



Organización y
Digitalización CSA Ltda

Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA



al
RGT

Delegatura de Propiedad Industrial

División de Nuevas Creaciones

PCT

SOLICITUD

PATENTE DE INVENCION

09-19186

21. EXPEDIENTE No.

54. TÍTULO ESPATULA PARA PANELES DE YESO CON MARTILLO POLIMERICO

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL

71. SOLICITANTE UNITED STATES GYPSUM COMPANY

DOMICILIO CHICAGO, ILLINOIS, ESTADOS UNIDOS DE AMERICA

74. APODERADO DANILO ROMERO RAAD

22. BOGOTÁ, D. C.,

PETITORIO

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-019186- -00000-0000

FORMULARIO

Fecha: 2009-02-25 16:41:07 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 11 PATENTE IYII Eve: 378 FASE NACIONAL I
Act. 411 PRESENTACION Folios: 50

ENTRADA EN FASE NACIONAL

1

SOLICITUD DE:

☒ Patente de Invención☐ Patente de Modelo de Utilidad☒ Capítulo I☐ Capítulo II

2

SOLICITANTE
(71)

Nombre: UNITED STATES GYPSUM COMPANY

Dirección: 550 W. Adams Street, CHICAGO, IL 60661-3676
ESTADOS UNIDOS DE AMERICA

Nacionalidad o domicilio: ESTADOS UNIDOS DE AMERICA

Lugar de Constitución: ESTADOS UNIDOS DE AMERICA

Teléfono:

Fax:

E-mail:

IDENTIFICACIÓN

C.C.

NIT

C.E.

Otro

Cual: _____

Número:

3

REPRESENTANTE
O APODERADO

Nombre: DANILO ROMERO RAAD

Dirección: Calle 72 No. 10 -03 Of. 301
BOGOTA D.C., COLOMBIA

Teléfono: 3490155

Fax: 2550005

E-mail:

IDENTIFICACIÓN

C.C.

x

NIT

C.E.

Otro

Cuál

Número: 79.547.687 T.P. 79.289 C.S.J.
BOGOTA

4

INVENTOR (ES)
(72)

Nombre:

Dirección:

VER HOJA ANEXA

Nacionalidad o Domicilio:

5

PCT (86)

Solicitud Internacional No. PCT/US07/017183

Fecha: 01 - 08 - 07

Publicación Internacional No. WO 2008/027149 A2

Fecha: 06 - 03 - 08

6

Título (54)

ESPÁTULA PARA PANELES DE YESO CON MARTILLO POLIMÉRICO

7

Clasificación internacional (51) _____

8

Prioridad

(33) País de Origen

(32) Fecha

(31) Número de Solicitud

SI

☒

NO

☐US25/08/200611/510,452

9

Comprobante de pago No.

Fecha:

Instrucciones para el diligenciamiento del presente formulario, ver reverso de esta página.

INVENTORES

- 1) **ROSSO, Aaron Charles**
1341 N. Halsted, 2S
Chicago, Illinois, 60622 USA
Nacionalidad: Estadounidense
- 2) **MYERS, Matthew Earle**
4639 Haviland Court
Naperville, Illinois 60564 USA
Nacionalidad: Estadounidense
- 3) **FONG, Scott**
28B Capitol Center II
28 Jardines Crescent
Causeway Bay, Hong Kong
Nacionalidad: Australiano



Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud.



Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.



Poderes, si fuere el caso. Exp. 08-29640



Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.



Declaraciones



Copia de la solicitud internacional (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)



Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)



Copia del examen preliminar internacional efectuado por la Autoridad Internacional de Examen Preliminar (IPEA).



Traducción del examen preliminar internacional efectuado por la IPEA.



De ser el caso, copia del contrato de acceso.



De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.



De ser el caso, certificado de depósito del material biológico



Arte final 12X12 cm.



De ser el caso, información de otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas total o parcialmente con la invención de esta solicitud.

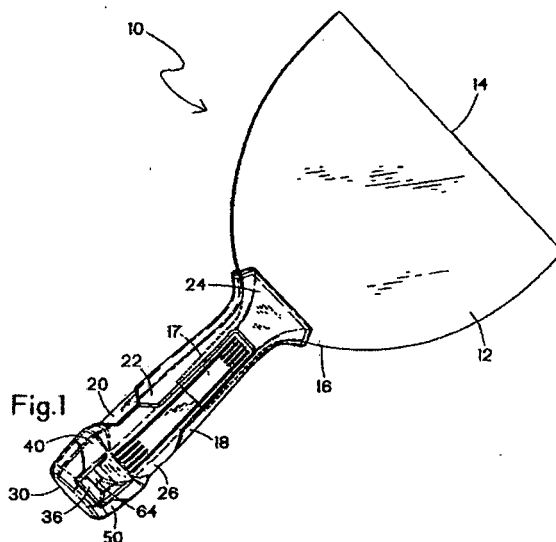


De ser el caso, modificaciones efectuadas a la solicitud internacional, Nuevas Reivindicaciones



Otros: Informe de Búsqueda de Antecedentes Internacional junto con la traducción
Publicación Internacional No. WO/2008/027149 A2

FIGURA CARACTERISTICA



Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE: DANILO ROMERO RAAD

FIRMA:

C.C. 79-547-687 BOGOTÁ T.P. 79.289 C.S.J.

From the INTERNATIONAL BUREAU

PCTNOTIFICATION CONCERNING
SUBMISSION OR TRANSMITTAL
OF PRIORITY DOCUMENT

(PCT Administrative Instructions, Section 411)

To:

JANCI, David, F.
USG Corporation
700 North Highway 45
Libertyville, IL 60048
ETATS-UNIS D'AMERIQUE

Date of mailing (day/month/year) 12 October 2007 (12.10.2007)	IMPORTANT NOTIFICATION
Applicant's or agent's file reference 3978WO	
International application No. PCT/US2007/017183	
International publication date (day/month/year) Not yet published	
Applicant UNITED STATES GYPSUM COMPANY	International filing date (day/month/year) 01 August 2007 (01.08.2007) Priority date (day/month/year) 25 August 2006 (25.08.2006)

- By means of this Form, which replaces any previously issued notification concerning submission or transmittal of priority documents, the applicant is hereby notified of the date of receipt by the International Bureau of the priority document(s) relating to all earlier application(s) whose priority is claimed. Unless otherwise indicated by the letters "NR", in the right-hand column or by an asterisk appearing next to a date of receipt, the priority document concerned was submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b).
- (If applicable)* The letters "NR" appearing in the right-hand column denote a **priority document which, on the date of mailing of this Form, had not yet been received by the International Bureau** under Rule 17.1(a) or (b). Where, under Rule 17.1(a), the priority document must be submitted by the applicant to the receiving Office or the International Bureau, but the applicant fails to submit the priority document within the applicable time limit under that Rule, **the attention of the applicant is directed to Rule 17.1(c)** which provides that no designated Office may disregard the priority claim concerned before giving the applicant an opportunity, upon entry into the national phase, to furnish the priority document within a time limit which is reasonable under the circumstances.
- (If applicable)* An asterisk (*) appearing next to a date of receipt, in the right-hand column, denotes a **priority document submitted or transmitted to the International Bureau but not in compliance with Rule 17.1(a) or (b)** (the priority document was received after the time limit prescribed in Rule 17.1(a) or the request to prepare and transmit the priority document was submitted to the receiving Office after the applicable time limit under Rule 17.1(b)). Even though the priority document was not furnished in compliance with Rule 17.1(a) or (b), the International Bureau will nevertheless transmit a copy of the document to the designated Offices, for their consideration. In case such a copy is not accepted by the designated Office as the priority document, Rule 17.1(c) provides that no designated Office may disregard the priority claim concerned before giving the applicant an opportunity, upon entry into the national phase, to furnish the priority document within a time limit which is reasonable under the circumstances.

<u>Priority date</u>	<u>Priority application No.</u>	<u>Country or regional Office or PCT receiving Office</u>	<u>Date of receipt of priority document</u>
25 August 2006 (25.08.2006)	11/510,452	US	22 September 2007 (22.09.2007)

The International Bureau of WIPO
34, chemin des Colombettes
1211 Geneva 20, Switzerland

Authorized officer

Simin Baharlou

Facsimile No. +41 22 338 82 70

Facsimile No. +41 22 338 82 70

Telephone No. +41 22 338 74 09

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau



(43) International Publication Date
6 March 2008 (06.03.2008)

PCT

(10) International Publication Number
WO 2008/027149 A2

(51) International Patent Classification:
B25B 13/22 (2006.01) **B25G 1/00** (2006.01)

(21) International Application Number:
PCT/US2007/017183

(22) International Filing Date: 1 August 2007 (01.08.2007)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data:
11/510,452 25 August 2006 (25.08.2006) US

(71) Applicant (for all designated States except US): **UNITED STATES GYPSUM COMPANY** [US/US]; 550 W. Adams Street, Chicago, IL 60661-3676 (US).

(72) Inventors: **ROSSO, Aaron, Charles**; 1341 N. Halsted, 2S, Chicago, IL 60622 (US). **MYERS, Matthew, Earle**; 4693 Haviland Court, Naperville, IL 60564 (US). **FONG, Scott**; 7 Acorus Place, Sunnybank, Queensland (AU).

(74) Agents: **JANCI, David, F.** et al.; USG Corporation, 700 North Highway 45, Libertyville, IL 60048 (US).

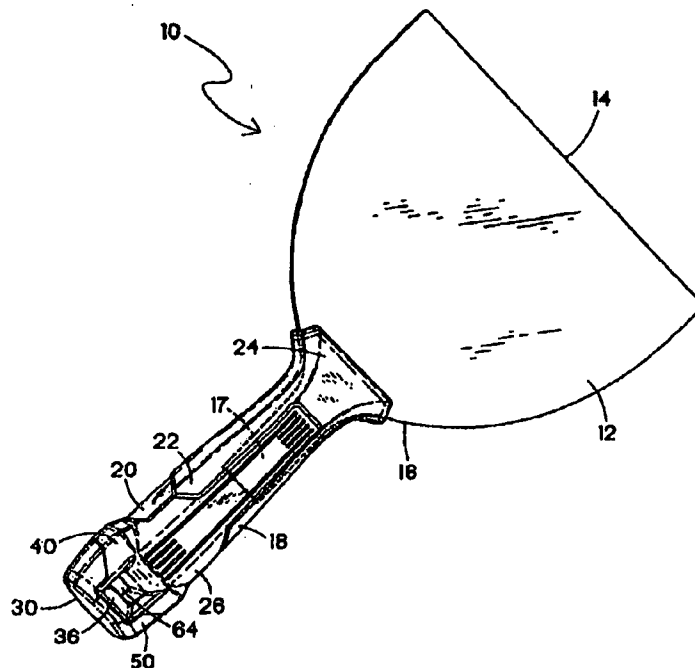
(81) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of national protection available): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of regional protection available): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Published:

— without international search report and to be republished upon receipt of that report

(54) Title: **WALLBOARD TAPING KNIFE WITH POLYMERIC HAMMER**



(57) Abstract: A tool includes a blade with a working end and a handle end opposite the working end, a handle secured to the handle end and having a blade end and a hammer end, a hammer secured to the hammer end and having a body made of a relatively hard, lightweight polymeric material.

WO 2008/027149 A2

WALLBOARD TAPING KNIFE WITH POLYMERIC HAMMER

FIELD OF THE INVENTION

This invention relates generally to hand tools such as wallboard taping
5 knives or similar painter's tools used for applying joint compound to wallboard joints and seams, and specifically to such a tool having an improved hammer.

Conventional taping knives are known to have hammers on the handles opposite the taping blade for completing the driving of wallboard screws or nails below the surface of the wallboard being finished. Such
10 hammers are typically made of solid metal, such as zinc, which is popular for its durability, corrosion resistance and relatively low cost. In addition, zinc has the ability to be used as a "pencil" and write on the joint compound. Another advantage of hammers on taping knives is that if the tool is dropped from a ladder, the tool will likely fall on the hammer rather than the blade, which
15 ideally should be preserved for applying smooth and even coats of joint compound.

However, users of such knives have experienced shoulder and arm fatigue after prolonged use of such tools. One perceived reason for this fatigue is the added weight and imbalance to the knife caused by the zinc
20 hammer.

