

Señores
DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMI
E. S. D.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-046666- -00009-0000

Fecha: 2011-05-23 15:58:04 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 3 MODELO Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 523 RESPUESTA Folios: 6

Referencia:

Expediente: 09 - 46666

Asunto: Proceso gubernativo de Concesión y Registro de Patente de Modelo de Utilidad denominado "ETIQUETA COMESTIBLE DE ALMIDON".

Solicitante: MAGIC VISION LTDA.

MAURICIO NAVARRETE., mayor de edad, vecino de esta ciudad, identificado como aparece al pie de mi firma, actuando en mi calidad de Representante Legal de la sociedad **MAGIC VISION LTDA**, solicitante dentro del trámite de la referencia, por medio del presente documento me permito dar respuesta al requerimiento realizado por el Despacho mediante Oficio No. 06066 de 7 de Abril de 2011, en el cual el Despacho manifiesta:

"(...) Si embargo la descripción no divulga la invención de manera suficientemente completa para que el experto en la materia pueda reproducirla.

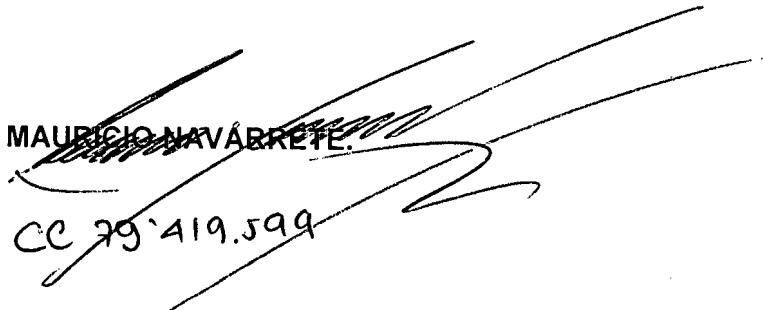
1. Se sugiere mejorar la descripción de la dibujos, pues estos no presentan suficiente información de el objeto que se pretende proteger en esta solicitud, al parecer presenta el proceso de cómo se imprime una etiqueta pero para el experto no sería suficiente para reproducirla (...)"

En atención al requerimiento de la referencia me permito adjuntar con el presente memorial la siguiente documentación:

- Descripción detallada de la Invención con las correcciones y complementaciones correspondientes.
- Descripción de los Dibujos con las correcciones y complementaciones solicitadas por el Despacho.

Agradezco de antemano sea atendida mi solicitud, y se siga con el trámite de la referencia. En espera de sus decisiones, se suscribe,

Cordialmente.


MAURICIO NAVARRETE.

CC 99'419.599

ETIQUETA COMESTIBLE DE ALMIDON

DESCRIPCIÓN:

SECTOR TECNOLÓGICO

Esta invención está relacionada con una etiqueta y/o calcomanía a todo color. Para la línea de **Alimentos** Utilizando como sustrato un papel comestible fabricado con Almidones modificados impreso a todo color con tintas comestibles certificada por la FDA (food and drug Administración).

- Sector Industrial.
- Sector Alimentos.

ESTADO DE LA TECNICA O TECNOLOGÍA ANTERIOR:

Como es conocido existen impresos de imágenes y textos sobre variados sustratos para las líneas graficas en la promoción o identificación de productos como.

Etiquetas, calcomanías, stikers, etc

En diferentes sistemas de impresión como:

Inkjet ò chorro de tinta: con tintas uv y/o convencionales: .Impresión directa policromía (cian, magenta, Amarillo, y Negro) sobre los diferentes sustratos de base

Ofsset ò Litografía: con tintas uv y/o convencionales .Impresión directa policromía (, cian, magenta, Amarillo y Negro) sobre los diferentes sustratos de 133 a 400 líneas por pulgada.

Flexo grafía: con tintas UV y/o convencionales: .Impresión policromía (, cian, magenta, Amarillo y Negro). Sobre los diferentes sustratos de 133 a 400 líneas por pulgada.

Screen ò Serigrafía: con tintas uv y/o convencionales: .Impresión directa policromía (, cian, magenta, Amarillo y Negro) Sobre los diferentes sustratos de 133 a 400 líneas por pulgada.

La patente WO 95/01735. comprende de un biopolímero ò película comestible tamaño carta y/o oficio que se encuentra sobre un liner o papel siliconado que sirve como liner o soporte el cual se imprime por sistema inkjet ò chorro de tinta con tintas comestibles cortar ò troquelar para formar etiquetas comestibles que después son fijadas manualmente sobre las superficies de los Alimentos. Es un proceso es muy costoso, limitado y sobre todo muy manual.

Esta etiqueta es 100% de almidón. impresa con tintas comestibles en serigrafía (screen) en diferentes formas y figuras

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION:

Como es conocido existen impresos de imágenes y textos sobre variados sustratos como papel, plástico, tela, etc., para las líneas graficas en la promoción o identificación de productos como.

