

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

AS: 109.07

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-031222- -00001-0000

Fecha: 2009-03-26 17:16:32 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act 329 CTOINFORMACION Folios. 7

FORMULARIO ÚNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES

1

SOLICITUD DE:

☐

Corrección de Error Material.

☒

Modificación a una Solicitud.

2

SOLICITANTE

Nombre: **SOCIETE DE TECHNOLOGIE MICHELIN y MICHELIN RECHERCHE ET TECHNIQUE S.A.**

Dirección: 23, rue Breschet, F-63000 Clermont-Ferrand, Francia; Route Louis Braille 10 et 12, CH-1763 Granges-Paccot, Suiza (Respectivamente).

Nacionalidad o Domicilio: Francia y Suiza (Respectivamente)

Lugar de Constitución: Francia y Suiza (Respectivamente)

Teléfono:

Fax:

E-mail:

IDENTIFICACIÓN

C.C.

☐

NIT

☐

C.E.

☐

Otro

☐

Cual _____

Número _____

3

REPRESENTANTE
O APODERADO

Nombre: **CARLOS H. PALACIO EASTMAN**

Dirección: Cra. 7 No. 71-21 Torre B – Piso 4, Bogotá, Colombia.

Teléfono: 744-2200

Fax: 742-2200

E-mail:

IDENTIFICACIÓN

C.C.

☒

NIT

☐

C.E.

☐

Otro

☐

Cual _____

Número 79.311.882 TP 62154

4

Número de expediente:

09-031222

5

Descripción de la corrección o modificación solicitada:

Estamos presentando nuevo capítulo reivindicatorio, donde se han realizado algunas modificaciones, las cuales precisan el objetivo de la solicitud y no afectan en ningún sentido el alcance de la invención.

6

Comprobante de pago No.

09-9,276

Fecha

26-03-2009

7

Anexos:

☒ Comprobante de pago de la tasa por \$ 111.000

☐ Poderes, si fuere el caso.

☐ Documento que acredita la existencia y representación legal de las partes, cuando sean personas jurídicas.

☒ Nuevo capítulo Reivindicatorio.

8

NOMBRE: CARLOS H. PALACIO EASTMAN

FIRMA:

C.C. 79.311.882 de Bogotá TP 62154 del C.S.J.

109 078

2

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-031222- -00001-0000

Fecha 2009-03-26 17:16:32 Dep. 2020 NUECREACIONI
Tra. 11 PATENTEIYII Evs 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 7

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 09 - 9,276
FECHA : FEBRERO 4 DE 2009

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PBO	Vr. PAGO
BRIGARD & CASTRO LTDA	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	104946026	04/02/2009	19,426,320.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-03	CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICA	
		12 MARCAS Y LENAS COMERCIALES	111,000.00
		TOTAL :	\$ 111,000.00

CON: CIENTO ONCE MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

REIVINDICACIONES MODIFICADAS

Habiéndose descrito la invención como antecede se reclama como propiedad lo contenido en las siguientes
5 reivindicaciones:

1. Una banda para resistir el esfuerzo cortante que define una 'dirección radial,' caracterizada porque comprende:

una banda compuesta para resistir el esfuerzo
10 cortante que tiene un módulo de cizallamiento dinámico total, la capa para resistir el esfuerzo cortante, compuesta, comprende al menos: (i) una o más capas que tienen un primer módulo de cizallamiento dinámico y una primera fracción en volumen total, y (ii) una o más capas
15 que tienen un segundo módulo de cizallamiento dinámico y una segunda fracción en volumen total, en donde la relación del segundo módulo de cizallamiento dinámico con respecto al primer módulo de cizallamiento dinámico es de al menos aproximadamente 3, y en donde una o más capas que tienen un
20 primer o segundo módulos de cizallamiento dinámico que están colocados de una manera alternativa entre las capas que tienen el primer módulo de cizallamiento dinámico y las capas que tienen el segundo módulo de cizallamiento dinámico;

25 al menos una primera membrana adherida a una porción que se extiende radialmente hacia dentro de la capa para resistir el esfuerzo cortante, compuesta; y

al menos una segunda membrana adherida a una porción que se extiende radialmente hacia fuera de la capa
30 para resistir el esfuerzo cortante, compuesta;

en donde la proporción del módulo de deformación

longitudinal de una de las membranas con respecto al módulo de cizallamiento dinámico total de la capa para resistir el esfuerzo cortante, compuesta, es de al menos aproximadamente 100:1.