Therefore, there is a need for an improved taping knife having a hammer addresses and overcomes the above-listed drawbacks.

BRIEF DESCRIPTION OF THE INVENTION

The above-listed objects are met or exceeded by the present tool such
25 as a taping knife having a hammer manufactured from a relatively hard and lightweight polymeric material, preferably polycarbonate. This hammer provides the rigidity suitable for hammering partially driven fasteners into the wallboard, while also reducing tool weight and improving balance. In one
30 embodiment, the hammer is provided in a hybrid format, with a first portion made of polymeric material such as polycarbonate, and a zinc cap secured over the polycarbonate hammer core. The latter embodiment features

additional impact resistance as well as the ability to write on the joint compound. Another feature of the present hammer is that it is not directly connected to the blade, as through a shank, which reduces damage to the tool or additional user fatigue through shocks generated by hammering.

5 More specifically, the present tool includes a blade with a working end and a handle end opposite the working end, a handle secured to the handle end and having a blade end and a hammer end. A hammer is secured to the hammer end and has a body made of a relatively hard, lightweight polymeric material.

10 In another embodiment, a tool includes a blade with a working end and a handle end opposite the working end, and a handle secured to the handle end and having a blade end and a hammer end. A hammer is secured to the hammer end and has a body including a hammer portion made of a polymeric material. The hammer body has an axial core with a skirt projecting
15 from a common impact end, the skirt defining a shoulder. A metallic cap is configured for attachment to the hammer body and has an edge engaging the shoulder so that upon assembly, the cap is flush with an exterior surface of the body.

20 In yet another embodiment, a hammer is provided for a tool having a handle, and includes a hammer body defining a generally axial core and a skirt projecting from a common end, the skirt defining a shoulder. A metallic cap is configured for being fastened to the hammer body and has an edge engaging the shoulder so that upon assembly, the cap is flush with an exterior surface of the body. The cap has a central boss engaging a socket in the body.

25

BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

FIG. 1 is a top perspective view of a tool incorporating the present hammer;

FIG. 2 is a front elevation view of the hammer of the tool of FIG. 1;

30 FIG. 3 is a bottom elevation view of the hammer of FIG. 2;

FIG. 4 is vertical cross-section of the hammer of FIG. 2;

FIG. 5 is a vertical cross-section of an alternate embodiment of the hammer of FIG. 2;

FIG. 6 is a top perspective view of another tool equipped with an alternate embodiment of the present hammer;

5 FIG. 7 is a vertical cross-section of the hammer of FIG. 6 shown partially in section; and

FIG. 8 is a vertical cross-section of a still another alternate embodiment of the present hammer.

10 **DETAILED DESCRIPTION OF THE INVENTION**

Referring now to FIGs. 1-4, a preferred embodiment of the present tool is a taping knife, is generally designated 10 and includes a blade 12 having a working end 14 and a handle end 16 having a shank 17 (shown hidden) opposite the working end. While a taping knife is the preferred tool, it is contemplated that other hand tools such as scrapers may be provided with the present hammer, described below. As is known in the art, the blades 12 may be provided in a variety of widths and shapes, some lacking shanks, but the working end 14 is preferably a straight edge for smoothing wallboard compound or similar settable substances. It is important for users of such tools that if the tool is inadvertently dropped, especially from a height, such as from a ladder, the working end 14 should not impact the ground, which may damage the edge.

A handle 18 is secured to the handle end 16, preferably by insert molding so that the handle and the blade 12 become integrally joined. However, other attachment technologies are contemplated, such as rivets or threaded fasteners. It is also contemplated that the handle 18 is provided in multiple portions, such as a relatively harder plastic inner portion 20 with a relatively resilient over molded gripping portion 22, as is known in the art. A suitable handle construction is provided in commonly-assigned US Serial No. 11/187,582 filed July 22, 2005, which is incorporated by reference.

In the preferred embodiment, the handle 18 has a blade end 24 and a hammer end 26 opposite the blade end. A hammer 30 is secured to the

hammer end 26 of the handle 18, and has a body 32 having a first end 34 configured for being secured to the handle, and a second, opposite end 36 designed for withstanding impact. In the preferred embodiment, the hammer 30 is at least partially made of a polymeric material which is relatively hard and lightweight when compared to a typical zinc hammer. The contemplated polymer is polycarbonate; however equivalent materials are contemplated provided they are comparable in weight, impact resistance, moldability and cost.

More specifically, the body 32 includes a generally axially disposed core 38 and a skirt 40 radially spaced from the core but integrally joined thereto. The skirt 40 projects generally toward the blade 12 and has an exterior surface 42 and an edge 44 configured for engaging the handle 18.

Referring now to FIG. 2, the core 38 has a tongue portion 46 projecting toward the blade and extending beyond the edge 44 of the skirt 40. The tongue portion 46 is preferably hollow, and is received in a pocket of the handle 18. A pin (not shown) passes through the handle 18 and a mounting hole 48 for securing the hammer 30 to the handle 18. In addition, it is contemplated that the core 38 may be secured to the handle 18 by chemical adhesives, ultrasonic welding, insert molding or the like.

A feature of the present hammer is that it is axially displaced from an opposing handle end 16 of the blade 12. In other words, the handle 18 separates the hammer 30 from the blade 12. This axial displacement disperses shock impact forces when the hammer 30 is used for hammering. This displacement protects the blade 12 and also reduces shock to the user's hand.

Referring now to FIGs. 2 and 4, the second or impact end 36 of the hammer body 32 is preferably provided with a metallic cap 50, which is contemplated as being zinc. Zinc is a hard, economical metal which also features the ability to "write" on wallboard compound, however, other metals which are comparable in hardness, weight and cost are contemplated. The cap 50 is secured to the body 32 by at least one threaded fastener 52 which is preferably parallel to the axis of the hammer 30 and engages a corresponding,

optionally threaded, depending boss 54 on the cap; however other types of fasteners or fastening technologies mentioned above are also contemplated.

On the core 38, a shoulder 56 is defined on the skirt 40, and accommodates an annular edge 58 of the cap 50 so that the cap is generally flush with the exterior surface 42 of the body 32. A central boss 60 of the cap 50 is received in a socket 62 of the body 32 (FIG. 4). Also included on the body 32 is a hanging hole 64. An advantage of using polymeric materials such as polycarbonate for the hammer 30 is that the hanging hole 64 may be located near the second or impact end 36 without detracting from the structural integrity of the hammer.

Referring now to FIG. 5, an alternate embodiment of the hammer 30 is generally designated 70. Components shared between the hammers 30, 70 are designated with identical reference numbers. A main distinctive feature of the hammer 70 is that it is completely made of polymeric material, here polycarbonate. As such, in view of a lack of the metallic cap 50, the axial core portion 38 is joined to the skirt 40 by a common thickened impact formation 72, which also forms the second or impact end 36.

Another distinction of the hammer 70 is that it includes a plurality of castellations 74 which border the hanging hole 64. The castellations 74 are preferably integrally formed with the hammer 70, and are spaced, generally axially extending formations which improve the moldability of the purely polymeric hammer 70. It will be seen that the castellations 74 are preferably inclined or beveled towards the hanging hole 64 (FIG 5). The castellations 74 separate grooves 76 formed adjacent the castellations. A wall 78 closes off a rear portion of the grooves 76 and separates each groove from a corresponding groove on the opposite side of the hammer.

Referring now to FIGs. 6 and 7, an alternate embodiment of the tool 10 is designated 10' and is provided with another alternate embodiment of the present hammer is generally designated 80. Shared components with the previous hammers are designated with identical reference numbers. The hammer 80 is similar to the hammer 30 in that it has a polymeric body 82 preferably made of polycarbonate, and a cap 50 secured to the body 82 by at

least one fastener 52. The cap 50 is preferably made of zinc for the reasons indicated above. In the hammer 80, a core 84 does not extend past a generally arcuate edge 86 of the skirt 40. In addition, the hammer 80 lacks the hanging hole 64. Instead, in the tool 10', the hanging hole 88 is in the handle 18.

Referring now to FIG. 8, still another alternate embodiment of the present hammer is generally designated 90. Shared components with the previous hammers are designated with identical reference numbers. The hammer 90 is similar in overall shape to the hammer 80, but is similar to the hammer 70 in that it lacks the metal cap 50, and is purely polymeric, preferably polycarbonate. As such, the skirt 40 and the core 38 are joined along a common thickened impact formation 72. Also, the core 82 does not extend past the edge of the skirt 40. As is the case with the hammers 30, 70 and 80, a space 92 is defined between the skirt 40 and the core 38, 84. As is the case with the hammer 80, the core 84 does not project past the edge 86 of the skirt 40.

It has been found that tools 10 such as taping knives or the like equipped with hammers 30, 70, 80, 90 are relatively lighter in weight than conventional metal/hammered tools. As such the present tool is easier to use for longer periods without causing operator fatigue, and is also more balanced, facilitating manipulation by the user or operator.

While particular embodiments of drywall taping knives with polymeric hammers have been shown and described, it will be appreciated by those skilled in the art that changes and modifications may be made thereto without departing from the invention in its broader aspects and as set forth in the following claims.

What is claimed is:

1. A tool, comprising:

a blade with a working end and a handle end opposite said working

5 end;

a handle secured to said handle end and having a blade end and a hammer end;

a hammer secured to said hammer end and having a body made of a relatively hard, lightweight polymeric material.

10

2. The tool of claim 1 wherein said material is polycarbonate.

3. The tool of claim 1 wherein said hammer further includes a hanging hole and a plurality of castellations bordering said hole.

15

4. The tool of claim 3 wherein said castellations separate grooves which are adjacent the hanging hole.

5. The tool of claim 1 further including a plurality of castellations on said hammer.

20

6. The tool of claim 5 wherein said castellations are integrally formed into the hammer body.

7. The tool of claim 1 wherein said hammer includes a generally axial core portion and a skirt projecting toward said blade from a common thickened impact formation.

25

8. The tool of claim 7 wherein said core projects beyond said skirt.

9. The tool of claim 7 wherein said hammer further includes a hanging hole and a plurality of castellations bordering said hole.

30

10. The tool of claim 1 further including a metallic cap provided on said hammer.

5 11. The tool of claim 10 wherein said cap is secured to said hammer by at least one fastener.

12. The tool of claim 10 wherein said cap is made of zinc.

10 13. The tool of claim 10 wherein said hammer body includes a shoulder configured for receiving an edge of said cap so that upon mounting to said body, said cap is flush with an exterior surface of said body.

14. The tool of claim 1 wherein said blade includes a shank and said hammer is axially displaced from an end of said handle end.

15 15. The tool of claim 1 wherein said hammer body includes a tongue portion projecting axially opposite an impact end.

20 16. A tool, comprising:
a blade with a working end and a handle end opposite said working end;
a handle secured to said handle end and having a blade end and a hammer end;
25 a hammer secured to said hammer end and having a body configured for being secured to the handle and including a hammer portion made of polycarbonate;
said hammer body having an axial core with a skirt projecting from a common end, said skirt defining a shoulder;
30 a metallic cap configured for fastening to said hammer body and having an edge engaging said shoulder so that upon assembly, said cap is generally flush with an exterior surface of said body.

