tra. 11 PATENTEIYII

Act. 329 CTOINFORMACION

Dep. 2020 NUECREACIONI

Eve: 379 FASENACIONALII

Folios: 4

FORMULARIO UNICO DE CORRECCIONES

1

SOLICITUD DE:

Corrección de Error Material



Modificación a una solicitud

2

SOLICITANTE**Nombre:** U.S. BORAX INC.

Sociedad constituida y existente bajo las leyes del Estado de Delaware, Estados Unidos de América.

Dirección: 8051 E. Maplewood Avenue,
Bldg. 4, Greenwood Village,
Colorado 80111,
Estados Unidos de América**Domicilio:** Greenwood Village,
Colorado,
Estados Unidos de América**Teléfono:** 546 09 70**Fax:**

249 40 70

E-mail: clientes@cavelier.com**IDENTIFICACION**

C.C.



NIT



C.E.



Otro

**Número:** _____

3

**REPRESENTANTE
O APODERADO****Nombre:** Emilio FERRERO**Dirección:** Carrera 4ª No. 72-35**Teléfono:** 347 36 11**Fax:**

217 92 11

E-mail: cavelier@cavelier.com**IDENTIFICACION**

C.C.



NIT



C.E.



Otro

**Número:** 438.019 TP 31.929

4

Número de expediente:08.134.134

5

Descripción de la corrección o modificación solicitada:

Presento nuevo capítulo reivindicatorio compuesto por 14 reivindicaciones y pido respetuosamente que el examen de patentabilidad sea realizado sobre estas nuevas reivindicaciones presentadas.

6

Comprobante de pago No.09-21,193**Fecha:** 17 de marzo de 2009

7

Anexos

Comprobante de pago de la tasa por \$111.000, por concepto de modificaciones.



Poderes, si fuere el caso



Documento que acredita la existencia y representación legal de las partes, cuando sean personas jurídicas.

8

NOMBRE:

EMILIO FERRERO

FIRMA:

C.C. 438.019 de Usaquén T.P.A. 31.929

SCT

REIVINDICACIONES MODIFICADAS

1. Una composición que contiene boro, para su uso en la producción de vidriado, composición que se obtiene por medio de un procedimiento que comprende calentar hasta una temperatura lo suficientemente alta para que ocurra la calcinación, pero insuficiente para la formación de una fusión homogénea de una mezcla que comprende componentes capaces, bajo las condiciones del calentamiento, de formar los óxidos B_2O_3 , SiO_2 , Al_2O_3 , Na_2O y opcionalmente CaO , en proporciones tales que los porcentajes relativos por peso de estos óxidos, con base en el peso total de estos óxidos, son como sigue: 10 a 18% B_2O_3 ; 40 a 65% SiO_2 ; 17 a 32% Al_2O_3 ; 4 a 9% Na_2O ; y 0 a 10% CaO .
2. La composición de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada además porque las proporciones de los óxidos son como sigue: 10 a 13% B_2O_3 ; 50 a 65% SiO_2 ; 17 a 24% Al_2O_3 ; 5 a 7% Na_2O ; 4 a 7% CaO .
3. La composición de conformidad con la reivindicación 1 ó 2, caracterizada además porque se usan, como materiales de inicio, por peso, con base en el peso total, los ingredientes siguientes: borato de sodio, 10-30%; cuarzo, 20-30%; caolín, 30-50%; wolastonita, 7.5-15%.
4. La composición de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada además porque la mezcla se calienta hasta 1050 a 1250°C.
5. Un procedimiento para preparar una composición que contiene boro, procedimiento que comprende: calentar hasta una temperatura lo suficientemente alta para que ocurra la calcinación, pero insuficiente para la formación de una fusión homogénea, a una composición en forma de partículas que comprende una mezcla de compuestos capaces, bajo las condiciones del calentamiento, de producir los óxidos B_2O_3 , SiO_2 , Al_2O_3 , Na_2O y opcionalmente CaO , en proporciones tales que los porcentajes relativos por peso de estos óxidos, con base en el peso total de los óxidos, son como sigue: 10 a 18% B_2O_3 ; 40 a 65% SiO_2 ; 17 a 32% Al_2O_3 ; 4 a 9% Na_2O ; y 0 a 10% CaO , y luego triturar la composición resultante.

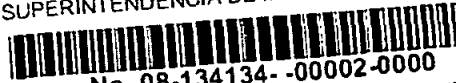
6. El procedimiento de conformidad con la reivindicación 5, caracterizado además porque las proporciones de los óxidos son como sigue: 10 a 13% B_2O_3 ; 50 a 65% SiO_2 ; 17 a 24% Al_2O_3 ; 5 a 7% Na_2O ; 4 a 7% CaO .
7. El procedimiento de conformidad con la reivindicación 5 ó 6, caracterizado además porque se usan, como materiales de inicio, por peso, con base en el peso total, los ingredientes siguientes: borato de sodio, 10-30%; cuarzo, 20-30%; caolín, 30-50%; wolastonita, 7.5-15%.
8. Un procedimiento de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 5 a 7, caracterizado además porque la mezcla se calienta hasta 1050 a 1250°C.
9. Una composición que contiene boro para su uso en la producción de vidriado, preparada por medio del procedimiento de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 5 a 8.
10. Una composición de vidriado que comprende una composición que contiene boro de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4 y 9.
11. La composición de vidriado de conformidad con la reivindicación 10, caracterizada además porque también contiene frita libre de boro.
12. El uso de una composición que contiene boro de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4 y 9, en una composición de vidriado.
13. Un método para vidriar un artículo de cerámica, método que comprende el aplicar a la superficie del artículo de cerámica una composición de vidriado de conformidad con la reivindicación 10 u 11, y cocer el artículo de cerámica.
14. Un artículo de cerámica, vidriado por medio del método de conformidad con la reivindicación 13.

PERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIJ : 800176084-2

OFICIAL DE CAJA : 09 - 21,196
: MARZO 17 DE 2009

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 08-134134- -00002-0000

Fecha: 2009-03-24 17:13:21 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 4

==== CONSIGNACION ====

NIJ	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	Nº. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	19779256	17/03/2009	61,490,000.00

==== CONCEPTO ====

IDENTIFIC	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
0000-01-03 CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICA	12 MARCAS Y LEYAS COMERCIALES	111,000.00
	TOTAL :	5 111,000.00

CIENTO ONCE MIL PESOS

ABLE : _____

DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE NO. _____

2010: 07804-841-002-7