5 2. Una banda para resistir el esfuerzo cortante de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque una o más capas que tienen un primer módulo de cizallamiento dinámico comprenden al menos un material que tiene una histéresis de menos de aproximadamente 0.2 a las
10 deformaciones de entre aproximadamente 15 por ciento y aproximadamente 30 por ciento.

 3. Una banda para resistir el esfuerzo cortante de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque una o más capas que tienen un primer módulo de
15 cizallamiento dinámico comprenden al menos un material que tiene una histéresis de menos de aproximadamente 0.1 a las deformaciones entre aproximadamente 15 por ciento y aproximadamente 30 por ciento.

 4. Una banda para resistir el esfuerzo cortante de
20 conformidad con la reivindicación 3, caracterizada porque una o más capas que tienen un segundo módulo de cizallamiento dinámico comprenden al menos un material que tiene una histéresis de menos de aproximadamente 0.07 a las deformaciones entre aproximadamente 0.1 por ciento y
25 aproximadamente 2 por ciento.

 5. Una banda para resistir el esfuerzo cortante de conformidad con la reivindicación 3, caracterizada porque una o más capas que tienen un segundo módulo de cizallamiento dinámico comprenden al menos un material que
30 tiene una histéresis de menos de aproximadamente 0.04 a las

deformaciones de entre aproximadamente 0.1 por ciento hasta aproximadamente 2 por ciento.

6. Una llanta que tiene una porción de contacto con el suelo y una porción de la banda de rodadura, 5 caracterizada porque comprende la banda para resistir el esfuerzo cortante de conformidad con la reivindicación 5.

7. Una llanta de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque la segunda fracción en volumen total está en el intervalo de aproximadamente 0.3 hasta 10 aproximadamente 0.7.

8. Una llanta para la colocación sobre una rueda, caracterizada porque define una dirección radial, que comprende:

una porción de la banda de rodadura que hace 15 contacto con el suelo;

una banda anular reforzada colocada radialmente hacia dentro de la porción de la banda de rodadura, en donde la banda anular reforzada comprende una capa para resistir el esfuerzo cortante, compuesta, que tiene un 20 módulo de cizallamiento dinámico total, la capa para resistir el esfuerzo cortante, compuesta, comprende:

(i) una o más capas construidas de materiales que tienen un primer módulo de cizallamiento dinámico y una primera fracción en volumen total; y

25 (ii) una o más capas construidas de materiales que tienen un segundo módulo de cizallamiento dinámico y una segunda fracción en volumen total;

en donde la relación del segundo módulo de cizallamiento dinámico con respecto al primer módulo de 30 cizallamiento dinámico es de al menos aproximadamente 3, y

en donde una o más capas de los materiales que tienen ya sea el primer y segundo módulos de cizallamiento dinámicos están colocadas de una manera alternativa entre el primer módulo de cizallamiento dinámico y el segundo módulo de cizallamiento dinámico a lo largo de la dirección radial de la llanta;

una estructura de soporte para el montaje de la banda y la porción de la banda de rodadura a la rueda, la estructura de soporte está localizada radialmente hacia dentro de la banda anular reforzada;

al menos una primera membrana adherida a la porción que se extiende radialmente hacia dentro de la capa para resistir el esfuerzo cortante, compuesta; y

al menos una segunda membrana adherida a la porción que se extiende radialmente hacia fuera de la capa para resistir el esfuerzo cortante, compuesta;

en donde una proporción del módulo de deformación longitudinal de una de las membranas con respecto al módulo de cizallamiento dinámico total de la capa para resistir el esfuerzo cortante, compuesta, es de al menos aproximadamente 100:1.