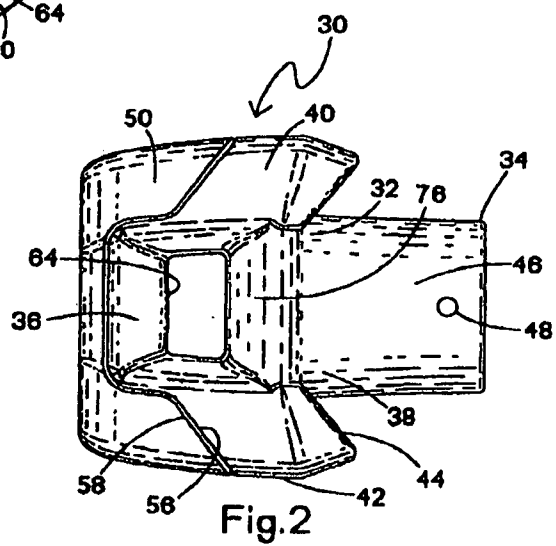
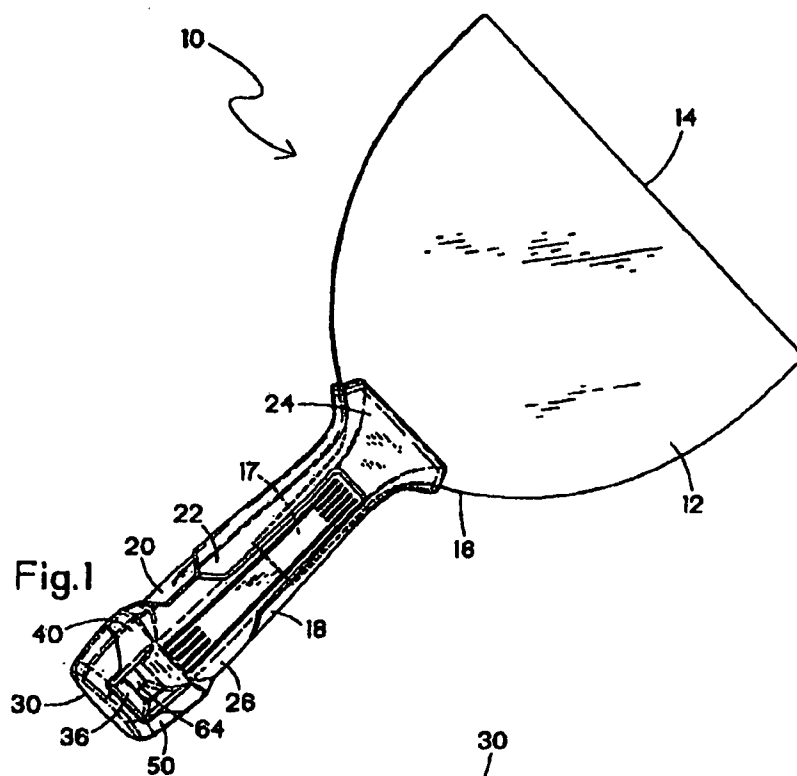
1A

17. The tool of claim 16 wherein said body includes a tongue projecting axially beyond an end of said skirt for attachment to said handle.

5 18. The tool of claim 16 wherein said core has an end closer to said blade and is axially displaced from an end of said handle end for displacing shock impacts on said hammer.

10 19. A hammer for a tool having a handle, comprising:
a hammer body defining a generally axial core and a skirt projecting from a common end, said skirt defining a shoulder;
a metallic cap configured for being fastened to said hammer body and having an edge engaging said shoulder so that upon assembly, said cap is generally flush with an exterior surface of said body; and
said cap having a central boss engaging a socket in said body.

1/3



2/3

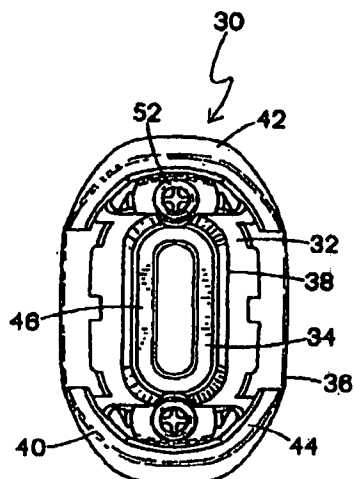


Fig. 3

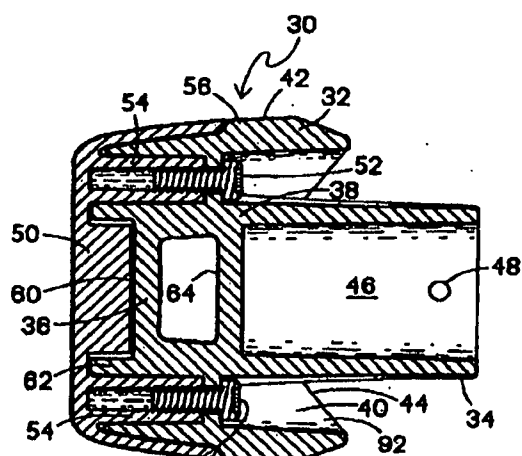


Fig. 4

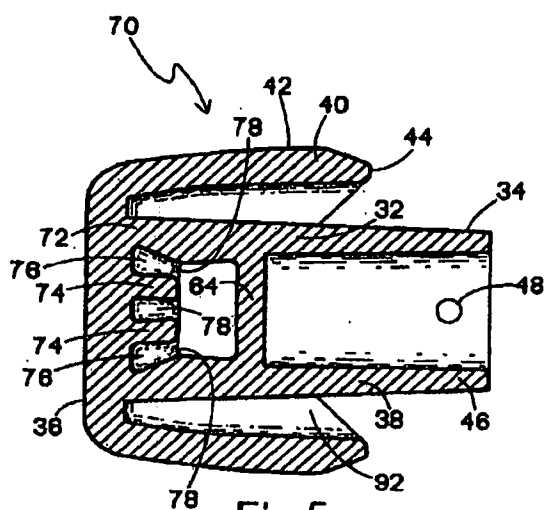
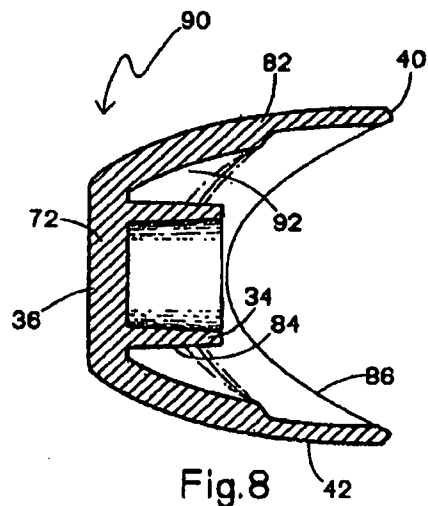
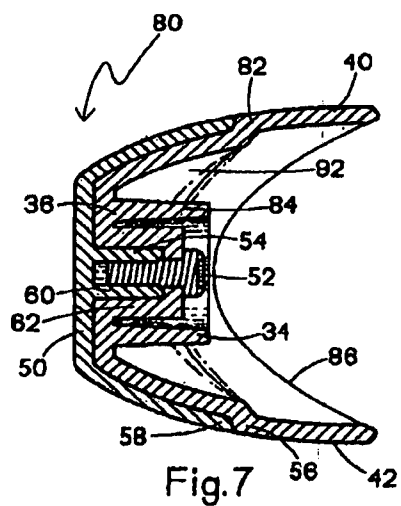
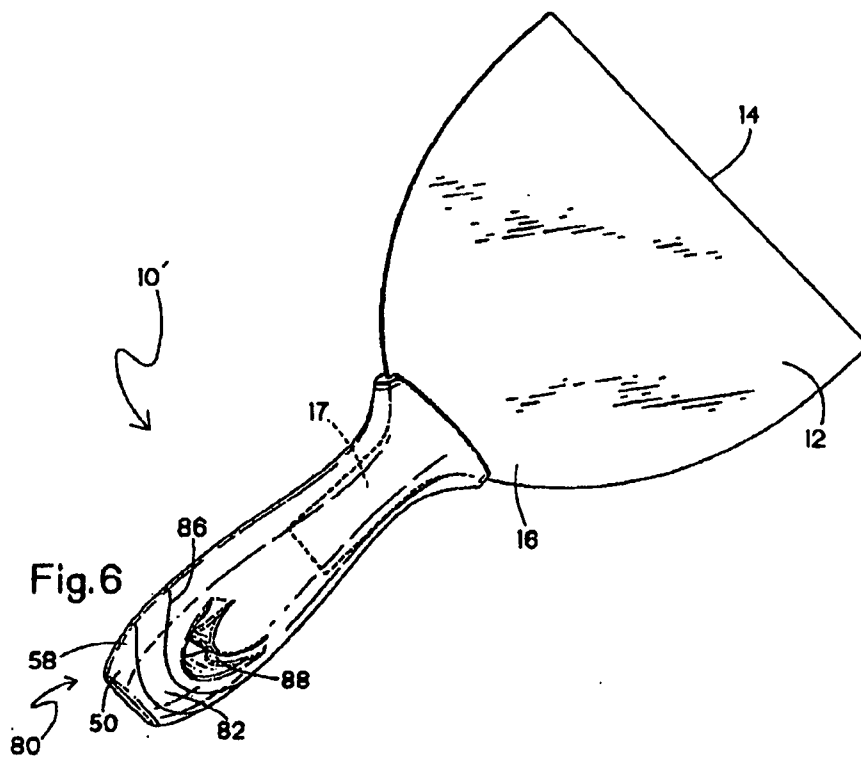


Fig. 5

3/3



(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau



(43) International Publication Date
6 March 2008 (06.03.2008)

PCT

(10) International Publication Number
WO 2008/027149 A3

(51) International Patent Classification:
B25D 1/02 (2006.01) **B25B 13/22** (2006.01)

(21) International Application Number:
PCT/US2007/017183

(22) International Filing Date: 1 August 2007 (01.08.2007)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data:
11/510,452 25 August 2006 (25.08.2006) US

(71) Applicant (for all designated States except US): **UNITED STATES GYPSUM COMPANY** [US/US]; 550 W. Adams Street, Chicago, IL 60661-3676 (US).

(72) Inventors: **ROSSO, Aaron, Charles**; 1341 N. Halsted, 2S, Chicago, IL 60622 (US). **MYERS, Matthew, Earle**; 4693 Haviland Court, Naperville, IL 60564 (US). **FONG, Scott**; 7 Acorus Place, Sunnybank, Queensland (AU).

(74) Agents: **JANCI, David, F. et al.**; USG Corporation, 700 North Highway 45, Libertyville, IL 60048 (US).

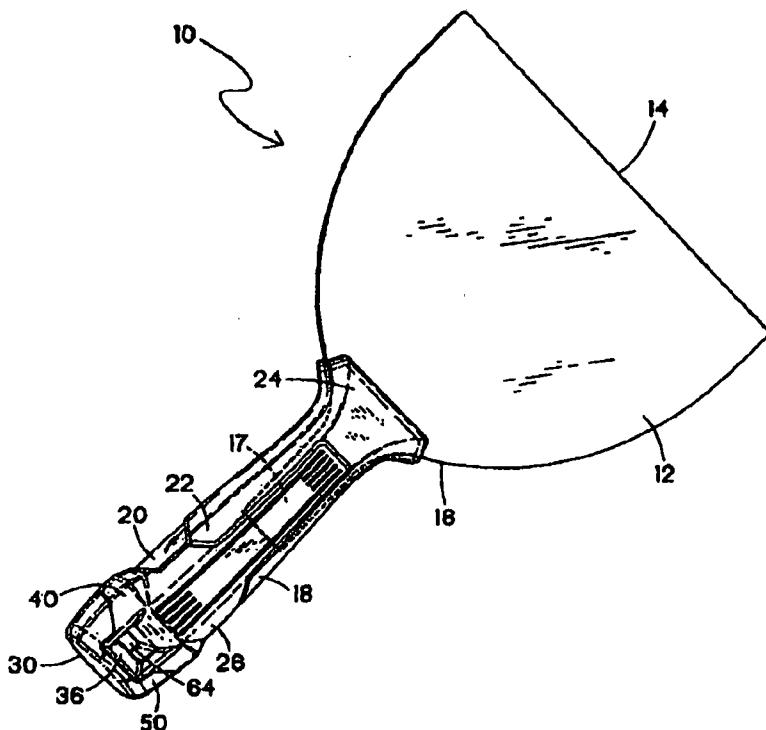
(81) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of national protection available): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of regional protection available): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Published:
— with international search report

(88) Date of publication of the international search report:
2 October 2008

(54) Title: **WALLBOARD TAPING KNIFE WITH POLYMERIC HAMMER**



(57) Abstract: A tool includes a blade with a working end and a handle end opposite the working end, a handle secured to the handle end and having a blade end and a hammer end, a hammer secured to the hammer end and having a body made of a relatively hard, lightweight polymeric material.

