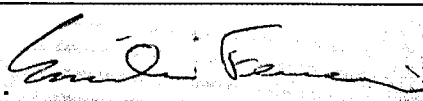




No. 09-020980- -00003-0000

Fecha: 2009-09-22 16:26:41 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 11 PATENTEIYI Eve: 378 FASENACIONAL
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 7

FORMULARIO UNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES
2000-10

1	SOLICITUD DE:	
☐	Corrección de Error Material	☒ Modificación a una solicitud
2 SOLICITANTE	Nombre: PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A. sociedad constituida y existente bajo las leyes de Suiza. Dirección: Quai Jeanrenaud 3, CH-2000 Neuchâtel, Suiza Teléfono: 546 09 70 E-mail: clientes@camyp.com Fax: 249 40 70 Domicilio: Neuchâtel, Suiza	IDENTIFICACION C.C. ☐ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número: _____
3 REPRESENTANTE O APODERADO	Nombre: Emilio FERRERO Dirección: Carrera 4ª No. 72-35 Teléfono: 347 36 11 E-mail: cavelier@cavelier.com Fax: 217 92 11 Domicilio: Bogotá, Colombia	IDENTIFICACION C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número: <u>438.019</u> TP <u>31.929</u>
4	Número de expediente: <u>09.020.980</u> Clase: <u>A24D 003/004</u> Título del Invento: ARTÍCULOS PARA FUMAR MEJORADOS PARA SUMINISTRAR ADITIVOS INCORPORADOS DENTRO DE MICROFIBRAS Y NANOFIBRAS ELECTROHILADAS, Y MÉTODOS RELACIONADOS	
5	Descripción de la corrección o modificación solicitada: Presento nuevo capítulo reivindicatorio con un total de 15 reivindicaciones, el cual comedidamente solicito sea tenido en cuenta al momento de efectuarse el examen de patentabilidad de la solicitud que se tramita en este expediente.	
6	Comprobante de pago No. <u>09-61,409</u> Fecha: <u>19 de agosto de 2009</u>	
7	Anexos: ☒ Comprobante de pago de la tasa por concepto de la solicitud de modificación ☐ Poderes, si fuere el caso ☐ Certificado de existencia y representación legal, cuando el solicitante sea persona jurídica	
8	NOMBRE: <u>EMILIO FERRERO</u>	FIRMA:  C.C. <u>438.019</u> de Usaquén T.P.A. <u>31.929</u>

REIVINDICACIONES:

1. Un componente de filtro para un artículo para fumar, el componente de filtro comprende:
5 una fibra electrohilada que comprende:
por lo menos un tipo de aditivo saborizante y/o no saborizante; y
por lo menos un tipo de polímero.
2. El componente de filtro de la reivindicación 1, que comprende una pluralidad de
10 fibras electrohiladas, en donde una porción sustancial de las fibras electrohiladas se dispone en un alineamiento en paralelo con respecto a la dirección longitudinal del componente de filtro y el alineamiento paralelo con respecto a la dirección de una corriente principal de humo.
- 15 3. El componente de filtro de la reivindicación 1, en donde la fibra electrohilada tiene:
una sección transversal en forma sustancialmente cilíndrica;
un diámetro sustancialmente constante a través de la longitud de la fibra electrohilada:
20 un diámetro externo de aproximadamente 10 nanómetros (nm) a aproximadamente 50 micrómetros (μm); y una longitud desde aproximadamente 1 milímetro (mm) a aproximadamente 20 milímetros (mm).
4. El componente de filtro de la reivindicación 1, 2 o 3 en donde el polímero es un
25 polímero sacrificial seleccionado del grupo compuesto por: polietercetona, polioxitrimetileno, polipropileno atáctico, polietileno de baja densidad, poli (alquil siloxano), polimetacrilato y poliitaconato.
5. El componente de filtro de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en donde
30 la fibra de electrohilado comprende un saborizante seleccionado del grupo que consiste

en mentol, eugenol, hierbabuena, menta, cacao, vainilla, canela, regaliz, sabor cítrico, sabores de fruta y una combinación de estos.

6. El componente de filtro de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde la fibra electrohilada es una fibra electrohilada de núcleo-cubierta que comprende:

por lo menos un tipo de saborizante y/o no saborizante que forma un núcleo interno de la fibra electrohilada; y

por lo menos un tipo de polímero que forma una cubierta externa de la fibra electrohilada que encapsula el saborizante y/o el no saborizante

7. El componente de filtro de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5 en donde la fibra electrohilada es una fibra electrohilada de cubierta sacrificial de núcleo hueco que comprende:

por lo menos un tipo de saborizante y/o no saborizante combinado con un primer polímero sacrificial que forma un núcleo polimérico sacrificial de la fibra electrohilada; y un segundo polímero sacrificial que forma una cubierta polimérica sacrificial de la fibra electrohilada que encapsula el núcleo polimérico sacrificial que contiene el saborizante y/o el no saborizante y el primer polímero sacrificial.