Etiquetas, calcomanías, stikers, etc.

Esta etiqueta es en almidón 100% comestible con diferentes formas y figuras lo que otorga una mayor funcionalidad en el decorado de comestibles y permite recordación en el público consumidor.

DESCRIPCIÓN DE DIBUJOS;

Para aclarar mas la invención que se esta realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la etiqueta comestible de Almidón, se acompaña de una serie de dibujos en donde se ilustra con detalle la invención.

La Figura 1 Muestra esquemáticamente una vista frontal del procedimiento general de aplicación de la técnica para obtener una etiqueta 100% comestible de almidón (Arroz, yuca, papa, maíz, trigo,), impresa mediante bases y tintas comestibles en serigrafía (screen) sobre un sustrato de papel encerado y /o teflón (soporte) en un proceso directo de producción, que comprende de varios marcos de aluminio. Tensados con tejidos emulsionados y revelados con imágenes, logos / siluetas

La Figura 1-1 Muestra una vista frontal de un primer fondo y/o silueta impresa (serigrafía / screen) con una base de revestimiento transparente base agua, según forma y tamaño. Seca o curada en túnel con aire calientes sobre un papel (2) encerado y/o teflón.

La Figura 1-2 Muestra una vista frontal de una impresión de un primer color en espejo (al revés la imagen) en serigrafía con tinta comestible base agua certificada en tejido cerrado sobre base de revestimiento transparente. Según forma y tamaño. Seca o curada en túnel con aire calientes sobre el papel (2) encerado y/o teflón.

La Figura 1-3 Muestra una vista frontal de una impresión de un segundo color en espejo (al revés la imagen) en serigrafía con tinta comestible base agua certificada en tejido cerrado sobre base de revestimiento transparente. Según forma y tamaño. Seca o curada en túnel con aire calientes sobre el papel (2) encerado y/o teflón.

La Figura 1-4 Muestra una vista frontal de una impresión de un tercer color en espejo (al revés la imagen) en serigrafía con tinta comestible base agua certificada en tejido cerrado sobre base de revestimiento transparente. Según forma y tamaño. Seca o curada en túnel con aire calientes sobre el papel (2) encerado y/o teflón.

La Figura 1-5 Muestra una vista frontal de una impresión de un cuarto color en espejo (al revés la imagen) en serigrafía con tinta comestible base agua certificada en tejido cerrado sobre base de revestimiento transparente. Según forma y tamaño. Seca o curada en túnel con aire calientes sobre el papel (2) encerado y/o teflón.

La Figura 1-6 Muestra una vista frontal de un quinto color / fondo y/o silueta impresa en tejido cerrado con la misma base de revestimiento transparente inicial, según forma y tamaño. Seca o curada en túnel con aire calientes sobre un papel (2) encerado y/o teflón

La Figura 1-7 Muestra una vista frontal de una sexta impresión de una base fondo y/o silueta blanca impresa en almidón (Arroz, yuca, papa, maíz, trigo,), en marco (serigrafía) con emulsión en alta densidad en tejido abierto según forma y tamaño. Seca o curada en túnel con aire calientes sobre un papel (2) encerado y/o teflón

La Figura 1-8 Muestra una vista frontal de una etiqueta 100% comestible en Almidón

DESCRIPCION DETALLA DE LA INVENCION

La presente invención consiste en una etiqueta 100% comestible de almidón impresa en serigrafía (screen) con tintas comestibles reforzadas, para ser empleada en la identificación de algunos Alimentos, esta etiqueta puede además freírse para ser agregada en paquetes de frituras o pasabocas.

.Parte de la impresión de unos fondos y/o siluetas en serigrafía rotativa Con una base y/o tinta transparente de recubrimiento comestible, compuesta por gelatina, plastificante y agua (Almidón 20%, gelatina 20%, agua 30% Glicerina y/o sorbitol 10%) y/o almidones modificados hidratados (hidrogel) (Almidón modificado 40%, plastificante (glicerina) 10% y agua 20%).

Sobre un sustrato de papel encerado en hojas o rollo a rollo y/o banda continua giratoria de teflón,

Para obtener una finísima película transparente de revestimiento antiadherente de alto micraje o espesor una vez seca con aire caliente.

Sobre esta base de revestimiento transparente se imprimen los demás colores de (imágenes) con tintas comestibles certificadas base agua en policromía sistema C.M,Y,K (cian, magenta, Amarillo, negro) RGB, o colores planos con diferentes tramas, puntos o líneas por pulgada de 100, 133, líneas etc. con tejido cerrado de 120 líneas por pulgada.

Con paso en túnel de aire caliente para el secado de las tintas y con luz ultravioleta al final como germicida.

Estas tintas se fijan y secan muy bien a la película de revestimiento debido a sus propiedades físico-químicas de hidrofilia (adsorbentes) La policromía resultante es reforzada con el mismo fondo o silueta de revestimiento empleada en la primera impresión.

