

1

**Señor Director
DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMI
Bogotá, D.C.**

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 08-137818- -00007-0000

Fecha: 2012-10-22 12:11:50 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 523 RESPUESTA Folios: 2

**Re.: Expediente No. 08 137.818
Fase Nacional de Solicitud
de Patente PCT a nombre de
CHIQUITA BRANDS, INC.
Código 011 – 378 – 467**

En relación con la solicitud contenida en el expediente de la referencia y, en particular, para dar respuesta al Concepto Técnico contenido en el Oficio No. 12559, dentro del término conferido, por medio del presente escrito me permito manifestarle:

- Acompaño al presente escrito las reivindicaciones 1 a 5, en la que se efectúa la corrección solicitada en la etapa b) de la reivindicación 1.

Le solicito se sirva agregar este escrito y su anexo al expediente y conceder el privilegio solicitado.

De Usted atentamente

GERMAN CASTILLO GRAU

TP. No. 2978 del CSJ

2

REIVINDICACIONES

1. Un método para extender el periodo de maduración de las bananas, dichas bananas contenidas en un empaque que contiene de 45 g a 18 kg de bananas, y que además contiene un medio gaseoso que comprende oxígeno y dióxido de carbono, dicho método comprende las etapas de:
 - a) activar la maduración de las bananas mediante la inserción de gas adicional dentro del medio gaseoso de modo que dicho medio gaseoso comprende de 2,0% a 5,5% (en peso) de oxígeno, de 5,0% a 15,0% (en peso) de dióxido de carbono y de 0,8% a 1,5% (en peso) de etileno, el resto del medio gaseoso siendo predominantemente nitrógeno; y
 - b) ajustar posteriormente la composición del medio gaseoso de modo que el medio gaseoso tenga una relación de oxígeno a dióxido de carbono que cumple las siguientes condiciones:
$$PR = (20,94 - B)/C = \text{de } 1,8 \text{ a } 3,8,$$
en donde B es el porcentaje (en peso) de oxígeno en el medio gaseoso, y C es el porcentaje de dióxido de carbono en el medio gaseoso y además, en donde el porcentaje (en peso) de oxígeno en el medio gaseoso es de 1,0 a 6,0, y el porcentaje (en peso) de dióxido de carbono en el medio gaseoso es de 3,0 a 10,0 y en donde la composición del medio gaseoso en la etapa b) se mantiene por una membrana selectivamente permeable al gas la cual se incorpora dentro del empaque que contiene una porción no permeable en donde la relación del área de la membrana selectivamente permeable al gas al área de las porciones no permeables al gas del empaque es de $5 \cdot 10^{-4}$ a $5 \cdot 10^{-2}$.
2. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el PR en la etapa b) es de 2 hasta 3,4.
3. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la relación del área de las porciones selectivamente permeables al gas al área de las porciones no permeables al gas del empaque es de $5 \cdot 10^{-4}$ hasta $2 \cdot 10^{-3}$.
4. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la etapa a) se lleva a cabo durante un periodo de tiempo de 0,5 a 5 segundos.
5. El método de acuerdo con la reivindicación 1, que se caracteriza porque el empaque se sella después de que se termina la etapa a).