WO 2008/027149 A3

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No. **PCT/US07/17183**

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC: B25D 1/02(2006.01);B25B 13/22(2006.01) USPC: 7/143;81/143 According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) U.S. : 7/143,105,167; 81/143,492,20 Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used) EAST		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X --- Y	US 5,956,799 A (PANACCIONE ET AL) 28 SEPTEMBER 1999 (28.09.1999), ENTIRE DOCUMENT	1, 3-15 AND 19 ----- 2 AND 16-18
A	US 4,620,369 (GERCKEN) 04 NOVEMBER 1986 (04.11.1986) ENTIRE DOCUMENT	1-19
☐ Further documents are listed in the continuation of Box C. ☐ See patent family annex.		
* Special categories of cited documents:		
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention	
"E" earlier application or patent published on or after the international filing date	"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone	
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art	
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	"&" document member of the same patent family	
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed		
Date of the actual completion of the international search 07 March 2008 (07.03.2008)	Date of mailing of the international search report	
Name and mailing address of the ISA/US Mail Stop PCT, Attn: ISA/US Commissioner for Patents P.O. Box 1450 Alexandria, Virginia 22313-1450 Facsimile No. (571) 273-3201	Authorized officer HADI SHAKERI Telephone No. 571-272-4389	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/US07/17183

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC: B25D 1/02(2006.01);B25B 13/22(2006.01)

USPC: 7/143;81/143

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

U.S. : 7/143,105,167; 81/143,492,20

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)
EAST

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X --- Y	US 5,956,799 A (PANACCIONE ET AL) 28 SEPTEMBER 1999 (28.09.1999), ENTIRE DOCUMENT	1, 3-15 AND 19 ----- 2 AND 16-18
A	US 4,620,369 (GERCKEN) 04 NOVEMBER 1986 (04.11.1986) ENTIRE DOCUMENT	1-19

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C.

☐ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier application or patent published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

07 March 2008 (07.03.2008)

Date of mailing of the international search report

24 MAR 2008

Name and mailing address of the ISA/US

Mail Stop PCT, Attn: ISA/US
Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, Virginia 22313-1450

Facsimile No. (571) 273-3201

Authorized officer

HADI SHAKERI

Telephone No. 571-272-4389

21

TRADUCCIÓN OFICIAL DE UN DOCUMENTO ESCRITO EN INGLÉS. PARA SU IDENTIFICACIÓN SE SELLA CON EL SELLO DE MARIANA LONDOÑO MEJÍA, TRADUCTORA E INTÉRPRETE OFICIAL SEGÚN CERTIFICADO DE IDONEIDAD PROFESIONAL NO. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008.

(12) SOLICITUD INTERNACIONAL PUBLICADA DE CONFORMIDAD CON EL
TRATADO DE COOPERACIÓN EN PATENTES (PCT)

(19) Organización Mundial de Propiedad Intelectual
Oficina Internacional

(43) Fecha de Publicación
Internacional
Marzo 6, 2008 (06.03.2008)

PCT

(10) Número de Publicación
Internacional
WO 2008/027149 A2

(51) Clasificación Internacional de Patentes:
B25B 13/22 (2006.01) B25G 1/00 (2006.01)

(21) Número Internacional de Solicitud:
PCT/US2007/017183

(22) Fecha Internacional de Presentación:
1 de agosto, 2007 (01.08.2007)

(25) Idioma de solicitud: Inglés

(26) Idioma de Publicación: Inglés

(30) Datos sobre Prioridad:
11/510,452 25 de agosto, 2006 (25.08.2006) US

(71) Solicitante (para todos los Estados firmantes excepto los Estados Unidos (US)): **UNITED STATES GYPSUM COMPANY** [US/US]; 550 W. Adams Street, Chicago, IL 60661-3676 (US).

(72) Inventores: **ROSSO, Aaron, Charles**; 1341 N. Halsted, 2S, Chicago, IL 60622 (US). **MYERS, Matthew, Earle**; 4693 Haviland Court, Naperville, IL 60564 (US). **FONG, Scott**; 7 Acorus Place, Sunnybank, Queensland (AU).

(74) Agentes: **JANCI, David, F.** y otros: USG Corporation, 700 North Highway 45, Libertyville, IL 60048 (US).

(81) Estados Firmantes (a menos que se indique lo contrario, para cada tipo de protección nacional existente): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Estados Firmantes (a menos que se indique lo contrario, para cada tipo de protección regional existente): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Euroasiáticos (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), Europeos (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publicación:

- sin reporte de búsqueda internacional y para ser publicado nuevamente al recibirse dicho reporte



MARIANA LONDOÑO MEJÍA
TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
CERT. DE IDONEIDAD PROFESIONAL
No. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008

22

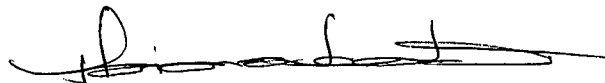
(54) Título: ESPÁTULA PARA PANELES DE YESO CON MARTILLO POLIMÉRICO

(57) Resumen: Una herramienta que incluye una cuchilla con un extremo para trabajar y un extremo con un mango que es opuesto al extremo para trabajar, un mango asegurado al extremo para el mango, el cual tiene un extremo que es una cuchilla y un extremo que es un martillo, un martillo asegurado al extremo para el martillo el cual tiene un cuerpo hecho de un material polimérico relativamente liviano y duro.

WO 2008/027149 A2

HASTA AQUÍ LA TRADUCCIÓN

ESTA ES UNA TRADUCCIÓN FIEL Y COMPLETA DE UN DOCUMENTO DENOMINADO "PUBLICATION" ORIGINALMENTE EN INGLÉS, REALIZADA EN BOGOTÁ, EL 23 DE FEBRERO DE 2009 POR MARIANA LONDOÑO MEJÍA, TRADUCTORA E INTÉRPRETE OFICIAL SEGÚN CERTIFICADO DE IDONEIDAD PROFESIONAL No. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008.



MARIANA LONDOÑO MEJÍA
TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
CERT. DE IDONEIDAD PROFESIONAL
No. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008

23

TRADUCCIÓN OFICIAL DE UN DOCUMENTO ESCRITO EN INGLÉS. PARA SU IDENTIFICACIÓN SE SELLA CON EL SELLO DE MARIANA LONDOÑO MEJÍA, TRADUCTORA E INTÉRPRETE OFICIAL SEGÚN CERTIFICADO DE IDONEIDAD PROFESIONAL NO. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008.

(12) SOLICITUD INTERNACIONAL PUBLICADA DE CONFORMIDAD CON EL
TRATADO DE COOPERACIÓN EN PATENTES (PCT)

(19) Organización Mundial de Propiedad Intelectual
Oficina Internacional

(43) Fecha de Publicación
Internacional
Marzo 6, 2008 (06.03.2008)

PCT

(10) Número de Publicación
Internacional
WO 2008/027149 A3

(51) Clasificación Internacional de Patentes:
B25D 1/02 (2006.01) B25B 13/22 (2006.01)

(21) Número Internacional de Solicitud:
PCT/US2007/017183

(22) Fecha Internacional de Presentación:
1 de agosto, 2007 (01.08.2007)

(25) Idioma de solicitud: Inglés

(26) Idioma de Publicación: Inglés

(30) Datos sobre Prioridad:
11/510,452 25 de agosto, 2006 (25.08.2006) US

(71) Solicitante (para todos los Estados firmantes excepto los Estados Unidos (US)): **UNITED STATES GYPSUM COMPANY** [US/US]; 550 W. Adams Street, Chicago, IL 60661-3676 (US).

(72) Inventores: **ROSSO, Aaron, Charles**; 1341 N. Halsted, 2S, Chicago, IL 60622 (US). **MYERS, Matthew, Earle**; 4693 Haviland Court, Naperville, IL 60564 (US). **FONG, Scott**; 7 Acorus Place, Sunnybank, Queensland (AU).

(74) Agentes: **JANCI, David, F.** y otros: USG Corporation, 700 North Highway 45, Libertyville, IL 60048 (US).

(81) Estados Firmantes (a menos que se indique lo contrario, para cada tipo de protección nacional existente): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Estados Firmantes (a menos que se indique lo contrario, para cada tipo de protección regional existente): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Euroasiáticos (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), Europeos (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publicación:

- con reporte de búsqueda internacional

(88) Fecha de publicación del reporte de
búsqueda internacional:

2 de octubre, 2008


MARIANA LONDOÑO MEJÍA
TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
CERT. DE IDONEIDAD PROFESIONAL
No. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008

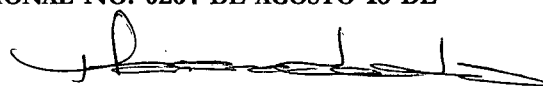
(54) Título: ESPÁTULA PARA PANELES DE YESO CON MARTILLO POLIMÉRICO

(57) Resumen: Una herramienta que incluye una cuchilla con un extremo para trabajar y un extremo con un mango que es opuesto al extremo para trabajar, un mango asegurado al extremo para el mango, el cual tiene un extremo que es una cuchilla y un extremo que es un martillo, un martillo asegurado al extremo para el martillo el cual tiene un cuerpo hecho de un material polimérico relativamente liviano y duro.

WO 2008/027149 A3

HASTA AQUÍ LA TRADUCCIÓN

ESTA ES UNA TRADUCCIÓN FIEL Y COMPLETA DE UN DOCUMENTO DENOMINADO "PUBLICATION" ORIGINALMENTE EN INGLÉS, REALIZADA EN BOGOTÁ, EL 23 DE FEBRERO DE 2009 POR MARIANA LONDOÑO MEJÍA, TRADUCTORA E INTÉRPRETE OFICIAL SEGÚN CERTIFICADO DE IDONEIDAD PROFESIONAL No. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008.



MARIANA LONDOÑO MEJÍA
TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
CERT. DE IDONEIDAD PROFESIONAL
No. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008

25

TRADUCCIÓN OFICIAL DE UN DOCUMENTO ESCRITO EN INGLÉS. PARA SU IDENTIFICACIÓN SE SELLA CON EL SELLO DE MARIANA LONDOÑO MEJÍA, TRADUCTORA E INTÉRPRETE OFICIAL SEGÚN CERTIFICADO DE IDONEIDAD PROFESIONAL NO. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008.

REPORTE DE BÚSQUEDA INTERNACIONAL

Solicitud Internacional No.

PCT/US07/017183

A. CLASIFICACIÓN DEL TEMA

IPC: B25D 1/02 (2006.01); B25B 13/22 (2006.01)

USPC: 7/143;81/143

De conformidad con la Clasificación Internacional de Patentes (IPC) o la clasificación nacional y la IPC

B. CAMPOS DE LA BÚSQUEDA

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de símbolos de clasificación)

U.S.: 7/143,105,167; 81/143,492,20

Documentación buscada además de documentación mínima en la medida en que tales documentos estén incluidos en los campos de la búsqueda

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda internacional (nombre de la base de datos y, de ser aplicable, términos buscados)

ESTE

C. DOCUMENTOS QUE SE CONSIDERAN RELEVANTES

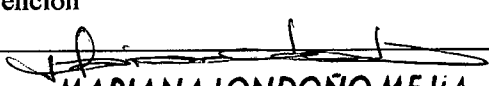
Categoría*	Cita del documento, con indicación, si es apropiado, de los apartes relevantes.	Relacionado con la reivindicación No.
X ----- Y	US 5,956,799 A (PANACCIONE Y OTROS) Septiembre 28, 1999 (28.09.1999), TODO EL DOCUMENTO	1, 3-15 y 19 ----- 2 y 16-18
A	US 4,620,369 (GERCKEN) Noviembre 4, 1986 (04.11.1986), TODO EL DOCUMENTO	1-19

☐ Se mencionan más documentos en la continuación de la Casilla C. ☐ Véase anexo sobre familia de la patente.