8. El componente de filtro de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5 en donde la fibra de electrohilado es una fibra de electrohilado no sacrificial, de núcleo residual que comprende:

por lo menos un tipo de polímero no sacrificial que forma el núcleo de la fibra electrohilada; y

por lo menos un tipo de aditivo saborizante y/o no saborizante combinado con el polímero sacrificial que forma la cubierta externa de la fibra electrohilada.

9. El componente de filtro de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en donde la fibra electrohilada es una fibra electrohilada de matriz bifase que comprende:

5 por lo menos un tipo de aditivo saborizante y/o no saborizante que forma una fase dispersa; y
por lo menos un tipo de polímero sacrificial que forma una fase continua.

10. Un artículo para fumar que comprende el componente de filtro de acuerdo con cualquier de las reivindicaciones anteriores.

10

11. El método para elaborar un componente de filtro para un artículo para fumar, método el cual comprende incorporar por lo menos una fibra electrohilada en un componente de filtro, en donde la fibra electrohilada se produce al electrohilar por lo menos un tipo de aditivo saborizante y/o no saborizante y por lo menos un tipo de

15

polímero.

12. El método de la reivindicación 11, en donde la fibra electrohilada es una fibra electrohilada de cubierta no sacrificial de núcleo hueco, y se produce mediante electrohilado que comprende:

20

cargar un primer capilar de una tobera de hilar de un aparato de electrohilado coaxial con por lo menos un tipo de saborizante y/o no saborizante combinado con un polímero sacrificial; y

cargar un segundo capilar de la tobera de hilar con por lo menos un tipo de polímero no sacrificial,

25

extruir desde la tobera de hilar una fibra electrohilada que comprende por lo menos un tipo de saborizante y/o no saborizante que forma un núcleo interno de la fibra electrohilada y por lo menos un tipo de polímero no sacrificial que forma una cubierta externa de la fibra de electrohilado que encapsula el saborizante y/o no saborizante; y

recolectar la fibra electrohilada sobre un blanco a tierra.

13. El método de la reivindicación 11, en donde la fibra de electrohilado es una fibra electrohilada de cubierta sacrificial de núcleo hueco, y se produce mediante electrohilado que comprende:

5 cargar un primer capilar de una tobera de hilar de un aparato de electrohilado coaxial con por lo menos un tipo de aditivo saborizante y/o no saborizante, o un primer polímero sacrificial;

cargar un segundo capilar de la tobera de hilar con un segundo polímero sacrificial;

10 extruir de la tobera de hilar una fibra de electrohilado que comprende el aditivo saborizante y/o no saborizante que forman el núcleo interno de la fibra de electrohilado, y un segundo polímero sacrificial que forma una cubierta externa de la fibra de electrohilado que encapsula el saborizante y/o el no saborizante; y

recolectar la fibra de electrohilado sobre un blanco unido a tierra.

15

14. El método de la reivindicación 11, en donde la fibra de electrohilado es una fibra de electrohilado de núcleo residual no sacrificial, y se produce mediante electrohilado que comprende:

20 cargar un primer capilar de una tobera de hilar de un aparato de electrohilado coaxial con por lo menos un tipo de polímero no sacrificial;

cargar un segundo capilar de una tobera de hilar con por lo menos un tipo de saborizante y/o no saborizante combinado con un polímero sacrificial;

25 extruir de la tobera de hilar una fibra de electrohilado que comprende por lo menos un tipo de polímero no sacrificial que forma un núcleo interno de la fibra electrohilada y por lo menos un tipo de saborizante y/o no saborizante y un polímero sacrificial que forma una cubierta externa; y

recolectar la fibra electrohilada sobre un blanco a tierra.

15. El método de la reivindicación 11, en donde la fibra electrohilada es una fibra electrohilada de núcleo residual sacrificial, y se produce mediante electrohilado que comprende:

5 cargar un primer capilar de una tobera de hilar de un aparato de electrohilado coaxial con un primer polímero sacrificial;

cargar un segundo capilar de una tobera de hilar con por lo menos un tipo de saborizante y/o no saborizante combinado con un segundo polímero sacrificial;

10 extruir de la tobera de hilar una fibra electrohilada que comprende un primer polímero sacrificial que forma un núcleo interno de la fibra electrohilada, y por lo menos un tipo de saborizante y/o no saborizante y un segundo polímero sacrificial que forma una cubierta externa; y

recoger la fibra electrohilada sobre un blanco a tierra.

DVZ\DVZ\ID-144641\WPCL002H

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 09 - 61,409
FECHA : AGOSTO 19 DE 2009

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
No. 09-020980-00003-0000
Fecha: 2009-09-22 16:26:41 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 7

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	17854620	19/08/2009	70,663,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-03	CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICA	
		12 MARCAS Y LEMAS COMERCIALES	111,000.00
		TOTAL :	\$ 111,000.00

SON: CIENTO ONCE MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

COLO: 12770-841-017-1