



FORMULARIO ÚNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES

1

SOLICITUD DE:

☐

Corrección de Error Material.

☒

Modificación a una Solicitud.

2

SOLICITANTE

Nombre: **UOP LLC**

Dirección: 25 East Algonquin Road, P.O. Box 5017,
Des Plaines, Illinois 60017-5017, Estados Unidos
de América

Nacionalidad o Domicilio: Estados Unidos de
América

Lugar de Constitución: Estados Unidos de
América

Teléfono:

Fax:

E-mail:

IDENTIFICACIÓN

C.C.

☐

NIT

☐

C.E.

☐

Otro

☐

Cual _____

Número _____

3

**REPRESENTANTE
O APODERADO**

Nombre: **JUAN PABLO CADENA SARMIENTO**

Dirección: Cra. 7 No. 71-21 Torre B – Piso 4,
Bogotá, Colombia.

Teléfono: 744-2200

Fax: 742-2200

E-mail:

IDENTIFICACIÓN

C.C.

☒

NIT

☐

C.E.

☐

Otro

☐

Cual _____

Número 80.410.337 TP 57492

4

Número de expediente:

09-012321

5

Descripción de la corrección o modificación solicitada:

Estamos presentando nuevo capítulo reivindicatorio, donde se han realizado algunas modificaciones,
las cuales precisan el objetivo de la solicitud y no afectan en ningún sentido el alcance de la
invención.

6

Comprobante de pago No.

09 – 4.909

Fecha

03-03-2009

8

Anexos:

☒

Comprobante de pago de la tasa por \$ 111.000

☐

Poderes, si fuere el caso.

☐

Documento que acredita la existencia y representación legal de las partes, cuando sean personas
jurídicas.

☒

Nuevo capítulo Reivindicatorio.

8

NOMBRE: JUAN PABLO CADENA SARMIENTO

FIRMA:

C.C. 80.410.337 de Usaquén T.P. 57492 del C.S.J.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 09 - 4,909
FECHA : ENERO 21 DE 2009



***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
BRIGARD & CASTRO LTDA	CONSIGNACION	BANCO DE BOBOTA	062754387	105762016	20/01/2009	37,982,200.00

***** CONCEPTO *****

I. RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-03 CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICA	12 MARCAS Y LEMAS COMERCIALES	111,000.00
	TOTAL :	\$ 111,000.00

SON: CIENTO ONCE MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

REIVINDICACIONES

1. Una composición de material que contiene un catalizador conformado por un soporte, un componente de hidrogenación, una zeolita Beta con una relación molar total de sílice a alúmina menor de 30 y una capacidad de adsorción de SF₆ de por lo menos 28% en peso, en donde el catalizador además comprende:

- a. una primera zeolita-Y con un tamaño de celda unitaria desde 24.25 a 24.32 angstroms (Zeolita-Y I).
- b. una segunda zeolita-Y con un tamaño de celda unitaria desde 24.33 a 24.38 angstrom (Zeolita-Y II), donde,
 - i. el tamaño de celda unitaria de la zeolita-Y II es al menos 0.04 angstrom mayor que el tamaño de celda unitaria de la zeolita-Y I.
 - ii. el catalizador tiene una relación de peso de la zeolita-Y I a la zeolita-Y II de 1.5 a 8 sobre una base seca,
 - iii. el catalizador tiene una cantidad positiva de más de 5% en peso a máximo 15% en peso de la zeolita-Y I y la zeolita-Y II basado en el peso combinado de la zeolita Beta, la zeolita-Y I, la zeolita-Y II y el soporte;

en donde la zeolita-Y II tiene una relación molar total de sílice a alúmina de 5.0 a 11.0, en donde el catalizador contiene desde 0.5 a 5% en peso de zeolita Beta basado en el peso combinado de la zeolita Beta, la zeolita-Y I, la zeolita-Y II y el soporte sobre una base seca, y

en donde el catalizador tiene una relación de peso de la zeolita-Y II a la zeolita Beta de 0.5 a 5 sobre una base seca.