* Categorías especiales de documentos citados: "T" documento posterior publicado después de la fecha internacional de presentación o fecha de prioridad y que no está en conflicto con la solicitud pero se cita para dar claridad sobre el principio o teoría que subyace a la invención

"A" documento que define las generalidades del medio respectivo y que no se considera de particular relevancia

"E" solicitud o patente anterior pero publicada en o después de la fecha internacional de presentación


MARIANA LONDOÑO MEJÍA
TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
CERT. DE IDONEIDAD PROFESIONAL
No. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008

“L” documento que podría arrojar dudas sobre reivindicaciones sobre prioridad o que se cita para establecer la fecha de publicación de otro documento citado o por otra razón especial (según se especifique) “O” documento que se refiere a una divulgación oral, uso, demostración u otro medio “P” documento publicado con anterioridad a la fecha internacional de presentación pero después de la fecha de prioridad que se reclama	“X” documento de relevancia particular; no se puede considerar que la invención reivindicada es novedosa ni que tiene nivel inventivo cuando el documento es considerado de forma aislada “Y” documento de relevancia particular; no se puede considerar que la invención reivindicada tiene nivel inventivo cuando el documento es considerado en combinación con uno o más documentos del mismo tipo, y tal combinación sería obvia para cualquier persona experta en la técnica respectiva “&” documento que hace parte de la misma familia de patentes
Fecha real de terminación de la búsqueda internacional Marzo 07, 2008 (07.03.2008)	Fecha de envío del reporte de búsqueda internacional
Nombre y dirección de correspondencia del ISA/US Mail Stop PCT, Attn: ISA/US, Director de Patentes P.O. Box 1450 Alexandria, Virginia 22313-1450 Fax No. 571-273-3201	Funcionario autorizado: (firmado) HADI SHAKERI Teléfono No.: 571-272-4389

Formulario PCT/ISA/210 (segunda hoja) (Abril 2007)

HASTA AQUÍ LA TRADUCCIÓN

ESTA ES UNA TRADUCCIÓN FIEL Y COMPLETA DE UN DOCUMENTO DENOMINADO “INTERNATIONAL SEARCH REPORT” ORIGINALMENTE EN INGLÉS, REALIZADA EN BOGOTÁ, EL 23 DE FEBRERO DE 2009 POR MARIANA LONDOÑO MEJÍA, TRADUCTORA E INTÉRPRETE OFICIAL SEGÚN CERTIFICADO DE IDONEIDAD PROFESIONAL NO. 0264 DEL 18 DE AGOSTO DE 2008.



MARIANA LONDOÑO MEJÍA
 TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
 CERT. DE IDONEIDAD PROFESIONAL
 No. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008

27

TRADUCCIÓN OFICIAL DE UN DOCUMENTO ESCRITO EN INGLÉS. PARA SU IDENTIFICACIÓN SE SELLA CON EL SELLO DE MARIANA LONDOÑO MEJÍA, TRADUCTORA E INTÉRPRETE OFICIAL SEGÚN CERTIFICADO DE IDONEIDAD PROFESIONAL No. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008.

REPORTE DE BÚSQUEDA INTERNACIONAL

Solicitud Internacional No.

PCT/US07/017183

A. CLASIFICACIÓN DEL TEMA

IPC: B25D 1/02 (2006.01); B25B 13/22 (2006.01)

USPC: 7/143;81/143

De conformidad con la Clasificación Internacional de Patentes (IPC) o la clasificación nacional y la IPC

B. CAMPOS DE LA BÚSQUEDA

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de símbolos de clasificación)

U.S.: 7/143,105,167; 81/143,492,20

Documentación buscada además de documentación mínima en la medida en que tales documentos estén incluidos en los campos de la búsqueda

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda internacional (nombre de la base de datos y, de ser aplicable, términos buscados)
ESTE

C. DOCUMENTOS QUE SE CONSIDERAN RELEVANTES

Categoría*	Cita del documento, con indicación, si es apropiado, de los apartes relevantes.	Relacionado con la reivindicación No.
X ----- Y	US 5,956,799 A (PANACCIONE Y OTROS) Septiembre 28, 1999 (28.09.1999), TODO EL DOCUMENTO	1, 3-15 y 19 ----- 2 y 16-18
A	US 4,620,369 (GERCKEN) Noviembre 4, 1986 (04.11.1986), TODO EL DOCUMENTO	1-19

☐ Se mencionan más documentos en la continuación de la Casilla C. ☐ Véase anexo sobre familia de la patente.

* Categorías especiales de documentos citados: "T" documento posterior publicado después de la fecha internacional de presentación o fecha de prioridad y que no está en conflicto con la solicitud pero se cita para dar claridad sobre el principio o teoría que subyace a la
"A" documento que define las generalidades del medio respectivo y que no se considera de particular relevancia
"E" solicitud o patente anterior pero publicada en

MARIANA LONDOÑO MEJIA
TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
CERT. DE IDONEIDAD PROFESIONAL
No. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008

o después de la fecha internacional de presentación “L” documento que podría arrojar dudas sobre reivindicaciones sobre prioridad o que se cita para establecer la fecha de publicación de otro documento citado o por otra razón especial (según se especifique) “O” documento que se refiere a una divulgación oral, uso, demostración u otro medio “P” documento publicado con anterioridad a la fecha internacional de presentación, pero después de la fecha de prioridad que se reclama		invención “X” documento de relevancia particular; no se puede considerar que la invención reivindicada es novedosa ni que tiene nivel inventivo cuando el documento es considerado de forma aislada “Y” documento de relevancia particular; no se puede considerar que la invención reivindicada tiene nivel inventivo cuando el documento es considerado en combinación con uno o más documentos del mismo tipo, y tal combinación sería obvia para cualquier persona experta en la técnica respectiva “&” documento que hace parte de la misma familia de patentes
Fecha real de terminación de la búsqueda internacional Marzo 07, 2008 (07.03.2008)		Fecha de envío del reporte de búsqueda internacional MARZO 24, 2008
Nombre y dirección de correspondencia del ISA/US Mail Stop PCT, Attn: ISA/US, Director de Patentes P.O. Box 1450 Alexandria, Virginia 22313-1450 Fax No. 571-273-3201		Funcionario autorizado: (firmado) HADI SHAKERI Teléfono No.: 571-272-4389

Formulario PCT/ISA/210 (segunda hoja) (Abril 2007)

HASTA AQUÍ LA TRADUCCIÓN

ESTA ES UNA TRADUCCIÓN FIEL Y COMPLETA DE UN DOCUMENTO DENOMINADO “INTERNATIONAL SEARCH REPORT” ORIGINALMENTE EN INGLÉS, REALIZADA EN BOGOTÁ, EL 23 DE FEBRERO DE 2008 POR MARIANA LONDOÑO MEJÍA, TRADUCTORA E INTÉRPRETE OFICIAL SEGÚN CERTIFICADO DE IDONEIDAD PROFESIONAL No. 0264 DEL 18 DE AGOSTO DE 2008.



MARIANA LONDOÑO MEJÍA
 TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
 CERT. DE IDONEIDAD PROFESIONAL
 No. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008

29

TRADUCCIÓN OFICIAL DE UN DOCUMENTO ESCRITO EN INGLÉS. PARA SU IDENTIFICACIÓN SE SELLA CON EL SELLO DE MARIANA LONDOÑO MEJÍA, TRADUCTORA E INTÉRPRETE OFICIAL SEGÚN CERTIFICADO DE IDONEIDAD PROFESIONAL No. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008.

TRATADO DE COOPERACIÓN EN PATENTES PCT/US2007/017183

De la Oficina Internacional

PCT

NOTIFICACIÓN SOBRE ENVÍO O
TRANSMISIÓN DE UN DOCUMENTO
DE PRIORIDAD

(Instrucciones Administrativas,
Sección 411 del PCT)

Fecha de envío (día/mes/año) 12 de octubre, 2007 (12.10.2007)	NOTIFICACIÓN IMPORTANTE Fecha Internacional de Presentación (día/mes/año) 01 agosto 2007 (01.08.2007) Fecha de prioridad (día/mes/año) 25 agosto 2006 (25.08.2006)
Referencia del expediente del solicitante o del agente 3978 WO	
Solicitud Internacional No. PCT/US2007/017183	
Fecha de publicación internacional (día/mes/año) Aún no se ha publicado	
Solicitante UNITED STATES GYPSUM COMPANY	

Para:

JANCI, David F.
USG Corporation
700 North Highway 45
Libertyville, IL 60048
Estados Unidos de América

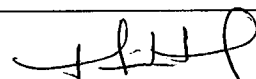

MARIANA LONDOÑO MEJÍA
TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
CERT. DE IDONEIDAD PROFESIONAL
No. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008

1. Por medio de este Formulario, que reemplaza cualquier notificación previamente expedida relacionada con el envío o remisión de documentos de prioridad, por el presente se notifica al solicitante de la fecha de recibo por parte de la Oficina Internacional del documento o documentos de prioridad relacionados con todas las solicitudes anteriores cuya prioridad se reivindica. A menos que se indique lo contrario mediante las letras "NR" en la columna derecha o mediante un asterisco al lado de la fecha de recibo, el documento de prioridad respectivo fue remitido o transmitido a la Oficina Internacional de conformidad con la Regla 17.1(a) o (b).

2. *(De ser aplicable)* Las letras "NR" que aparecen en la columna derecha denotan **un documento de prioridad que, en la fecha de envío por correo de este Formulario, aún no había sido recibido por la Oficina Internacional** de conformidad con la Regla 17.1 (a) o (b). En caso que, según la Regla 17.1 (a), el documento de prioridad deba ser remitido por el solicitante a la Oficina receptora o a la Oficina Internacional, pero el solicitante no logra remitir el documento de prioridad dentro del límite de tiempo aplicable según dicha Regla, **se llama la atención al solicitante sobre la Regla 17.1 (c)** que establece que ninguna Oficina designada puede desatender la reivindicación de prioridad respectiva antes de darle al solicitante una oportunidad, al entrar en la fase nacional, de suministrar el documento de prioridad dentro de un límite de tiempo que sea razonable bajo las circunstancias.

3. *(De ser aplicable)* Un asterisco (*) que aparece al lado de la fecha de recibo, en la columna derecha, denota **un documento de prioridad remitido o transmitido a la Oficina Internacional pero no en cumplimiento con la Regla 17.1(a) o (b)** (el documento de prioridad fue recibido después del límite de tiempo establecido en la Regla 17.1(a) o la solicitud de preparar y transmitir el documento de prioridad fue remitida a la Oficina receptora después del límite de tiempo aplicable según la Regla 17.1(b). Aunque el documento de prioridad no fue suministrado de conformidad con la Regla 17.1(a) o (b), aún así la Oficina Internacional transmitirá una copia del documento a las Oficinas designadas, para su consideración. En caso que dicha copia no sea aceptada por la Oficina designada como el documento de prioridad, la Regla 17.1(c) establece que ninguna Oficina designada puede desatender la reivindicación de prioridad respectiva antes de darle al solicitante una oportunidad, al entrar en la fase nacional, de suministrar el documento de prioridad dentro de un límite de tiempo que sea razonable bajo las circunstancias.

<u>Fecha de Prioridad</u>	<u>Solicitud de Prioridad No.</u>	<u>País u Oficina regional u Oficina receptora del PCT</u>	<u>Fecha de Recibo del documento de prioridad</u>
Agosto 25, 2006 (25.08.2006)	11/510,452	US	Septiembre 22, 2007 (22.09.2007)



MARIANA LONDOÑO MEJÍA
TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
CERT. DE IDONEIDAD PROFESIONAL
No. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008

37

La Oficina Internacional de WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Ginebra 20, Suiza	Funcionario autorizado Simin Baharlou
Fax No. 41 22 338 82 70	Fax No. 41 22 338 82 70 Teléfono No. 41 22 338 74 09

Formulario PCT/IB/304 (Octubre 2005)

HASTA AQUÍ LA TRADUCCIÓN

ESTA ES UNA TRADUCCIÓN FIEL Y COMPLETA DE UN DOCUMENTO DENOMINADO "NOTIFICATION CONCERNING SUBMISSION OR TRANSMITTAL OF PRIORITY DOCUMENT" ORIGINALMENTE EN INGLÉS, REALIZADA EN BOGOTÁ, EL 23 DE FEBRERO DE 2009 POR MARIANA LONDOÑO MEJÍA, TRADUCTORA E INTÉRPRETE OFICIAL SEGÚN CERTIFICADO DE IDONEIDAD PROFESIONAL No. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008.



MARIANA LONDOÑO MEJÍA

TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
CERT. DE IDONEIDAD PROFESIONAL
No. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008

5

ESPÁTULA PARA PANELES DE YESO CON MARTILLO POLIMÉRICO

CAMPO DE LA INVENCION

10

Esta invención se relaciona de forma general con herramientas manuales tales como espátulas para paneles de yeso o herramientas similares utilizadas por pintores, que se usan para aplicar compuesto para juntas en las juntas y las uniones de los paneles de yeso, y de forma específica se relaciona con que una de tales herramientas tenga un martillo mejorado.