9. Una llanta de conformidad con la reivindicación 8, caracterizada porque la segunda fracción en volumen total está en el intervalo de aproximadamente 0.3 hasta aproximadamente 0.7.

10. Una llanta de conformidad con la reivindicación 8, caracterizada porque la segunda fracción en volumen total es de aproximadamente 0.5.

11. Una llanta de conformidad con las reivindicaciones 8, 9, ó 10 caracterizada porque el primer

módulo de cizallamiento dinámico es mayor que aproximadamente 1.5 MPa pero menor que aproximadamente 5 MPa.

12. Una llanta de conformidad con las reivindicaciones 8, 9, ó 10, caracterizada porque el primer módulo dinámico es mayor que aproximadamente 2 MPa pero menor que aproximadamente 4 MPa.

13. Una llanta de conformidad con las reivindicaciones 8, 9, ó 10, caracterizada porque el alargamiento en la ruptura a 100 °C es mayor que aproximadamente 100 por ciento de una o más capas construidas de los materiales que tienen un primer módulo de cizallamiento dinámico.

14. Una llanta de conformidad con las reivindicaciones 8, 9, ó 10, caracterizada porque el alargamiento en la ruptura a 100 °C es mayor que aproximadamente 180 por ciento de una o más capas construidas de los materiales que tienen un primer módulo de cizallamiento dinámico.

15. Una llanta de conformidad con las reivindicaciones 8, 9, ó 10, caracterizada porque cada una de al menos primera y segunda membranas comprenden además las capas de refuerzos de cordón substancialmente no extensibles intercalados en una capa de recubrimiento que tiene un módulo de cizallamiento de elasticidad mayor que o igual a al menos el módulo de cizallamiento dinámico total de la capa para resistir el esfuerzo cortante, compuesta.



No. 09-031222- -00000-0000

Fecha 2009-03-26 17:00:57

Tra 11 PATENTE IYII

Act. 411 PRESENTACION

Dep. 2020 NUECREACIONI

Eve. 378 FASE NACIONAL I

Folios: 141

Comercio
INDENCIA

142

REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE
PCT

PATENTE DE INVENCION

☒MODELO DE UTILIDAD ☐

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente ☒
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☒
- ◆ Descripción de la invención ☒
- ◆ Dibujos de ser estos pertinentes ☒
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☒

COMPLETA ☐INCOMPLETA ☐DISEÑO INDUSTRIAL ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐INCOMPLETA ☐ESQUEMA DE TRAZADO ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐INCOMPLETA ☐

Firma Responsable

Fecha

26-03-09

Carrera 13 No. 27-00 Piso 5, 7 y 10

Commutador: 3 82 08 40

Fax: 350 52 20

E-mail info@sic.gov.cowww.sic.gov.co

Bogotá, D.C., Colombia

143

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Folio 143

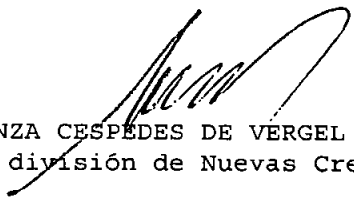
2020
Bogotá D.C.,

Doctor(a)
PALACIO EASTMAN CARLOS HUMBERTO
Apoderado(a) y/o Representante de
SOCIETE DE TECHNOLOGIE MICHELIN
MICHELIN RECHERCHE ET TECHNIQUE S.A

REFERENCIA	Radicación No.	9 31222
	Solicitud internacional	PCT/US2006/040727
	Fecha inicio fase nacional	13/05/2009
	Trámite	11
	Evento	378
	Actuación	416
	Oficio No.	8479
	Folios	1

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, el Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), el Reglamento y la Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC, 21 JUL. 2009


ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

adpall