Seguido de una última impresión en marco emulsionado con tejido abierto para tintas de alta densidad, se estampa una base y/o tinta compuesta por agua, almidón modificado (Arroz, yuca, papa, maíz, trigo,), preservantes, plastificante grado alimenticio sorbitol, saborizantes y colorantes para obtener una película de alto micraje similar a un papel común al ser secada la base de Almidón en el túnel de aire caliente.

ETIQUETA COMESTIBLE DE ALMIDON

REIVINDICACIONES:

- 1) Etiqueta de Almidón comestible impresa al revés en un sustrato de papel encerado de rollo a rollo y/o teflón **caracterizado** por la aplicación del medio hidrogel que seco forma una película comestible de revestimiento la cual va impresa en policromía sistema C.M,Y,K (cian, magenta, Amarillo, negro) RGB, o colores planos con tintas comestibles base agua certificadas, con la impresión de una tinta base de revestimiento protectora de las tintas y una impresión final de una base y/o tinta compuesta por almidones modificados impresa con emulsiones de alta densidad para obtener un gramaje alto por metro cuadrado y obtener un papel comestible de Almidón una vez seco por medio de túnel de aire caliente .
- 2) Etiqueta según la reivindicación 1, **caracterizada** por la impresión de una silueta o fondo al revés con una tinta base agua hidrogel para formar una película de revestimiento transparente por medio de serigrafía rotativa
- 3) Etiqueta según una de las reivindicaciones anteriores **caracterizada** por que la película de revestimiento utilizada tiene las propiedades de absorber el agua que contiene los colorantes de las tintas lo que permiten la fijación de las imágenes en su superficie.
- 4) Etiqueta según una de las reivindicaciones anteriores **caracterizada** por que la película de revestimiento utilizada esta elaborada a partir de uno o varios polisacárido(s), en particular (un) Almidón (ones) modificados pectinas, gelatinas y/o sus derivados, plastificantes comestibles, agua purificada.
- 5) Etiqueta según una de las reivindicaciones anteriores **caracterizado** por que la película de revestimiento utilizada esta elaborada a partir de unas proteínas en particular como gelatinas y/o cola de pescado, agua, sorbitol o glicerina como plastificante.
- 6) Etiqueta según una de las reivindicaciones anteriores **caracterizada** por que la película de revestimiento utilizada esta impresa al revés en policromía sistema C.M,Y,K (Cian, Magenta, Amarillo, Negro) RGB, o colores planos con tintas comestibles base agua certificadas
- 7) Etiqueta según una de las reivindicaciones anteriores **caracterizada** por que la película de revestimiento utilizada al principio sirve para sellar la impresión de las imágenes que están impresas en la película de revestimiento.
- 8) Etiqueta según una de las reivindicaciones anteriores **caracterizada** por una impresión final de una base y/o tinta compuesta por almidones modificados impresa con emulsiones de alta densidad para obtener un gramaje alto por metro cuadrado y obtener un papel comestible de Almidón una vez seco por medio de túnel de aire caliente .

ETIQUETA COMESTIBLE DE ALMIDON

RESUMEN:

Etiqueta comestible de almidón impreso con tintas comestibles certificadas, para ser empleada en la identificación de algunos alimentos. Puede además freírse para ser agregada en paquetes de frituras o pasabocas.

1. La impresión se realiza espejo (imagen al revés) de unos fondos y/o siluetas en serigrafía rotativa. Con una base y/o tinta transparente de recubrimiento, compuesta por gelatina, plastificante, (Almidón 20%, gelatina 20%, agua 30% Glicerina y/o sorbitol 10%) y almidones modificados hidratados (hidrogel) (Almidón modificado 40%, plastificante (glicerina) 10% y agua 20%). Sobre un sustrato de papel encerado de rollo a rollo y/o banda continua giratoria de teflón, Para obtener una finísima película transparente de revestimiento antiadherente de alto micraje o espesor una vez seca con aire caliente.
2. Sobre la base de revestimiento transparente se imprimen al revés los demás colores con tintas comestibles certificadas base agua en policromía sistema C.M,Y,K (Cian, Magenta, Amarillo, Negro) RGB, o colores planos con diferentes tramas, puntos o líneas por pulgada de 100, 133, líneas etc. con tejido cerrado de 120 líneas por pulgada. Con paso en túnel de aire caliente para el secado de las tintas y con luz ultravioleta al final como germicida.
3. La policromía resultante es reforzada con el mismo fondo o silueta de revestimiento empleada en la primera impresión.
4. Seguido de una última impresión en marco emulsionado con tejido abierto en acero para tintas de alta densidad, se estampa una base y/o tinta compuesta por agua hervida, un almidón modificado (Arroz, yuca, papa, maíz, trigo,), preservantes, plastificante grado alimenticio sorbitol, saborizantes y colorantes para obtener una película de alto micraje similar a un papel común al ser secada la base de Almidón en el túnel de aire caliente.