15

20

Se sabe que las espátulas convencionales tienen un martillo en el mango opuesto a la cuchilla de la espátula para permitir el atornillado de tornillos o la introducción de clavos en los paneles de yeso por debajo de la superficie del panel de yeso que está siendo terminado. Por lo general, tales martillos están hechos de metal sólido, como el zinc, el cual es popular por su durabilidad, resistencia a la corrosión y costo relativamente bajo. Adicionalmente, el zinc tiene la cualidad de ser utilizado como "lápiz" para escribir sobre el compuesto para juntas. Otra ventaja de los martillos en las espátulas es que en caso que la herramienta caiga desde una escalera, lo más probable es que la misma caiga sobre el extremo del martillo y no sobre la cuchilla, la cual debe tratar de conservarse en buen estado para lograr la aplicación de capas lisas y parejas de compuesto para juntas.

25

30

Sin embargo, las personas que utilizan estas espátulas experimentan fatiga en los hombros y brazos después del uso prolongado de dichas herramientas. Una de las causas de esta fatiga es el peso adicional y el desequilibrio de la espátula causados por el martillo de zinc.

Por lo tanto, existe la necesidad de una espátula mejorada que tenga un martillo y que a su vez evite los inconvenientes descritos anteriormente.



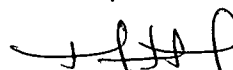
MARIANA LONDOÑO MEJIA
TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
CERT. DE IDONEIDAD PROFESIONAL
No. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008

BREVE DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

Los objetivos anteriormente descritos se cumplen o exceden mediante esta herramienta que consiste en una espátula que tiene un martillo fabricado de un material polimérico relativamente duro y liviano, preferiblemente policarbonato. Este martillo proporciona la rigidez necesaria para terminar de martillar sujetadores que han sido introducidos parcialmente en los paneles de yeso, reduciendo a su vez el peso de la herramienta y mejorando el equilibrio de la misma. En una versión, el martillo se proporciona en un formato híbrido, con una primera parte hecha de un material polimérico como el policarbonato, y con una tapa de zinc asegurada sobre el núcleo de policarbonato del martillo. La siguiente versión tiene características adicionales de resistencia al impacto, así como la posibilidad de escribir sobre el compuesto para juntas. Otra característica de este martillo es que no está conectado directamente a la cuchilla, como a través de una caña o vástago, lo cual reduce el daño a la herramienta o la fatiga adicional del usuario por los golpes generados por el martilleo.

De forma más específica, la presente herramienta incluye una cuchilla con un extremo para trabajar y un mango en el extremo opuesto al extremo para trabajar, un mango asegurado al extremo del mango que tiene un extremo con una cuchilla y un extremo con un martillo. Un martillo está asegurado al extremo para el martillo, el cual tiene un cuerpo elaborado de un material polimérico liviano relativamente duro.

En otra versión, la herramienta incluye una cuchilla con un extremo para trabajar y un extremo con un mango en el extremo opuesto al extremo para trabajar, y un mango asegurado al extremo del mango que tiene una cuchilla en un extremo y un martillo en otro extremo. Un martillo se encuentra asegurado al extremo para el martillo el cual tiene un cuerpo que incluye un martillo hecho de material polimérico. El cuerpo del martillo tiene un núcleo axial con una falda que se proyecta desde un extremo de impacto común, y la falda da forma a un hombro. Se configura una tapa metálica para ser asegurada al cuerpo del martillo, la cual tiene un borde que se acopla al



hombro, para que al ensamblarse, la tapa esté a nivel de la superficie exterior del cuerpo. 39

En otra versión, se proporciona un martillo para una herramienta que tiene un mango, e incluye un martillo como cuerpo que forma un núcleo axial y una falda que se proyecta desde un extremo común, y la falda define un hombro. Se configura una tapa metálica para ser ajustada al cuerpo del martillo la cual tiene un borde que se acopla al hombro para que, al ensamblarse, la tapa esté a nivel de la superficie exterior del cuerpo. La tapa tiene un soporte central que se acopla a una cuenca en el cuerpo.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

La FIG. 1 es una vista desde la perspectiva superior de una herramienta que incluye el presente martillo;

La FIG. 2 es una vista de un plano frontal del martillo de la herramienta de la FIG. 1;

La FIG. 3 es una vista de un plano de la parte de abajo del martillo de la FIG. 2;

La FIG. 4 es un corte transversal vertical del martillo de la FIG. 2;

La FIG. 5 es un corte transversal vertical de una versión alterna del martillo de la FIG. 2;

La FIG. 6 es una vista desde la perspectiva superior de otra herramienta equipada con una versión alterna del presente martillo;

La FIG. 7 es un corte transversal vertical del martillo de la FIG. 6 que se muestra parcialmente en el corte; y

La FIG. 8 es un corte transversal vertical de otra versión alterna más del presente martillo.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCION

Haciendo referencia ahora a las FIGURAS 1-4, una versión preferida de la presente herramienta es una espátula, generalmente llamada 10 y que incluye una cuchilla 12 que tiene un extremo para trabajar 14 y un extremo con un mango 16 y una caña 17 (que se muestra escondida) en el extremo

35

opuesto al extremo de trabajo. Aunque una espátula es la herramienta preferida, se contempla la posibilidad de que otras herramientas de mano, tales como raspadores, puedan ser suministradas con el presente martillo, que se describe más adelante. Como se muestra en la técnica, las cuchillas 12 pueden ser suministradas en variados anchos y formas, algunas sin caña, pero el extremo de trabajo 14 es preferiblemente un borde recto para alisar el compuesto para paneles de yeso o sustancias de aplicación similar. Es importante para los usuarios de tales herramientas que si la misma se cae inesperadamente, especialmente desde un lugar alto, como una escalera, el extremo de trabajo 14 no debe impactar el suelo, pues ello podría dañar el borde.

Un mango 18 está asegurado al extremo para el mango 16, preferiblemente mediante la inserción de una moldura para que el mango y la cuchilla 12 estén unidas de forma integral. Sin embargo, se contempla la posibilidad de utilizar otras tecnologías para asegurar el mango, tales como remaches o amarres de rosca. También se contempla la posibilidad de que el mango 18 se suministre con múltiples partes, tal como una parte interior plástica relativamente más dura 20 con una parte para el agarre sobre moldeada relativamente elástica 22, como se conoce en la técnica. La construcción apropiada de un mango la proporciona la patente de titularidad compartida US No. de Serie 11/187,582 presentada el 22 de julio de 2005, la cual se incorpora al presente como referencia.

En la versión preferida, el mango 18 tiene un extremo con una cuchilla 24 y un extremo con un martillo 26 opuesto al extremo de la cuchilla. Un martillo 30 está asegurado al extremo para el martillo 26 del mango 18, y tiene un cuerpo 32 que tiene un primer extremo 34 configurado para asegurarse al mango, y un segundo extremo opuesto 36 diseñado para resistir impactos. En la versión preferida, el martillo 30 está por lo menos parcialmente elaborado de un material polimérico que es relativamente duro y liviano en comparación con un martillo típico de zinc. El polímero considerado es policarbonato; sin embargo se consideran materiales similares siempre y cuando sean comparables en peso, resistencia al impacto, facilidad en el moldeo y costo.

Más específicamente, el cuerpo 32 incluye un núcleo dispuesto de manera generalmente axial 38 y una falda 40 espaciada radialmente del núcleo pero unida integralmente al mismo. La falda 40 se proyecta de forma general hacia la cuchilla 12 y tiene una superficie exterior 42 y un borde 44 configurado para acoplarse al mango 18.

Haciendo referencia ahora a la FIGURA 2, el núcleo 38 tiene una parte que es una lengüeta 46 que se proyecta hacia la cuchilla y se extiende más allá del borde 44 de la falda 40. La parte que es una lengüeta 46 es preferiblemente hueca, y se encuentra en un bolsillo del mango 18. Un pasador (que no se muestra) pasa a través del mango 18 y de un hueco de montura 48 para asegurar el martillo 30 al mango 18. Adicionalmente, se contempla que el núcleo 38 puede asegurarse al mango 18 mediante adhesivos químicos, soldadura ultrasónica, molduras de inserción o similares.

Una característica del presente martillo es que se desliza de forma axial desde un extremo opuesto para el mango 16 de la cuchilla 12. En otras palabras, el mango 18 separa el martillo 30 de la cuchilla 12. Este desplazamiento axial dispersa las fuerzas de choque del impacto cuando el martillo 30 es utilizado para martillar. Este desplazamiento protege la cuchilla 12 y también reduce el choque sobre la mano del usuario.

Haciendo referencia ahora a las FIGURAS 2 y 4, el segundo extremo o extremo de impacto 36 del cuerpo del martillo 32 preferiblemente está provisto de una tapa metálica 50, que se contempla sea de zinc. El zinc es un metal duro y económico que también tiene la característica de permitir la "escritura" sobre el compuesto para paneles de yeso, sin embargo, se contemplan otros metales comparables en dureza, peso y costo. La tapa 50 se asegura al cuerpo 32 mediante por lo menos un amarre de rosca 52 que preferiblemente será paralelo al eje del martillo 30 y se acopla a un soporte correspondiente, opcionalmente de rosca, 54 sobre la tapa; sin embargo también se contemplan otros tipos de amarres o tecnologías de amarre mencionadas anteriormente.

En el núcleo 38, un hombro 56 se forma sobre la falda 40, y acomoda un borde angular 58 de la tapa 50 de tal manera que la tapa esté

37

5 generalmente a nivel de la superficie exterior 42 del cuerpo. Un soporte central 60 de la tapa 50 se acopla a un cuenco 62 del cuerpo 32 (FIG. 4). También se incluye en el cuerpo 32 un agujero para colgado 64. Una ventaja de utilizar materiales poliméricos tales como el policarbonato para el martillo 30 es que el agujero para colgado 64 puede estar ubicado cerca del segundo extremo o extremo de impacto 36 sin restarle valor a la integridad de la estructura del martillo.

10 Haciendo referencia ahora a la FIGURA 5, una versión alterna del martillo 30 que generalmente se denomina 70. A los componentes compartidos entre los martillos 30 y 70 se les asignan números de referencia idénticos. Una característica distintiva principal del martillo 70 es que está hecho completamente de material polimérico, en este caso policarbonato. Como tal, en vista de la falta de tapa metálica 50, la parte del núcleo axial 38 está unida a la falda 40 por una formación común engrosada para resistir impactos 72, que a su vez constituye el segundo extremo o extremo de impacto 36.

15 Otra diferencia del martillo 70 es que incluye varias hendiduras 74 que bordean el agujero para colgado 64. Las hendiduras 74 preferiblemente están formadas integralmente con el martillo 70, y son formaciones espaciadas que generalmente se extienden de manera axial y que facilitan el moldeado del martillo puramente polimérico 70. Se verá que las hendiduras 74 preferiblemente están inclinadas o biseladas hacia el agujero para colgado 64 (FIGURA 5). Las hendiduras 74 separan las ranuras 76 que se forman adyacentes a las hendiduras. Una pared 78 clausura la parte trasera de las ranuras 76 y separa cada ranura de una ranura correspondiente en el lado opuesto del martillo.

20 Haciendo referencia ahora a las FIGURAS 6 y 7, una versión alterna de la herramienta 10 se denomina 10' y se proporciona con otra versión alterna del presente martillo y generalmente se le denomina 80. Los componentes compartidos con los martillos anteriores se denominan con números de referencia idénticos. El martillo 80 es similar al martillo 30 en que tiene un cuerpo polimérico 82 preferiblemente hecho de policarbonato y una

38

tapa 50 asegurada al cuerpo 82 mediante por lo menos un amarre 52. La tapa 50 está hecha preferiblemente de zinc por las razones indicadas anteriormente. En el martillo 80, un núcleo 84 no se extiende más allá de un borde generalmente arqueado 86 de la falda 40. Adicionalmente, el martillo 80 carece del agujero para colgado 64. A cambio, en la herramienta 10', el agujero para colgado 88 está en el mango 18.