2. La composición de la reivindicación 1 en donde la zeolita-Y II tiene un área superficial menor de 800 m²/g.

3. La composición de la reivindicación 1 en donde el componente de hidrogenación se selecciona del grupo conformado por molibdeno, tungsteno, níquel, cobalto y los óxidos y sulfuros de los mismos.

4. La composición de la reivindicación 1 en donde la zeolita-Y II se prepara por un proceso que comprende los pasos de:

- a) intercambiar parcialmente con amonio una zeolita-Y sódica;
- b) calcinar la zeolita resultante del paso (a) en la presencia de vapor de agua;
- c) intercambiar con amonio la zeolita resultante del paso (b); y
- d) calcinar la zeolita resultante del paso (c) en la presencia de vapor de agua.

5. La composición de la reivindicación 1 en donde la zeolita-Y II se prepara por un proceso que comprende los pasos de:

- a) intercambiar parcialmente con amonio una zeolita-Y sódica;
- b) calcinar la zeolita resultante del paso (a) en la presencia de vapor de agua;
- c) contactar la zeolita resultante del paso (b) con una sal fluorosilicato en la forma de una solución acuosa; y
- d) calcinar la zeolita resultante del paso (c) en la presencia de vapor de agua.

6. La composición de la reivindicación 1 en donde la zeolita-Y II se prepara por un proceso que comprende los pasos de:

- a) contactar una zeolita-Y sódica con una sal fluorosilicato en la forma de una solución acuosa; y
- b) calcinar la zeolita resultante del paso (a) en la presencia de vapor de agua.

7. La composición de la reivindicación 1 en donde la zeolita-Y II tiene un tamaño de celda unitaria de 24.34 a 24.36 angstrom.

8. La composición de la reivindicación 1 en donde la relación de peso de la zeolita-Y II a la zeolita Beta es desde 0.5 a 2.0 sobre una base seca.

9. Un proceso para craquear con hidrógeno una materia prima de hidrocarburos que comprende contactar la materia prima a una temperatura desde 232°C a 454°C y a una presión desde 5171 kPa(g) a 24132 kPa(g) en la presencia de hidrógeno con la composición de catalizador de cualquiera de las reivindicaciones precedentes.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-012321- -00000-0000

Fecha: 2009-02-09 17:00:44 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 11 PATENTEIYI Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 108

REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE
POT

TENTE DE INVENCION

☒

MODELO DE UTILIDAD

☐

Indicación de que se solicita la concesión de una patente:

☒

Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

☒

Descripción de la invención

☒

Dibujos de ser estos pertinentes

☒

Comprobante de pago de las tasas establecidas

☒

MPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

IEÑO INDUSTRIAL ☐

Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial

☐

Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

☐

Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño

☐

Comprobante de pago de las tasas establecidas

☐

MPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

QUÉMA DE TRAZADO ☐

Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado

☐

Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

☐

Representación gráfica del esquema trazado

☐

Comprobante de pago de las tasas establecidas

☐

MPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

Adm. Rodríguez

a Responsable

Fecha Ecb- 9-09

Carrera 13, No. 27-00 Piso 6, 7 y 10

Correspondencia: 3 82 08 40

Fax: 350 52 20

E-mail: info@slc.gov.co

www.slc.gov.co

Bogotá, D.C., Colombia

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Folio 114

020
Bogotá D.C.,

Autor(a)
ADENA SARMIENTO JUAN PABLO
poderado(a) y/o Representante de
OP LLC

REFERENCIA	Radicación No.	9 12321
	Solicitud internacional	PCT/US2007/073043
	Fecha inicio fase nacional	17/02/2009
	Trámite	11
	Evento	378
	Actuación	416
	Oficio No.	8344
	Folios	1

Entendiendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, el Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), el Reglamento y la Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial.

Úmplase
Bogotá DC,

10 5 JUN. 2009

LIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

fernand