Haciendo referencia ahora a la FIGURA 8, aún otra versión alterna del presente martillo que generalmente se denomina 90. Los componentes en común con los anteriores martillos se denominan con números de referencia idénticos. El martillo 90 es similar en su forma general al martillo 80, pero es similar al martillo 70 en que carece de tapa metálica 50, y es puramente polimérico, preferiblemente de policarbonato. Como tal, la falda 40 y el núcleo 38 están unidos a través de una formación común para el impacto engrosada 72. Además, el núcleo 82 no se extiende más allá del borde de la falda 40. Como es el caso con los martillos 30, 70 y 80, un espacio 92 se define entre la falda 40 y el núcleo 38, 84. Como es el caso con el martillo 80, el núcleo 84 no se extiende más allá del borde 86 de la falda 40.

Se ha encontrado que las herramientas 10 tales como espátulas o similares que están equipadas con martillos 30, 70, 80, 90 son relativamente más livianas en peso que las herramientas convencionales con martillo metálico. Por lo tanto, la presente herramienta es más fácil de usar durante períodos más largos sin causar fatiga al operador, y también es más balanceada, facilitando su manipulación por parte del usuario u operador.

Aunque se han mostrado y descrito versiones particulares de espátulas para paneles de yeso con martillos poliméricos, será apreciado por aquellos con conocimientos en la técnica que se pueden hacer cambios y modificaciones a los mismos sin apartarse de la invención en sus aspectos más amplios y según se describe en las siguientes reivindicaciones.

Lo que se reivindica es:

39

1. Una herramienta, compuesta de:
una cuchilla con un extremo para trabajar y un mango en el extremo
5 opuesto a dicho extremo para trabajar;
un mango asegurado a dicho extremo del mango y con una cuchilla
en un extremo y un martillo en otro extremo;
un martillo asegurado a dicho extremo para el martillo, con un cuerpo
hecho de un material polimérico relativamente duro y liviano.
10
2. La herramienta de la reivindicación 1 donde dicho material es
policarbonato.
3. La herramienta de la reivindicación 1 donde dicho martillo
15 además incluye un agujero para colgado y varias hendiduras bordeando dicho
agujero.
4. La herramienta de la reivindicación 3 donde dichas hendiduras
separan ranuras que son adyacentes al agujero para colgado.
20
5. La herramienta de la reivindicación 1 además incluye varias
hendiduras en dicho martillo.
6. La herramienta de la reivindicación 5 donde dichas hendiduras
25 forman parte integral del cuerpo del martillo.
7. La herramienta de la reivindicación 1 donde dicho martillo incluye
una parte compuesta por un núcleo generalmente axial y una falda que se
proyecta hacia dicha cuchilla desde una formación común engrosada para el
30 impacto.
8. La herramienta de la reivindicación 7 donde dicho núcleo se
proyecta más allá de dicha falda.

AD

9. La herramienta de la reivindicación 7 donde dicho martillo además incluye un agujero para colgado y varias hendiduras bordeando dicho agujero.

5

10. La herramienta de la reivindicación 1 que además incluye una tapa metálica proporcionada sobre dicho martillo.

10

11. La herramienta de la reivindicación 10 donde dicha tapa está asegurada a dicho martillo mediante por lo menos un amarre.

12. La herramienta de la reivindicación 10 donde dicha tapa está hecha de zinc.

15

13. La herramienta de la reivindicación 10 donde el cuerpo de dicho martillo incluye un hombro configurado para recibir un borde de dicha tapa para que al montarse sobre dicho cuerpo, dicha tapa esté a nivel de una superficie exterior de dicho cuerpo.

20

14. La herramienta de la reivindicación 1 donde dicha cuchilla incluye una caña y dicho martillo se desplaza de forma axial desde un extremo de dicho extremo donde está el mango.

25

15. La herramienta de la reivindicación 1 donde dicho cuerpo del martillo incluye una parte que es una lengüeta que se proyecta de forma axialmente opuesta al extremo de impacto.

30

16. Una herramienta, compuesta de:
una cuchilla con un extremo para trabajar y un extremo con un mango que es opuesto a dicho extremo para trabajar;
un mango asegurado al extremo para el mango y que tiene un extremo con una cuchilla y un extremo con un martillo;

A\

un martillo asegurado a dicho extremo para el martillo con un cuerpo configurado para ser asegurado al mango y que incluye una parte que es un martillo hecho de policarbonato;

5 dicho cuerpo del martillo tiene un núcleo axial con una falda que se proyecta desde un extremo común, y dicha falda define un hombro;

una tapa metálica configurada para asegurarse a dicho cuerpo del martillo con un borde que se acopla a dicho hombro para que al ensamblarse, dicha tapa en general esté a nivel de una superficie exterior de dicho cuerpo.

10 17. La herramienta de la reivindicación 16 donde dicho cuerpo incluye una lengüeta que se proyecta axialmente más allá de un extremo de dicha falda para sujetarse a dicho mango.

15 18. La herramienta de la reivindicación 16 donde dicho núcleo tiene un extremo más cercano a dicha cuchilla y se desplaza axialmente desde un extremo de dicho extremo del mango, con el propósito de desplazar los impactos de choque sobre dicho martillo.

20 19. Un martillo para una herramienta que tiene un mango, compuesta por:

un cuerpo que es un martillo que define un núcleo generalmente axial y una falda que se proyecta desde un extremo común, y dicha falda define un hombro;

25 una tapa metálica configurada para ser asegurada a dicho cuerpo del martillo y con un borde que se acopla a dicho cuerpo para que, al ensamblarse, dicha tapa esté generalmente a nivel de una superficie exterior de dicho cuerpo; y

dicha tapa con un soporte central que se acopla a un cuenco en dicho cuerpo.

RESUMEN

92

Una herramienta que incluye una cuchilla con un extremo para trabajar y un extremo con un mango que es opuesto al extremo para trabajar, un mango asegurado al extremo para el mango, el cual tiene un extremo que es una cuchilla y un extremo que es un martillo, un martillo asegurado al extremo para el martillo el cual tiene un cuerpo hecho de un material polimérico relativamente liviano y duro.

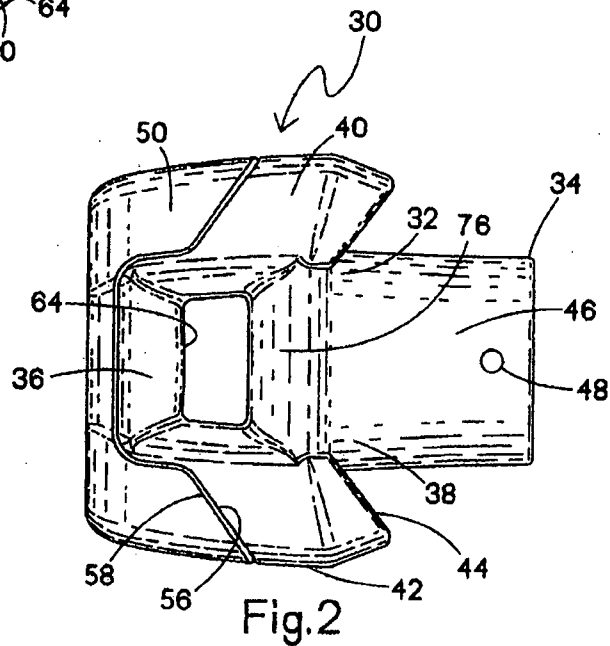
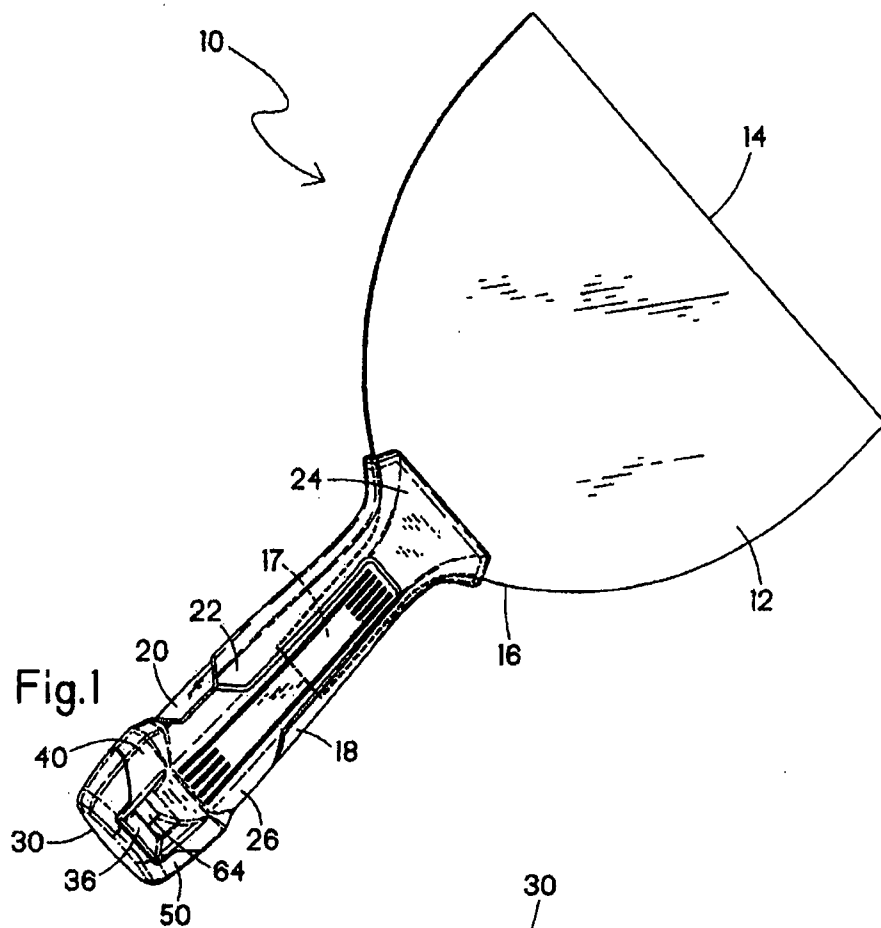
HASTA AQUÍ LA TRADUCCIÓN

ESTA ES UNA TRADUCCIÓN FIEL Y COMPLETA DE UN DOCUMENTO DENOMINADO "SPECIFICATION" ORIGINALMENTE EN INGLÉS, REALIZADA EN BOGOTÁ, EL 23 DE FEBRERO DE 2009 POR MARIANA LONDOÑO MEJÍA, TRADUCTORA E INTÉRPRETE OFICIAL SEGÚN CERTIFICADO DE IDONEIDAD PROFESIONAL No. 0264 DEL 18 DE AGOSTO DE 2008.


MARIANA LONDOÑO MEJÍA
TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
CERT. DE IDONEIDAD PROFESIONAL
No. 0264 DE AGOSTO 18 DE 2008

23

1/3



44

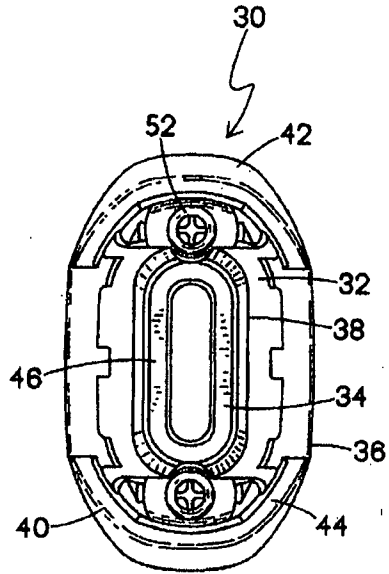


Fig. 3

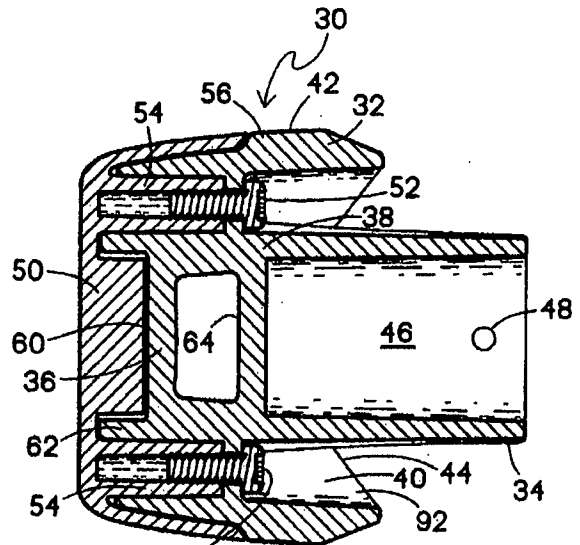


Fig. 4

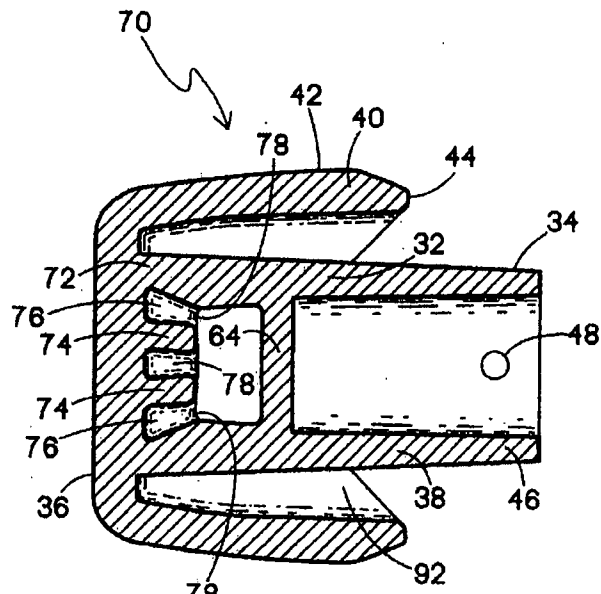
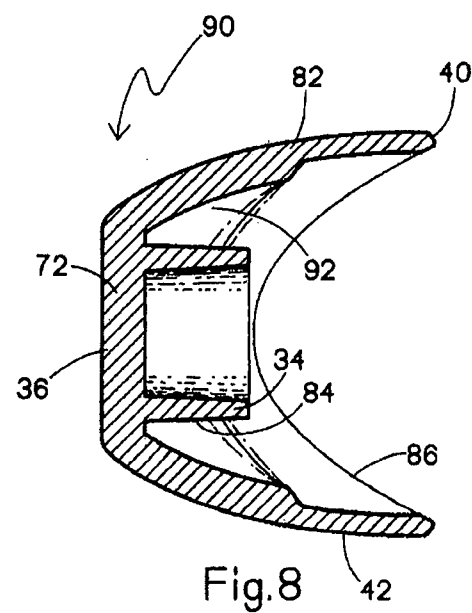
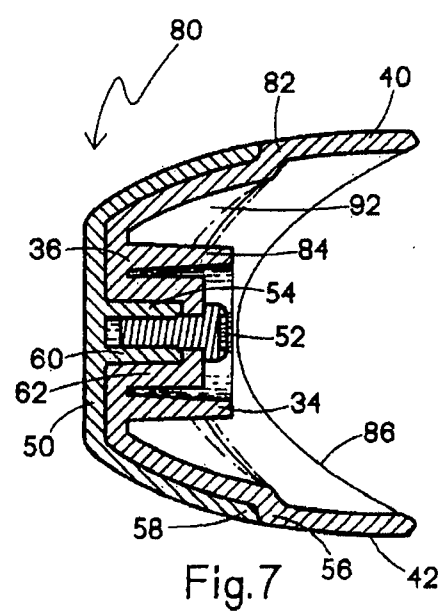
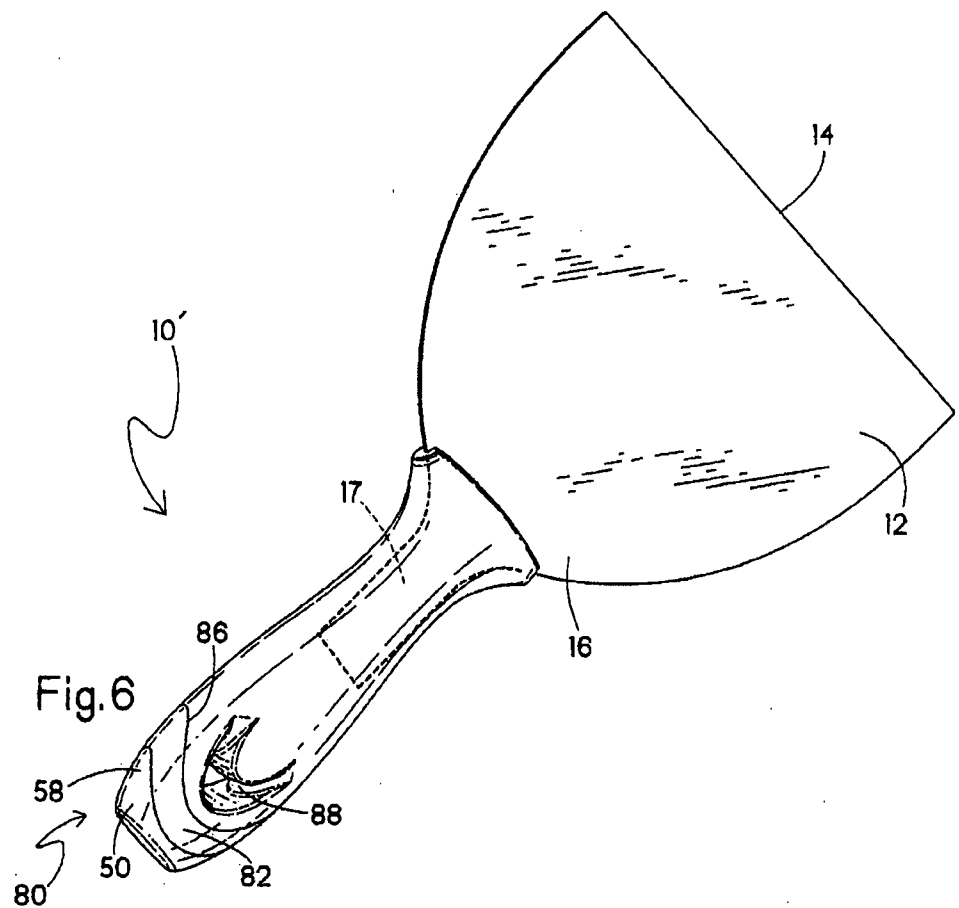


Fig. 5

95

3/3



26

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

TARJETA ARCHIVO PROPIETARIOS

PATENTE DE INVENCION X PCT X MODELO DE UTILIDAD DISEÑO INDUSTRIAL

(21) N° de solicitud:

(22) Fecha de solicitud:

(51) Clasificación Internacional :

(71) Solicitante (s) **UNITED STATES GYPSUM COMPANY**

(72) Inventor(es) **ROSSO, Aaron Charles; MYERS, Matthew Earle y FONG, Scott**

(74) Apoderado: **DANILO ROMERO RAAD**

(30) Prioridad	(31)	No. Prioridad	(32)	Fecha	(33)	País
		11/510,452		25/08/2006		US

(85) Fecha inicio fase nacional: **25/03/09**

(86) Datos relativos a la presentación de la solicitud PCT

Fecha de presentación de la solicitud: : **01 - 08 -07**

No. de solicitud **PCT/US07/017183**

(87)

Publicación internacional

Fecha: **06 - 03 - 08** Fecha (dd/mm/aa)

N° publicación: **WO 2008/027149 A2**

(54) Titulo: **ESPÁTULA PARA PANELES DE YESO CON MARTILLO POLIMÉRICO**

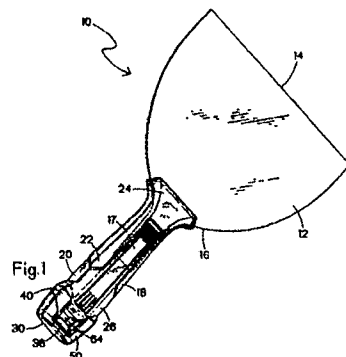
47

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

TARJETA ARCHIVO TEMATICO

PATENTE DE INVENCION ☒ PCT ☒ MODELO DE UTILIDAD ☐ DISEÑO INDUSTRIAL ☐

(21) N° de solicitud: _____		(22) Fecha de solicitud: _____	
(51) Clasificación Internacional: _____			
(71) Solicitante(s) UNITED STATES GYPSUM COMPANY			
(72) Inventor(es): ROSSO, Aaron Charles; MYERS, Matthew Earle y FONG, Scott			
(74) Apoderado: DANILO ROMERO RAAD			
Prioridad	(31) No. Prioridad	(32) Fecha	(33) País
	11/510,452	25/08/2006	US
(85) Fecha límite inicio fase nacional: 25/03/09		(87) Publicación internacional:	
(86) Datos relativos a la presentación de la solíc. PCT		Fecha: 06 - 03 - 08	
Fecha de presentación de la solicitud: 01 - 08 - 07		No. Publicación: WO 2008/027149 A2	
No. de solicitud PCT/US07/017183			



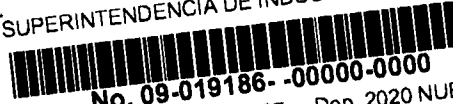
(54) Título: ESPÁTULA PARA PANELES DE YESO CON MARTILLO POLIMÉRICO

(57) Resumen: Una herramienta que incluye una cuchilla con un extremo para trabajar y un mango en el extremo opuesto al extremo para trabajar, un mango asegurado al extremo del mango que tiene un extremo con una cuchilla y un extremo con un martillo, un martillo asegurado al extremo del martillo que tiene un cuerpo elaborado de un material polimérico liviano relativamente duro.

CONTINUA AL RESPALDO

49

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-019186- -00000-0000

Fecha: 2009-02-25 16:41:07
Tra. 11 PATENTE IYII
Act. 411 PRESENTACION

Dep. 2020 NUECREACION
Eve: 378 FASENACIONAL I
Folios: 50

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 09 - 15,406
FECHA : FEBRERO 25 DE 2009

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
EASTERN ELECTRODOMESTICOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	6471032	25/02/2009	640,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
4	50005-01-09	OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD I	123 BUSQ.NAL.DISE#OS INDUSTRIALES (2
			TOTAL : \$ 100,000.00

SON: CIENTO MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

50

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-019186- -00000-0000

Fecha: 2009-02-25 16:41:07 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 50

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 09 - 15,405
FECHA : FEBRERO 25 DE 2009

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
EASTERN ELECTRODOMESTICOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	6471032	25/02/2009	640,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	
1		TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	540,000.00
		TOTAL :	\$ 540,000.00

SON: QUINTENTOS CUARENTA MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____



No. 09-019186- -00000-0000

Fecha: 2009-02-25 16:41:07 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 11 PATENTE IYII Eje: 378 FASE NACIONAL
Act. 411 PRESENTACION Folios: 50

rcio
CIA

REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE PCT

PATENTE DE INVENCION

☒

MODELO DE UTILIDAD ☐

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente ☒
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☒
- ◆ Descripción de la invención ☒
- ◆ Dibujos de ser estos pertinentes ☒
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☒

COMPLETA ☒

INCOMPLETA ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

Edson Navarro

Firma Responsable

Fecha 25-02-09

Carrera 13 No. 27-00 Piso 5, 7 y 10
Conmutador: 3 82 08 40
Fax: 350 52 20
E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Bogotá,
2020

Doctor(a)
ROMERO RAAD DANILO
Apoderado(a) y/o Representante de
UNITED STATES GYPSUM COMPANY

REFERENCIA	Radicación No.	9 19186
	Solicitud internacional	PCT/US2007/017183
	Fecha inicio fase nacional	25/03/2009
	Trámite	11
	Evento	378
	Actuación	430
	Oficio No.	3803

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, artículo 27 del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), regla 51bis del Reglamento y Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se le comunica que:

1. La solicitud no contiene la copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente del inventor al solicitante o a su causante, conforme a lo establecido por el artículo 26 literal k) de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina. Cuando se trate de documentos otorgados en el extranjero, estos deberán legalizarse de conformidad con lo dispuesto por los artículos 259 y 260 del Código de Procedimiento Civil. Cuando se trate de las declaraciones a que hace referencia la Regla 4.17 ii) del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes PCT., el alcance de las tales declaraciones se determinará según indiquen claramente una cesión de derechos del inventor al solicitante o su causante, de conformidad con lo dispuesto en el numeral 5.2.15 del Capítulo Quinto, Título X de la Circular Única de Superintendencia de Industria y Comercio.

En cumplimiento de lo dispuesto por el artículo 39 de la Decisión 486, se le requiere para que dentro del término de dos meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Unica No.10 de 2001.

ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de
fecha 27 MAR. 2009
adpall